

工 業 捕 魚

(刺繩類漁具)

技术科学副博士
副 教 授 尼·米·薩布林科夫 編
专 家 办 公 室 譯

III

上 海 水 产 学 院

一九五九年十一月

目 录

第三篇 刺网类漁具

第一章 刺网捕魚理論

第一节 捕魚原理	3-1
第二节 关于刺网的漁获性能(巴拉諾夫教授 的理論)	3-3
第三节 線粗度在刺网漁获率中的意義	3-38
第四节 网片的橫張力对刺网漁获率的影响	3-42
第五节 刺网色澤对漁获率的影响	3-45

第二章 刺网設計

第六节 計算的一般特徵	3-48
第七节 普通单层刺网的設計例子	3-49
第八节 三層刺网的設計例子	3-51
第九节 框型刺网的設計例子	3-54
第十节 流网設計例子	3-58
第十一节 制造刺网的勞力消耗定額	3-60

第三章 流网捕魚技術的某些理論問題

第十二节 決定流网的投放速度	3-63
第十三节 張網帶網綱張力的測定	3-65
第十四节 決定張網帶網綱的長度	3-66
第十五节 流网張網各段之張力	3-67
第十六节 決定流网帶網時的灘流速度	3-68
第十七节 裝有混合萊取西柴爾麻張網的流网網列 計算	3-69
第十八节 流网下沉的原因	3-70
第十九节 关于A·B·扎索諾夫的答處論文“北大 西洋劍魚的流网捕撈技術研究”的主要 結論	3-73
第二十节 流网的定向灘流	3-76

第四章 流网捕撈過程的機械化

第二十一节	張網較收机械化裝置	3-100
第二十二节	起网机械化设备	3-104
第二十三节	振网及蓋网机械化裝置	3-111

第三部分 刺縫類漁具

刺縫類漁具在漁業上具有很大意義。在最近年來的確由於普遍採用了拖網、圍網等那些威力較大的漁具，使刺縫類漁具的比重顯著地下降。這與刺網作業中的某些缺點也有关係，即：作業時的勞動力很強（特別是取下掛刺在網上的魚），魚品的質量較差（由於在捕獲時魚的挤压，以及從網眼中取下時而造成的）以及漁獲率比較低。

第一章 刺網捕魚理論

第一節 捕魚原理

刺網的捕魚原理是這樣的：將網片橫擋在魚類的通路上。當魚類碰到網片時，即被刺入網上，或者是被網片纏絡住。

蘇聯根據使用方法將刺網分為定置刺網和浮刺網。浮刺網往往可分為河川刺網和海洋刺網（即流網）。日本是根據網具安置位置來分類的，即分為上層刺網、底層刺網、流網和旋刺網。

總蓋網（“刺網”按俄文原義即為“總蓋網”——譯註）這個名稱並不完全符合其作用原理，因為絕大部份魚類並非凭借總蓋而被捕獲，而是魚類拼命想穿過網目時，網繩嵌入了魚體和網繩緊繩着魚體外皮被捕獲的。因此將該類漁具稱為刺縫類漁具是比較正確的，最近均普遍採用這個名稱，而且也很通俗。

使用得最普遍的刺網的主要捕魚方法是使魚類的背部被掛刺住（掛住總蓋與網目一直滑到背鰭處的情況是少見的）。魚類纏絡在網上不是必然的，而在有大量漁獲物時，這種情況是不理想的。

