

建设工程常用数据手册

钢结构工程 常用数据

雷茜 彭翔 主编



化学工业出版社

TU391-62/9

2007

建设工程常用数据手册

钢结构工程常用数据

雷茜 彭翔 主编



化学工业出版社

· 北京 ·

本书是根据钢结构工程的最新规范及标准编写而成。书中收集了钢结构工程经常使用的关于钢结构设计、施工技术、施工组织设计、施工质量验收等方面的重要公式及数据。

全书共分为五章,分别是钢结构用材料、钢构件、结构制作、结构安装、构件的强度与稳定,全书采取表格的形式,内容条理性强,便于查找,具有较强的实用性。

本书可供从事钢结构工程的专业人员以及大中专院校相关专业的师生参考使用。

图书在版编目(CIP)数据

建设工程常用数据手册 钢结构工程常用数据/雷茜,
彭翔主编. —北京:化学工业出版社, 2007.9
ISBN 978-7-122-00907-4

I. 建… II. ①雷…②彭… III. ①建筑工程-数据-
技术手册②钢结构-建筑工程-数据-技术手册 IV. TU7-62

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2007) 第 127876 号

责任编辑:仇志刚 常 青 杜春阳 装帧设计:潘 峰
责任校对:宋 夏

出版发行:化学工业出版社(北京市东城区青年湖南街13号 邮政编码100011)
印 装:北京市兴顺印刷厂
850mm×1168mm 1/32 印张6 字数161千字
2007年10月北京第1版第1次印刷

购书咨询:010-64518888(传真:010-64519686)
售后服务:010-64518899
网 址: <http://www.cip.com.cn>
凡购买本书,如有缺损质量问题,本社销售中心负责调换。

定 价: 18.00 元

版权所有 违者必究

前 言

随着建筑行业管理的科学化、规范化、制度化，施工技术人员需要全方位的专业知识。这些专业知识涵盖了建筑领域的方方面面。技术人员除了要掌握丰富的设计、技术、安全等方面的知识外，还需要掌握大量常用的工程数据。但由于资料来源比较繁杂，使人们经常难以找到需要的材料，特别需要专业性较强、资料全面、操作实用的数据手册。基于此目的，笔者在多年施工经验积累的基础上，以全面、实用、规范为准则编写了《建设工程常用数据手册》（以下简称《手册》）。

本《手册》共分为五个分册，分别是《混凝土结构工程常用数据》、《钢结构工程常用数据》、《电气工程常用数据》、《装饰工程常用数据》、《给排水与供热通风工程、煤气工程常用数据》。《手册》在编写过程中，以行业有关的规范、法规、标准为依据，对数据进行分类、整理、分析、评价，力求整理出常用、最新的数据，达到方便查阅的目的。《手册》的具体特点如下。

