

陕西省建设厅
陕西省建筑经济定额办公室

陕西省安装工程价目表

第一册 机械设备安装工程

2006

甘肃民族出版社

陕西省建设厅
陕西省建筑经济定额办公室

陕西省安装工程价目表

第一册 机械设备安装工程

甘肃民族出版社

图书在版编目 (CIP) 数据

陕西省安装工程价目表/陕西省建筑经济定额办公室

编著. —兰州: 甘肃民族出版社, 2006. 7

ISBN 7-5421-1113-2

I. 陕... II. 陕... III. 建筑安装工程—建筑预算
定额—陕西省 IV. TU723. 3

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2006) 第 078887 号

书 名: 陕西省安装工程价目表
作 者: 陕西省建筑经济定额办公室 编著
责任编辑: 张新田 张文海
出 版: 甘肃民族出版社 (730030 兰州市南滨河东路 520)
发 行: 甘肃民族出版社发行部 (730030 兰州市南滨河东路 520 号)
印 刷: 西安激扬彩印包装公司
开 本: 850×1168 毫米 1/32 印张: 143. 125
版 次: 2006 年 7 月第 1 版 2006 年 7 月第 1 次印刷
印 数: 1-1,000 册
书 号: ISBN 7-5421-1113-2
定 价 (全十四册): 350.00 元

甘肃民族出版社图书若有破损、缺页或无文字现象, 可直接与本社联系调换。
邮编: 730030 地址: 兰州市南滨河东路 520 号
电话: 0931-8773261 (编辑部 联系人: 桂谕 E-mail: lanzhougy@163. com)
电话: 0931-8773271 (发行部 联系人: 郝继卫)

版权所有

翻印必究

总 说 明

一、《陕西省安装工程价目表》(以下简称“价目表”)是根据 2004 年《陕西省安装工程消耗量定额》(以下简称“消耗量定额”)编制的。价目表中只反映价格,不反映消耗量,须与消耗量定额配套使用,主要作为招标人编制最高限价、确定社会平均价格的依据,也可作为投标人自主报价的参考依据。

二、《陕西省安装工程价目表》共分十四册,包括:

第一册 机械设备安装工程

第二册 电气设备安装工程

第三册 热力设备安装工程

第四册 炉窑砌筑工程

第五册 静置设备与工艺金属结构制作安装工程

第六册 工业管道工程

第七册 消防设备安装工程

第八册 给排水、采暖、燃气工程

第九册 通风空调工程

第十册 自动化控制仪表安装工程

第十一册 通信设备及线路工程(待发)

第十二册 建筑智能化系统设备安装工程

第十三册 长距离输送管道工程

第十四册 刷油、防腐蚀、绝热工程

三、第一册《机械设备安装工程》适用于一般工业与民用建筑的新建、扩建和改建项目中的机械设备安装工程。本册若用于旧设备的拆除费用,按相应安装项目的 50% 计算。

四、人工费的确定:

1. 人工工日不分列工种和技术等级,一律以综合工日表示,内容包括基本用工、超运距用工和人工幅度差。

2. 综合工日的人工费单价,每工日 25.73 元。

五、材料费的确定:

1. 本价目表中的材料费,是指直接消耗在安装工作内容中的辅助材料、零星材料等,并计入了相应的损耗。

2. 材料单价是按 2005 年建筑安装材料市场信息价格综合取定的。除另有规定外,均不调整。

3. 凡价目表中“()”内所列的材料用量均为主材,应按当地的材料价格计算。

六、机械费的确定:

1. 本价目表中的机械费,是按正常合理的机械配备和大多数施工企业的机械化装备程度综合取定的。

2. 施工机械台班单价,是按 2005 年《陕西省施工机械台班参考价目表》计算的。

七、本价目表除各章另有说明外,均包括下列工作内容:

1. 安装主要工序:施工准备、设备、材料及工、机具水平搬运,设备开箱、点件、外观检查、配合基础验收、铲麻面、划线、定位、起重机具装拆、清洗、吊装、组装、连接、安装垫铁及地脚螺栓、设备找正、调平、精平、焊接、固定、灌浆、单机试运转。

