

沈晓南 谢经良 王福浩 编

污水处理厂 运行和管理问答



化学工业出版社

沈晓南 谢经良 王福浩 编

污水处理厂 运行和管理问答



化学工业出版社

北京

本书内容主要包括污水处理工程调试运行, 污水处理厂的工艺运行和管理, 保障系统的运行和管理, 化验室的运行和管理, 生产及设备的管理, 安全生产管理, 污水处理运行指标的管理, 污水处理成本核算及财务管理, 以及污水处理厂的管理职责和行政管理等。为方便读者查阅, 本书采用问答形式, 提出问题, 并进行解答。

本书与《污水处理设备操作维护问答》相互配套, 可作为污水处理厂、污水处理站管理人员和操作人员的培训用书, 也可作为环保公司的工程设计人员、调试人员参考用书。

图书在版编目 (CIP) 数据

污水处理厂运行和管理问答/沈晓南, 谢经良, 王福浩编. —北京: 化学工业出版社, 2007.5

ISBN 978-7-122-00213-6

I. 污… II. ①沈…②谢…③王… III. ①污水处理厂-运行-问答②污水处理厂-管理-问答 IV. X505-44

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2007) 第 065677 号

责任编辑: 董琳

装帧设计: 史利平

责任校对: 凌亚男

出版发行: 化学工业出版社(北京市东城区青年湖南街 13 号 邮政编码 100011)

印 装: 北京云浩印刷有限责任公司

850mm×1168mm 1/32 印张 8½ 字数 219 千字

2007 年 5 月北京第 1 版第 1 次印刷

购书咨询: 010-64518888(传真: 010-64519686) 售后服务: 010-64518899

网 址: <http://www.cip.com.cn>

凡购买本书, 如有缺损质量问题, 本社销售中心负责调换。

定 价: 22.00 元

版权所有 违者必究

前 言

随着我国改革开放和经济的快速发展，以及南水北调、三峡电站等工程的建设，人们的环保意识日益增强，国家对环境保护的要求和环境污染控制政策愈加严格。在这种情况下，我国的污水处理行业得到较快的发展，工业污水处理站、城镇污水处理厂纷纷建立。但若真正达到环境污染的有效控制，就必须运行管理好这些污水处理站、污水处理厂，因此相关的管理人员、运行人员的培训势在必行。

目前，在污水处理站、污水处理厂的运行管理过程中，由于管理不到位，管理规章制度不健全，管理人员的知识、技术不全面，运行操作人员培训不及时，造成污水设备、设施故障频繁，运行不稳定，管理不完善，从而影响污水处理正常运行，使污水处理出水水质不能稳定达标的现象时有发生。为配合污水处理管理人员、运行操作人员的培训，提高他们的管理水平和运行操作技术，特编写本书。

本书的主要内容是关于污水处理厂的运行和管理，与《污水处理设备操作维护问答》相互配套，面向污水处理厂运行管理人员进行培训。本书在广泛收集相关污水处理站、污水处理厂运行管理资料的同时，综合编者在实际运行管理工作过程中积累的实践经验，以问答的形式，就日常的运行管理，设备设施的维护管理等方面的问题进行了总结。全书共分 10 章，包括：城市污水处理基本知识；污水、污泥处理工艺运行和管理；污水处理厂的供电、供热、自动化控制及仪表、除臭、噪声控制等保障体系的运行和管理；化验室的组建及运行管理；污水处理厂的安全生产管理、行政管理、运行指标管理、成本核算管理等内容。

在本书的编写过程，青岛理工大学的白焕文教授，青岛麦岛污

水处理厂的彭忠、朱四富，青岛海泊河污水处理厂的黄佳锐、王鹏、王强、于丽明，青岛李村河污水处理厂的武鹏崑，青岛团岛污水处理厂的华风山，青岛园林科研所的王少萍等亦参加了本书的编写，并做了大量的资料收集、整理工作，借此书出版之际，一并表示诚挚的感谢。

由于新型环保设备的研制开发突飞猛进，不断更新换代，运行管理不断地与国际接轨，走向市场化经营，再加上编者的水平和实践经验有限，书中难免存在疏漏，敬请专家、读者批评指正。