1. 准确性 《手册》以新版的规范和技术标准为依据，确保了数据的准确性与权威性。

2. 实用性强，查找方便 《手册》采取表格的形式，按照各工程的工作内容和流程，将所涉及数据进行分类整理，便于读者查找和使用，具有很强的操作性。

3. 适用范围广 《手册》集图表数据、计算工程、文字说明于一体，不仅供施工人员使用，也可供建筑设计人员、建筑造价人员、施工管理人员及在校师生使用。

由于笔者水平有限，时间仓促，书中疏漏在所难免，敬请广大读者指正。

编 者

2007 年 7 月

编写人员名单

主 编 雷 茜 彭 翔

参编人员（按姓氏笔画排列）

王 真	王天魁	王梅娟	牛闪闪
孔维平	安志英	卢雪建	吕迎迎
刘彩霞	李月黎	宋苗慧	张 敬
张 颖	张春霞	陈晓霞	罗梅华
孟嫩娜	赵 莹	徐 伟	郭梦琪

目 录

第一章 钢结构用材料	1
第一节 结构钢材	1
一、钢材的力学性能	2
二、各种热轧钢材的截面尺寸、机械性能及允许偏差	4
三、焊接 H 型钢的截面尺寸允许偏差	9
四、常用钢材及型钢截面特性	10
五、各种型钢规格及理论重量	39
六、钢轨及其附件的规格及理论重量	43
七、钢板规格及理论重量	45
八、无缝钢管规格及理论重量	51
九、异形无缝钢管截面面积、截面特性及理论重量	65
十、焊接钢管规格及理论重量	91
第二节 连接材料	94
一、常用焊条、焊丝、焊剂的型号	94
二、常用螺栓规格及其设计强度	100
三、国产高强螺栓的规格及机械性能	100
第二章 钢构件	117
第一节 钢屋架重量	117
第二节 钢吊车梁及天窗	121
第三节 栏杆、扶手、扶梯、平台、车挡及其他	122
第四节 钢梯、钢门及钢窗重量	123
第五节 运输分类、选材保证项及其他	127
第三章 结构制作	133
第一节 放样、号料、切割	133
一、放样样板及号料、切割允许偏差	133

二、各种材料消耗定额	134
第二节 矫正弯曲、边缘及管球节点加工	134
第三节 制孔、结构组装及焊接	136
一、高强螺栓及普通螺栓孔径	136
二、高强螺栓、精制螺栓孔径允许偏差	136
第四节 端部铣平、预拼装、涂漆及结构验收	141
第四章 结构安装	147
第一节 基础、支撑面和地脚螺栓允许偏差	147
第二节 结构安装允许偏差	147
第五章 构件的强度与稳定	153
第一节 梁的整体稳定系数	153
一、焊接工字形等截面简支梁	153
二、轧制普通工字钢简支梁	156
三、轧制槽钢简支梁	156
四、双轴对称工字形等截面悬臂梁	157
第二节 柱的整体稳定系数及其他	157
第三节 钢结构	171
参考文献	185

第一章 钢结构用材料

第一节 结构钢材

表 1-1-1 结构钢材的化学成分

表一 Q235 钢的化学成分 (摘自 GB/T 700—88) 单位: %

质量等级	脱氧方法	C	Mn	Si	S	P
					≤	
A	F	0.14~0.22	0.30~0.60	≤0.07	0.050	0.045
	b		0.30~0.65	≤0.17		
	Z		0.30~0.65	0.12~0.30		
B	F	0.12~0.20	0.30~0.60	≤0.07	0.045	0.045
	b		0.30~0.70	≤0.17		
	Z		0.30~0.70	0.12~0.30		
C	Z	≤0.18	0.35~0.80	0.12~0.30	0.040	0.040
D	TZ	≤0.17			0.035	0.035

注: 在保证力学性能的情况下, Q235A 级钢的 C、Mn 含量可以不作为交货条件, 但其含量应在质量证明书中注明。

表二 Q345、Q390、Q420 钢的化学成分 (摘自 GB/T 1591—94)

单位: %

钢号	质量等级	C ≤	Mn	Si ≤	S ≤	P ≤	V	Nb	Ti	Al ≥	Cr ≤	Ni ≤				
Q345(代替原 12MnV、14MnNb、 16Mn、16MnRE、 18Nb)	A	0.20	1.00	0.55	0.045	0.045	0.02	0.015	0.02	—	—	—				
	B				0.040	0.040										
	C	0.18	1.60		0.035	0.035										
	D				0.030	0.030										
	E				0.025	0.025										
Q390(代替原 15MnV、15MnTi、 16MnNb)	A	0.20	1.00	0.55	0.045	0.045	0.02	0.015	0.02	—	0.30	0.70				
	B				0.040	0.040										
	C		~		0.035	0.035							0.015			
	D		1.60		0.030	0.030										
	E				0.025	0.025										

