

环境保护局 编

防治环境污染 促进经济发展

100例 (第二辑)



中国环境科学出版社

75
6

防治环境污染 促进经济发展

100 例

(第 二 辑)

国家环境保护局 编

中国环境科学出版社

1989

内 容 简 介

本书选编了 100 例企业防治环境污染、促进经济发展的成功经验介绍。这些企业分布在全国各地，包括不同行业，具有不同生产规模。这些典型以鲜明的事实证明，防治污染保护环境不仅不妨碍生产发展，而且对生产起到很好的促进作用。

本书可供各级企业领导、环境管理干部等学习使用。

防治环境污染 促进经济发展 100 例 (第二辑)

国家环境保护局 编

责任编辑 钟晓鸿 周玉泉

*

中国环境科学出版社出版

北京崇文区东兴隆街 69 号

冶金工业出版社印刷厂印刷

新华书店总店科技发行所发行 各地新华书店经售

*

1989 年 4 月第 一 版 开本 850×1168 1/32

1989 年 4 月第一次印刷 印张 6

印数 0001—10,000 字数 151 千字

ISBN 7-80010-489-3 / X · 266

定价: 2.70 元

出版说明

在第二次全国环境保护会议以后不久,我们在全中国不同地区、不同行业、不同生产规模的生产单位中,选出了 100 个抓环境保护,促生产发展的实例,以鲜明的事实证明:防治污染、保护环境、不仅不妨碍生产发展,而且能够促进生产发展。第二次全国环境保护会议已经过去 5 年了。5 年来,我国的政治经济形势发展很快,环境保护工作也取得了很大进展。在实践中涌现出一大批经济效益、社会效益、环境效益比较好的先进单位,他们的事实进一步证明,保护环境是促进生产力发展的。曲格平局长多次指出,要通过调查研究、发现典型、总结经验,要大力宣传环境保护为经济发展服务的思想。为此,我们把部分全国环境保护先进企业的事迹和在调查研究中发现的典型经验汇编成册,献给第三次全国环境保护会议。希望这本小册子在推动我国环境保护事业上一个新台阶的活动中,能起到积极的作用。

国家环保局

1989 年 4 月

目 录

第 一 部 分 工业污染防治	(1)
1. 昔日烟尘弥漫 今日鸟语花香(首钢北京钢铁 公司烧结厂)	(3)
2. 治理废气 净化环境 绿化美化 锦上添花 (北京市电机总厂)	(4)
3. 依靠技术进步 搞好环境保护(北京化工二厂)	(6)
4. 集中供热 成效显著(天津市轧钢一厂)	(8)
5. 健全环保管理体系,更新技术,提高经济环境效 益(上海石油化工总厂)	(9)
6. 坚持环境管理与企业管理相结合(上海照相机 总厂)	(11)
7. 治污利废,变“垃圾厂”为环境优美工厂(上海 镀锌铁丝厂)	(13)
8. 回收废碱 治理黑液 成效显著(佳木斯造纸 厂)	(14)
9. 加强综合治理 创造优美环境(铁道部长春客 车厂)	(16)
10. 治理污染 综合利用 发展经济(吉林化学工 业公司染料厂)	(17)
11. 治理污染 厂貌改观(鞍钢矿山公司齐大山选 矿厂)	(19)
12. 打基础 见成效(辽阳石油化纤公司)	(21)
13. 做好环境保护工作,建设“花园式”工厂(锦州 炼油厂)	(23)

14. 抓“三废”治理,创文明企业(丹东化纤工业公司) (26)
15. 治理污染 回收资源 美化环境(化工部保定胶片厂) (28)
16. 清除污染化害为利 加强管理巩固成绩(河北沧州化肥厂) (30)
17. 加强环境管理 改变老厂面貌(山海关桥梁厂) (32)
18. 综合利用煤矿矸石 一举多得(开滦唐家庄矿) (33)
19. “三废”成宝 效益增高(秦皇岛玻璃纤维总厂) (36)
20. 强化环境监督管理 提高企业综合效益(国营新华化工厂) (37)
21. 积极防治污染,提高三个效益(山西化工厂) (39)
22. 废渣山 变成新资源(太原钢铁公司) (41)
23. 坚持不懈治三废,兴利除害展新姿(山西怀仁县化肥厂) (42)
24. 综合利用好,“五废”变“五宝”(山西祁县糠醛厂) (44)
25. 保护环境,综合治理,力求“三个”效益提高(晋城矿务局) (45)
26. 综合利用粉煤灰,减少污染(大同第二发电厂) (47)
27. 综合治理,消污灭害,建设环境,优美矿山(潞安矿务局石圪节矿) (49)
28. 加强环境管理 坚持综合治理(国营内蒙古第一机械制造厂) (51)
29. 抓管理体系 促环境保护(烟台合成革厂) (52)
30. 加强环保工作 提高经济效益(郟城化肥厂) (54)
31. 采用新技术环保迈大步(齐鲁石化公司橡胶厂) (55)

