

全国群英会机械系统 先进经验汇编

第三册 冷加工、电工及农具革新

全国群英会机械系统先进经验交流会资料组编



机械工业出版社

全国群英会机械系统 先进经验汇编

第三册 冷加工、电工及农具革新

全国群英会机械系统先进经验交流会资料组编



机械工业出版社

出版者的話

在这次全国群英会机械系統先进經驗交流会上，各地代表热情地介绍了他們所取得的成就和經驗，这些經驗都十分宝贵，对社会主义建設事业起了巨大的促进作用。现将这些經驗整理成群众运动、鑄工、鍛压、焊接、車工、銑工、鉗磨、电工、农具革新等类，分成三册出版。

本書是第三册，主要内容有車工、銑工、刨工、鑽工、鏜工、鉗工、磨工、电工、农具革新等方面的先进經驗。可供冷加工、电工、农具制造工人参考。

NO.3212

1959年12月第一版 1960年1月第一版第一次印刷

850×1168 $1/32$ 字數 179千字 印張7 8 / $_{16}$ 181,201—11,500册

机械工业出版社（北京阜成門外百万庄）出版

机械工业出版社印刷厂印刷 新华书店发行

北京市書刊出版业营业許可証出字第008号 定价(10)1.15元

編 者 的 話

自大跃进以来，机械工业战线上的全体职工，在党的总路线的光辉照耀下，大搞群众运动，大闹技术革新和技术革命，各方面都取得了巨大的成就。

在这次全国群英会机械系统先进经验交流会上，交流了许多宝贵的经验和成就，根据到会代表的要求，我们将代表口头介绍的经验和收集到的部分资料，分别整理为群众运动、铸工、锻压、焊接、车工、铣刨、钳磨、电工、农具革新等类，分成三册出版。

由于具体技术资料的缺乏，因此收集在这汇编里的经验，仅系机械系统代表们所创造的许多宝贵经验中的很少一部分，而且有些项目，仅根据代表口头介绍整理，由于整理者水平有限，可能有不清楚或欠妥之处，希予鉴谅，并提出指正。

今后我们拟继续收集代表们所创造的先进经验，希各地代表同志将经验及时告知第一机械工业部技术情报所，以便继续传播推广。

全国群英会机械系统先进经验交流会资料组

1959年11月21日

目 次

編者的話.....	(3)
-----------	-------

第一部分 車 工

1 馬恆昌小組保持十年先進的經驗.....	(7)
2 磨水晶連續十一年多保持優質高的經驗.....	(11)
3 國營建設機床廠巧姑娘小組的先進經驗.....	(14)
4 旋風銑削蝸杆.....	(18)
5 深孔套料刀.....	(25)
6 高速車端面及打中心孔的經驗.....	(31)
7 朱大仙的強力切削經驗.....	(33)
8 朱恆同志的技術革新.....	(38)
9 八角轉盤刀架.....	(44)
10 圓片車刀.....	(56)
11 菊花撥動頂針.....	(57)
12 用靠模切削內螺紋.....	(58)
13 流星式滾絲機.....	(59)
14 60° 不刃磨機械夾固車刀.....	(63)
15 不停車快速彈簧夾頭.....	(68)
16 特殊反花頂尖.....	(72)

第二部分 銑、刨、鑽、鏜

1 李福祥的技術革新.....	(76)
2 倪志福鑽頭.....	(85)
3 黃金榮小組的革新經驗.....	(92)
4 螺旋齒立銑刀和加工槽的經驗.....	(95)
5 刨床“多刀多活多品種加工”和“強力刨刀”.....	(99)

6	推鉸長汽缸孔的新經驗	(161)
7	高效率的端面銑刀和梯形銑刀	(164)
8	介紹几种刨床卡具的改進	(169)
9	汽輪機葉片圓弧加工的改進	(114)
10	徑向切削圓柱斜齒輪和人字齒輪	(117)

第三部分 磨工、鉗工

1	磨工滕惠民的先進操作法	(119)
2	无心磨先進經驗	(125)
3	電動研磨機	(131)
4	磨球形夾具	(132)
5	自動攻絲機和內孔研磨法	(134)
6	滾軋絲錐螺紋的先進經驗	(137)
7	摩擦式套扣機	(142)
8	搖臂式攻絲機	(143)
9	水平劃線法	(145)
10	車床下導軌面的刮研工具	(146)
11	橢圓形齒輪的加工	(147)
12	加工不等螺距的蝸杆	(150)
13	擠壓小孔、擴孔和加工凸緣零件的經驗	(151)
14	旋壓床	(154)
15	熱套曲軸法	(156)
16	萬能管子切斷機	(155)
17	龍門刨床用電磁可逆离合器	(159)
18	移動式鑽床	(163)
19	用熱處理方法延長銅瓦的壽命	(164)
20	小型移動式鉗工萬能工具機	(165)