续表

钢号	质量等级	C ≤	Mn	Si ≤	S ≤	P ≤	V	Nb	Ti	Al ≥	Cr ≤	Ni ≤
Q420(代替原 15MnVN、 14MnVTiRE)	A	0.20	1.00	0.55	0.045	0.045	0.02	0.015	0.02	—	0.40	0.70
	B				0.040	0.040						
	C		~		0.035	0.035	~	~	~	0.015		
	D		1.70		0.030	0.030	0.20	0.060	0.20			
	E				0.025	0.025						

注：1. 除各牌号 A、B 级钢外，本表中的细化晶粒元素（V、Nb、Ti、Al），钢中应至少含有其中的一种；如这些元素同时使用则至少应有一种元素的含量不低于规定的最小值。

2. 为改善钢性能，各牌号 A、B 级可加入 V、Nb 或 Ti 等细化晶粒元素，含量按本表规定，如不作为合金元素加入时，其下限含量不受限制。

3. 为改善钢性能，各牌号可加入 RE 元素，其加入量按 0.02%~0.20%。Q390、Q420 可加入少量 Mo 元素，Q420 还可加入 N 元素，含量为 0.010%~0.020%。

4. Q345 的 Mn 含量上限可提高到 1.70%。

5. 在保证力学性能符合规定，用 Nb 作为细化晶粒元素时，Q345 和 Q390 锰含量下限可低于本表规定的下限含量。

6. 厚度 ≤ 6mm 的钢板、钢带和厚度 ≤ 16mm 的热连轧钢板、钢带的 Mn 含量下限可降低 0.20%。

7. 钢号中括号内牌号为原《低合金结构钢》(BG 1591—79) 的钢号，供对照参考。

一、钢材的力学性能

表 1-1-2 Q235 钢的力学性能 (摘自 GB/T 700—88)

钢材厚度或直径/mm	拉伸试验			180°冷弯试验($b=2a$)		冲击韧性		
	屈服点 f_y /MPa	抗拉强度	伸长率 δ_s /%	b 为试样宽度 a 为钢材厚度(直径) d 为弯心直径		质量等级	温度/℃	冲击功 A_{kv} (纵向)/J
	f_u /MPa	$\geq$	纵向	横向	$\geq$			
	$\geq$	$\geq$	$\geq$	纵向	横向			
≤ 16	235	375 ~ 460	26	$d=a$	$d=1.5a$	A	—	27
$>16\sim 40$	225		25			B	+20	
$>40\sim 60$	215		24	C	0			
$>60\sim 100$	205		23			D	-20	
$>100\sim 150$	195		22	$d=2.5a$	$d=3a$			
>150	185		21					

注：1. Q235-A 级钢的冷弯试验，在需方有要求时才进行。当冷弯合格时，抗拉强度上限可以不作为交货条件。

2. 用沸腾钢轧制的 Q235-B 级钢材，其厚度（直径）一般不大于 25mm。

3. 进行拉伸和弯曲试验时，钢板和钢带应取横向试样，伸长率允许降低 1%（绝对值）。型钢应取纵向试样。

表 1-1-3 Q345、Q390、Q420 钢的力学性能 (摘自 GB/T 1591—94)

钢 号	质量等级	拉 伸 试 验						180°冷弯试验 <i>a</i> 为钢材厚度(直径) <i>d</i> 为弯心直径		冲击韧性	
		屈服点 <i>f_y</i> /MPa			抗拉强度 <i>f_u</i> /MPa	伸长率 <i>δ_s</i> /%	钢材厚度(直径)/mm	温度/℃	冲击功 <i>A_{KV}</i> (纵向)/J		
		钢材厚度(直径、边长)/mm									
		≤16	>16~35	>35~50							>50~100
		≥				≥	≤16	>16~100			
Q345(12MnV、 14MnNb、16Mn、 16MnRE、18Nb)	A				470	21	<i>d</i> =2 <i>a</i>	<i>d</i> =3 <i>a</i>	—	—	
	B				~				+20		
	C	345	325	295	630	22			0	34	
	D								-20		
	E								-40	27	
Q390(15MnV、 15MnTi、16MnNb)	A				490	19	<i>d</i> =2 <i>a</i>	<i>d</i> =3 <i>a</i>	—	—	
	B				~				+20		
	C	390	370	350	650	20			0	34	
	D								-20		
	E								-40	27	
Q420(15MnVN、 14MnVTiRE)	A				520	18	<i>d</i> =2 <i>a</i>	<i>d</i> =3 <i>a</i>	—	—	
	B				~				+20		
	C	420	400	380	680	19			0	34	
	D								-20		
	E								-40	27	

