

专利文献通报

工 程 部 件

ZHUANLI WENXIAN TONGBAO 1985

1

专利文献出版社

专利文献通报

工 程 部 件

(双月刊)总字第10期

1985年第1期

1985年2月20日出版

定价: 3.15元

编辑者: 中国专利局文献服务中心

出版者: 专利文献出版社

印刷者: 外文印刷厂

总发行处: 新华书店北京发行所

科技书目: [93—58]

统一书号: 17242·150—1

《专利文献通报》分册类目录表（按IPC）

序号	分 册 名 称	I P C类别	序号	分 册 名 称	I P C类别
1	农、林、牧、渔	A 01	25	金属表面处理	C 23、C 25
2	食品与发酵	A 21~A 24, C 12、C 13	26	纺织	D 01~D 07
3	生活日用	A 41~A 47	27	土木工程、采矿	E 01、E 02、E 21
4	医疗卫生	A 61	28	建筑、给排水	E 03~E 06
5	救护、消防	A 62	29	发动机和泵	F 01~F 04、F 15
6	运动、娱乐	A 63	30	工程部件	F 16、F 17
7	分离与混合、晶体生长	B 01~B 09, C 30	31	燃烧、照明、炉灶、采暖、通风	F 21~F 24
8	压力加工、铸造	B 21、B 22	32	冷藏、干燥、热交换	F 25~F 28
9	机床、焊接与熔割	B 23	33	武器、弹药	F 41、F 42, C 06
10	金属加工及机具	B 24~B 26	34	一般测试	G 01B、C、D、F、G、H、J、K、L、M、P
11	非金属加工	B 27~B 30	35	材料化学及物理特性测试	G 01N
12	造纸、印刷、装帧	B 31、B 32、B 41~B 44, D 21	36	电磁、核辐射、气象测量及勘探	G 01R、S、T、V、W
13	陆路运输	B 60~B 62	37	光学与照相	G 02、G 03
14	水陆运输	B 63	38	计时、控制、信号	G 04、G 05、G 07、G 08、G 12
15	空路运输	B 64	39	计算机	G 06
16	包装、输送、贮存	B 65~B 68	40	信息存贮	G 11
17	无机化学、肥料	C 01、C 05	41	教育、广告、乐器、音响	G 09、G 10
18	水、污水及废水处理	C 02	42	原子能	G 21
19	无机材料	C 03、C 04	43	电子技术	H 01、H 03
20	有机化学	C 07	44	电力	H 02
21	高分子化学	C 08	45	通信	H 04、H 05
22	石油、煤气、焦炭、油、脂等	C 10、C 11、C 14			
23	染料、涂料	C 09			
24	冶金	C 21、C 22			

说 明

《专利文献通报》以文摘和题录混编形式报道美国(US)、英国(GB)、日本(JP)、联邦德国(DE)、法国(FR)、苏联(SU)、捷克斯洛伐克(CS)、瑞士(CH)奥地利(AT)等国及欧洲专利组织(EP)和国际专利组织(WO)的专利文献。

本《专利文献通报》所报道的专利文献,中国专利局均有原文收藏。读者如有需要,可直接来馆借阅或函托专利文献服务室复制或代译。

本刊各条目的著录格式:

⑤1 IPC	①9 国别(组织)代码	①1 文件号	报道序号
⑤4 发明名称——副标题			
⑤7 文摘.....			
..... (页数)			
⑦1 申请者(或⑦2 发明者)			⑦2 申请日期

注: 1. ⑤1 ①9 ①1 ⑤4 ⑤7 ⑦1 ⑦2 ⑦2 均为INID代码;

2. 报道序号前两位数字代表出版年代, 后五位数字代表出版序号。

《专利文献通报》编辑部

目 录

一、机器紧固件	(1)
一般连接、紧固件 (F16B)	(1)
螺栓、螺母、钉子等连接件 (F16B)	(8)
二、转动机件; 弹簧	(16)
轴、轴承等转动机件(F16C)	(16)
联轴器、离合器、制动器(F16D)	(33)
弹簧、缓冲器、减震方法(F16F)	(60)
三、传动部件	(75)
传送带、链条及传动机件(F16G、F16H)	(75)
活塞、缸、密封件 (F16J)	(110)
四、控制机件	(126)
阀门、龙头(F16K)	(126)
管子、接头及其配件 (F16L)	(161)
五、其它机械元件	(185)
六、气、液体的贮存和输配	(192)

