

全面规范化生产维护(TnPM)丛书

丛书主编 李葆文

绿色设备管理 与维修

何庆 著

机械工业出版社
CHINA MACHINE PRESS



全面规范化生产维护(TnPM)丛书

丛书主编 李葆文

绿色设备管理与维修

何庆 著



机械工业出版社

本书探索以最少的资源消耗、环境保护来维持设备的最佳工作状态，实现设备管理功能、环境保护、资源利用和维修人员身心健康的高度集成化。

全书共分为12章，分别介绍了绿色技术产生的背景及相关技术、绿色设备管理概念体系、设备污染的环境成本、设备使用与维护的绿色化、绿色故障管理与分析技术、设备的维修性和有效性、绿色维修的关键技术、绿色润滑、备件绿色制造工艺技术、库存控制与管理技术、废弃设备的再生处理技术、绿色设备管理的人才理念、设备管理信息系统与环境标准。

本书适合设备管理与维修人员、生产作业与环境监控人员，以及机械设备设计、制造与生产管理者使用。

图书在版编目(CIP)数据

绿色设备管理与维修/何庆著. —北京：机械工业出版社，2006.7

(全面规范化生产维护(TnPM)丛书)

ISBN 7-111-19631-7

I. 绿... II. 何... III. 企业管理：设备管理—无污染技术 IV. F273.4

中国版本图书馆CIP数据核字(2006)第082854号

机械工业出版社(北京市百万庄大街22号 邮政编码100037)

责任编辑：周国萍 版式设计：张世琴

责任校对：刘志文 封面设计：陈沛

责任印制：李妍

北京铭成印刷有限公司印刷

2006年9月第1版第1次印刷

148mm×210mm·9.875印张·253千字

0001—4000册

定价：24.00元

凡购本书，如有缺页、倒页、脱页，由本社发行部调换
本社购书热线电话(010)68326294

编辑热线电话(010)68351729

封面无防伪标均为盗版

何庆(1964—),男,江苏技术师范学院机械系教授,安徽理工大学兼职硕士生导师,合肥工业大学机械学院博士。近年来的科研集中在两个方面:先进制造技术和现代设备管理与维修。近几年主持完成省级科研5项,发表论文30多篇。

全面规范化生产维护(TnPM)丛书 书目

《规范化的设备前期管理》
《规范化的设备备件管理》
《规范化的设备润滑管理》
《规范化的设备维修管理——SOON》
《员工与企业同步成长——FROG》
《生产维护体系中的五个六架构》
《设备维护水平评价指标和入阶评审》
《规范化的设备点检体系》
《TnPM 推进实务和案例分析》
《绿色设备管理与维修》

相关书目：

《设备管理新思维新模式》(第2版)
ISBN 7-111-01757-9, 2003
《简明现代设备管理手册》
ISBN 7-111-14279-9, 2004
《企业设备资产维护管理——发展策略与改善运行指南》(译)
ISBN 7-111-16912-3, 2005
《现代设备资产管理》
ISBN 7-111-18418-1, 2006

Amber Valley

全面规范化生产维护

序

我国加入 WTO 以后，制造业的发展突飞猛进，现已形成了以珠江三角洲、长江三角洲和环渤海湾地区为核心的世界级制造中心。制造业的飞速发展，使得设备在企业的地位越来越重要。不少企业逐渐从“生产为主、设备为辅”的观念向“生产与设备全面管理”的思想转变。做好设备管理工作已成为各级企业管理者的共识。

从 20 世纪 50 年代引入前苏联的“计划预修制”开始，我们便不断研究探索适合中国国情的设备管理模式。20 世纪 90 年代初，我国引进了由日本创造和发展起来的“全员生产维修”（Total Productive Maintenance，简称 TPM）管理模式。这一模式经过几十年的发展与推广，已在全世界得到广泛传播，给许多引进 TPM 管理的企业带来效益，从而成为当代企业管理最有代表性的手段之一，也成为国际上应用最多的设备管理模式。但因为中国企业的特定环境，在引进 TPM 近 10 年时间里，国内却鲜有成功的案例。

