

船舶工人培训丛书  
CHUANBO GONGREN PEIXUN CONGSHU

# 起重工艺学(初级)

陈增贵 编

船舶工业教材编审室 审

哈尔滨工程大学出版社

# **起重工工艺学**

**(初级)**

**陈增贵 编**

**哈尔滨工程大学出版社**

## 内容简介

本书重点讲解起重吊运的基础理论知识、基本操作方法和常用起重工具设备的正确操作、维护和保养，以及安全操作方面的知识。围绕船厂修造过程中的起重吊运方法，向广大读者介绍相关的经验和技能。

## 图书在版编目(CIP)数据

起重工工艺学：初级/陈增贵编. —哈尔滨：哈尔滨工程大学出版社，2007.7

ISBN 978 - 7 - 81073 - 853 - 8

I . 起… II . 陈… III . 起重机械 – 操作 – 基本知识 IV . TH21

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2007)第 105693 号

---

出版发行 哈尔滨工程大学出版社  
社址 哈尔滨市南岗区东大直街 124 号  
邮政编码 150001  
发行电话 0451 - 82519328  
传真 0451 - 82519699  
经 销 新华书店  
印 刷 龙江印刷厂  
开 本 787mm × 1 092mm 1/16  
印 张 8.25  
字 数 187 千字  
版 次 2007 年 8 月第 1 版  
印 次 2007 年 8 月第 1 次印刷  
定 价 15.00 元  
<http://press.hrbeu.edu.cn>  
E-mail: heupress@hrbeu.edu.cn

---

## 序 言

造船工业是一门综合性工业,它的兴衰关系到国防、民生。国家的强盛、领土的完整离不开造船工业的发展,它是一个国家基础工业的象征。在制造过程中要进行许多生产部门的若干工种、工序的连续作业施工,才能完工。一些设备、船体分段和零部件,在车间、平台或码头上组装完成要吊到船台或坞内的船上安装,而这些设备、分段和零部件的质量,随着造船工业的发展和建造舰船吨位提升而不断加大,所有这些无不和起重、吊运有关。特别是对很多精密的重要的机械设备,吊运安装就是最后一道工序。万一碰、撞、摔、倒,轻者损坏设备、部件和变形,重者造成严重的伤亡事故,这方面的事故事例“随口可举”。因此也正因为这一工种在施工操作时具有它的重要性和特殊性,因此国家劳工部将它列为特殊工种,定期培训和复训、经考核合格才能上岗操作。

随着造船工业的不断提高,和工业生产基础设施不断发展,仅以造船业而论,在造船过程中的单船吨位日益提升,分段的拼装已向大吨位发展,和模块型、整机的吊装。这样施工方式,不但加快了造船进度、提高了造船技术,同时起重吊运技术和起重机械设施也得到了发展和提高。

目前起重机械化程度不断提高,很多设备在吊运过程中只需挂钩,指挥吊车就可完成。但是必须认识到,在没有吊车或电子工作场地狭窄,以及高层设备吊装,吊车无法施工的情况下,就不得不采用其他起重设备,如葫芦、滑轮组、卷扬机、桅杆、滚杠、绳索等简易的起重工具设备进行吊、拖、滚、顶等作业手段和方法。这样的起重施工方法和手段,目前在造船起重工作量中,还占很大部分。船舶艉部“轴舵系”的拆装过程中的起重吊运等就是一例。

就起重作业的性质而言,船厂的起重工不仅承担修造船过程中的起重吊运,同时还要担负企业向外拓展过程中,承接的工业性项目中的起重吊运和安装。

起重技术在我国有着悠久的历史,早在几千年前,我们的祖先利用石块作配重,利用木杆和绳索,制成简单的提升机械从井中提水,而他们创造的吊棺技术和铁索桥的架设技能,根据当时的历史条件,至今仍是难解之谜。这充分显示了我们古代劳动人民的勤劳、勇敢和聪明才智。

本书重点叙述起重、吊运的基础理论知识、基本操作方法和常用的起重工具设备,正确操作、维护和保养,以及安全操作等方面知识。重点围绕以船厂、修造船过程中的起重吊运方法,同时兼顾通用起重方面的操作手段和施工方法。

