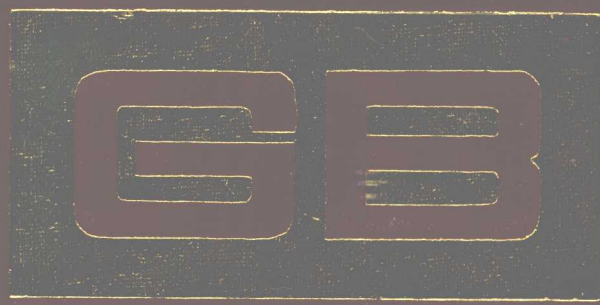




2006年 修订=10



中国国家标准汇编

2006 年修订-10

中国标准出版社 编

中国标准出版社

北 京

图书在版编目 (CIP) 数据

中国国家标准汇编: 2006 年修订. 10/中国标准出版社编. —北京: 中国标准出版社, 2007

ISBN 978-7-5066-4605-5

I. 中… II. 中… III. 国家标准-汇编-中国-2006
IV. T-652.1

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2007) 第 104998 号

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码: 100045

网址 www.spc.net.cn

电话: 68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 43.25 字数 1 278 千字

2007 年 8 月第一版 2007 年 8 月第一次印刷

*

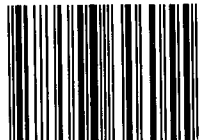
定价 180.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话: (010) 68533533

ISBN 978-7-5066-4605-5



9 787506 646055 >

出 版 说 明

1. 《中国国家标准汇编》是一部大型综合性国家标准全集,自 1983 年起,按国家标准顺序号以精装本、平装本两种装帧形式陆续分册汇编出版。《汇编》在一定程度上反映了我国建国以来标准化事业发展的基本情况和主要成就,是各级标准化管理机构,工矿企事业单位,农林牧副渔系统,科研、设计、教学等部门必不可少的工具书。

2. 由于标准的动态性,每年有相当数量的国家标准被修订,这些国家标准的修订信息无法在已出版的《汇编》中得到反映。为此,自 1995 年起,新增出版在上一年度被修订的国家标准的汇编本。

3. 修订的国家标准汇编本的正书名、版本形式、装帧形式与《中国国家标准汇编》相同,视篇幅分设若干册,但不占总的分册号,仅在封面和书脊上注明“2006 年修订-1,-2,-3,……”等字样,作为对《中国国家标准汇编》的补充。读者配套购买则可收齐前一年新制定和修订的全部国家标准。