有些網具主要的還是靠纏絡（如框網、三層網等）。三層網係捕掛橫斷面較大的魚類（如比目魚）和其他目的物（如蟹）。

因此刺網同樣也可分為刺入和纏絡兩種。

魚類以背還是以總蓋刺入網目。這將決定於魚體的尺寸適合於某種網目大小的魚類都是以總蓋和背鰭前端之間部份刺入網眼的。比較大的魚類則刺在總蓋上。

現來研究當魚類捕獲時的力的相互作用。假設圖1是魚的垂向縱剖平面。當魚力爭穿過網眼時，發生兩組力：

1) 垂直於網目平面上的縱向力，其合力等於魚體自己發洩的力量；

2) 分佈在网目平面上的力。該力向魚體的表面發生挤压作用。

在网目的O点上作用着臥向力O A，使网目向左移动。网目对魚體表面的压力O B以及魚體表面的壓作用力O T。如果网衣对魚體表面和其挤压的摩擦力都可忽略不計，並使O A和O B兩力的合力O C，垂直於魚體表面。那末該部份的力處於平衡。按照魚體本身發洩出的O A力，使壓縮魚體表面的压力方向愈來愈离开O O₁，趨向於垂線O C；如果其压力方向超过了垂線O C位置，那麼我們所研究的单元网目将进一步在魚體上滑動。

根据压力值O C = $\frac{OA}{\sin \alpha}$ 。也就是O A为定值时 α 角愈小（即魚體形狀愈接近圓柱体），O C力愈大。这样虽然O A力較小，但魚體仍能繼續刺入网目。魚體刺入网目的力（O B）随着 α 角的增加反而縮小，到某一角度时，使魚體刺入网目的力就不够了。

因此当O A为定值， α 角有两个极限值 α_1 和 α_2 ，若 $\alpha < \alpha_1$ ，则O B力太大，魚體表面将被压縮而可穿过网目。如果 $\alpha > \alpha_2$ ，則O B力太小，魚體不能刺入网目，可以向后溜逃。如果 α 角是處於这两极限之間（即 $\alpha_1 < \alpha < \alpha_2$ ），这样才能使魚的背部刺上。很显然在这些数值中間，总有这么一个使魚能最理想地刺入网眼中的角度 α_0 ，它接近 α_1 和 α_2 的极限值，捕获量也就愈低。魚體的形狀最好不用 α 角来表示，而用“魚體鑑形性”β来表示比較恰当。（參閱圖2。）

$$\beta = \frac{s_2 - s_1}{c}$$

式中 s_2 — ee₁剖面上的

魚體周徑

s_1 — OO₁剖面上的
魚體周徑

c— s_2 与 s_1 之間
的短距

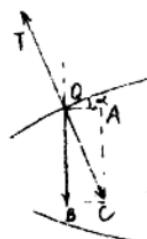


图 1.



图 2

在魚體各剖面上的 β 值都不一樣。但捕獲能力決定於掛刺在網眼那部份的魚體切面 β 值。

刺網捕獲能力（即漁獲率）首先決定於正確地選擇網目大小、網眼粗度和網片的色彩。在刺網捕魚理論上的所有這些問題和另一些問題，都是由С.Н.巴拉諾夫教授在1914年發表的。並從此創立了這方面的理論基礎[1, 2]。他的學生也會進一步研究了這些問題。

第二节 關於刺網的漁獲性能（巴拉諾夫教授的理論）

由於本身作用原理的關係，每一種刺網只適宜於捕撈某一大小的魚類，在捕各種大小的魚類時它的效率是不同的。

為了決定魚的大小與捕撈它的最適宜網目間的數字關係以及為了決定非適宜網目捕魚的或然率，就必需分析用各種不同網目的刺網的捕撈結果。

這時所採用的方法的實質如下：

在分析漁獲物時要研究漁獲物組成曲線，群體組成曲線與相對漁獲率曲線。（最後一曲線的縱座標是以百分數表示的相對或然率）。

這些曲線都有一定
的關係，故
如已知其中
之二條曲線
，就能定出
第三條曲線。
例如，在
圖3中曲線
A是群體組
成，曲線B
是刺網的相
對漁獲率，
而曲線C表

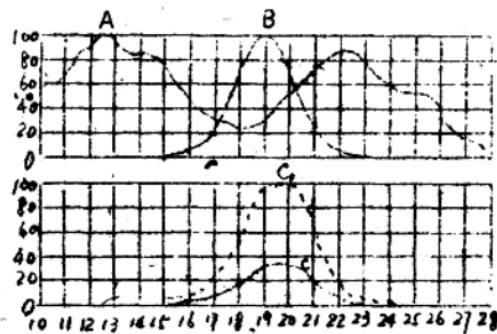


圖 3.

