

煤化工设备 推荐手册

中国物资出版社

中国一重



安庆气化炉安装现场



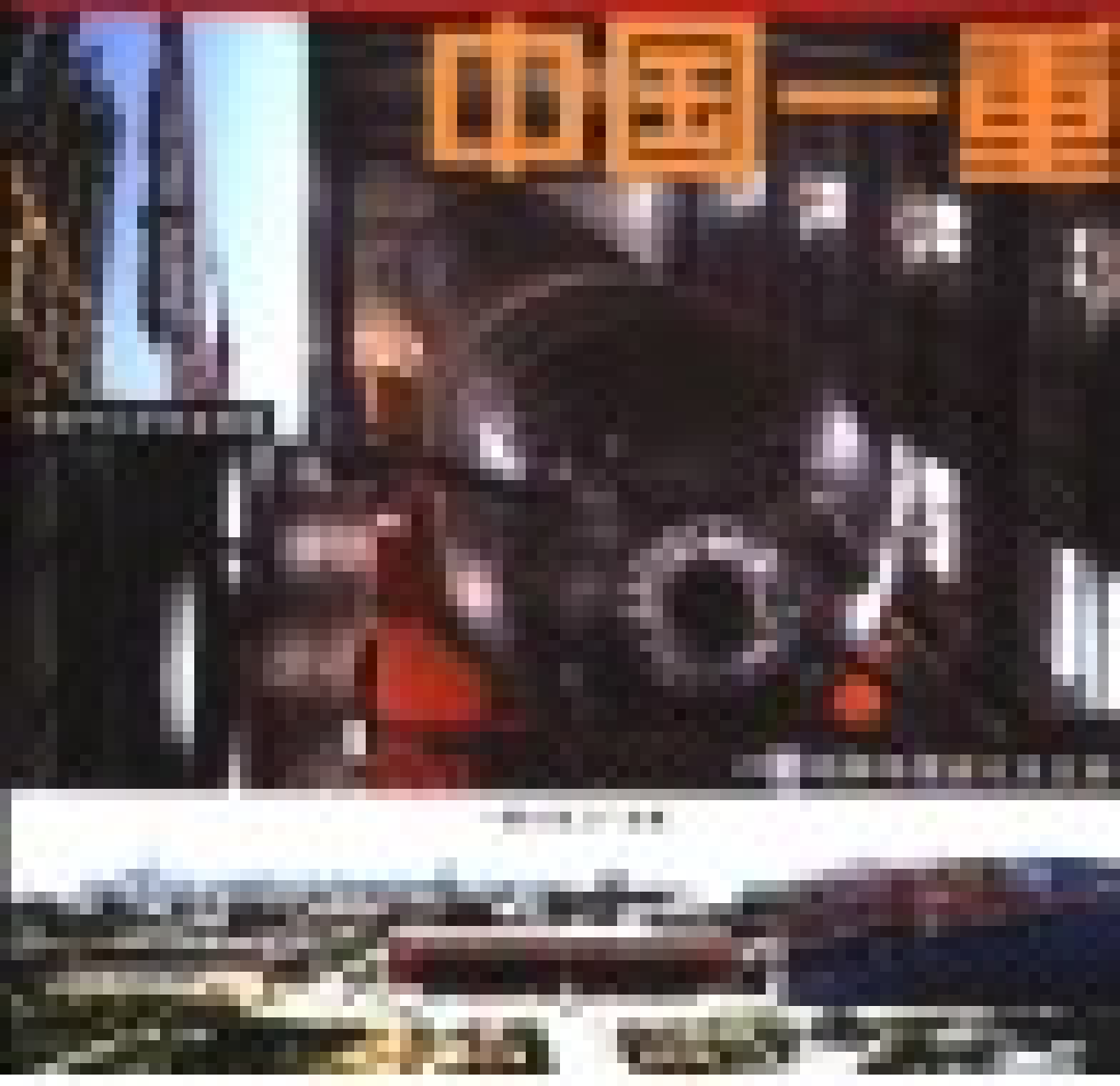
2096吨神华煤液化反应器

一重大连工厂全貌



煤化工设备 推荐手册

中国一重



煤化工设备推荐手册

中国机械工业企业管理协会
全国煤化工设计技术中心 编

中国物资出版社

图书在版编目(CIP)数据

煤化工设备推荐手册/中国机械工业企业管理协会, 全国煤化工设计技术中心编. —北京:中国物资出版社, 2007.2

ISBN 978-7-5047-2622-3

I.煤… II.①中…②全… III.煤化工—化工设备—手册 IV.TQ53-62

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2007)第 024681 号

责任编辑 秦理曼

责任印制 方朋远

责任校对 孙会香

中国物资出版社出版发行

网址:<http://www.clph.cn>

社址:北京市西城区月坛北街 25 号

电话:(010)68589540 邮编:100834

全国新华书店经销

中国农业出版社印刷厂印刷

开本:787×1092mm 1/16 印张:24 彩插:42 面 字数:802 千字

2007 年 2 月第 1 版 2007 年 2 月第 1 次印刷

书号:ISBN 978-7-5047-2622-3/TQ·0035

定价:220.00 元

(图书出现印装质量问题, 本社负责调换)