注：1. 钢一般按热轧、控轧、正火及正火加回火状态交货。Q420的 C、D、E 级钢可按淬火加回火状态交货。

2. 拉伸和弯曲试验，钢板、带钢取纵向试件，宽度 $<600\text{mm}$ 带钢、型钢取纵向试件。

3. 钢板、带钢的伸长率允许比本表现定值降低1%（绝对值）。

4. A 级钢应进行冷弯试验，其他质量级别钢，如供方能保证冷弯试验结果，可不作检验。

二、各种热轧钢材的截面尺寸、机械性能及允许偏差

表 1-1-4 热连轧钢板公称厚度

单位: mm

1.2	1.25	1.4	1.5	1.8	2.0	2.5	2.8	3.0	3.2
3.5	3.8	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	8.0
10.0	11.0	12.0	13.0						

表 1-1-5 中厚钢板厚度的允许偏差

单位: mm

公称厚度 (钢板 或钢带)	负 偏 差	下列宽度的厚度允许偏差													
		>1000	>1200	>1500	>1700	>1800	>2000	>2300	>2500	>2600	>2800	>3000	>3200	>3400	>3600
		~1200	~1500	~1700	~1800	~2000	~2300	~2500	~2600	~2800	~3000	~3200	~3400	~3600	~3800
>13~25	0.8	0.2	0.2	0.3	0.4	0.6	0.8	0.8	1.0	1.1	1.2	—	—	—	—
>25~30	0.9	0.2	0.2	0.3	0.4	0.6	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	—	—	—	—
>30~34	1.0	0.2	0.3	0.3	0.4	0.6	0.8	0.9	1.0	1.1	1.3	—	—	—	—
>34~40	1.1	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.9	1.0	1.1	1.3	1.4	—	—	—	—
>40~50	1.2	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	1.0	1.1	1.2	1.4	1.5	—	—	—	—
>50~60	1.3	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.1	1.2	1.3	1.5	—	—	—	—
>60~80	1.8	—	—	1.0	1.0	1.0	1.0	1.1	1.2	1.3	1.3	1.3	1.3	1.4	1.4
>80~100	2.0	—	—	1.2	1.2	1.2	1.2	1.3	1.3	1.3	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4
>100~150	2.2	—	—	1.3	1.3	1.3	1.4	1.5	1.5	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
>150~200	2.6	—	—	1.5	1.5	1.5	1.6	1.7	1.7	1.7	1.8	1.8	1.8	1.8	1.8

注: 厚度的测量应在距边部不小于 40mm 处。

表 1-1-6 热轧等肢角钢的允许偏差

单位: mm

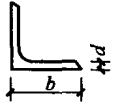
图形	角钢号	2~5.6	6.3~9	10~14	16~20
	<i>b</i>	±0.8	±1.2	±1.8	±2.5
	<i>d</i>	±0.4	±0.6	±0.7	±1.0

表 1-1-7 热轧不等肢角钢的允许偏差

单位: mm

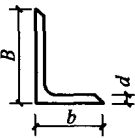
图形	角钢号	2.5/1.6~ 5.6/3.6	6.3/4~ 9/5.6	10/6.3~ 14/9	16/10~ 20/12.5
	<i>B</i> 或 <i>b</i>	±0.8	±1.5	±2.0	±2.5
	<i>d</i>	±0.4	±0.6	±0.7	±1.0

