

東北經濟小叢書

熊式輝題



中華民國三十六年十一月初版

東北經濟
小叢書

⑬ 紙及紙漿

定價

瀋陽市和平區太原街四號

編輯者

東北物資調節委員會研究組

發行人

楊

綽

庵

版權所有

瀋陽市鐵西區興華街五號

印刷者

中國文化服務社瀋陽印刷廠

紙及紙漿目次

第一編 紙

第一章 東北之紙

第一節 總說

第二節 機械製紙工業之沿革

第三節 手漚製紙工業之沿革

第四節 偽滿製紙五年計劃及其成績

第五節 紙之統制

第二章 東北紙之供求狀況

第一節 概說

第二節 生產

第三節 輸入及運來

第四節 輸出及運出

第三章 東北製紙工廠現狀

第一節 被害狀況

第二節 現存工廠狀況

一八五

一三三

一

二

一三

一六

二一

二四 七四

二四

三一

五六

六九

七五 八二

七五

八〇

第四章 東北紙類之將來

八三—八五

第一節 概說

八三

第二節 應急對策

八四

第二編 紙漿

八六—一五九

第一章 東北之紙漿

八六—一八

第一節 紙漿資源

八六

第二節 紙漿工業之沿革

八九

第三節 紙漿增產五年計劃

九七

第四節 紙漿之統制

一一五

第五節 紙漿之分析

一一五

第二章 紙漿之供求狀況

一一九—一二九

第一節 生產

一二九

第二節 輸入

一二三

第三節 輸出及運出

一二六

第三章 東北紙漿工業之將來

一二〇—一二九

第一節 工廠之破壞狀況

一二〇

第二節 緊急對策

一二一

第三節 永久對策

一二三

附表目次

第一表	製紙工廠一覽	三
第二表	製紙工廠生產設備一覽	三
第三表	偽滿政府第二次產業開發五年計劃之製紙計劃	三〇
第四表	自民國三十一年至民國三十三年各工廠製紙成績	三〇
第五表	自民國三年至民國三十三年東北紙之供求狀況	三〇
第六表	東北區內紙之消費數量	三〇
第七表	東北區內紙類之輸入狀況	三〇
第八表	紙類由關內運來及由外國輸入之狀況	三〇
第九表	東北林野面積及蓄積量	三六
第十表	紙漿工廠設備一覽	三六
第十一表	偽滿時代第二次產業開發五年計劃之紙漿增產計劃	三三
第十二表	自民國十七年至民國三十四年公司別年度別種類別紙漿及人造絲漿生產成績	三三
第十三表	年度別種類別紙漿及人造絲漿製造數量	三三

紙及紙漿

第一編 紙

第一章 東北之紙

第一節 總說

東北森林至爲豐富，水量亦極適於製紙，然因經營製紙工業失敗者多，致該工業發展最緩。輒近紙之用途日廣，對於紙漿資源已逐漸開發利用，因之紙漿工業頓形發達，製紙工業亦隨而猛進。就八·一五光復前之東北製紙業狀況言之，製紙公司達四十三家，所設工廠已達五十五廠之多；額定資本爲一七，六〇〇萬圓（僞幣），實收額爲三五，九〇〇萬圓；機械則製紙機已完成者八二架，未完成者十二架，年間生產能力，合計則爲一二二，二〇〇公噸；如按裝中之機械全部完成，其生產能力估計可達一七六，〇〇〇公噸；故東北區內之製紙工業，在過去數年間發展頗速，幾可達於自給自足之地步。且在僞滿時代，日本因國內缺乏林產資源，紙漿供不應求，乃注視於東北森林，按其「日滿紙漿綜合增產計劃」積極進行，於

是東北紙業工業遂與製紙工業同時勃興。

第二節 機械製紙工業之沿革

當民國六年十二月間，日本王子製紙株式會社，以吉林爲東北境內最適於製紙之地區，曾在該地籌設中日合辦之「富寧股份有限公司」，此爲東北機械製紙工業之嚆矢。該公司之資本金爲日幣二〇〇萬圓（實收三五萬圓）；其經營目的，最初在於以木材爲製造紙漿及紙之原料，並兼營其他附屬業務；繼而又行採伐附近森林，企圖掌握整個東亞之製紙原料。旋以交通不便，乃計劃修築自鏡泊湖畔至中東路海林站約七〇公里之汽車道路；後以經濟界發生變動，該公司之經營遂告中止。