但同时必须指出的是,起重技术运用在我国已有几千年的历史要将这丰富的生产实践经验,全部概括总结,这很难以做到。实际上也没有这样的必要。作为一名起重员工,只要学会辩证地分析问题和解决问题,具有正确地思路和方法,具体客观的对待每件事,掌握事物的内在规律,抓住主要矛盾,全面考虑分析每一起吊工作的特点和重点,正确地运用科学理论和起重施工方法,所面临的问题,总可以得到解决。在本书中介绍的一些典型操作方法,原则上侧重于一般规律介绍,这样有利于初、中级水平人员的理解和掌握,同时必须提示学员,为了更快更好地理解和掌握书中的内容,必须要参阅和掌握工程力学和物理学有关的书籍和知识。

在本书中,有一些起重工具、设备、操作方法,因作者受到前辈的影响,造成各地称呼不同,在本书中尽量采用国家规定的统一叫法和称呼(名称)。但有些方面肯定还会留有地方称呼的痕迹,在此只能用括号或双引号加以标注提示,同时希望读者谅解。

陈增贵

2004年6月8日

## 前　　言

一个娴熟的技术工人就是人才,这是目前社会的共识。随着社会现代化的建设步伐不断加快,高水准的技术工人的缺乏,已像瓶颈般地阻碍生产力的发展和高产品的开发,这一问题的严重性已不同程度地呈现在各个企业中。

为了延续和强化操作技能,全面提高船舶起重技术工人的技术素质,迎合船舶工业大发展的步伐,本书作者根据1977年12月中国船舶工业总公司颁布的《职业技能鉴定规范》(考核大纲),结合自己近三十年的从事起重作业经验,以自己所掌握和积累的技术方面的实践技能,总结自己从事起重作业职业教育十几年的教学经验编写了这本教材。为了更好地使每个学员能够由浅入深,通俗易懂地快速掌握、理解起重方面的理论知识和操作技能,作者搜集并参考了社会上现有的起重方面的书籍。在编写过程中注重结合船舶起重作业的特点。

在这套书籍中,有些起重工具、设备、操作方法,因本人受前辈们的影响,造成称呼和俗语与其他地方的不同,在书中虽已尽量采用国家规定的统一叫法和称呼(名称),难免有些地方还会留有地方称呼的痕迹,在此望同行及读者谅解。

教育是社会存在和发展的基础,技艺的传授也是一种教育的体现。编写这套起重工艺学,也是本人抱着探索的态度所作的尝试。学无止境,由于自己工作经验局限性和文化程度的不足,在这套书籍中肯定会有不少错误和不足之处,恳切希望得到广大读者的批评和指正。

陈增贵

2006年4月11日

# 目 录

<b>第一章 物体的质量及重心</b> .....	1
第一节 面积的计算 .....	1
第二节 体积的计算 .....	3
第三节 物体质量的计算 .....	4
第四节 起重作业中常用计算量单位及换算 .....	7
第五节 简单形状物体重心的确定 .....	8
第六节 应用试题 .....	9
<b>第二章 起重常用的吊具和索具</b> .....	10
第一节 麻 绳 .....	10
第二节 钢丝绳 .....	16
第三节 链 条 .....	24
第四节 卸 克 .....	27
第五节 吊 环 .....	30
第六节 钢丝绳绳卡的种类与使用 .....	34
第七节 应用试题 .....	36
<b>第三章 起重工具和小型起重设备</b> .....	37
第一节 滑轮和滑轮组 .....	37
第二节 葫 芦 .....	52
第三节 摆车和卷扬机 .....	59
第四节 千斤顶 .....	63
第五节 撬棒 .....	68
第六节 应用试题 .....	70
<b>第四章 起重作业基本操作方法(初级)</b> .....	71
第一节 起重作业的性质 .....	71
第二节 起重作业的四要素 .....	71
第三节 起重作业的基本操作方法 .....	73
第四节 吊点的选择与物体的捆扎 .....	86
第五节 小型船只轴、舵系的吊装方法 .....	89
第六节 分段的种类,翻身及吊运 .....	95
第七节 应用试题 .....	97
<b>第五章 船台与船坞</b> .....	98
第一节 船 台 .....	98
第二节 船舶下水 .....	100
第三节 船坞的种类和特点 .....	101
第四节 船舶进坞、落墩及出坞(简述) .....	106

