

統計平均數在 經濟分析中的應用問題

• 統計論文集之三 •

統 計 出 版 社

統計平均數在經濟分析中 的應用問題

•統計論文集之三•

統計出版社

1958年·北京

統計平均數在經濟分析中的應用問題

• 統計論文集之三 •

*

統計出版社出版

(北京復興門外三里河)

北京市書刊出版業營業許可証出字第 075 号

國家統計局印刷厂印刷

新华書店發行

*

書號：3006.95·787×1092耗 $1/88\cdot4\frac{5}{16}$ 印張·90,000字

1958年1月第1版

1958年1月第1次印刷

印數：1~2,060 定價：(19) 0.46 元

目 录

分組平均數及差量對於制定進步平均

定額的意義及應用 徐鍾濟 (1)

* * *

關於國民經濟中平均發展速度的計算

問題 胡代光 (48)

關於平均發展速度的計算方法問題 吳梅村 (61)

現象的同質性是計算平均發展速度的

先決條件 鄭滄萍 (76)

關於平均發展速度的計算問題 湯修正 (85)

* * *

試論調和平均數 周嘉禾 (95)

統計學中不應有調和平均數嗎 劉心銓 (116)

對“統計學中不應有調和平均數”

一文的若干意見 唐護屏
沈玉昌 (129)

分組平均数及差量对于制定先进 平均定額的意义及应用*

(對計算先進平均數和平均差的几點改進意見)

徐 鍾 济

一、引 言

本文的目的在于說明分組平均数（先进平均数或落后平均数）及差量（平均差）等对于制定技术定額的意义及应用，并按統計工作多快好省的原则，提出一些建議，也是學習苏联的一点体会。

过去統計学者受了唯心主义观点的影响，常常孤立地来看平均数，而忽略了同时来看差量的重要意义。这样就使平均数的应用大大地受到限制了。事实上，統計学中的平均数和差量标志着总体的两种不同的性质，而且平均数和差量二者之间是有密切联系的，二者联合使用，才能对总体提供全面的說明。先进平均数是国民經濟各部門制定計劃定額的基础。苏联部長會議当批准1947年度計劃时，曾通令各部門規定計劃数字不应以算术平均定額为基础，而应以先进平均定額为基础^①。苏联統計学者們根据这一

* 1956年3月31日在浙江师范学院第一次科学討論会上宣讀的論文。

① 參看“苏联部長會議关于1947年国家計劃的決議”。

指示，新颖地创造出先进平均数的理論。苏联奥斯特鲁莫夫教授所著“新統計学概論”上册，关于先进平均数論述甚詳^①。必須注意的是，先进平均数是一种平均数，同时在實質上也是一种差量。从后面正文將看出这种差量相当于先进平均数与一般平均数之差（也相当于先进平均数与落后平均数之差的一半），也將看出先进平均数相当于算术平均数加上（或減去）一倍这种差量的水平。所以先进平均数是把平均数与差量融合一起，这可算是苏联学者們对平均数的一种改革与利用，这样就使平均数能更好地为国民经济計劃服务。

还是在五年以前，华伯泉同志因为苏联奧氏的“新統計学概論”一書对于分組資料的先进平均数的計算，有过高或过低的缺点，曾提出对分組的先进平均数及平均差的改正的計算方法^②。作者因學習苏联并結合个人的体会，曾逐步补充，說明了分組平均数与平均差之間的密切联系，編入当时浙江大学高級統計講义內^③，供教学参考并答复华君。后来虽和华君的論文合出“論先进平均数”一書（由立信会計圖書用品社出版），但沒有加以系統整理。今年（1956年）国家統計局召开第五届全国統計工作会议，特別提出把統計工作做得又多又快又好又省的方針，使作者