中国第一重型机械集团公司

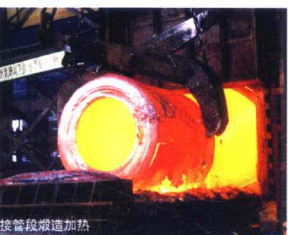
CHINA FIRST HEAVY INDUSTRIES



1800毫米冷连轧机



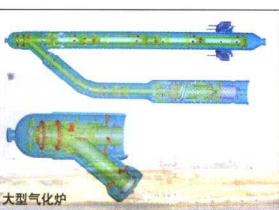
热壁加氢反应器



接管段制造加热



2044吨煤液化反应器



大型气化炉



2044吨煤液化反应器



安庆气化炉安装现场



气化炉P1290003



加氢反应器安装现场

中国第一重型机械集团公司,为国家主管部门批准的首批57家试点企业集团之一。1999年,中国第一重型机械集团公司被确定为由中央直接管理的涉及国家安全和国民经济命脉的国有重点骨干企业之一。企业现有职工11931人,专业技术人员3916人,其中高级技术人员1374人,中级技术人员1379人。公司具备炼钢、铸造、锻造、焊接、热处理、机械加工、装配、检测等手段和能力。分齐齐哈尔、大连两大生产基地,自备铁路专用线和3000吨出海口码头(大潮5000吨)。产品分冶金、轧钢、锻压、矿山机械设备、石油化工设备、核电及大型铸锻件等。

一重集团公司在1986年获得了中国的一、二、三类压力容器设计、制造许可证,1997年获得了美国ASME许可证及U、U2钢印。公司具有制造大型压力容器所需的先进设备和检测手段。

一重集团公司从20世纪60年代开始,就生产一、二、三类压力容器。早在60年代末公司就生产出了国内首台核反应堆压力容器,1996年又完成了国内首台出口的30万千瓦核反应堆压力容器,目前正在承制60万千瓦秦山二期扩建项目用核反应堆压力容器及相关设备,该公司现已具备了百万千瓦级核电站用反应堆压力容器的制造能力。

1982年一重集团公司与科研院所合作,开展了对热壁加氢反应器用2.25Cr-1Mo钢冶炼、锻造、热处理、焊接及不锈钢堆焊等系列试验研究,取得了3万多个试验数据,达到了当时国际热壁加氢反应器的技术水平。1987年与日本制钢所合作,于1988年6月生产了齐鲁锻焊结构热壁加氢反应器(内径3500毫米,壁厚230毫米,母体材质2.25Cr-1Mo,内表面堆焊309L+347L双层不锈钢),这是国内首台具有当时国外先进水平的热壁加氢反应器。

近10年,一重集团公司通过科研开发与技术更新,使热壁加氢反应器制造技术达到与国际同步发展水平,又通过对设备改造,使其制造能力大大提高。仅在1998年一年内,生产完成了24台石油化工容器,其中2.25Cr-1Mo的热壁加氢反应器就有11台,而且包括重量分别为961吨和822吨的反应器,实现了批量生产。

在不断完善制造技术的同时,公司又开发了大型容器的现场组焊技术,并先后完成了燕山、茂名、独山子、长庆等现场焊接,并顺利完成焊后热处理、无损检测(焊缝100%射线探伤)等一次合格。

在2.25Cr-1Mo钢的基础上,一重集团公司又相继开发了3Cr-1Mo-0.25V、2.25Cr-1Mo-0.25V等新钢种,并先后成功地应用在克拉玛依炼油厂、抚顺石油三厂、上海金山石化公司、镇海炼油厂和上海高桥石化公司的热壁加氢反应器产品上。

制造的压力容器主要产品种类有:热壁加氢反应器、300MW核反应堆压力容器、热高压分离器、特殊管箱式双壳程换热器等。

应用的压力容器主要材料有:3Cr-1Mo-0.25V(SA336-F3V)、2.25Cr-1Mo-0.25V(SA336-F22V)、2.25Cr-1Mo(SA336-F22)、1.25Cr-0.5Mo、16Mn(HIC)、1Cr18Ni9Ti、SA508-3。

压力容器产品主要分布在:国内:抚顺、大连、锦州、锦西、辽阳、大庆、林源、吉林、北京、天津、济南、淄博、青岛、日照、乌鲁木齐、独山子、克拉玛依、兰州、安庆、洛阳、荆门、上海、茂名、镇海、富阳、南京、惠州、广州、神华、海南省。国外:巴基斯坦、苏丹、韩国。



公司董事长兼总经理：

苏永强

沈阳鼓风机（集团）有限公司，
是我国最大的专业从事研发、设计
制造和经营高科技含量、高质量的
离心压缩机、离心鼓风机以及轴流
压缩机的专业制造厂之一。

2003 年企业获得国家五一劳
动奖状。

2004 年企业所经营的产品获
得中国名牌产品称号。

与时俱进的

 **沈阳鼓风机（集团）有限公司**

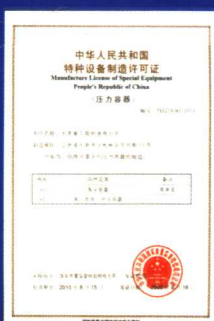
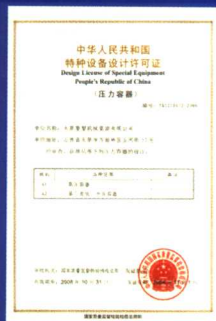
与您共创美好未来