第五节 应用试题	110
<b>第六章 起重指挥与操作规程</b>	<b>112</b>
第一节 起重常用的指挥信号	112
第二节 应用试题	118
第三节 起重安全操作规程	122

# 第一章 物体的质量及重心

在起重作业中,无论采用何种施工方法对一个物体进行移位或者搬运,首先都必须掌握了解该物体的质量(俗称重量)和重心,再根据物体的外形、施工场地情况等以合理地施工方法,选择合适的起重机械和吊索具,从而达到顺利完成起重施工的目的。

这样,就需要我们每个起重操作人员,必须掌握和了解有关数学、力学、物理学方面的知识,如有关各种形状物体的面积、体积的计算,以及不同材质的质量和重心的计算等。这也是每个起重人员都必须掌握的入门基础知识。

## 第一节 面积的计算

在起重作业中,为了合理地选择吊索具,以及根据物体的大小和所需吊装的位置,在选择正确的施工方法前,有时就需要对物体的面积和施工场地的面积进行计算,以此作为重要的参考数据之一。

而在起重作业中,经常接触到的图形有圆形、四边形、三角形等,它们的面积计算公式,如表 1-1 中所示。

表 1-1 面积( $S$ )的计算公式

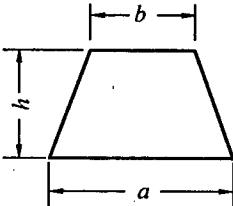
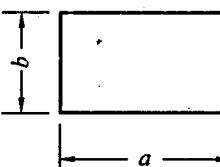
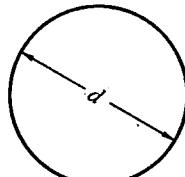
名称	图 形	计算公式	名称	图 形	计算公式
正方形		$S = a^2$	梯形		$S = \frac{1}{2}(a + b)h$
长方形		$S = ab$	圆形		$S = \frac{1}{4}\pi d^2 \\ = 0.785d^2$

表 1-1(续)

名称	图形	计算公式	名称	图形	计算公式
平行四边形		$S = ah$	弓形		$S = \frac{\pi r^2 \alpha}{360^\circ} - c(r - f)$
三角形		$S = \frac{1}{2} ah$	圆锥		$S = \pi rl$ (侧面积)
圆环		$S = \frac{\pi}{4} (D^2 - d^2)$	截头圆锥		$S = \pi l(R + r)$ (侧面积)
扇形		$S = \frac{\pi r^2 \alpha}{360^\circ}$			

但在实际工作中,所面对的设备或者和物体、物件,有时不一定像图标中所描绘的那样有规则的几何图形。在碰到这种不规则的形状物件时,我们可以把它分割成几个规则的图形,分别加以计算,然后把各个图形的面积相加,同样能求得它的总面积。如图1-1所示,这是一个物体的外形视图,它虽然看似不规则,但实际上它由三

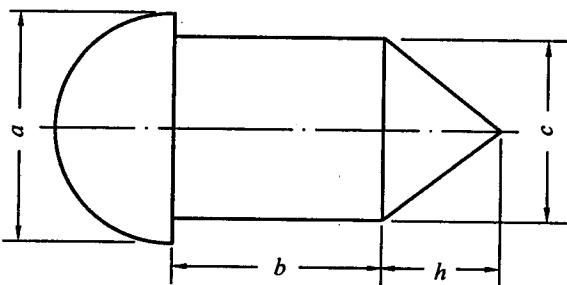


图 1-1

个规则形状图形所组成,即半圆形、长方形、三角形,为此在计算总面积时,只要分别将三个图形的面积先计算出来,然后相加即可得出它的总面积。

设  $a = 1 \text{ m}$ ,  $b = 2 \text{ m}$ ,  $h = 0.5 \text{ m}$ ,  $c = 0.7 \text{ m}$ , 计算