编 者

2007 年 1 月

目 录

| | |
|--|----|
| 第 1 章 城市污水处理概述 | 1 |
| 1.1 污水中的主要污染物有哪些? | 1 |
| 1.2 污水水质指标有哪些? | 3 |
| 1.3 怎样收集城市污水? 城市污水流量是如何变化的? | 6 |
| 1.4 污水处理工程如何执行污水排放标准? | 7 |
| 1.5 污水综合排放标准是怎样分级的? | 7 |
| 1.6 城市污水处理后应怎样排放与利用? | 8 |
| 1.7 《中华人民共和国水污染防治法》关于污水排放的规定有哪些? | 8 |
| 1.8 污水处理工艺选择时应考虑哪些基本因素? | 9 |
| 1.9 常用的有关污水排放的国家标准有哪些? | 11 |
| 第 2 章 污水处理工程的调试运行 | 12 |
| 1 初步验收和单体试车 | 12 |
| 2.1 工程验收内容有哪些? | 12 |
| 2.2 初步验收和单体试车应具备什么条件? | 12 |
| 2.3 初步验收的规范、标准有哪些? | 13 |
| 2.4 初步验收前应接收哪些验收资料、文件? | 14 |
| 2.5 污水处理厂预处理系统怎样进行初步验收和单体试车? 应注意哪些事项? | 15 |
| 2.6 污水处理厂的污水处理系统应怎样进行初步验收和单体试车? 应注意哪些事项? | 16 |
| 2.7 污水处理厂的污泥处理系统应怎样进行单体试车和初步验收? 应注意哪些事项? | 18 |
| 2.8 污水处理厂供电系统应怎样进行单体试车和初步验收? 应注意哪些事项? | 20 |
| 2.9 污水处理厂的仪表自控系统的单体试车和初步验收应怎样进行? 应注意哪些事项? | 21 |
| 2.10 污水处理厂的供热系统与锅炉的单体试车及初步验收应怎样进行? 并注意哪些事项? | 22 |
| 2.11 鼓风机气系统初步验收的主要内容是什么? 并注意哪些事项? | 23 |
| 2.12 化验室的初步验收有哪些内容? 并注意哪些事项? | 24 |
| 2.13 辅助生产设施应如何进行单体试车和初步验收? | 25 |
| 2 污水处理厂通水和联动试车 | 25 |

| | | |
|------------|-----------------------------|-----------|
| 2.14 | 污水处理厂通水和联动试车的目的和条件是什么？ | 25 |
| 2.15 | 通水试车时，采用何种水调试？ | 26 |
| 2.16 | 联动试车如何进行？ | 26 |
| 2.17 | 水处理段的预处理单元联动试车内容和注意事项有哪些？ | 26 |
| 2.18 | 水处理段的生物处理单元联动试车内容和注意事项有哪些？ | 28 |
| 2.19 | 污泥处理段的生物厌氧消化如何联动调试？应注意哪几项？ | 29 |
| 2.20 | 污泥脱水处理工序怎样联合调试？ | 30 |
| 3 | 微生物培养和试运行 | 30 |
| 2.21 | 怎样培养水处理段的活性污泥？ | 30 |
| 2.22 | 怎样培养污泥处理段的厌氧污泥？ | 30 |
| 2.23 | 试运行期间应注意什么？ | 31 |
| 2.24 | 试运行前操作人员应如何培训？ | 32 |
| 2.25 | 试运行期间，设备如何管理？ | 32 |
| 2.26 | 试运行期间，化验室的主要分析项目有哪些？ | 32 |
| 2.27 | 污水处理厂在试运行后期应注意总结、收集、整理哪些资料？ | 32 |
| 第3章 | 污水处理厂的工艺运行和管理 | 34 |
| 3.1 | 在格栅间工作怎样保证卫生和安全？ | 34 |
| 3.2 | 污水提升泵站的作用是什么？应怎样控制和管理？ | 34 |
| 3.3 | 沉淀池排浮渣时应注意什么？ | 36 |
| 3.4 | 沉淀池运行巡视及维护应如何进行？ | 37 |
| 3.5 | 如何分析及排除初沉池运行异常问题？ | 38 |
| 3.6 | 预处理单元对后续处理单元有什么影响？ | 39 |
| 3.7 | 预处理单元的重要性如何？ | 40 |
| 3.8 | 曝气池 MLSS 或 MLVSS 数值怎样控制为好？ | 40 |
| 3.9 | 什么是曝气池混合液污泥沉降比 (SV)？有什么作用？ | 41 |
| 3.10 | 观测 SV 值时污泥的表现现象说明了什么？ | 41 |
| 3.11 | 什么是污泥容积指数 (SVI)？ | 42 |
| 3.12 | 影响曝气池混合液 SVI 值的原因是什么？ | 42 |
| 3.13 | 污泥龄是指什么？如何计算？ | 43 |
| 3.14 | 在污水处理中调整泥龄会有什么变化？ | 44 |
| 3.15 | 影响活性污泥法的因素有哪些？ | 44 |
| 3.16 | 溶解氧对活性污泥的影响是什么？ | 45 |
| 3.17 | 有机负荷对活性污泥法的影响是什么？ | 45 |
| 3.18 | 温度对活性污泥法有哪些影响？ | 45 |
| 3.19 | 温升或温降的速度对微生物有什么影响？ | 45 |
| 3.20 | pH 值对活性污泥法有什么影响？ | 46 |