民國七年八月，日人於大連市譚家屯設立「合名會社松浦製紙工廠」，出資日幣三，〇〇〇圓，製造粗紙。經營未久，土地被官方收買，工作陷於停頓。民國十年八月末，會將原有設備，移至沙河口，繼續開工，其業務日加擴展，除供應大連之需要外，且向舊滿鐵沿線各地推銷；其後亦因受經濟界波動之影響，營業陷於不振而停止。

民國七年十二月，又有日人於大連市外革鎮堡會之夏家屯創設「滿洲製紙會社」，其目的亦在於製造粗紙，資本金五〇萬圓；其後亦因紙價跌落，經營困難，遂漸於停業狀態。

民國八年五月，安東之「鴨綠江製紙株式會社」成立，該社爲日本大倉企業所經營，資本金爲日幣五

○一萬圓（實收三五〇萬圓）；經營目的，爲紙漿之製造與銷售。工廠籌備歷二載之久，於民國十年十月一日方開始製造紙漿。時值第一次歐戰之後，歐美紙漿向東亞市場大量傾銷，日本國內正苦於存貨過剩，消化無術，乃一面聯合國內同業，貶價出售，與歐美紙漿競爭；一面限制國內生產，指定三廠自民國十一年八月至十五年七月間，暫時停工；鴨綠江製紙株式會社之工廠，即被指定停工工廠之一。在停工期間，該廠經營者，曾研究以機械做造我國之國產紙（手漚紙），不但成功，且品質較優，遂於指定停工期滿之後，一變從來製造及輸出紙漿之方針，而計劃從事於中國紙之製造。乃於民國十五年四月除將原有設備，加以修繕外，並着手建設新製紙工廠，於十六年一月開始製造。其品質介於歐洲、日本之有光紙與我國原有之手漚紙之間，銷路極爲廣泛。其產品中之毛邊紙、宣紙等，半銷於舊滿鐵沿線各處，半銷於上海、天津、山東等地。民國二十二年後，因東北需量激增，遂停止外銷而專供本地之用。

民國十年九月，日人在營口設立「營口製紙合資會社」，以製造燒紙（一名海紙）爲目的，資本金爲一〇萬圓（全額收訖），土地、房屋、機械等，皆自舊關東廳及舊滿鐵借用，但值彼時經濟界狀況不振，經營未久，即告停頓。直至民國十六年五月十五日，該廠被僞滿洲製紙會社租用，改爲該社之營口分廠後，始行復工。

民國十二年，安東之「六合成紙廠」成立，以利用附近之蘆葦爲原料，製造燒紙，此爲吾國人最初經營之工廠。未幾該廠移於地方政府經營，並向英國訂購製紙機，力謀發展，計劃未竟，突遭九·一八事變

發生，該廠亦隨東北而陷於日人之手。

綜觀民國六年，以至民國十二年間，東北區內所設立之六處機械製紙工廠，計日人經營者五，我國人經營者一，均極不振，或未及開業即告中輟，或開業未久旋告倒閉，僅鴨綠江造紙廠，因資本、背景、規模、技術等，俱較他廠爲優，故其營業迄未間斷。

民國二十二年，松浦製紙會社，將偽滿洲製紙會社全部收買，併入其經營範圍。

民國二十三年，日人經營之「撫順製紙株式會社」成立於撫順，國人經營之「陸堂製紙工廠」成立於舊關東州南關嶺；而「撫順製紙會社」係自民國十九年開始籌辦，收買「滿洲製紙會社」之營口分工廠，歷經四年之整理，始告正式成立者。同年十二月，安東之六合成紙廠，移歸偽滿洲中央銀行管理，並在日本「王子製紙株式會社」之技術援助下，增設大製紙機，逐漸擴大工廠。

民國二十四年，六合成紙廠，又由偽滿洲中央銀行移交於日本之「王子證券株式會社」經營，改稱六合成造紙廠，成爲東北區內最初製造模造紙與印刷紙之工廠。

總計民國十三年至二十四年間，東北之製紙工廠，新設者三處，舊有者僅存鴨綠江製紙會社與六合成造紙廠二處。鴨綠江製紙會社，自民國十六年復工以來，成績頗著，六合成造紙廠，則於停工十餘年以後，移於王子證券株式會社之手，復形活躍。

