

涂料与颜料标准汇编

涂料试验方法

通用卷

2007

全国涂料和颜料标准化技术委员会 编
中国标准出版社第二编辑室



 中国标准出版社

涂料与颜料标准汇编

涂料试验方法 通用卷

3007

全国涂料和颜料标准化技术委员会 编
中国标准出版社第二编辑室

中国标准出版社
北京

图书在版编目 (CIP) 数据

涂料与颜料标准汇编: 2007. 涂料试验方法. 通用卷/
全国涂料和颜料标准化技术委员会, 中国标准出版社第
二编辑室编. —北京: 中国标准出版社, 2007
ISBN 978 7-5066-4659-8

I. 涂… II. ①全…②中… III. ①涂料 标准-汇编-
中国②颜料-标准-汇编-中国 IV. TQ63-65 TQ62-65
中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2007) 第 139347 号

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码: 100045

网址 www.spc.net.cn

电话: 68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 41.25 字数 1 261 千字

2007 年 10 月第一版 2007 年 10 月第一次印刷

*

定价 210.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话: (010) 68533533

出版说明

随着我国国民经济持续稳定地快速发展,近年来,我国涂料及相关行业也呈快速发展之势,2006年我国涂料产量已达450万吨,居世界第二位,已成为世界涂料大国。为了帮助广大企业适应涂料行业的快速发展,应对不断加剧的全球化竞争,加强企业管理水平,提高各类涂料产品质量,我们特编辑出版了本套《涂料与颜料标准汇编》。本套汇编按照系统完整的原则汇集了全部现行涂料、颜料产品与检验方法标准以及相关标准,是目前同类书籍最新版本,对广大涂料及涂料用原材料生产企业,各相关质检机构都是一套最新的工具书和非常适用的手册。

本套汇编将分为7册陆续出版,包括:

- 《涂料与颜料标准汇编 涂料产品 建筑涂料卷 2007》
- 《涂料与颜料标准汇编 涂料产品 通用涂料卷 2007》
- 《涂料与颜料标准汇编 涂料产品 专用涂料卷 2007》
- 《涂料与颜料标准汇编 颜料产品和试验方法 颜料卷 2007》
- 《涂料与颜料标准汇编 涂料试验方法 涂膜性能卷 2007》
- 《涂料与颜料标准汇编 涂料试验方法 液体和施工性能卷 2007》
- 《涂料与颜料标准汇编 涂料试验方法 通用卷 2007》

本册为《涂料与颜料标准汇编 涂料试验方法 通用卷 2007》共收录了截至2006年12月底批准发布的国家标准及行业标准共计79项,其中国家标准66项,行业标准13项。

本汇编收集的国家标准的属性已在本目录上标明(GB或GB/T),年代号用4位数字表示。鉴于部分国家标准是在国家标准清理整顿前出版的,现尚未修订,故正文部分仍保留原样;读者在使用这些国家标准时,其属性以本目录上标明的为准(标准正文“引用标准”中的属性请读者注意查对)。