| | | |
|------|--------------------------|----|
| 3.21 | 活性污泥混合液对 pH 值变化有什么作用？ | 46 |
| 3.22 | 在污水生物处理中如何调整营养物质？ | 46 |
| 3.23 | 有毒、有害物质对好氧活性污泥法有哪些影响？ | 47 |
| 3.24 | 活性污泥处理系统工艺参数如何分类？ | 47 |
| 3.25 | 活性污泥法工艺应如何控制？ | 47 |
| 3.26 | 应如何控制曝气系统？ | 48 |
| 3.27 | 应如何控制回流污泥系统？ | 49 |
| 3.28 | 调节回流比的方法有什么优缺点？ | 52 |
| 3.29 | 应如何控制剩余污泥排放系统？ | 52 |
| 3.30 | 怎样用 MLSS 控制排泥？ | 52 |
| 3.31 | 怎样用 F/M 控制排泥？ | 53 |
| 3.32 | 怎样用泥龄 SRT 控制排泥？ | 54 |
| 3.33 | 怎样用 SV_{30} 污泥沉降比控制排泥？ | 56 |
| 3.34 | 如何通过观察曝气池中的生物相来判断运行状况？ | 57 |
| 3.35 | 什么是正常生物相？ | 57 |
| 3.36 | 常见的异常生物相及出现的原因？ | 57 |
| 3.37 | 什么是污泥膨胀？污泥膨胀可分为几种？ | 58 |
| 3.38 | 导致丝状菌膨胀的条件及成因有哪些？ | 59 |
| 3.39 | 导致非丝状菌膨胀的条件和成因有哪些？ | 59 |
| 3.40 | 控制曝气池污泥膨胀的措施有哪些？ | 60 |
| 3.41 | 控制曝气池污泥膨胀的临时控制措施有哪些？ | 60 |
| 3.42 | 控制污泥膨胀的调节运行工艺措施有哪些？ | 61 |
| 3.43 | 控制污泥膨胀的永久性控制措施有哪些？ | 61 |
| 3.44 | 曝气池产生泡沫的种类有哪些？其原因是什么？ | 62 |
| 3.45 | 生物泡沫有什么危害？ | 63 |
| 3.46 | 如何控制和消除曝气池产生的生物泡沫？ | 63 |
| 3.47 | 运行管理人员巡视曝气池时有哪些感观指标？ | 64 |
| 3.48 | 污泥处理和处置有什么原则？采用什么工艺？ | 65 |
| 3.49 | 污泥有什么性质？怎样描述这些性质？ | 66 |
| 3.50 | 重力浓缩工艺运行如何管理？ | 66 |
| 3.51 | 重力浓缩池的日常化验项目有哪些？ | 66 |
| 3.52 | 重力浓缩池污泥上浮的原因有哪些？ | 67 |
| 3.53 | 气浮浓缩法工艺运行如何控制？ | 67 |
| 3.54 | 气浮浓缩工艺运行应注意什么？ | 70 |
| 3.55 | 污泥厌氧消化的监测化验项目有哪些？ | 70 |
| 3.56 | 污泥厌氧消化系统的日常运行管理应注意哪些事项？ | 71 |