一、机器紧固件

一般连接、紧固件 (F16B)

F16B **US4351312** **8500001**
便携式宿炉篦——具有可插入地下的带尖支杆
 和支持炉篦的托架 (4页)
 IVY J R 1981.2.2

F16B1/00 **GB2111117** **8500002**
塑料别针条——有带最小间隙和易折断的接头
 的针 (5页)
 NAX KK 1981.10.19

F16B2/00 **SU885645** **8500003**
用于连接可拆卸零件的螺丝锁紧装置——有相
 应的锁紧部分,带有能容纳螺栓的密封垫圈
 (4页)
 KIRGIZBAEV A KH 1977.7.8

F16B2/02 **JP58-28005** **8500004**
内外把持式液压夹紧装置——通过向内外两侧
 加压室供给高压液体,以使内外两侧夹紧套牢
 固地夹住管体等零件的内外表面 (4页)
 新日本製鉄 (株) 1981.8.12

F16B2/06 **GB2096230** **8500005**
脚手架的管子夹持钳——具有鞍座与链条和带
 有脚手架托台的管子咬合 (7页)
 GKN MILLS BUILD SER 1981.10.21

F16B2/06 **SU962685** **8500006**
圆棒型零件的无螺丝固定——带有弹簧加载棒
 其上有可调挡块 (3页)
 SHABONOV A A 1980.10.24

F16B2/08 **FR2519327** **8500007**
提升带长度调整器
 该悬挂链节有一个可移动的销子,用以调
 整提升带的长度。移动销通过其螺纹端部固定

在该链节的两侧边之间,螺纹端部固定在一侧
 的螺纹孔中。螺纹端部的截面小于销子的截
 面,而销体直径减细以便和开口轴环配合。轴
 环压在缩径部分的台肩上。该锁紧销有球端,
 拧入侧机架孔。(9页)
 CHAPALAIN J P 1981.1.4

F16B2/08 **JP58-24608** **8500008**
紧固器

紧固长条形管状零件时,把一定长度断面
 为半圆形里侧为平面并且半圆形表面形成螺
 纹的连接带弯曲,使其里侧平面紧密接触管状
 零件,并且把连接带的两端弯折,使里侧平面部
 分贴合。此时,贴合的连接带的两端做成半个
 断面的轴部,并且在这上面加工阳螺纹。在该
 轴部通过螺纹配装一只回转手轮,其外圆上加
 工有防打滑凹凸条,用以收紧环口直径,把连
 接带锁紧。这种紧固器应用范围广,能适应各
 种直径尺寸。(4页)
 (株)大洋発条製作所 1981.7.31

F16B2/08 **JP58-88209** **8500009**
紧固器

在紧固器主体两端对置一对设有螺栓孔的
 耳部,一耳部前端外侧经弯曲部分固定连接着
 舌状体。舌状体制成矩形,在底板左右弯出侧
 板,在底板上设有螺栓孔,使螺母螺孔与底板
 螺栓孔中心一致地固定螺母。如此可使螺母经
 常保持与螺栓轴线垂直地紧固螺栓,并无需支
 承螺母。(4页)
 横浜ゴム (株) 1981.11.18

F16B2/10 **GB2109452** **8500010**
血压计套箍的夹紧装置

这种夹紧装置与血压计上的套箍配合使
 用,可以穿过厚衣服取得患者臂上的血压读
 数。该夹紧装置包括一对可以旋转的爪,每个
 爪上有一压力板,可把压力施加到患者的臂
 上。由一爪和一棘轮组成的锁闭机构可使该夹
 紧装置保留在一个作业位置上。爪包括一松脱

杆,施加到松脱杆上的压力可使爪指与棘轮齿脱开。爪指受弹簧偏压后可贴靠到棘轮齿上。
(6页)

