



2007年经报版

注册执业资格考试辅导教材系列

全国注册资产评估师考试 题库与模拟试卷

机电设备评估基础

全国注册资产评估师考试辅导教材编写组 编写

编写权威：由众多注册工程师、资深专家学者等博采众长，精心编写而成，极具权威性

理念领先：教材倡导重点突出、难点突破、考点清晰、体例开放、新颖独特的编写理念

体例独创：创基础题库、考点专练、案例分析、预测试卷等体例，提供您最需要的内容

超值服务：购买本书即可成为一考通网站的会员，免费享受专家答疑和资料更新服务

实时互动：为帮助考生一次性通过考试，考生可随时通过一考通网站与专家组进行互动

超值赠送

环球网校学习卡 **40元**

一考通在线试题下载 **40元**

经济日报出版社

注册执业资格考试辅导教材系列

全国注册资产评估师考试题库与模拟试卷 机电设备评估基础

全国注册资产评估师考试辅导教材编写组 编写

经济日报出版社

图书在版编目(CIP)数据

机电设备评估基础/全国注册资产评估师考试辅导教材编写组编. —北京:经济日报出版社, 2007. 4
(全国注册资产评估师考试题库与模拟试卷)
ISBN 978-7-80180-678-9

I. 机… II. 全… III. 机电设备—资产评估—经济师—资格考核—习题 IV. F407.616.4-44

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2007)第 041567 号

机电设备评估基础

编 者	全国注册资产评估师考试辅导教材编写组
责任编辑	刘雪芹
责任校对	钟建明
出版发行	经济日报出版社
地 址	北京市宣武区白纸坊东街 2 号(邮政编码:100054)
电 话	010-63567690 63567691(编辑部) 63567683(发行部)
网 址	www.edpbook.com.cn
E-mail	jjrb58@sina.com
经 销	全国新华书店
印 刷	北京通州京华印刷制版厂
开 本	850mm×1168mm 1/16
印 张	12.5
字 数	411 千字
版 次	2007 年 5 月第一版
印 次	2007 年 5 月第一次印刷
书 号	ISBN 978-7-80180-678-9
定 价	28.00 元

版权所有 盗印必究 印装有误 负责调换

注册执业资格考试辅导教材系列

编写委员会

崔云慧	注册资产评估师
杨文光	注册资产评估师
陈远鹏	注册资产评估师
李国山	注册房地产估价师
刘永燕	注册房地产估价师
杨志新	注册房地产估价师
王克军	注册房地产估价师
侯永利	注册城市规划师
丁瀚	注册城市规划师
魏文彪	注册造价工程师, 注册监理工程师, 一级建造师
李强	注册造价工程师, 注册监理工程师
袁锐文	注册造价工程师, 高级工程师
鞠小夏	注册造价工程师
段钢升	注册造价工程师
杨鹏举	注册造价工程师
钟卫勇	注册造价工程师
梁怡西	注册造价工程师
王治谨	注册造价工程师
喻洪伟	注册造价工程师
计富元	注册造价工程师
陆参	注册咨询工程师, 一级建造师
邓建刚	注册咨询工程师
张建边	注册咨询工程师
蔡中辉	注册监理工程师, 高级工程师, 一级建造师
闫日武	注册监理工程师, 高级工程师
刘进帆	注册监理工程师
李凤鹤	注册监理工程师
张则言	注册监理工程师
夏明进	注册监理工程师, 博士, 高级工程师
汪军	注册监理工程师
张明轩	注册监理工程师, 高级工程师, 一级建造师
周立军	注册监理工程师
张亚奎	一级注册建造师
夏红光	一级注册建造师
苑辉	一级注册建造师, 博士
丁宽	注册岩土工程师, 高级工程师
郭仲贤	注册岩土工程师, 博士, 副教授
张印涛	注册岩土工程师, 博士
于劲	注册结构工程师, 博士
王成	注册结构工程师, 博士
周明芳	注册结构工程师, 注册岩土工程师

