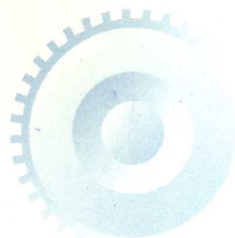
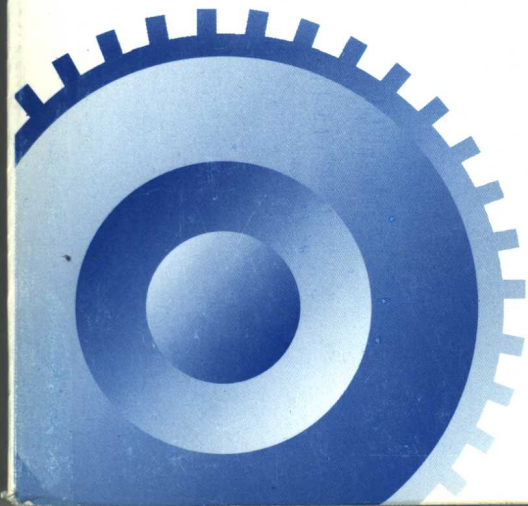


陕西省建设厅
陕西省建筑经济定额办公室

陕西省安装工程价目表

第十四册 刷油、防腐蚀、绝热工程



2006

甘肃民族出版社

陕西省建设厅
陕西省建筑经济定额办公室

陕西省安装工程价目表

第十四册 刷油、防腐蚀、绝热工程

甘肃民族出版社

总 说 明

一、《陕西省安装工程价目表》(以下简称“价目表”)是根据 2004 年《陕西省安装工程消耗量定额》(以下简称“消耗量定额”)编制的。价目表中只反映价格,不反映消耗量,须与消耗量定额配套使用,主要作为招标人编制最高限价、确定社会平均价格的依据,也可作为投标人自主报价的参考依据。

二、《陕西省安装工程价目表》共分十四册,包括:

第一册 机械设备安装工程

第二册 电气设备安装工程

第三册 热力设备安装工程

第四册 炉窑砌筑工程

第五册 静置设备与工艺金属结构制作安装工程

第六册 工业管道工程

第七册 消防设备安装工程

第八册 给排水、采暖、燃气工程

第九册 通风空调工程

第十册 自动化控制仪表安装工程

第十一册 通信设备及线路工程(待发)

第十二册 建筑智能化系统设备安装工程

第十三册 长距离输送管道工程

第十四册 刷油、防腐、绝热工程

三、第十四册《刷油、防腐、绝热工程》适用于一般工业与民用建筑的新建、扩建和改建项目中的设备、管道、金属结构等的刷油、防腐、绝热工程。

四、人工费的确定:

1. 人工工日不分列工种和技术等级,一律以综合工日表示,内容包括基本用工、超运距用工和人工幅度差。

2. 综合工日的人工费单价,每工日 25.73 元。

五、材料费的确定:

1. 本价目表中的材料费,是指直接消耗在安装工作内容中的辅助材料、零星材料等,并计入了相应的耗。

2. 材料单价是按 2005 年建筑安装材料市场信息价格综合取定的。除另有规定外,均不调整。

3. 凡价目表中“()”内所列的材料用量均为主材,应按当地的材料价格计算。

六、机械费的确定:

1. 本价目表中的机械费,是按正常合理的机械配备和大多数施工企业的机械化装备程度综合取定的。

2. 施工机械台班单价,是按 2005 年《陕西省施工机械台班参考价目表》计算的。

七、关于下列各项费用的规定:

1. 脚手架搭拆费应按下列系数计取。其中人工费占 25%,材料费占 65%,机械费占 10%。

(1) 刷油工程按人工费的 8% 计取。

(2) 防腐蚀工程按人工费的 12% 计取。

(3) 绝热工程按人工费的 20% 计取。

2. 超高增加费:以设计标高正负零为准。当安装高度超过正或负 6.00m 时,人工和机械按下表乘以调整系数:

安装高度(m 以内)	20	30	40	50	60	70	80	80 以上
调整系数	1.30	1.40	1.50	1.60	1.70	1.80	1.90	2.00

3. 厂区外 1km 至 10km 施工降效增加费按人工、机械分别乘以 1.10 计取。

4. 安装与生同时进行增加的费用,按人工费的 10% 计取。

5. 在有害身体健康的环境中施工降效增加的费用,按人工费的 10% 计取。

6. 站类工艺系统调整费,按各站工艺系统内全部安装工程人工费的 35% 计取。其中人工费占 50%, 材料费占 15%, 机械费占 35%。

八、本价目表中注有“× × × 以内”或“× × × 以下”者,均包括“× × ×”本身;“× × × 以外”或“× × × 以上”者,则不包括“× × ×”本身。

