



2006年制定



中国国家标准汇编

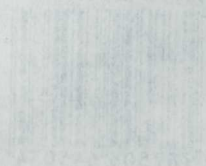
334

GB 20214~20256

(2006 年制定)

中国标准出版社

2007



中国国家标准汇编

334

GB 20214~20256

(2006年8月)

图书在版编目 (CIP) 数据

中国国家标准汇编: 2006 年制定. 334: GB 20214~20256/中国标准出版社编. —北京: 中国标准出版社, 2007

ISBN 978-7-5066-4503-4

I. 中… II. 中… III. 国家标准-汇编-中国-2006
IV. T-652.1

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2007) 第 060305 号

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码: 100045

网址 www.spc.net.cn

电话: 68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 40.75 字数 1 204 千字

2007 年 7 月第一版 2007 年 7 月第一次印刷

*

定价 180.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话: (010) 68533533

ISBN 978-7-5066-4503-4



9 787506 645034 >

出版说明

1.《中国国家标准汇编》是一部大型综合性国家标准全集。自 1983 年起,按国家标准顺序号以精装本、平装本两种装帧形式陆续分册汇编出版。本《汇编》在一定程度上反映了我国建国以来标准化事业发展的基本情况和主要成就,是各级标准化管理机构,工矿企事业单位,农林牧副渔系统,科研、设计、教学等部门必不可少的工具书。

2.本《汇编》收入我国正式发布的全部国家标准。各分册中如有顺序号缺号的,除特殊情况注明外,均为作废标准号或空号。

3.由于本《汇编》的出版时间与新国家标准的发布时间已达到基本同步,我社将在每年出版前一年发布的新制定的国家标准,便于读者及时使用。出版的形式不变,分册号继续顺延。

4.由于标准不断修订,修订信息不能在本《汇编》中得到充分和及时的反应,根据多年来读者的要求,自 1995 年起,在本《汇编》汇集出版前一年发布的新制定的国家标准的同时,新增出版前一年发布的被修订的标准的汇编版本,视篇幅分设若干分册。这些修订标准汇编的正书名、版本形式与《中国国家标准汇编》相同,但不占总的分册号,仅在封面和书脊上注明“20××年修订-1,-2,-3,……”字样,作为本《汇编》的补充。读者配套购买则可收齐前一年制定和修订的全部国家标准。

5.由于读者需求的变化,自第 201 分册起,仅出版精装本。

本分册为第 334 分册,收入国家标准 GB 20214~20256 的最新版本。

中国标准出版社

2007 年 4 月

目 录

GB/T 20214—2006	层状结晶二硅酸钠	1
GB/T 20215—2006	计时仪器 手表壳 非弹簧表带栓型连接尺寸	7
GB/T 20216—2006	有效残余油墨的测定	13
GB/T 20217—2006	保证氧用工业过程测量和控制装置清洁度的程序	19
GB/T 20218—2006	双向拉伸聚酰胺(尼龙)薄膜	27
GB/T 20219—2006	喷涂硬质聚氨酯泡沫塑料	37
GB/T 20220—2006	塑料薄膜和薄片 样品平均厚度、卷平均厚度及单位质量面积的测定 称量法(称量厚度)	47
GB/T 20221—2006	无压埋地排污、排水用硬聚氯乙烯(PVC-U)管材	53
GB/T 20222—2006	防复印技术产品通用技术条件	69
GB/T 20223—2006	棉短绒	83
GB/T 20224—2006	数码照相机曝光指数、ISO 感光度值、标准输出灵敏度和推荐曝光指数的 确定	96
GB/T 20225—2006	电子成像 词汇	113
GB/T 20226.1—2006	缩微摄影技术 缩微胶片 A6 尺寸封套 第 1 部分:16mm 缩微胶片用五 片道封套	130
GB/T 20226.2—2006	缩微摄影技术 缩微胶片 A6 尺寸封套 第 2 部分:16mm 和 35mm 缩微 胶片用其他类型封套	138
GB/Z 20227—2006	缩微摄影技术 缩微记录的清除、删除、校正或修正	150
GB/T 20228—2006	砷化镓单晶	161
GB/T 20229—2006	磷化镓单晶	167
GB/T 20230—2006	磷化铟单晶	173
GB/T 20231—2006	电影 后期制作素材的交换	179
GB/T 20232—2006	缩微摄影技术 条码在开窗卡上的使用规则	188
GB/T 20233—2006	缩微摄影技术 A6 尺寸开窗卡	196
GB/T 20234—2006	电动汽车传导充电用插头、插座、车辆耦合器和车辆插孔通用要求	207
GB/T 20235—2006	银氧化锡电触头材料技术条件	235
GB/T 20236—2006	非金属材料的聚光加速户外暴露试验方法	245
GB 20237—2006	起重冶金和屏蔽电机安全要求	259
GB/T 20238—2006	木质地板铺装、验收和使用规范	281
GB/T 20239—2006	体育馆用木质地板	299
GB/T 20240—2006	竹地板	317
GB/T 20241—2006	单板层积材	327
GB/T 20242—2006	声学 助听器真耳声特性的测量方法	346
GB/T 20243.1—2006	声学 道路表面对交通噪声影响的测量 第 1 部分:统计通过法	362
GB/T 20244—2006	光学纤维传像元件	387
GB/T 20245.1—2006	电化学分析器性能表示 第 1 部分:总则	401
GB/T 20246—2006	声学 用于评价环境声压级的多声源工厂的声功率级测定 工程法	421

