



五笔字型 发明人
王永民教授

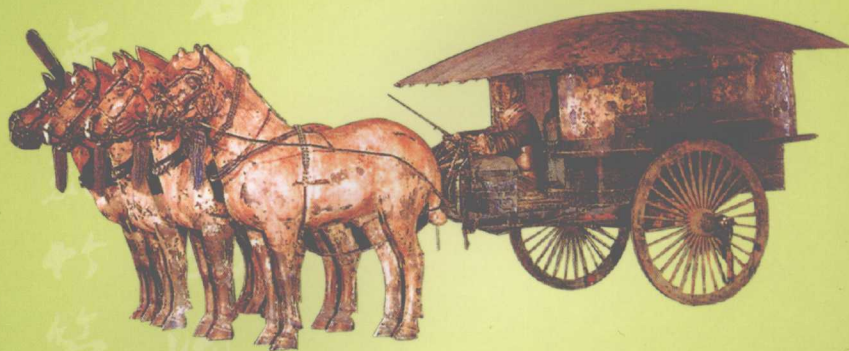
不会拼音学打字

五笔字型

两天搞定



五笔学习研究会 编



电子科技大学出版社

五笔字型两天搞定

五笔学习研究会 编



电子科技大学出版社

内 容 提 要

本书以五笔字型 86 版为基础,系统规范的讲解五笔字型输入法的使用,以帮助读者快速地掌握五笔字型输入法。本书内容包括:初识键盘、五笔字型输入法基础、汉字的输入、键名汉字的输入、简码汉字的输入、词组的输入、五笔字型的高级应用、如何使用生僻汉字造字和综合练习。

本书的语言通俗易懂、结构严谨、知识丰富,让你学习效率更高。本书总结了字根的分布内在规律,以及记忆字根的方法,让你在短时间就能轻松掌握五笔字型输入法。本书适用于广大初学者作为自学教材使用。

五笔字型两天搞定

图书在版编目(CIP)数据

五笔字型两天搞定 / 五笔学习研究会编. — 成都: 电子科技大学出版社, 2007.1

ISBN 978-7-81114-363-8

I. 五… II. 五… III. 汉字编码, 五笔字型—输入—基本知识 IV. TP391.14

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2007) 第 011708 号

五笔字型两天搞定

五笔学习研究会 编

出 版: 电子科技大学出版社 (成都建设北路二段四号 邮编: 610054)

责任编辑: 陈建军

发 行: 电子科技大学出版社

印 刷: 成都嘉华印业有限公司

成品尺寸: 185mm×260mm 1/16 印张 13.5 字数 345 千字

版 次: 2007 年 1 月第一版

印 次: 2007 年 1 月第一次印刷

书 号: ISBN 978-7-81114-363-8

定 价: 19.00 元



■ 版权所有 侵权必究 ■

◆ 邮购本书请与本社发行部联系。电话: (028) 83202323, 83256027

◆ 本书如有缺页、破损、装订错误, 请寄回印刷厂调换。

◆ 课件下载在我社主页 www.uestcp.com.cn “下载专区” 电子邮箱: uestcp@uestcp.com.cn

五筆字型 利國福民

祝賀
永民同學

嚴濟慈題
一九八七年五月

△ 原全国人大常委会副委员长严济慈，1987年5月，在人民大会堂“五笔字型专利出口美国 DEC 公司新闻发布会”上，给他的学生王永民题词：五笔字型，利国福民。

前言

五笔字型输入法是目前最受用户欢迎和使用用户最多的输入法，它以高输入速度、低重码率、编码方案简单科学等优点，获得广大国内外中文电脑用户的青睐。

本书是面向中国的福建、广东、江西、湖南，以及马来西亚、新加坡、印度尼西亚等地方的五笔字型初学者。生活在这些地区的人们大多数都会说客家话或闽南话，但不一定能说出一口标准的普通话，这样在使用拼音输入法时，往往会遇到无法输入的情况。学习五笔字型输入法是您最好的选择。由于使用五笔字型输入法不需要知道汉字的读音，只需要认清汉字的结构即可，所以，即使读音不同，也能顺利打出汉字。

