

实用五金手册

SHIYONG WUJING SHOUCHE

(第二版)

上海科学技术出版社

实用五金手册

（第三版）

第三卷

上海科学技术出版社

实用五金手册

(第二版)

中国五金交电公司上海五金采购供应站 编

上海科学技术出版社

內 容 提 要

本手册包括基本資料、金属材料、通用配件及器材、工具、建筑五金等大分部分，主要介紹五金机械方面的基本知識、常用参考資料以及工具、配件、器材的用途和規格。在附录中介绍了金属制品的保管、潤滑油料等知識。可供一般机械工人以及和五金机械有关的工农业、交通运输、建筑工程和商业等方面的业务人員参考。

本手册是根据原上海科学技术出版社編的实用五金手册(1959年版)进行修訂重編，大部分資料均經參照現行国家标准或部标准作了补充和訂正，在內容上也有所更新和充实。

实用五金手册(第二版)

中国五金交电公司上海五金采购供应站 編

上海科学技术出版社出版 (上海瑞金二路 450 号)

上海市书刊出版业营业許可証出 093 号

上海紅卫印刷厂印刷 新华书店上海发行所发行
上海市印刷六厂

开本 850×1156 1/64 印张 9 1/2 插页 4 排版字数 492,000

1959年5月第1版 印9次共印432,000册

1967年6月第2版 1967年6月第1次印刷

印数 1—150,000

統一书号 15119·1277 定价(科四) 1.30 元

出版說明

实用五金手册自 1959 年初版发行以来，已有八年了，其中許多資料已显陈旧，很难适应当前工业生产的发展。为了满足广大工农兵的需要，本手册已由中国五金交电公司上海五金采购供应站进行了全面的修訂，并作为第二版出版。

本手册共分五大部分，包括二十五个方面。为了查閱方便，在編排上多采用表格形式，插图和文字說明也紧密配合，除目录外，书前书后另附有总目次。

这次第二版初步定稿于 1965 年底，有关資料的汇集和編制基本上以到 1965 年公开发表的資料为依据，但也将 1966 年新頒布的国家标准和部标准尽可能的列入。

当前我国轰轰烈烈的无产阶级文化大革命正在逐步深入，我們的思想还远远跟不上形势的发展，手册中一定会有不少不符合要求的地方。我們热烈欢迎广大讀者提出意見和批評，以便及时改正。

目 录

第一部分 基本资料

一、常用字母及符号

1. 汉语拼音字母表·····1·1
2. 注音字母表·····1
3. 常用数学符号表·····2
4. 化学元素符号表·····3

二、常用单位及其换算

1. 长度单位及其换算·····2·1
 - (1) 公制长度单位表·····1
 - (2) 市制长度单位表·····1
 - (3) 常用英制长度单位表·····2
 - (4) 主要长度单位换算表·····2
 - (5) 吋的分数、小数、习惯称呼与毫米对照表·····3
 - (6) 吋与毫米对照表·····6
 - (7) 毫米与吋对照表·····8
 - (8) 常用线规号码与线径(吋、毫米)对照表·····9
2. 面积单位及其换算·····11
 - (1) 常用公制面积单

位表·····11

- (2) 常用市制面积单位表·····11
 - (3) 常用英制面积单位表·····12
 - (4) 主要面积单位换算表·····12
3. 容量单位及其换算·····13
 - (1) 公制容量单位表·····13
 - (2) 市制容量单位表·····13
 - (3) 常用英制容量单位表·····13
 - (4) 主要容量单位换算表·····13
 4. 重量单位及其换算·····14
 - (1) 公制重量单位表·····14
 - (2) 市制重量单位表·····14
 - (3) 常用英制重量单位表·····14
 - (4) 重量单位换算表·····14
 - (5) 磅与公斤对照表·····15
 - (6) 公斤与磅对照表·····16
 5. 压力单位对照表·····17

(1) 磅/吋 ² 与公斤/厘米 ² 对照表	17
(2) 公斤/厘米 ² 与磅/吋 ² 对照表	18
6. 各种硬度值与炭鋼抗拉强度近似对照表	19
7. 温度对照表	22
(1) 华氏温度与摄氏温度对照表	22
(2) 摄氏温度与华氏温度对照表	23
8. 功率单位对照表	24
(1) 公制馬力与千瓦对照表	24
(2) 千瓦与公制馬力对照表	24