表 1-1-8 热轧角钢的长度

等边角钢号数	不等边角钢号数	定尺长度/m
2~4	2.5/1.6~5.6/3.6	3~9
4.5~8	6.3/4~9/5.6	4~12
9~14	10/6.3~14/9	4~19
10~20	16/10~20/12.5	6~19

表 1-1-9 热轧普通工字钢的允许偏差 单位: mm

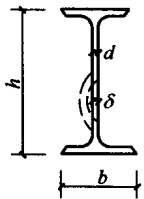
图形	型号	8~14	16~18	20~30	32~40	45~63
	h	± 2.0	± 2.0	± 3.0	± 3.0	± 4.0
	b	± 2.0	± 2.5	± 3.0	± 3.5	± 4.0
	d	± 0.5	± 0.5	± 0.7	± 0.8	± 0.9
	δ	$\leq 0.15d$				

表 1-1-10 热轧普通工字钢的定尺长度 单位: mm

型号	长度	型号	长度
8~18	5~19	20~63	6~19

表 1-1-11 热轧普通槽钢的允许偏差 单位: mm

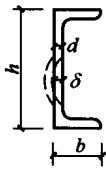
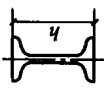
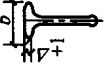
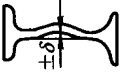
图形	型号	5~8	10~14	16~18	20~30	32~40
	h	± 1.5	± 2.0	± 2.0	± 3.0	± 3.0
	b	± 1.5	± 2.0	± 2.5	± 3.0	± 3.5
	d	± 0.4	± 0.5	± 0.6	± 0.7	± 0.8
	δ	$\leq 0.15d$				

表 1-1-12 热轧普通槽钢定尺长度

型号	长度/m	型号	长度/m	型号	长度/m
5~8	5~12	10~18	5~19	20~40	6~19

表 1-1-13 热轧轻型工字钢截面尺寸允许偏差

型号	高度/mm	腿宽/mm	腰厚/mm		腿厚	外缘斜度/%	弯腿挠度/mm	钝角/mm
			普通精度	较高精度				
								
1	2	3	4	5	6	7	8	9
10~14	±2.0	+1.0 -2.0	±0.6	+0.4 -0.6				
16~18	±2.5	+1.3 -2.5	±0.7	+0.4 -0.7				
20~36	±3.0	+1.7 -3.0	±0.8	+0.5 -0.8	+不限 -0.06t 在车轧辊 时检查	$\frac{\Delta}{b} \times 100$ $< 1.5t$ 经双方协议,	$\delta < 0.15d$	10~24 号工字钢 $\Delta_1 < 0.3t$ 27~70 号工字钢 $\Delta_1 < 3.0t$
40~60	±3.5	+2.2 -3.5	±1.0	+0.7 -1.0		$\frac{\Delta}{b} \times 100$ $< 1.25t$		
65~70	±4.0	+3.0 -4.0	±1.3	+0.8 -1.3				

注：钝角可用圆棒检查，镇静钢工字钢所用圆棒直径等于上述数值加 0.5mm。

表 1-1-14 热连轧钢板公称宽度

单位: mm

700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150
1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550		

注: 厚度 1.2~8.6mm、宽度 120~760mm 的纵切钢带, 其公称厚度可按用户要求协议决定。

表 1-1-15 热连轧钢板公称长度

单位: mm

2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000
6500	7000	8000	9000	10000	11000	12000		

表 1-1-16 热连轧钢板的机械性能

牌号	机械性能			180°冷弯试验 d ——弯心直径 a ——试样厚度
	屈服点 σ_s /MPa	抗拉强度 σ_b /MPa	伸长率 σ_s /%, 不小于	
RJ216	216	333~412	31	$d=a$
RJ235	235	372~451	27	$d=1.5a$
RJ255	255	412~510	25	$d=2a$
RJ294	294	441~539	22	$d=2a$
RJ343	343	490~608	22	$d=2a$
RJ392	392	539~657	20	$d=3a$