工业捕魚（刺種類漁具）

示漁獲物組成。曲綫 C 是由曲綫 A 與 B 求得的；它的縱座標是該二曲綫的乘積。（它的橫座標是魚的長度，縱座標表示各種長度的魚的百分率關係）例如 1.8 公分的魚相當於曲綫 A 中縱座標 2.2%，相當於曲綫 B 中的 7.0%。於是在曲綫 C 中得到相應的縱座標值為 $0.22 \cdot 0.70 = 0.15$ 或 1.5%。虛線曲綫 C₁ 的縱座標是相應地被增大的了的，即使其最大值達到 100%；一般漁獲物組成的曲綫是這種形式的，它與曲綫 A 和 B 不相像。

但根據試驗，我們只能得到漁獲物組成曲綫；群體組成曲綫和漁獲率曲綫為未知。因此不得不採用簡便的方法來決定對某種刺網最適宜的魚的尺寸以及網的相對漁獲率。

在研究網目大小與被捕的魚大小之間的關係時，首先應注意，各種大小的網目（尤其是結構相同時）是幾何相似的。同樣，同一種類的魚也是幾何相似的因而自然可認為魚墜入各種網目的過程也是相似的。

自上述情況可認為，魚之刺種於網中嚴格地受制於力學原理與力學定律。我們如果不計魚的慣性力，則相似將得以成立，因為我們應用，魚的力量與其重量成比例（稍稍一些即與體長的立方成正比），任一魚的體表面彈性相同，網的粗度與網目成正比。

因此在研究網目尺寸相差不大的刺網的漁獲物時可認為所研究的現象是幾何相似的，這對我們來說是足夠精確了。

現在研究二片網目不同的刺網的漁獲物，它們的長與高相同，並同時安設在條件相同的地點。比較了它們的漁獲物組成曲綫後，我們將發現，有一種大小的魚在該二片刺網中的捕获量是相同的，也就是相應於它們的漁獲物曲綫的交點。測定了這種魚的尺寸後，根據力學相似的原則得知，魚的最適宜的大小與網目尺寸成正比，這樣我們就能將求解最佳尺寸的問題變為簡單的代數換算。

有了最適宜的魚體大小，並從漁獲物組成中知道了對第一片刺網最適宜的大小的魚有多少尾墜入該二片刺網後，我們即能決定該大小的魚墜入第二片刺網的相對概率，並可進一步求出網具的相對漁獲率曲綫。因此我們可能在知道了群體組成後求算漁獲物組成或相反，從而也就能徹底地解決網目尺寸與所捕獲的魚的大小之間的關係問題。

這就是巴拉諾夫在上述論文〔1〕中所引用的求解問題的方法。

下面將引述求解問題的詳細過程。

正規的分佈曲線

我們首先必需比較各片刺網所捕获的某一種大小的魚的數量。這時我們遇到了下列困難，為了作比較，將所有的漁獲物，分成若干群體。它們的長度差別不大（例如差5毫米）。之後我們分析一個魚的數量不多的群體。如其中僅2~3尾魚。顯然，在這種條件下，就不能仅仅將相應群體中的魚的數量作比較。因為這時偶然地錯放一尾魚，或偶然的測量上的錯誤就会影响結論的正確性。因此在作這種比較時就必需採用一種能判斷漁獲物曲線一般形狀的方法，要尽可能地消除這偶然的偏差。

在實驗科學中，常常能遇到關於某些數值對平均值的偶然偏差的分佈問題。而這些偏差在各不同的現象中是受制於某一種規律的。這一規律在或然率理論中完全用理論的方法求得。。根據這一規律，或然率理論指出了一種根據經驗資料來創作與其相符的正規偏差分佈曲線（高斯曲線）的方法。

現表示：
 N_1 ——魚的測量尾數。

ℓ ——各別魚的長度

e ——自然對數底 ($e = 2.718$)

