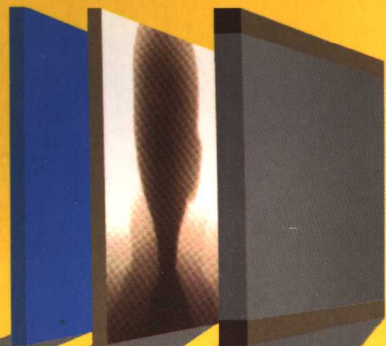


下册

湖南省市政工程 消耗量标准

湖南省建设工程造价管理总站 编

湖南科学技术出版社 
Hunan science & technology press



湖南省市政工程消耗量标准

下 册

湖南省建设工程造价管理总站
湖南科学技术出版社
2006年11月

湖南省市政工程消耗量标准 (下册)

编 著: 湖南省建设工程造价管理总站

责任编辑: 龚绍石

出版发行: 湖南科学技术出版社

社 址: 长沙市湘雅路 276 号

<http://www.hnstp.com>

印 刷: 湖南新华精品印务有限公司

(印装质量问题请直接与本厂联系)

厂 址: 湖南望城·湖南出版科技园

邮 编: 410219

出版日期: 2007 年 1 月第 1 版第 1 次

开 本: 850mm×1168mm 1/32

印 张: 13.5

书 号: ISBN 978-7-5357-4792-1

四册套价: 310.00 元

(版权所有·翻印必究)

主编部门：湖南省建设工程造价管理总站

批准部门：湖 南 省 建 设 厅

施行日期：2 0 0 7 年 1 月 1 日

编委主任：宁艳芳

编委副主任：单建国 徐玉堂 谢小成 张乾胜 张国金

主 编：单建国 徐玉堂 唐金华 张国金

参 编：彭根良 邹敏芝 向孟军 何 斌 曾湘华

黄 斌 李缙文

下 册 目 录

第七章 燃气工程

第一节	管道安装	(4)
第二节	管件制作、安装	(44)
第三节	法兰阀门安装	(144)
第四节	燃气用设备安装	(193)
第五节	管道试压、吹扫	(237)

第八章 钢筋工程

第一节	非预应力钢筋制作安装	(264)
第二节	铁件、拉杆制作安装	(265)
第三节	预应力钢筋制作、安装	(267)
第四节	钢筋笼制作、安装	(273)

第九章 拆除工程

第一节	拆除旧路	(277)
第二节	拆除人行道	(283)

第三节	拆除侧缘石	(284)
第四节	拆除混凝土管道	(285)
第五节	拆除金属管道	(286)
第六节	镀锌管拆除	(288)
第七节	拆除砖石构筑物	(289)
第八节	拆除混凝土障碍物	(290)
第九节	液压岩石破碎机破碎砼和钢筋砼	(291)
第十节	路面凿毛	(292)
第十一节	路面铣刨机铣刨沥青路面	(293)

第十章 措施项目

第一节	模板工程	(296)
第二节	桥涵支架工程	(361)
第三节	隧道内临时通风照明工程	(376)
第四节	围堰工程	(388)
第五节	脚手架、井点降水及其他工程	(398)

第七章 燃气工程

章 说 明

一、本章包括燃气管道安装，管件制作、安装，法兰、阀门安装，燃气用设备安装及管道试压、吹扫等。

二、本章适用于市政工程新建和扩建的城镇燃气工程。

三、本章的编制依据：

- 1.《全国统一市政工程预算定额》第七册（GYD-307-1999）；
- 2.《全国统一安装工程基础定额》；
- 3.《全国统一安装工程劳动定额》；
- 4.《全国统一市政工程劳动定额》；
- 5.《城镇燃气设计规范》（GB 50028-93）；
- 6.《城市热力网设计规范》（CJJ34-90）；
- 7.《城市供热管网工程施工及验收规范》（CJJ-28-89）；
- 8.《城镇燃气输配施工及验收规范》（CJJ33-89）；
- 9.其他省、自治区、直辖市燃气和集中供热工程预算定额；
- 10.《全国统一安装工程预算定额》；
- 11.国家和有关专业部的现行施工验收技术规范、操作规程、质量评定标准、安全操作规程。

四、有关规定：

- 1.管道沟槽土、石方工程按第一章“土石方工程”相应项目执行。

2. 过街管沟的砌筑、顶管、管道基础及井室，按第六章“排水工程”相应项目执行。
3. 煤气的容器具、设备安装缺项部分，按《安装工程消耗量标准》相应项目执行。
4. 本章不包括管道穿跨越工程。
5. 刷油、防腐、保温和焊缝探伤按《安装工程消耗量标准》相应项目执行。
6. 铸铁管安装除机械接口外其他接口形式按第五章“给水工程”相应项目执行。
7. 异径管、三通制作，刚性套管和柔性套管制作、安装及管道支架制作、安装按《安装工程消耗量标准》相应项目执行。
8. 本章是按无地下水考虑的。 $D_g \leq 1800\text{mm}$ 是按沟深 3m 以内考虑的， $D_g > 1800\text{mm}$ 是按沟深 5m 以内考虑的。超过时另行计算。
9. 本章中各种燃气管道的输送压力 (P) 按中压 B 级及低压考虑。如安装中压 A 级煤气管道和高压煤气管道，人工乘以系数 1.3，碳钢管道管件安装均不再做调整。