① C. 奧斯特魯莫夫：“新統計学概論”上册，1950年东北統計局印。

② 华伯泉：“先进平均数的正确計算方法及其应用”，“平均差的正确計算方法及其应用”。

③ 徐鍾濟：“論中位数及平均差”，“論先进平均数之簡法及其在統計學上的应用”，“再論先进平均数及平均差”。

（注②、③所列五文曾合併編成“論先进平均数”一書，于1951年由上海立信会計圖書用品社出版。）

获得很多的啓發，因把前文重新整理，并提出更多的方法与建議。惟个人認識有限，謬誤必多，还請学者們多予批評并提出宝贵的意見为幸。

二、对先进平均数的計算及分組問題的商榷

先进平均数就是一个变数的一群变量中，先进于总体算术平均数的那部分的算术平均数。所謂“先进”，必須視所測度的变数而定：如欲測定單位時間內产品定額时，我們当然希望單位時間內的产品愈多愈好，那末“先进于总体的算术平均数”便应体会为“大于总体的算术平均数”；如欲測定單位产品所消耗的时间、材料或电力等有关成本的定額，我們当然希望單位产品的成本愈低愈好，那末“先进于总体的算术平均数”便应体会为“小于总体的算术平均数”。下面为了說明便利起見，我們不妨先以有关生产的定額为例。用公式表式，設又为一群变量的算术平均数， X_a 和 X_b 依次为大于和小于算术平均数的各个变量， N_a 和 N_b 依次为大于和小于算术平均数各变量的个数。那么先进平均数的公式为：

$$\bar{X}_a = \frac{\sum X_a}{N_a} \quad (1.1)$$

而落后平均数为：

$$\bar{X}_b = \frac{\sum X_b}{N_b} \quad (1.2)$$

很明显，对于有关成本的定額，这两个公式的意義恰好相反。也就是以 \bar{X}_b 为先进平均数。

例1、某車間制造某种机器零件，10个工人每日的平均生产量（个数）如下：

15, 16, 17, 17, 18, 19, 19, 20, 22, 25
茲求其先进平均数。

$$〔解〕(1) \bar{X} = \frac{\Sigma X}{N} = \frac{188}{10} = 18.8 \text{个}$$

$$(2) \Sigma X_a = 19 + 19 + 20 + 22 + 25 = 105$$

$$(3) \bar{X}_a = \frac{\Sigma X_a}{N_a} = \frac{105}{5} = 21 \text{个(先进平均数)}$$

例2、如果上例只有 9 个工人，他們的每日平均生产量
(个数)如下：

16, 17, 17, 18, 19, 19, 20, 22, 25

茲求其先进平均数。

$$〔解〕(1) \bar{X} = \frac{\Sigma X}{N} = \frac{173}{9} = 19.2 \text{个}$$

$$(2) \Sigma X_a = 20 + 22 + 25 = 67$$

$$(3) \bar{X}_a = \frac{\Sigma X_a}{N_a} = \frac{67}{3} = 22 \text{个(先进平均数)}$$

例3、設有某厂制造每台車床所消耗的鋼材公斤数如
下①：

325, 350, 352, 355, 358, 360, 363, 370, 387, 420

这是材料消耗定額，現在求先进平均定額。

$$〔解〕(1) \bar{X} = \frac{\Sigma X}{N} = \frac{3,640}{10} = 364 \text{公斤(每台車床)}$$

$$(2) \Sigma X_b = 325 + 350 + 352 + 355 + 358 + 360 \\ + 363 = 2,463$$

$$(3) \text{故先进平均定額为 } \bar{X}_b = \frac{\Sigma X_b}{N_b} = \frac{2,463}{7}$$

① 重工業部：“工業企業計劃工作”，第40頁，1951年。

=352公斤(每台車床)

例4、假如上例只有9台車床，每台可消耗的鋼材公斤數如下：

325, 350, 352, 355, 358, 360, 363, 370, 387

現在求先进平均数

$$〔解〕(1) \bar{X} = \frac{\sum X}{N} = \frac{3,220}{9} = 357.8\text{公斤}$$

$$(2) \sum X_b = 325 + 350 + 352 + 355 = 1,382$$

$$(3) \text{先进平均定額為 } \bar{X}_b = \frac{\sum X_b}{N_b} = \frac{1,382}{4} \\ = 345.5\text{公斤}$$

比較例3和例4，可以看出如果少去一个突出的落后者，那么先进平均定額(材料消耗)就节约了6.5公斤(每台車床)。

例5、某工厂有工人200名，各工人之每日平均生产量之次数分配如下，試計算每人每日之平均生产量，假定所計算出的定額，在其他一切条件不变的情形下，我們將以它作为計劃的基础。

表1 某厂工人每日平均生产量之次数分配

| 每日平均生产量 个 | 工 人 数 |
|--------------|-------------|
| 20—30 | 20 |
| 30—40 | 40 |
| 40—50 | 56 |
| 50—60 | 44 |
| 60—70 | 24 |
| 70—80 | 6 |
| 总计 | 200 |