第四部分 電 工

1	介紹吳天生同志改裝的電機繞圈扁繞機	(169)
---	-------------------	---------

- 2 不断革命、不断跃进——上海中国电工厂向制造
高級精密产品进军—— (172)
- 3 用倒焰煤窑燒1720 °C高温——南京电瓷厂火花
塞車間燒窑小組的經驗介紹—— (179)
- 4 人人动手大搞技术革新——上海大达电机厂繞綫
小組实现了机械化—— (183)

第五部分 农具革新

- 1 鳳阳式滑道牽引机 (186)
- 2 三用耙 (189)
- 3 高效率的四行小麥播种机 (191)
- 4 一式三用鋤 (193)
- 5 單輪双磨自动磨面机 (194)
- 6 抽屜式省柴蒸籠 (196)
- 7 不用加砂鉄使白口鉄变灰口鉄的經驗 (197)
- 8 万能土高爐——高中低碳鋼熔煉爐 (200)
- 9 坩堝巧煉車刀鋼 (204)
- 10 无煤自动鍋爐机 (207)
- 11 皮帶式簡易落鍛錘 (208)
- 12 簡易剪板机 (209)
- 13 靠模車螺絲工具 (210)
- 14 車床銑齒輪 (212)
- 15 土法制造自动空心三爪卡盤 (213)
- 16 軸套油槽加工法 (218)
- 17 无卡爪夾头 (219)

第一部分 車工

1 馬恒昌小組保持十年先進的經驗

馬恒昌小組是齊齊哈爾第二機床廠二車間中小型軸類部件工段的生产小組，是全国聞名的一个先進小組，是保持十年榮譽不斷前進的一面紅旗。

該組从1949年4月成立以來，已有十年的歷史了，在這不平凡的十年里，小組保持年年月月完成或超額完成國家計劃。在第一個五年計劃期間，他們完成了十四年的工作量。第二個五年計劃一開始，他們就乘勝利之風，掀起了生产大躍進的高潮，以一年的時間完成了一年另十個月的工作量。在繼續躍進的59年里，又提前五個月另十天完成了全年的工作量。現在，他們已在干1970年下半年的活。

十年來，馬恒昌小組不僅提前和超額完成了國家的生产計劃，而且还為國家培養了大批的領導干部和技術工人，有力地支援了大規模社會主義建設的需要，其中有的在本廠擔任了副廠長、科長、車間主任、工會主席等領導職務。建組的創始人馬恒昌同志，過去是一個沒有文化的普通工人，現在已是本廠的總機械師。

十年來，隨着國家社會主義建設事業的發展，馬恒昌小組原有的13名組員，早已先後調離小組，現有的63名組員中，幾乎全是50年以後入廠的。由於黨的培養教育，他們繼承了馬恒昌小組的光榮傳統，發展了馬恒昌小組的工作經驗，更高地舉起了先進小組的紅旗。

十年來，他們一直保持着先進小組的光榮稱號，他們的基本經驗是：

（一）緊緊依靠黨的領導，堅持政治思想工作。

依靠党的领导，听党的话，按照党所指引的方向奋勇前进，是馬恒昌小组从胜利走向胜利的一个重要原因。早在1950年，美帝国主义发动侵朝战争时，党决定工厂北迁，馬恒昌小组首先热烈响应，第一批报名由沈阳到齐齐哈尔去。在没有厂房和宿舍的严寒冬天里，他们克服重重困难进行建厂工作。1951年并向全国职工发出开展爱国主义劳动竞赛的倡议，得到了全国职工的热烈响应，对支援抗美援朝起了重大作用。他们在三反、五反、镇压反革命、整风、反右派以及历次的增产节约运动中，始终站在运动的最前列，起了积极、带头和骨干作用。今年党提出开展增产节约运动时，他们立即以提前20天完成三季度计划的条件向全市6000个小组提出开展友谊竞赛的倡议。在党的八届八中全会鼓舞下，全组人人意气奋发，干劲十足，结果提前26天完成了三季度计划。