表 1-1-17 热轧扁钢宽度和厚度的允许偏差 单位: mm

扁钢宽度	允许偏差		扁钢厚度	允许偏差	
	普通级	较高级		普通级	较高级
10~50	+0.5	+0.3	3~16	+0.3	+0.2
	-1.0	-0.9		-0.5	-0.4
>50~75	+0.6	+0.4	>16~60	+1.5	+1.0
	-1.3	-1.2		-3.0	-2.5
>75~100	+0.9	+0.7			
	-1.8	-1.7			
>100~150	+1.0	+0.8			
	-2.0	-1.8			

注: 扁钢同一截面上任意两点的厚度差, 不应大于厚度公差的一半。

表 1-1-18 常用钢板厚度的允许偏差 单位: mm

公称 厚度 (钢板和 钢带)	在下列宽度时的厚度允许偏差									
	600~750		750~1000		1000~1500		1500~2000		2000~2300	
	较高	普通	较高	普通	较高	普通	较高	普通	较高	普通
>1.8~2.0	±0.14	±0.16	±0.15	±0.17	±0.16	±0.18	±0.17	±0.20	—	—
>2.0~2.2	±0.15	±0.17	±0.16	±0.18	±0.17	±0.19	±0.18	±0.20	—	—
>2.2~2.5	±0.16	±0.18	±0.17	±0.19	±0.18	±0.20	±0.19	±0.21	—	—
>2.5~3.0	±0.17	±0.19	±0.18	±0.20	±0.19	±0.21	±0.20	±0.22	±0.23	±0.25
>3.0~3.5	±0.18	±0.20	±0.19	±0.21	±0.20	±0.22	±0.22	±0.24	±0.28	±0.29
>3.5~4.0	±0.21	±0.23	±0.22	±0.26	±0.24	±0.28	±0.26	±0.28	±0.30	±0.33
>4.0~5.5	+0.10	+0.20	+0.15	+0.30	+0.10	+0.30	+0.20	+0.40	+0.25	+0.45
	-0.30	-0.40	-0.30	-0.40	-0.40	-0.50	-0.40	-0.50	-0.40	-0.50
>5.5~7.5	+0.10	+0.20	+0.10	+0.20	+0.10	+0.25	+0.20	+0.40	+0.25	+0.45
	-0.40	-0.50	-0.50	-0.60	-0.50	-0.60	-0.50	-0.60	-0.60	-0.60
>7.5~ 10.0	+0.10	+0.20	+0.10	+0.20	+0.20	+0.30	+0.20	+0.35	+0.25	+0.45
	-0.70	-0.80	-0.70	-0.80	-0.70	-0.80	-0.70	-0.80	-0.70	-0.80
>10.0~ 13.0	+0.10	+0.20	+0.10	+0.20	+0.20	+0.30	+0.30	+0.40	+0.35	+0.50
	-0.70	-0.80	-0.70	-0.80	-0.70	-0.80	-0.70	-0.80	-0.70	-0.80

表 1-1-19 钢材、角钢、工字钢、槽钢损耗率

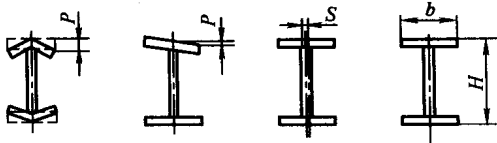
编号	材料名称	规格尺寸/mm	损耗率%
1	钢板	1~5	2.00
2		6~12	4.50
3		13~25	6.50
4		26~60	11.0
			平均:6.00
5	角钢	75×75 以下	2.20
6		80×80~100×100	3.50
7		120×120~150×150	4.30
8		180×180~200×200	4.80
			平均:3.70
9	工字钢	14a 以下	3.20
10		24a 以下	4.50
11		36a 以下	5.30
12		60a 以下	6.00
			平均:4.75
13	槽钢	14a 以下	3.00
14		24a 以下	4.20
15		36a 以下	4.80
16		40a 以下	5.20
			平均:4.30

