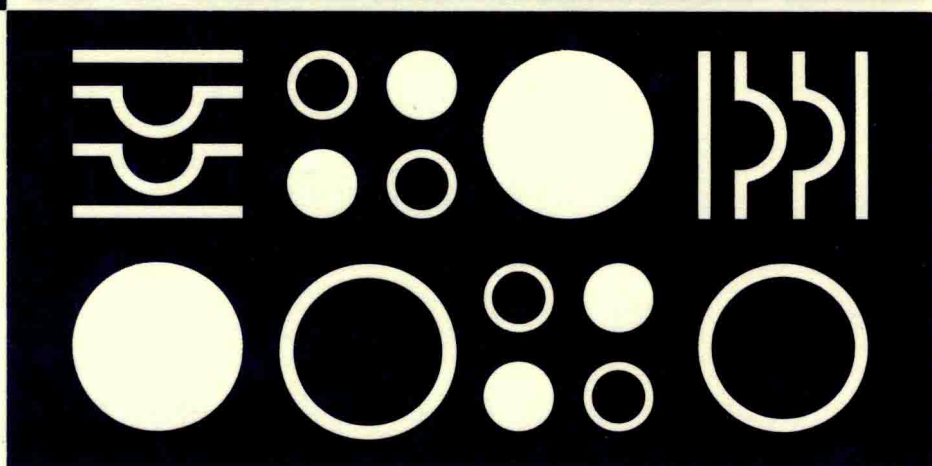


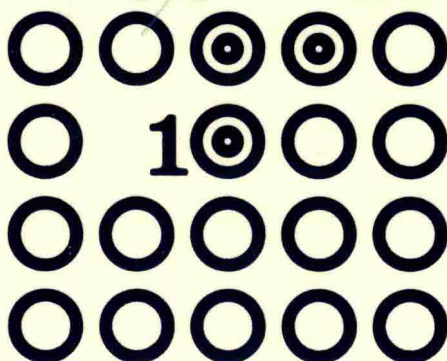
印刷工艺

烫印与凹凸

Foil
Stamping



Embossing
and
Debossing



善本出版有限公司 编著



华中科技大学出版社

<http://www.hustp.com>

印刷工艺

烫印与凹凸

善本出版有限公司 编著



华中科技大学出版社

<http://www.hustp.com>

中国·武汉

图书在版编目 (CIP) 数据

印刷工艺: 烫印与凹凸 / 善本出版有限公司 编著. - 武汉: 华中科技大学出版社, 2016.12

ISBN 978-7-5680-2246-0

I. ①印… II. ①善… III. ①印刷-生产工艺 IV. ①TS805

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2016) 第 237519 号

印刷工艺: 烫印与凹凸

Yinshua Gongyi: Tangyin yu Aotu

善本出版有限公司 编著

出版发行: 华中科技大学出版社 (中国·武汉)

电话: (027) 81321913

武汉市东湖新技术开发区华工科技园

邮编: 430223

策划编辑: 段园园 林诗健

装帧设计: 何伟健

责任监印: 林诗健

责任编辑: 熊 纯 黄少君

翻 译: 黄少君

责任校对: 黄少君

印 刷: 佛山市华禹彩印有限公司

开 本: 889mm × 1194mm 1/16

印 张: 14

字 数: 112 千字

版 次: 2016 年 12 月第 1 版 第 1 次印刷

定 价: 238.00 元



投稿热线: 13710226636

duanyy@hustp.com

本书若有印装质量问题, 请向出版社营销中心调换

全国免费服务热线: 400-6679-118 竭诚为您服务

版权所有 侵权必究

目录

Contents

004 | 烫电化铝
Foil Stamping

136 | 凹凸压印
Embossing and Debossing

222 | 索引
Index

印刷工艺

烫印与凹凸

善本出版有限公司 编著



华中科技大学出版社

<http://www.hustp.com>

中国·武汉

此为试读, 需要完整PDF请访问: www.ertongbook.com

图书在版编目 (CIP) 数据

印刷工艺: 烫印与凹凸 / 善本出版有限公司 编著. — 武汉: 华中科技大学出版社, 2016.12

ISBN 978-7-5680-2246-0

I. ①印… II. ①善… III. ①印刷-生产工艺 IV. ①TS805

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2016) 第 237519 号

印刷工艺: 烫印与凹凸

Yinshua Gongyi: Tangyin yu Aotu

善本出版有限公司 编著

出版发行: 华中科技大学出版社 (中国·武汉)