本书以五笔字型 86 版为基础，系统规范地讲解五笔字型输入法的使用，以帮助读者快速地掌握五笔字型输入法。

本书共 7 章，第 1 章介绍五笔字型输入法的安装、键盘的分区、操作规范等内容，以帮助读者打好五笔字型的输入基础；第 2 章介绍五笔字型的基础知识，包括字根在键盘上的分布、汉字的笔画、汉字的字型及汉字的拆分原则等，学会这些是学习五笔字型输入法的前提条件；第 3 章介绍键位汉字、键外汉字和单笔画的输入，包括键名汉字，成字根汉字以及不足四码、刚好四码、超过四码汉字的输入；第 4 章介绍简码汉字的输入；第 5 章介绍词组的输入；第 6 章介绍五笔字型的高级应用，其中包括容错码，Z 键的使用及五笔字型的手工造词；第 7 章介绍造字程序的使用。

本书内容通俗易懂，通过列举实例讲解相关知识，降低了理解的难度，学习起来更加容易且不易忘记。并通过学练结合的方式，极大地提高了学习效率。

本书由五笔字型发明人王永民授权出版。

本书由五笔学习研究会编写，参加本书编创工作的有：向宏伟、秦朝晖、李燕等。整个编创过程凝聚了众多长期从事五笔字型教学的教师及电脑专业人士的心血，在此向他们表示真诚的感谢。

编者

2006 年 12 月

目 录

第1章 初识键盘	1
1.1 选择适合自己的输入法	1
1.1.1 王码五笔输入法	1
1.1.2 念青五笔输入法	1
1.1.3 万能五笔输入法	2
1.1.4 智能五笔输入法	2
1.2 输入法的安装	2
1.3 键盘的组成	3
1.3.1 主键盘区	4
1.3.2 功能键区	4
1.3.3 光标控制键区	5
1.3.4 数字小键盘区	5
1.4 正确的坐姿	5
1.5 键盘的操作	6
1.6 指法练习	7
1.6.1 基本键位练习	7
1.6.2 上排键位练习	7
1.6.3 下排键位练习	8
1.6.4 数字键盘练习	9
1.6.5 常用键和符号键的练习	9
1.7 英文输入练习	9
1.8 用五笔学习软件练习英文打字	10
1.8.1 英文打字	10
1.8.2 打字游戏	11
第2章 五笔字型输入法基础	12
2.1 汉字的字根	12
2.1.1 键盘分布的区和位	12
2.1.2 字根间的结构关系	13
2.2 字根的分区记忆	14
2.2.1 第一区字根	14
2.2.2 第二区字根	15
2.2.3 第三区字根	16
2.2.4 第四区字根	17

五笔字型 两天搞定

2.2.5 第五区字根	18
2.3 字根的分布规律	19
2.3.1 第一规律	19
2.3.2 第二规律	20
2.3.3 第三规律	20
2.4 快速记忆五笔字根	21
2.4.1 根据规律二与规律一记忆字根	21
2.4.2 根据规律三记忆字根	22
2.5 汉字的五种笔画	22
2.6 笔画、字根、汉字三者的关系	23
2.7 汉字的三种字型	23
2.8 五笔输入法打字步骤	24
2.9 汉字的拆分原则	25
2.9.1 “书写顺序”原则	25
2.9.2 “取大优先”原则	26
2.9.3 “能连不交”原则	26
2.9.4 “能散不连”原则	26
2.9.5 “兼顾直观”原则	27
2.10 练习	27
第3章 汉字的输入	43
3.1 键位汉字的输入	43
3.1.1 键名汉字的输入	43
3.1.2 成字字根的输入	44
3.2 键外汉字的输入	46
3.2.1 不足四码汉字的输入	46
3.2.2 刚好四码汉字的输入	52
3.2.3 超过四码汉字的输入	55
3.3 单笔画的输入	58
第4章 简码汉字的输入	59
4.1 一级简码的输入	59
4.2 二级简码的输入	59
4.3 三级简码的输入	64
第5章 词组的输入	67
5.1 二字词组的输入	67
5.2 三字词组的输入	67