GB/T 20247—2006	声学 混响室吸声测量	434
GB/T 20248—2006	声学 飞行中飞机舱内声压级的测量	455
GB/T 20249—2006	声学 聚焦超声换能器发射场特性的定义与测量方法	465
GB/T 20250—2006	铝及铝合金连续挤压管	501
GB/T 20251—2006	电池用泡沫镍	511
GB/T 20252—2006	钴酸锂	525
GB/T 20253—2006	可充电电池用冲孔镀镍钢带	541
GB/T 20254.1—2006	引线框架用铜及铜合金带材 第1部分:平带	551
GB/T 20254.2—2006	引线框架用铜及铜合金带材 第2部分:U型带	559
GB/T 20255.1—2006	硬质合金化学分析方法 钙、钾、镁和钠量的测定 火焰原子吸收 光谱法	567
GB/T 20255.2—2006	硬质合金化学分析方法 钴、铁、锰和镍量的测定 火焰原子吸收 光谱法	575
GB/T 20255.3—2006	硬质合金化学分析方法 钼、钛和钒量的测定 火焰原子吸收光谱法	581
GB/T 20255.4—2006	硬质合金化学分析方法 钴、铁、锰、钼、镍、钛和钒量的测定 火焰 原子吸收光谱法	587
GB/T 20255.5—2006	硬质合金化学分析方法 铬量的测定 火焰原子吸收光谱法	595
GB/T 20256—2006	国家重力控制测量规范	601



中华人民共和国国家标准

GB/T 20214—2006

层状结晶二硅酸钠

Crystalline layered sodium disilicate

2006-03-10 发布

2006-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国表面活性剂和洗涤用品标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：国家洗涤用品质量监督检验中心(太原)、山东胜通集团股份有限公司。

本标准主要起草人：姚晨之、许海涛、王万绪、周炳阳、宋曙光、李晓辉。

本标准首次发布。

层状结晶二硅酸钠

1 范围

本标准规定了层状结晶二硅酸钠的技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于粉状洗涤剂用层状结晶二硅酸钠。该产品在粉状洗涤剂配方中具有软化水的硬度，提供 pH 值缓冲力，抗污垢再沉积等性能。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 19421.1 层状结晶二硅酸钠试验方法 δ 相层状结晶二硅酸钠定性分析 X 射线衍射仪法

GB/T 19421.2 层状结晶二硅酸钠试验方法 白度的测定

GB/T 19421.3 层状结晶二硅酸钠试验方法 pH 值的测定

GB/T 19421.4 层状结晶二硅酸钠试验方法 EDTA 容量法测定钙交换能力

GB/T 19421.5 层状结晶二硅酸钠试验方法 EDTA 容量法测定镁交换能力

GB/T 19421.6 层状结晶二硅酸钠试验方法 重量法测定灼烧失量

GB/T 19421.9 层状结晶二硅酸钠试验方法 容量法测定氧化钠含量

GB/T 19421.10 层状结晶二硅酸钠试验方法 氟硅酸钾容量法测定二氧化硅含量

3 要求

3.1 外观

白色粉末或颗粒状，无结团，若有结团用手捏碎视为合格。

3.2 化学成分及晶型结构

层状结晶二硅酸钠化学成分为： $\text{Na}_2\text{Si}_2\text{O}_5$ 。它有 α 、 β 、 γ 、 δ -四种晶型结构，本标准规定的产品中 δ 相-层状结晶二硅酸钠应为主要成分，必要时可通过 X 射线衍射进行定性鉴定。