坚持经常性的政治思想工作，以保持旺盛的革命干劲，是馬恒昌小组出色的工作特点。早在十年前，馬恒昌小组刚成立时，他们就建立了每周一次的生活会议制度。从实践中，使他们体会到，开展批评与自我批评是搞好生产、巩固劳动纪律、克服缺点、增进团结、互相帮助、共同提高的重要武器。小组里的每个成员都感到，开展批评与自我批评就象洗脸扫地一样的不可缺少。他们认为小组的团结必须建立在政治基础上，对于生活中的非原则问题可以互相谅解，但对思想上的错误不能迁就，要以同志式的态度，采取与人为善，治病救人的方式及时给予帮助和教育。

馬恒昌小组开展政治思想工作的方式是多种多样的，根据每个人的不同思想问题，采取不同的方法，如组织政治学习、结友交心、思想互助、组织富有教育意义的集体活动，组织小组历史回忆会以教育组员珍惜荣誉等。

由于紧紧依靠党的领导和坚持政治思想工作，组员的社会主义觉悟不断提高，保持了旺盛的革命干劲。

（二）开展群众性的技术革新，坚持学习与推广先进经验。

馬恒昌小组所以能够年年月月全面地超额完成国家计划，是

和他們經常开展群众性技术革新、坚持学习与推广先进經驗分不开的。十年来，他們改进工具、設備、工艺、操作方法，改革产品設計以及自制专用設備等达400多项，学习和运用了国内外先进經驗80多种，平均提高效率0.5~60倍，平均每人掌握20种以上的先进經驗和先进操作方法。

組織起来，大家动手，是馬恒昌小組不断革新技术的一个特点。近两年来，小組每月实现的革新項目不下十个。要经常帮助每个組員具体研究、审查、組織实现各項革新，是件很复杂很细致的工作。为了做好这项工作，他們在58年就以“土专家”关景福（八級工）、“土工程师”刘瑞民（七級工）、“能工巧匠”张近亭（六級工）等三位同志为主，并吸收車、銑、磨、鉗四名熟練工人参加成立了“技术革新研究小組”，負責日常的技术革新工作。实践证明：这个研究小組的作用很大，它能及时地协助领导研究生产中的薄弱环节，及时审查和处理工人的合理化建議，具体帮助每个工人实现技术革新，有計劃的研究与改进一些較重大的革新。

针对生产关键来革新技术，从而突破生产中的薄弱环节和关键問題，是他們革新技术的另一个特点。他們提出：“那里是关键就在那里搞革新”的行动口号。据今年七、八两个月的統計，共革新78项技术和操作方法，分别提高生产效率0.5~5倍。在大战八、九月中，他們担负着5种新产品的加工任务，其中有7种部件是生产中的重大关键。他們发挥了集体的智慧，针对关键改进和创造了5种工卡具。因此，不到半个月，就将关键全部突破了。

他們在学习和推广先进經驗方面，提出““那里有經驗就去那里学”的口号。为了学习經驗，他們几乎跑遍了齐齐哈尔的所有机械工厂，还到过北京、长春、哈尔滨等地学习了效果显著的“分段磨削”、“滚压刀”、“反正菊花頂尖”等十几項先进經驗。

他們很重視从技术刊物上学习好經驗，“机床与工具”、“机

械工人”、“机床卡具”等20余种技术刊物，成了他們的良师益友。据今年1—7月的統計，就学到了“鉗工快速換卡头”、“磨床高速”、“外磨快停車”、“鑽头根代替立銑刀”等一百多項先進經驗，對提高產量、質量、保證安全生產和節約原材料，都起了很大的作用。

（三）踏踏實實組織競賽，認真地執行小組各項制度。

十年來，小組的競賽有很大發展，已由最初的挑戰、應戰發展為機床與機床、人與人、班與班之間的優質高產、低耗又安全的紅旗競賽，當前小組競賽的主要特點是，既有轟轟烈烈的宣傳鼓動，又有深入細緻的具體組織工作和思想工作。

他們每個月初都要討論生產計劃，從而明確任務，找出薄弱環節，確定開展紅旗競賽的方向。為了確保計劃實現，小組利用生產進度、技術研究會、班後生產會議等方法，及時解決生產技術上的問題，保證按日按旬按月保質保量完成個人、小組計劃，並通過大比大賽的圖表形式，公布當日競賽結果，以不斷鼓舞大家的幹勁，造成人人力爭上游的氣氛。