5.3	四字词组的输入	68
5.4	多字词组的输入	68
5.5	特殊词组的输入	69
5.5.1	键名汉字在词组中的输入	69
5.5.2	成字字根在词组中的输入	70
5.5.3	简码汉字在词组中的输入	70
5.6	词组练习	71
第6章	五笔字型的高级应用	82
6.1	认识容错码	82
6.1.1	拆分容错	82
6.1.2	字型容错	82
6.1.3	方案版本容错	83
6.2	万能学习键	83
6.3	五笔输入法的手工造词	84
第7章	使用造字程序输入生僻字	85
7.1	启动造字程序	85
7.2	造字程序的工具箱	86
7.3	造字程序的具体操作	86
7.3.1	代码选择造字	86
7.3.2	调用现有字符造字	87
7.3.3	引用现有字符	88
7.4	如何输入造好的字符	89
7.4.1	区位输入法	89
7.4.2	复制输入法	89
第8章	综合练习	90
8.1	键名汉字练习	91
8.2	成字根练习	92
8.3	不足四码练习	93
8.4	刚好四码练习	103
8.5	超过四码练习	113
8.6	简码汉字练习	123
8.7	二字词组练习	132
8.8	三字词组练习	134
8.9	四字词组练习	138

五笔字型

两天搞定

8.10	多字词组练习	141
附录一	五笔字型编码拆分速查表	143
附录二	常用客家话的五笔编码	205
附录三	常用粤语的五笔编码	207
附录四	98 版字根表	208

第 1 章 初识键盘

本章重点

1. 如何安装五笔字型输入法
2. 正确熟练地操作键盘

1.1 选择适合自己的输入法

现在市面上的五笔输入法软件繁多，它们都各有各的优点。不同的用户有不同的选择。下边是市面上比较常见的输入法，希望能帮助大家选择适合自己的输入法，以便给自己的工作和学习带来方便。

1.1.1 王码五笔输入法

王码五笔输入法是最权威、最广泛、最大众化的一种五笔字型输入软件。王码五笔分为两个版本：86 版、98 版。它适合所有用电脑处理中文的人。Office 2000 自带五笔字型输入法是最适合普通电脑用户。王码五笔字型输入法图标如图 1-1 所示。

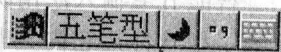


图 1-1 王码五笔输入法图

王码五笔 86 版有以下优点：

- (1) 击键少（最多只需击四次键）。
- (2) 输入速度快。
- (3) 可以用双手十指击键。
- (4) 支持词组录入。

王码五笔 98 版有以下优点：

- (1) 能够取字造词或批量造词。
- (2) 支持 GBK 字库。
- (3) 能够编辑码表，可以改变一个汉字的编码。
- (4) 能够支持重码动态调试，动态设置一个汉字的重码。

- (5) 重码少，规律性强。

- (5) 能够实现内码转换，解决不同操作平台下汉字录入问题。

- (6) 具有通用性。

1.1.2 念青五笔输入法

念青五笔输入法是一个遵循王码五笔 86 版编码规则的输入法。它的显著好处是支持 GBK 汉字，像粤语中的“冇、咁、啫、乜、嘢、啰、啲、嘅、唸、啲、攞”等常用字都悉数收录，可谓是填写了五笔输入史上的一大空白；其次，在避免重码的前提下，加入了大量词目，对于一些词序的排列也依据常用频率做出了相应调整。

为了解决输入法的兼容问题，念青五笔输入法针对不同操作系统制定了不同的输入法版本，极大地方便了用户，针对不同的使用人群制定了 98 版、XP 版、简体版和繁体版。它适用于中国大陆所有用户以及海内外华人用户。念青五笔输入法界面如图 1-2 所示。