3.3 理化指标

层状结晶二硅酸钠的理化性能指标应符合表 1 的规定。

表 1 层状结晶二硅酸钠的理化性能

项 目		指 标
钙交换能力(以 CaCO_3 计)/(mg/g)	$\geq$	300
镁交换能力(以 MgCO_3 计)/(mg/g)	$\geq$	370
白度($W=Y$)/(%)	$\geq$	85
pH (0.1%水溶液, 25℃)	$\leq$	12.0
灼烧失量(800℃ $\pm$ 10℃, 1 h)/(%)	$\leq$	1
化学组成	$\text{Na}_2\text{O}+\text{SiO}_2$ 之和/(%)	95
	SiO_2 与 Na_2O 含量的摩尔比值	2.0 ± 0.1

4 试验方法

层状结晶二硅酸钠的各指标测定方法按照下述规定进行。

4.1 晶型结构的鉴定

层状结晶二硅酸钠晶型鉴定按 GB/T 19421.1 测定。

4.2 化学成分

氧化钠(Na_2O)含量按 GB/T 19421.9 测定。

二氧化硅(SiO_2)含量按 GB/T 19421.10 测定。

SiO_2 与 Na_2O 含量的摩尔比值系将二氧化硅(SiO_2)与氧化钠(Na_2O)含量测定结果换算成摩尔数后计算获得。

4.3 白度

按 GB/T 19421.2 测定。

4.4 pH

按 GB/T 19421.3 测定。

4.5 钙交换能力

按 GB/T 19421.4 测定。

4.6 镁交换能力

按 GB/T 19421.5 测定。

4.7 灼烧失量

按 GB/T 19421.6 测定。

5 检验规则

5.1 检验分类

5.1.1 型式检验

型式检验项目包括第 3 章规定的全部项目。在下列情况下应进行型式检验：

- 正式生产时,原料、工艺、设备、管理等方面(包括人员素质的变化)有较大改变,可能影响产品质量时;
- 正常生产时,应定期进行型式检验,一般情况每月一次;
- 长期停产后恢复生产时;
- 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时;
- 国家行业管理部门和质量监督机构提出进行型式检验时。

5.1.2 出厂检验

出厂检验项目包括白度、pH、钙交换能力和镁交换能力。

5.2 产品组批与抽样规则

5.2.1 产品按批交付及抽样验收,一次交付的同一规格、同一批号的产品为一交付批。

生产单位交付的产品,应先经其质量检验部门按本标准检验,符合本标准并出具产品质量检验合格证书,方可出厂。产品质量检验合格证书应包括:生产厂商名称、产品名称、商标、采用标准编号、批号、批量、质量指标、生产日期等。

收货方凭产品质量检验合格证书验收,必要时可按下述规定在一个月內抽样验收或仲裁。

5.2.2 取样

收货方验收、仲裁检验所需的样品,应根据批量大小按表 2 确定样本大小,交收双方会同在交货地

点从交付批中随机抽取袋样本。

表 2 批量和样本大小

单位为袋

批量	2~15	16~25	26~90	91~150	151~500	501~1 200	>1 200
样本大小	2	3	5	8	13	20	32

采样时用采样器自包装袋中心插入四分之一处采集样品,每个样本袋中采样量应相近,样品应迅速置于具塞样品瓶中,并加塞,采样总量不小于 3 kg。

将采取的样品按四分法混匀并缩分至 1.5 kg,分装于三个清洁、干燥的容器中,签封。标签上应注明产品名称、产品批号及数量、生产单位、样品编号、采样日期、采样人。交收双方各持一份进行检验,第三份由交货方保管,备仲裁检验用,保管期为三个月。

