

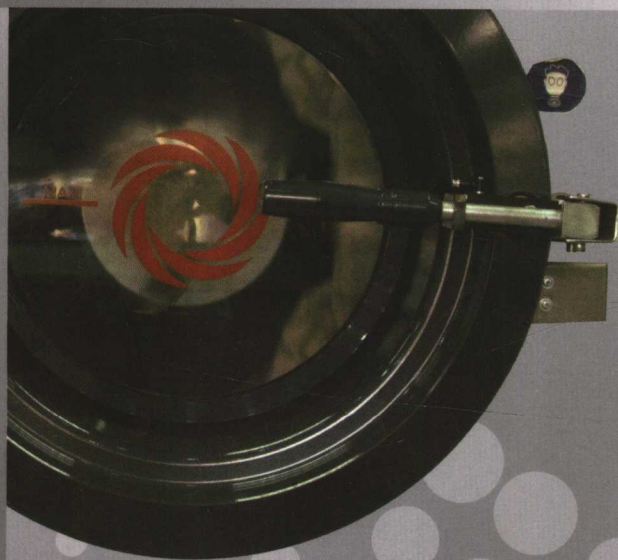


吴京森 / 著

服装洗涤与 去渍技术

FORNET[®]

FUZHUANGXIDI
YUQUZIJISHU



中国物资出版社

洗染业员工技术学习丛书

服装洗涤与去渍技术

吴京森 著

中国物资出版社

图书在版编目 (CIP) 数据

服装洗涤与去渍技术/吴京森著. —北京: 中国物资出版社, 2007. 8
ISBN 978 - 7 - 5047 - 2699 - 5

I. 服… II. 吴… III. 服装—洗涤 IV. TS973.1

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2007) 第 103010 号

责任编辑 秦理曼

责任印制 方朋远

责任校对 孙会香

中国物资出版社出版发行

网址: <http://www.clph.cn>

社址: 北京市西城区月坛北街 25 号

电话: (010) 68589540 邮编: 100834

全国新华书店经销

中国农业出版社印刷厂印刷

开本: 720mm × 980mm 1/16 印张: 21.25 字数: 390 千字

2007 年 8 月第 1 版 2007 年 8 月第 1 次印刷

书号: ISBN 978 - 7 - 5047 - 2699 - 5/TS · 0019

印数: 0001—8000 册

定价: 35.00 元

(图书出现印装质量问题, 本社负责调换)



作者简介

吴京淼 1939 年生，北京人。20 世纪 60 年代进入洗染行业，洗染业高级技师。现为北京福奈特洗衣服务有限公司总工程师，北京洗染行业协会专家委员会专家、副秘书长，中国商业联合会洗染专业委员会专家委员会专家。



洗衣店



培训中心



洗衣助剂

北京福奈特洗衣服务有限公司

TEL:010-66516675

<http://www.fornet.com.cn>

E-mail:yingyun@fornet.com.cn

FORNET

福奈特—为了干净

封面设计：白品洲

图1: T恤上的汗垢
(黄棕色为干涸的汗渍)

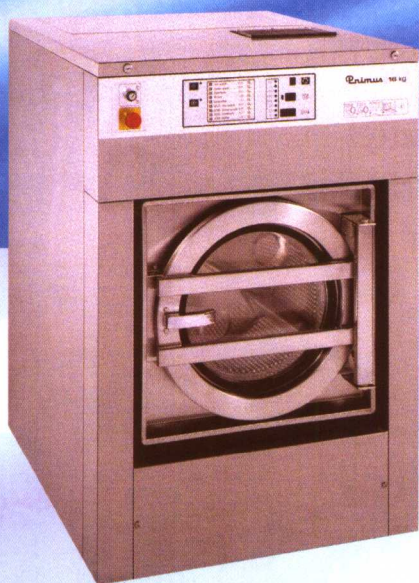
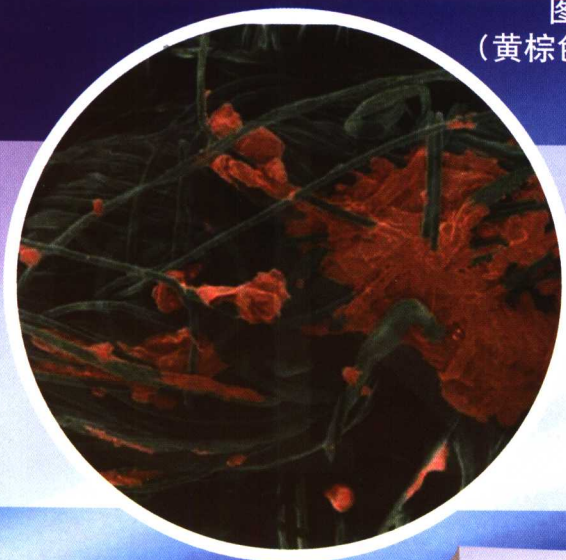