L ——漁獲物中魚的平均長度。計算式為 $L = \frac{\sum \ell}{N_1}$

r ——均方差。 $r = \sqrt{\frac{\sum (L - \ell)^2}{N_1 - 1}}$

Δ ——個別魚的長度對平均長度 L 的偏差。

$d\Delta$ ——偏差的微增量

這時在漁獲物組成中存在著偏離 L 而位於 Δ 與 $\Delta + d\Delta$ 之間的個體。則表示或然率（小數）的正規分佈曲線方程式之形式為：

$$P = \frac{1}{\sqrt{2\pi}} e^{-\left(\frac{\Delta}{r\sqrt{2}}\right)^2} d\Delta$$

如增量 $d\Delta = 1$ 毫米。則我們將直接進一步求出偏離平均長度 L 為 Δ 毫米的魚尾數 n 。這時其方程式為：

$$n = \frac{N}{\sqrt{2\pi}} e^{-\left(\frac{\Delta}{r\sqrt{2}}\right)^2}$$

工业捕魚（刺綫类漁具）

式中 N 表示漁获物中魚的數量，一般而言，它不等於魚的測量數。

高斯曲線对自己的最大纵坐标是对称的；該曲線的半支載於圖 4。

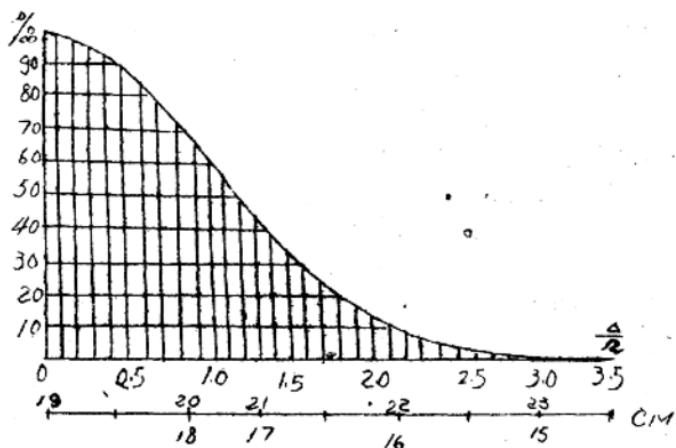


图 4.

曲線中的水平軸是以假設比例（运算获得）表示的偏離平均值的數值，而垂直軸是以百分數表示的這些偏差的相對頻率。

如假定（以後尚需明確說明）刺網的相對漁獲率符合於正規的分佈規律，則任何一刺網的漁獲率曲線，只要適宜地選擇了水平軸的比例，均可用圖 4 表示。因而問題就歸結於如何決定此比例的劃分；具體做法將敘述於下面。

对一定尺寸刺网的最适宜的魚的大小

假定，我們在完全相同的條件下安設了二片網目不同而大小相等的刺網，並測定了它們的漁獲物，獲得了 L ， r 與 N 。並以 1 來表示大網目網，以 2 表示小網目網。

$$\text{則 } n = \frac{N_1}{r_1 \sqrt{2\pi}} e^{-\left(\frac{\Delta}{r_1 \sqrt{2}}\right)^2}$$

$$n = \frac{N_2}{r_2 \sqrt{2\pi}} e^{-\left(\frac{\Delta}{r_2 \sqrt{2}}\right)^2}$$

式中 R 与 Δ 为未知数。我們的任务是要决定当 $N_1=N_2$ 时的魚的长度，将此长度以 L_0 表示，则：

$$L_0 = L_1 + \Delta_1 = L_2 - \Delta_2$$

$$\text{由此 } \Delta_2 = L_2 - L_1 - \Delta_1 = K - \Delta_1 \text{ 式中 } K = L_2 - L_1$$

将 Δ_1 与 Δ_2 值代入方程式，並比較 $N_1=N_2$ ，則得方程式：

$$\frac{N_1}{r_1\sqrt{2\pi}} e^{-\left(\frac{\Delta_1}{r_1\sqrt{2\pi}}\right)^2} = \frac{N_2}{r_2\sqrt{2\pi}} e^{-\left(\frac{K-\Delta_1}{r_2\sqrt{2\pi}}\right)^2}$$