4. 修订的国家标准汇编本的各分册中的标准,仍按顺序号由小到大排列(不连续);如有遗漏的,均在当年最后一分册中补齐。

5. 2006 年度发布的修订国家标准分 27 册出版。本分册为“2006 年修订-10”,收入新修订的国家标准 61 项。

中国标准出版社

2007 年 6 月

目 录

GB/T 7178.2—2006	铁路调车作业 第2部分:准备作业	1
GB/T 7178.3—2006	铁路调车作业 第3部分:半自动化驼峰作业	9
GB/T 7178.4—2006	铁路调车作业 第4部分:简易驼峰作业	17
GB/T 7178.5—2006	铁路调车作业 第5部分:平面牵出线作业	25
GB/T 7178.6—2006	铁路调车作业 第6部分:编组列车作业	31
GB/T 7178.7—2006	铁路调车作业 第7部分:列车摘挂作业	37
GB/T 7178.8—2006	铁路调车作业 第8部分:取送车辆作业	43
GB/T 7178.9—2006	铁路调车作业 第9部分:停留车作业	47
GB/T 7178.10—2006	铁路调车作业 第10部分:自动化驼峰作业	53
GB/T 7227—2006	林业机械 图形符号	61
GB 7251.2—2006	低压成套开关设备和控制设备 第2部分:对母线干线系统(母线槽)的特殊要求	87
GB 7251.3—2006	低压成套开关设备和控制设备 第3部分:对非专业人员可进入场地的低压成套开关设备和控制设备——配电板的特殊要求	113
GB 7251.4—2006	低压成套开关设备和控制设备 第4部分:对建筑工地用成套设备(ACS)的特殊要求	125
GB/T 7293—2006	饲料添加剂 维生素 E 粉	139
GB/T 7294—2006	饲料添加剂 维生素 K ₃ (亚硫酸氢钠甲萘醌)	149
GB/T 7297—2006	饲料添加剂 维生素 B ₂ (核黄素)	157
GB/T 7298—2006	饲料添加剂 维生素 B ₆	163
GB/T 7299—2006	饲料添加剂 D-泛酸钙	169
GB/T 7300—2006	饲料添加剂 烟酸	179
GB/T 7303—2006	饲料添加剂 维生素 C(L-抗坏血酸)	187
GB/T 7364—2006	石蜡易炭化物试验法	193
GB/T 7373—2006	工业用二氟一氯甲烷(HCFC-22)	203
GB/T 7375—2006	工业用氟代甲烷类纯度的测定 气相色谱法	215
GB 7512—2006	液化石油气瓶阀	229
GB 7543—2006	一次性使用灭菌橡胶外科手套	241
GB/T 7652—2006	八角	251
GB/T 7713.1—2006	学位论文编写规则	257
GB/T 7740—2006	天然肠衣	279
GB/T 7784—2006	机动往复泵试验方法	291
GB/T 7899—2006	焊接、切割及类似工艺用气瓶减压器	315
GB/T 7920.10—2006	道路施工与养护设备 稳定土拌和机 术语和商业规格	337
GB/T 7920.11—2006	道路施工与养护设备 沥青混合料搅拌设备 术语和商业规格	355
GB/T 7920.13—2006	混凝土路面铺筑机械与设备 术语	393
GB 7947—2006	人机界面标志标识的基本和安全规则 导体的颜色或数字标识	407
GB/T 7996—2006	搪玻璃容器公称容积与公称直径	413

GB/T 8100—2006	液压传动 减压阀、顺序阀、卸荷阀、节流阀和单向阀 安装面	417
GB 8130—2006	太湖猪	441
GB/T 8152.1—2006	铅精矿化学分析方法 铅量的测定 酸溶解-EDTA 滴定法	446
GB/T 8152.2—2006	铅精矿化学分析方法 铅量的测定 硫酸铅沉淀-EDTA 返滴定法	462
GB/T 8152.3—2006	铅精矿化学分析方法 三氧化二铝量的测定 铬天青 S 分光光度法	478
GB/T 8152.4—2006	铅精矿化学分析方法 锌量的测定 EDTA 滴定法	484
GB/T 8152.5—2006	铅精矿化学分析方法 砷量的测定 原子荧光光谱法	490
GB/T 8152.7—2006	铅精矿化学分析方法 铜量的测定 火焰原子吸收光谱法	496
GB/T 8152.9—2006	铅精矿化学分析方法 氧化镁的测定 火焰原子吸收光谱法	503
GB/T 8152.10—2006	铅精矿化学分析方法 银量和金量的测定 铅析或灰吹火试金和 火焰原子吸收光谱法	508
GB/T 8152.11—2006	铅精矿化学分析方法 汞量的测定 原子荧光光谱法	532
GB/T 8152.12—2006	铅精矿化学分析方法 镉量的测定 火焰原子吸收光谱法	538
GB/T 8190.6—2006	往复式内燃机 排放测量 第 6 部分:测量结果和试验报告	544
GB/T 8243.5—2006	内燃机全流式机油滤清器试验方法 第 5 部分:冷起动模拟和液压脉冲 耐久试验	563
GB/T 8243.6—2006	内燃机全流式机油滤清器试验方法 第 6 部分:静压耐破度试验	573
GB/T 8243.7—2006	内燃机全流式机油滤清器试验方法 第 7 部分:振动疲劳试验	579
GB/T 8243.9—2006	内燃机全流式机油滤清器试验方法 第 9 部分:进、出口止回阀试验	587
GB/T 8269—2006	柠檬酸	599
GB 8276—2006	食品添加剂 糖化酶制剂	611
GB 8317—2006	食品添加剂 乳酸乙酯	621
GB/T 8321.4—2006	农药合理使用准则(四)	627
GB/T 8321.5—2006	农药合理使用准则(五)	637
GB/T 8358—2006	钢丝绳破断拉伸试验方法	647
GB 8410—2006	汽车内饰材料的燃烧特性	655
GB/T 8489—2006	精细陶瓷压缩强度试验方法	664
GB/T 8547—2006	钛-钢复合板	673