九、本说明未尽事宜,详见消耗量定额及各章说明。

目 录

第一章 除锈工程

说明	(3)
工程量计算规则	(4)
一、手工除锈	(5)
二、动力工具除锈	(8)
三、喷射除锈	(9)
四、化学除锈	(16)

第二章 刷油工程

说明	(19)
工程量计算规则	(19)
一、管道刷油	(20)
二、设备与矩形管道刷油	(26)
三、金属结构刷油	(32)
1. 一般钢结构	(32)
2. 管廊钢结构	(37)
3. H 型钢制钢结构	(42)
四、铸铁管、暖气片刷油	(47)
五、灰面刷油	(49)
六、玻璃布、白布面刷油	(53)
七、麻布面、石棉布面刷油	(57)

八、气柜刷油	(61)
九、玛蹄脂面刷油	(65)
十、喷漆	(66)

第三章 防腐蚀涂料工程

说明	(73)
工程量计算规则	(73)
一、漆酚树脂漆	(74)
二、聚氨酯漆	(79)
三、环氧、酚醛树脂漆	(84)
四、冷固环氧树脂漆	(89)
五、环氧呋喃树脂漆	(94)
六、酚醛树脂漆	(99)
七、氯磺化聚乙烯漆	(104)
八、无机富锌漆	(109)
九、过氯乙烯漆	(114)
十、环氧银粉漆	(119)
十一、涂料 KJ-130	(121)
十二、红丹环氧防锈漆、环氧磁漆	(123)
十三、弹性聚氨酯漆	(128)
十四、防腐涂料 H87	(133)

十五、防腐涂料 H8701	(134)
十六、硅酸锌防腐蚀涂料	(135)
十七、特种防腐涂料 NSJ	(136)
十八、特种防腐涂料 NSJ - II	(137)
十九、通用型仿瓷涂料	(138)
二十、树脂漆涂料 TO	(139)
二十一、防静电涂料	(144)
二十二、涂料聚合一次	(145)

第四章 喷镀(涂)工程

说明	(149)
工程量计算规则	(149)
一、喷铝	(150)
二、喷钢	(151)
三、喷锌	(152)
四、喷铜	(154)
五、喷塑	(156)

第五章 绝热工程

说明	(159)
工程量计算规则	(161)
一、硬质瓦块安装	(165)
1. 管道	(165)
2. 立式设备	(175)
3. 卧式设备	(177)

4. 球形设备	(179)
二、管道泡沫玻璃瓦块安装	(181)
三、设备泡沫玻璃瓦块安装	(191)
四、设备泡沫玻璃板安装	(193)
五、管道纤维类管壳安装	(196)
六、设备纤维类板材安装	(206)
七、管道泡沫塑料瓦块安装	(212)
八、设备泡沫塑料瓦块安装	(222)
九、设备泡沫塑料板安装	(226)
十、管道毡类制品安装	(232)
十一、设备毡类制品安装	(242)
十二、设备棉席(被)类制品安装	(248)
十三、阀门棉席(被)类制品安装	(254)
十四、法兰棉席(被)类制品安装	(256)
十五、纤维类散状材料安装	(258)
1. 管道	(258)
2. 设备	(259)
3. 阀门	(260)
4. 法兰	(262)
十六、设备聚氨酯泡沫喷涂发泡安装	(264)
十七、管道硅酸盐类涂抹材料安装	(266)
十八、设备硅酸盐类涂抹材料安装	(267)
十九、阀门硅酸盐类涂抹材料安装	(268)

二十、法兰硅酸盐类涂抹材料安装	(269)
二十一、复合硅酸铝绳安装	(270)
二十二、铝箔玻璃棉管壳保温	(271)
二十三、铝箔玻璃棉毡保温	(272)
二十四、防潮层、保护层安装	(273)
1. 玻璃布、麻袋布	(273)
2. 塑料布、油毡纸	(274)
3. 铁丝网、铝箔	(275)
4. 抹面保护层	(276)
5. 沥青玛蹄脂保护层	(280)
6. TO 树脂玻璃钢保护层	(281)
7. 涂抹防火土	(282)
8. 金属薄板钉口、挂口安装	(283)
9. 防腐防火涂料	(284)

10. 防火涂料	(289)
11. 铝箔玻璃布保护层	(290)
二十五、金属保温盒、托盘、钩钉制作安装	(291)
二十六、塑料、铁、铝保温钉安装	(293)

第六章 管道补口补伤工程

说明	(297)
工程量计算规则	(298)
一、煤沥青普通防腐	(299)
二、环氧煤沥青漆加强防腐	(301)
三、环氧煤沥青漆特加强防腐	(303)
四、氯磺化聚乙烯漆	(305)
五、聚氨酯漆	(318)
六、无机富锌漆	(331)