三、常用数值及公式

1. 数的平方、立方、平方根、立方根、倒数、对

数、圓周长及圓面积表	3·1
2. 三角函数表	22
3. 常用面积計算公式表	30
4. 常用体积和表面积計算公式表	32
5. 各种型材理論重量的計算方法	34
6. 几种主要純金属及非金属的性能参考表	35
7. 常用材料比重参考表	37

四、技术标准种类及其代号

1. 技术标准种类	4·1
2. 技术标准的代号和编号	1
3. 部(局)标准代号表	3
4. 部(局)标准旧代号表	4
5. 地区性企业标准代号的分子	6

第二部分 金属材料

五、金属材料的基本知識

1. 有关材料机械性能名詞解釋	5·1
2. 金属材料分类	3
3. 生鉄、鉄合金及鑄鉄	4
4. 鋼	4

(1) 鋼的来源及組成成分	4
(2) 鋼的分类	5
(3) 鋼材	7
5. 工业上常用的有色金属	8

6. 鋼鐵產品牌號表示方法	9
(1) 總則	9
(2) 產品牌號表示方法	9
(3) 牌號中採用的化學元素符號表	12
(4) 牌號中採用的產品名稱、用途、冶煉方法及澆注方法符號表	13
(5) 常見鋼鐵產品現行牌號與舊牌號對照表	14
7. 有色金屬及合金產品的牌號及代號表示方法	21
(1) 純金屬產品牌號及代號表示方法	21
(2) 合金加工產品牌號及代號表示方法	22
(3) 常見牌號中採用的符號表	26
(4) 常見有色金屬現行牌號與舊牌號對照表	27
8. 金屬材料的塗色標記	31

六、金屬材料的化學成分及機械性能

1. 生鐵	6.1
(1) 煉鋼用生鐵的化學成分	1
(2) 鑄造用生鐵的化學成分	2
2. 鐵合金	3
(1) 鉻鐵的化學成分	3
(2) 高爐錳鐵的化學成分	3
(3) 錳鐵的化學成分	4
(4) 硅鐵的化學成分	4
(5) 錳硅合金的化學成分	4
3. 鑄鐵	5
(1) 灰口鑄鐵的機械性能	5
(2) 可鍛鑄鐵的機械性能	5
(3) 球墨鑄鐵的機械性能	6
4. 炭素鑄鋼	6
(1) 炭素鑄鋼的化學成分	6
(2) 炭素鑄鋼的硫、磷含量	7
(3) 炭素鑄鋼的機械	

性能.....	7	学成分	13
5. 普通炭素鋼.....	8	(2) 鍋炉和火箱用热 軋炭素鋼板的机 械性能	14
(1) 普通炭素鋼(甲 类、特类)的机械 性能.....	8	10. 炭素工具鋼的化学成 分及硬度值	15
(2) 普通炭素鋼(乙 类、特类)的化学 成分.....	9	11. 低合金結構鋼	16
6. 优质炭素結構鋼	10	(1) 低合金結構鋼的 化学成分	16
(1) 优质炭素結構鋼 的化学成分	10	(2) 低合金結構鋼的 机械性能	17
(2) 优质炭素結構鋼 的机械性能及硬 度值	11	12. 合金結構鋼	18
7. 易切削鋼	12	(1) 合金結構鋼的化 学成分	18
(1) 易切削鋼的化学 成分	12	(2) 合金結構鋼的机 械性能及硬度值	22
(2) 易切削鋼的机械 性能	12	13. 彈簧鋼	26
8. 普通炭素鋼鉚螺用鋼	13	(1) 彈簧鋼的化学成 分	26
(1) 鉚螺用鋼的化学 成分	13	(2) 彈簧鋼的机械性 能及硬度值	27
(2) 鉚螺用鋼的机械 性能	13	14. 合金工具鋼	28
9. 鍋炉和火箱用热軋炭 素鋼板	13	(1) 合金工具鋼的化 学成分	28
(1) 鍋炉和火箱用热 軋炭素鋼板的化		(2) 合金工具鋼的硬 度值	30
		15. 滾珠及滾柱軸承鉻鋼 的化学成分	32