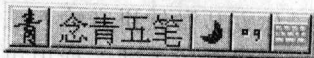


图 1-2 念青五笔输入法图

1.1.3 万能五笔输入法

万能五笔输入法是由深圳市世强软件公司开发出来的一款方便适用、功能强大的五笔字型输入法软件。它的最大优点是一种输入法里面集成了多种编码方案供用户使用，而且不需用户做任何转换，就可以自动判断用户的编码类型。对一个字而言，会打五笔就打五笔；不会打五笔可以打拼音；如果连这个字的拼音都不知道，还可以选择五种单笔画来输入。系统会自动判断用户输入的是哪一种编码，节约了大量的时间，提高了工作效率，而且能够保证用户能打出每一个汉字。获得万能五笔输入法的途径主要是从各地的软件店购买正版软件。它适用于以前使用拼音输入法，现在改学五笔输入法的和现在刚学五笔字型输入法的用户。万能五笔输入法图标如图 1-3 所示。

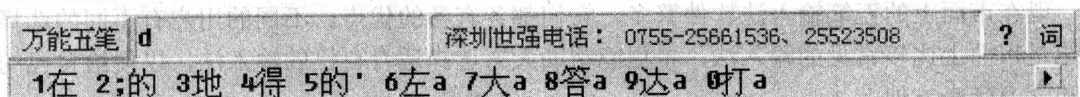


图 1-3 万能五笔输入法图标

1.1.4 智能五笔输入法

智能五笔输入法由陈虎先生开发，是第一套真正直接支持 2 万多个汉字五笔编码输出的五笔字型软件，它内置非常好用的智能五笔和新颖实用的陈桥拼音，具有智能提示、语句输入、语句提示及简化输入、智能选词等多项非常实用的独特技术，全面支持 GBK 汉字五笔编码输出、繁体汉字输出、各种符号输出、大王码汉字输出，具有内含丰富的词库和强大的词库管理功能。最新版本是智能陈桥 5.6 版。智能五笔输入法图标如图 1-4 所示。

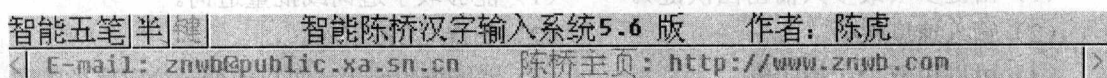


图 1-4 智能五笔输入法图标

1.2 输入法的安装

在 Windows 操作系统中并没有安装五笔字型输入法，因此，在使用五笔字型输入法前要先安装五笔字型输入法。下面我们以 Office 2000 光盘所赠送的王码五笔字型输入法为例来讲解如何安装五笔字型输入法。

(1) 要安装五笔字型输入法或任何一种输入法，前提就是你必须获得它的安装文件，在 Microsoft Office 2000 光盘中，收录了王码五笔 86 版及 98 版软件供用户使用。打开 Microsoft Office 2000 光盘的 Msime 目录，可以发现有一个名为“Setup.exe”的文件，双击它，将会弹出如图 1-5 所示的安装画面，提示你安装微软拼音输入法，单击“是”按钮将会安装微软拼音输入法，你也可单击“否”按钮跳过安装微软拼音输入法。

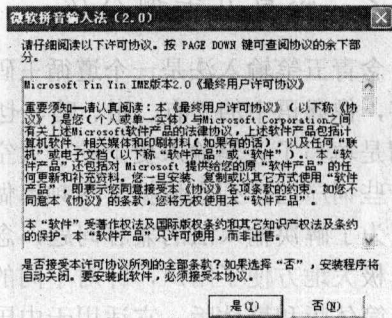


图 1-5 微软拼音输入法安装界面

(2) 系统此时将会进行安装“微软拼音输入法”的工作，稍候片刻，将会弹出一个对话框如图 1-6 所示，提示你安装五笔输入法。用鼠标将“王码五笔 86 版”及“王码五笔 98 版”前面两项打上小勾。然后点击“继续”按钮。