茲將民國二十四年度製紙工廠概況表列於左：

名	稱	地	點	資本金	製紙機	年產能力	製	品
鴨綠江製紙株式會社	安東縣六道溝	五〇〇萬圓	五架二，〇〇〇萬磅	木材紙漿、毛邊紙、宣紙、有光紙				
松浦製紙株式會社	大連市外夏家河子	一五萬圓	二架	四五〇萬磅燒紙				
撫順製紙株式會社	撫順稷棧街	六萬圓	二架	四五〇萬磅燒紙				
睦堂製紙工廠	金縣南關嶺	不詳	一架	六〇萬磅燒紙				
六合成造紙廠	安東縣六道溝	六三萬圓	二架一，〇〇〇萬磅模造紙、印刷紙					

自民國二十一年以來，東北紙之需用量，年有增加，製紙工業漸趨發展。二十二年至二十四年之間，此項工業新創者三處，復工者二處，已如上述。二十五年以後，大規模工廠更相繼設立，以對抗舶來紙類。同時紙漿工廠亦於各地紛紛成立，從事開發東北紙漿資源，茲將其重要者，略舉於下：

壹・偽滿洲紙工株式會社（日商） 民國二十五年十月設立於瀋陽，製造各種厚紙。

貳・偽滿洲紙業奉天工廠（日商） 民國二十六年十一月設立於瀋陽，製造燒紙。

參・大連裾野製紙所（日商） 民國二十六年十一月成立，製造粗紙類。

肆・安東造紙株式會社（日商） 民國二十六年十二月創辦，利用當地附近之麻纖舊衣為原料，製造紙煙用紙（捲煙紙）；民國二十七年正式開工，民國二十九年為適應偽滿政府「產業開發五年計劃」內之

「捲煙增產計劃」，擴充工廠，於三十一年竣工，東北區內之捲煙紙，賴以自給自足。

伍·哈爾濱照國製紙株式會社（日商） 民國二十七年七月設立於哈爾濱，以製造燒紙爲目的，與大連之舊松浦製紙會社爲同一系統。

陸·康德製紙株式會社（日商） 民國二十七年設立於營城子，屬於撫順製紙會社系統，以製造燒紙爲目的，二十八年十二月由偽滿洲特殊製紙會社收買，作爲該會社之營城子工廠。

柒·偽滿洲特殊製紙株式會社 民國二十八年三月成立於長春，由偽滿政府及舊滿鐵合資經營，技術方面則受日本特殊製紙會社之指導與援助。後因擴充業務，始准民間投資，設總廠於吉林，以備日後之發展。同年十二月，收買「康德製紙會社」，其目的在於擇定東北各主要地區，遍設蒐集廢紙加工工廠，再以此等廢紙漿，製造各種粗紙類，如民國三十二年，於長春設立之廢紙處理工廠，即其例也。該會社因具有最優秀之製紙技術與精良之製紙機械，故在東北區內之製紙工廠中，最爲出色；且因偽滿政府投資關係，更帶有「準特殊公司」之性格，其製品專供偽滿政府及各特殊公司之需。製品種類，初以印刷用紙、帳簿用紙、票據用紙、製圖用紙、包裝用紙等爲主；後以做水泥袋之牛皮紙缺乏，遂又製造牛皮紙之代用品；繼又因時局關係，利用麻料製造紙幣用紙，供給長春印刷局印刷紙幣；但此種紙幣始終未曾流通市面。

捌·福海造紙工廠（華商） 民國二十八年七月成立於金州南門外屯，製造燒紙。

玖·聖洲製紙工廠（華商） 民國二十八年八月成立於瀋陽，製造燒紙。

拾·瀋陽製紙工廠（華商） 民國二十九年三月成立於瀋陽，製造燒紙。

拾壹·丸三製紙工廠（日商） 民國二十九年八月成立於瀋陽，以製造日本紙（東洋紙）爲主。

拾貳·朝日製紙工廠（日商） 民國三十年二月成立於安東，因當時印刷用紙需要迫切，故以製造印刷用紙及薄頁紙爲主。

拾參·僞日滿製紙株式會社（日商）及協和製紙所（華商） 民國三十年四月同時在撫順成立，前者屬於日本國內三浦製紙會社之旁系，製造石州紙（日本紙之一種）與薄頁紙，規模雖小，而技術甚良，出品頗佳；後者爲製造燒紙之工廠，曾因燒紙之需要增加，而加擴充。

拾肆·僞滿洲製紙株式會社（日商） 民國三十年九月成立於瀋陽，爲製造厚紙之工廠，資本金爲僞幣三五〇萬圓，規模宏大，製品多供做紙煙盒之用。

拾伍·僞滿洲豆程漿會社（日商） 民國二十六年九月成立於開原，初係以豆程爲原料，製造人造絲用之豆程漿；後因此項豆程漿製造人造絲漿時，需要藥品甚多，成本過昂，營業不利，乃於民國三十年六月，停止製造，改以豆程爲原料，製造紙漿；並增設製紙工廠，專致力於製紙。其製品以印刷用紙爲主，紙質頗佳；其後因市面牛皮紙缺乏，又將原有豆程漿設備，改爲木材紙漿設備，預定年產紙漿一五，〇〇〇公噸，以製造牛皮紙。