电话: (027) 81321913

武汉市东湖新技术开发区华工科技园

邮编: 430223

策划编辑: 段园园 林诗健

装帧设计: 何伟健

责任监印: 林诗健

责任编辑: 熊 纯 黄少君

翻 译: 黄少君

责任校对: 黄少君

印 刷: 佛山市华禹彩印有限公司

开 本: 889mm × 1194mm 1/16

印 张: 14

字 数: 112 千字

版 次: 2016 年 12 月第 1 版 第 1 次印刷

定 价: 238.00 元



投稿热线: 13710226636

duanyy@hustp.com

本书若有印装质量问题, 请向出版社营销中心调换

全国免费服务热线: 400-6679-118 竭诚为您服务

版权所有 侵权必究

目录

Contents

004 | 烫电化铝
Foil Stamping

136 | 凹凸压印
Embossing and Debossing

222 | 索引
Index

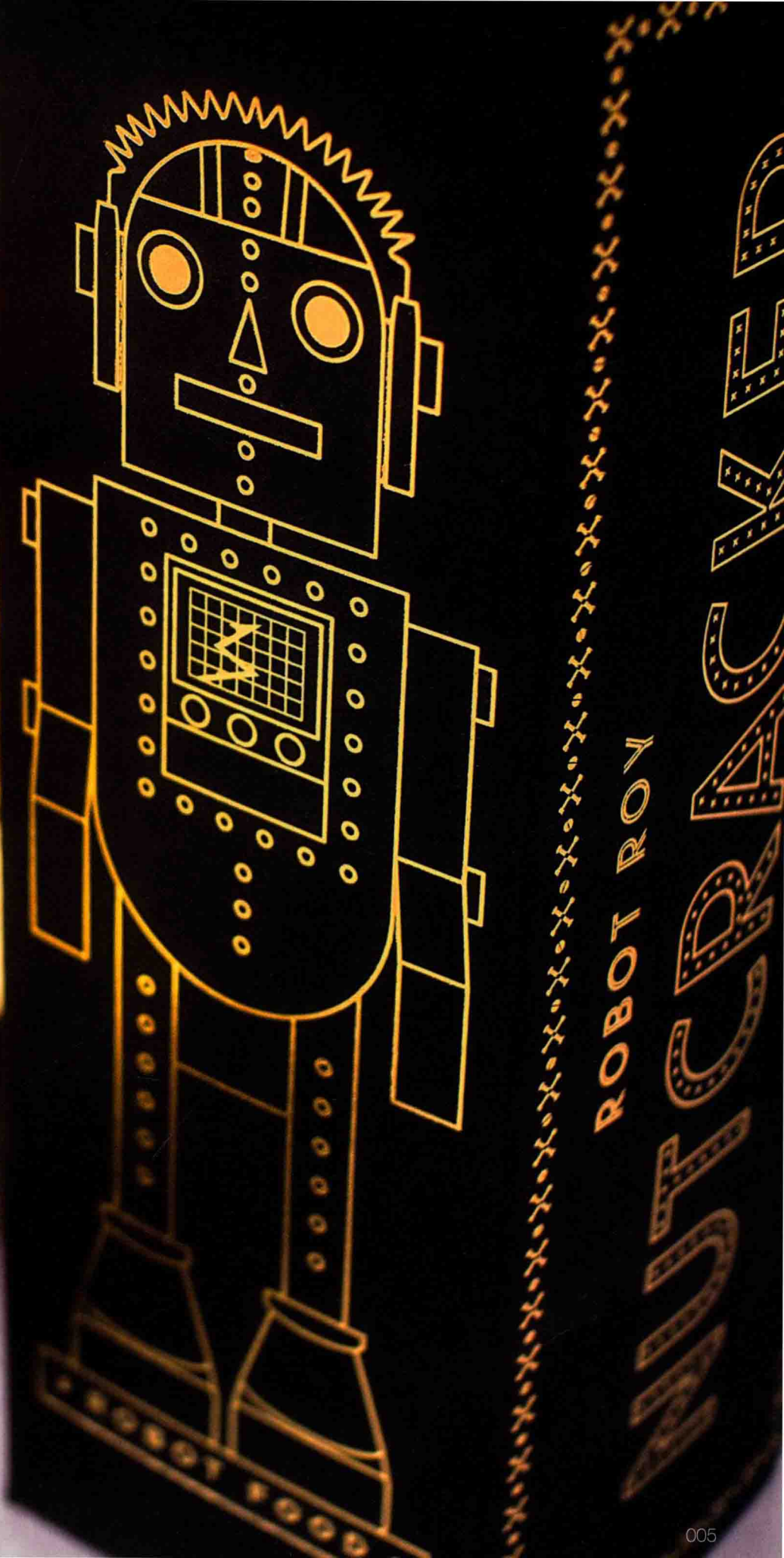
烫电化铝

FOIL STAMPING

烫电化铝，又叫“烫金”“烫印”“烫金箔”等，是非常普遍的一种印刷工艺。它的应用范围非常广泛，适用于纸张、木材、塑料、皮革等材料，在这里主要详解在纸张上的应用。

烫金主要具有以下两种功能：

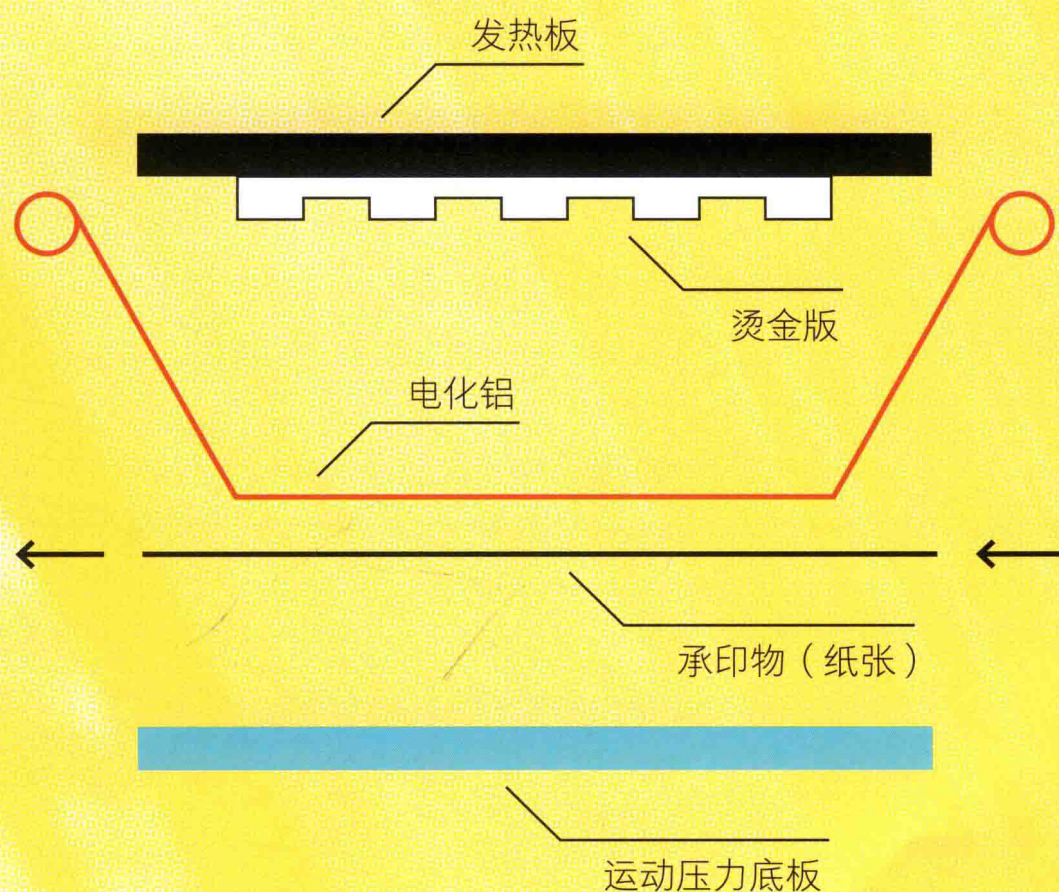
1. 可提高产品的附加值以及识别度；
2. 赋予产品较高的防伪性能。



烫电化铝原理