CANADA MIN NAT DEFENCE 1981.11.10

F16B2/10 **JP58-88210** **8500011**
紧固装置

当夹紧工件时,使各夹爪成开放状而使工件大直径一侧的端面接触在支承夹座上,转动可使传动轴向下移动的螺母。于是,定位夹爪通过弹性件与传动轴连动而随之向下移动,其爪部将工件的外周面(为加工基对面)推向定心方向。由于传动轴向下移动,主夹爪的爪部转动,借助其分力将工件大直径部分的表面轴向夹紧。(8页)

トヨタ自動車(株) 1981.11.17

F16B2/16 **FR2500088** **8500012**
金属件的连接夹钳——具有带调整螺钉和铰链枢轴的固定爪和可动爪(7页)
ART & TECHN DECOR 1981.2.18

F16B2/18 **DE3207420** **8500013**
双弓形体紧固用偏心装置

这种紧固和锁紧用双弓形体偏心装置由带内曲线槽的互相偏移180°的两个浮动环形体组成。紧固螺栓拧入槽中。环形体由坚固的塑料制成。该装置的环形体中有旋钮插座和支撑环形件的支杆,插座和支杆借助中心肋用螺纹拧在一起,中心肋形成二者之间的隔块。(10页)

FREIWALD E 1982.3.2

F16B2/18 **US4383351** **8500014**
医院病床腿上用的夹具

这种可用来调节腿的万用夹具包括一由拼合基础构成的夹具,夹具安装在一固定支承螺栓上。一由轮架构成的长凹槽具有坚固的延伸部分,延伸部分可穿过拼合基础上的夹具,在滑动时可支承一对可与腿啮合的相对放置的爪。其中一个爪固定在套管上,另一个爪可通过操纵杆的控制进行运动,并且可插入一肘板内。通过操纵杆可使槽和延伸部分拉紧,这样就可以紧固拼合基础上的夹具。夹具也可与绕延伸部分的互补径向齿面相啮合。

FENWICK L

1981.10.23

F16B2/20 **JP58-24609** **8500015**
U形夹组合体

用于固定汽车薄板的弹簧钢丝,这种U形夹组合体把数个U形夹相互邻接排成一行,用由弹性材料制成的保持器把各U形夹的上部弯曲部粘连成一体而形成。此时把保持器的粘连角度,也就是从弯曲部的曲率中心引至U形夹的中心线与保持器脱离弯曲部的那个点之间的夹角设定在12.5~50°。另外,在U形夹板体的内侧面设置橡胶、纸、毛毡等不与金属发出摩擦杂音的材料所做成薄层。可提高装配效率。(4页)

明邦(株) 1982.7.5

F16B2/22 **FR2518458** **8500016**
固定纸张用的硬表面壁板——包括弹性的塑性板,有带胶合剂的部分和摩擦垫,以固定纸张(11页)
JULSETH R 1981.12.23

F16B2/24 **DE3146282** **8500017**
连接礼品盒各部分的旋转连接器

这种可把两个部分旋转连接在一起的装置主要适用于组装礼品盒的各个部分。一条形成矩形的铁丝具有一个臂,该臂构成矩形的一侧。臂是从水平平面处开始弯曲的;或者把一条铁丝弯成U形,它也有一个臂,该臂是从铁丝的水平平面处开始弯曲的,向外弯曲的臂及其延长部分与相邻的矩形边或U形臂形成一个直角。可用两条相似的铁丝进行制作,成对的臂构成铰接的旋转轴。(7页)

MANKIEWICZ J 1981.11.21

F16B2/24 **EP88070** **8500018**
将价格标签固定在货架上的夹子

这种夹子可用于各种厚度的货架。夹子由两部分组成,即一个角度零件和一个由带钢制成的螺圈弹簧。弹簧的自由端用螺栓连接在角度零件的一条支杆上,弹簧螺圈的表面紧靠在角度零件的另一条支杆上。夹子由松开的弹簧圈固定在货架上,足以把货架夹紧在弹簧圈和角度零件之间。(17页)