全国注册资产评估师考试题库与模拟试卷

编 委 会

主 编：崔云慧

副 主 编：杨文光 陈远鹏

编 委：	白 鸽	卜永军	陈爱莲	崔 岩	杜翠霞
	杜海龙	杜兰芝	冯艳霞	韩晓芳	胡立光
	黄泰山	季珍英	瞿义勇	李海滨	梁 贺
	刘雪芹	刘 争	罗玉娟	莫 骄	彭 顺
	秦付良	沈海涛	宋延涛	孙 森	孙燕鹏
	唐海彬	陶佳玲	王刚领	王建龙	王景文
	王 可	文丽华	吴成英	吴丽娜	吴志武
	武志华	徐 晶	杨静琳	杨晓方	岳永铭
	张彦宁	赵红杰	郑大勇	钟建明	

前言

目前,我国已实施了注册建筑师、注册结构工程师、注册资产评估师、拍卖师、执业药师、房地产估价师、注册城市规划师、注册咨询工程师(投资)、注册安全工程师、注册监理工程师、注册造价工程师等几十种执业资格制度,涉及经济、工程和建筑、法律、卫生、质量管理、安全生产等十几个行业和专业领域。十多年来,我国的执业资格制度健康发展,不断规范和完善,已成为社会最为关注、行业最为重视、个人最为迫切需要的一种人才选拔制度。

我们不难看出,随着执业资格制度的日益完善,执业资格考试也逐步呈现种类不断增多,参考人数不断增加,考试难度不断增大,竞争越来越激烈的特点。

为了帮助考生在激烈的竞争中胜出,顺利通过各种注册执业资格考试,我们组织国内知名高校、行业协会、龙头企业中一些具有丰富注册资格考试教学、科研、培训、命题等经验的专家学者以及一批在各类考试中脱颖而出、深悉考试特点的同志组成编写组,共同编写了这套《注册执业资格考试辅导教材系列》。

本系列教材以各类注册执业资格考试大纲为依据,紧紧围绕考试指定用书(辅导教材),准确把握考试中的关键知识点,提炼大纲要求掌握的知识信息,遵循循序渐进、各个击破的原则,按如下体例进行编写:

基础题库:题库的内容是编写组博采众长、反复推敲并经过严格审核而入选的。专家组不但归纳总结出历年考题的特点,而且根据对2007年考试命题方向的预测,从繁多的习题中进行筛选和提炼,去粗存精,突出重点,能有效减轻考生的复习负担。

模拟试卷:严格遵循考试大纲,结合最权威的考试信息,以考试要求和标准试卷的形式组成套题。建议考生严格遵照考试的时间要求进行每套题的作答,真正体现试卷的模拟价值,提前进入应试状态。

本套教材编写组认真总结注册执业资格考试的经验,洞悉考试规律,致力于提高考生运用所学知识解决实际问题的能力。具体来讲,本套教材具有以下三个显著特点:

权威性:本套教材由国内众多学者教授、注册工程师、高级工程师等专家博采众长,数易其稿,融合提炼,精心编写而成,内容极具权威性。

实战性:与其他考试辅导图书不同,本套教材着重突出实际应试能力,切实帮助考生解决应考中的实际问题。因而,通过使用本套教材,考生定会在考试中有出色的表现。

互动性:这是本套教材的一大特色,是注册执业资格考试辅导系列图书中具有革命性的创举。本套教材着重改善目前考生学习的被动状态,引导考生从被动走向主动,

从主动走向互动，从而达到学习的最佳效果。

本书是《注册执业资格考试辅导教材系列》之《全国注册资产评估师考试题库与模拟试卷》。本书在具有系列教材优势的同时，又依据考试教材、考试大纲、命题规律和考试实践的要求进行内容安排，具体的体例安排是：

题库：完全根据全国注册资产评估师考试大纲和考试教材的内容分章建立，各章按命题范围、真题详解、题库精选、题库详解体例来安排。题库共分五册，分别为《资产评估》、《经济法》、《财务会计》、《机电设备评估基础》和《建筑工程评估基础》。

模拟试卷：按照全国注册资产评估师考试的标准试卷设置，题量的分布符合全国注册资产评估师考试的要求，题目的选择是建立在专家预测的基础之上，具有典型的代表性。

本书在编写过程中，为了给考生提供更为详尽的帮助，在部分内容中引用了一些具有典型性、代表性的题目，这些题目分别来自各专业教材、图书及有关网站，编写组及时与这些作者取得了联系，并支付了稿酬。但由于时间仓促，至本书出版之日，仍有个别作者未能取得联系，在此向这些作者表示最诚挚的谢意，请相关作者见到本书后，及时与责任编辑联系（lxq365@sina.com），以便领取稿酬。