| | |
|---|----|
| 第 4 章 污水处理厂生产保障系统的运行和管理 | 73 |
| 4.1 什么是污水处理厂的供电装置? | 73 |
| 4.2 什么是供电线路? 何为高压线路? 低压线路的接线方式有几种? | 73 |
| 4.3 什么是变压器? 它有什么作用? | 73 |
| 4.4 变配电所(站)的变配电运行管理制度主要有哪一些? | 74 |
| 4.5 高压变配电所(站)应保存哪些技术图纸? | 74 |
| 4.6 变配电所(站)应具备哪些指示图表和电气设备运行记录本? | 74 |
| 4.7 仪表在污水处理中有什么作用? | 75 |
| 4.8 测量仪表是如何构成的? 各部分有什么作用? | 75 |
| 4.9 测量仪表的性能指标有哪些? | 76 |
| 4.10 怎样根据工艺参数测量介质及测量部位选配在线测量仪表? | 76 |
| 4.11 流量测量仪表有什么作用? 如何选定? | 78 |
| 4.12 仪表的维护、保养和管理要做哪些工作? | 78 |
| 4.13 仪表开停时, 仪表维修人员应注意什么? | 81 |
| 4.14 污水处理自动控制的特点是什么? | 83 |
| 4.15 污水处理自动控制系统有哪些功能? | 83 |
| 4.16 污水处理自动控制系统是怎样分类的? | 84 |
| 4.17 在污水处理设备上变频器的作用是什么? | 85 |
| 4.18 污水处理厂哪些地方需要供热? 有哪些供热方式? | 85 |
| 4.19 锅炉的作用是什么? 主要由哪些设备组成? | 85 |
| 4.20 锅炉在运行时主要有哪一些参数? 各是如何表示的? | 86 |
| 4.21 什么是最低安全水位? 最高允许水位? 正常运行水位? | 87 |
| 4.22 锅炉有哪一些形式? | 87 |
| 4.23 锅炉有哪几个工作过程? 衡量工质升高或降低的单位是什么? | 88 |
| 4.24 锅炉的燃料有哪几种? 各由什么成分组成? | 89 |
| 4.25 燃油有哪一些主要特性? | 90 |
| 4.26 气体燃料有哪一些特性? | 91 |
| 4.27 为什么要对锅炉给水进行处理? | 91 |
| 4.28 常见的锅炉水垢有哪一些? 各有什么特点? | 91 |
| 4.29 怎样鉴别水垢? | 92 |
| 4.30 水垢对锅炉的危害有哪一些? | 92 |
| 4.31 锅炉常见的腐蚀有哪一些? | 93 |
| 4.32 如何防止金属的腐蚀? | 94 |
| 4.33 锅炉为什么要进行给水处理? 有哪一些方法? | 94 |
| 4.34 什么是水的化学除盐处理? 与水的离子交换软化方法有什么不同? | 95 |
| 4.35 什么是锅炉炉内水处理? 其炉内加药处理的方法有哪一些? | 95 |

| | | |
|------|-----------------------------|-----|
| 4.36 | 为什么要对锅炉给水进行除氧处理？ | 96 |
| 4.37 | 锅炉炉内水中为什么要加亚硫酸钠？应注意什么？ | 96 |
| 4.38 | 在锅炉给水中或锅炉内水中为什么要加磷酸盐？应注意什么？ | 97 |
| 4.39 | 锅炉运行时为什么要排污？有几种排污方式？ | 98 |
| 4.40 | 锅炉运行有哪些管理制度？应有哪些记录？ | 98 |
| 4.41 | 如何加强锅炉的运行管理，提高设备完好率？ | 99 |
| 4.42 | 沼气有哪些性质？怎样利用？ | 100 |
| 4.43 | 沼气利用的主要途径和供气附属设备有哪些？ | 101 |
| 4.44 | 污水处理厂采用沼气利用装置有什么利弊？ | 101 |
| 4.45 | 怎样使沼气利用系统安全运行？ | 101 |
| 4.46 | 沼气利用系统应如何运行调度？ | 103 |
| 4.47 | 恶臭气体有哪些特点？ | 103 |
| 4.48 | 恶臭气体有哪些种类？危害是什么？ | 104 |
| 4.49 | 污水处理厂为什么要进行脱臭处理？ | 105 |
| 4.50 | 国家对污水处理厂的废气排放有什么要求？ | 105 |
| 4.51 | 城市污水处理厂产生臭气的来源和原因是什么？ | 105 |
| 4.52 | 恶臭气体有几种测量方法？ | 106 |
| 4.53 | 恶臭气体的污染评价标准有哪些？ | 107 |
| 4.54 | 恶臭气体的治理有哪些方法？ | 109 |
| 4.55 | 什么是生物除臭？其最终产物是什么？ | 109 |
| 4.56 | 生物除臭的微生物主要有哪几种？ | 110 |
| 4.57 | 生物脱臭的理论是什么？ | 110 |
| 4.58 | 生物除臭工艺有什么特点？ | 110 |
| 4.59 | 生物除臭法主要有哪几种方式？ | 111 |
| 4.60 | 生物过滤法有哪些？ | 111 |
| 4.61 | 什么是生物滤池除臭法？如何运行管理？ | 112 |
| 4.62 | 什么是土壤生物法除臭法？如何运行管理？ | 113 |
| 4.63 | 什么是堆肥生物法除臭法？如何运行管理？ | 114 |
| 4.64 | 噪声的污染特征是什么？ | 115 |
| 4.65 | 噪声控制治理的途径有哪些？ | 115 |
| 4.66 | 怎样控制治理噪声源？ | 116 |
| 4.67 | 怎样在传播途径上降低噪声？ | 116 |
| 4.68 | 怎样吸声降噪？ | 117 |
| 4.69 | 怎样隔声降噪？ | 118 |
| 4.70 | 怎样在接受点防护减小噪声危害？ | 119 |
| 4.71 | 怎样消声降噪？ | 120 |