2. 人字架、三角架、环链手拉葫芦、滑轮组、钢丝绳等起重机具及附件的领用、搬运、搭拆、退库等。

3. 施工及验收规范中规定的调整、试验及无负荷试运转。

4. 与设备本体联体的平台、梯子、栏杆、支架、屏盘、电机、安全罩以及设备本体第一个法兰以内的管道等。

5. 工种间交叉配合的停歇时间,临时移动水、电源时间,以及配合质量检查、交工验收、收尾结束等工作。

八、本价目表除各章另有说明外,均不包括下列工作内容,发生时应另行计算。

1. 设备自设备仓库运至安装现场指定堆放地点的搬运工作。

2. 因场地狭小,有障碍物(沟、坑)等引起的设备、材料、机具等增加的二次搬运、装卸工作。

3. 设备基础的铲磨、地脚螺栓孔的修整、预压以及在木砖地层上安装设备所需增加的费用。
4. 设备构件、机件、零件、附件、管道及阀门、基础及基础盖板等的修理、修补、修改、加工、制作、焊接、煨弯、研磨、防震、防腐、保温、刷漆、以及测量、透视、探伤、强度试验等工作。
5. 特殊技术措施、大型临时设施以及大型设备单件质量在 60t 以上安装所需的专用机具等费用。
6. 设备本体无负荷试运转所用的水、电、油、燃料等。
7. 负荷试运转、联合试运转、生产准备试运转。
8. 专用垫铁、特殊垫铁(如螺栓调整垫铁、球型垫铁等)和地脚螺栓。
9. 脚手架搭拆(第四、第五章除外)。
10. 设计变更或超规范要求所需增加的费用。
11. 设备的拆装检查(或解体检查)。
12. 电气系统、仪表系统、通风系统、设备本体第一个法兰以外的管道系统等的安装、调试工作;非与设备本体联体的附属设备或附件(如平台、梯子、栏杆、支架、容器、屏盘等)的制作、安装、刷油、防腐、保温等工作。
13. 设备的采购及保管费。

九、关于下列各项费用的规定(第七章电梯除外):

1. 超高费用:设备底座座的安装标高(包括起重机轨道),如超过地面正或负 10m 时,则相应项目的人工和机械按下表乘以调整系数:

设备底座正或负标高(m 以内)	15	20	25	30	40	>40
调整系数	1.25	1.35	1.45	1.55	1.70	1.90

2. 脚手架搭拆费用(第四、第五章除外),其余各章应按《陕西省建筑工程价目表》中的相应项目另行

计算。

3. 安装与生产同时进行增加的费用,按人工费的 10% 计取。

4. 在有害身体健康的环境中施工降效增加的费用,按人工费的 10% 计取。

5. 金属桅杆及人字架等一般起重机具的摊销费,按所安装设备的净质量(包括设备底座、辅机),按每吨 12.00 元计取。

6. 站类工艺系统调整费,按各站工艺系统内全部安装工程人工费的 35% 计取。其中人工费占 50%, 材料费占 15%, 机械费占 35%。

十、本价目表中注有“××× 以内”或“××× 以下”者,均包括“×××”本身;“××× 以外”或“××× 以上”者,则不包括“×××”本身。

十一、本说明未尽事宜,详见消耗量定额及各章说明。

目 录

第一章 切削设备安装

说明	(3)
工程量计算规则	(5)
一、台式及仪表机床	(6)
二、车床	(7)
三、立式车床	(10)
四、钻床	(13)
五、镗床	(16)
六、磨床	(19)
七、铣床及齿轮、螺纹加工机床	(22)
八、刨床、插床、拉床	(25)
九、超声波加工及电加工机床	(28)
十、其他机床及金属材料试验机械	(29)
十一、木工机械	(31)
十二、跑车带锯机	(32)
十三、其他木工机械	(33)
十四、带锯机保护罩制作与安装	(34)

第二章 锻压设备安装

说明	(37)
工程量计算规则	(39)

