

# 食品工業檢查測量儀器

苏联食品工业部技术管理局选辑



食品工业出版社

# 食品工業檢查測量儀器

苏联食品工业部技术管理局选辑

詹紀鴻、田穎嘉、王煌臣、李伯清譯

黃 淞、汪對雍校

食品工业出版社

1958年·北京·

## 目 录

前言.....	3
测量、控制与调节用的电气辅助方法.....	4
压电鉛酸鋰的活动性的快速测定法.....	25
微量和大量滴定的自动记录滴定器.....	30
精确压力天平.....	39
新型的包装湿度計.....	52
食品生产中 pH 值的测定.....	58
超小型应力变送器.....	69

## 前　　言

广泛地利用工艺过程的控制和自动化是提高食品工业潜力最重要的方法之一。

在已經拟定並實現了流水作業線自动化的許多食品工业部門中，生产过程的自动控制和调节系統正在运用。这就显现出需要各种不同类型的测量与调节设备。

因此，对于参加研究和运用控制方法及自动装置的专家們，对于实验室检查测量仪器組与自动装置的工作者們，对于在工作中需要运用本国和外国技术經驗的設計局工作者們，就提出了巨大的任务。

苏联食品工业部技术管理局，已經着手出版有关的报告和国外技术文献中論文的譯文。

本集刊載的是有关食品工业的国外自动装置情况的資料，以及自动与遙控仪器、裝置等的說明。

这些著作，可供广大的工程师、制造工作者、設計師、科学工作者、技术学校的教師和学生在从事食品工业方面的設計和运用自动装置問題时参考之用。

一切有关此項工作的批評和建議，請提交苏联食品工业部技术管理局。地址为：Москва, К-12, Кузнецкий мост, 21。

## 測量、控制与調節用的电气輔助方法

本文叙述在技术与工業中应用的各种測量原理圖和測量方法：直接測量法、示零法（补偿法）、二数比值測量法。

文中亦对每一种方法的誤差作了評比。

此外，对补偿型仪器（光电补偿器）的結構特性原理圖以及調節用的繼電放大器亦作了說明。

繼電放大器的工作原理是固着在电測仪（电流計）指針上的接触点与沿边安裝在狭窄刻度上的固定接触点接通起来。为增加接触压力，借由仪器指針接通的特殊电磁铁，使指針緊压到固定接触点上，指針接通了电子管的柵迴路，其陽極电流遂供电給电磁铁線圈。

繼电器电路周期地断电，放开指針，这样产生脉冲式的調節。

文中亦論述了繼電放大器在技术上应用的各种情况，例如：控制电气照明，調節線路电压及机床傳动軸的轉数等等。

繼電放大器亦可应用在食品工業中，借电气温度計來調節温度；依电导率、pH 等等来控制和調節工業过程。

这些仪器，灵敏度高，惰性小。且經久耐用。

\* \* \*

在技术測量領域里，几乎每一个問題，都可用各种不同的方法来解决。在測量技术上首先要了解可能的誤差，因此对这个問題，特別加以說明。

应当指出，可能誤差分为可逆的与不可逆的，在測量时，可逆的誤差是有可能測定和部分地消除的，但不可逆的

誤差，在一切情况下都需要校正，而且往往很复杂。

圖 1 所示为二种熟知的电工仪表：單动圈仪表(电流計)和交叉式双动圈仪表(即测量二电流比值的流比計)。

在兩种情形下，測量力矩均决定于線圈的安匝数和磁场强度。在單动圈仪表中，反作用力矩决定于扭力彈簧，而在兩电流比值計中則决定于补偿線圈的安匝数和磁场强度。在电流計中，要調节線圈使線圈力矩和反作用力矩相等。

測量力矩		$f(AW \cdot \phi)$	$f(AW)$ 測量範圍
反作用力矩		$f(Md)$ 彈簧	$f(AW)$ 定位範圍
平衡条件		$M_E = M_d$	$AW_N/AW_B = \text{常数}$
原 因		誤 差	差
可逆誤差	溫 度	电阻	电阻
	加 热	磁鐵 彈簧 电阻	电阻
	均 匀 的 外 界 磁 场	磁鐵 彈簧	
	極 不 均 匀 的 磁 场	$\phi$	
	接 入 时 间	$\phi$ , 弹簧 (后效作用)	$\phi$
不可逆誤差	溫 度	磁鐵冻化	
	外 界 磁 场	磁鐵冻化	
	裝 置	磁鐵	
	位 置	不 平 衡	不 平 衡

