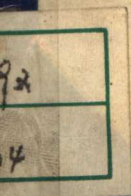


初级职业技术教育培训教材

服装裁剪

初级职业技术教育培训教材编审委员会主编



上海科学技术出版社

初级职业技术教育

服 装 裁 剪

初级职业技术教育培训教材编审委员会主编

上海科学技术出版社

初级职业技术教育培训教材

服 装 裁 剪

初级职业技术教育培训教材编审委员会主编

上海科学技术出版社出版

上海瑞金二路 450 号

新华书店上海发行所发行 上海市印刷三厂印刷

开本 787×1092 1/32 印张 6.25 字数 133,000

1989 年 8 月第 1 版 1990 年 3 年第 3 次印刷

印数 34,001—49,000

ISBN 7-5323-1493-6/TS·99

定 价: 2.15 元

内 容 提 要

为了适应经济建设发展的需要,提高劳动者的素质,培养大量合格的技术工人,我社组织了一套初级职业技术教育培训教材。

本书是这套教材中的一本。内容共分六章:原料知识(介绍纺织纤维、棉布织物、丝绸、呢绒、化纤原料及鉴别);裁剪术语、衣片组合关系和国家标准;需用工具和设备(介绍其用途及如何正确使用电熨斗和电剪刀);裁剪工序与产品质量要求(包括裁剪工应了解的基础知识和实际操作知识;叠体知识(介绍人体知识、测量要领、部位及方法);裁剪实例(男装有西长裤、长袖衬衫、中山装、茄克衫;女装有西长裤、长袖衬衫、四块式喇叭裙、童装有背带裤、女童西服上衣、女童娃娃衫、最后又附加了女式西装)。

本书也可供其他初学者参考。

初级职业技术教育培训教材编审委员会

主 任 沈锡灿

副主任 姜耀中 魏延堂 杨基昌 彭连富 袁茂华

徐福生 李新立 李瑞祥 周 禹

委 员 陈家芳 谢锦莲 龚 刚 贺季海 严 威

徐荣生 周仁才 李彬伟 李 远 李春明

钱华飞 张德烈 施聘贤 韩强忠

本书编写者 吴云泉

本书审阅者 陈康标

前 言

从根本上说,科技的进步,经济的振兴,乃至整个社会的进步,都取决于劳动者素质的提高和大量合格人才的培养。进一步加强职业技术教育,培养大批合格的技术工人,迅速提高劳动者素质,努力发展生产力,已成为国家经济建设中的当务之急。

为了适应经济建设发展的需要,方便大批初级技术工人的培训,由上海市劳动局、上海市农机局、上海市经委教育处、上海市成人教委办公室、上海市军民共建共育领导小组办公室、上海警备区政治部、海军上海基地政治部和上海科学技术出版社等有关单位和部门组成教材编审委员会,组织编写了一套初级职业技术教育培训教材,计有:文书工作必读、机械工人基础知识、车工基础知识、钳工基础知识、电工基础知识、维修电工基础知识、电工操作技能、电子工人基础知识、电镀基础知识、油漆施工常识、化工基础知识、服装裁剪、服装缝纫、羊毛衫编织、电视机修理、收录机修理、电冰箱修理、汽车驾驶、汽车维修、汽车构造、汽车电器、柴油机修理等。

这套培训教材是本着改革的精神,贯彻落实先培训后就业,先培训后上岗的原则,以部颁初级技术等级标准为依据。并考虑了上岗必须具备的技术基础要求进行编写的。在内容上遵循理论联系实际的原则,力求由浅入深,讲究实用,着眼于打基础。