太原重型机械集团有限公司

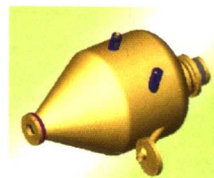
太原重工煤化工设备分公司



加压气化炉煤锁



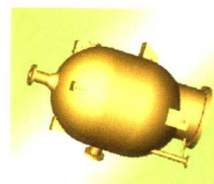
加压气化炉
煤气洗涤器



加压气化炉灰锁



加压气化炉炉体



加压气化炉
膨胀冷凝器



高压容器现场组焊实景

地址：太原市万柏林区玉河街 53 号
 邮编：030024
 联系人：董跃 郭锋
 电话：0351-6362458
 手机：13803466921 13753497543
 传真：0351-6362458
 http: www.tz.com.cn
 E-mail: dong_yue2001@sohu.com



正在装配的高压容器



加压气化炉灰锁



正在安装的加压变换炉



加压气化炉炉体整体加工



太原重工煤化工设备分公司全景

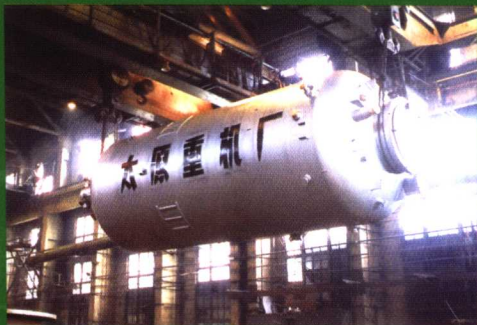
太原重工股份有限公司是中国大型骨干企业，是国家主管部门首批建立百家现代企业制度试点企业之一，也是中国重型行业率先上市公司，承担着为国民经济重点项目提供重大成套设备的任务。公司成立 50 多年来，为国家化工、能源、水电、矿山、冶金、交通、军工、原材料等基础工业提供了数千台（套）重型设备，其中 270 多台（套）填补了国内空白，产品出口亚洲、欧洲、美洲、非洲等一些国家和地区。

太原重工可以完成从产品开发、产品设计、冷热焊工艺到冶炼、铸锻、热处理、焊接、机加工、装配调试、产品运输、安装调试等全过程的工作任务。太原重工拥有主要设备 1700 余台，包括金属切削机床 950 余台，其中大、精、稀设备 500 余台；拥有动力机械总能力 125500 千瓦；具有各种先进的检查测试手段和质量保证体系，公司于 1997 年 12 月取得了 ISO9001 质量体系认证证书，为产品质量提供了可靠保证。

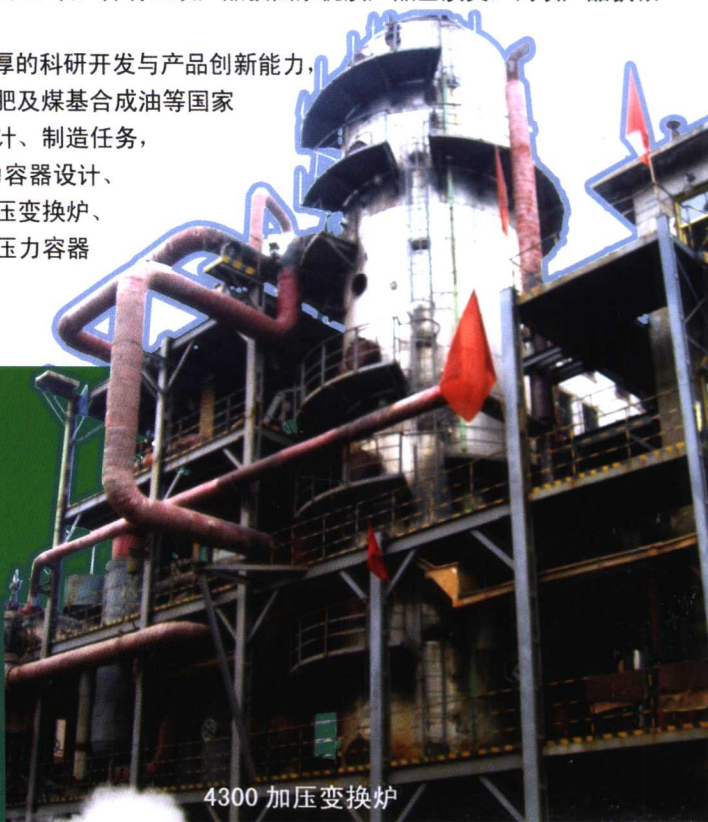
太原重工在焊接结构、加工、检验等方面及环保设备制造上有着雄厚的实力。早在 20 世纪 80 年代初就引进了德国抛丸设备，建成了钢材预处理生产线，为确保板材、型材、管材的质量，首先进行抛丸、烘干、刷防锈底漆工序，这对制造环保设备起着关键作用。在机械设备生产的防腐、防锈方面，可提高设备使用寿命 2 ~ 3 倍。在焊接技术方面，太原重工在国内率先使用了 CO₂ 气体保护焊、氩弧焊，经过十几年的努力，碳钢、不锈钢、特种钢焊接均获得了欧共体焊工资格证书。目前，公司获得三类容器国家认证焊工资格证书的焊工已逾 30 多人，这为保证产品质量打下了坚实的基础。公司引进并配备了超声波探伤仪、射线探伤机等多种检测设备，以确保焊缝符合国家标准。太原重工股份有限公司已先后装备了数控天桥铣等大型加工设备 500 余套，凭借其机械加工能力成为国内著名的大型企业。