圖 1 單动圈和双动圈測量仪的可能誤差。

在流比計中，線圈的調整，決定于測量和補償線圈安匝數之間的關係。

由於在溫度的影響下，線圈電阻改變，可能發生可逆與不可逆的誤差。

在動圈式儀表里，溫度改變會引起由於彈簧的彈性模數改變而發生的額外反作用力矩。在測量電流比值計里，並不需要彈簧，由於導電（懸絲）金屬帶幾乎沒有定位力，所以這種誤差也不存在。

溫度改變亦影響磁場強度，在單動圈儀表中，溫度改變會影響到它的讀數，而在電流比值測量計中沒有這種誤差，因為在測量比值的分子和分母中都有磁場強度的因素。

由於外界磁場影響所發生的誤差，在均勻和不均勻磁場的情況下是不同的。在單動圈儀表中，既因彈簧彈性改變，亦因磁場變化而發生誤差，但在交叉式雙線圈儀表里，則僅是由於後者的誤差（指在不均勻的磁場內）。此外，在單圈式儀表中通電的時間會引起彈簧的後效作用，而在交叉式線圈儀表里，是沒有的。

在考慮不可逆誤差的時候，特別重要的是要注意到磁鐵材料的陳老現象，這種現象可能系由溫度、磁化方法等所引起。惟在測量二電流比值時，完全沒有這種誤差。

不平衡的誤差，也屬於不可逆誤差，在兩種儀表讀數上都有的。比較兩種儀表，可以看出，比值測量計要合理得多。

新的測量方法，就是基於這個結論，其原理可從圖2清楚地看出。

這種類型的線路，就是熟知的電阻溫度計測量溫度的線路。這種線路的優點是只要電阻溫度計不因電流而發熱從而

引起誤差，溫度的測量就與供電电压變化無關。

假如使電阻溫度計由於電流而強烈地發熱，因而改變其本身的電阻，那末這樣的測量裝置可用以測量電流和電壓，並且這種儀表的誤差要較動圈式儀表為小。

在這種線路里，周圍溫度的變動會改變被測量電阻的數值。

電阻的工作溫度選擇得愈高，誤差就愈小。這種誤差對於某一溫度是完全可以補償的，而對於大一些的溫度範圍也有足夠的準確度。保持測量準確度的條件是要在電阻中沒有不可逆性的變化。