这是一种分組資料，奧氏曾介紹一种方法，華氏則就理論上对于先进平均数的計算方法，提出了一些补充意見。我們首先介紹奧氏及華氏計算的根据。資料經分組后，計算先进平均数之大小，因每一个体之数值无从确知，故通常次数分配应用兩种假定之一：（1）每組距中全部次数之数值常集中于組距之中点，（2）各个次数之数值均匀分配于組距之間。奧氏系根据第一种假定，華氏系根据第二种假定。

根据第一种假定求先进平均数，则算术平均数又所在組之 N_m 个数值均集中于該組之中值 X_0 ，可設 X_a 为算术平均数所在組以上（大）各組之中值， f_a 为以上各組之次数， N_a 为以上各組次数之和。若組中值 X_0 大于算术平均数 \bar{X} ，則先进平均数为

$$\bar{X}_a = \frac{\sum X_a f_a + X_0 N_m}{N_a + N_m} \quad (2)$$

若組中值 X_0 小于算术平均数，則先进平均数为

$$\bar{X}_a = \frac{\sum X_a f_a}{N_a} \quad (3)$$

本例（計算見下頁表2） $\bar{X} = \frac{\sum X f}{N} = \frac{9,500}{200} = 47.5$ 个

算术平均数所在組之中点为 $X_0 = 45$ ，适小于算术平均数，故先进平均数应为：

$$\bar{X}_a = \frac{\sum X_a f_a}{N_a} = \frac{5,080}{84} = 60.5 \text{ 个}$$

此法虽符合先进平均数之条件，然每因次数表中所選擇之組距及組限不同，而算术平均数所在組之中值亦隨之变

动，有时大于算术平均数，有时小于算术平均数，求得之先进平均数因而迥异，有过高或过低之弊，故結果粗略，不甚可靠。

表2 某厂工人每日平均生产量先进平均数之計算

| 組距(个) | f | X | Xf |
|-------|-----|----|-------|
| 20—30 | 20 | 25 | 500 |
| 30—40 | 40 | 35 | 1,400 |
| 40—50 | 56 | 45 | 2,520 |
| 50—60 | 44 | 55 | 2,420 |
| 60—70 | 34 | 65 | 2,210 |
| 70—80 | 6 | 75 | 450 |
| 总 計 | 200 | | 9,500 |

根据第二种假定，設 u 为算术平均数所在組之上限， c 为組距， f_u 为算术平均数至上限 u 之間所含之次数，即

$$f_u = \frac{(u - \bar{X})}{c} N_m \quad (4)$$

X_u 为算术平均数至上限 u 之中点，即

$$X_u = \frac{\bar{X} + u}{2} \quad (5)$$

則先进平均数为

$$\bar{X}_a = \frac{\sum X_a f_a + X_u f_u}{N_a + f_u} \quad (6)$$

由此法求得之先进平均数所受次數表中組距及組限变动之影响甚微，故較为精密。

上例(例5) $\bar{X} = 47.5$, $u = 50$, $N_a = 84$, $c = 10$,

$$N_m = 56$$

$$f_u = \frac{(50 - 47.5)}{10} \times 56 = 14, \quad X_u = \frac{47.5 + 50}{2} \\ = 48.75$$

先进平均数可由表3直接計算，即得

表3 某厂工人每日平均生产量之先进平均数之計算

| 組 距 | f^* | X^* | $X^* f^*$ |
|---------|-------|-------|-----------|
| 47.5—50 | 14 | 48.75 | 682.5 |
| 50—53 | 44 | 53 | 2,420 |
| 53—56 | 54 | 56 | 2,910 |
| 56—59 | 6 | 59 | 450 |
| 總 計 | 98 | | 4,762.5 |

* 上表之 f 为各 f_a 及 f_u , X 为各 X_a 及 X_u

$$\bar{X}_u = \frac{\sum X^* f^*}{\sum f^*} = \frac{\sum X_a f_a + X_u f_u}{N_a + f_u} = \frac{4,762.5}{98} = 58.8 \text{ 个}$$