32. 治水治气 改善环境 提高效益(山东淄博制酸厂) (57)
33. 回收资源 增产增收(山东高密县染化厂) (59)
34. 生产年年发展 污染物年年减少(金陵石化公司南京塑料厂) (60)
35. 变废物为资源(如东县化肥厂) (62)
36. 利用余热 节约能源(丹徒县化肥厂) (63)
37. 实行“治、定、查、包”, 改变工厂面貌(宜兴水泥厂) (64)
38. 狠抓限期治理项目, 回收“三废”资源(南京炼油厂) (66)
39. 攻克技术难关 治理酒糟废液(安徽省阜阳酒精厂) (68)
40. 利废治污, 美化煤矿环境(淮北矿务局岱河煤矿) (69)
41. 治理污染 带来工厂的健康发展(安徽造纸厂) (71)
42. 最大限度地利用资源能源 把污染消除在生产过程中(安徽省铜官山化工总厂) (72)
43. 综合利用含酚废水, 为保护环境发展经济服务(淮南化工总厂) (74)
44. 利厂、利民、利环境(浙江省奉化污水处理厂) (76)
45. 环保与经济责任制挂钩, 创建无公害文明工厂(浙江水泥厂) (77)
46. 为创建“清洁文明工厂”而不懈努力(南昌飞机制造公司) (79)
47. 治理环境 创建优美矿山(盘古山钨矿) (81)

48. 三级处理印染废水 防止赣江污染(江西棉纺
织厂印染厂) (82)
49. 大抓综合利用, 化害为利(江西化纤厂) (84)
50. 生产和环保一起抓, 经济和环境同受益(三明
钢铁厂) (85)
51. 依靠严格管理与技术进步 防治工业污染(化
工部第二胶片厂) (87)
52. 运用生态经济规律 大搞玉米综合利用(开封
市淀粉厂) (89)
53. 创建清洁无害工厂(江汉石油第四机械厂) (90)
54. 利废除害 服务社会(武汉市硅酸盐制品厂) (93)
55. 栽起梧桐树, 引来金凤凰——国营建南机器厂
强化环境管理给工厂带来活力(建南机器厂) (94)
56. 综合整治环境 创建“无公害文明工厂”(株洲
硬质合金厂) (97)
57. 严格制度 科学管理(岳阳石油化工总厂) (99)
58. 利用“三废”资源 提高三个效益(湖南省岳阳
化肥厂) (101)
59. 依靠技术 回收资源(长岭炼油厂) (103)
60. 综合整治 保护环境 全面受益(株洲化工厂) (105)
61. 改革工艺 治理污染 回收资源(株洲选矿药
剂厂) (106)
62. 综合利用、变废为宝(湖南源江造纸厂) (107)
63. “明珠”受到保护 更加熠熠生辉(湛江
港务局) (109)
64. 治好粉尘 万象更新(信宜县水泥厂) (110)
65. 消除粉尘污染 绿化美化环境(南宁橡胶厂) (112)

66. 层层承包,逐级落实,综合利用,变废为宝(广西
长虹机械厂) (113)
67. 治理污染创建清洁、文明的新矿区(琼海沙笔
钛矿) (115)
68. 长计划短安排 把环保工作落到实处(铁道部
宝鸡桥梁厂) (117)
69. 治“黄河” 锁“黑龙” 效益显著(凡口
铅锌矿) (119)
70. 加强环境保护工作,实现经济、社会、环境
效益的统一(中国人民解放军第 3503 工厂) (121)
71. 创建优美环境 增强企业活力(陕西省东风机
械厂) (122)
72. 一个花园式的现代化企业(宁夏大河机床厂) (124)
73. 环境保护工作是企业“双文明”建设活动的重
要组成部分(宁夏石炭井矿务局三矿) (126)
74. 保护环境千秋业 十里厂区花飘香(兰州化学
工业公司) (128)
75. 创建“无公害文明工厂”(白银有色金属公司选
矿厂) (131)
76. “三废”综合利用是企业振兴之路(甘肃省白银
磷盐化工厂) (133)
77. 治理焦油对黄河的污染(兰州合成橡胶厂) (135)
78. 狠抓“三废”治理,美化工厂环境(青海第一
机床厂) (136)
79. 巧用棉籽废渣创效益(青海棉纺织厂) (138)
80. 综合治理“六害”污染,促进企业稳步发展(青
海锻造厂) (139)