試驗證明：由鎢絲製成的電阻，若預先在真空中正確地安裝和焊接，在加熱不超過  $500^{\circ}\text{C}$  時具有大的參數穩定度。

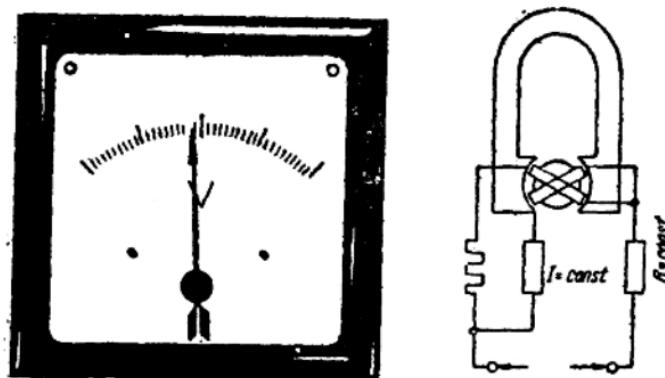


圖 2 電 壓 計

圖 2 所示是考慮到上述結論而構造的電壓計。

測量值的讀數位於刻度中間，這就使儀表裝在配電板上時能够得到準確讀數。

正如上面所指出，儀器的測量穩定度和準確度是很高

的，假如所得仪表誤差值等于标称值的 0.5%，那末这仅仅是因为不合理地温度补偿，超过了生产上需要的准确度。

應該指出，这种測量原理，也可用于經整流的交变电流，並得到良好的測量結果。

下面我們所要談到的仪器，在原理上是一种有一定放大系数的直流放大器，这是一种帶有光电控制的差压（补偿式的）放大器。

这种仪器問世已近20年，应用亦很广泛，它对于測量微小的电流和电压以及对于控制和調节方面都是一种优良的輔助裝置。

此外，它有能在實驗室和生产上广泛应用的許多优点。

但至今这种仪表的应用仍有限制，因为它不是以通用型仪表的形式生产的。

自动补偿可以解决調節問題。如所周知，消除过渡過程，不是一个特殊困难的問題。但是对于通用型仪表特別是快动作仪表要消除过渡過程，往往是有困难的。

能滿足所提要求的結構，終于設計成功。

圖 3 所示是一種大家所熟悉的电压补偿線路的簡圖。

借光标式灵敏电流計使被測量电压  $U_x$  与額定电阻  $R_N$  上的电压降进行比較， $R_N$  可用开关改变；每当額定电阻上的电压降剛一由电压  $U_x$  偏离，电流計就改变电压，以重新恢复平衡。

假如电流計的是位力等于零，那末在靜止状态，电流計电流也是等于零。

这样，如果額定电阻不变，那就建立了电流  $I$  絶對比例于电压  $U_x$  的关系。

用补偿方法測量电压时，电流的消耗等于零。由于無力

矩的电流計还没有制造，在大多数情况下採用悬絲，而悬絲总是有初始的定位力的。这就决定了电流計的微小电流  $i_f$ ，它可以称为寄生电流。

具有無力矩彈簧的电流計：

$$I_g = i_f = 0, \quad IR_{NI} = U'_x = U_x$$

$$I = \frac{U_x}{R_{NI}}$$

电流消耗 = 0

具有彈簧的电流計：

$$I_g = i_f$$

$$I = \frac{U'_x}{R_{NI}} = \frac{U_x - i_f(R_i + R_g + R_{\text{ü}})}{R_{NI}}$$

$$R_{\text{ü}} \ll R_g$$

誤差：

$$F = \frac{i_f(R_i + R_g)}{U_x} \cdot 100\%$$

电流消耗 =  $i_f$

多亏有寄生电流，起始电流  $I$  与  $V_x$  远不成比例而与  $U_x$  成比例，因为在电源內阻  $R_i$ 、电流計电阻  $R_g$  和在开关  $R_{\text{ü}}$  的过渡电阻上，因电流  $i_f$  而引起电位降落。

因为  $R_{\text{ü}}$  比  $R_g$  要小很多倍，所以在确定誤差时，照例可以不計。

电源的內阻  $R_i$ ，制造者是不能改变它的，因此为使誤差最小，就必须使  $i_f$  和  $R_g$  尽可能地小。

在我們選擇線路时， $i_f$  比例于起始电流  $I$ 。

这样所選擇的起始电流愈小，寄生电流和傳送誤差也愈小。

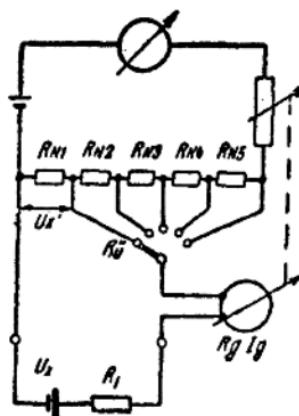


圖 3 电压补偿电路

圖 4 所示，即當起始電流為 5 毫安時，傳送誤差與電壓  $V_x$  和內阻  $R_i$  之間的關係。

由圖可見，雖然圖上誤差是指中等歐姆而不是低歐姆電流計的，但傳送誤差是這樣的小，因此在解決技術問題時可以忽略不計，這種誤差基本上是由極小的寄生電流所引起，此寄生電流可在正確計算線路時求得。

懸絲小鏡的旋轉角度，在達到全範圍時間大約是 0.3 分，因此穩定時間可能很短。應當補充，在穩定時作用在儀表上的力等於導電懸絲轉矩的十倍。

雖然在這個例子中談到關於電壓補償問題，而終究要在寄生電流圖上註明放大電流的數值。它說明了起始和寄生電流之間的關係，由於他們兩者有線性關係，所以可以認為是電流計的常數。