### 1. 半圆面积

$$S_1 = \frac{1}{2} \left( \frac{\pi}{4} a^2 \right) = \frac{1}{8} \times 3.14 \times 1 = 0.393 \text{ m}^2$$

### 2. 长方形面积

$$S_2 = bc = 2 \times 0.7 = 1.4 \text{ m}^2$$

### 3. 三角形面积

$$S_3 = \frac{1}{2} ch = \frac{1}{2} \times 0.7 \times 0.5 = 0.175 \text{ m}^2$$

### 总面积

$$S_{\text{总}} = S_1 + S_2 + S_3 = 0.393 + 1.4 + 0.175 = 1.968 \text{ m}^2$$

## 第二节 体积的计算

起重作业中面对的一件件不同形状的物体,为了制定正确的施工方法和方案,同时能正确地配备工具设备及吊索具。首先应知道设备或物件的质量,而要正确地计算和了解物体的质量,就需要知道物体的体积。

通常情况下,常见图形的体积的计算方法,如表 1-2 所示。

表 1-2 体积( $V$ )的计算公式

名称	图形	计算公式	名称	图形	计算公式
圆柱体		$V = \frac{1}{4} \pi D^2 h \\ = 0.785 D^2 h$	正圆锥体		$V = \frac{1}{3} \pi r^2 h$
正方体		$V = abc$	斜截圆柱体		$V = \pi r^2 \frac{h_1 + h_2}{2}$

表 1-2(续)

名称	图形	计算公式	名称	图形	计算公式
空心圆柱体		$V = \frac{1}{4} \pi h (d_2^2 - d_1^2)$	球体		$V = \frac{1}{6} \pi D^3 = 0.523 D^3$
直三棱柱		$V = 0.5 abh$	正六角形柱体		$V = \frac{3}{2} \sqrt{3} b^2 h = 2.598 b^2 h$
棱台		$V = \frac{h}{6} [(2a + a_1)b + (2a_1 + a)b_1]$	圆台		$V = \frac{1}{3} \pi h (r_1^2 + r_2^2 + r_1 r_2)$
四棱锥体		$V = \frac{1}{3} abh$			

如上表所示是属于单一规则的物体,相对而言,在计算上还是较方便的,但是在日常起重作业中往往所面对的物件或者物体,是由几个不同形状的规则物体组合而成,形成形状怪异的物件或物体。面对这样的物体只要耐心、仔细观察、把不规则形状物体分别分解成几个规则形状物体分别计算的方法,最后合成,同样可以取得该物体的体积总和。

### 第三节 物体质量的计算

地球上的一切物体都受到地球引力的作用,地球对于物体的这种吸引力就叫做物体的重力。

质量的计算公式为：

$$Q = V\rho$$

式中  $Q$ ——物体质量；

$V$ ——物体体积；

$\rho$ ——材料密度。

在现实生产和生活中，我们应该了解物体体积相同不等于它们的质量相等的这一道理。

例：我们用同一大小的布袋，分别盛装满大米和棉花，最终我们就感觉到它们的质量明显的不同，有很大区别，但它们的体积相近，为什么会产生质量的不同呢？这就是大米和棉花的密度不同。

而密度是单位体积内某种物质的质量，密度的单位是由质量和体积的单位共同决定的。

常用材料的密度见表 1-3。

表 1-3 常用材料密度表

序号	材料名称	密度 $\rho/t/m^3$	序号	材料名称	密度 $\rho/t/m^3$
1	钢铁	7.8~7.85	15	汽油	0.66~0.75
2	铝	2.7	16	柴油	0.78~0.82
3	紫铜	8.9	17	煤油	0.8
4	黄铜	8.4~8.8	18	玻璃	2.6
5	青铜	7.5~8.9	19	木材	0.4~1.05
6	镍	8.9	20	煤	1.2~1.8
7	锡	7.3	21	焦炭	0.27
8	锌	6.9	22	碎石	1.6
9	铅	11.4	23	钢筋混凝土	2.3~2.5
10	汞(水银)	13.6	24	聚乙烯	0.91~0.95
11	水	1.0	25	泡沫塑料	0.013~0.045
12	海水	1.03	26	空气	0.001 29
13	冰	0.9	27	砖	1.4~2.0
14	酒精	0.8	28	泥土	1.2~1.9