一、机械压力机	(40)
二、液压机	(44)
三、自动锻压机及锻机操作机	(47)
四、空气锤	(50)
五、模锻锤	(51)
六、自由锻锤及蒸汽锤	(52)
七、剪切机及弯曲校正机	(53)
八、锻造水压机	(56)

第三章 铸造设备安装

说明	(59)
工程量计算规则	(60)
一、砂处理设备	(61)
二、造型及造芯设备	(62)
三、落砂及清理设备	(64)
四、抛丸清理室	(65)
五、金属型铸造设备	(66)
六、材料准备设备	(68)
七、铸铁平台	(69)

第四章 起重设备安装

说明	(73)
----------	------

工程量计算规则	(74)
一、电动双梁桥式起重机	(75)
二、吊钩抓斗电磁铁三用桥式起重机	(79)
三、双小车吊钩桥式起重机	(81)
四、锻造桥式起重机	(83)
五、淬火桥式起重机	(84)
六、加料及双钩挂梁桥式起重机	(86)
七、吊钩门式起重机	(87)
八、梁式起重机	(89)
九、电动壁行及悬臂起重机	(91)
十、电动葫芦及单轨小车	(93)

第五章 起重机轨道安装

说明	(97)
工程量计算规则	(97)
一、钢梁上安装轨道[钢统 1001]	(98)
二、混凝土梁上安装轨道[G325]	(100)
三、GB110 鱼腹式混凝土梁上安装轨道	(102)
四、C7221 鱼腹式混凝土梁上安装轨道[C7224]	(103)
五、混凝土梁上安装轨道[DJ46]	(104)
六、电动壁行及悬臂起重机轨道安装	(106)
七、地平面上安装轨道	(107)
八、电动葫芦及单轨小车工字钢轨道安装	(108)
九、悬挂工字钢轨道及“8”字型轨道安装	(111)

十、车档制作与安装	(114)
-----------------	-------

第六章 输送设备安装

说明	(117)
工程量计算规则	(118)
一、斗式提升机	(119)
二、刮板输送机	(121)
三、板(裙)式输送机	(123)
四、螺旋输送机	(125)
五、悬挂输送机	(127)
六、固定式胶带输送机	(130)
七、卸矿车及皮带秤	(135)

第七章 电梯安装

说明	(139)
工程量计算规则	(141)
一、交流半自动电梯	(142)
二、交流自动电梯及自动快速电梯	(145)
三、直流自动高速电梯	(150)
四、小型杂货电梯	(154)
五、增减厅门、轿厢门及提升高度	(157)
六、辅助项目	(158)

第八章 风机安装及拆装检查

说明	(161)
工程量计算规则	(162)

一、离心式通(引)风机	(163)
二、轴流通风机	(165)
三、回转式鼓风机	(168)
四、离心式鼓风机(带增速机)	(170)
五、离心式鼓风机(不带增速机)	(171)
六、离心式通(引)风机拆装检查	(174)
七、轴流通风机拆装检查	(176)
八、回转式鼓风机拆装检查	(179)
九、离心式鼓风机(带增速机)拆装检查	(181)
十、离心式鼓风机(不带增速机)拆装检查	(182)

第九章 泵安装及拆装检查

说明	(187)
工程量计算规则	(189)
一、单级离心泵及离心式耐腐蚀泵	(190)
二、多级离心泵	(192)
三、锅炉给水泵、冷凝水泵、热循环水泵	(194)
四、离心式油泵	(196)
五、离心式杂质泵	(197)
六、离心式深水泵	(198)
七、DB 型高硅铁离心泵	(199)
八、蒸汽离心泵	(200)
九、旋涡泵	(201)
十、电动往复泵	(202)