实則公式(6)尙可更为化簡，設 $d = \frac{\bar{X} - X_0}{c}$ ，則

$$\frac{X_u - X_0}{c} = \frac{1}{c} \left(\frac{\bar{X} + u}{2} - X_0 \right) = \frac{u - X_0}{2c}$$

$$+ \frac{\bar{X} - X_0}{2c} = \frac{1}{2} \left(\frac{1}{2} + d \right),$$

$$X_u = X_0 + \frac{c}{2} \left(\frac{1}{2} + d \right)$$

$$f_u = \frac{u - \bar{X}}{c} N_m = \frac{X_0 + \frac{1}{2} c - \bar{X}}{c} N_m = \left(\frac{1}{2} - d \right) N_m$$

把 X_u , f_u 代入(6)式，即得

$$\bar{X}_a = \frac{\sum X_a f_a + X_0 f_u + \frac{c}{2} (\frac{1}{4} - d^2) N_m}{N_a + f_u} \quad (7.1)$$

如再設 $x' = \frac{X - X_0}{c}$ 或 $X = X_0 + cx'$, 則

$$\bar{X}_a = X_0 + \frac{c [\sum X'_a f_a + \frac{1}{2} (\frac{1}{4} - d^2) N_m]}{N_a + f_u} \quad (8.1)$$

同样，設 f_l 為下限 l 至算術平均數的次數，即

$$f_l = \frac{\bar{X} - l}{c} N_m = \frac{X - X_0 + \frac{1}{2} c}{c} N_m = (\frac{1}{2} + d) N_m,$$

即得落後平均數

$$\bar{X}_b = \frac{\sum X_b f_b + X_0 f_l - \frac{c}{2} (\frac{1}{4} - d^2) N_m}{N_b + f'_l} \quad (7.2)$$

和

$$\bar{X}_b = \frac{c [\sum X'_b f_b - \frac{1}{2} (\frac{1}{4} - d^2) N_m]}{N_b + f'_l} \quad (8.2)$$

上例(例 5)由表 2, 已計算得 $\bar{X} = 47.5$, $X_0 = 45$,
 $c = 10$

$$d = \frac{47.5 - 45}{10} = 0.25, \quad N_a = 84, \quad N_m = 56,$$

$$N_b = 20 + 40 = 60$$

$$f_u = \frac{50 - 47.5}{10} \times 56 = 14, \quad f_l = \frac{47.5 - 40}{10} \times 56 = 42,$$

故由公式 (7.1)

$$\bar{X} = \frac{5,080 + 45 \times 14 + \frac{10}{2} \left(\frac{1}{4} - 0.0625 \right) \cdot 56}{84 + 14}$$

$$= \frac{5,080 + 630 + \frac{1}{2} (140 - 35)}{98} = \frac{5,762.5}{98}$$

$$= 58.80 \text{ 个 (先进平均数)}$$

由 (7.2),

$$\bar{X}_b = \frac{1,900 + 45 \times 42 - \frac{10}{2} \left(\frac{1}{4} - 0.0625 \right) \cdot 56}{60 + 42}$$

$$= \frac{1,900 + 1,890 - 52.5}{102} = \frac{3,737.5}{102}$$

$$= 36.64 \text{ 个 (落后平均数)}$$

学者如用公式 (8.1) 和 (8.2) 計算，亦可得同样結果，但計算則更为簡單 (計算見表 4)。

表 4 某厂工人每日平均生產量之分組平均數 (簡法)

| 組距 (个) | 中 值 | f | $x'f$ | $x'f$ |
|--------|-----|-----|-------|-----------------------|
| 20-30 | 25 | 20 | -2 | -40 |
| 30-40 | 35 | 40 | -1 | -40 |
| 40-50 | 45 | 56 | 0 | |
| 50-60 | 55 | 44 | 1 | 44 |
| 60-70 | 65 | 34 | 2 | 68 |
| 70-80 | 75 | 6 | 3 | 18 |
| 总 計 | - | 200 | - | $\Sigma x' f = 210$ |