标准号中括号内的年代号,表示在该年度确认了该项标准,但没有重新出版。

本套汇编包括的标准,由于出版的年代不同,其格式、计量单位乃至术语不尽相同。本次汇编只对原标准中技术内容上的错误以及其他明显不当之处做了更正。

编 者

2007年6月

目 录

GB/T 191—2000	包装储运图示标志	1
GB/T 1981.1—2004	电气绝缘用漆 第1部分:定义和一般要求	9
GB/T 1981.2—2003	电气绝缘用漆 第2部分:试验方法	15
GB/T 2705—2003	涂料产品分类和命名	27
GB/T 3181—1995	漆膜颜色标准	36
GB/T 3186—2006	色漆、清漆和色漆与清漆用原材料 取样	47
GB/T 4653—1984	红外辐射涂料通用技术条件	59
GB/T 5009.68—2003	食品容器内壁过氯乙烯涂料卫生标准的分析方法	65
GB/T 5009.69—2003	食品罐头内壁环氧酚醛涂料卫生标准的分析方法	69
GB/T 5009.70—2003	食品容器内壁聚酰胺环氧树脂涂料卫生标准的分析方法	77
GB/T 5206.1—1985	色漆和清漆 词汇 第一部分 通用术语	80
GB/T 5206.2—1986	色漆和清漆 词汇 第二部分 树脂术语	90
GB/T 5206.3—1986	色漆和清漆 词汇 第三部分 颜料术语	108
GB/T 5206.4—1989	色漆和清漆 词汇 第四部分 涂料及涂膜物化性能术语	121
GB/T 5206.5—1991	色漆和清漆 词汇 第五部分 涂料及涂膜病态术语	134
GB 6514—1995	涂装作业安全规程 涂漆工艺安全及其通风净化	146
GB/T 6749—1997	漆膜颜色表示方法	158
GB/T 6824—1986	船底防污漆铜离子实海渗出率测定法	192
GB/T 6825—1986	船底防污漆有机锡单体实海渗出率测定法	195
GB 7691—2003	涂装作业安全规程 安全管理通则	198
GB 7692—1999	涂装作业安全规程 涂漆前处理工艺安全及其通风净化	219
GB/T 8264—1987	涂装技术术语	229
GB/T 9271—1988	色漆和清漆 标准试板	239
GB 9278—1988	涂料试样状态调节和试验的温湿度	245
GB/T 9750—1998	涂料产品包装标志	247
GB/T 9758.1—1988	色漆和清漆 “可溶性”金属含量的测定 第1部分:铅含量的测定 火焰原子吸收光谱法和双硫脲分光光度法	251
GB/T 9758.2—1988	色漆和清漆 “可溶性”金属含量的测定 第2部分:镉含量的测定 火焰原子吸收光谱法和若丹明B分光光度法	257
GB/T 9758.3—1988	色漆和清漆 “可溶性”金属含量的测定 第3部分:钡含量的测定 火焰原子发射光谱法	263
GB/T 9758.4—1988	色漆和清漆 “可溶性”金属含量的测定 第4部分:铜含量的测定 火焰原子吸收光谱法和极谱法	267
GB/T 9758.5—1988	色漆和清漆 “可溶性”金属含量的测定 第5部分:液体色漆的颜料 部分或粉末状色漆中六价铬含量的测定 二苯卡巴肼分光光度法	273

GB/T 9758.6—1988	色漆和清漆 “可溶性”金属含量的测定 第6部分:色漆的液体部分 中铬总含量的测定 火焰原子吸收光谱法	276
GB/T 9758.7—1988	色漆和清漆 “可溶性”金属含量的测定 第7部分:色漆的颜料部分 和水可稀释漆的液体部分的汞含量的测定 无焰原子吸收光谱法	279
GB/T 9760—1988	色漆和清漆 液体或粉末状色漆中酸萃取物的制备	287
GB 9969.1—1998	工业产品使用说明书 总则	294
GB/T 11186.1—1989	涂膜颜色的测量方法 第一部分 原理	301
GB/T 11186.2—1989	涂膜颜色的测量方法 第二部分 颜色测量	309
GB/T 11186.3—1989	涂膜颜色的测量方法 第三部分 色差计算	315
GB/T 11942—1989	彩色建筑材料色度测量方法	318
GB 12367—2006	涂装作业安全规程 静电喷漆工艺安全	339
GB 12942—2006	涂装作业安全规程 有限空间作业安全技术要求	353
GB/T 12989—1991	色漆和清漆 术语词条对照表	360
GB/T 13452.1—1992	色漆和清漆 总铅含量的测定 火焰原子吸收光谱法	366
GB/T 13452.2—1992	色漆和清漆 漆膜厚度的测定	373
GB/T 13452.4—1992	色漆和清漆 钢铁表面上的丝状腐蚀试验	382
GB/T 13491—1992	涂料产品包装通则	389
GB/T 14441—1993	涂装作业安全规程 术语	392
GB 14443—1993	涂装作业安全规程 涂层烘干室安全技术规定	395
GB 14444—2006	涂装作业安全规程 喷漆室安全技术规定	405
GB 14773—1993	涂装作业安全规程 静电喷枪及其辅助装置安全技术条件	418
GB/T 14826—1993	色漆涂层粉化程度的测定方法及评定	422
GB 15258—1999	化学品安全标签编写规定	425
GB 15607—1995	涂装作业安全规程 粉末静电喷涂工艺安全	433
GB/T 15957—1995	大气环境腐蚀性分类	441
GB 16359—1996	放射性发光涂料的放射卫生防护标准	446
GB/T 16777—1997	建筑防水涂料试验方法	453
GB/T 17306—1998	包装标准 消费者的需求	165
GB 17750—1999	涂装作业安全规程 浸涂工艺安全	470
GB 18070—2000	油漆厂卫生防护距离标准	479
GB/T 18446—2001	气相色谱法测定氨基甲酸酯预聚物和涂料溶液中未反应的甲苯 二异氰酸酯(TDI)单体	481
GB/T 18593—2001	熔融结合环氧粉末涂料的防腐蚀涂装	486
GB/T 18922—2002	建筑颜色的表示方法	495
GB 50108—2001	地下工程防水技术规范(选录)	508
GB 50207—2002	屋面工程质量验收规范(选录)	523
GB 50210—2001	建筑装饰装修工程质量验收规范(选录)	538
GB 50224—1995	建筑防腐蚀工程质量检验评定标准(选录)	548
GB 50327—2001	住宅装饰装修工程施工规范	558
HG/T 2458—1993	涂料产品检验、运输和贮存通则	585
JB/T 5673—1991	农林拖拉机及机具涂漆 通用技术条件	587
JB/T 7095—1993	亚胺环氧浸渍漆	594
JB/T 7504—1994	静电喷涂装备技术条件	597