中华人民共和国国家标准

GB/T 7178.2—2006
代替 GB/T 7178.2—1996

铁路调车作业 第2部分：准备作业

The operating for railway shunting—
Part 2: Preparing operation

2006-08-22 发布

2007-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 7178《铁路调车作业》原为 9 个部分,本次修订增加了第 10 部分,共分为 10 个部分:

- 第 1 部分:基本规定;
- 第 2 部分:准备作业;
- 第 3 部分:半自动化驼峰作业;
- 第 4 部分:简易驼峰作业;
- 第 5 部分:平面牵出线作业;
- 第 6 部分:编组列车作业;
- 第 7 部分:列车摘挂作业;
- 第 8 部分:取送车辆作业;
- 第 9 部分:停留车作业;
- 第 10 部分:自动化驼峰作业。

本部分为 GB/T 7178 的第 2 部分,本部分代替 GB/T 7178.2—1996《铁路调车作业标准 铁路调车准备作业标准》。

本标准与 GB/T 7178—1996 相比主要变化如下:

- 范围中增加了合资铁路;
- “核对车列”改为“确认正确”;
- “风管”改为“制动软管”;
- “缓行器”改为“减速器”;
- “手闸”改为“手制动机”;
- “电气集中”改为“集中连锁”;
- “简易放风制动阀”改为“简易紧急制动阀”;
- 增加了第 10 部分:自动化驼峰作业。

本部分与 GB/T 7178.2—1996 相比主要变化如下:

- 对较远的制动组及扳道组,允许用无线电台传达计划;
- 精简了第 3 章中一、2(2)作业分工的作业步骤;
- 调整了第 3 章中三、1(2)检查线路作业内容。

本部分由铁道部标准计量研究所提出并归口。

本部分起草单位:铁道部运输局。

本部分主要起草人:张鑫、张镇豪、徐纯洁、葛建华、胡国培、胡金仲。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 7178.2—1987、GB/T 7178.2—1996。

铁路调车作业

第2部分：准备作业

1 范围

GB/T 7178 的本部分规定了铁路调车准备作业的程序、项目、内容、作业人员、技术要求等。
本部分适用于国家铁路、合资铁路、地方铁路、专用铁道的调车准备作业。

2 铁路调车准备作业程序图(见图1)