图2: 小型工业全自动水洗机

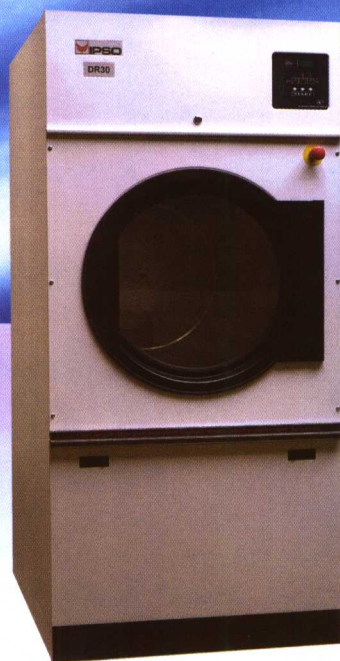


图5: 小型工业烘干机

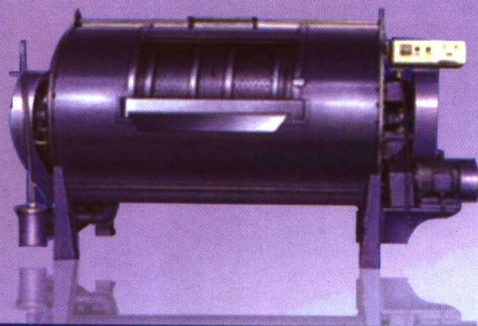


图3:半自动工业水洗机



图4:脱水机



图6:家庭用洗衣刷



图7:葵扇筋洗衣刷



图11:马莲草根洗衣刷



图10:树棕洗衣刷



图9:竹丝洗衣刷



图8:尼龙丝洗衣刷



图12

粗纺纯毛面料采用水洗机洗涤试验后的缩绒情况

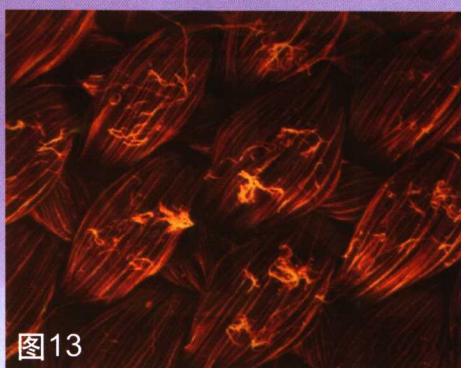


图13

无拈丝绸面料以及表面纤维磨损显微图

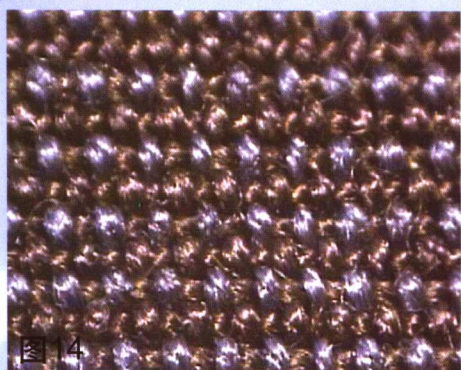


图14

有拈丝绸面料放大图



图15

绣花丝绸旗袍

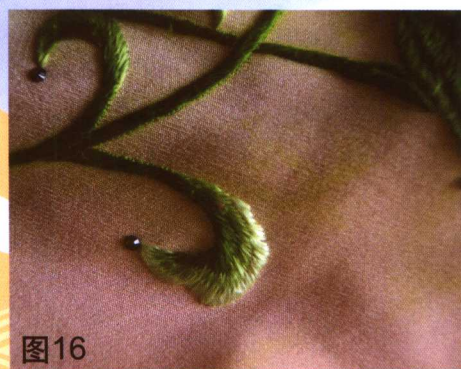


图16

绣花部分水洗褪色情况



图17

搭色和涸色

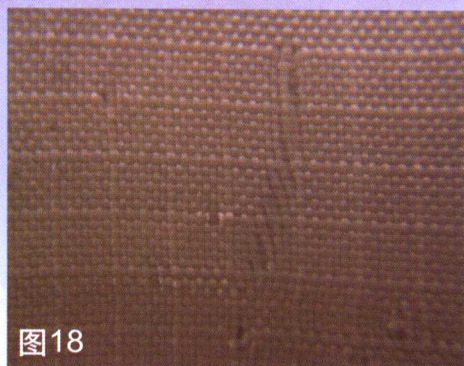


图18

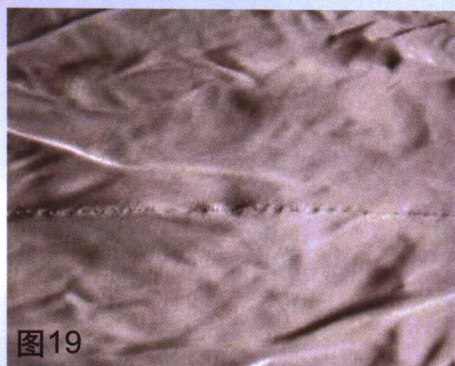


图19

由于洗涤不当造成面料并丝情况 因受力过大缝纫针孔拉伤扩大