JB/T 9199—1999	防渗涂料	技术条件		603
QB 2496- 2000	保温瓶喷漆车间安全技术规程		608	
TB/T 2879.1 -1998	铁路机车车辆	涂料及涂装	第 1 部分:涂料供货技术条件	 616
TB/T 2879.2—1998	铁路机车车辆	涂料及涂装	第 2 部分:涂料检验方法	 621
TB/T 2879.3- -1998	铁路机车车辆	涂料及涂装	第 3 部分:金属和非金属材料表面 处理技术条件	 630
TB/T 2879.4- -1998	铁路机车车辆	涂料及涂装	第 4 部分:货车防护和涂装技术条件	 634
TB/T 2879.5- -1998	铁路机车车辆	涂料及涂装	第 5 部分:客车和牵引动力车的防护 和涂装技术条件	 638
TB/T 2879.6- -1998	铁路机车车辆	涂料及涂装	第 6 部分:涂装质量检查和验收规程	 643
TB/T 2932 --1998	铁路机车车辆阻尼涂料	供货技术条件		646

前 言

本标准等效采用国际标准 ISO 780—1997《包装——搬运图示标志》。

包装标志标准是基础性标准,因此应尽可能与国际标准一致,以尽快适应国际贸易的需要。

相对于 GB 191—1990,本标准中有以下几点做了适当的修改;

1. 依据新的国际标准,将标志由原来的 12 个增加到 17 个,考虑到标准使用的方便性,将个别标志的使用方法在标准中加以说明。

2. 本标准主要包括标志图形、颜色、尺寸以及标志的使用方法。

本标准自实施之日起,代替 GB 191—1990《包装储运图示标志》。

本标准由中国包装总公司提出。

本标准由全国包装标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位:铁道部标准计量研究所。

本标准参加起草单位:交通部标准计量研究所、全军包装工作办公室、中国出口商品包装研究所、机械部机械科学研究院。

本标准主要起草人:张锦、熊才启、郭宝华、李建华、黄雪。

本标准 1963 年 10 月首次发布,1973 年 9 月第一次修订,1985 年 6 月第二次修订,1990 年 12 月第三次修订。

ISO 前言

国际标准化组织(ISO)是各国国家标准化机构(ISO 成员团体)共同组织的世界性联合机构。国际标准的制订工作是由 ISO 各技术委员会进行的。每一成员团体都有权派代表参加其所关心课题的技术委员会。各政府性或非政府性的国际组织,凡与 ISO 有联系的,也都参加这项工作。有关电工标准化方面的内容,ISO 与国际电工委员会紧密合作。

技术委员会通过的国际标准,在 ISO 理事会采纳为国际标准以前,先分发给各成员团体征求意见。按 ISO 程序,至少应有 75%成员团体投票通过。

ISO 780 国际标准是由 ISO/TC 122 包装技术委员会制订的。

此第四版取消和代替了第三版(ISO 780:1985),作了技术性修改。

本标准中的附录 A 只作为提示性文件。

中华人民共和国国家标准

包装储运图示标志

GB 191—2000
eqv ISO 780:1997

代替 GB 191—1990

Packaging—Pictorial marking for handling of goods

1 范围

本标准规定了包装储运图示标志的名称、图形、尺寸、颜色及使用方法。
本标准适用于各种货物的运输包装。

2 标志的名称和图形

图示标志共 17 种,其名称和图形如表 1 所示。

3 标志的尺寸和颜色

3.1 标志的尺寸

标志尺寸一般分为 4 种,见表 3。

如遇特大或特小的运输包装件,标志的尺寸可以比表 3 的规定适当扩大或缩小。

3.2 标志的颜色

标志颜色应为黑色。

如果包装的颜色使得黑色标志显得不清晰,则应在印刷面上用适当的对比色,最好以白色作为图示标志的底色。

应避免采用易于同危险品标志相混淆的颜色。除非另有规定,一般应避免采用红色、橙色或黄色。

4 标志的使用方法

4.1 标志的打印

可采用印刷、粘贴、悬挂、钉附及喷涂等方法打印标志。印刷时,外框线及标志名称都要印上;喷涂时,外框线及标志名称可以省略。

4.2 标志的数目和位置

4.2.1 一个包装件上使用相同标志的数目,应根据包装件的尺寸和形状决定。

4.2.2 标志在各种包装件上的粘贴位置:

- a) 箱类包装:位于包装端面或侧面;
- b) 袋类包装:位于包装明显处;
- c) 桶类包装:位于桶身或桶盖;
- d) 集装单元货物:应位于四个侧面。

4.2.3 下列标志的使用应按如下规定:

a) 标志 1“易碎物品”应标在包装件所有四个侧面的左上角处(见表 1 标志 1 的使用示例)。

b) 标志 3“向上”应标在与标志 1 相同的位置上(见表 1 中标志 3 示例 a 所示)。当标志 1 和标志 3 同时使用时,标志 3 应更接近包装箱角(见表 1 标志 3 示例 b 所示)。

c) 标志 7“重心”应尽可能标在包装件所有六个面的重心位置上,否则至少也应标在包装件四个侧、端面的重心位置上(见表 1 标志 7 的使用示例)。

d) 标志 11“由此夹起”

1) 只能用于可夹持的包装件。

2) 标志应标在包装件的两个相对面上,以确保作业时标志在叉车司机的视线范围内。

e) 标志 16“由此吊起”至少贴在包装件的两个相对面上(见表 1 标志 16 的使用示例)。

表 1 标志名称和图形

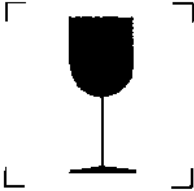
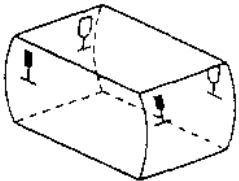
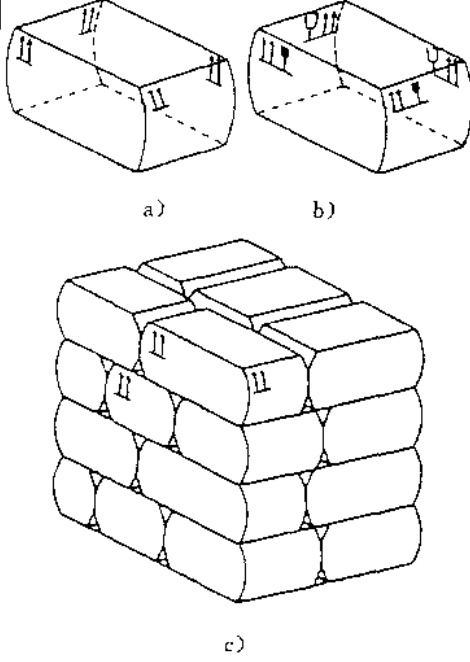
序号	标志名称	标志图形	含义	备注/示例
1	易碎物品		运输包装件内装易碎品,因此搬运时应小心轻放	见 4.2.3a)。 使用示例: 
2	禁用手钩		搬运运输包装件时禁用手钩	
3	向上		表明运输包装件的正确位置是竖直向上	见 4.2.3b)。 使用示例: 

表 1 (续)

序号	标志名称	标志图形	含义	备注/示例
4	怕晒		表明运输包装件不能直接日晒	
5	怕辐射		包装物品一旦受辐射便会完全变质或损坏	
6	怕雨		包装件怕雨淋	
7	重心		表明一个单元货物的重心	见 4.2.3c)。 使用示例： 本标志应标在实际的重心位置上
8	禁止翻滚		不能翻滚运输包装	

表 1 (续)

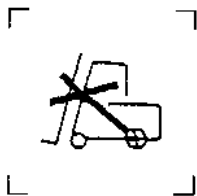
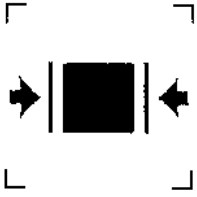
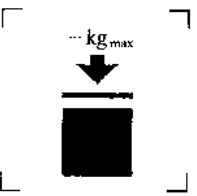
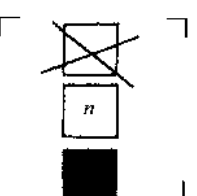
序号	标志名称	标志图形	含义	备注/示例
9	此面禁用手推车		搬运货物时此面禁放手推车	
10	禁用叉车		不能用升降叉车搬运的包装件	
11	由此夹起		表明装运货物时夹钳放置的位置	见 4.2.3d)
12	此处不能卡夹		表明装卸货物时此处不能用夹钳夹持	
13	堆码重量极限		表明该运输包装件所能承受的最大重量极限	
14	堆码层数极限		相同包装的最大堆码层数, n 表示层数极限	