烫电化铝主要是采用加热和加压的办法，将图案或文字转移到被烫印材料表面。它的基本工作原理是在压力状态下，电化铝受热使其上热熔性的有机硅树脂层和胶粘剂熔化，此时受热熔化的有机硅树脂黏性变小，而特种热敏胶粘剂受热熔化后黏性增加，使得铝层与电化铝基膜剥离的同时转印到了承印物上。随着压力的卸除，胶粘剂迅速冷却固化，铝层牢固地附着在承印物上，完成一个烫印过程。



烫电化铝原理图

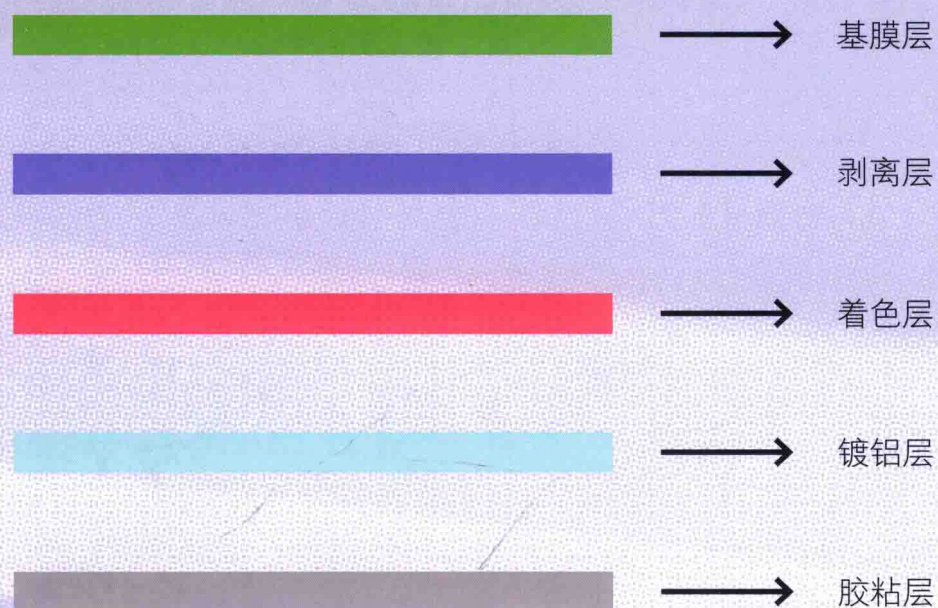
烫印材料

要完成一次烫电化铝的制作需要配备以下
主要用材：电化铝箔、烫印模版和烫印机。



电化铝箔

一种在薄膜片基上经涂料和真空蒸镀复加一层金属箔而制成的烫印材料，又叫烫金纸，它主要分为普通烫金纸和激光烫金纸，主要由5层不同材料组成，包括基膜层、剥离层、着色层、镀铝层、胶粘层。烫印速度和质量主要受剥离层和胶粘层的影响。