近年来，太原重工股份有限公司有 108 项科研成果和新产品获奖，其中获国家发明一等奖两项，三等奖两项，获国家认定科学技术进步特等奖和成果一等奖四项，二等奖 19 项，并有三项产品获国家优质产品金质奖，两项产品获银质奖。

太原重工煤化工设备分公司依托太原重工，具有雄厚的科研开发与产品创新能力，以及强大的机械加工与成型能力。主要服务于化工、化肥及煤基合成油等国家重大项目，承担着气化炉、反应器等各类压力容器的设计、制造任务，现拥有国家质量监督检验检疫总局颁发的 A1、A2 类压力容器设计、制造许可证书。主要的业绩有碎煤加压气化炉、二级加压变换炉、合成反应器、吸收塔、大型氧化器、换热器等，是国家压力容器生产的特大型企业。



Φ3.8 米加压气化炉



4300 加压变换炉

金堆城钼业科技有限责任公司 催化剂事业部

JDC催化 加速化工发展步伐

<http://www.jdcmmc.com>



金堆城钼业科技有限责任公司催化剂事业部是陕西金堆城钼业公司下辖的集研发、生产、销售及服务于一体的直属高新技术实体，总部设在西安高新技术产业区高科大厦，生产基地位于渭南开发区金城工业园。公司拥有高素质员工218名，高级技术人才占35%以上。公司成立以来以遵守守信、服务一流、开拓创新的宗旨，运用现代化的管理，依靠雄厚的科技实力，先进的工艺技术，精良的生产设备，精密的检测手段，先后开发出了“JDC”品牌系列催化剂产品。

金堆城钼业科技有限责任公司催化剂事业部愿与广大企业用户朋友互惠互利、实现双赢，愿我们握紧真诚的双手，开始我们合作的旅程！

主要产品

脱硫剂系列

JTS-1型氧化锌脱硫剂
JTS-2型氧化锌脱硫剂
JTS-3型常温氧化锌脱硫剂
JTS-4型转化吸收双功能脱硫剂
JTS-5型重整原料油脱硫剂
JTS-6型氨气脱硫剂
JTS-7型氨气精脱硫剂
TS-6、TS-7系列常温氧化铁脱硫剂
JTC-1、JTC-2常温精脱硫剂

加氢催化剂系列

JH-1型钴钼加氢转化催化剂
JH-2型有机硫加氢催化剂
JH-3型镍钼加氢脱硫脱砷剂
JH-4型有机硫加氢转化催化剂
JH-5型有机硫加氢转化催化剂

脱氯剂系列

JTL-1型脱氯剂
JTL-2型脱氯剂
JTL-3型脱氯剂

脱砷剂系列

JAS-1型脱砷剂
JAS-2型脱砷剂

脱氧剂

DO-1型脱氧剂

其他催化剂

DH-1型脱氢催化剂
JSR-1耐硫低温变换催化剂
JMF-1型甲醇氧化制甲醛催化剂
JHY-1型常温液相丙烯COS水解催化剂
JM-1型微量一氧化碳、二氧化碳、甲烷化催化剂



产品质量免检证书
CERTIFICATE FOR PRODUCT EXEMPTION FROM
QUALITY SURVEILLANCE INSPECTION

经审查

金堆城钼业公司

JDC牌钼系列产品符合《产品质量监督抽查管理办法》规定，批准免检，特此证明。

免检有效期：2005年12月至2008年12月
证书编号：02005-3-国免字-610960351-1号

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局
STATE QUALITY SURVEILLANCE INSPECTION ADMINISTRATION OF P.R. CHINA
FOR THE QUALITY SUPERVISION AND ADMINISTRATION

地址：陕西省渭南市开发区金城工业园 邮编：714000

电话：0913-2111682 0913-2113216 13992340910

13892360875

13759659797

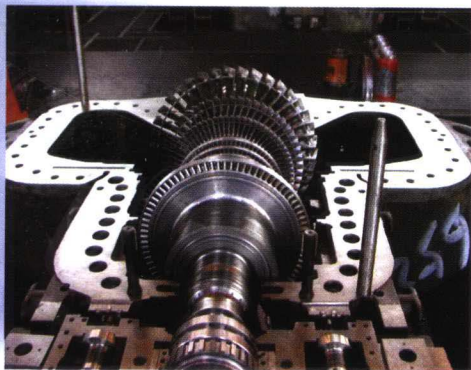
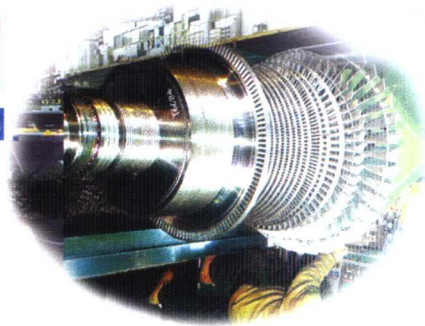
传真：0913-2111682 E-mail: ranbor1000@sina.com

杭州汽轮机股份有限公司

Hangzhou Steam Turbine Co., Ltd.