| | | |
|------------|-----------------------------------|------------|
| 4.72 | 怎样隔振、阻尼减弱固体噪声？ | 121 |
| 4.73 | 污水处理厂的脱水机房怎样控制治理噪声？ | 123 |
| 4.74 | 污水处理厂的鼓风机房怎样控制治理噪声？ | 123 |
| 第5章 | 污水处理厂化验室的运行和管理 | 126 |
| 5.1 | 污水处理厂化验室的一般工作流程是什么？ | 126 |
| 5.2 | 化验室主任有哪些管理职责？ | 126 |
| 5.3 | 取样组长岗位责任制的主要内容有哪些？ | 127 |
| 5.4 | 化验组长有哪些岗位管理职责？ | 127 |
| 5.5 | 技术负责人有哪些岗位管理职责？ | 127 |
| 5.6 | 质量负责人有哪些岗位管理职责？ | 128 |
| 5.7 | 化验操作工岗位责任制的主要内容有哪些？ | 129 |
| 5.8 | 检测资料保管员岗位责任制的主要内容有哪些？ | 129 |
| 5.9 | 样品收发管理员岗位责任制的主要内容有哪些？ | 129 |
| 5.10 | 仪器设备管理员岗位责任制的主要内容有哪些？ | 130 |
| 5.11 | 检测工作质量检查制度的主要内容是什么？ | 130 |
| 5.12 | 检测事故分析报告制度有哪些主要内容？ | 130 |
| 5.13 | 化验人员技术培训制度有哪些主要内容？ | 131 |
| 5.14 | 化验人员技术考核制度的主要内容有哪些？ | 132 |
| 5.15 | 化验室技术档案管理制度的主要内容是什么？ | 133 |
| 5.16 | 化验室保密工作制度有哪些内容？ | 134 |
| 5.17 | 计量标准器具，检测仪器设备的使用、保管、降级和报废制度有哪些内容？ | 134 |
| 5.18 | 标准物质的保管及使用制度有哪些内容？ | 136 |
| 5.19 | 样品保管制度的内容是什么？ | 137 |
| 5.20 | 试剂使用、管理制度有哪些内容？ | 138 |
| 5.21 | 易燃、易爆、剧毒物品的保管与领用制度有哪些内容？ | 138 |
| 5.22 | 废物、废液处理要注意什么？ | 139 |
| 5.23 | 化验室管理制度有哪些？ | 139 |
| 5.24 | 《质量管理手册》和各项制度的制订、修改、颁发应注意什么？ | 140 |
| 5.25 | 检测实施细则，仪器设备操作规程的制订，修改和颁发应注意什么？ | 140 |
| 5.26 | 对检测工作质量提出异议的处理制度有哪些内容？ | 141 |
| 5.27 | 《质量管理手册》执行情况检查制度的主要内容是什么？ | 141 |
| 5.28 | 水质化验分析在污水处理中有什么作用？ | 142 |
| 5.29 | 对化验室的水质化验工作有什么要求？ | 142 |
| 5.30 | 化验室常用水质分析方法有哪些？ | 143 |
| 5.31 | 常用水质监测方法各自测定哪些项目？ | 143 |
| 5.32 | 化验室化验用水是哪几种？ | 144 |