为了使 TPM 更加适合中国国情和企业实际，结合设备管理的规律和科学原理，李葆文教授于 1998 年提出了“全面规范化生产维护”（Total Normalized Productive Main-

tenance, 简称 TnPM) 的管理模式。TnPM 是以行为规范为过程来推进的 TPM，是以设备为主线的生产管理体系。TnPM 主张行为规范化、流程闭环化、控制严密化和管理精细化。TnPM 还对维修进行了严谨设计，提出了员工成长的系统解决方案，建立了设备管理状态的五阶评价和标准化体系。

序
经过近年来的推广与实践，TnPM 管理模式已发展成为一套比较完善的管理体系，被不少企业认同和引进，并取得明显效果。中国设备管理协会在 2003 年 12 月成立了全面生产维护委员会，通过举办学术研讨、组织企业参观、建立专业网站、开设主题论坛、编撰与翻译各种相关专业书籍和发放会刊资料等方式，促进了 TnPM 在全国的发展。

v
由李葆文教授主持编著的“全面规范化生产维护 (TnPM) 丛书”详细阐述了 TnPM 的理论体系和实施步骤。相信本套丛书出版后将成为广大企业推进 TnPM 的理论指导范本，并能够促进中国企业管理的进步，有效地提高中国设备管理的总体水平。

中国设备管理协会 会长

王德

丛书序言

第一本关于 TnPM 的书《全面规范化生产维护——从理念到实践》问世不到两年，竟重印了三次，足见当今企业对现代管理知识的迫切需求。记得英国 TPM 专家彼德·维尔蒙特 (Peter Willmott) 先生写过一本书，书名是《TPM——西方的模式》(Total Productive Maintenance ——'The Western Way')，他解释他的书名时说：“TPM 就像一件外套，日本人穿着合适，我们西方人穿着就不一定合适了。”这当然是一句幽默，就像我们常说的，学习外国的东西要“结合自己的国情、厂情，要洋为中用”一样。福特公司的高层领导曾亲自去日本学习 TPM，形成了适合福特公司的 TPM 模式，称之为 FTPM。在 FTPM 中，把“首先取得工会的支持”作为开展 TPM 的重要前提，这完全是结合美国和西方国家的实际提出的。各国学习 TPM 都应该结合本国实际作出适应性的改变，甚至在每一个企业学习和安装 TPM 时，都应该有自己的特点。

对于管理理论的学习和借鉴，本人主张“合而不同”。所谓的“合”是指符合大的理念、原

则和规律，“不同”是指在具体做法上、细节上可以创造和发挥。就像“没有两片‘相同’的树叶是真正相同的”道理一样，在这个世界上，其实没有“放之四海而皆准”的理论。那么，中国企业的具体情况是什么？和日本相比，为什么在中国企业安装 TPM 会更困难？因为我们的文化与传统不同、企业员工平均文化水平不同、习惯和素养也不同。中国企业员工的问题出在什么地方？我们做事随意，没有规矩；如果有了规矩，就弄虚作假、不守规矩；即使遵守了规矩，却不以为然，总是做不到位。就做人而言，习惯的微小差异，会造就人生的巨大差异。做企业更是如此，在赢者通吃的时代，团队素养的微小差异可以影响整个企业的命运。因为企业的各个环节串起来就如一条铁链，而铁链的强度就是最薄弱那一环的强度。即使是坐落在中国境内的日资企业，虽然带来的是日本原装的 TPM，也遇到了这样、那样的困难，在生产现场大多不如意。

目前推进 TPM 的企业越来越多，为了解决中国境内企业推进 TPM 的问题，笔者早在 1998 年就提出了 TnPM 的理念。所谓的 TnPM，就是以设备综合效率和完全有效生产率为目 标，以系统的预防维修系统为载体，以员工的行为规范为过程，全体人员参与为基础的生产和设备维护、保养与维修体制。TnPM 是中国式的 TPM，是洋为中用的

TPM，是以规范为台阶引导的 TPM，也是适应中国国情的 TPM。

除了对全员参与的推动，TnPM 还阐述了具有自身特色的八个要素、四个全、五个“六”、员工与企业一同成长的 FROG 体系、五阶评价体系、组织结构以及推动步骤等内容。TnPM 的重要特点是对企业设备防护体系的整体设计，即 SOON 体系的建立，通过策略—现场信息采集与分析—维修组织与资源配置—保养和维修行为规范四个环节，建立严密的防护体系，达到最高设备产能和效率的释放及最低运行成本的目标。