取上式之对数：

$$\lg \frac{N_1 r_2}{N_2 r_1} = \frac{\lg e}{2} \left(\frac{\Delta_1^2}{r_1^2} - \frac{K^2 - 2K\Delta_1 + \Delta_1^2}{r_2^2} \right)$$

$$\text{或 } \Delta_1^2 + \frac{2Kr_1^2}{r_2^2 - r_1^2} \Delta_1 - \frac{2r_1^2 r_2^2}{r_2^2 - r_1^2} \lg \frac{N_1 r_2}{N_2 r_1} - \frac{r_1^2 K^2}{r_2^2 - r_1^2}$$

$$\text{最后 } \Delta_1 = -b \pm \sqrt{b^2 + c}$$

$$\text{式中 } b = \frac{K r_1^2}{r_2^2 - r_1^2} \text{ 和 } c = \frac{2r_1^2 r_2^2}{r_2^2 - r_1^2} \lg \frac{N_1 r_2}{N_2 r_1} - \frac{K r_1^2}{r_2^2 - r_1^2}$$

$$\text{或 } c = 4.605 \frac{r_1^2 r_2^2}{r_2^2 - r_1^2} \lg \frac{N_1 r_2}{N_2 r_1} + K b$$

決定了 Δ_1 值后，可很容易地按公式求出

$$L_0 = L_1 + \Delta_1$$

上述大小的魚刺入兩片網的數量是相同的。

从公式 $\Delta_1 = -b \pm \sqrt{b^2 + c}$ 中一般获得两个 Δ_1 值，相應於分佈曲綫的两个交点。其中符合我們要求的只是以根号前为正号而算得的那个值，另一个值則在所研究的范围以外。隨着 b 值的減小，該二值相接近，当 b 值等於 0 时，也就是当 $L_1=L_2$ 时 Δ 如下式所示：

$$\Delta_1 = \pm \sqrt{4.605 \frac{r_1^2 r_2^2}{r_2^2 - r_1^2} \lg \frac{N_1 r_2}{N_2 r_1}}$$

这时曲綫的支葉相互對称。这种情況是会影响計算的正确性的。

工业捕魚（刺鐘类漁具）

当 $r_1 = r_2$, 算式 b 与 c 的分子为无穷大, 則第一个方程式将採取下述形式:

$$N_1 e^{-\left(\frac{\Delta_1}{r\sqrt{2}}\right)^2} = N_2 e^{-\left(\frac{K-\Delta_1}{r\sqrt{2}}\right)^2}$$

$$\text{或 } \frac{N_1}{N_2} = e^{\left(\frac{\Delta_1}{r\sqrt{2}}\right)^2 - \left(\frac{K-\Delta_1}{r\sqrt{2}}\right)^2} = e^{\frac{2K\Delta_1 - K^2}{2r^2}}$$

$$\text{由此取对数: } \lg \frac{N_1}{N_2} - \frac{2r^2}{\lg e} = 2K\Delta_1 - K^2$$

$$\text{最后 } \Delta_1 = \frac{K}{2} + 2 \cdot 3 \frac{r^2}{K} \lg \frac{N_1}{N_2}$$

以 a_1 表示大目网衣的网目大小, M_1 表示对该网最适宜的鱼的长度, $X_1 = L_o - M_1$; 而以 a_2 , M_2 与 $X_2 = M_2 - L_o$ 表示另一片网的相应的数值(图 5)

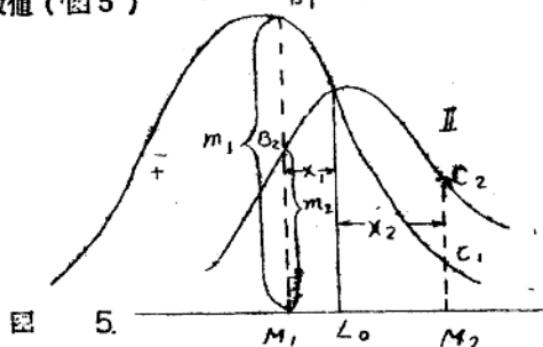


图 5

这时根据力学相似原则得:

$$\frac{M_1}{M_2} = \frac{L_o - X_1}{L_o + X_2} = \frac{a_1}{a_2} \quad \text{和} \quad \frac{X_1}{X_2} = \frac{a_1}{a_2}$$

$$\text{或 } X_1 = \frac{a_1 X_2}{a_2} \quad \text{由此得 } X_2 = \frac{L_o(a_2 - a_1)}{2a}$$