(3) 此时将会弹出“使用协议”对话框，如图 1-7 所示，你必须同意协议才能继续安装。点击“是”按钮表示你同意该协议，此时系统将会自动将这两种输入法安装在电脑上。

注意，在这里安装的王码五笔输入法不是真正意义上的王码五笔输入法，而是王码公司授权给微软公司的五笔输入法软件，故而它们的名字叫“微软王码五笔输入法”。该输入法软件附加在微软 Office 2000 光盘的 Msime 目录中，该软件完全免费，使用方便，能够满足一般工作需要，使用人群特别多。

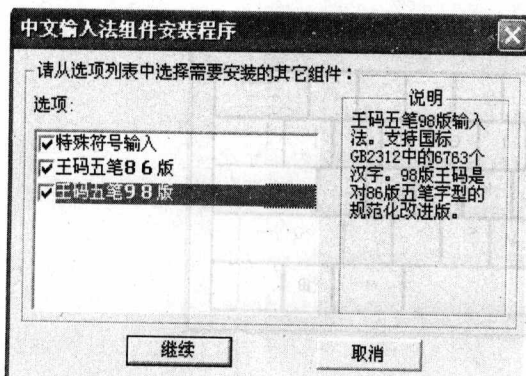


图 1-6 “中文输入法组件安装程序”对话框

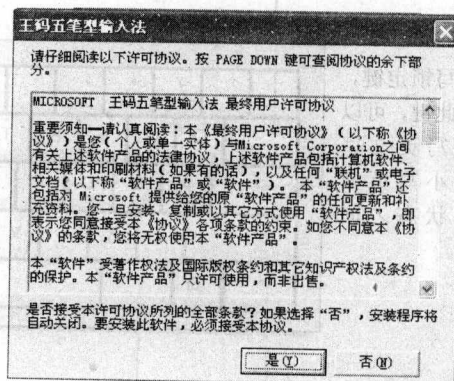


图 1-7 “使用协议”对话框

1.3 键盘的组成

键盘的种类繁多，比较常见的有多媒体键盘、网络键盘和无线键盘等。不管是哪种键盘，每个键盘上的字符排列方式大致都是相同的，使用起来不会有太大的差异。

一般将键盘划分成四个区：主键盘区、功能键区、光标控制键区和数字小键盘区，如图 1-8 所示。



图 1-8 键盘的分区

1.3.1 主键盘区

主键盘区如图 1-9 所示。

跳格键在进行文字录入时，按下该键，光标向右快速移动一定的距离，光标移动的距离可由读者自行在软件中设定

退格键，也叫删除键，敲击此键，光标向左退回一个字符，同时删除该位置上原有字符

上档键，该键要与其他键同时使用，按下此键加字母键，字母处于大写状态，双字符键处于上档符号状态

大小写锁定键，按下此键，可以在大写英文字母与小写英文字母状态之间切换



右转换键，它与左转换键功能相同。该键不能单独使用，与其他键组合使用时产生转换状态。不同的工作环境，转换键转换的状态也不完全相同

控制键，为左右两个，功能相同，在不同的软件中有不同的功能定义

回车键，输入一条命令后，单击此键便开始执行这条命令；处理文字时，想提前换行，敲击此键后，光标移至下一行

图 1-9 主键盘区各功能键讲解

1.3.2 功能键区

主键盘区上面标有 F1~F12（包括 Esc 键）的一排键叫做功能键，如图 1-10 所示。在不同的软件应用环境下，各键的功能不同，有时还可以自己定义。使用功能键可以快速完成一些操作，节省时间。如按 F1 键，通常情况下，可以打开帮助文档。熟练使用功能键，可以大大提高操作电脑的速度。但在使用时应特别注意当前是在什么环境下操作，否则容易引起误操作。