电化铝分层示意图



烫印锌版



烫印黄铜版

烫印模版

烫印模版是指所烫内容的金属模版，有多种金属材质选用，通常以锌、镁、铜和黄铜为主。

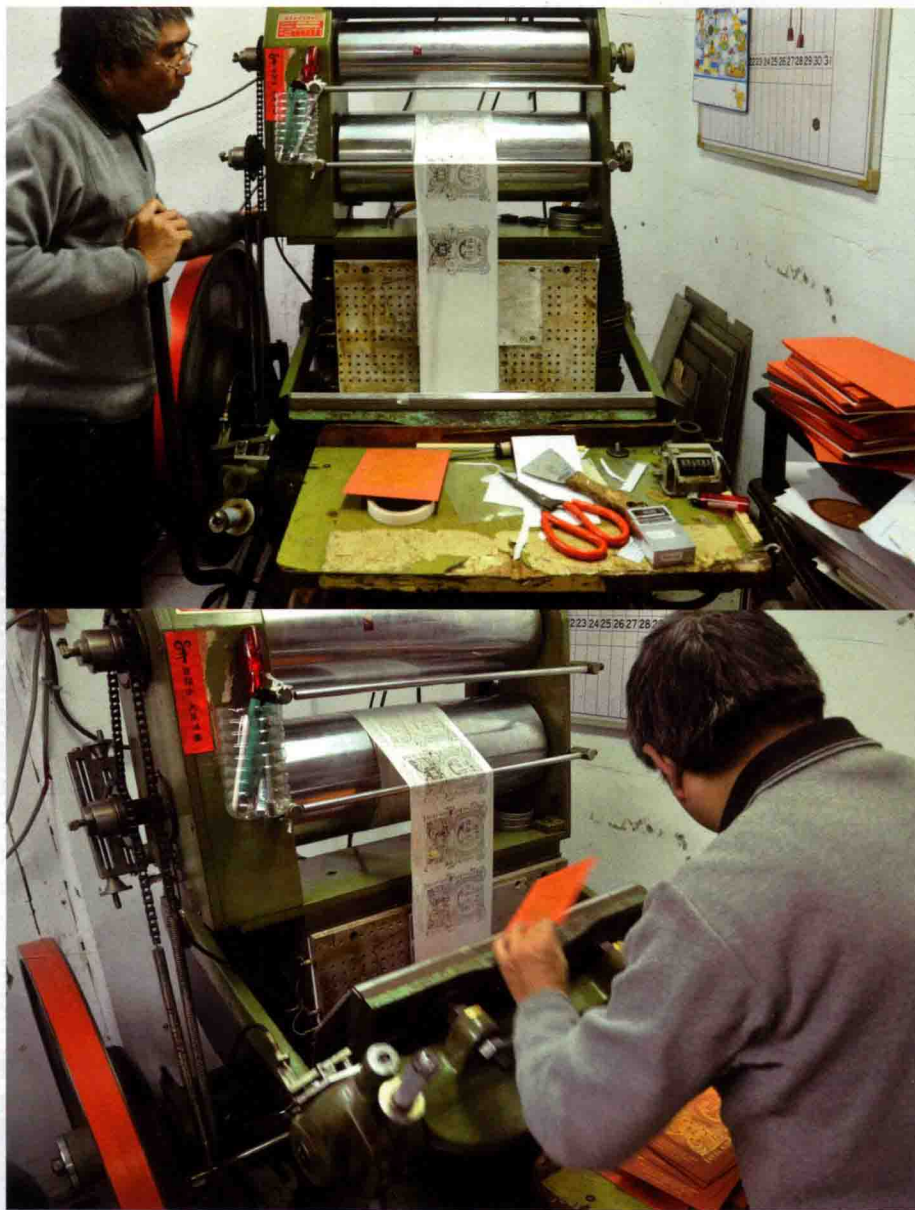
锌版，使用的比较多的制版材料，费用相对低，但金属硬度不足，适合小批量烫印。

镁版，比锌的耐用度要高，且厚度选择比较多，用于纸张烫印边缘清晰。

铜版，材质细腻，表面的光洁度高、硬度高，传热效果好，影像还原清晰度高，适合大批量 and 高品质烫印需求。

烫印机

在平面烫印中分为手摇式烫印机和自动烫印机。



手摇式烫印机



手摇式烫印机具有成本低、占地面积小、操作简便、烫印适性强的优点，但对烫印精度要求较高的产品，则误差较大、废品率较高。

自动烫印机的烫印精度非常高，而且对烫印温度、压力、速度的控制优越。



自动烫印机