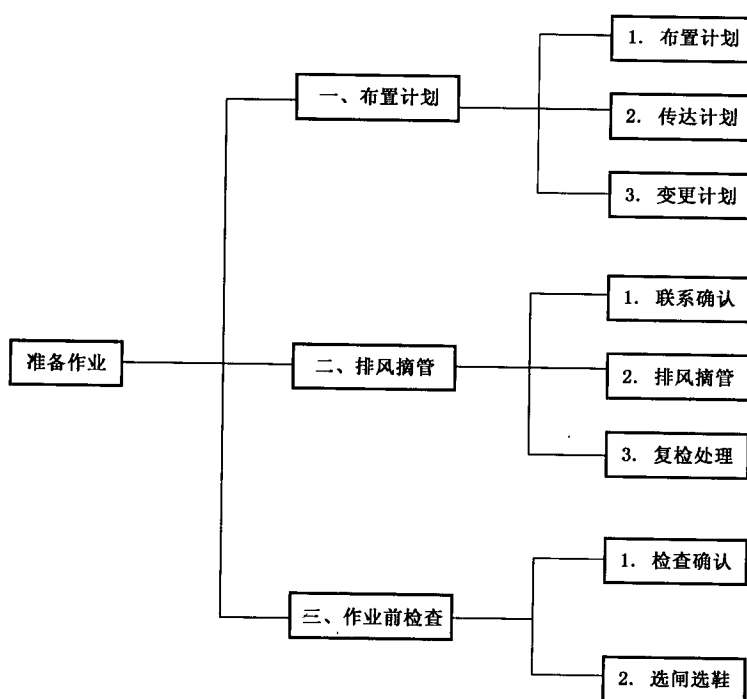


图1 铁路调车准备作业程序图

3 铁路调车准备作业(见表 1)

表 1

作业程序			岗位作业		说明事项
程序	项目	内容	作业人员	技术要求	
一、布置计划	1. 布置计划	(1) 计划编制	调车领导人	① 应正确及时地编制、布置调车作业计划。布置调车作业计划,应使用调车作业通知单。中间站利用本务机车调车,应使用附有示意图的调车作业通知单 ② 调车作业通知单按各企业规定格式符号及要求填写	由于设备原因或作业条件限制,亲自交接计划确有困难时,交接计划办法,由《站细》规定
		(2) 布置计划	调车领导人 调车指挥人	③ 一批作业不超过三钩可用口头方式布置(中间站利用本务机车调车除外),有关人员应复诵 ④ 调车领导人与调车指挥人要亲自交接(连续作业时可由连结员接取)计划,并布置作业要求和注意事项	
	2. 传达计划	(1) 传达计划	调车指挥人	① 调车指挥人应亲自向司机递交调车作业计划,传达作业方法及注意事项 ② 对较远的制动组及扳道组,可由调车领导人用电话或无线电台传达,指定人员用调车作业通知单抄收并复诵,核对无误后,向有关人员传达	
		(2) 作业分工	调车指挥人 调车人员	③ 向调车组人员传达计划时(连续作业、向其他有关人员传达计划有困难时,可指派连结员进行),要明确分工,布置重点注意事项,并及时听取复诵 ④ 接受调车作业计划后,按计划分工,立即上岗,做好准备及检查	

表 1 (续)

作业程序			岗位作业		说明事项
程序	项目	内容	作业人员	技术要求	
一、布置计划	3. 变更计划	(1) 变更限制	调车领导人	① 变更计划(指一张调车作业通知单)不超过三钩时,可以口头方式传达(中间站利用本务机车调车除外),有关人员应复诵。仅变更作业方法或辆数时,不受口头传达三钩的限制,但调车指挥人应向有关人员传达清楚 ② 变更股道时,应停车传达。驼峰解散车辆,变更钩数、辆数、股道时,可不通知司机,但变更为下峰作业或向禁溜线送车前,应通知司机 ③ 作业中变更计划,影响编组顺序、股道停车顺序和车数时,要取得调车领导人的同意;变更正线、到发线的调车作业计划时,应事先取得车站(场)值班员同意	
		(2) 变更后报告	调车指挥人	④ 岔线、段管线、货物线内的调车作业计划与实际情况不符时,可自行制定计划,并传达清楚。作业完了及时向调车领导人汇报	
二、排风摘管	1. 联系确认	(1) 联系	排风制动员	① 作业前要与调车领导人联系,了解列车到达情况和解体顺序,做到车次、股道、时间、钩序(或组号)清楚,多人作业时,做好分工	无列检作业的列车除外
		(2) 确认	排风制动员	② 列车到达后,确认列检到达试风完毕,方可开始排风	
		(3) 防护	排风制动员	③ 排风摘管,应做好防护。 排风作业在列车解体前完成	

表 1 (续)