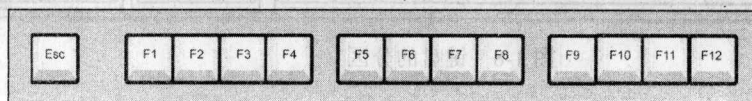


图 1-10 功能键区

1.3.3 光标控制键区

光标控制键区如图 1-11 所示。

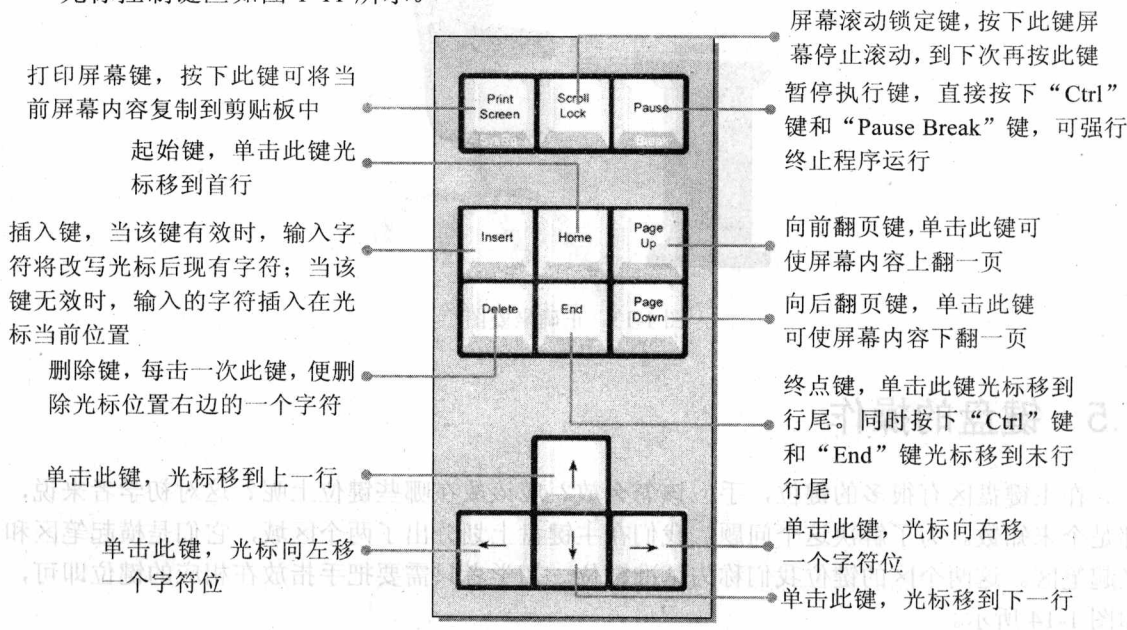


图 1-11 光标控制键区各功能键讲解

1.3.4 数字小键盘区

小键盘区也叫做数字键区，如图 1-12 所示，共有 17 个键，数字键区大部分为双字符键，上档符号是数字，下档符号有光标控制功能。上档键与下档键的切换是用“Num lock”实现的。

小键盘区有三个指示灯，是用来提示工作状态的。当“Num lock”灯亮时，可以用键盘输入数字，否则只能用下档键。当“Caps lock”灯亮时，表示输入的字母是大写的，否则输入的是小写字母。

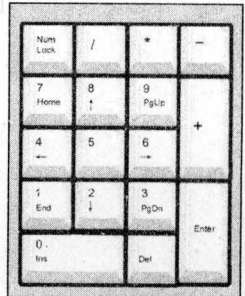


图 1-12 数字小键盘区

1.4 正确的坐姿

在进行电脑操作时，千万不要忽略坐姿的重要性，正确的坐姿不仅能大大提高工作效率，而且有利于身心健康。如果长期在计算机前工作的人不掌握正确的坐姿，就会很容易患上颈椎病、肩周炎、腰椎盘突出等疾病，因此掌握正确的坐姿是非常必要的。