“一考通在线”在策划本套教材的同时还将配套出版音像制品及相应的学习软件，以期做到声文并蓄、图文并茂，更好地服务于考生，敬请广大考生密切关注。

为了给广大考生提供更好、更全面的帮助，“一考通在线”（www.yikaotong.com）还携手“环球职业教育在线”（www.edu24ol.com）共同推出了购书赠卡活动。考生可以凭随书赠送的超值学习卡免费享受环球职业教育在线提供的40元超值网上辅导服务和一考通在线40元的试题下载服务。更多增值服务，敬请登陆网站查询。

前言不过是个引子，真正丰富的是书中的内容。相信我们的努力，一定能给您带来好运，助您考试轻松过关。

全国注册资产评估师考试辅导教材编写组

目录



第一部分 机电设备评估基础题库

第一章 概述	(3)
命题范围	(3)
真题详解	(4)
题库精选	(4)
题库详解	(14)
第二章 机械传动与液压传动	(22)
命题范围	(22)
真题详解	(23)
题库精选	(24)
题库详解	(33)
第三章 电机及电力拖动	(41)
命题范围	(41)
真题详解	(42)
题库精选	(43)
题库详解	(48)
第四章 金属切削机床	(55)
命题范围	(55)
真题详解	(56)
题库精选	(56)
题库详解	(64)
第五章 数控机床及工业机器人	(72)
命题范围	(72)
真题详解	(73)
题库精选	(73)
题库详解	(80)
第六章 其他常见机电设备	(88)
命题范围	(88)
真题详解	(89)
题库精选	(90)
题库详解	(99)
第七章 机器设备的经济管理	(109)
命题范围	(109)
真题详解	(109)
题库精选	(112)
题库详解	(117)
第八章 机器设备寿命估算	(123)
命题范围	(123)
真题详解	(123)
题库精选	(124)
题库详解	(129)
第九章 设备故障诊断技术	(134)
命题范围	(134)
真题详解	(134)

题库精选.....	(135)	题库详解.....	(141)
第十章 机器设备的质量检验及试验.....			(148)
命题范围.....	(148)	题库精选.....	(150)
真题详解.....	(149)	题库详解.....	(155)