表 1 (完)

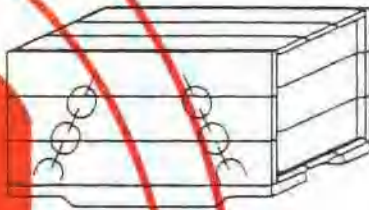
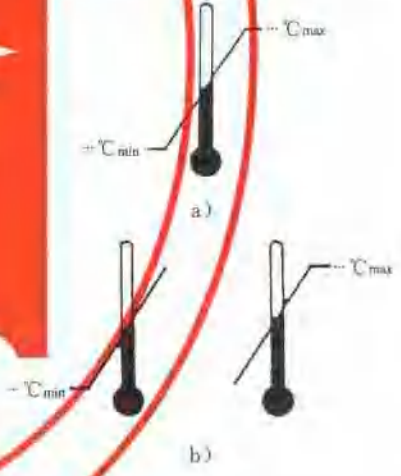
序号	标志名称	标志图形	含义	备注/示例
15	禁止堆码		该包装件不能堆码并且其上也不能放置其他负载	
16	由此吊起		起吊货物时挂链条的位置	见 4.2.3e) 使用示例:  本标志应标在实际的起吊位置上。
17	温度极限		表明运输包装件应保持的温度极限	

表 2 标志尺寸

mm

序 号	尺 寸	长	宽
1		70	50
2		140	100
3		210	150
4		280	200

GB 191—2000《包装储运图示标志》第 1 号修改单

本修改单经国家标准化管理委员会于 2002 年 5 月 28 日以国标委工交函[2002]22 号文批准,自 2002 年 8 月 1 日起实施。

标准名称:GB 191 -2000 包装储运图示标志

该强制性国家标准修改为推荐性国家标准,其编号和名称如下:

GB/T 191—2000 包装储运图示标志



中华人民共和国国家标准

GB/T 1981.1—2004/IEC 60464-1:1998
代替 GB/T 10579—1989

电气绝缘用漆 第 1 部分：定义和一般要求

Varnishes used for electrical insulation—
Part 1: Definitions and general requirements

(IEC 60464-1:1998, IDT)

2004-02-04 发布

2004-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 1981《电气绝缘用漆》分为如下几部分：

- 第 1 部分：定义和一般要求
- 第 2 部分：试验方法
- 第 3 部分：单项材料规范（待制定）

本部分为 GB/T 1981 的第 1 部分。

本部分等同采用 IEC 60464-1:1998《电气绝缘用漆 第 1 部分：定义和一般要求》（英文版）。

为便于使用，本标准做了下列编辑性修改：

- a) “IEC 60464 的本部分”和“本国际标准”改为“GB/T 1981 的本部分”；
- b) “IEC 60464-3 规范”改为“单项材料规范”；
- c) 删除了第 2 章中的最后一句“IEC 及 ISO 成员要继续做好现行有效国际标准的登记工作”；
- d) 删除了 IEC 60464-1:1998 的前言和引言；
- e) 删除了第 2 章中的两个规范性引用文件：IEC 60464-3-1 和 IEC 60464-3-2。

本部分代替 GB/T 10579—1989《有溶剂绝缘漆检验、包装标志、贮存和运输通用规则》。

本部分与 GB/T 10579—1989 相比较主要变化如下：

- a) 将“主题内容与适用范围”修改为“范围”，其条文也做了相应修改（1989 年版的第 1 章，本版的第 1 章）；
- b) 增加了“规范性引用文件”、“命名”、“定义”（见第 2 章、第 3 章和第 4 章）；
- c) 删除了“检验规则”（1989 年版的第 2 章）；
- d) 将“包装和标志”和“贮存和运输”合并为“一般要求”，其条文也做了相应修改。（1989 年版的第 3、4 章；本版的第 5 章）。

本部分由中国电器工业协会提出。

本部分由全国绝缘材料标准化技术委员会归口。

本部分起草单位：桂林电器科学研究所、四川东方绝缘材料股份有限公司。

本部分主要起草人：赵莹、朱兴俭、于雅芳。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB 907—1980；
- GB/T 10579—1989。