16. 高速工具鋼的化学成分 33
17. 不銹耐酸鋼 34
- (1) 不銹耐酸鋼的化学成分 34
- (2) 不銹耐酸鋼的机械性能 37
18. 耐热不起皮鋼及电热合金 39
- (1) 耐热不起皮鋼及电热合金的化学成分 39
- (2) 耐热不起皮鋼及电热合金的机械性能 41
19. 焊条用鋼絲的化学成分 42
20. 銅 44
- (1) 銅的化学成分及用途 44
- (2) 純銅加工产品的化学成分及用途 45
- (3) 銅材的机械性能 45
21. 黃銅 46
- (1) 黃銅加工产品的化学成分 46
- (2) 黃銅加工产品的机械性能 47
- (3) 鑄造用黃銅的化学成分 48
- (4) 鑄造用黃銅的机械性能及用途 49
22. 青銅 50
- (1) 錫青銅加工产品的化学成分及机械性能 50
- (2) 特殊青銅加工产品的化学成分 51
- (3) 特殊青銅加工产品的机械性能 52
- (4) 鑄造用錫青銅的化学成分、机械性能及用途 53
- (5) 鑄造用特殊青銅的化学成分、机械性能及用途 54
23. 白銅 55
- (1) 白銅加工产品的化学成分 55
- (2) 白銅加工产品的机械性能及用途 56
24. 鎳及鎳合金 57
- (1) 鎳的化学成分 57
- (2) 鎳及鎳合金加工产品的化学成分 58
- (3) 鎳合金加工产品

的机械性能及用途	58
25. 鋁及鋁合金	59
(1) 鋁的化学成分及用途	59
(2) 鋁加工产品的化学成分	59
(3) 鋁合金加工产品的化学成分	60
(4) 鋁合金加工产品的机械性能及用途	61
(5) 鑄造鋁合金的化学成分	62
(6) 鑄造鋁合金的机械性能及用途	63
26. 鋅及鋅合金	64
(1) 鋅的化学成分及用途	64
(2) 鋅合金的化学成分及机械性能	65
27. 鉛、錫及軸承合金	66
(1) 鉛的化学成分及用途	66
(2) 錫的化学成分	67
(3) 鉛基軸承合金的化学成分	68
(4) 鉛基軸承合金的	

性能及用途	69
(5) 錫基軸承合金的化学成分	70
(6) 錫基軸承合金的性能及用途	71
28. 硬质合金	72
(1) 硬质合金的化学成分及物理机械性能	72
(2) 硬质合金的用途	73

七、金属材料的尺寸及重量

1. 型钢	7·1
(1) 热轧圆钢、方钢及六角钢	1
(2) 热轧扁钢	3
(3) 热轧等边角钢	4
(4) 热轧不等边角钢	6
(5) 热轧工字钢	7
(6) 热轧槽钢	9
(7) 普通低碳钢热轧圆盘条	10
2 钢板及钢带	11
(1) 钢板每平方米面积理论重量表	11
(2) 各种尺寸钢板面积表	12
(3) 热轧厚钢板品种	13
(4) 轧制薄钢板品种	14

(5) 屋面、鍍鋅及酸洗薄鋼板	15	繩,鋼絲 $1 \times 7 = 7$...	42
(6) 普通炭素鋼熱軋鋼帶	16	(8) D型單股鋼絲繩, 鋼絲 $1 \times 19 = 19$...	43
(7) 普通炭素鋼冷軋鋼帶	17	(9) X-t型鋼絲繩, 鋼絲 $7 \times 7 = 49$	44
(8) 熱鍍錫鋼帶	18	(10) D型鋼絲繩, 鋼絲 $6 \times 19 = 114$	45
3. 鋼管	19	(11) D型鋼絲繩, 鋼絲 $6 \times 24 = 144$	46
(1) 熱軋無縫鋼管	19	5. 有色金屬棒材	47
(2) 冷拔(冷軋)無縫鋼管	24	(1) 圓形、方形及六角形銅棒	47
(3) 鍋爐用無縫鋼管 ...	31	(2) 圓形、方形及六角形黃銅棒	48
(4) 水、煤氣輸送鋼管	32	(3) 擠制鋁及鋁合金棒	49
(5) 電焊鋼管	33	6. 有色金屬板材、條材及帶材	50
4. 鋼絲及鋼絲繩	35	(1) 銅板(條、帶)及黃銅板(條、帶)每平方米面積理論重量表	50
(1) 一般用途低炭鋼絲	35	(2) 熱軋銅板及黃銅板	51
(2) 一般用途電鍍鋅低炭鋼絲	36	(3) 冷軋銅板及黃銅板	52
(3) 一般用途熱鍍鋅低炭鋼絲	37	(4) 熱軋銅條及黃銅條	52
(4) 架空通訊用鍍鋅低炭鋼絲	37		
(5) 炭素彈簧鋼絲	38		
(6) 鋼絲繩分類及直徑測量方法	40		
(7) X-t型單股鋼絲			