杭州汽轮机股份有限公司前身是杭州汽轮机厂，创建于1958年。1998年改制成立股份公司，8000万股B股同年在深圳证券交易所上市。公司于20世纪70年代中期引进德国西门子公司工业汽轮机设计制造技术，是国内工业汽轮机研究和生产基地。公司产品按其驱动对象的不同，分为工业驱动汽轮机和工业发电汽轮机两大类。工业驱动汽轮机是大型工业装置中的关键动力设备，广泛用于石油化工（炼油、乙烯等）、煤化工（甲醇、煤制油等）、化肥、电力、冶金、建材、环保、能源综合利用等工业领域。工业发电汽轮机广泛用于中小型热电站、企业自备电站、城市垃圾电站等领域。40多年来，公司共生产出4500多台工业汽轮机，用户遍及全国各地和世界20多个国家及地区。

在煤化工领域，公司已为国内各大型煤化工企业生产近百台汽轮机，主要应用于煤制甲醇（或焦炉气制甲醇）、合成氨、煤焦化和煤制油项目；在



1.4万~8万空分装置中，公司汽轮机用于驱动空压机和增压机、氮压机、氧压机等；在合成装置中，驱动合成气（原料气）压缩机、循环气压缩机、氨冷冻压缩机、二氧化碳压缩机和丙烯压缩机等。主要机型有背压式汽轮机、凝汽式汽轮机、抽汽背压式汽轮机、抽汽凝汽式汽轮机。转速范围3000r/min~16000r/min，功率范围500kW~80000kW，最高进汽压力14 MPa(a)，温度540℃，最高排汽压力4.7 MPa(a)。

杭州汽轮机股份有限公司是国内能按用户的特殊需要设计制造工业汽轮机，并且是在工业驱动领域荣获国家名牌产品的厂家之一。产品符合API612、NEMA、DIN国际先进标准，打破了被国外几家著名工业汽轮机公司垄断的局面，发展成全球年产量最大的工业驱动汽轮机生产厂家之一。为民族工业的振兴和发展作出了应有的贡献。



杭州汽轮机股份有限公司

地址：浙江省杭州市石桥路357号 总机：0571-85780114 <http://www.htc.net.cn>
邮编：310022 传真：0571-85780499 E-mail: sales@htc.net.cn



天津新港船厂机械工程事业部

TIANJIN XINGANG SHIPYARD MECHANICAL ENGINEERING BUSINESS DEPT

天津新港船厂位于渤海之滨的天津新港，始建于1940年，厂区面积115万平方米，职工人数3000余人，隶属于中国船舶重工集团公司，是中国北方重要的造船基地，当今中国造船界优秀企业之一。

建厂60多年以来，工厂积累了丰富的成套设备制造技术和企业管理经验，并在近十几年中大量吸收和引进了世界先进技术和现代设备，目前已发展成为以造船、修船、冶金焦化、港口机械制造、海洋工程构造物制作等几大支柱并举、实力雄厚的大型企业。1990年以来，天津新港船厂已先后为柳钢、马钢、武钢、合钢、邯钢、天津第三煤制气厂、太原煤气化公司、山西洪洞焦化厂、石家庄焦化厂等几十家钢铁、焦化、煤制气厂提供了成套焦炉机械。目前工厂生产制造的船舶产品已先后出口到欧洲、亚洲、南美洲和非洲，修理过的国内外船舶遍布全球，港口机械及焦化设备享誉国内及东南亚、南美、西欧等地区。

新港船厂拥有200多人的专业设计所，不仅拥有较强的设计能力和丰富的设计经验，同时也培养出一批高素质的设计人才。天津新港船厂十分珍惜与老客户的友好合作关系，同时愿与新客户建立长期、稳定的业务联系。天津新港船厂竭诚为用户提供最优质的产品和满意的服务。

地址：天津市塘沽区机厂街1号

电话：022-25785826

传真：022-25785826

邮编：300456

E-mail: baichenns@yahoo.com.cn



为神华建造的装船机



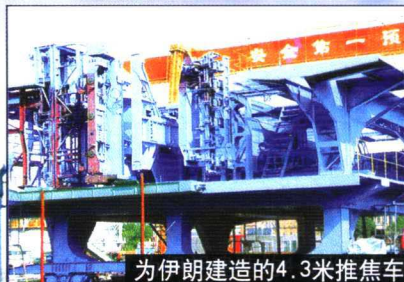
为日本制造的焦炉集气总管



出口斯里兰卡吊车



宁波港集装箱吊车



为伊朗建造的4.3米推焦车



装煤车



芬兰的66吨集装箱装卸桥

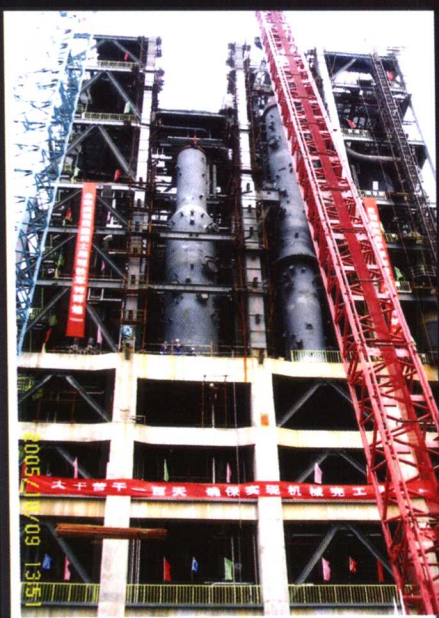
重要完整机械网

www.chinengbo.com

大连冰山集团金州重型机器有限公司

www.jhm.com.cn

公司简介及主要产品:



大连冰山集团金州重型机器有限公司（简称金重公司）创建于 1956 年，坐落于美丽的海滨城市——大连，是中国大型石油化工、石油炼制、化肥、煤化工及天然气化工等设备研发制造基地之一。