F16B2/24 FR2518670 8500019

用于燃气轮机燃料调节器的弹簧铰链——在弹簧端部的导杆上有螺母装有剖分套筒，夹持螺栓旋进螺母里（8页）

SOC NAT MOTEURS AVIATON

1981.12.18

F16B3/04 JP58-30506 8500020

轴构件与配合构件的接合方法

在轴上沿轴向加工若干条沟槽，再在与轴相配的凸轮零件的孔内加工出凸键，并且把凸键的端面加工成斜面。使轴和凸轮零件以预定的沟槽和凸键接合，进行回转方向的定位。然后，把球状体放入沟槽中，再用压杆把球状体推压到凸键的倾斜端面内。这样，定位精度高，不损坏配合构件，并可提高装配效率。（3页）

トヨタ自動車工業（株）

1981.7.10

F16B4/00 DE3149596 8500021

轴的连接装置——一段管的重叠面上有凹口，通过这一段管的变形，形成一个不可旋转的连接（17页）

UNI-CARDAN AG

1981.12.15

F16B4/00 JP58-30507 8500022

轴构件与配合构件的接合方法——在轴上位于配合构件孔的轴向两端加工环形槽，可消除配合构件外圆面的翘曲（3页）

トヨタ自動車工業（株）

1981.7.10

F16B4/00 JP58-30508 8500023

配合构件在轴构件上的固定方法——利用钻孔产生的塑性变形达到轴向和圆周方向的定位（3页）

トヨタ自動車工業（株）

1981.7.10

F16B4/00 JP58-30509 8500024

配合零件在轴零件上的固定方法——将其中一方的配合表面做成非圆形，使其能用较小的力进行压装（3页）

トヨタ自動車（株）

1981.7.14

F16B4/00 JP58-30510 8500025

配合构件

在带孔构件上带有断面为圆形的孔，在孔配合部的配合表面沿母线方向加工有若干条凸键。把轴件装配到孔中时先形成间隙配合，但随着把轴件向孔的深处插入时，依靠带锥凸键的作用逐渐变为配合的状态，达到牢固接合。在形成这种配合的部位，凸键受到强制压迫而产生弹性变形，有时甚至发生永久变形，所以形成牢固的配合。（5页）

三井東圧化学（株）

1981.8.14

F16B4/00 JP58-81207 8500026

冷却装置

把物品浸入冷凝剂槽内，使其冷却收缩，为冷却在被加工品孔内的这一装置设有物品输送装置，它从层叠收纳物品的筒状物品收纳部分内一个一个地取出物品，送至冷凝剂槽的上方。此外还设有物品承受台和物品夹持和打入装置。前者用于承受物品，后者由承受台承受冷却收缩后的物品，并打入被加工品的孔中。物品承受台利用油缸升降，前端设有装入输送装置杆状零件头部的狭槽，同时设有压紧物品的板簧。（8页）

（株）トヤマキカイ

1981.11.6

F16B4/00 JP58-81208 8500027

在轴上固定滚子方法

在分别以轴为中心进行回转的一对工具的O形圆周面上，设有滚花加工用的齿，使固定着数个滚子的轴与工具直线部分相对地位于回转中的一对工具之间，可作回转运动。工具回转时，其上的齿一边夹压轴一边回转，首先在轴上压出滚花，然后把第一个滚子嵌套在轴上并压入滚花部位，而后使轴移动，在固定第二个滚子位置与上述同样地压出另一滚花部位，以下重复进行相同的操作。（2页）

（株）リコー

1981.11.9

F16B5/00 DE3146376 8500028

盖板上的组合式固定装置

这种固定装置可紧固盖板上的各个部件，盖板是硬纤维物质制成的。该固定装置由一固定板和支承板组成。固定板在盖板的上方延伸可接受各个部件；支承板位于固定板的两侧。可通过按压销钉把盖板上的固定板锚定位。销钉放置在一中间板上与固定板间隔开，固定板通过钩或锁闭装置固定在支承板上。（10页）

RAYMOND A

1981.11.23

F16B5/00

DE3307208

8500029

画框用可调节挂钩

这种用于画框或壁镜之类物品的快速调节挂钩有软的预制元件，元件上有一部分带有一排锯齿状轮廓。挂钩元件顶部有方形孔，方孔安置在夹紧于表面的钩环上。物品后面固定有刚性元件，元件上有绕挂钩元件配置的轮廓部分。为了把挂钩夹紧到轮廓部分上，金属夹上固定有棘爪元件。物品悬挂起来后，棘爪与锯齿轮廓锁紧在一起，金属夹向下推可以调节到需要的位置。（48页）