功率放大的指示值是表示在  $I=5$  毫安時最大可能的起始功率和電流計消耗功率之間的關係。應當指出，儀表最大的恒定電流是 10 毫安。

在這種情況下，所討論的傳送誤差僅僅是這種儀表裡的可逆誤差之一，因而也有必要討論其他可能的誤差。

因為所討論的僅僅是示另法，外磁場的影響可以不計，但這種影響是小於傳送誤差的。溫度誤差也小於傳送誤差一到二階，只是在最精確的測量時，這種誤差要加以注意，因為儀表的溫度較周圍環境為高，因而可能發生熱電勢。



圖 4 當  $I=5$  mA 時電壓補償線路的傳送誤差

電流計  $\gamma = 150 \Omega$   
 $i_f = 1 \cdot 10^{-9} \text{ A}$   
電流放大值  $= 5 \cdot 10^5$   
功率放大  $= 3 \cdot 10^{14}$

当外界温度恒定时校正仪表零点，所發生的热电势是可以补偿的。如温度变动很大，仪表將不能完全补偿該热电势。

外界温度变动 $\pm 1^\circ$ ，就能引起 $\pm 0.6 \mu V$ 額外的热电势。因此对于精确的測量，就要使外界温度維持恒定，除非仪表內部备有温度調節器。一般使溫度均匀大約要經過 2 小时。