金重公司在国内较早建立压力容器质量管理体系。1982 年率先取得三类压力容器设计、制造许可证；1986 年率先获得美国 ASME 规范容器设计、制造授权证书及 U、U2 钢印；1998 年获得 ISO9001 标准质量体系认证；1999 年取得国家认定压力管道安装证。

金重公司拥有自己的研发设计中心、焊接中心、理化计量中心、检验检测中心。金重公司按照 ASME、AD、JIS、KC 等标准，与林德、德士古、杜邦、康太斯、科瓦纳、TP、三菱、宇部、川崎、三井、韩重、现代等几十家国外大公司合作设计、制造了 1500 多台出口产品，顾客遍及亚、非、欧、美各洲的多个国家和地区。

金重公司对产品的使用寿命、质量要求，完全依照国家相关法规、规范执行，各项指标完全达到或优于设计水平及要求。金重公司重视技术开发与创新，不断开发新产品。目前金重公司已经成为低温设备研制基地之一。

金重公司在不断改革的过程中，正在焕发新的活力，以前所未有的热情与干劲把企业建设成更具创新能力的中国石化装备制造基地。

地址：大连金州区龙湾路5号

邮编：116100

法人代表：王治勇

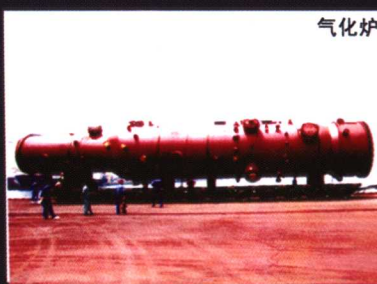
联系人：王续丰

电话：0411-82161790

传真：0411-82161730

E-mail: jzjhw@mail.dlptt.ln.cn

http: www.jhm.com.cn



气化炉



灰飞过滤器



废热锅炉



返回室



过渡段



上海重型机器厂有限公司是我国华东地区最大铸锻中心之一,具备冶炼、浇注、锻压、热处理等大型铸锻件制造工艺技术和装备,为我国重型装备提供了大量的优质大型铸锻件。1988年为镇海石化总厂提供 560 吨加氢裂化反应器的全套锻件(包括粗加工),其材料为 2.25Cr-1Mo,筒体外径为 $\Phi 3636$ 毫米,壁厚为 210 毫米,所有锻件的交货重量达 650 吨。多年来为大连石化、华北石化、中石化、神华煤制油等提供石化精炼工业工程高压容器(加氢反应器、加氢脱硫器、加氢裂化器)的部分锻件。

目前我公司已完成了外径为 $\Phi 2100$ 毫米,壁厚为 350 毫米的加氢反应器筒节试验件,材料为 2.25Cr-1Mo 钢。同时,我公司经过热加工技术改造,生产能力大幅度提高,一次钢水可达 720 吨,最大钢锭 600 吨,锻钢件的单件最大重量可达 330 吨。

上海重型机器厂有限公司在 20 世纪 90 年代从美国 ALSTOM 公司引进了 HP683-HP1103 系列碗式中速磨煤机的设计、制造技术。上重公司在对引进技术消化吸收和国产化的基础上,结合中国国情,又对其进行了结构改进和二次技术创新,使 HP 磨煤机的技术和性能达到当代世界先进水平。至今上重公司已累计制造了各种规格的 HP 磨煤机 1700 余台,国内市场占有率超过 50%,还出口马来西亚、泰国、孟加拉、印度尼西亚、印度和巴西等多个国家。上重公司制造的 HP 磨煤机已连续 8 年获得电力可靠性指标发布会公布的国产中速磨煤机运行可靠性指标第一名,被国家电力公司推荐为 300MW 和 600MW 火电机组配套产品;2005 年被评为上海市新产品和上海名牌产品 100 强;2006 年被中国名牌战略推进委员会授予“中国名牌产品”称号。

为满足国内发展百万千瓦超超临界机组和大型煤液化工程的需要,2004 年 8 月,上重公司又向美国 ALSTOM 公司引进了超大规格 HP1163-HP1303 系列碗式中速磨煤机和动态分离器的设计、制造技术。经过转化设计和国产化,上重公司制造的超大规格带动态分离器的 HP 磨煤机已成功地向市场,为华能玉环电厂 4×1000MW 机组;上海外高桥电厂三期 2×1000MW 机组和浙江宁海电厂 2×1000MW 机组配套,完全可以替代进口,为国家节省了大量的外汇。

超大规格带动态分离器的 HP 磨煤机也非常适合为大型煤液化工程、石化制甲醇工程和钢厂高炉喷煤粉工程配套。它不但能减少磨煤机配置数量,大幅度降低工程造价,而且具有技术先进、布置方便、可靠性高、运行维护工作量小、维护成本低等特点。

上海重型机器厂有限公司
SHANGHAI HEAVY MACHINERY PLANT COMPANY LIMITED

地址: 上海闵行江川路 1800 号

电话: 021-54721141

传真: 021-54721132

邮编: 200245

http: www.shmp-sh.com

E-mail: shmpcb@online.sh.cn



锦西化工机械(集团)有限责任公司

Jinxi Chemical Machinery (Group) Co., Ltd.