SCHMELZER CORP

1981.3.1

F16B5/00

FR2515230

8500030

把板材相互连接在一起的连接件

这种可把两块、三块和四块相邻隔板相互连在一起的连接由一压制部件构成。压制部件的端部上带有挠性唇状物，唇状物可插入铝制部件的相应凹槽内。铝制部件附装在板材的边沿上。只要定位正确，唇状物就会被插在相邻部件之间的带状物顶开。压制部件的外表面呈六角手风琴形。而内表面是扁平的，因此确定了该部件的长度。（8页）

DAMOLINI G

1981.10.26

F16B5/00

FR2515279

8500031

公文悬挂架

这种公文悬挂架由一可折叠的金属部件组成，该金属部件呈倒U形，两边相等。转动一边的底沿可把文件插进去。向里折叠另一边的底沿可把滚轴固定住。滚轴可穿过金属部件的端部。文件插入时滚轴可被提升起来。当滚轴落到下面位置上时它可夹住文件，并且楔入到向里弯曲的底沿上。提升滚轴可把纸取出。（6页）

SASTRE R

1981.10.28

F16B5/00

GB2109433

8500032

箱形件锚定点上的固定装置

为了在箱形件上提供一牢固的锚定点，一螺栓上的套管可插在18号孔内，把箱形件两侧之间的间隙盖住。螺栓可从17号孔露出来，17号孔与18号孔在一条线上，但是很小以致不能使套管穿过。螺栓上还有一圆形扩张部件，该

部件放置在套管和螺栓头之间，因此在紧固螺栓上的螺母时，扩张部件可被推入套管内。这样就可把套管的两端扩展开，以便把箱形件两侧之间的套管固定住。然后把螺栓和螺母取走，留下锚定点。箱形件可以是机动车的底盘部件。（6页）

COUNTY COMMERCIAL C

1981.11.6

F16B5/00

GB2115900

8500033

容器壁零件互锁接头

这种接头用于两个槽钢形容器壁零件相邻端部互相锁紧。该接头由一个榫舌与位于接头之间的槽组成。第一个榫舌由第一个容器壁零件垂直向里伸展并与该零件形成整体。第二个榫舌由第二个容器壁零件垂直向里伸展并与该零件形成整体。第二个榫舌的尺寸适合穿过槽插入，其上有锁销与第一个榫舌共同作用，直到第二个榫舌安置在下面并平行于第一个容器壁零件为止。（5页）

BERGH BROS CO INC

1982.2.1

F16B5/02

DE3149407

8500034

带有可移动螺母部分的插入螺母

插入螺母由压住工件不能转动的基体和一可移动的连接压力自锁螺母两部分组成。基体部分由压进部件孔内。在下边缘有圆锤形凸缘的轴套和一个圆柱外表面有齿的部分组成。一个具有下凹定位器和两个相对开槽的帽压住轴套。螺母部分在它的下边缘有一凸缘，带有两个或多个腹板。螺母部分插进帽中，被弹簧圈固定在定位器中。（9页）

ERNO-RAUMFAHRTTECHN

1981.12.12

F16B5/02

DE3149408

8500035

固定螺母用的安装套筒

这种套筒有一个拉进装配孔的带齿凸缘和一个抓住螺母里面有齿凹口的上部带齿凸缘。在带齿凸缘间的凹槽里固定一个开口弹簧圈，弹簧圈轻轻地把套筒和螺母锁在一起。固定用的螺钉把整个装置一起拉进不可回转地装配。本系统为飞机和车辆发动机提供了一种简单而又安全的连接方法。（10页）

ERNO-RAUMFAHRTTECHN

1981.12.12

F16B5/02

DE3208171

8500036

致冷器壁铰链固定装置

这种固定装置适合把铰链、手柄等固定在

用已涂漆的薄板金属覆盖的泡沫材料物体上，特别是冷冻机或致冷器壁上。壁的泡沫材料侧的板上是容纳固定螺母的盒状构件，其相对一侧是封闭的圆柱锁紧凸台，凸台安装在薄板金属的孔中。盒状件和凸台排成一行。凸台头部可以凹进去。(10页)