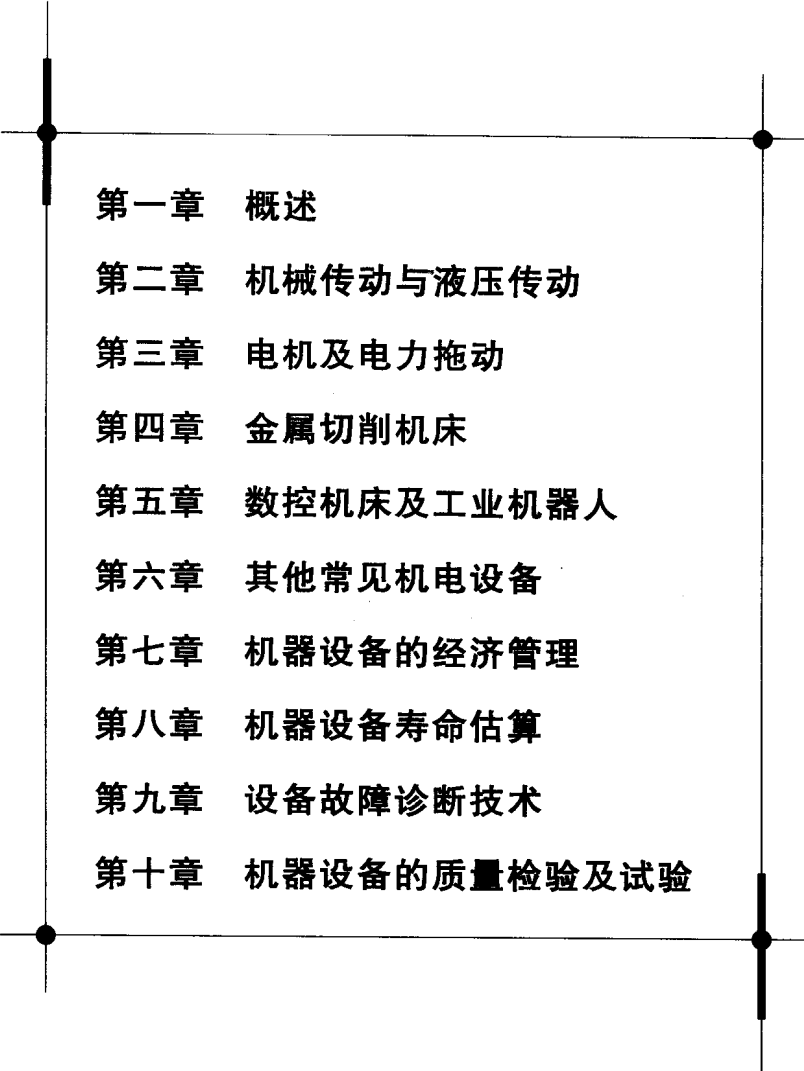


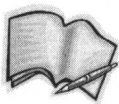
第二部分 机电设备评估基础模拟试卷

模拟试卷（一）.....	(165)	模拟试卷（三）.....	(179)
参考答案.....	(171)	参考答案.....	(184)
模拟试卷（二）.....	(173)	模拟试卷（四）.....	(186)
参考答案.....	(177)	参考答案.....	(191)