由上表， $\bar{X} = 45 + \frac{130 - 80}{200} \times 10 = 47.5$

$$x_0 = 45, \quad c = 10, \quad d = \frac{47.5 - 45}{10} = 0.25$$

$$N_a = 84, \quad N_m = 56, \quad N_b = 20 + 40 = 60,$$

$$f_u = \frac{50 - 47.5}{10} \times 56 = 14, \quad f_l = \frac{47.5 - 40}{10} \times 56 = 42$$

$$\sum x'_a f_a = 130, \quad \sum x'_b f_b = -80$$

故由公式 (8·1)

$$\bar{x}_a = 45 + \frac{10 [130 + \frac{1}{2} (\frac{1}{4} - 0.0625) \cdot 56]}{84 + 14}$$

$$= 45 + \frac{10 (130 + 5.25)}{98} = 58.80 \text{ 个(先进平均数)}$$

由 (8·2)

$$\bar{x}_b = 45 + \frac{10 [-80 - \frac{1}{2} (\frac{1}{4} - 0.0625) \cdot 56]}{60 + 42}$$

$$= 45 + \frac{10 (-80 - 5.25)}{102} = 36.64 \text{ 个(落后平均数)}$$

上面已經介紹了先进平均数的計算，現在所欲提出討論的，則為計算先进平均数时之分組問題。

在方法上，最初系以算术平均数为中心，將总体划分成兩個組，第一个組是超过了总体的部分，即先进部分，第二个組是落后部分。然后需要算出分組了的各組平均指标，先进平均数就是代表先进部分的指标，它不反映总体中落后部分的工作水平。奧氏特別指出，在这个方法中，存在着平均法与分組法之間的不可分的联系，和它們間辨

証的統一，這也就是先進平均數的科學方法論的基礎。

在這裡發生下面幾個問題：

- (1) 需要先計算算術平均數，然後分組，最後再計算先進平均數，手續較繁。
- (2) 算術平均數易受兩極端的影響，如果總體中存在一二個突出的落後工作者，那末它的算術平均數就大大降低，先進平均數也隨之降低。
- (3) 以算術平均數為中心來分組，隨著地點不同和時期不同，先進部分與落後部分的比例也在變動，這樣計算出的先進平均數，就不便於作不同地點和不同時期的比較。

由於以上的問題，使我們想起，計算平均數的方法有數種，我們是否亦可用其他平均數為中心，將總體劃分成兩個組計算各組平均數。

奧氏的“新統計學概論”（上冊72頁）提及列寧在其經典著作“俄國資本主義的發展”一書中，曾利用革命前俄國用極其複雜的標誌編制的且不能直接相互比較的資料，將其重新分組，把俄國全部農民分成三個階層：一為占全體農戶數百分之五十的貧農低級組，一為占全體農戶數百分之二十的富農高級組，又一則為介於二者間的百分之三十的中級組。這種特殊分組法把這些資料重新分組，一點也沒有改變農民的高級階層和低級階層之間的實際關係，但能使我們從極複雜標誌中得出具有明確標誌的三個大組，才能把不同地區不同農民的分化資料加以比較。顯然這個劃分貧農階層之標準是以全部農戶役畜分配之中位數為中心。

得到以上的啓示，我們的問題就更為具體化，即計算

先进平均数时，是否亦可以中位数为中心，将总体划分为两个組，一个是先进部分，另一个是落后于总体的部分，兩個組各占百分之五十。这种分組法不仅因中位数較算术平均数更自然更具体，把全国資料，或同一地方不同时期的資料，譬如生产定額資料，一致的划分为相等的兩個部分，各占百分之五十，使相互比較时更便利些；且以中位数为中心来分組，每組各占百分之五十，即使偶然有一二个突出的落后工作者，先进平均数也不会受其影响，也就是不会降低；同时，我們必要时还可計算兩种先进平均数，以便选择其中較高的一个。至于計算方法，如以中位数为中心，将总体划分为兩個組，也有不少便利之处。

三、建議一个新先进平均数——百分之五十 的先进平均数

基于上节討論的理由，我們建議一个以中位数为中心来分組的新的先进平均数。中位数乃平分一群变量为兩部分，使大于中位数之項數与小于中位数之項數相等（各占百分之五十）的一个数值。設以数序表示，则N个变量按大小次序排列时（設为 X_1, X_2, \dots, X_N ）；中位数的数序为 $\frac{N+1}{2}$ 。若N为奇数，那末中位数即为最适中的变数（設 $N=2m+1$ ，那末中位数是 $M_d=X_m$ ），若 $N=2m$ 为偶数，那末按次序排列时，并沒有最适中的一个变量存在。这时候居中两个变量（ X_m 和 X_{m+1} ）間的任何数值，均符合于中位数的条件，惟習慣上常以居中一对变量的中点的数值为中位数（也就是 $M_d=\frac{1}{2}(X_m+X_{m+1})$ ），