如果经常要进行电脑操作，应备有专门的电脑桌椅，电脑椅最好是可以调节高度的转椅，电脑桌的高度以到达自己臀部为准。

正确的坐姿：录入员平坐在椅子上，双腿平放在桌下，身体微向前倾，背部打直，贴住背靠椅，人体与键盘的距离为 20~30cm。双手、肘、肩放松，小臂与手腕略向上倾斜。打字者两肘悬空，手腕平放，手指自然下垂。打字时除了双手悬空放在键盘上外，身体的任何其他部位都不能放在键盘边框或桌子上，正确坐姿如图 1-13 所示。



图 1-13 正确坐姿图

1.5 键盘的操作

在主键盘区有很多的键位，手应该怎么放？应该放在哪些键位上呢？这对初学者来说，都是个未知数。为了解决这个问题，我们在主键盘上划分出了两个区域，它们是横起笔区和竖起笔区。这两个区的键位我们称为基准键位。初学者只需要把手指放在相应的键位即可，如图 1-14 所示。

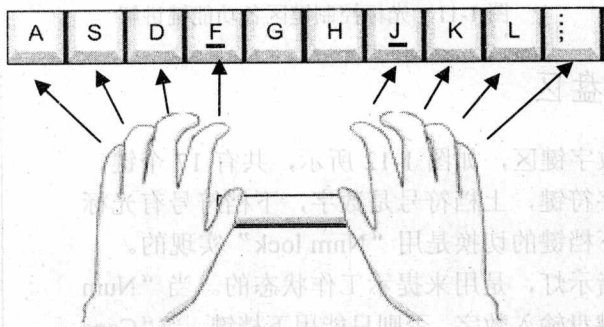


图 1-14 基准键位区

当要敲击其他键位时，手指从基准键位出发，打完后要马上回到基准键位上。请注意，十个手指都分配了自己的“势力范围”，每个手指只能在自己的范围内活动，不能越界。

计算机键盘上的键的位置是按照各字母在文字中出现次数的多少来排列的。键盘上的全部字符被合理地分配给两只手，规定哪个手指打哪几个键，键盘上的各键分别由十个手指来分管。手指分工如图 1-15 所示。

小指所击的键为：1、Q、A、Z、Tab、Caps、Shift

无名指所击的键为：2、W、S、X

中指所击的键为：3、E、D、C

食指所击的键为：4、R、F、V、5、T、G、B

小指所击的键为：0、P、;

无名指所击的键为：9、O、L、

中指所击的键为：8、I、K、

食指所击的键为：7、U、J、M、6、Y、H、N
大拇指专用来击打空格键。

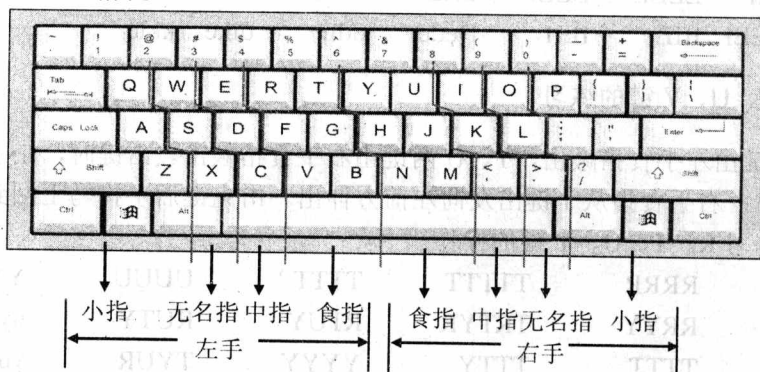


图 1-15 手指分区图

1.6 指法练习

练习指法是电脑打字的基础，要想在电脑中能够快速、准确地输入汉字以及其他符号，首先需要熟练地使用键盘。下面就来看看如何练习指法。

1.6.1 基本键位练习

反复练习以下键位，注意大小写。转换大小写的方法有两种：

- 按下键盘上的“Caps Lock”键，指示灯亮后，开始录入。
- 敲击键盘时先按“Shift”键，再按字母键。

先练习基准键位的字母，注意大小写。

AaaA SSSS Dddd fFfF JKkjL HJSKHDghd KDasDKaf
DDDF JJJJ kkkk LLLL GgHhJj jJKkJl; lkj GKALKJD
::;; HJKL LJdaL GHKS Aksjfs KJJhKlSkjhS DJFJlkjhdLs