显微图片



图20



图21

因洗涤摩擦力过大造成浅表性
磨损 干洗后褪色



图22

干洗后变色



图23

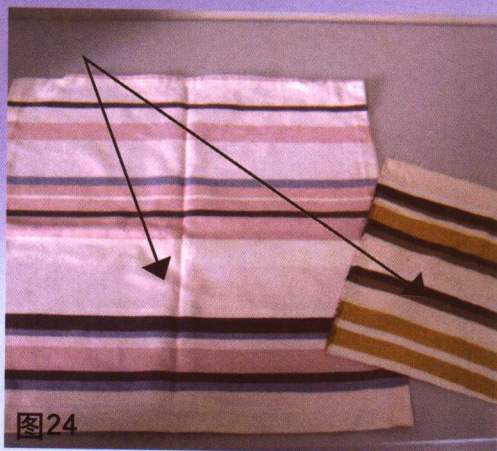


图24

纯棉印花坐垫套，经过干洗后面料颜色发生改变。两图中右侧是未经过干洗的面料原有颜色情况，左侧则是经过干洗后的面料颜色改变情况。



图25



图26

经过干洗后面料颜色发生改变。两图的左侧衣物是未经干洗洗涤的原有颜色，右侧的衣物是经过干洗洗涤后改变的颜色。



图27

休闲裤面料原为黄棕色，原有颜色应与裤子口袋布和缝纫线相同。干洗后面料颜色改变成淡蓝色。请注意，面料的正反面是同一颜色，这是采用印花油墨轧染的面料。



图28



图29

纯棉休闲裤为原有黄棕色面料经过印花油墨重新印制成米黄色面料，由于刷洗不当造成脱色。



图30

去渍台



图31

涂抹用去渍刷



图32

刷拭用去渍刷
(锦纶丝、硬性刷)



图33

刷拭用去渍刷
(鬃毛型、软性刷)

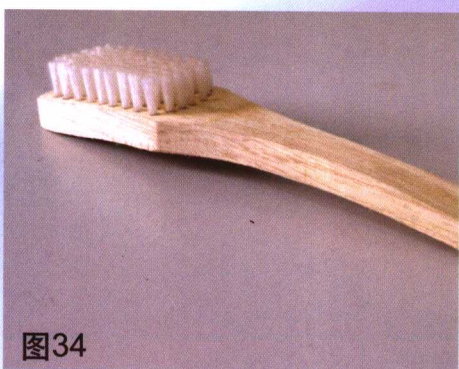


图34

击打型去渍刷

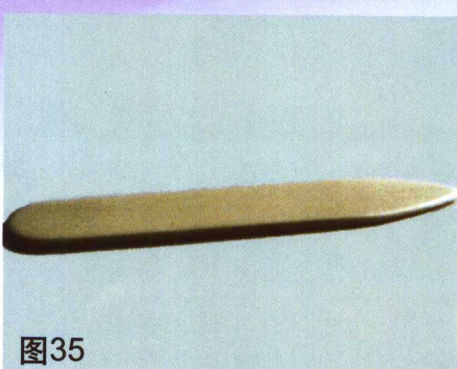


图35

去渍刮板 (牛骨制)