当今的时代是一个“速变”的时代，是“经验贬值”的时代。一个企业、一个民族，乃至一个国家只有正视自己的弊端，谦虚地去学习别人的优点，才能进步。有人说：在这个世界上存活下来的不是最庞大的生物，也不是最聪明的生物，而是对外界的变化作出快速反应的生物。碳可以组成焦炭，也可以组成石墨，如果“变革”，则可能成为金刚石。到底是谁动了我的奶酪？是变化着的世界？按照相对论，也是自己。愿我们的企业在学习中变革，在变革中生存、进步和发展。

草原上的野鹿每天早晨醒来就在想：我必须跑得比最快的狮子还要快，否则就要被吃掉；狮子醒来也在想：我必须跑得比最慢的野鹿要快，否则就要饿死；不管是野鹿还是狮子，每天太阳

一出来，都要拼命地奔跑。为了在企业推进 TnPM 的工作中贡献自己的一份力量，本套丛书的编著者也在不断地奔跑，针对中国企业实际规划编著了这套丛书。本套丛书包括：《规范化的设备前期管理》、《规范化的设备备件管理》、《规范化的设备润滑管理》、《规范化的设备维修管理——SOON》、《员工与企业同步成长——FROG》、《生产维护体系中的五个六架构》、《设备维护水平评价指标和入阶评审》、《规范化的设备点检体系》、《TnPM 推进实务和案例分析》、《绿色设备管理与维修》共 10 册。

笔者向所有支持、关心和推动 TnPM 的企业管理者、研究学者和热心追随者表示衷心的感谢，是他们的辛勤努力为 TnPM 在中国的发展奠定了基础。他们把 TnPM 的理论实际应用到自己的生产实践管理中，使这一模式得到验证和推广；他们的实践也丰富了 TnPM 的内容。感谢中铁五局青藏铁路工程指挥部、安阳钢铁公司、中国石化广州分公司、颐中集团荷泽卷烟厂、核工业重庆建峰化工总厂、马鞍山钢铁集团、重庆卷烟厂，感谢他们对这一管理模式的浓厚兴趣和积极推进。丛书的编著者诚挚地希望他们都能取得成功。

李葆文

前　　言

自 20 世纪末，绿色浪潮由口号、概念逐步变成现实，绿色设计、绿色制造等绿色技术已开始有限地运用到机械工业和相关产业中。而对机械设备进行规划、安装、使用、维修、更新和报废等的理论基础——设备管理体系，还是沿袭着传统的管理模式，较少地考虑到资源、环境和能源的综合利用，已不能适应可持续发展对现代设备管理的更高要求。因此，有必要从理论上、实践上将绿色技术引入到设备管理工作中，探讨具有环境友好性的绿色设备管理及其关键技术。

绿色设备管理是一个新的理念和技术，其目标已不仅仅是满足机械设备一般的管理及维修任务，而是探索以最少的资源消耗、环境保护来维持设备的最佳工作状态，实现设备管理功能、环境保护、资源利用和维修人员身心健康集成化。

本书共分为 12 章，第 1 章介绍了绿色技术产生的背景及相关技术；第 2 章阐述了绿色设备管理概念体系；第 3 章介绍了设备污染的环境成本，详细说明了绿色设备选购的技术经济分析；第 4 章介绍了设备使用与维护的绿色化；第 5 章描述了绿色故障管理与分析技术；第 6 章针对设备的维修性和有效性进行了分析；第 7 章阐述了绿色维修的关键技术；第 8 章介绍了绿色润滑，分析了液压设备主动维护技术；第 9 章阐述了备件绿色制造工艺技术、库存控制与管理技术；第 10 章针对废弃设备的再生处理技术进行了详细分析；第 11 章阐述了绿色设备管理的人本理念，分析了人的可靠性；第 12 章介绍了计算机在现代设备管理中的应用、新的 ISO 环境标准。

相比传统的设备管理与维修，本书提出了以下几方面新的观点：

- 1) 在设备选购方面，提出了以设备的绿色度作为选购设备的重要指标。
- 2) 在设备安装调试方面，指出要对生产作业环境污染破坏最小。
- 3) 在设备使用方面，采用清洁生产、绿色维护。
- 4) 在设备维修方面，强调要进行绿色维修。
- 5) 在设备更新改造决策方面，要并行地考虑设备生产时所产生的污染情况及指标。
- 6) 在设备报废方面，提出废弃设备的再生处理技术，将传统的设备管理由开环变成闭环。