81. 执行法规积极治理 生产发展环境改善(乌鲁木齐石油化工总厂) (141)
82. “三废”资源化 效益显著增(新疆独山子炼油厂) (142)
83. 卓有成效的环境管理(冶金部攀枝花钢铁公司) (144)
84. 改革工艺 促治理 综合利用 创效益(四川泸州天然气化工厂) (145)
85. 采用新技术、治理老污染、创文明企业(四川省石油管理局川西南矿区) (147)
86. 加强含油污水治理 一年回收原油 58 万吨(中国石油天然气总公司) (148)
87. 保护环境功在当代 利在千秋(国营黎阳机械公司本部) (150)
88. 狠抓环保治理,提高综合效益(贵州钢绳厂) (152)
89. 治理氟污染成效显著(贵州铝厂第二电解铝厂) (154)
90. 生产环保齐抓共管 治理污染卓有成效(云南开远发电厂) (155)
91. 抓好企业环境建设是最大的实事(大连港新港港务公司) (157)
92. 重视环保 天蓝水清(沈阳飞机制造公司) (158)
93. 舍得在环境上花钱,赢得工厂健康发展(东北轻合金加工厂) (160)
94. 综合利用 变废为宝(重庆川东化工厂) (161)
95. 脚踏实地搞好环境保护,实现三个效益的统一(广州立德粉厂) (162)

96. 输油亿万吨,油港不见油(青岛港务局第四港 务公司)	(164)
第二部分 城市综合整治	(167)
97. 城市污水集中治理,投资少 效益高(天津市 纪庄子污水处理厂)	(169)
98. 开展城市综合整治 改善首都环境面貌(北京 市环境保护局)	(171)
99. 运用限期治理手段 抓好“烟尘控制区”工作 (上海市环境保护局)	(172)
100. 整治南运河 建设带状公园(沈阳市城市建 设管理局)	(175)

第 一 部 分

工 业 污 染 防 治

1. 昔日烟尘弥漫 今日鸟语花香

(首钢北京钢铁公司烧结厂)

首钢烧结厂是个年产烧结矿 540 多万吨的企业，改革前环境污染相当严重，粉尘浓度大大超过国家标准，烧结机尾 5 个烟囱的年排粉尘量达 10800 吨。党的十一届三中全会后，他们先后投资近 8000 万元，进行了大规模的技术改造和环保治理。几年来环境面貌发生了根本的变化。

一、通过应用新技术，改造旧工艺，根治污染源。在烧结车间技术改造过程中，大胆选择目前国内很少采用的机上冷却新工艺，将大量的高温粉尘消除在工艺过程中。同时选用除尘效果较好的电除尘器，并建立了污水处理系统。仅治理投资就占整个改造费的 13.8%。现在全厂共有除尘设施 122 套。其中电除尘器 12 台，多管除尘器 28 台，各类小型除尘器 82 台，废气处理能力每小时为 730 万标立方米，年处理废气量 543 亿立方米，使生产过程中产生的废气 100% 得到处理，年粉尘外排量减少 94%，各除尘系统的排尘浓度都低于国家标准。全厂的生产污水经浓缩沉淀过滤后，闭路循环，循环率达 95% 以上。经处理的污水悬浮物平均每升为 54 毫克，合格率为 100%。全厂所有噪声振动大的设备都采取了隔声防振措施。生产岗位采取隔声值班室，噪声级达到 60~70 分贝，全厂 16 台高压鼓风机都安装了消声器。厂界声级为 65 分贝。

二、把防治污染同综合利用结合起来。过去该厂排放大量含

尘泥的废水，泥中含 42%的铁和 15%的碳，他们将这些废弃物及炼铁、炼钢、“动力”等产生的瓦斯灰、钢渣、氧化铁皮等加以利用，每年达 25 万吨，节约原料费 735 万元。

三、搞好厂容，厂貌的绿化美化。几年来，他们结合技术改造，大力整顿厂容环境，发动职工清运渣土垃圾 11200 吨，平整场地 50000 平方米，修筑路面 54000 平方米，回收废钢铁 5000 吨。共植树 4570 棵，植灌木 39300 棵，铺草坪 4300 平方米，修花坛 83 个，树木成活率为 95%，厂区绿化率为 99.9%。