DUOFROST KUHLE & GEF 1982.3.6

F16B5/02 FR2516966 8500037

把装饰板固定到墙上的托架——包括平行墙壁的折叠部分与安装螺栓用的小孔(11页)

DUPERREY PA 1981.11.20

F16B5/06 DE3109407 8500038

板状加热散热器的紧固销

这种压力紧固销可用于板状散热器加热系统，它有一柄杆，柄杆上带有膨胀元件和固定元件，或其中之一。柄杆上还带有一个紧固器。紧固器可以通过一段链条与柄杆相连，链由插入柄张紧，并通过销孔伸向外边。链条有一些由较细的过渡段连接的节，紧固器上有导槽，它只允许一个过渡段通过。(11页)

KEUNER & CO GMBH 1981.3.12

F16B5/06 DE3114283 8500039

汽车衬板的塑料固定螺栓——外面有分式套筒，里面的轴可以伸缩而不会损坏(20页)

ITW-ATECO GMBH 1981.4.9

F16B5/06 DE3115261 8500040

文件纸连接装置——由链组成，从两面通过冲孔按键用互锁齿夹紧(7页)

TRIUMPH-ADLER BU AG 1981.4.15

F16B5/06 DE3147430 8500041

平板的弹簧连接器——具有通过平板中心孔的钩形末端螺旋线圈(8页)

AGFA-GEVAERT AG 1981.11.30

F16B5/06 DE3303056 8500042

把木制件固定在砖构件上的销钉——为一种有特制插入件的木螺钉(12页)

HNT AG 1982.2.1

F16B5/06 US4388790 8500043

建筑用的间壁嵌板——有顶部可以支承天花板的连接器及带固定器的端导槽钢(10页)

GRECO M 1981.6.29

F16B5/12 FR2518671 8500044

车体上不可拆橡胶条的固定——橡胶条安放在片状夹板里(12页)

REGIE NAT USINES RENAULT 1981.12.23

F16B7/00 CH632064 8500045

两具有共轭表面构件间的可拆卸夹钳——沟槽底面上的凹窝与弹簧顶紧的伸出件相咬合(3页)

SYMA IUT SA 1978.4.3

F16B7/00 DE3147092 8500046

具有光滑外表面的管式家具组装系统——有光滑外壳的弯角连接器，用弹簧接头与孔啮合(15页)

WILKE R 1981.11.27

F16B7/00 DE3148823 8500047

斜角型材的角连接——使用带有连接槽和夹块的角材(20页)

BRUGMANN FRISOPLAST 1981.12.10

F16B7/00 FR2511739 8500048

由几个连接部分构成的浮动拦河坝

这种拦河坝由几部分构成，它们彼此连接而且可在任何方向铰接转动。十字头的接头固定在邻接部分末端，并相互构成直角。十字头铰接地固定在一个共用环上构成一个通用接头。一个部件的一端形成一个球形包封体包围住接头，而相邻部分为圆柱体并密封在球形表面上。一个末端止动器可限制接头的角位移。(7页)

ALBOUY M 1981.8.24

F16B7/00 FR2518614 8500049

烛台的金属架——有垂直的立柱，它靠带锁定螺钉的中间套筒支承横壁(6页)

GEN DHYDRAULIQUE ME 1981.12.18

F16B7/00 US4384802 8500050

用于横梁的纤维加固塑料连接节——具有由两

块拱形件的和两个扁平相反凸缘相连接的腹板
(7页)

SHELL OIL CO 1981.6.11

F16B7/00 US4395154 8500051

带有管状多角壳盘的测地圆顶连接器——带有
轴向定位面,该面构成壳盘的内壁角(5页)