序

改革开放以来，人们的生活质量有了大幅度提高，各种服装服饰万紫千红、日新月异，用于服装的面料、里料、饰物和附件更是彰显个性异彩纷呈。这对于服装洗涤技术与去渍技术提出了新的挑战。作为服装业下游行业的洗染业，面对迅速纷繁的变化确实有些应接不暇。二十多年来，我国洗染业成为改革开放以后迅速发展的行业之一。尽管洗染业的科技进步有目共睹，但是由于行业发展速度较快，洗衣技术的进步与发展仍然显得有些滞后。虽然许多洗染企业和职业学校一直不懈地进行技术培训，然而洗染业一些从业人员的技术水平却依然堪忧。为了提高洗染业员工技术水平，跟踪服装服饰的发展趋势，我们特编写了这本《服装洗涤与去渍技术》。为洗染行业同人的技术学习和培训提供参考，也为我国洗染业健康发展谨尽绵薄之力。

《服装洗涤与去渍技术》是《洗染业员工技术学习丛书》之一，以后我们还将陆续编撰《从纺织纤维到服装服饰》和《衣物洗涤化学基础》等。

作者

2007.7

目 录

第一章 污垢	(1)
一、认识污垢	(1)
1. 污垢的概念	(1)
2. 污垢的性质	(1)
3. 污垢的复杂性	(2)
二、污垢的分类	(2)
1. 以污垢的来源进行分类	(2)
2. 以污垢的形态进行分类	(3)
3. 以污垢的基本属性进行分类	(3)
三、污垢的形成	(4)
1. 承接、洒落与堆积的污垢	(4)
2. 通过接触与摩擦沾染的污垢	(4)
3. 通过某些介质沾染或吸附的污垢	(4)
四、污垢的结合方式	(4)
1. 物理性结合	(4)
2. 化学反应性结合	(5)
3. 带电粒子型结合	(5)
4. 混合型结合	(5)
五、污垢的成分	(5)
六、污垢的识别与判断	(6)
1. 查	(6)
2. 看	(6)
3. 嗅	(6)
4. 摸	(7)
5. 析	(7)

七、顽固的污垢——渍迹	(7)
1. 渍迹的类型	(7)
2. 渍迹的识别与分析	(10)
第二章 水洗技术	(12)
一、衣物水洗概论	(12)
1. 对水洗认识的误区	(12)
2. 水洗技术是洗衣技术的基础	(13)
3. 水对纤维、面料和服装的影响	(13)
4. 衣物水洗的质量标准	(15)
二、水洗的基本原理	(15)
1. 洗涤原理的基本公式	(15)
2. 水洗的基本要素	(16)
3. 水洗去污的基本过程	(18)
4. 水洗的目的是做减法	(19)
三、适宜水洗的衣物类型	(19)
1. 内衣、单衣类	(19)
2. 卧具类	(19)
3. 运动休闲衣物类	(20)
4. 防寒服类	(20)
5. 帘、巾、帐、套类	(20)
6. 各种工作服类	(20)
四、水洗设备与工具	(20)
1. 水洗设备	(20)
2. 水洗工具	(21)
3. 防护用品	(23)
五、水洗的工艺与技法	(23)
1. 洗涤方式的选择	(23)
2. 水洗衣物的分类	(23)
3. 水洗基本工艺	(24)
4. 手工水洗技法	(26)
5. 手工水洗操作程序	(28)

六、水洗的原料与助剂	(31)
1. 表面活性剂的概念	(31)
2. 洗涤剂	(32)
3. 后处理剂	(34)
4. 氧化剂	(36)
5. 还原剂	(38)
七、不适宜水洗的衣物 (或是需要加倍小心洗涤的衣物)	(40)
1. 在水洗过程中可能产生明显抽缩或变形的衣物	(40)
2. 水洗中可能严重掉色的衣物	(40)
3. 水洗后可能产生损伤的衣物	(40)
4. 其他不宜水洗的衣物	(40)
八、水洗八忌	(41)
1. 不分大小	(41)
2. 不分颜色	(41)
3. 不分脏净	(41)
4. 不分原料	(41)
5. 温度不宜	(41)
6. 用料过多	(42)
7. 中途放手	(42)
8. 长泡不管	(42)
第三章 衣物水洗工艺	(43)
一、水洗T恤、衬衫工艺	(43)
1. T恤、衬衫水洗工艺1 (浅色)	(43)
2. T恤、衬衫水洗工艺2 (浅色重垢)	(44)
3. T恤、衬衫水洗工艺3 (浅中色)	(44)
4. T恤、衬衫水洗工艺4 (浅中色、重垢)	(45)
5. T恤、衬衫水洗工艺5 (中色、重垢)	(45)
6. T恤、衬衫水洗工艺6 (深色)	(46)
7. T恤、衬衫水洗工艺7 (红紫色)	(47)
8. T恤、衬衫水洗工艺8 (拼色)	(47)