四、用承包制落实环保工作。该厂从厂长到科长、专业员；从车间主任到工人都有明确的环保责任指标和考核办法，条款达 1008 条之多，对违反制度或未达到要求的单位和个人要严格按照规定扣奖。发现超标 1 次，扣全厂当月奖 1%，责任者，主管环保的厂长，科长，专业员均按比例扣奖。

首钢烧结厂完善的环保制度，严格的要求，使污染得到治理环境也得到改善，厂区处于绿海花丛之中，受到国内外的普遍赞扬。并多次荣获：“优胜红旗”、“环境保护工作先进单位”“清洁工厂”和“环境优美工厂”的光荣称号。

2. 治理废气 净化环境 绿化美化 锦上添花

(北京市电机总厂)

北京市电机总厂是生产中，小型电机的专业化骨干企业。工业总产值 7500 万元，实现利润 1020 万元。曾连续两年被市政府

命名为“花园式单位”并获得市“文明单位标兵”的称号。1987年又被命名为“全国环境优美工厂”。几年来，在环境治理方面取得了显著的成绩。

一、环境治理与改变工艺相结合。电机总厂的四个分厂都有浸漆和喷漆工序，喷漆一直使用过氯乙烯，苯系物含量高，排放的含苯废气浓度超过国家标准。1987年他们将过氯乙烯稀料改成低苯烯料，使含苯废气浓度从每立方米116毫克下降到35毫克，达到了国家标准。该厂浸漆工艺使用的1032漆，甲苯含量占40~50%，改用H30-9环氧胶漆后，浸漆次数减少一倍，烘烤时间由20多小时减至10小时，既缩短了工作周期，又达到降低漆耗、节省能源的目的。取得了环境效益、经济效益双丰收。对必须使用含苯漆的装置，安装了苯回收塔，使用效果良好。测试结果表明排放浓度从每立方米400毫克下降到30毫克，每月可回收甲苯300公斤，价值600元。他们还制造了一套催化燃烧装置，治理涂漆废气不完全燃烧冒出的黑烟，治理后，达到了预期的效果，各项指标低于国家标准，通过了技术验收。

二、环境治理与改善劳动条件相结合。铸造分厂砂处理工序的粉尘危害严重，他们采用机械化半自动化作业，在全工序中安装了9台脉冲除尘器，除尘效果达99.3%。清砂工序原采用人工喷砂，作业区含尘浓度每立方米高达2050毫克，严重危害了工人的身体健康。通过技术改造，他们采用四抛头连续抛丸流水线代替了繁重、恶劣的喷砂作业，使作业区粉尘浓度降到每立方米2毫克，工人由65人减为40人，生产效率提高1倍多。铸造分厂安装的20多台袋式除尘器，每天捕集的粉尘1吨多，这些干尘在排放、运输、堆放中容易造成污染，他们把粉尘收集起来，用低压沸腾输送系统输送到大型集尘罐内加水搅拌，防止了二次扬尘。在电机生产中，铸铁件的加工，产生大量铁尘。他们

在主要产品车间装置了 40 多台机床用的小型除尘器,便粉尘浓度大大降低。

三、环境治理与美化环境相结合。该厂发动群众大搞厂区绿化美化,种草植树,栽花建园,做到了三季有花,四季常青。

生产建设与环境治理同步进行,使北京电机总厂面貌发生了根本变化。严格的规章制度,配套的操作规程、奖罚分明的检查制度保证了厂区环境更加清洁优美。

3. 依靠技术进步 搞好环境保护

(北京化工二厂)

北京化工二厂是一个大型基本化工原料生产企业。主要产品有聚氯乙烯、烧碱、电石、苯二甲酸酐及有机硅等十几个系列,50 余个品种。1988 年工业总产值 26336 万元,实现利润 9155 万元,现有职工 5765 人。

自从第二次全国环保大会以来,该厂把保护环境做为立国、治国之本来抓,把保护环境当做关系到企业生存和发展的大事来抓。他们依靠企业的财力,物力和技术进步,对落后的工艺,陈旧的生产主体装备进行技术改造、把工业技术转移到现代化的水平上来,取得了越来越好的经济效益,持续四年实现了“保八争十”的奋斗目标,防治污染,生态建设也得到同步发展,实现了环境效益和经济效益的统一。

该厂工业废水处理达 100%,化工废气净化处理率达 98.7%,化工废渣全部综合利用,一年回收粉尘 5000 余吨,