5.3 判定规则

检验结果按修约值比较法判定合格与否。如理化指标有一项不合格,可重新取两倍袋样本采取样品对不合格项进行复检,复检结果仍不合格,则判该批产品不合格。

交收双方因检验结果不同,如不能取得协议时,可商请仲裁检验,仲裁结果为最后依据。

6 标志、包装、运输、贮存

6.1 标志

6.1.1 包装物应有下列标志:

- a) 产品名称、商标、采用标准编号;
- b) 批号或生产日期;
- c) 净含量;
- d) 有防水防潮等文字或标志;
- e) 生产企业名称、地址和联系电话等。

6.1.2 包装物上印刷的标志(图案及文字)应清晰美观、无脱色。

6.2 包装

用内衬塑料薄膜的编织袋包装,包装净含量应符合标称质量。

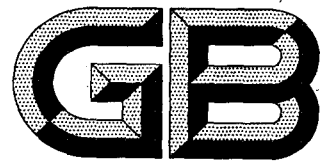
6.3 运输

运输过程中应防止日晒、雨淋、受潮,轻装轻卸,避免包装袋破损。

6.4 贮存

产品应贮存在干燥、洁净的库房内,如需在露天存放时,应采取必要的防潮措施,垛高以不超过支撑物的最大载荷为限,并加遮盖物以防晒、防雨、防潮,防止包装破损。

产品在上述贮运条件且未启封的情况下,自生产之日起保质期至少一年。



中华人民共和国国家标准

GB/T 20215—2006/ISO 14856:2001

计时仪器 手表壳 非弹簧表带栓型连接尺寸

Timekeeping instrument—Wristwatch-cases—
Fixing dimensions of non-spring-bar types

(ISO 14856:2001, IDT)

2006-03-10 发布

2006-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准等同采用 ISO 14856:2001《计时仪器——手表壳——非弹簧表带栓型配合尺寸》(英文版)。为便于使用,本标准还作了下列编辑性修改:

- “本国际标准”一词改为“本标准”;
- 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”;
- 删除 ISO 14856:2001 的前言;
- 对于 ISO 14856:2001 引用的其他国际标准中有被等同采用为我国标准的,本部分用引用我国的这些国家标准代替对应的国际标准,其余未被等同采用为我国标准的国际标准,在本标准中均被直接引用(见本标准第 2 章)。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国钟表标准化中心归口。

本标准起草单位:轻工业钟表研究所。

本标准主要起草人:金英淑。

计时仪器 手表壳 非弹簧表带栓型连接尺寸

1 范围

本标准规定了用一组连接销和套管的配合来连接手表壳与表带的总配合尺寸。

本标准适用于有 4 个壳角或两个壳角的手表壳。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 14256 计时学术语 第二部分:商业技术用定义(GB/T 14256—1993, idt ISO 6426-2: 1984)

ISO 286-1 极限与配合的 ISO 体系——第 1 部分:公差、偏差和配合的基础

ISO 286-2 极限与配合的 ISO 体系——第 2 部分:标准公差等级和孔、轴的极限偏差表

ISO 3765 计时仪器 手表壳——表壳与表带连接元件的尺寸

3 术语和定义

GB/T 14256 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

壳角

表壳的一部分,利用它将表带连接到表壳上以将手表佩带至手腕上。

3.2

壳角孔

壳角上加工的通孔,用于将表带固定在表壳上。

3.3

壳角间距

1 型表壳的内尺寸 A ,如图 1 所示且如 ISO 3765 中规定的那样。

3.4

壳角宽度

2 型表壳的外尺寸 a ,如图 2 所示。

4 分类

手表壳可分为以下两种类型:

1 型:有四个壳角分两对安排在 6 h~12 h 轴线的两边的表壳(图 1),用连接销和套管的配合将表带连接在壳角间。

2 型:在 6 h 及 12 h 位置上各有一个壳角的表壳(图 2),用连接销和套管的配合来连接表带。

5 连接件的形式

见图 1 和图 2。

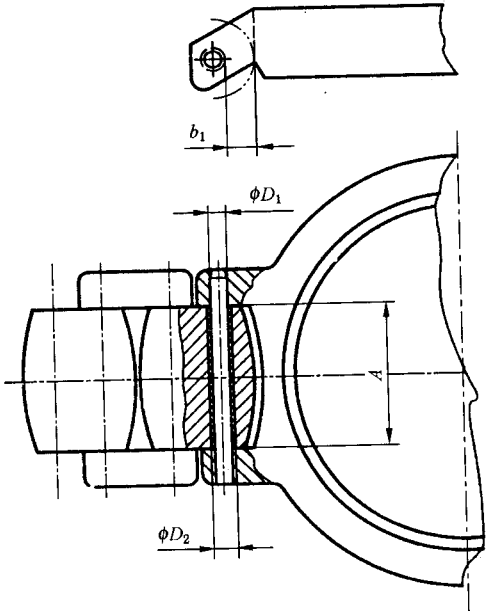


图 1 两对壳角的表壳(1型)

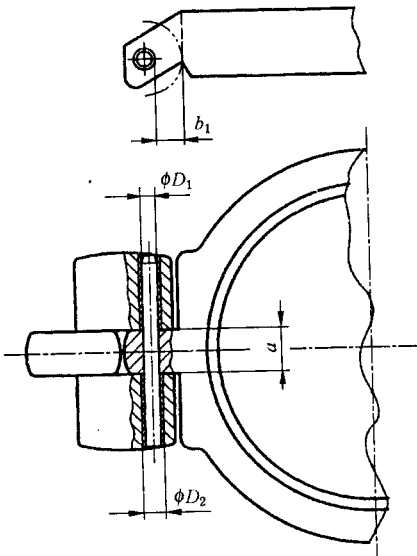


图 2 两个单独壳角的表壳(2型)

6 连接销和套管的形状

见图 3 和图 4。

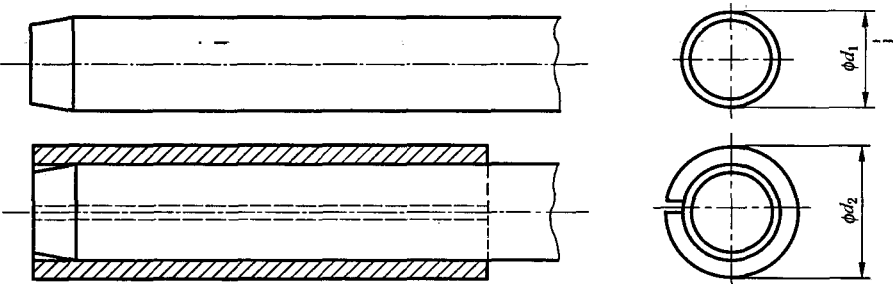


图 3 连接销和有切口的套管

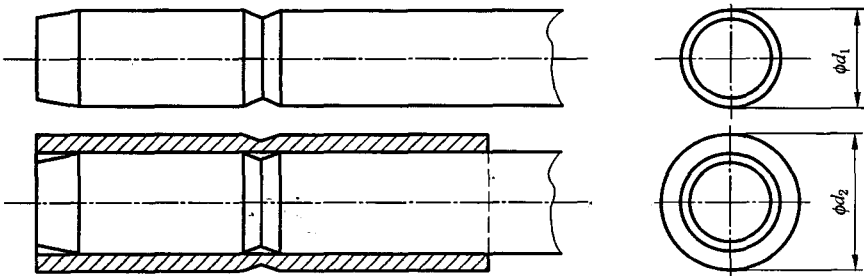


图 4 有凹槽的连接销和套管

7 手表壳、连接销、套管的配合尺寸和公差

按 ISO 286-1 和 ISO 286-2 的规定,表 1 至表 3 列出了配合尺寸。

表 1 1 型表壳配合尺寸和公差

单位为毫米

壳角间距 ^a A	壳角孔径 D_1	有切口的套管或有凹槽的 套管通过表带上孔的直径 D_2	安装连接销的间距 b_1
公差			
H12 或 H13	H11	H11	H15
5	$d_1 + 0.05$	$d_2 + 0.05$	0.70
6			
7			
8			
9			1.10
10*			
11			
12*			
13			1.50
14*			
15			
16*			
17			2.00
18*			
19			
20*			
21			
22			
24			
注: 如果 A(壳角间距)小于 5 mm, 应使用 a(壳角宽度)尺寸(见表 2), 保持公差 A(H12 或 H13)。			
^a 优先使用带 * 号的尺寸。			