董事长兼总经理：谷文涛

锦西化工机械(集团)有限责任公司(简称锦化机)坐落于美丽的渤海之滨——辽宁省葫芦岛市,始建于1939年,是国内综合性的研制化工、化肥和石油化工设备的龙头企业。

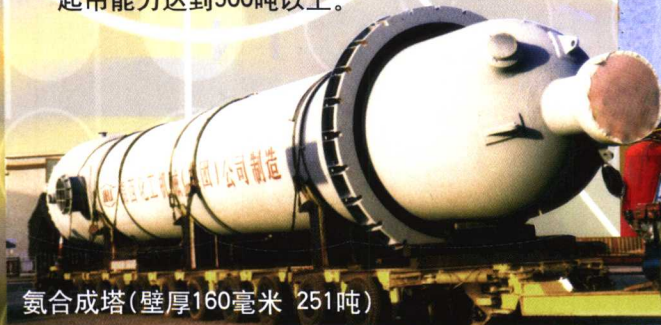
锦化机在全国率先获得三类压力容器设计、制造许可证和美国机械工程师学会(ASME)证书和U、U2规范钢印,1997年获得ISO9001标准质量体系认证证书,并可按AD、JIS、API、TEMA等国外标准设计、制造各类产品。

锦化机拥有各种加工、焊接设备,其中精密、大型、稀有、关键设备101台,典型设备有单钩250吨吊车,5000吨油压机,3.2米宽冷卷175毫米厚、热卷250毫米厚的三辊卷

板机,最大加工直径6.3米立式车床,最大加工直径5米、长度30米的卧式车床等设备,拥有企业自主研发的电解研磨抛光设备、窄间隙预热焊丝埋弧焊机等专利设备,典型产品有,煤化工设备、搅拌设备、高压容器、大型回转设备和透平机械产品以及储运设备、增速器、减速机、工业用泵、阀、铸铁锅等,产品远销美国、英国、意大利、日本等多个国家。2005年国家发改委下达了国债投资资金1.82亿元人民币给锦化机进行技术改造,该项目完成后,设备的机加工能力最大加工直径达10米、吊车的起吊能力达到500吨以上。



甲醇合成塔(Φ3400毫米)



氨合成塔(壁厚160毫米 251吨)



尿素合成塔

地址：辽宁省葫芦岛市连山区化机路25号

邮编：125001

电话：0429-2980928 2980978 2980882

http: www.jhj.net.cn

E-mail: yjs@jhj.net.cn

鞍山市化工设备制造有限公司

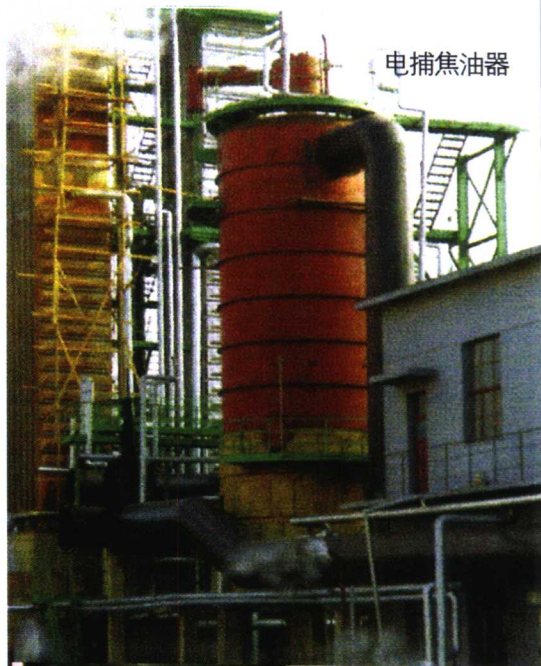


董事长：孟凡盛

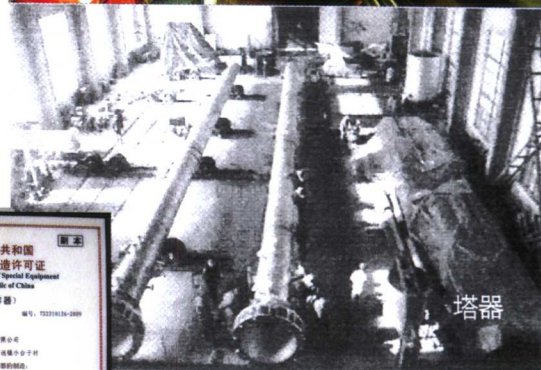
鞍山市化工设备制造有限公司是冶金、化工以及煤行业非标设备生产厂家。同时拥有一、二、三类压力容器设计资格；取得ISO9001:2000版质量体系认证资格；银行信用等级为AAA级。主要产品有各种材质塔器、换热器（浮头式螺旋板式）、反应釜、硫化氢焚烧炉及燃烧器、废热锅炉、喷淋式饱和器（316L，KLN标准的1.4465）、电捕焦油器、横管冷却器、管式炉、氨分缩器（L2，T1）、机械化氨水澄清槽、高能空气炮等，以及空分设备、冷轧酸洗后的废酸再生项目总承包，其中高能空气炮获得两项国家专利。

公司拥有职工480人，专业技术180人，占地30000平方米，三个作业厂房，设备装备160余台套，并设有物理实验室、化学实验室、无损检测室、计量室、工艺评定室、焊接实验室及建立了一个完整有序的质量管理体系，以确保先进的工艺水平及良好的产品质量。