第一部分

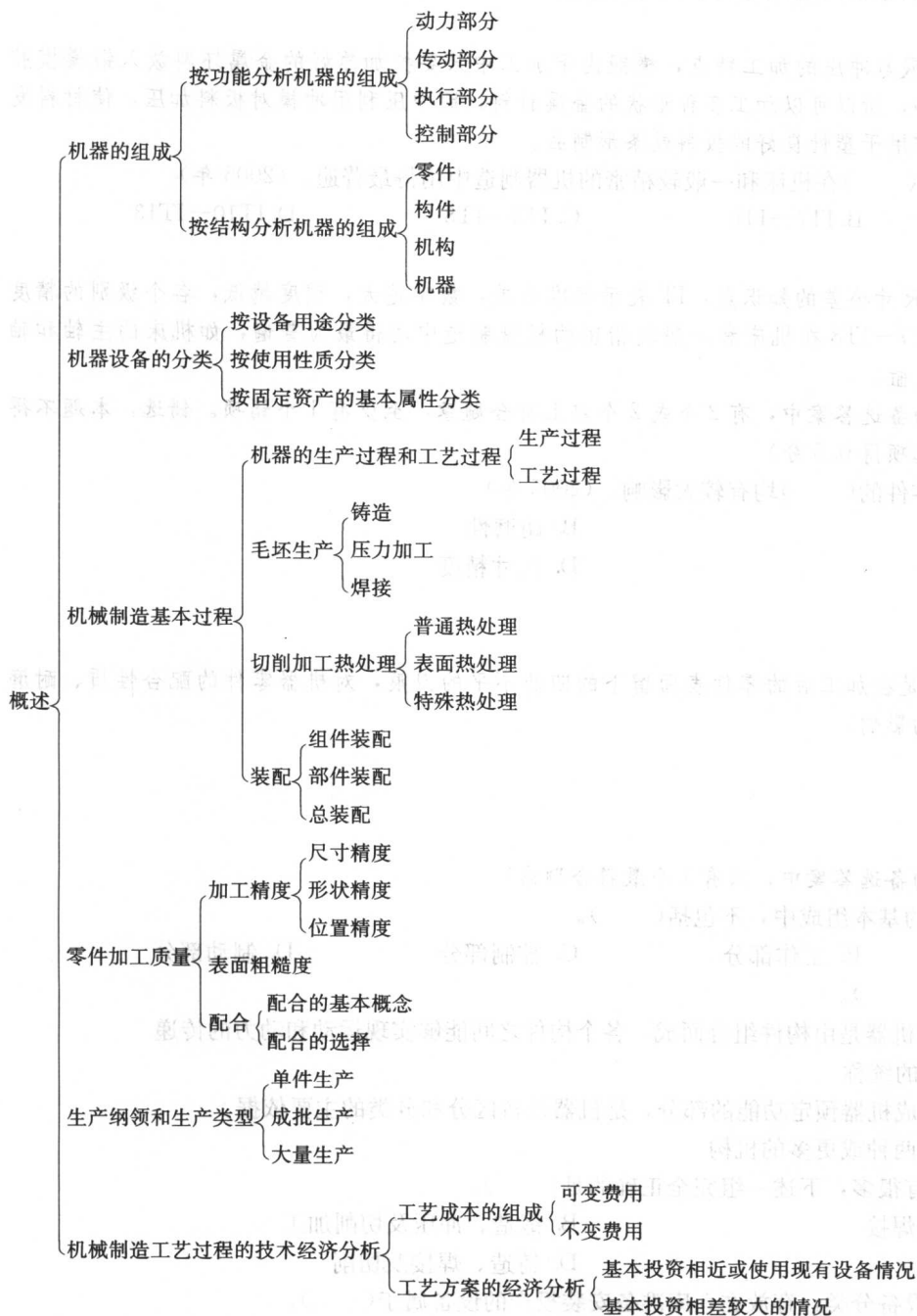
机电设备评估基础题库

- 
- 第一章 概述
 - 第二章 机械传动与液压传动
 - 第三章 电机及电力拖动
 - 第四章 金属切削机床
 - 第五章 数控机床及工业机器人
 - 第六章 其他常见机电设备
 - 第七章 机器设备的经济管理
 - 第八章 机器设备寿命估算
 - 第九章 设备故障诊断技术
 - 第十章 机器设备的质量检验及试验



第一章 概述

命题范围

考试
题库

真题详解

一、单项选择题（每题的备选答案中，只有1个最符合题意）

1. 下列关于压力加工的叙述中，正确的是（ ）。(2005年)

- A. 采用压力加工方法制造的毛坯力学性能不好
- B. 模锻加工需用模具而冲压加工不需要模具
- C. 模锻适用于大批量生产而冲压适用于小批量生产
- D. 模锻适用于加工多种形状的金属原材料而冲压适用于板料、条料加工

【答案】D

【解析】本题考查模锻与冲压的加工特点，模锻由于加工中只要把加热好的金属坯料放入锻模模腔中，由模腔限制金属变形，所以可以加工多种形状金属材料，而冲压利用冲模对板料加压，使材料发生分解或变形，所以通常用于塑性良好的板料或条形制品。

2. 在20级尺寸公差中，（ ）在机床和一般较精密的机器制造中用得最普遍。(2005年)

- A. IT6—IT5
- B. IT7—IT6
- C. IT9—IT8
- D. IT10—IT13

【答案】B

【解析】该题目考查尺寸公差的知识点，IT表示标准公差，数字越大，精度越低，各个级别的精度都有不同的应用范围，IT7—IT8在机床和一般较精密的机械制造中用得最为普遍，如机床的主轴和轴承，动力机中的活塞与气缸。

二、多项选择题（每题的备选答案中，有2个或2个以上符合题意，至少有1个错项。错选，本题不得分；少选，所选的每个选项得0.5分）

表面粗糙度对机器零件的（ ）均有较大影响。(2005年)

- A. 配合性质
- B. 耐磨性
- C. 抗腐蚀性
- D. 尺寸精度
- E. 变形刚度

【答案】ABC

【解析】表面粗糙度是在加工后的零件表面留下的凹凸不平的刀痕，对机器零件的配合性质、耐磨性、抗腐蚀性都有一定的影响。

题库精选

一、单项选择题（每题的备选答案中，只有1个最符合题意）

1. 从功能角度分析机器的基本组成中，不包括（ ）。

- A. 动力部分
- B. 工作部分
- C. 控制部分
- D. 制动部分

2. 以下说法中正确的是（ ）。

- A. 从功能角度分析，机器是由构件组合而成，各个构件之间能够实现运动和动力的传递
- B. 机器是机械和机构的统称
- C. 工作部分是直接完成机器预定功能的部分，是机器设备区分和分类的主要依据
- D. 一台机器至少包括两种或更多的机构