例 1 有一钢质圆球，它的直径为 1 m，求其质量。已知： $D = 1 \text{ m}$ ,  $\rho = 7.85 \text{ t}/\text{m}^3$ , 求  $V$ ,  $Q$ 。

解  $V = \frac{1}{6}\pi D^3$ ,  $Q = V \cdot \rho$

$$Q = \frac{1}{6}\pi D^3 \cdot \rho = \frac{1}{6} \times 3.14 \times 1^3 \times 7.85 = 4.108 \text{ t}$$

答：该钢质圆球的质量为 4.108 t。

例 2 有一只封闭箱体，由长 12 m, 宽 10 m, 高 2 m, 厚 24 cm 的钢板组成，其质量是多少吨？如图 1-2。

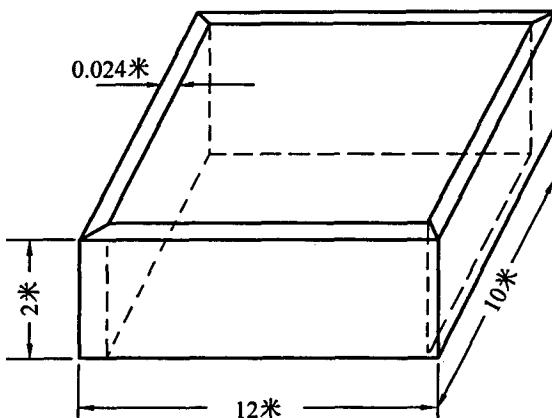


图 1-2

第一种计算方法,可根据封闭箱体的六块钢板采用分解计算的方法,求得每块钢板的体积,然后相加求得总的体积,再乘以其密度,最终得到箱体的总质量。即:

已知:  $a = 12 \text{ m}$ ,  $b = 10 \text{ m}$ ,  $h = 2 \text{ m}$ ,  $\rho = 7.85 \text{ t/m}^3$ , 钢板厚 = 24 mm = 0.024 m。

求:  $V_{\text{体}}$ ,  $Q_{\text{总}}$ 。

$$\text{解 } V_{\text{体}} = 2(\text{长} \times \text{宽} + \text{长} \times \text{高} + \text{宽} \times \text{高}) \times \rho = 2(12 \times 10 + 12 \times 2 + 10 \times 2) \times 0.024 = 7.87 (\text{m}^3)$$

$$Q = V \cdot \rho$$

$$Q = 2(ab + ah + bh)0.024 \times \rho \\ = 2(12 \times 10 + 12 \times 2 + 10 \times 2)0.024 \times 7.85 = 61.795 \approx 61.8 \text{ t}$$

答:该封闭形箱体的质量为 61.8 t。

第二种计算方法:即外形面积减内形面积再乘以高度,求得一框形体积,然后加上底板和顶板的体积最终得到总的体积,再乘以密度,同样得到箱体的总质量。即

$$V = h(\text{外长} \times \text{外宽} - \text{内长} \times \text{内宽}) + 2(a \cdot b) \text{厚度} \\ = 2(12 \times 10 - 11.952 \times 9.952) + 2(12 \times 10) \times 0.024 \\ = 2 \times 1.0536 + 5.76 \\ = 7.87 \text{ m}^3$$

$$Q = V \cdot \rho = 7.87 \text{ m}^3 \times 7.85 \text{ t/m}^3 \\ 61.7795 \approx 61.8 \text{ t}$$

答:该箱体的质量为 61.8 t。

通过以上二道例题使我们了解和掌握了对一般物体的体积和质量的计算方法和手段,但是在日常起重作业中,所碰到的物体,不可能全部像例题中所展现的形状那样规则。如一台外形不规则的机械设备,我们不可能把它一一分解而加以计算,而要了解和掌握它的质量,只有两种途径求得。