| | | |
|-------------------------------|------------------------------|------------|
| 5.33 | 我国生产的常用试剂规格有哪几种？ | 144 |
| 5.34 | 配制溶液时应注意什么？ | 145 |
| 5.35 | 试液使用与保存时应注意什么？ | 145 |
| 5.36 | 污水处理厂化验室常用仪器有哪些？ | 146 |
| 5.37 | 污水水样如何采集？ | 146 |
| 5.38 | 污水水样如何保存？ | 147 |
| 5.39 | 污水处理检测项目有哪些？检测频率是多少？ | 148 |
| 5.40 | 污泥样品如何采集与保管？ | 149 |
| 5.41 | 污泥处理检测项目有哪些？检测频率是多少？ | 149 |
| 5.42 | 什么是水质分析的空白试验？ | 149 |
| 5.43 | 化验室采样员采样时应注意哪些安全事项？ | 150 |
| 第6章 污水处理厂生产及设备管理 | | 151 |
| 6.1 | 生产调度的责任是什么？如何实施？ | 151 |
| 6.2 | 领导检查生产制度有哪些规定？ | 152 |
| 6.3 | 什么是抄电表制度？ | 152 |
| 6.4 | 怎样报生产报表？ | 153 |
| 6.5 | 什么是巡查设备制度？ | 153 |
| 6.6 | 生产车间怎样交接班？ | 154 |
| 6.7 | 变电站怎样交接班？ | 154 |
| 6.8 | 锅炉房怎样交接班？ | 155 |
| 6.9 | 变电站如何巡回检查设备、设施？ | 156 |
| 6.10 | 司炉工如何巡回检查锅炉及辅助设备？ | 157 |
| 6.11 | 水处理车间如何管理生产及设备？ | 158 |
| 6.12 | 泥处理车间如何管理生产及设备？ | 158 |
| 6.13 | 设备如何管理？ | 159 |
| 6.14 | 设备维修如何管理？ | 164 |
| 6.15 | 对设备故障如何管理？ | 165 |
| 6.16 | 对材料采购如何管理？ | 165 |
| 6.17 | 仓库保管如何管理？ | 166 |
| 6.18 | 如何进行设备维修管理？ | 166 |
| 6.19 | 怎样采购物资和领用物资？ | 167 |
| 6.20 | 什么是设备维修通知单？什么是设备维修回执单？ | 168 |
| 6.21 | 构筑物、建筑物怎样维护保养？ | 169 |
| 第7章 污水处理厂的安全生产管理 | | 170 |
| 7.1 | 为什么要建立、健全完善安全生产制度？ | 170 |

| | | |
|----------------------------|-----------------------------|------------|
| 7.2 | 污水厂主要负责人对本单位安全生产工作负有哪些责任？ | 170 |
| 7.3 | 污水处理厂的安全生产管理制度内容有哪些？ | 170 |
| 7.4 | 污水处理厂安全检查分几种形式？ | 173 |
| 7.5 | 污水处理厂怎样防触电？ | 174 |
| 7.6 | 污水处理厂怎样防雷击？ | 175 |
| 7.7 | 污水处理厂内哪些地方存在有毒气体和有害气体？怎样预防？ | 176 |
| 7.8 | 污水处理厂怎样防火、防爆？ | 176 |
| 7.9 | 污水处理厂怎样防落水？怎样防高空坠落？ | 178 |
| 7.10 | 污水处理厂怎样防机械事故？ | 178 |
| 7.11 | 污水处理厂怎样防止车辆交通事故？ | 180 |
| 7.12 | 污水处理厂怎样保障职工健康卫生？ | 180 |
| 7.13 | 怎样保证污水处理厂出水接纳体的卫生安全？ | 181 |
| 7.14 | 污水处理厂为什么要防腐蚀？ | 181 |
| 7.15 | 自然环境中几种腐蚀？ | 181 |
| 7.16 | 大气腐蚀有哪些？怎样防治？ | 182 |
| 7.17 | 水的腐蚀有哪些？怎样防治？ | 184 |
| 7.18 | 土壤的腐蚀有哪些？怎样防治？ | 186 |
| 7.19 | 回用水泵房怎样保证安全生产？ | 190 |
| 7.20 | 怎样保证加氯间安全生产？ | 190 |
| 7.21 | 水处理车间怎样安全生产？ | 191 |
| 7.22 | 泥处理车间怎样安全生产？ | 192 |
| 7.23 | 脱水机房怎样安全生产？ | 193 |
| 7.24 | 污泥消化间怎样安全生产？ | 193 |
| 7.25 | 中央控制室如何安全生产？ | 194 |
| 7.26 | 变电站怎样保证安全生产？ | 195 |
| 7.27 | 鼓风机房、沼气锅炉房怎样保证安全生产？ | 195 |
| 7.28 | 燃煤锅炉房怎样搞好安全生产？ | 196 |
| 7.29 | 机修车间怎样安全生产？ | 196 |
| 7.30 | 化验室怎样安全操作？ | 197 |
| 7.31 | 化验室怎样保证安全存放危险药品？ | 198 |
| 7.32 | 消防器材如何管理？ | 198 |
| 第8章 污水处理厂的管理职责和行政管理 | | 200 |
| 1 | 污水处理厂管理岗位责任制 | 200 |
| 8.1 | 污水处理厂长的管理职责是什么？ | 200 |
| 8.2 | 污水处理厂副厂长的管理职责是什么？ | 201 |
| 8.3 | 办公室主任有哪些管理职责？ | 201 |