組織競賽的宣傳鼓動工作，針對每個時期的具體情況，充分利用群眾喜聞樂見、豐富多彩的宣傳形式。目前有競賽圖表、互相下戰表、互相挑戰與應戰、互相寫祝賀信以及送標兵旗、送紅旗等10多種宣傳鼓動形式，還有生動活潑、短小精干的文娛宣傳。所有這些宣傳鼓動工作，大大激發了工人的積極性和沖天的革命幹勁。

在競賽中，檢查、評比工作是保證競賽健康發展的主要方法。他們採用的有日檢查、周評比。通過檢查、評比，可以互相交流經驗，達到學先進、趕先進、共同提高、共同躍進的目的。

在競賽中，他們堅持貫徹了工具保管制度、質量三檢制度以及安全生產制度等，有力地保證了產品質量和提高了生產效率。

馬恒昌小組的十年是光輝的十年，特別是在大躍進的58年和繼續躍進的59年里，由於黨的正確領導，各方面都取得了輝煌的

成績，現在他們正滿懷信心，高舉紅旗奮勇前進。

2 詹水晶連續十一年多保持優質高產的經驗

旅大市特等勞動模範、大連造船廠七級車工詹水晶同志，自1947年11月入廠到現在，已經11年零10個月。在這漫長的歲月里，經他手車出來的成千成萬件活，絕大部分是船上的精密、重要部件，精密度一般要求不能超過半根頭髮絲那末粗。然而，詹水晶同志12年如一日，始終保持着產品件件優質，一直沒有返修過或者出過廢品。

詹水晶同志並不是“慢工出細活”的人，他在第一個五年計劃期間完成了7年另8個月的工作量，在大躍進的1958年里完成了20個月的工作量，今年1~8月，雖然參加會議和赴蘇訪問占去了兩個多月的時間，可是還完成一年另一個月的工作量。

詹水晶同志所以能夠保持月月高產、件件優質，並不是客觀上有很多有利條件，而是他在思想上牢固地樹立了對待產品質量一絲不苟的高度主人翁責任感，十多年來，他在兩台壽命比他年紀還大的舊式皮帶車床上就干了7年多活，儘管車床是破舊的，但是，他却做出了十分精密的輪船主機重要部件。

他常說：“要想長期不出廢品，光有思想上的重視是不夠的，必須在日常生產中找出一些辦法，摸出一些經驗，并向群眾學習。”因此，在黨的教導和培養以及群眾的幫助與支持下，他總結出保證產品質量的五條經驗，這就是：

（一）做好生產前的準備工作，主動關心產品質量，並和造成質量低劣的現象進行鬥爭。

詹水晶同志把做好生產前的準備工作看成是保證產品質量重要的第一步，他除了把領來的活先量几遍，把需用的工具、刀具準備妥當，校正量具的精度，把訂貨主的要求領會透徹外，特別

对图纸进行認真、細致、严格的检查，那怕是老产品也不放过这一关，因为图纸上标的尺寸往往使人看不清楚，很容易看錯。例如：“5”和“3”和“8”、“7”和“1”、“9”和“0”等数字最不容易弄清，如果一眼而过，保証会出漏子。为了保証質量，如果在图纸上发现有含糊的地方，他一定要“打破砂鍋問到底”。有一次他接到三根錯汽拉杆，在看图纸的时候发现杆子的脖頸过細，他就去找調度員到設計科查一查，但設計員說：“詹水晶怎么知道脖頸細了，叫他照图纸干沒有錯。”这时也有些工人說：“干吧！老詹，出了問題也找不着你，有图纸在。”可是詹水晶同志認為：个人負責事小，造成废品国家損失事大，經過他三番两次的查对，果然是图纸上划細了6毫米。

(二) 干活时不馬虎大意，把全部精力都放在活上，干精密活要一絲不苟，干粗活也要十分用心，勤量、勤看、勤检查。

詹水晶同志通过分析車間里出現废品的原因，发现有的同志干新产品不出废品，但是干老产品却产生了废品；同样等級的工人干同样的活，使用旧机床的不出废品，而用新机床的倒把活干坏了；低等級工人和高等級工人干同样活，有时高等級工人却出了漏子；有的同志平日不出废品，而一到星期六或星期一就容易出废品；有的同志干大批活，头几个質量很好，以后就出現了質量事故。因此，他得出的結論是：产生废品的主要原因，不是技术低，經驗少，而是馬虎大意，精神不集中。所以他在干每一件活时，精神都是十分集中的，并且做到了勤量、勤看、勤检查。他經常說：“废品就象一个最善于鑽空子的敌人，你得时刻提防它，如果你輕敌，你就得打敗仗！”