燃气工程压力 P (MPa) 划分范围为：

高压 A 级 $0.8\text{MPa} < P \leq 1.6\text{MPa}$

B 级 $0.4\text{MPa} < P \leq 0.8\text{MPa}$

中压 A 级 $0.2\text{MPa} < P \leq 0.4\text{MPa}$

B 级 $0.005\text{MPa} < P \leq 0.2\text{MPa}$

低压 $P \leq 0.005\text{MPa}$

五、本说明未尽事宜详见各节说明。

第一节 管道安装

节 说 明

一、本节包括碳钢管、碳素钢板卷管、铸铁管（机械接口）、塑料管以及套管内铺设钢板卷管和铸铁管（机械接口）等各种管道安装。

二、本节工作内容除节中另有说明外，均包括沿沟排管、50mm 以内的清沟底、外观检查及清扫管材。

三、新旧管道带气接头未列项目，可按煤气管理条例和施工组织设计以实际发生的人工、材料、机械台班的耗用量和煤气管理部门收取的费用进行结算。

工程量计算规则

1. 本节各种管道的工程量均按延米长米计算，管件、阀门、法兰所占长度已在管道施工损耗中综合考虑，计算工程量时均不扣除其所占长度。

2. 埋地钢管使用套管时（不包括顶进的套管），按套管管径执行同一安装项目。套管封堵的材料费可按实际耗用量调整。

3. 铸铁管安装按 N1 和 X 型接口计算，如采用 N 型和 SMJ 型人工乘以系数 1.05。

第一节 管道安装

1. 碳钢管安装

工程内容： 切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找平、安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号			D7-1	D7-2	D7-3	D7-4	D7-5	D7-6
项 目			公称直径 (mm 以内)					
			50	75	80	100	125	150
类	名 称	单位	消耗量					
人	综合人工	工日	0.679	0.876	1.036	1.144	1.306	1.526
材	碳钢管	m	10.15	10.14	10.13	10.12	10.11	10.10
	破布	kg	0.25	0.28	0.30	0.35	0.38	0.40
	电	kw. h	0.069	0.096	0.111	0.136	0.17	0.217
	尼龙砂轮片 $\Phi 100$	片	0.014	0.021	0.025	0.034	0.043	0.056
	氧气	m ³	0.17	0.25	0.283	0.34	0.429	0.545
	乙炔气	kg	0.059	0.083	0.094	0.113	0.143	0.182

续前

编 号			D7-1	D7-2	D7-3	D7-4	D7-5	D7-6
项 目			公称直径 (mm 以内)					
			50	75	80	100	125	150
类 别	名 称	单位	消耗量					
材 料	电焊条	kg	0.097	0.173	0.205	0.264	0.423	0.538
	镀锌铁丝 8~12#	kg	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077
	棉纱线	kg	0.011	0.014	0.018	0.021	0.025	0.031
机 械	直流电焊机 20kW	台班	0.068	0.11	0.128	0.163	0.211	0.263
	电焊条烘干箱 60×50 ×75cm	台班	0.007	0.011	0.013	0.016	0.021	0.026

工程内容： 切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找平、安装等操作过程。

计量单位： 10m

编 号			D7-7	D7-8	D7-9	D7-10	D7-11	D7-12
项 目			公称直径 (mm 以内)					
			200	250	300	400	450	500
类 别	名 称	单 位	消耗量					
人 工	综合人工	工日	1.991	2.466	2.823	3.871	4.649	5.666
材 料	碳钢管	m	10.09	10.08	10.07	10.05	10.04	10.03
	破布	kg	0.48	0.53	0.55	0.60	0.68	0.77
	电	kw. h	0.306	0.428	0.519	0.663	0.755	0.861
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.091	0.136	0.163	0.276	0.299	0.353
	氧气	m ³	0.805	1.202	1.361	1.972	2.149	2.665
	乙炔气	kg	0.268	0.442	0.454	0.657	0.716	0.888
	电焊条	kg	0.919	1.806	2.155	3.864	4.376	6.321
	角钢	kg	0.127	0.127	0.167	0.167	0.167	0.167
	镀锌铁丝 8~12#	kg	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077	0.077