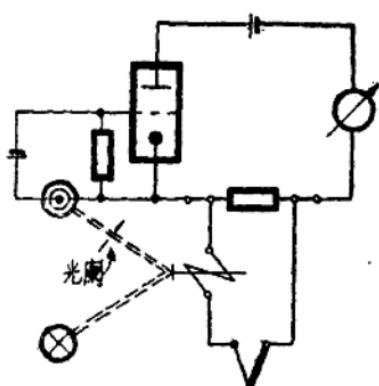


圖 5 光電补偿器电路

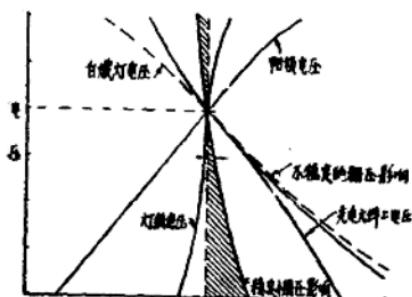


圖 6 市电电压变动影响

定时，寄生电流  $i_f^*$  比例于起始电流  $I$ ，所以按照圖表就可

从光电补偿器的原理

圖上(圖 5 )看出，照明灯上电压、灯絲电压、陽極电压、真空光电管上电压都能影响放大率，所有电压都取自裝在仪器里的总稳定电源。

在市电网中电压波动的影响如圖 6 所示，曲線指出的是当环線小鏡在中央位置时。一个电压改变而其他保持恒定的情况，也可以看出这些影响大部分是相互抵消的。

在我們所選擇的線路中指出，市电电压波动的总影响，有稳压器和沒有稳压器时一样。

因为电流計自由地稳

\* 原文为  $i_z$ ，譯系  $i_f$  之誤。——譯者

以直接确定市电电压对寄生电流的影响。

电压变化 5% 时，傳送誤差改变 2%。

这样由于市电电压正常波动所生的影响，几乎較傳送誤差小二阶，因此可以不計。

在测量微小电压时，在测量电流电路中，仪器（例如刻度为  $\pm 5 \mu A$  的电流計）上的小鏡就会發生若干偏移。

正常的偏移，就好象在輸入端大約有  $\pm 0.2 \mu V$  的电压波动时所發生的一样。較强烈的冲击能引起波动，这种波动在不利情况下会大到几个微伏。

按照所指出的原因，以及由于热效应，不应当用补偿放大器测量低于 20 微伏的电压。

最后我們要指出，不论は补偿型線路或电流計都不致引起不可逆的誤差，而电压放大器的部件則会引起这种誤差。

真空管和光电管在衰老时能使寄生电流增長。

在線路中参数关系非常复杂的情况下，用圖解法研究这种誤差是不可能的，所以在仪器上就有着特殊的檢查裝置，如圖 7 所示。

圖上所示，右方是改变測量範圍的轉換开关，它有兩個補助的檢查點，其中一个是“發射”（指光电管等的發射情況——譯者）調節旋鈕，用以檢查加热灯、电子管和光电

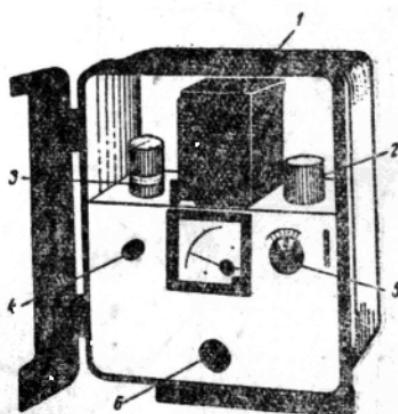


圖 7 补偿放大器

1. 控制裝置；2. 标准电阻；
3. 电子管放大器；4. 零点調節；
5. 轉換开关；6. 校正器。

管。假如其中一个零件工作不正常，在仪器上就可以看出。

第二个检查点用以调整固定电流计的另位，它非常重要。因为调整不正确时在电流计中就会发生附加电流，这电流是可以补偿的，但终究增加了寄生电流的常值——正的或负的。

在特殊的設計中可能备有辅助装置，它能使这种仪器测量很低的电流与电压。

由圖 7 可以明显地看出其他結構上的特征。

电流计和真空管及光电管裝在相隣的組合中。对于各种很灵敏的测量有可能裝入比較合适的电流計，标准电阻同样也可以更換，因此測量範圍可以通用。

放大管應該易于更換，所採用的管子由于精密的制造和正确計算，所以是很稳定和牢固的；仪器的辅助装置使其能精确地調整另点和檢查衰老程度；白熾灯也要易于更換，仪器里所用的是一般小型灯泡，为了延長使用期限，使它在低于正常电压15%下工作。不用对准中心，更換 灯泡就很容易。光电管也如此，因为灯座是成批制造的。仪器有着牢固的机壳，以防潮湿和大气影响。

为了防止偶然碰触，机身加罩外壳，电流計的接線柱用銅制成，以減少热电势。

討論过补偿式放大器以后，讓我們舉出些应用的例子。我們已經談到過关于能直接用来測量很小直流电压的电压补偿線路。

在电压补偿線路里，借热电偶可以很容易地測量溫度，測量溫度差时可以不考慮導線中的电阻。

这样的線路，也可以用來測量極微小的交变电流和电压，特別是在必需应用热轉換器时。它可以大大地降低灵敏

的热轉換器的負載，从而減少轉換器熱絲時常過熱的現象。

在圖 8 上，我們看到反作用的電壓補償線路，從這個圖上可以看出寄生電流的影響，所有其他誤差也和電壓補償的情況相同。

圖 9 所示是迄今還不大為人所熟悉的比值測量器里的電壓補償線路，它可以用微小的電流很精確地測量小量電阻值的改變。在用電阻溫度計測量溫度時，使用低值測量電流，就有可能採用最小的電阻溫度計。

在 50 欧姆的溫度計里，當測量溫度準確度在  $\pm 0.5^\circ$  時，測量電流可以限制在 20 微安，電流發熱的誤差很小，甚至在空氣中的電阻溫度計直徑為 0.1 毫米時，它的誤差仍小於  $0.01^\circ$ 。儀器的結構如圖所示，進行測量時實際上沒有慣性。以同樣的方法可以進行各種最靈敏的測量，例如藉助於在延伸時能改變本身阻值的電阻轉換器來測量延伸度（張力計）。