建厂近二十年来，公司本着“诚实、创新、服务、竞争”的企业精神，先后服务于武钢、包钢、杭钢、昆钢、攀钢、邯钢、宝钢等冶金行业企业；参与承德煤气、天津三煤气、合钢焦化、北台焦化等国际招标项目工程；通钢、天钢、包钢、中国空分公司的空分项目。近年来又为日本、缅甸、伊朗、南非、马来西亚等国外厂商提供单体及成套设备。在市场经济竞争日益激烈的今天，公司仍保持着可持续发展的良好态势。公司将以崭新的面貌与新老朋友携手共迎未来。



电捕焦油器



塔器



地址：辽宁省鞍山市千山区
宁远镇小台子

邮编：114011

电话：0412-8921991

8920892

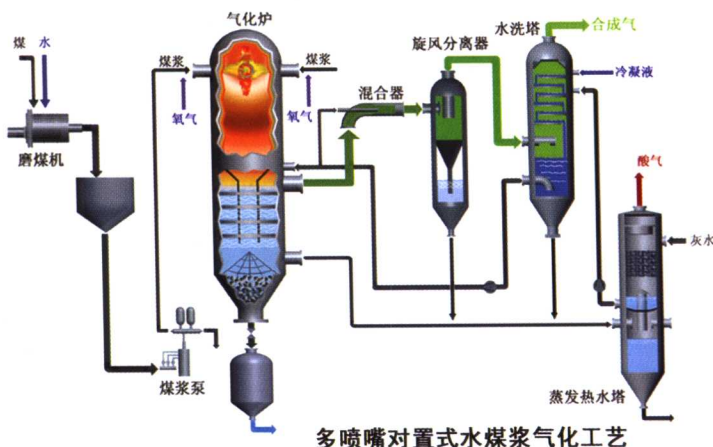
传真：0412-8920881



14液氧液氮贮槽



喷淋式饱和器



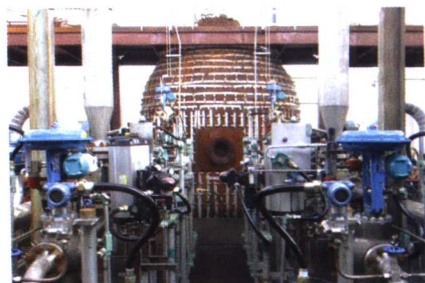
煤气化技术专利



成果鉴定会

我国自主创新、具有国际领先水平的多喷嘴对置式水煤浆气化技术可为煤基多联产、整体煤气化联合循环发电（IGCC）、煤间接液化等系统提供龙头技术，为化肥行业的技术改造和节能降耗提供技术支持。该技术的推广应用将推动我国现代煤化工技术的跨越式发展和相关产业的技术进步。

[Http: icct.ecust.edu.cn](http://icct.ecust.edu.cn)
 E-mail: gsyu@ecust.edu.cn
lhjg135@sina.com



气化炉烧嘴平台

日处理 1150 吨煤水煤浆气化示范厂全景
 （兖矿国泰化工有限公司）



多喷嘴对置式水煤浆气化技术

Opposed Multi-Burner Coal-Water Slurry Gasification Technology

单位：华东理工大学洁净煤技术研究所
 通信地址：上海市梅陇路 130 号华东理工大学 272 号
 邮编：200237
 联系人：于广锁
 电话：021-64252974
 传真：021-64252521

单位：兖矿鲁南化肥厂（水煤浆气化与煤化工国家工程研究中心）
 通信地址：山东滕州木石镇鲁南化肥厂
 邮编：277527
 联系人：金刚
 电话：0632-2362726 13963280589
 传真：0632-2362777



沈阳派司钛设备有限公司

SHENYANG PASS TITANIUM EQUIPMENT CO. LTD.



喷淋式饱和器DN 5000



新型熔硫釜



喷淋式饱和器DN 3400



喷淋式饱和器DN 3400



喷淋式饱和器DN 4600



喷淋式饱和器DN 5000



浮头式换热器



钛分块式塔盘



熔硫釜4

沈阳派司钛设备有限公司坐落于沈阳市浑南高科技开发区，占地面积17000平方米(其中铆焊车间6000平方米，机加车间4000平方米)。公司下设综合办公室、财务部、开发部、设计室、生产科、供应科、检查科、工艺科。现有职工150人，其中教授级高工3人，高级工程师15人，工程师25人，技术员35人，具有压力容器设计证4人，持证焊工35人，无损检测人员5人。公司拥有一批科研设计工艺方面的高中级技术人员，有一支技术精湛、经验丰富、严肃认真的施工队伍。公司辅

以严密的质量保证体系，具有完善的检测手段。

董事长光求旺是全国科技实业家、全国知名钛专家、沈阳人大代表，获国家特殊津贴待遇，以及辽宁省、沈阳市优秀科技工作者、劳动模范等各种荣誉。总经理林英是教授级高工，获沈阳市十大科技标兵，辽宁省、沈阳市优秀科技工作者、劳动模范等称号。

沈阳派司钛设备有限公司一贯奉行“追求质量永不停步、服务顾客竭诚守信”的宗旨和遵循“顾客满意是派司人永恒的追求”的原则，愿为中外新老客户生产优秀的产品，提供一流的服务。

厂区鸟瞰图



地址：沈阳市和平区同泽北街九号
银都大厦六楼
邮编：110001
电话：024-23411796
13904003802
http: www. sypst. com
E-mail: sypst@vip. 163. com