将 X_2 值代入算式

$$M_2 = L_o + X_2$$

$$M_1 = L_o - X_1 = L_o - \frac{a_1 X_2}{a_2}$$

可求出计算 M_1 与 M_2 数值的最终公式:

$$M_1 = \frac{L_0(a_2 + a_1)}{2a_2}$$

$$M_2 = \frac{L_0(a_2 + a_1)}{2a_1}$$

因此，如前所指出的，這裡的問題就在於用實驗法求解 L_0 。

相对漁获率曲綫

在求解刺網的相对漁获率之前，先來研究分佈曲綫的構作。

假設在分佈曲綫的方程式中

$$n = \frac{N}{\pi \sqrt{2} \pi} e^{-\left(\frac{\Delta}{r \sqrt{2}}\right)^2} d\Delta$$

$\Delta = 0$ ，將得漁獲物中長為 L_1 的魚的数量：

$$\frac{n}{n_0} = \frac{N}{\pi \sqrt{2} \pi} d\Delta$$

可看出，該數值同時尚決定於 r ，問題在於，在漁獲物中與分佈曲綫面積相適應的魚的總量等於 N ，因而如 r 越小和曲綫在水平方向愈緊密，則在同一 n 值下，平均縱座標 M_0 應愈大。但如我們計算 $\frac{n}{n_0}$ 的比例，則可看出，它已不決定於 r 而決定於 $\frac{N}{\pi}$ 之比值。

$$\frac{n}{n_0} e^{-\left(\frac{\Delta}{r \sqrt{2}}\right)^2}$$

因而如在垂直軸上安置 $\frac{n}{n_0}$ 的百分比，水平軸上 — $\frac{\Delta}{r}$ ，即能作出总的分佈圖。（圖4）。

以前已提起過，當我們只知道漁獲物中魚的分佈而不知群體組成時，則漁獲率曲綫也不能決定。但如像我們已成功地決定了最適宜的魚的大小 M_1 和 M_2 那樣，可利用以相同數量刺入兩網的魚的尺寸的那些關係和刺入二片網中最適宜的數量 M_1 與 M_2 等諸關係來決定 relative 漁獲率曲綫的一個點。

因此在求解刺網的 relative 漁獲率曲綫時（根據二片刺網漁獲物曲綫的比較）我們只可能獲得一個點，故不得不使該曲綫或多或少地具有某些假設性。（註）但根據問題的實質可看出，該曲綫即使不與高

斯曲線相符，至少也是與它非常接近的。在任何情況下，該曲線應由二個支葉組成，因為隨著魚體長度對最適宜的長度的偏離，魚刺入的必然率減小；同時該曲線也是對稱的，因為我們沒有任何相反的假設。因此，如通過該曲線以前所定出的點作一高斯曲線，我們可看出，如果原先的曲線與我們所作的高斯曲線有所差異的話，那麼實際上這種差別是沒有什麼意義的。

因此與前相同，假定我們已知在同樣條件下的二片刺網的漁獲物曲線，並得到了 m_1 與 m_2 ，則利用以前的符號我們能按照相應的曲線算出刺入第一片網的最適宜長度 (H_1) 的魚數量 m_1 ，以及長度也是 H_1 的刺入第二片網的魚數量 m_2 (見圖 5)。比較這些數值，我們看出如對第一片網最適宜的魚體長為 H_1 ，刺入數量為 m_1 ，而刺入第二片網的數量為 m_2 [但對第二片網而言， H_1 已不是它的最適宜的魚體長度；該長度與其最適宜長度偏離 ($H_2 - H_1$) 毫米] 或為 $\frac{100 \cdot m_2}{m_1}$ % (這就是第二片網對長 H_1 的魚的相對漁獲率)，則根據曲線圖可找出 $\frac{100 \cdot m_2}{m_1}$ % 與 $\frac{\Delta}{r} = C$ 的怎樣的比值相符合，於是根據方程式 $H_2 - H_1 = C \cdot r$ 可找出相應於第二片網的 r 值