拾陸·錦州紙漿株式會社（日商） 民國三十年十二月成立於錦州，屬於日本王子製紙會社系統；利

用葦漿，製造印刷用紙。年間生產能力，約一七，七五〇公噸，爲東北製紙能力最大之工廠；其技術亦極精良。所用原料，爲遼河上游盤山、錦縣等處所產之蘆葦；製品則以印刷用紙爲主，其餘如感光紙、製圖用紙及包裝用紙等，亦能生產。

拾柒・偽康德葦漿株式會社（日商） 民國二十五年十二月成立於營口，屬於日本鐘淵紡績會社系統，製造人造絲用葦漿。開業後，以蒐購原料經費過鉅，停止製造。民國三十一年二月，增設製紙工廠，專營製紙工業，製造紙煙盒用之厚紙，生產能力約五，〇〇〇公噸。

拾捌・偽東滿洲人造絲木漿會社（日商） 亦屬於鐘淵會社系統，初只製造人造絲用木漿；嗣因協助偽滿政府「產業開發五年計劃」中「紙」之增產，特附設製紙機，兼製印刷用紙、帳簿用紙、包裝用紙等；至其紙之生產能力約四，五九〇公噸。

此外尙有小規模工廠，設立多處，計於民國三十一年成立較大者七，在三十二年成立者三，在三十二年成立者二，若將統制外之小工廠盡列在內，爲數更夥。惟此等小規模工廠，其產品幾皆爲粗劣紙張，產量亦微，此因當時紙類輸入減少，配給又不圓滿，民間認爲有利可圖，故群起創廠製紙。偽滿政府於民國三十一年，設置紙之統制機關，即偽滿洲紙業協會，辦理紙之產、銷及輸出入事務。八・一五光復時，計東北製紙公司共有四十三家，工廠共有五十五廠（詳見本節附表）。

東北區內紙之生產，以民國三十二年之產量爲最高，計達七六，三八六・二六公噸。茲將是年生產實

數及所需原料、材料、藥品、煤炭、電力等數量，分述如左：

壹・生產實數

洋紙

五一，〇〇四・五二公噸

厚紙

一一，四六七・八〇公噸

日本紙

一三，九一三・九四公噸

計

七六，三八六・二六公噸

貳・製紙所需各種物品細目

一・原料

(一) 紙漿

人造絲木漿

一，〇五九・二公噸

漂白木漿

五，四二六・六公噸

未漂白木漿

二七，六三九・三公噸

半蒸漿 (Strong Pulp)

二〇一・一公噸

機械 (碎木) 紙漿 (Ground Pulp)

七七・一公噸

漂白葦漿

八〇七・九公噸

第一章 東北之紙

糞及紙漿

未漂葦漿

一四，六四一・二公噸

漂白豆桿漿

二，九四八・三公噸

未漂白豆桿漿

一，〇三二・五公噸

廢紙紙漿

一，五六五・九公噸

紙漿渣及其他

六五六・〇公噸

計

五六，〇五五・一公噸

(二) 副原料

廢紙

一三，三四五・八公噸

蒿及稗草

四，〇三四・〇公噸

碎布及碎麻

七九六・六公噸

葦

五〇，六九六・五公噸

豆稈及其他

三，八九四・三公噸

計

七二，七六七・二公噸

合計(原料及副原料)

一二八，八二二・三公噸

二・藥品

漂 白 粉

一，六〇〇公噸

苛性蘇打

四七〇公噸

松 香

一〇〇公噸

蘇 打 灰

八一公噸

油脂（硬化油）

三八二公噸

硫酸礬土

一，六四五公噸

黃 蜀 葵

一，一四九公噸

硫 黃

四，四一〇公噸

計

九，八三七公噸

三・製紙用具

銅絲布

四四四張（重三三・二〇〇公斤）

下部氈子 (Bottom felt)

一，七一六張

上部氈子 (Press felt)

六三〇張

厚氈 (Jacket felt)

四九張

帆布 (Canvas)

一〇五張

合計二三八，一五四英磅

四・煤

二二〇，三九九公噸

五・電力・

五三，三〇二，五八三基羅瓦特小時(KWH)