注: 不等边角钢按长边计, 其损耗率与等边角钢相同。

三、焊接 H 型钢的截面尺寸允许偏差

表 1-1-20 焊接 H 型钢的允许偏差

单位: mm

图形								
尺寸	b	H		S		P		长度 L
		H≤400	H>400	b≤200	b>200	b≤200	b>200	
允许偏差	±3	±2	±3	± $\frac{b}{100}$	±2	± $\frac{b}{100}$	±2	±3
						轨道接触范围不超过±1		

注: 全长的上、下挠曲及旁弯的矢高 $\leq 0.1\%L$, 最大不超过 20mm。

表 1-1-21 焊接 H 型钢焊缝外形尺寸及允许偏差

单位: mm

焊脚高	h	6.0	8.0	10.0	12.0	
允许偏差	A	0.5	0.5	0.8	0.8	
	A	0.5	0.5	0.8	0.8	
	B	0.5	0.5	0.8	0.8	
	C	0.5	0.5	0.5	0.5	
	D	1.5	1.5	2.0	2.0	

四、常用钢材及型钢截面特性

表 1-1-22 轧制薄钢板 (摘自 GB/T 708—88)

厚度/mm	宽度/mm													
	500	600	710	750	800	950	900	850	1000	1100	1250	1400	1500	
	长度/mm													
热 轧 钢 板														
2, 2. 2, 2. 5, 2. 8	500	600	1000	1500		1500	1500	1500	1500	2200	2500	2800		
	1000	1200	1420	1800	1500	1700	1800	1900	2000	3000	3000	3000	3000	
	1500	1500	2000	2000	2000	2000	2000	2000	3000	4000	4000	4000	4000	
3, 3. 2, 3. 5, 3. 8, 4				1000			1000					2800		
				1500		1500	1500	1500	2000	2200	2500	3000	3000	
	500	600	1420	1800	1500	1700	1800	1900	3000	3000	3000	3500	3500	
	1000	1200	2000	2000	2000	2000	2000	2000	4000	4000	4000	4000	4000	
冷 轧 钢 板														
1, 1. 1, 1. 2, 1. 4, 1. 5, 1. 6, 1. 8, 2	1000	1200	1420	1500	1500	1500						2800	2800	
	1500	1800	1800	1800	1800	1800	1800			2000	2000	3000	3000	
	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000		2000	2000	2500	3500	3500	
2. 2, 2. 8, 3. 2, 3. 5, 3. 8, 4	500	600												
	1000	1200	1420	1500	1500	1500								
	1500	1800	1800	1800	1800	1800								
	2000	2000	2000	2000	2000	2000	1800		2000					

表 1-1-23 热轧厚钢板 (摘自 GB/T 709—88)

厚度/mm	宽度/m								
	0.6~1.2	>1.2~1.5	>1.5~1.6	>1.6~1.7	>1.7~1.8	>1.8~2.0	>2.0~2.2	>2.2~2.5	>2.5~2.8
	最大长度/m								
4.5~5.5	12	12	12	12	12	6			
6~7	12	12	12	12	12	10			
8~10	12	12	12	12	12	12	9	9	
11~15	12	12	12	12	12	12	9	8	8
16~20	12	12	12	10	10	9	8	7	7
21~25	12	11	11	10	9	8	7	6	6
26~30	12	10	9	9	9	8	7	6	6
32~34	12	9	8	7	7	7	7	6	5
36~40	10	8	7	7	6.5	6.5	5.5	5.5	
42~50	9	8	7	7	6.5	6	5	4	
52~60	8	6	6	6	5.5	5	4.5	4	

注: 1. 钢板厚度 4~6mm 的, 其厚度间隔为 0.5mm; 钢板厚度 6~30mm 的, 其厚度间隔为 1mm; 钢板厚度 30~60mm 的, 其厚度间隔为 2mm。

2. 钢板宽度间隔为 50mm, 但不得小于 600mm; 长度为 100mm 的倍数, 但不得小于 1200mm。