第一章 除锈工程



说 明

一、本章适用于金属表面的手工、动力工具,干喷射除锈及化学除锈工程。

二、各种管件、阀门及设备上人孔、管口凸凹部分的除锈已综合考虑在相应项目内。

三、喷射除锈按 Sa2.5 级标准确定。若变更级别标准,如按 Sa3 级则人工、材料、机械乘以系数 1.1;如按 Sa2 级或 Sa1 级,则人工、材料、机械乘以系数 0.9。

四、喷射除锈标准:

Sa3 级:除净金属表面上油脂、氧化皮、锈蚀产物等一切杂物,呈现均一的金属本色,并有一定的粗糙度。

Sa2.5 级:完全除去金属表面的油脂、氧化皮、锈蚀产物等一切杂物,可见的阴影条纹、斑痕等残留物不得超过单位面积的 5%。

Sa2 级:除去金属表面上的油脂、锈皮、疏松氧化皮、浮锈等杂物,允许有附紧的氧化皮。

五、手工、动力工具除锈分轻、中、重三种,区分标准为:

轻锈:部分氧化皮开始破裂脱落,红锈开始发生。

中锈:部分氧化皮破裂脱落,呈堆粉状,除锈后用肉眼能见到腐蚀小凹点。

重锈:大部分氧化皮脱落,呈片状锈层或凸起的锈斑,除锈后出现麻点或麻坑。

六、本章不包括除微锈(标准:氧化皮完全紧附,仅有少量锈点),发生时执行轻锈项目乘以系数 0.2。

七、因施工需要发生的二次除锈,应另行计算。

八、对预留焊口部位,第一次喷射除锈后,在焊接组装过程中产生新的锈蚀时,其工程量另行计算。

工程量计算规则

1. 除锈工程中设备、管道以表面积“ m^2 ”为计量单位；一般金属结构和管廊钢结构以质量“ kg ”为计量单位；H 型钢制钢结构(包括大于 400mm 以上的型钢)以表面积“ m^2 ”为计量单位。
2. 钢管及圆形风管的除锈工程量应按本册消耗量定额附录一、附录二“无缝钢管、焊接钢管绝热、刷油工程量计算表”计算。

一、手工除锈

工作内容:除锈、除尘。

计量单位:10m²

编 号		14 - 1	14 - 2	14 - 3	14 - 4	14 - 5	14 - 6
项 目 名 称		管 道			设备 直径 1000mm 以上		
		轻锈	中锈	重锈	轻锈	中锈	重锈
基 价 (元)		12.48	28.29	93.12	12.99	21.86	61.99
其中	人 工 费 (元)	8.75	20.84	78.22	9.26	14.41	47.09
	材 料 费 (元)	3.73	7.45	14.90	3.73	7.45	14.90
	机 械 费 (元)	-	-	-	-	-	-

计量单位:100kg

编 号		14 - 7	14 - 8	14 - 9	14 - 10	14 - 11	14 - 12
项 目 名 称		一般钢结构			管廊钢结构		
		轻锈	中锈	重锈	轻锈	中锈	重锈
基 价 (元)		19.20	26.99	35.99	16.43	22.34	29.00
其中	人 工 费 (元)	8.75	13.89	17.50	6.69	10.55	13.12
	材 料 费 (元)	2.76	5.41	10.80	2.05	4.10	8.19
	机 械 费 (元)	7.69	7.69	7.69	7.69	7.69	7.69

计量单位:10m²

编 号		14 - 13	14 - 14	14 - 15
项 目 名 称		H 型钢制钢结构		
		轻锈	中锈	重锈
基 价 (元)		34.08	44.73	93.04
其中	人 工 费 (元)	11.06	17.24	56.61
	材 料 费 (元)	4.47	8.94	17.88
	机 械 费 (元)	18.55	18.55	18.55

二、动力工具除锈

工作内容:除锈、除尘。

计量单位:10m²

编 号		14 - 16	14 - 17	14 - 18
项 目 名 称		金 属 面		
		轻锈	中锈	重锈
基 价 (元)		14.57	44.06	136.48
其中	人 工 费 (元)	11.32	27.79	103.95
	材 料 费 (元)	3.25	16.27	32.53
	机 械 费 (元)	-	-	-

三、喷射除锈

工作内容:运砂、烘砂、喷砂、砂子回收、现场清理及修理工机具。

计量单位:10m²

编 号			14 - 19	14 - 20	14 - 21	14 - 22
项 目 名 称			喷石英砂			
			设备 直径 1000mm 以下		设备 直径 1000mm 以上	
			内壁	外壁	内壁	外壁
基 价 (元)			327.25	213.53	270.44	184.27
其中	人 工 费 (元)		53.26	35.76	45.03	33.71
	材 料 费 (元)		21.33	21.33	19.40	19.40
	机 械 费 (元)		252.66	156.44	206.01	131.16
材料	石英砂	m ³	(0.290)	(0.390)	(0.230)	(0.320)