$$r = \frac{H_2 - H_1}{C}$$

由此而可定出第二片網的漁獲率曲線。同理，如取 H_2 為原數，則可定出第一片網的漁獲率曲線。

如果不用圖解來作這些計算，而直接根據曲線分佈方程式求算，則我們將採用下式作為最終的計算公式：

$$r = \pm (H_2 - H_1) \left[\left(\frac{L_2 - H_1}{r_2} \right)^2 - \left(\frac{L_1 - H_1}{r_1} \right)^2 + 4 \cdot \log \frac{H_2 r_1}{H_1 r_2} \right]^{-\frac{1}{2}}$$

現以小鱈的漁獲物作例子來說明決定正規分佈曲線比例的規則 (圖 6)。根據上述方法，算得對 2.8 毫米刺網最適宜的小鱈魚長為 1.9 公分，而對 3.2 毫米的網為 2.1 公分，從圖 6 可看出，3.2 毫米的網捕獲了長 2.1 公分的魚 4.1 尾，而 2.8 毫米的網只捕到了 1.0 尾同樣長的魚。因此 2.8 毫米網對 2.1 公分長的小鱈的相對漁獲

註：一般可這樣來作實驗，使有可能將一頂刺網的漁獲物與很多片刺網相比較，這樣就可以求出完整的漁獲率曲線。

率为 $\frac{10}{41} = 0.24$

或 24%。

据图5与相对
频率 24% 相符合
的水平轴的点是
1.7。

在該情况下，
对 28 毫米的网而言，与鱼偏离适宜
长度 21-19=公分
相适应的是水平比
例 1.7 个单位，
或 1 个单位等于
 $\frac{20}{1.7} = 12$ 毫米。

这使我們可能制
定 28 毫米刺网漁获率图解中具体的水平比例，即图5中的水平
軸。

这时得知，高斯曲线上水平比例的一个单位等於 $\frac{1.2}{1.9}$ ，約
为魚的适宜长度的 0.06 或 6%。

試捕的要求

在进行試捕时必须注意下列各点：

1. 各刺网的网目应尽可能均称，网目应用同一材料制成，在相比较的刺网中网目差别不应过大或过小（約 1.5%）。
2. 网具的安置应完全相同；最好将不同网目的网片交错装置。当网具糾缠或安置不正确时，则該网具的漁获物不予分析。
3. 在进行試捕时应使用长高相同的刺网，最好在試捕时能使网具遮拦自水面至水底的整个水层。这样就能消除各刺网安置水层不一的现象。
4. 在試捕时小网目刺网应多於大网目刺网（至少要多 2 倍）

分析方法例子

下表1列出了 26 毫米、29 毫米与 40 毫米刺网（网片数

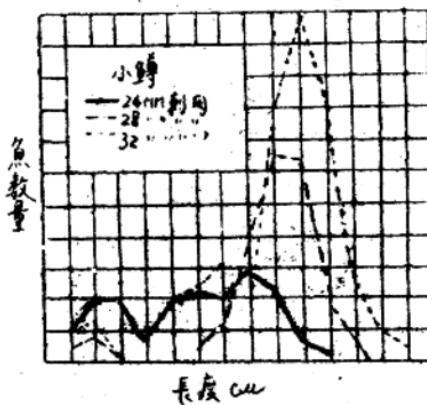


图 6

3-12 工业捕魚（刺網类漁具）

相同)鲱魚漁獲量的比較，並每經10毫米劃分一群體。測量的原始資料載於表2。

表 1.