作业程序			岗位作业		说明事项
程序	项目	内容	作业人员	技术要求	
二、排风摘管	2. 排风摘管	(1) 排风	排风制动员	① 缓缓打开折角塞门,放出主制动软管的风。排净副风缸里的余风。做到风排净、不漏排、不抱闸	
		(2) 摘管	排风制动员	② 根据调车作业计划或车号员的开口通知单(或粉笔标记)正确摘管	
	3. 复检处理	(1) 检查	排风制动员	① 检查禁止通过驼峰、不宜使用铁鞋制动的车辆,报告调车长或调车领导人 ② 排风摘管后,逐辆复检,发现问题及时处理	制动员检查有困难时,由《站细》规定检查办法
		(2) 处理	调车指挥人	③ 根据报告或指示,在调车作业通知单上注明制动机制动、禁止溜放或禁止过峰车的钩序,并向有关人员传达清楚	
三、作业前检查	1. 检查确认	(1) 检查工具备品	调车人员	① 检查无线调车灯显设备、手信号灯(旗)、安全带、号角、口笛、防溜器具、铁鞋叉子、提钩摘管器、胶圈、简易紧急制动阀等	车站未按规定使用的工具、备品除外
		(2) 检查线路	连结员 制动员	② 检查线路上有无障碍物,防护信号是否撤除,大门开启状态,调车组扳动的道岔是否良好及开通位置,线路两旁及站台上堆放货物距离是否符合规定,不符合规定要求时,不允许进行调车作业	
		(3) 检查车辆	连结员 制动员	③ 核对现车、注意事项,检查停留车位置、连挂状态,有无压鞋、手制动机是否松开,调整好钩位	

表 1 (续)

作业程序			岗位作业		说明事项
程序	项目	内容	作业人员	技术要求	
三、作业前检查	2. 选闸选鞋	(1) 选闸	连结员 制动员	① 使用手制动机制动时,要提前检查闸链、闸杆、闸盘、闸台等是否完好。按照选前不选后,选重不选空,选高不选低,选大不选小,选标型不选杂型,选双不选单的要求进行选闸,使用折叠式制动机,应事先做好准备	
		(2) 选鞋	制动员	② 使用铁鞋制动时,应准备足够且符合标准的铁鞋	



中华人民共和国国家标准

GB/T 7178.3—2006
代替 GB/T 7178.3—1996

铁路调车作业 第3部分：半自动化驼峰作业

The operating for railway shunting—
Part 3: Operating for the mechanized hump

2006-08-22 发布

2007-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 7178《铁路调车作业》原为 9 个部分,本次修订增加了第 10 部分,共分为 10 个部分:

- 第 1 部分:基本规定;
- 第 2 部分:准备作业;
- 第 3 部分:半自动化驼峰作业;
- 第 4 部分:简易驼峰作业;
- 第 5 部分:平面牵出线作业;
- 第 6 部分:编组列车作业;
- 第 7 部分:列车摘挂作业;
- 第 8 部分:取送车辆作业;
- 第 9 部分:停留车作业;
- 第 10 部分:自动化驼峰作业。

本部分为 GB/T 7178 的第 3 部分,本部分代替 GB/T 7178.3—1996《铁路调车作业标准 铁路调车机械(半自动)化驼峰作业标准》。

本标准与 GB/T 7178—1996 相比主要变化如下:

- 范围中增加了合资铁路;
- “核对车列”改为“确认正确”;
- “风管”改为“制动软管”;
- “缓行器”改为“减速器”;
- “手闸”改为“手制动机”;
- “电气集中”改为“集中连锁”;
- “简易放风制动阀”改为“简易紧急制动阀”;
- 增加了第 10 部分:自动化驼峰作业。

本部分与 GB/T 7178.3—1996 相比主要变化如下:

- 取消了“脱鞋制动”和“铁鞋制动”作业;
- 取消了解散车列中“用广播(或无线电台)”的内容;
- 增加了第 3 章中二、1(1)联系预推的作业步骤;
- 调整了第 3 章中四、1 准备进路的作业内容。

本部分由铁道部标准计量研究所提出并归口。

本部分起草单位:铁道部运输局。

本部分主要起草人:张立军、吴宝仁、陈勇、马一农、彭工、赵春雷。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 7178.3—1987、GB/T 7178.3—1996。