具有無力矩彈簧的電流計：

$$I_g = i_f = 0$$

$$(I - I_k)R_N = I_x(R_V + R_U)$$

$$R_U \ll R_V$$

電壓降 = 0

具有反作用力矩的電流計：

$$I_g = i_f$$

$$I = \frac{(I_x - i_f)(R_N + R_V + R_U)}{R_N}$$

$$R_U \ll R_V, I = (I_x - i_f)C$$

$$\text{誤差: } F = \frac{i_f}{I_x} \cdot 100\%$$

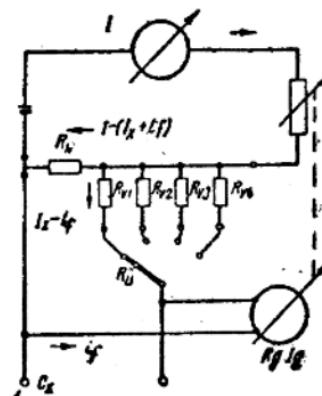
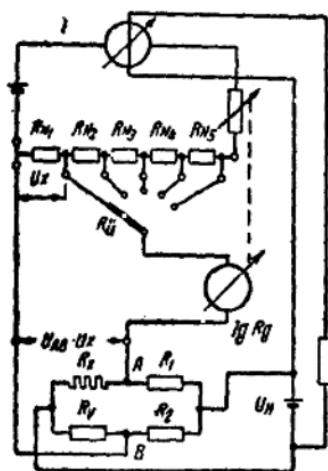


圖 8 电流补偿線路

在計算誤差時，我們深信在轉換器的輸入電路里，電阻的影響可以不計。對於儀器的輸出電路也是如此。一般電阻大約不大於 2,000 欧姆，這些條件使補償放大器也適用於遠距離測量（圖 10 所示即天線電流遠程傳送的例子）。

● 热轉換器輸出的功率很小，用這種轉換器作遠程傳送，即使幾公里亦不可能，而補償放大器結合小負載熱電偶可作無誤差的遠程傳送。圖 11 所示為應用遠程傳送測量功率總和的例子。

略加改變的功率測量器可用作發送器，如瓦特表即可裝上作為一種輔助裝置，它可以用作感應式遠程傳送器。



■ 9 具有比率計的補償放大器

具有無力矩彈簧的電流計：

$$U_x = f(R_x), \quad I_g = i_f = 0$$

$$I = \frac{U_x}{R_{N1}}$$

電流消耗 = 0 毫安

具有定位力的電流計：

$$I_g = i_f$$

$$I = \frac{U_x 1}{R_{N1}} = \frac{U_x - i_f (R_x + R_v + R_g + R_u)}{R_{N1}}$$

$$R_u \ll R_g$$

$$\text{誤差: } F = \frac{i_f (R_g + R_x + R_v)}{U_x} \cdot 100\%$$

$$R_x + R_v \ll R_1 + R_2$$

在動圈中交變電壓的感生決定於偏轉角，此電壓是直接或經放大後在傳導線上傳送的。在中央站借補償平衡放大器進行電壓的總計。

因为变送器的感应电压是由線路上得到的，所以感生电压等于  $KU^2 \cos \varphi$ 。如果感应电压借特殊裝置維持恒定，则感生电压是線性的，这时放大器输出端的总电流与所有傳送器的总功率是成比例的。用这种方法时，必須用單心或双心环狀导線。

假使有双心环狀导線（通常 是如此的），那末变送器总的感生电压可沿第二导線引向中央站，同时为了得到电压指示，在放大器后面安装有比值测量器，可以在好几点上进行测量和指示的記錄。

补偿放大器不仅能有效地应用于测量而且借电变送器可应用于各种程序的控制和調节。

当变送器的能量很小或所需测量的准确度很高时，它的优点就特別显著。

这种仪器能应用于連續的电气調节，用于阶式調节时可与繼電放大器組合应用，此时可得到很高的調节灵敏度和准确牲。

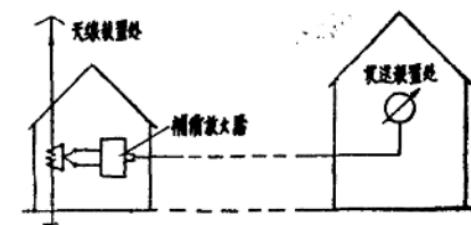


圖 10 遠程測量電流

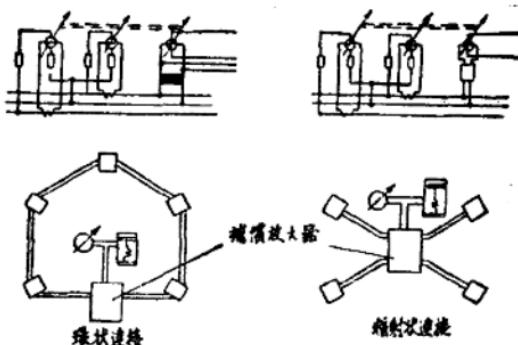


圖 11 遠程測量功率