1.根据设备的技术资料获得它的质量。

2.估重法:采用对应相似形体质量的比较,估计出该设备的近似质量,这就是我们日常起重作业中常用的物体估重法。这一估重法的准确性与实际工作经验密切相关,同是估重结果,往往误差较大,在这需在实际操作中逐步积累经验加以修正,确定它的近似质量。

## 第四节 起重作业中常用计量单位及换算

在我们日常工作中和生活中,往往能看到各种计量单位,有公制计量单位,也有英制计量单位,随着国家的对外开放和与国际接轨,在我国规定使用统一的法定计量单位,公制计量单位中采用十进制计算方法。相对而言,英制计量单位,计算时比较麻烦。但是在起重作业中有时还会遇到英制计量单位。在大力推行法定计量单位情况下,出于实际工作需要,对英制计量单位这种计量方法我们还需掌握和了解。因为在一部分老工人中至今还习惯地使用英制,如对钢丝绳的规格不是用毫米,而是习惯用英寸,为了新老交替和工作上的方便,将法定单位与英制的单位换算方法列在下面,以供参考。

### ①英制长度单位

$$1 \text{ 英尺} = 12 \text{ 英寸} = 304.8 \text{ mm}$$

$$1 \text{ 英寸} = 8 \text{ 分} = 25.4 \text{ mm}$$

$$1 \text{ 吋} = 4 \text{ 塔(角)} = 3.175 \text{ mm}$$

$$1 \text{ 塔(角)} = 0.794 \text{ mm}$$

### ②法定长度单位:

$$1 \text{ km(公里)} = 1 000 \text{ m}$$

$$1 \text{ m} = 100 \text{ mm}$$

$$1 \text{ dm} = 10 \text{ cm}$$

$$1 \text{ cm} = 10 \text{ mm}$$

### ③英制面积单位换算

$$1 \text{ m}^2 = 9 \text{ 平方市尺} = 10.764 \text{ 平方英尺}$$

### ④质量单位换算

$$1 \text{ 吨(t)} = 1 000 \text{ 公斤(kg)}$$

$$1 \text{ 千克(kg)} = 1 000 \text{ 克(g)}$$

$$1 \text{ 千克(kg)} = 2 \text{ 斤(市斤)}$$

$$1 \text{ 吨(t)} = 0.984 21 \text{ 英吨} = 1.102 3 \text{ 美吨} = 2 204.6 \text{ 磅}$$

### ⑤英美制质量单位换算

$$1 \text{ 英吨(长吨, l-ton)} = 2 240 \text{ 磅}$$

$$1 \text{ 美吨(短吨, sh-ton)} = 2 000 \text{ 磅}$$

### ⑥容积单位换算

$$1 \text{ 升} = 1 000 \text{ mm}^3 = 61.023 7 \text{ 立方英寸} = 0.22 \text{ 英加仑} = 0.264 \text{ 美加仑(液量)}$$

$$1 \text{ 毫升} = 1 \text{ 立方厘米(cc)}$$

### ⑦功率单位

$$1 \text{ 米制马力} = 0.735 \text{ 千瓦(kW)}, 1 \text{ 英制马力(hp, HP)} = 0.745 \text{ 千瓦(kW)}$$

$$1 \text{ 千瓦(kW)} = 1.36 \text{ 米制马力}$$

### ⑧重力单位的换算

$$1 \text{ 吨力(tf)} = 9.8 \text{ 千牛(kN)}$$

$$1 \text{ 千克力(kgf)} = 9.8 \text{ 牛(N)}$$

## 第五节 简单形状物体重心的确定

重心是物体所受重力的合力作用点。在起重作业中，设备的吊装、翻身、吊索具的受力分配、组件的吊装等都要考虑物体的重心，在起重作业时，如果没有找到重心，在起重吊装时，就会造成吊索具的受力不均，甚至会使设备在起吊过程中发生倾倒的危险。