| | | |
|------------|-----------------------|------------|
| 8.4 | 安全保卫科科长有哪些管理职责？ | 202 |
| 8.5 | 生产技术科科长有哪些管理职责？ | 202 |
| 8.6 | 设备材料科科长有哪些管理职责？ | 202 |
| 8.7 | 财务科科长有哪些管理职责？ | 203 |
| 8.8 | 水区车间主任有哪些管理职责？ | 203 |
| 8.9 | 泥区车间主任有哪些管理职责？ | 203 |
| 8.10 | 维修车间主任有哪些管理职责？ | 204 |
| 8.11 | 动力车间主任有哪些管理职责？ | 204 |
| 2 | 行政管理制度的 | 204 |
| 8.12 | 财务管理制度有哪些？ | 204 |
| 8.13 | 劳动人员管理制度有哪些？ | 205 |
| 8.14 | 考勤制度有哪些？ | 206 |
| 8.15 | 文件管理制度有哪些？ | 209 |
| 8.16 | 技术资料及技术书刊管理制度有哪些？ | 209 |
| 8.17 | 会议制度有哪些？ | 211 |
| 8.18 | 参观接待制度有哪些？ | 211 |
| 8.19 | 办公用品保管、领发制度有哪些？ | 212 |
| 8.20 | 绿化管理制度有哪些？ | 213 |
| 8.21 | 厂区卫生管理制度有哪些？ | 213 |
| 8.22 | 行政值班制度有哪些？ | 213 |
| 8.23 | 生产值班记录使用制度有哪些？ | 214 |
| 8.24 | 计算机管理制度有哪些？ | 215 |
| 8.25 | 档案管理制度有哪些？ | 216 |
| 8.26 | 单身宿舍管理制度有什么内容？ | 219 |
| 8.27 | 食堂管理制度有哪些？ | 220 |
| 8.28 | 澡堂管理制度有哪些？ | 220 |
| 8.29 | 门卫制度有哪些？ | 221 |
| 8.30 | 厂区内公共场所有哪些禁止吸烟的规定？ | 221 |
| 8.31 | 培训管理制度有哪些？ | 221 |
| 第9章 | 污水处理厂的运行指标管理 | 223 |
| 1 | 污水处理工艺运行主要指标 | 223 |
| 9.1 | 污水处理量如何控制？ | 223 |
| 9.2 | 怎样考核污水处理厂的出水水质指标？ | 223 |
| 9.3 | 污水处理厂的污染物去除量、去除率怎样计算？ | 224 |
| 9.4 | 污水中的砂、栅渣、浮渣如何计量的？ | 224 |
| 9.5 | 污泥泥饼产生量与哪些因素有关？ | 224 |