G、H 两键在基准键位的中间由左手的食指与右手的食指弹击。击键时，左食指从 F 键出发，向右伸出一个键位的位置单击 G 键；右食指从 J 键出发，向左伸出一个键位的位置单击 H 键。击完键后，手指回到原来位置。

请按照要求输入下面的字符练习 G、H 键的操作。

GGGG GGGG HHHH HHHH GGHH GHGHHHG GHhggGH gghHG
GHGH GGHH GHGH GGHH GGHH Hhhg hhhg hhhg Jhhh jhhh
gHHghgGG hghhGGH hgHHG JJjjHH HjHj hJhJ jjhhh ghghH HGG

1.6.2 上排键位练习

1. I、E 键的练习

I、E 两键由右手中指和左手中指弹击。击键时，左中指从 D 键出发，右中指从 K 键出发，击完键后手指应立即回到基准键位上。击键时其他不相关的手指仍应留在原来的基准键位。

五笔字型 两天搞定

请按照要求输入下面的字符练习 I、E 键的操作。

III III EEEE EEEE EEEI IEIE IEIE
IEIE EEEI IIIE IEII Dedd ddii dike kkie

2. R、T、U、Y 键的练习

R、T 两键由左手食指敲击，Y、U 两键由右手食指敲击。击键时，左手食指从 F 键出发向右前方伸出；右手食指从 J 键出发向左前方伸出。击完键后手指马上回到基准键位。输入以下字符，练习 R、T、U、Y 键的操作。

RRRR RRRR TTTT TTTT UUUU YYYY
TYTY RRY Y TRTYR RTUY RUTY uytrYU
TTTT TTTT TTTY YYYY TYUR yutruyY
Yyyy uuuyrtu rryy ttuu ttuurryy yutiuuyy ytuuytui

3. W、Q、O、P 键的练习

W 键由左手的无名指敲击，Q 键由左手的小指敲击。O 键由右手的无名指敲击，P 键由右手的小指敲击。

输入以下字符，练习 W、Q、O、P 键的操作，注意大小写。

Wwww www qq qq qQqQ WPOQ PPOQ WQOPW OWQPO
qqqq Oooo QqwW oooo OOPPO ppPPW qWwwq powpQW
wwqq PWOQ wwqq PWOQ Oopp oWoOpp PWQoopp OPWQO

1.6.3 下排键位练习

1. V、B、M、N 键的练习

V、B 两键由左手食指敲击，N、M 两键由右手食指敲击。在击这 4 个键时，注意体会食指移动的距离和角度，特别要多多练习 B、N 键的操作，击完后手指立即回到基准键位。

输入以下字符，练习 V、B、M、N 键的操作。

Vvvv vvvv bbbb bbbb nnnn mmm vbnm vBNm vbnm mffd
vmvm VMMv vmMm vmvm Bbnbn bnb nbn bnb Vbnm vbnb
mffd mfdm fdfmmffd mfdm VBMN MMBN MVNB BNVM MNb

2. C、X、Z 键的练习

C 键由左手中指敲击，X 键由左手无名指敲击，Z 键由左手小指敲击。击键时，手指向手心方向微偏右屈伸，击完后手指立即回到基准键位。

请按规则输入下面的字符，练习 C、X、Z 键的操作。

Cccc ccxx xxzz zzCc cXzC czzc XCzZ cXxzZ xxxx cccc
cxXC Zxcz zxcz zxcz CXZ ccXZ CXZ xxZC XCzz ccX
xacz zxcc zxcc ZXCZ xzcc zzzzz zxczxc XZCzz cxzZZ cxzX