(三) 不懂就問，多多請教，虛心学习，提高技术，要善于学习別人的經驗，更要善于吸取別人的教訓，不做不懂裝懂、閉着頭腦干的人。

詹水晶同志在长期的生产实践中總結出一條經驗：“群众是

我的老师，群众是經驗的創造者，必須不斷地向群众学习，才能逐漸提高自己的技術水平和經驗。”有一次他接到車一批发电机芯子的任务，这活他从来没干过，沒有經驗，于是他就虛心請教比他等級低得多，可是却經常干这种活的張連德同志。在張連德同志的具体指导下，使他很順利的完成了任务。还有一次，一位老师傅因为光刀磨得不太好，光活时扎了一刀，經過三四天的修理，总算打个次品湊付上了。这件事使詹水晶同志引起很大注意，他一面检查自己磨的光刀有否犯这个毛病，一面就去請教老技术工人張日良磨光刀的經驗。

(四) 团結互助，共同提高，交班清楚，接班明确，搞好同床互助，使三个人一条心，做到共同保證产品质量。

詹水晶同志在生产中特別重視同志間和同床工人的互助团結，这也是他保證产品质量的重要一条。他在交班的时候，总是把活、工具、圖紙、刀具等对接班的同志說得清清楚楚，提出下一步怎样干能快能好，然后才回家；他接班也十分細致，不懂就弄明白，然后再大胆的干。同床工人老卢常說：“詹水晶不抱私心，我們三个人干活一心为产品的质量 and 数量着想，为完成任务着想。”最近，詹水晶同志和老技术工人張日良、青年工人周传瑞在一台大型电气化車床上工作，由于他們互相学习，互相帮助，以六昼夜完成了原需21昼夜才能完成的主机大曲拐軸的加工。从去年到現在，在他們那台床子上未产生过一件废品。

(五) 严格遵守操作規程，爱护机器設備，遵守劳动紀律，做到安全生产。

詹水晶同志在十年多的時間里，从来没有无故缺勤，也沒有发生过人身与机床事故，主要原因是严格遵守操作規程和劳动紀律。他不仅遵守操作規程，最近两三年里，还不断改进工艺、操作規程，提出并实现重大的技术革新建議20多项。

在爱护机器設備方面，詹水晶同志也是一个典范，他在干活

时和下了班后，总是把車床擦得干干淨淨，把工具整理得有条有理，經常注意检查机床的运转情况，发现问题及时解决。

唐水晶同志在党的培养教育下，思想觉悟不断提高，他把自己的五条經驗看成是党的教导和群众帮助的成果，坚持运用这些經驗，保证了11年多沒出一件废品。但是，这还不是他的最終心愿，他表示不但自己不出废品，还要帮助别人也不出废品。所以，只要有人求他帮助解决生产技术問題，他就毫不保留地把自己的一些保证产品质量的經驗和体会告訴別人。

唐水晶同志虽然将近12年沒出一件废品，但是，他从不驕傲自滿，在群众中从不表現高人一等，他謙虛謹慎，兢兢业业，表示要在今后的生产中，保持不出废品的荣誉，为建設社会主义和共产主义貢獻出自己的全部力量。

3 国营建設机床厂巧姑娘小組的先进經驗

巧姑娘小組，是1958年10月成立的。全組共30人，其中党员3人，团员15人，全組平均年龄在20岁左右。新工人占50%以上，技术水平低，开始时有80%的人連图紙都看不懂，全組只有一个四級師傅和車間派給他們的一个技术指导（已退休的八級師傅）。全組有七台机床，只有一台是新的，生产任务重，产品精度高。但是在党的教育培养下，一直超额完成国家計劃。在去年四季度同男工竞赛中，連續六次获得帅旗，决战十二月份，又获得两次帅旗，两次冠軍，全組同志都立了功，1958年被評为重庆市的先进小組。今年2月25日，就完成了相当于今年全年的工作量，产品合格率达到98.88%，未发生过任何人身、設備事故。