魚的長度(毫米)	刺網的漁獲物中魚的數量		
	26毫米	29毫米	40毫米
190 - 199	2	-	-
200 - 209	-	-	-
210 - 219	8	4	-
220 - 229	6	8	-
230 - 239	18	16	-
240 - 249	6	18	-
250 - 259	8	16	-
260 - 269	4	16	1
270 - 279	4	6	2
280 - 289	-	6	2
290 - 299	-	-	9
300 - 309	-	-	7
310 - 319	-	-	6
320 - 329	-	-	1
330 - 339	-	-	2
340 - 349	-	-	1

換算程序如下。

如表2所示，先將一種尺寸的刺網(如26毫米)漁獲物中魚的測量數沿第一直項記下，然後算出這些測量的和為6638毫米，繼而算出漁獲物中魚的平均長度 L_1 。

$$L_1 = \frac{6638}{28} = 237\text{ 毫米}$$

然而在第二直項中記下與平均長度237毫米的偏差數 Δ 。在第三直項中以 Δ^2 表示這些偏差的平方值，再求出其總數和均方差

$$\bar{x} = \frac{9934}{27} = 368; \bar{x} = 19.2\text{ 毫米}$$

工业捕魚(刺縫类漁具)

3-13

表 2

2 6 毫米刺網			2 9 毫米刺網			4 0 毫米刺網		
長	△	△ ²	長	△	△ ²	長	△	△ ²
248	11	121	283	34	1156	278	23	259
235	2	4	248	1	1	345	44	1936
223	14	126	265	16	256	300	1	1
215	22	484	235	14	196	300	1	1
230	7	49	231	18	324	285	16	256
270	33	1089	275	26	676	330	29	841
257	20	400	255	6	36	295	6	36
210	27	729	266	17	289	310	9	81
232	5	25	231	18	324	295	6	36
238	1	1	265	16	256	305	4	16
237	0	0	266	17	289	305	4	16
256	19	361	258	9	81	312	11	121
228	9	81	240	9	81	292	9	81
271	34	1156	265	16	256	291	10	100
248	11	121	266	17	289	310	9	81
262	25	625	245	4	16	325	24	576
256	19	361	250	1	1	302	1	1
195	42	1764	225	24	576	266	35	1225
252	15	225	230	19	361	295	6	36
240	3	9	250	1	1	310	9	81
235	2	4	230	19	361	310	9	81
235	2	4	252	3	9	307	6	36
213	24	576	234	15	225	290	11	121
231	6	36	245	4	16	290	11	121
260	23	529	255	6	36	310	9	81
210	27	729	224	25	625	276	25	625
231	6	36	224	25	625	305	4	16
220	17	289	283	34	1156	297	4	16
638		9934	224	25	625	330	29	841
			235	14	196	285	16	256

工业捕魚(刺網类漁具)

270	21	441	295	6	36
263	14	196	9346		3286
252	3	9			
240	9	81			
247	2	4			
240	9	81			
286	37	1369			
258	9	81			
218	31	961			
215	34	1.156			
240	9	81			
267	18	324			
248	1	1			
236	13	169			
272	23	529			
	11207	14822			

对29毫米与40毫米的刺网作同样的计算后，再算出同样数量网片的渔获物总量，可得下表：

网别	L	r ²	r	N
26毫米	237毫米	368	19.2	56
29**	249**	337	18.4	90
40**	301**	276	16.6	31

现在我们已掌握了计算所需的全部资料。

先来分析26毫米与29毫米刺网。

$$K = L_2 - L_1 = 249 - 237 = 12 \text{ 毫米}$$

$$b = \frac{K \cdot r_1^2}{r_2^2 - r_1^2} = \frac{12 \cdot 368}{337 - 368} = -14.2$$

$$C = 4.60 \cdot \frac{r_1^2 \cdot r_2^2}{r_2^2 - r_1^2} \lg \frac{N_1 \cdot r_1}{N_2 \cdot r_2} + K \cdot b$$

$$\text{或 } C = 4.60 = 4.60 \cdot \frac{368 \cdot 337}{337 - 368} \lg \frac{56 \cdot 18.4}{90 \cdot 19.2} - 12 \cdot 14.2 = 2440$$