本书在著作过程中，得到了研究生成小英、李梁和朱涛的协作，以及江苏技术师范学院科研处的关怀。参考了国内外大量的文献材料，有些未能一一列出，在此向这些文献资料的作者表示歉意和感谢。

绿色设备管理的相关理论与绿色维修技术正处在不断探讨和发展中，因作者水平有限，书中的缺点和错误在所难免，诚请专家和读者不吝赐教，给予批评指正。

本书可供设备管理与维修人员、生产作业与环境监控人员阅读，为机械设备设计、制造与生产管理提供参考，也可作为大专院校的选修教材。

前

言

XI

著者

2006年4月

机械工业出版社机械行业标准出版信息

我社出版自 2002 年开始发布的现行机械行业标准 (JB)，其中包括机械、电工、仪表三大行业，涉及设备、产品、工艺等几大类。为保证用户查询、购买方便，特提供以下信息：

查询标准出版信息、网上订购

<http://www.cmpbook.com/standardbook/bz1.asp>

电话订购

直销中心电话：010-88379693

010-88379645

010-88379646

直销中心传真：010-68326287

直销中心地址：北京市西城区百万庄南街 1 号

邮政编码：100037

户名：机械工业出版社直销中心

账号：0200001409024901645

开户行：北京工商银行百万庄支行

机械工人

为制造业创造价值

- 两刊双双进入中国期刊方阵
 - 《机械工人(下冷加工)》评为“双高”期刊
 - 《机械工人(高工)》评为“双效”期刊
 - 全国优秀科技期刊三秦奖
 - 北京市金优期刊
 - 多次机械行业优秀期刊奖

→ 内容特点

“以实用性为主，来源于实践，服务于生产”，“追踪行业热点，把握市场需求”。多年来，《机械工人》时刻关注国内外制造技术、产品及市场的的发展方向，为制造业提供了大量参考价值极强的实用性文章及信息。

◆ 读者对家

主要为制造业领域的管理人员、技术人员、技术工人及大中专院校师生等。主要分布在工艺、开发设计、技改、设备管理与维修、工具、质监等部门以及生产车间、班组等。《机械工人》的读者 63% 以上是中、高级技术人员和管理人员，58% 以上是在设备采购中承担看决策、选型评估、建议等不同角色。

◆ 服务领域

《机械工人》(冷加工)

- 机床及附件
 - ◆ 刀具 先具、量具、量仪、磨料磨具及各类工具
 - 数控系统及配套部件
 - ◆ 制造业软件
 - ◆ 模具及材料
 - ◆ 仪器仪表
 - 传动装置
 - ◆ 机械零部件
 - ◆ 工控系统及元器件
 - ◆ 电气设备

大16开月刊 10元/期 全年定价120元 邮发代号：2-136

《机械工人》(热加工)

- ◆ 焊接与切割 ◆ 热处理 ◆ 电炉、工业炉 ◆ 铸造
◆ 压力加工 ◆ 表面工程 ◆ 热加工自动化 ◆ 热加工仪器与检测

去18天周期 10元/期 全年定价 130元 预缴使用 200元

《机械工人》杂志社

地址:北京百万庄大街 22 号 邮编:100037
电话:010-68327547 68335775 88379790-98
E-mail:jxgrc@mail.machineinfo.gov.cn(冷加工)
jxgrf@mail.machineinfo.gov.cn(热加工)

传真:010-68327225
<http://www.machinist.net.cn>



目 录

序

丛书序言

前言

第1章 绿色技术	1
1.1 绿色浪潮	1
1.2 绿色设计	3
1.3 绿色制造	7
1.3.1 绿色制造的关键技术	7
1.3.2 绿色设计、制造国内外研究现状	7
1.3.3 绿色制造技术的应用	9
1.4 绿色企业	10
1.4.1 树立绿色企业形象	14
1.4.2 企业生态系统	14
第2章 绿色设备管理概念体系	18
2.1 绿色设备	18
2.2 绿色设备管理	20
2.2.1 设备管理	20
2.2.2 绿色设备管理概念	21
2.2.3 现代设备管理的产生	24