坚持政治挂帅 树立不断跃进思想

該組在党的教育关怀和培养下，不断提高了政治觉悟，树立了不断跃进的思想。最初，組內部分人，由于受旧社会輕視妇女

的封建残余影响，存在着“女同志结了婚、怀孕、生娃娃、带孩子、琐碎事情多，影响生产，两个也顶不上一个男子汉”、“文化低，技术不高”等自卑情绪。经党支部进行深入细致的教育，组织他们结合女工李凤琴改进发电机刷盒座零件，提高工效20倍的事例，辩论了女同志能不能顶个男子汉，女工真的不如男工吗等问题，使他们认识了社会主义社会是妇女参加社会劳动的根本保证。大跃进以来，大量举办了各种集体福利事业，为妇女参加劳动提供了十分优越的条件和广阔的道路。只要在党的领导下，有建设社会主义的决心，勤学苦练，技术水平就能不断提高，任何困难都能克服，这样她们都打掉了自卑感，提出了“人人鼓干劲，个个齐参战，超过穆桂英，赛过男子汉”的豪迈口号，和男工开展了友谊竞赛，连续二次获得优胜。

在更大跃进的1959年，该组生产任务成倍增长了，当时有人对完成任务信心不足，全组同志在认真学习了党的八届六中全会决议后，认清了形势和任务，增强了克服困难，完成任务的信心。她们说：“困难象弹簧，你强他就弱，你弱他就强”，通过算细帐、挖潜力、找窍门，结果认为生产指标可翻六番，因而干劲越来越大，一月份就提前十天完成了计划，二月份只用了四天就完成了全月生产任务。

为使群众经常保持高度的政治热情和冲天的革命干劲，该组发扬了阶级友爱，做到了团结互助，如在解决女工的家庭拖累方面，采取了一些措施，规定怀孕在六个月以上不做夜班，调换轻便工作，如果星期天要加班，小孩多的同志可以不上班，还可以少开会，突击任务少参加等。遇有特殊情况不能上班，其他同志主动分担其工作。假期节日，组织互相访问、互相了解，有困难互相帮助，增强了团结。车间党支部为了帮助他们妥善安排好家庭生活，也曾召开过“女婿会”（指女工的丈夫）。教育他们共同承担家庭事务，支持巧姑娘建设社会主义的先进思想和革命干劲，因此，该组没有因缺勤影响完成任务的情况，他们说：“我们小组真是一个团结友爱的集体。”

大鬧技術革命 突破生產關鍵

今年初，他們的生產設備能力不足，于是在黨支部的領導下，千方百計戰勝困難，利用廢、舊部件或零件裝配成需用的機床。在二、三個月內製造了軋銷機、攻絲機、沖模、圓車等六部土簡設備，大大提高了設備的加工能力。如將原在車床上車銷子改用軋銷機加工，提高工效200倍，並解決了13種銷子下料的困難。用廢料裝的三部土圓車，全年可節約21600工時，解決了設備不足的困難。在老師傅的幫助指導下，該組全部機床都推行了操作定位化、夾具專用化、多刀多刃化、量具樣板化，使一部機床的能力，能頂過去幾部機床用，從而在一個月另25天內，完成了相當於全年的工作量。

今年四月份的生產任務比三月份增加了一倍半，而且全是新產品，精度高、光潔度要求達到7~10級，零件多，工件小，加工困難很大。開初，工效很低，返修率達40%以上，平均廢品達10%以上，為了突破這一關鍵，全組同志遵照黨的指示，改進了工藝方法，使複雜技術操作簡單化，先後改出夾具95付，利用廢舊料自製樣板560套，使廢品率迅速下降到0.02%以下。為解決加工沖子效率低，合格率不高的關鍵，自己設計改裝了一部靠模車床來加工，使工效由110分鐘車一件提高到50分鐘車一件，合格率由90%提高到100%，使四月份的任務提前10天超額完成了。

深入开展对手赛 实现生产满堂红

該組在大鬧技術革命的同時，深入開展了“人爭千分鐘”、“機爭千台時”競賽，“青年質量紅旗手”競賽，“五好”（質量好、產量高、全安好、交接班好、團結互助好）、三快（發現問題快、解決問題快、學習先進經驗快）的班際競賽和同機床之間的個人對手競賽。通過競賽，大大激發了群眾的生產熱情，形成了你追我趕、互助互學的熱潮。如在“千分鐘”競賽中，早班彭淑蓉改進了夾具套管，創造了班產70件的新紀錄。中班陳心隆