十一、高压柱塞泵(3~4 柱塞)	(203)
十二、高压高速柱塞泵(6~24 柱塞)	(205)
十三、蒸汽往复泵	(206)
十四、计量泵	(208)
十五、螺杆泵及齿轮油泵	(209)
十六、真空泵	(210)
十七、屏蔽泵	(211)
十八、单级离心泵及离心式耐腐蚀泵拆装检查	(212)
十九、多级离心泵拆装检查	(214)
二十、锅炉给水泵、冷凝水泵、热循环水泵拆装 检查	(216)
二十一、离心式油泵拆装检查	(218)
二十二、离心式杂质泵拆装检查	(219)
二十三、离心式深水泵拆装检查	(220)
二十四、DB 型高硅铁离心泵拆装检查	(221)
二十五、蒸汽离心泵拆装检查	(222)
二十六、旋涡泵拆装检查	(223)
二十七、电动往复泵拆装检查	(224)
二十八、高压柱塞泵(3~4 柱塞)拆装检查	(225)
二十九、高压高速柱塞泵(6~24 柱塞)拆装 检查	(227)
三十、蒸汽往复泵拆装检查	(228)
三十一、计量泵拆装检查	(230)

三十二、螺杆泵及齿轮油泵拆装检查	(231)
三十三、真空泵拆装检查	(232)
三十四、屏蔽泵拆装检查	(233)

第十章 压缩机安装

说明	(237)
工程量计算规则	(238)
一、活塞式 L 型及 Z 型 2 列压缩机组安装	(239)
二、活塞式 Z 型 3 列压缩机整体安装	(242)
三、活塞式 V、W、S 型压缩机组安装	(243)
四、活塞式 V、W、S 型制冷压缩机组安装	(245)
五、回转式螺杆压缩机整体安装	(248)
六、离心式压缩机(电动机驱动)整体安装	(250)
七、离心式压缩机拆装检查	(252)
八、离心式压缩机(电动机驱动)无垫铁解体 安装	(254)
九、活塞式 2M(2D)型(电动机驱动)对称平衡 压缩机解体安装	(256)
十、活塞式 4M(4D)型(电动机驱动)对称平衡 压缩机解体安装	(257)
十一、活塞式 H 型中间直联同步(电动机驱动) 压缩机解体安装	(259)
十二、活塞式 H 型中间同轴同步(电动机驱动) 压缩机解体安装	(260)

第十一章 工业炉设备安装

说明	(263)
工程量计算规则	(265)
一、电弧炼钢炉	(266)
二、无芯工频感应电炉	(267)
三、电阻炉、真空炉、高频及中频感应炉	(268)
四、冲天炉	(269)
五、加热炉及热处理炉	(270)
六、解体结构井式热处理炉	(273)

第十二章 煤气发生设备安装

说明	(277)
工程量计算规则	(279)
一、煤气发生炉	(280)
二、洗涤塔	(281)
三、电气滤清器	(282)
四、竖管	(283)
五、附属设备	(284)
六、煤气发生设备附属其他容器构件	(286)
七、煤气发生设备分节容器外壳组焊	(287)

第十三章 其他机械安装

说明	(291)
工程量计算规则	(292)
一、制冷机组安装	(293)

二、制冰设备	(294)
三、冷风机	(296)
四、润滑油处理设备	(298)
五、膨胀机	(299)
六、柴油机	(300)
七、柴油发电机组	(302)
八、电动机及电动发电机组	(303)

第十四章 附属设备安装及灌浆

说明	(307)
工程量计算规则	(310)
一、立式管壳式冷凝器	(312)
二、卧式管壳式冷凝器及卧式蒸发器	(314)
三、淋水式冷凝器	(316)
四、蒸发式冷凝器	(317)
五、立式蒸发器	(318)
六、立式低压循环储液器和卧式高压储液器 (排液桶)	(320)

七、氨油分离器	(322)
八、氨液分离器和空气分离器	(323)
九、氨气过滤器和氨液过滤器	(325)
十、中间冷却器	(326)
十一、玻璃钢冷却塔	(327)
十二、集油器、油视镜、紧急泄氨器	(329)
十三、储气罐	(330)
十四、乙炔发生器	(331)
十五、乙炔发生器附属设备	(332)
十六、水压机蓄势罐	(333)
十七、小型空气分离塔	(334)
十八、小型制氧机附属设备	(335)
十九、零星小型金属结构件制作、安装	(336)
二十、制冷容器单体试密与排污	(337)
二十一、地脚螺栓孔灌浆	(338)
二十二、设备底座与基础间灌浆	(339)