(5) 冷軋銅條及黃銅條	53	(1) 擠制銅管	60
(6) 銅帶及黃銅帶	54	(2) 拉制銅管	63
(7) 錫青銅條及帶	55	(3) 擠制黃銅管	68
(8) 鎳銅合金條及帶	56	(4) 拉制黃銅管	71
(9) 鋁及鋁合金板	57	(5) 拉制錫青銅管	74
(10) 鋁帶	57	(6) 鋁及鋁合金薄壁管	78
(11) 鋁圓片	58	(7) 鋁合金厚壁管	80
(12) 鋅銅合金帶	58	(8) 鉛及鉛合金管	81
(13) 電池鋅板	58	8. 有色金屬綫材	83
(14) 印刷鋅板	59	(1) 黃銅綫	83
(15) 鉛板	59	(2) 錫青銅綫和硅青銅綫	84
7. 有色金屬管材	60		

第三部分 通用配件及器材

八、緊固件

1. 普通螺紋	8.1	(3) 粗牙威氏螺紋直徑和每吋牙數系列表	7
(1) 牙型	1	3. 六角頭螺栓(精制)	8
(2) 代號表示法	1	4. 六角頭螺栓(粗制)和方頭螺栓(粗制)	9
(3) 公稱直徑與螺距系列表	2	5. 半圓頭方頸螺栓	11
(4) 粗牙普通螺紋基本尺寸表	4	6. 鍍鋅半圓頭螺栓(連方扁螺母)	13
(5) 細牙普通螺紋基本尺寸計算表	6	7. 半圓頭螺釘和沉頭螺釘	13
2. 威氏螺紋(英制)	7	8. 圓柱頭內六角螺釘	15
(1) 牙型	7	9. 緊定螺釘	16
(2) 代號表示法	7		

10. 六角螺母(粗制)、方螺母(粗制)和六角螺母(精制)	19
11. 冲压螺母	21
12. 开放式翼形螺母	22
13. 垫圈	23
14. 弹簧垫圈	25
15. 开口销	26
16. 半圆头铆钉	27
17. 平头铆钉	28
18. 木螺钉	29
19. 瓦楞螺钉	31
20. 瓦楞垫圈	32
21. 羊毛垫圈	32

九、傳动件

1. 滚动轴承	9·1
(1) 滚动轴承代号表示法	1
(2) 常用轴承现行牌号与旧牌号对照表	3
(3) 单列向心球轴承	5
(4) 双列向心球面球轴承	8
(5) 单列圆锥滚子轴承	13
(6) 单向推力球轴承	16
2. 鋼球	19

3. 紧定套	21
4. 可拆式轴承座	23
5. 橡胶傳动带	24
6. 皮带扣	25
7. 皮带螺栓	26
8. 普通三角带	27
9. 活絡三角带	28
10. 活絡三角带螺栓	29
11. 套筒滚子傳动鏈	30
12. 方框鏈	31

十、橡胶及石棉制品

1. 輸水胶管	10·1
2. 气压胶管	2
3. 气焊胶管	3
4. 噴雾胶管	3
5. 純胶管	4
6. 蒸汽胶管	5
7. 吸引胶管	6
8. 橡胶板	7
9. 石棉綫	8
10. 石棉绳	8
11. 石棉板	9
12. 石棉橡胶板	9
13. 油浸石棉盘根	10
14. 橡胶石棉盘根	11
15. 石棉粉	12

十一、焊接器材

1. 手工电弧焊接結構鋼

用焊条的型号表示方法	11·1
2. 手工电弧焊接结构鋼用焊条	3
3. 鑄鐵气焊条	5
4. 低炭鋼气焊条	6
5. 有色金属气焊条	6
6. 气焊粉	8
7. 銅合金焊料	9
8. 銀焊料	10
9. 銀焊熔剂	11
10. 錫鉛焊料	11
11. 电焊鉗	12
12. 电焊面罩	12
13. 电焊玻璃	13
14. 电焊手套	13
15. 电焊脚套	13
16. 气焊眼鏡	13
17. 射吸式焊炬	14
18. 射吸式割炬	14
19. 焊割两用炬	15
20. 氧气瓶	16
21. 乙炔瓶	16
22. 氧气压力調节器	16
23. 乙炔压力調节器	17
24. 乙炔发生器	17
25. 噴火灯	18
26. 紫銅烙鉄	18