| | | |
|---------------|------------------------------|------------|
| 9.6 | 出水水质达标率怎样计算？ | 225 |
| 9.7 | 如何计算设备完好率和设备运转率？ | 225 |
| 9.8 | 如何计算污水处理单位成本和能耗？ | 225 |
| 9.9 | 其它考核指标还有哪些？ | 226 |
| 2 | 污水处理的记录与汇总 | 227 |
| 9.10 | 如何做好污水处理运行管理记录？ | 227 |
| 9.11 | 运行值班记录有哪些种类？ | 227 |
| 9.12 | 设备维修及档案记录有哪些种类？ | 227 |
| 9.13 | 安全工作记录及档案有哪些？ | 228 |
| 9.14 | 行政工作记录及档案有哪些？ | 228 |
| 9.15 | 化验数据记录有哪些？ | 228 |
| 3 | 污水处理运行计划与统计报表 | 228 |
| 9.16 | 污水处理厂运行计划表与统计报表有什么用途？ | 228 |
| 9.17 | 污水处理厂的生产运行计划有哪些内容？ | 229 |
| 9.18 | 污水处理厂的财务计划表有哪些内容？ | 229 |
| 9.19 | 污水处理厂维护、保养、大、中、小修、改造计划有哪些内容？ | 231 |
| 9.20 | 统计报表有哪些内容？ | 231 |
| 第 10 章 | 污水处理成本及管理 | 233 |
| 1 | 污水处理成本与成本分类 | 233 |
| 10.1 | 污水处理成本的内容是什么？有什么意义？ | 233 |
| 10.2 | 污水处理成本怎样分类？ | 233 |
| 10.3 | 什么是事业单位成本项目？ | 234 |
| 10.4 | 什么是企业单位成本项目？ | 235 |
| 10.5 | 什么是变动成本？ | 236 |
| 10.6 | 什么是固定成本？ | 236 |
| 2 | 污水处理成本的核算方法 | 236 |
| 10.7 | 污水处理成本核算有什么意义？ | 236 |
| 10.8 | 污水处理成本核算的内容和程序怎样确定？ | 237 |
| 10.9 | 怎样确定成本计算对象？ | 237 |
| 10.10 | 怎样计算成本核算期？ | 237 |
| 10.11 | 怎样确定成本项目？ | 238 |
| 10.12 | 怎样归集和分配各种费用？ | 238 |
| 10.13 | 污水处理成本核算应怎样设置会计科目？ | 239 |
| 10.14 | 污水处理成本核算指标有哪些？ | 241 |
| 3 | 污水处理成本的管理方法 | 241 |
| 10.15 | 成本管理有什么意义？ | 241 |

| | | |
|-------------|-------------------|------------|
| 10.16 | 成本管理的基本要求是什么？ | 242 |
| 10.17 | 什么是成本管理的制度控制方法？ | 243 |
| 10.18 | 什么是定额控制方法？ | 244 |
| 10.19 | 什么是目标成本控制方法？ | 245 |
| 10.20 | 怎样做好污水处理成本的日常管理？ | 247 |
| 10.21 | 燃料、水电费用管理应做好哪些工作？ | 247 |
| 10.22 | 材料费用管理应做好哪些工作？ | 248 |
| 10.23 | 工资费用管理应怎样做？ | 249 |
| 10.24 | 综合费用管理怎么做？ | 250 |
| 参考文献 | | 252 |

第 1 章 城市污水处理概述

1.1 污水中的主要污染物有哪些？

答 污水中的主要污染物可分为三大类：物理性污染、化学性污染和生物性污染。

(1) 物理性污染可分为以下几个方面。

① 热污染。污水的水温是污水水质的重要物理特性之一。污水处理过程中，水温过低（如低于 5°C ）或过高（如高于 40°C ）不仅会影响污水的生物处理效果，而且温度过高的污水排入水体后，造成受纳水体的水温异常升高，水中有毒物质毒性加剧，溶解氧降低，危害水生生物的生长甚至导致死亡。温度较高的污水主要来自热电厂及各种工艺冷却水。

② 悬浮物质污染。悬浮物是指水中含有的不溶性物质，包括固体物质、浮游生物及呈乳化状态的油类。它们主要来自生活污水、垃圾和采矿、建材、食品、造纸等工业产生的污水，或者是由于地面径流所引起的水土流失。悬浮物质的存在造成水质浑浊、外观恶化，改变水的颜色。

③ 放射性污染。污水中的放射性物质主要来自铀、镭等放射性金属的生产和使用过程，如放射性矿藏、核试验、核电站以及医院的同位素实验室等。放射性污染对人体的影响可以长期蓄积，引起潜在效应，诱发贫血、癌症等。

(2) 化学性污染可分为以下几个方面。

① 无机无毒物污染。无机无毒物主要指无机酸、无机碱、一般无机盐以及氮、磷等植物营养物质。酸性、碱性污水主要来自矿山排水、化工、金属酸洗、电镀、制碱、碱法造纸、化纤、制革、炼油等多种工业污水。酸碱污水排入水体后会改变受纳水体的 pH 值，从而抑制或杀灭细菌或其他微生物的生长，削弱水体的自净能