第一章 切削设备安装



说 明

一、本章适用范围:

1. 台式及仪表机床:包括台式车床、台式刨床、台式铣床、台式磨床、台式砂轮机、台式抛光机、台式钻床、台式排钻、多轴可调台式钻床、钻孔攻丝两用台钻、钻铣机床、钻铣磨床、台式冲床、台式压力机、台式剪切机、台式攻丝机、台式刻线机、仪表车床、精密盘类半自动车床、仪表磨床、仪表抛光机、硬质合金轮修磨床、单轴纵切自动车床、仪表铣床、仪表齿轮加工机床、刨模机、宝石轴承加工机床、凸轮轴加工机床、透镜磨床、电表轴类加工机床。

2. 车床:包括单轴自动车床、多轴自动和半自动车床、六角车床、曲轴及凸轮轴车床、落地车床、普通车床、精密普通机床、仿型普通车床、马鞍车床、重型普通车床、仿型及多刀车床、联合车床、无心粗车床、轮齿、轴齿、镦齿、辊齿及铲齿车床。

3. 立式车床:包括单柱和双柱立式车床。

4. 钻床:包括深孔钻床、摇臂钻床、立式钻床、中心孔钻床、钢轨及梢轮钻床、卧式钻床。

5. 镗床:包括深孔镗床、坐标镗床、立式及卧式镗床、金钢镗床、落地镗床、镗铣床、钻镗床、镗缸机。

6. 磨床:包括外圆磨床、内圆磨床、砂轮机、珩磨机及研磨机、导轨磨床、2M 系列磨床、3M 系列磨床、专用磨床、抛光机、工具磨床、平面及端面磨床、刀具刀具磨床、曲轴、凸轮轴、花键轴、轧辊及轴承磨床。

7. 铣床、齿轮及螺纹加工机床:包括单臂及单柱铣床、龙门及双柱铣床、平面及单面铣床、仿型铣床、立式及卧式铣床、工具铣床、其他铣床。直(锥)齿轮加工机床、滚齿机、剃齿机、珩齿机、插齿机、单(双)轴花键轴铣床、齿轮磨齿机、齿轮倒角机、齿轮滚动检查机、套丝机、攻丝机、螺纹铣床、螺纹磨床、螺纹车床、

丝杠加工机床。

8. 刨、插、拉床:包括单臂刨、龙门刨、牛头刨、龙门铣刨床、插床、拉床、刨边机、刨模机。

9. 超声波及电加工机床:包括电解加工机床、电火花加工机床、电脉冲加工机床、刻线机、超声波电加工机床、阳极机械加工机床。

10. 其他机床:包括车刀切断机、砂轮切断机、矫正切断机、带锯机、圆锯机、弓锯机、气割机、管子加工机床,金属材料试验机械。

11. 木工机械:包括木工圆锯机、截锯机、细木工带锯机、普通木工带锯机、卧式木工带锯机、排锯机、镂锯机、木工刨床、木工车床、木工铣床及开榫机、木工钻床及榫槽机、木工磨光机、木工刀具修磨机。

12. 跑车木工带锯机。

13. 其他木工设备:包括拨料器、踢木器、带锯防护罩。

二、本章包括下列内容:

1. 机体安装:底座、立柱、横梁等全套设备部件安装以及润滑装置及润滑管道安装。

2. 清洗组装时结合精度检查。

3. 跑车木工带锯机已包括跑车轨道安装。

三、本章不包括下列内容:

1. 设备的润滑、液压系统的管道附件加工、煨弯和阀门研磨。

2. 润滑、液压的法兰及阀门连接所用的垫圈(包括紫铜垫)加工。

3. 跑车木结构、轨道枕木、木保护罩的加工制作。

四、本章内所列设备质量均为设备净重。

工程量计算规则

1. 金属切削设备安装以“台”为计量单位,以设备质量“t”分列相应项目。
2. 气动踢木器以“台”为计量单位,按单面卸木和双面卸木分列相应项目。
3. 带锯机保护罩制作与安装以“个”为计量单位,按规格分列相应项目。