十二、机床附件及潤滑器

1. 三爪自定心卡盘	12·1
2. 四爪单动卡盘	1
3. 車刀排	2
4. 活絡頂針	3
5. 钻軋头	3
6. 扁头钻套	4
7. 油壺	5
8. 針閥式注油油杯	6
9. 旋盖式油杯	6

十三、起重器材

1. 索具套环	13·1
2. 索具卸扣	2
3. 开式索具螺旋扣	3
4. 鋼絲繩軋头	5
5. 鉄滑車	6
6. 螺旋千斤頂	7
7. 液壓千斤頂	7
8. 环鏈手拉葫芦	8

十四、消防器材

1. 泡沫灭火机	14·1
2. 酸碱灭火机	2
3. 灭火机药剂	2
4. 二氧化碳灭火机	3
5. 四氯化碳灭火机	3
6. 水龙带	4
7. 水带包布	4
8. 水枪	5

(1) 直流水枪	5
(2) 开关水枪	5
(3) 开花水枪	6
9. 接扣	6
(1) 水龙带接扣	6
(2) 管牙接扣	7
(3) 异径接扣	7
(4) 异型接扣	8
(5) 吸水管接扣	9
(6) 吸水管同形接扣	9
10. 滤水器	10

十五、碾米机件及筛滤器材

1. 碾米机	15·1
2. 米輥筒	2
3. 米刀	2
4. 米筛	3

5. 三角铁	3
6. 镀锌低炭钢丝布	4
7. 黑低炭钢丝布	5
8. 铜丝布	6
9. 筛绢	7

十六、衡器及常用仪表

1. 台秤	16·1
2. 案秤	1
3. 自动秤	2
4. 扇形案秤	2
5. 转数表	3
6. 转速表	3
7. 压力表	4
8. 压力真空表	4
9. 真空表	5
10. 旋翼式冷水水表	6

第四部分 工 具

十七、土木工具

1. 钢锹	17·1
2. 开山锄	2
3. 八角锤	2
4. 钢杆	2
5. 木工带锯	3
6. 木工圆锯片	3
7. 木工锯条	4
8. 横锯	5
9. 手板锯	5

10. 鸡尾锯	5
11. 夹背锯	6
12. 正锯器	6
13. 刨台	7
14. 刨铁	7
15. 盖铁	7
16. 轴刨	8
17. 木工斧	8
18. 木工凿	8
19. 木工铨	9

20. 长柄木螺旋钻	9
21. 短柄木螺旋钻	10
22. 弓摇钻	10
23. 木丁锤	10

十八、常用手工具

1. 鋼絲鉗	18·1
2. 鯉魚鉗	1
3. 尖嘴鉗	2
4. 弯嘴鉗	2
5. 扁嘴鉗	3
6. 鴨嘴鉗	3
7. 圓嘴鉗	4
8. 斜口鉗	4
9. 胡桃鉗	5
10. 断綫鉗	5
11. 紧綫鉗	6
12. 鉛印鉗	6
13. 開箱鉗	7
14. 双头扳手	7
15. 单头扳手	8
16. 梅花扳手	8
17. 套筒扳手	9
18. 活扳手	10
19. 管子扳手	10
20. 鏈条管子扳手	11
21. 木柄螺絲批	11
22. 塑料螺絲批	11
23. 夹柄螺絲批	12

24. 电工刀	12
25. 皮带冲	13
26. 鋼号碼	13
27. 鋼字碼	13
28. 鉄皮打包机	14
29. 鉄絲打包机	14

十九、鉗工工具

1. 台虎鉗	19·1
2. 手虎鉗	1
3. 桌虎鉗	2
4. 管子台虎鉗	2
5. 鋼鋸架	3
6. 鋼鋸条	3
7. 銼刀	4
8. 什錦銼	5
9. 鉗工錘	6
10. 滚花刀排	6
11. 双簧扳钻	7
12. 手摇钻	7
13. 手摇台钻床	8
14. 划綫規	9
15. 划針盘	9
16. 管子割刀	10
17. 扩管器	10
18. 刮刀	11
19. 絲錐	11
20. 管螺紋絲錐	13
21. 圓板牙	14