这套教材适用于培养具有初中文化程度的技术工人，尤其适用于乡镇企业工人和军地两用人才的短期培训。

由于组织编写初级职业技术教育培训教材缺乏经验，加上撰写时间仓促，书中难免有错漏之处，敬请使用者提出批评和改进意见。

初级职业技术教育培训教材编审委员会

一九八八年十一月

目 录

第一章 原料知识	1
第一节 纺织纤维	1
一、纺织纤维的分类.....	1
二、纺织纤维的性质.....	2
第二节 棉布	3
一、棉布的分类.....	3
二、棉布的品种.....	6
三、棉布的特点.....	7
第三节 丝绸	7
一、丝绸分类.....	7
二、丝绸的品种.....	8
三、丝绸的特点.....	9
第四节 呢绒	10
一、呢绒的分类.....	10
二、呢绒的品种.....	11
三、呢绒的特点.....	12
第五节 化纤	12
一、化学纤维的分类.....	12
二、化纤面料的品种.....	14
第六节 纺织面料的鉴别	16
一、燃烧鉴别法.....	16
二、面料外观质量的鉴别.....	18
习 题	20

第二章 裁剪术语、衣片组合关系与国家标准	21
第一节 术语名称、来源、作用	21
第二节 裁剪常用符号及衣片的组合关系	32
第三节 服装部位的划分、标准及色差、疵点 允许存在部位	35
一、服装部位划分	35
二、原料色差、织疵允许存在部位	37
第四节 掌握法定计量单位与市制、英制的换算方法	42
第五节 服装号型简介	43
一、服装号型系列基本概念	43
二、运用服装号型系列设计服装规格系列	52
习 题	55
第三章 常用工具与设备	57
第一节 工具与设备的用途	57
第二节 工具与设备的正确使用	59
一、电熨斗的正确使用	59
二、电剪刀的正确使用	61
第三节 保养、安全知识	62
一、保养知识	62
二、安全生产知识	63
习 题	63
第四章 裁剪工序与产品质量要求	65
第一节 产品质量与工作质量	65
第二节 裁剪工应了解的基础知识	65
一、一般工序的技术工艺要求与质量标准	65
二、一般原辅料性能与配用	66
三、服装裁片的测量检验方法	70

四、工序之间的关系·····	73
第三节 实际操作知识 ·····	79
一、铺料·····	79
二、开刀·····	81
三、分包、分片、编号、包扎·····	83
习 题 ·····	84
第五章 量体知识 ·····	86
第一节 人体知识 ·····	86
一、人体的组成·····	86
二、人体的比例·····	86
三、男女老幼的体态特征·····	89
第二节 测量要领 ·····	91
第三节 测量部位及其方法 ·····	91
第四节 非正常体形的量体方法 ·····	94
习 题 ·····	101
第六章 裁剪实例 ·····	102
第一节 男装 ·····	102
一、男式西长裤·····	102
二、男式长袖衬衫·····	116
三、男式中山装·····	124
四、男式茄克衫·····	135
第二节 女装 ·····	142
一、女式西长裤·····	142
二、女式长袖衬衫·····	149
三、四块式喇叭裙·····	156
第三节 童装 ·····	158
一、男女孩童背带裤·····	158
二、女童西服上衣·····	162

三、女童娃娃衫.....	170
第四节 女西装.....	176
习 题.....	187

第一章 原料知识

第一节 纺织纤维

纤维是指长度比直径大很多倍，甚至上百、上千倍、并且有一定的柔韧性能的纤细物质。

一、纺织纤维的分类

总的来说可分为两大类：天然纤维和化学纤维。由于纺织纤维的特点是柔韧性能的纤细物质，故而常用原料的质地通常就用四句话、八个字来概括：四句话是原料成分、纱支粗细、经纬密度和组织方法；八个字是粘、滑、软、硬、厚、薄、松、紧。