3. 常用的毛坯制造方法有很多，下述一组完全正确的是（ ）。

- A. 铸造、压力加工及焊接
- B. 锻造、冲压及切削加工
- C. 铸造、锻造、冲压
- D. 铸造、焊接及切削

4. 按照使用性质对机器设备分类，存放在仓库准备安装投产的设备属于（ ）。

- A. 生产用机器设备
- B. 非生产用机器设备
- C. 不需用机器设备
- D. 未使用机器设备

5. 按结构分析, 下列() 机器组成是正确的。
 - A. 零件→机构→构件→机器
 - B. 机构→机件→构件→机器
 - C. 零件→构件→机件→机器
 - D. 零件→构件→机构→机器
6. 在机器结构分析中, 机器的制造单元是()。
 - A. 零件
 - B. 构件
 - C. 组件
 - D. 机构
7. 零件加工质量的主要指标包括()。
 - A. 加工精度和尺寸精度
 - B. 位置精度和形状精度
 - C. 加工精度和位置精度
 - D. 表面粗糙度和加工精度
8. 下列有关生产类型的特征描述不正确的是()。
 - A. 重型机器、新产品试制的生产都属于单件生产
 - B. 成批地制造相同的产品, 并且按一定周期重复地进行生产, 称为成批生产
 - C. 汽车、轴承及自行车的生产属成批生产
 - D. 连续不断地生产数量很多的相同产品, 称为大量生产。进行大量生产的工厂, 其大多数工作是重复地对同一零件进行同一工序的加工
9. 铸造生产在工业中得到广泛的应用。在一般机器中, 铸件占整个机器重量的()。
 - A. 10%
 - B. 20%
 - C. 40%~90%
 - D. 50%~80%
10. 在机械传动中, 不属于啮合传动的有()。
 - A. 螺旋传动
 - B. 蜗杆传动
 - C. 齿轮传动
 - D. 摩擦式无级变速传动
11. 机器和机构的主要区别是()。
 - A. 由更多构件组合而成
 - B. 能够传递运动和动力
 - C. 能够改变运动方式
 - D. 能够实现机械能和其他能量的转换
12. 一个输入转速对应按照某种数列排列的若干种输出转速时, 称为()。
 - A. 无级变速
 - B. 定比传动
 - C. 有级变速
 - D. 周期变速
13. 要完成被控参数的调节, 控制器应该由() 组成。
 - A. 给定值发生器、传动部分、执行部分
 - B. 动力部分、传动部分、工作部分、控制部分
 - C. 给定值发生器、比较器、驱动和执行机构、检测变换元件
 - D. 原动机、给定值发生器、检测变换元件
14. 在控制系统中, 下列信号中不属于模拟量的是()。
 - A. 压力
 - B. 温度
 - C. 开关信号
 - D. 电流
15. 输出端和输入端之间没有反馈通道的控制系统称之为()。
 - A. 闭环控制系统
 - B. 开环控制系统
 - C. 半闭环控制系统
 - D. 半开环控制系统
16. 按使用性质分类, 机器设备可分很多类, 下列所述情况() 不属于使用性质分类。
 - A. 非生产用机器设备
 - B. 生产用机器设备
 - C. 图书文物及陈列品
 - D. 不需机器设备
17. 下述() 不算机械制造中的工艺过程。
 - A. 铸造
 - B. 锻压
 - C. 热处理
 - D. 包装
18. () 是工艺过程最基本的组成单位。
 - A. 工序
 - B. 元件
 - C. 零件
 - D. 毛坯
19. 按设备用途分类, 机械设备可分为()。
 - A. 动力机械、通用机械、农业机械、工程机械
 - B. 化工机械、轻工机械、专用机械、石油机械
 - C. 动力机械、交通运输机械、工程机械、农用机械
 - D. 动力机械、加工机械、专用机械、农业机械
20. 构件是机器的()。

A. 制造单元 B. 运动单元 C. 装配单元 D. 工作单元

21. 由零件和构件组成的, 构件之间能够实现运动和动力的传递, 但不能实现机械能和其他形式能量转换的, 称之为()。

A. 零件 B. 部件 C. 机构 D. 机器

22. 机器的工作部分须完成机器的预定动作, 且处于整个传动的()。

A. 始端 B. 中间位置 C. 终端 D. 任何位置

23. 以下说法中正确的是()。

- A. 动力部分、传动部分和工作部分都应该根据控制部分的功能要求和参数的合理范围进行设计和选择
- B. 动力部分、传动部分和控制部分都应该根据工作部分的功能要求和参数的合理范围进行设计和选择
- C. 控制部分、传动部分和工作部分都应该根据动力部分的功能要求和参数的合理范围进行设计和选择
- D. 动力部分、控制部分和工作部分都应该根据传动部分的功能要求和参数的合理范围进行设计和选择