续前

编 号			D7-7	D7-8	D7-9	D7-10	D7-11	D7-12
项 目			公称直径 (mm 以内)					
			200	250	300	400	450	500
类 别	名 称	单位	消耗量					
材料	棉纱线	kg	0.041	0.05	0.058	0.079	0.088	0.097
机械	汽车式起重机 5t	台班	—	—	0.06	0.07	0.08	0.10
	载货汽车 5t	台班	—	—	0.03	0.04	0.04	0.05
	直流电焊机 20kW	台班	0.373	0.527	0.631	0.871	0.984	1.132
	电焊条烘干箱 60×50 ×75cm	台班	0.037	0.053	0.063	0.087	0.098	0.113

2. 碳素钢板卷管安装

工程内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号			D7-13	D7-14	D7-15	D7-16	D7-17	D7-18
项 目			管外径×壁厚 (mm×mm 以内)					
			219×5	219×6	219×7	273×6	273×7	273×8
类 别	名 称	单位	消耗量					
人 工	综合人工	工日	1.532	1.551	1.591	1.80	1.85	1.88
材 料	钢板卷管	m	10.14	10.14	10.14	10.135	10.135	10.135
	电	kw. h	0.18	0.182	0.195	0.222	0.236	0.247
	尼龙砂轮片 $\Phi 100$	片	0.076	0.08	0.085	0.10	0.107	0.115
	氧气	m ³	0.823	0.943	1.055	1.075	1.206	1.329
	乙炔气	kg	0.274	0.314	0.351	0.359	0.402	0.443
	电焊条	kg	0.696	0.861	1.129	1.092	1.427	1.693
	角钢	kg	0.156	0.156	0.156	0.156	0.156	0.156
	棉纱线	kg	0.044	0.044	0.044	0.054	0.054	0.054
机 械	直流电焊机 20kW	台班	0.202	0.206	0.229	0.256	0.285	0.299
	电焊条烘干箱 60×50×75cm	台班	0.02	0.021	0.023	0.026	0.029	0.03

工程内容：切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。

计量单位：10m

编 号			D7-19	D7-20	D7-21	D7-22	D7-23	D7-24
项 目			管外径×壁厚 (mm×mm 以内)					
			325×6	325×7	325×8	377×8	377×9	377×10
类 别	名 称	单位	消耗量					
人 工	综合人工	工日	2.13	2.185	2.219	2.574	2.613	2.644
材 料	钢板卷管	m	10.13	10.13	10.13	10.125	10.125	10.125
	电	kw. h	0.269	0.289	0.299	0.347	0.36	0.363
	尼龙砂轮片 $\Phi 100$	片	0.119	0.127	0.137	0.169	0.184	0.193
	氧气	m ³	1.186	1.332	1.472	1.615	1.762	1.902
	乙炔气	kg	0.396	0.444	0.491	0.538	0.587	0.634
	电焊条	kg	1.302	1.702	2.02	2.346	2.715	3.19
	角钢	kg	0.156	0.156	0.156	0.156	0.156	0.156
	棉纱线	kg	0.066	0.066	0.066	0.075	0.075	0.075
机 械	汽车式起重机 5t	台班	—	—	0.06	0.07	0.07	0.08
	载货汽车 5t	台班	—	—	0.01	0.02	0.02	0.03
	直流电焊机 20kW	台班	0.306	0.34	0.357	0.415	0.435	0.451
	电焊条烘干箱 60×50 ×75cm	台班	0.031	0.034	0.036	0.042	0.044	0.045

工程内容: 切管、坡口、对口、调直、焊接、找坡、找正、直管安装等操作过程。

计量单位: 10m

编 号			D7-25	D7-26	D7-27	D7-28	D7-29	D7-30
项 目			管外径×壁厚 (mm×mm 以内)					
			426×8	426×9	426×10	478×8	478×9	478×10
类 别	名 称	单位	消耗量					
人 工	综合人工	工日	3.006	3.048	3.084	3.702	3.751	3.79
材 料	钢板卷管	m	10.12	10.12	10.12	10.115	10.115	10.115
	电	kw. h	0.393	0.407	0.417	0.45	0.465	0.477
	尼龙砂轮片 Φ100	片	0.191	0.209	0.218	0.226	0.246	0.257
	氧气	m ³	1.753	1.914	2.07	1.894	2.069	2.238
	乙炔气	kg	0.584	0.639	0.69	0.631	0.691	0.746
	电焊条	kg	2.654	3.112	3.61	2.981	3.496	4.055
	角钢	kg	0.156	0.156	0.156	0.156	0.156	0.156
	棉纱线	kg	0.084	0.084	0.084	0.094	0.094	0.094
机 械	汽车式起重机 5t	台班	0.07	0.08	0.11	0.11	0.13	0.13
	载货汽车 5t	台班	0.02	0.03	0.03	0.03	0.04	0.04
	直流电焊机 20kW	台班	0.469	0.493	0.511	0.529	0.556	0.576
	电焊条烘干箱 60×50 ×75cm	台班	0.047	0.049	0.051	0.053	0.056	0.058