铁路调车作业

第 3 部分：半自动化驼峰作业

1 范围

GB/T 7178 的本部分规定了铁路调车半自动化驼峰作业的程序、项目、内容、作业人员、技术要求等。

本部分适用于国家铁路、合资铁路、地方铁路、专用铁道半自动化驼峰解体列车及下峰技术作业。

2 铁路调车半自动化驼峰作业程序图(见图 1)

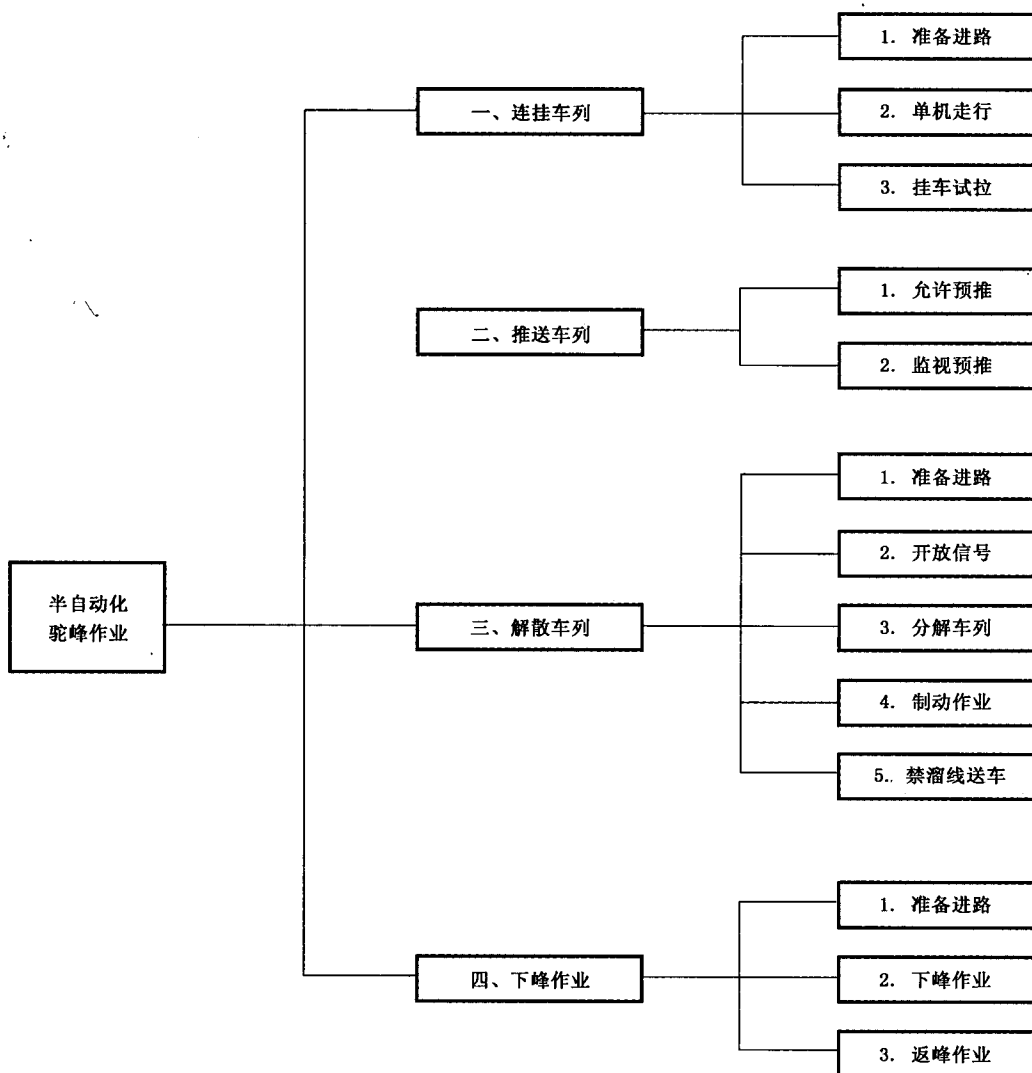


图 1 铁路调车半自动化驼峰作业程序图