24. 流体传动是指()。

- A. 液压传动
- B. 液力传动
- C. 气压传动
- D. 液压传动、液力传动、气压传动和液体黏性传动

25. 下列设备中, ()是金属成型机床。

A. 钢筋切割机 B. 拉床 C. 闭式双点压力机 D. 电火花成形机床

26. 在机器的控制系统中, 根据连接各个环节的信号在时间和数值上是否连续, 分为()。

- A. 操纵变量和被控变量 B. 模拟量和数字量
- C. 开环量和闭环量 D. 输出量和输入量

27. 工程起重机属于()。

A. 工程机械 B. 起重运输机械 C. 交通运输机械 D. 专用机械

28. 通常, 机械一词是指()的总称。

- A. 零件、构件、机器、机构 B. 零件、机构、机器
- C. 构件、机构、机器 D. 机构、机器

29. 机器制造过程中最后一个过程是()。

A. 装配 B. 安装 C. 检验 D. 包装

30. 在机器的组成部分中, ()标志着各种机器的不同特征, 是机器设备区分和分类的主要依据。

A. 动力部分 B. 传动部分 C. 控制部分 D. 工作部分

31. ()是机器的运动单元。

A. 零件 B. 构件 C. 机构 D. 部件

32. 下列各项中, 不属于机器组成部分的是()。

A. 动力部分 B. 传动部分 C. 制动部分 D. 工作部分

33. 现有一台挖掘机, 曾经使用过一段时间, 但目前正在进行技术改造, 尚未验收投产。按照使用性质分类该设备应该属于()机器设备。

A. 生产用 B. 未使用 C. 非生产用 D. 不需

34. 按照 GB/T14885—94 固定资产的属性, 将固定资产分为()个门类。

A. 8 B. 10 C. 12 D. 20

35. 一个或一组工人, 在一个工作地点, 对同一个或同时对几个工件所连续完成的那一部分工艺过程,

称之为()。

- A. 工序 B. 工步 C. 过程 D. 规程

36. 将最合理的生产方案用表格或文字形式确定下来, 作为组织生产、指导生产、编制生产计划依据的工艺文件, 称之为()。

- A. 工艺过程 B. 工艺规程 C. 生产定额 D. 生产纲领

37. 在生产管理上, () 是制定定额, 计算劳动量, 配备工人, 核算生产能力, 安排生产作业计划, 进行质量检验和班组经济核算的基本单位。

- A. 生产纲领 B. 生产过程 C. 工艺 D. 工序

38. 将原材料转变为产品的全部过程, 称之为()。

- A. 生产服务过程 B. 生产过程 C. 生产工艺过程 D. 装配过程

39. 生产工艺过程的基本组成单位是()。

- A. 过程 B. 工序 C. 规程 D. 工件

40. 机器生产的工艺过程是指()。

- A. 将原材料变成产品的全过程
B. 产品和部件的安装、调整、检验、试验、油漆与包装的全过程
C. 按照一定的顺序, 改变生产对象的形状、尺寸、相对位置或性质等使其成为成品或半成品的过程