1. 天然纤维

所谓天然纤维是指在大自然中存在的、可以直接得到的纤维。天然纤维又可分为植物纤维、动物纤维和矿物纤维三大类。

(1) 植物纤维 植物纤维是指从植物中运用直接或间接的方法制取的纤维。植物纤维又可分为种子纤维和茎、叶纤维。

① 种子纤维：包括棉花、木棉等。

② 茎纤维：有亚麻、黄麻、罗布麻等。

③ 叶纤维：包括蕉麻、剑麻、其他野生植物的叶子等。

(2) 动物纤维 动物纤维是指从动物体中用直接或间接的方法制取的纤维。动物纤维又可分为毛发和分泌物两类。

① 毛发：主要指骆驼毛、羊毛、兔毛等。

② 分泌物：主要指从蚕茧中制取的纤维。

(3) 矿物纤维 矿物纤维是指从矿物中提取的纤维、其石棉为主要产品。

2. 化学纤维

化学纤维是以天然的高分子物质或简单的化学物质做原料，经过化学加工而制成的纤维。按照所用的原料和生产方法的不同，化学纤维又可分成人造纤维和合成纤维两大类。

(1) 人造纤维 人造纤维是利用天然的高分子化合物，经过化学处理和机械加工而制成的纤维(其原料有木材、棉短绒、竹头等)。

(2) 合成纤维 合成纤维是人工合成的高分子物质仿制成的纤维。即先从简单的低分子物质(如天然气、石油、煤、石灰石等)中提炼出简单的有机化合物，然后经过化学合成制成单体，再把单体聚合成高分子物质，经过机械加工制成纤维。

二、纺织纤维的性质

了解了纺织纤维的分类，但要判断某一物是不是纺织纤维，还必须了解纺织纤维的如下性质。

① 应是固体而且不挥发，在水或其他液体和普通溶剂中不溶解或很难溶解，热稳定性好，是稳定的高分子物质。

② 有一定的强度：是指纤维能承受多少拉力。并有一定的延伸度和适当的弹性和可塑性。在一般的条件下，羊毛、蚕丝等天然纤维和合成纤维中的涤纶、锦纶等具有较高的弹性。这里指的弹性是形变的回复性，故耐用性好。然而光有好的弹性没有可塑性的纤维做成的衣服也是不会令人满意的。纤维吸收水分或升高温度，使其成为可塑状态，平时人们在

衣服上喷水再叠起来熨烫，就是应用可塑性原理使之符合体形。延伸度是很重要的，如果用延伸度为零的纤维织成衣料，做成成品服装，会感到行动不方便。

③ 具有良好的保温性：人穿衣除了外型美观，还要具有御寒、保暖和防高温、强热的性能。所以作为纺织原料必须是热的不良导体，不然的话就不能适应人体生理上的需要，适应外界冷热气候的变化。

④ 具有一定的吸湿性和通气性：纤维必须具有一定的吸湿性，才能使其吸收人体汗脂的排泄，也便于纺织品的着色。通气性好，穿着舒服，不闷热，有凉爽之感。

第二节 棉 布

一、棉布的分类

棉布分类方法一般有两种，即根据染色方式和组织关系进行分类。

1. 根据染色方法分类

棉布根据染色方法可分为本色棉布、漂白布、染色布、印花布和色织布。

所谓本色棉布也就是本白布，是纺织厂生产后不经任何印染加工的布。具体有普通市布、细布、粗布、斜纹布及其他一切本色布。漂白染色布是由各种坯布经过后处理（即经过退浆煮炼后，再经漂白或染色的布）。由于后处理方法各有不同，如卷染、条漂、条染等方法。具体产品如各种色布和漂白布（各色士林布、各色哔叽、各色纱卡、各色斜纹、府绸、灯芯绒及一切杂色布、花布）经上述加工工艺后再经印花加工的各种花布。对于色织布是用色纱或色线和色纺纱织成的布（如条

格、条子、绒布和其他一切色织布)。

2 根据组织纹分类

(1) 平纹组织 也叫平布，是由单根经纱和单根纬纱一上一下交叉组合织成的(图 1-1)。

① 平纹织物的特点：平纹组织的正反面的外形结构是相同的。它们之间上下的交织次数比任何织纹要多，所以织物的强力就相对来说较大，故比较坚固。同时平纹织物透气性较好。

② 弱点：手感比其它组织纹硬，并且织物的花纹单调。只要断一个经纱或纬纱，就能很明显地看出来。平纹织物组织纹在实际中运用很广泛。如白市布、细布、蚊帐用的纱布，毛织物中的凡立丁、丝织物中的纺绸等都运用平纹组织来制作的。