再则，任何物体都受到地球的引力，而物体内部各点都要受到重力的作用，各点重力的合力就是物体的重力，合力的作用点就是物体的重心。为此也可以说物体的重心是物体各部分重力的中心。一个物体不论在什么地方，不论怎么安放，它的重心在物体内部的位置不会改变，同时也说明了我们用一台起重机吊一个物体，无论是平吊还是倾斜吊，吊钩的垂直线始终通过物体的重心。对一个不规则物体在确定它的重心时，采用二次悬吊法，吊钩垂线相交点就是它的重心，就是运用这一理论。

物体的重心可以用数学方法求得。形状规则的物体其重心位置比较容易确定，如长方形物体，其重心位置在对角线的交点上，圆棒的重心在其中间截面的圆心上，三角形的重心位置在三角形三条中线的交点上。如果物体是由两个或两个以上基本规则的外形组合，可以分别求出各部分的重心，然后用力矩平衡的方法，求出整个物体的重心。

### 1. 如何计算复杂的物体的重心，其重心位置如何确定

如果有几个几何体形成的形状较为复杂的物体重心，可以先求出它的每部分的重力和重心，然后再用求平行力的合力方法求整个物体的重心。

例 有一块匀质座板，厚 50 mm，由两块矩形板拼接而成，左面一块为 500 mm × 1 000 mm，右面一块为 300 mm × 1 000 mm，求其重心位置。如图 1-3 所示。

左面一块板的重心在 A 点，体积为

$$V_1 = 0.5 \times 1 \times 0.05 = 0.025 \text{ m}^3$$

右面一块板的重心在 B 点，体积为

$$V_2 = 0.3 \times 1 \times 0.05 = 0.015 \text{ m}^3$$

AB 间的距离为

$$1 \times \frac{1}{2} + 0.3 \times \frac{1}{2} = 0.65 \text{ m}$$

板的材料密度为  $\rho$ ，则左面一

块板的重力  $G_1 = 0.025t$ ，右面一块板的重力  $G_2 = 0.015t$ 。设座板的重心在 C 点，距 A 点为  $x$ ，则：

$$G_1 x = G_2 (AB - x)$$

$$(G_1 + G_2)x = G_2 \times AB$$

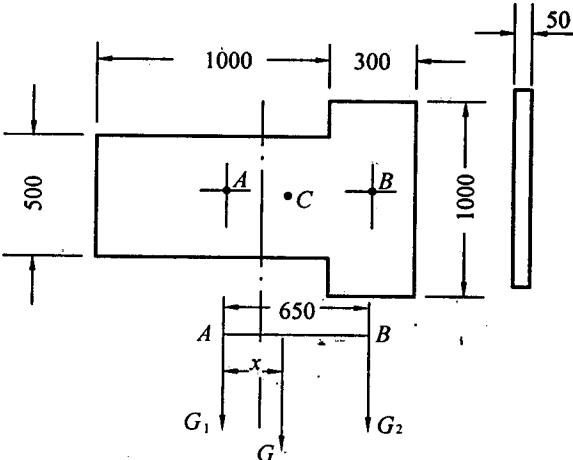


图 1-3

$$x = \frac{G_2 \times AB}{G_1 + G_2} = \frac{0.015 \times 0.65}{0.025 + 0.015} = \frac{0.00925}{0.04} = \frac{0.925}{4} = 0.244 \text{ m}$$

座板的重心(距离一块板的重心 A 为 0.244 m, 即距最左端 0.744 (= 0.5 + 0.244) m。

注:如果左右材质不同,在计算过程中必须分别算出左右不同材质的重力。

## 第六节 应用试题

1. 有一空芯圆柱体,它的外径为 1.2 m,内径为 0.9 m,它的截面积是多少平方米?
2. 有一正圆锥体,它的高度为 3 m,底径为 2 m,它的体积为多少立方米?
3. 有一圆台,它的底面直径为 1 m,顶面直径为 0.5 m,高 1.5 m 用钢质材料制成,它的实际质量为多少吨?
4.  $\frac{3}{4}$  寸 = mm, 1.5 尺 = m?
5. 在起重作业中确定重心的方法有哪几种?
6. 用单台起重机吊物时,吊物的状态无论怎么变化,吊钩的重力线,始终通过物体重心,为什么?