D. 由一个或一组工人, 在一个工作地点, 对同一个或同时对几个工件连续完成的加工过程

41. 以工序为单位说明零件各工序的加工内容、设备、加工车间以及各工序先后次序的工艺文件, 称之为()卡片。

- A. 工序 B. 工艺过程 C. 技术检查 D. 生产指导

42. 按照国家标准规定, 形状精度用()表示。

- A. 尺寸偏差 B. 尺寸精度 C. 公差 D. 形状公差等级

43. 下述()不是机械产品生产的基本过程。

- A. 产品设计 B. 毛坯制造 C. 市场调查 D. 装配调试

44. 汽车、轴承及自行车的生产一般属于()。

- A. 成批生产 B. 单件生产 C. 大量生产 D. 少量生产

45. 获得毛坯的主要手段中, 不包括()。

- A. 铸造 B. 热处理 C. 焊接 D. 冲压

46. 以下关于铸造的四个必要工作步骤中, 表述不正确的是()。

- A. 制造与零件形状相同的铸型 B. 制备成分、温度都合格的液态金属
C. 将液态金属浇注到铸型空腔内 D. 凝固后取出铸件并清理其表面和内腔

47. 铸造中用得最普遍的金属为()。

- A. 铸钢 B. 灰口铸铁 C. 铸造铝合金 D. 锡青铜

48. 车床床身要求耐磨、减振、承压、价廉, 因此, 最好采用()的方法制造毛坯。

- A. 铸造 B. 锻造 C. 冲压 D. 焊接

49. 模锻精度高、加工余量小、生产率高, 适用于()锻件生产。

- A. 单件、小批 B. 形状简单 C. 大批量中小型 D. 轴类零件

50. 被焊接金属本身不融化的焊接方法是()。

- A. 电弧焊 B. 压焊 C. 火焰钎焊 D. 摩擦焊

51. 电阻焊属于()。

- A. 熔焊 B. 压焊 C. 钎焊 D. 气焊

52. 在钢的热处理工艺方法中, 渗氮属于()。

- A. 正火 B. 表面热处理 C. 普通热处理 D. 真空热处理

考
题
库

53. 由于加工过程中的种种原因, 实际上不可能把零件做得绝对准确, 并同理想的几何参数完全符合, 总会产生一些偏离, 这种偏离就是()。
- A. 加工精度 B. 加工偏差 C. 加工误差 D. 公差
54. 用符号“IT”表示()的公差。
- A. 尺寸精度 B. 形状精度 C. 位置精度 D. 表面粗糙度
55. 尺寸公差值()。
- A. 可以是正值、负值, 但不能为零 B. 可以为正值、负值或为零
- C. 只可为正值 D. 可为正值或为零
56. 我国国家标准规定尺寸公差等级共 20 级, 其中()级精度最高。
- A. IT01 B. IT1 C. IT0 D. IT18
57. 下列形位公差项目中, ()属于位置公差项目。
- A. 圆柱度 B. 面轮廓度 C. 圆跳动 D. 圆度
58. 全跳动属于()。
- A. 尺寸公差 B. 位置公差 C. 形状公差 D. 表面粗糙度
59. 零件表面的尺寸、形状、位置精度之间是有联系的。下述说法正确的是()。
- A. 尺寸精度要求高, 相应的形状、位置精度要求不一定高
- B. 对于特殊功用零件的某些表面, 如检验用的平板, 其几何形状精度要求要高, 其位置精度、尺寸精度要求更高
- C. 零件加工表面的精度要求是根据设计要求及工艺经济指标等因素综合分析而确定的
- D. 尺寸精度要求高, 相应的形状、位置精度要求也要高, 只是针对精密仪器而言
60. 最常用的毛坯生产方法是()。
- A. 铸造 B. 焊接 C. 压力加工 D. 切削
61. 任取加工合格的一对轴和孔相配合, 都不会出现间隙的配合, 称之为()。
- A. 过渡配合 B. 过盈配合 C. 间隙配合 D. 工艺配合
62. 圆柱度公差带的形状是()。
- A. 一个圆 B. 一个球 C. 两个同心圆 D. 两个同轴圆柱
63. 轴和孔配合后要求有定位精度, 而且经常拆卸时, 主要应该选择()。
- A. 过渡配合 B. 间隙配合 C. 任意配合 D. 过盈配合
64. 同轴度属于()。
- A. 跳动位置公差 B. 定向位置公差 C. 形状公差 D. 定位位置公差
65. 轴和孔依靠配合面传递载荷时, 应该选择过盈配合。最大过盈应以零件承受的内应力不超过()为准。
- A. 强度极限 B. 屈服极限 C. 疲劳极限 D. 断裂极限
66. 生产纲领是指()。
- A. 工艺方案 B. 工艺文件 C. 年产量 D. 工艺规程
67. 下列说法中, 正确的是()。
- A. R_a 数值越小, 则表面越光滑
- B. 零件表面越光滑, 该表面的尺寸精度要求一定也越高
- C. 表面粗糙度是尺寸精度的一部分
- D. 制造零件时, 表面越光滑越好
68. 在孔和轴的配合中, 轴的公差带在孔的公差带之上, 这种配合称之为()。
- A. 任意配合 B. 过渡配合 C. 间隙配合 D. 过盈配合
69. 以下说法中正确的是()。
- A. 位置公差带由公差带的形状、大小、方向和位置四个要素来确定