(2) 斜纹织物组织纹

① 斜纹组织的特点：组织点要比平纹少。并且有连续倾斜的纹路。一个组织内，经纬纱至少是三根。例：右斜纹组织为 2/1 斜纹组织，左斜纹组织为 2/2 斜纹组织，见图 1-2 和图 1-3。斜纹组织其织物柔软而有弹性，手感较好。

② 缺点：由于组织点比平纹少，故织物强力就差。织造时必须用相应增加经纬密度办法来提高质物强力。

(3) 缎纹组织 缎纹组织是比前两种都复杂的一种组织。

① 特点：组织点不连续，以平均距离而有规则地散布在织物中。由于经纬纱交叉数极少，经纬纱常浮在织物的表面，好象全部由经纱或纬纱组成的。若织物表面为经纱覆盖，则称经面缎，若织物表面为纬纱所覆盖，则称纬面缎(见图 1-4, 1-5)。

缎纹织物表面光滑，手感柔软，富有弹性。

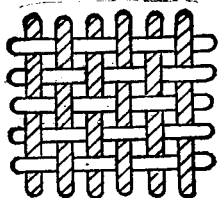


图 1-1 1/1平纹组织

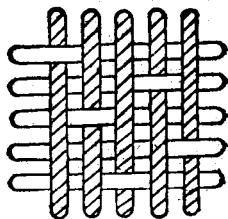


图 1-2 2/1斜纹组织

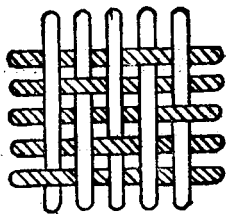


图 1-3 2/2斜纹组织

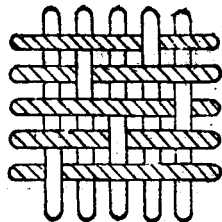


图 1-4 纬面缎纹组织

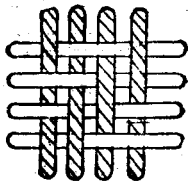


图 1-5 经面缎纹组织

② 弱点：浮线较长，组织交织点少，故容易磨损。织物强力差，所以主要用于丝织物。

二、棉布的品种

棉布的品种很广，其主要有市布、粗布、细布、府绸、卡其、克罗丁、蓝布、毛蓝布、色织布、劳动布、色纺布、泡泡纱、灯芯绒、丝光平绒、绒布、平绒、麻纱等。下面举两例。

1. 卡其

卡其是棉布主要品种之一。卡其布要求其纹路“匀、深、直”。所谓“匀”是织物表面的倾斜纹要等距离，无歪斜弯曲现象。所谓“深”是指织物中经、纬纱线的屈曲度波高比值要大，使斜纹凹凸分明。所谓“直”是指组成斜纹的线条的纱线浮长要相等。

按照使用纱线不同，可分为纱卡其、半线卡其和全线卡其三种。

(1) 纱卡 是以“\”作正面，它的外观与斜纹布类似，常见的规格是 $12^{\circ} \times 10^{\circ}$ 、 $20^{\circ} \times 20^{\circ}$ 等。

(2) 半线卡和全线卡 它的外观较为紧密，斜纹较为明显饱满是以“/”作正面，因其正反面的效应相同，故称为双面卡。常见规格有 $42^{\circ}/2 \times 21^{\circ}$ 、 $42^{\circ}/2 \times 42^{\circ}/2$ 、 $60^{\circ}/2 \times 60^{\circ}/2$ 。线卡其由于织物紧密结实，平面耐磨性较好，但紧密度大的线卡其由于坚硬而缺乏韧性，故领口、袖口、裤口处易磨损、折裂。另外由于布坯紧密，过去染整工艺差，故而不易渗透纱线内部，因此布面容易产生磨白现象。目前采用了先进的染色工艺，刚开始时其码单上有一个“透”字，即为透心卡其。意为它的颜料能渗透到里面，不会出现白点和磨白现象。

2. 灯芯绒

灯芯绒是纬二重的起毛织物，坯布的纬纱特别紧密，有