PHILLIPS ME 1981.10.1

F16B7/00 WO8302637 8500052

延长脚手架的接头

这种脚手架件的接头用于相邻杆的连接。
这种连接的一个零件是内管件,另一个是外管
件。两者彼此相邻的连接表面是同心的。内外
管的表面加工成所需要的尺寸,在它们之间留
有环形空间。两个连接表面中的一个面上有三
个或更多的径向小凹坑。这些小凹坑形成彼此
隔开的承载面,以防止接头空隙过大,又可在
在没有捆绑的情况下组合或拆开。(20页)

STALLGRP GOTEBOG 1982.1.25

F16B7/04 EP70362 8500053

带易拆接头的框架——金属板支架带有弹簧承
载的挂钩,通过偏心螺栓的转动锁紧(27页)

GEAR VIELER GMBH 1981.7.20

F16B7/04 JP58-50306 8500054

管子的固定装置

在二根管子的适当位置装上保持器,在该
保持器的缺口内装设另一根管子。在两根管子
交叉部的内侧插装上固定器,并用螺栓拧紧。
这样,固定器如楔子似地嵌在两管交叉处,因
而从保持器的旁侧方向压紧了管子。防止靠保
持器的侧壁和固定器所夹持的管子从切口处脱
出来。再通过同一固定器和紧固螺栓将该保持
器内的另一根管子压紧使其固定。这样,就能
够将两根管子机械地固定成一体。(2页)

与那原 好宏 1981.9.18

F16B7/04 WO8302633 8500055

空间构架的空心棒连接器

一个圆柱体通过一个快速装配件与空心棒
连接,一个螺栓从一个可锁紧的钢球和球窝接
头中伸出。圆柱体最好用铝合金模铸成两个一
样的半体。为了锁紧旋转接合,用一个螺栓把
两个半体连在一起。这种锁紧装置采用一对楔

形物,为了夹住钢球用螺丝把楔形物连接起
来。在两个半体外接近球形槽部分有加强环。
(18页)

BROWN AJD 1981.2.1

F16B7/08 US4389133 8500056

波形材料的塑料连接器——连接器的接纳部分
呈U形,当中有一条容纳槽,插入部分有助与
两边凸缘相连(5页)

ACORN CORRUGATED BO 1981.3.9

F16B7/10 DE3202669 8500057

伸缩式操纵杆——在三角形内管上装有滑动轴
衬(8页)

REICHE & CO 1982.1.28

F16B7/14 DE3204212 8500058

可延伸的管状钢支架

这种可用于建筑结构的管状钢支架包括一
个顶部管,两排相对的钢套用压力电阻焊紧固
在管子上。钢套可以是椭圆形、圆形或矩形的,
其尺寸约为 $15 \times 10 \times 6$ 毫米。两排钢套垂
直方向之间的间隔约为20毫米。双螺线倾斜环
焊接在支架底部,允许顶管的调节高度约为30
毫米。使钢套穿过倾斜环中的槽可以实现1500
毫米的粗调节。倾斜环顶部和底部有槽口,槽
口的形状适合容纳钢套。倾斜环顶部和底部的
凸台可以防止顶管偶然掉到底管上。(7页)

STRAHL G 1982.2.8

F16B7/16 DE3202225 8500059

自动锁紧的伸缩柱——带伸缩齿的锁紧环承压
后锁紧,可通过中心推力轴放开(17页)

MARKER H 1982.1.25

F16B7/18 JP58-50307 8500060

钢管结构物用的管法兰中螺栓的安装方法

钢管结构物用的管法兰在安装螺栓时,外
力通过钢管作用在法兰盘上,因此时的外力和
螺栓上产生的弯曲应力大体相等,因而预先对
螺栓施加逆向的允许范围内的弯曲应力后再进
行安装,其结果当外力作用于管法兰上时,因
凸缘板的变形而产生的螺栓的弯曲应力和预先
施加的弯曲应力相抵消,影响螺栓的弯曲应力
便急剧地减小,因而可使螺栓的损伤事故尽可
能的减少。(4页)

F16B7/20 JP58-24610 8500061

套管的相互固定器

把不同口径的例如四根管多层套合后,使各管子相互固定时,先在各管子的环状凹部内的合适部位临时固定上用木材等制成的隔垫后,再把各管子多层插入。此时,大口径管子与其它小口径管子在插入时只错开一个环状槽的宽度。在以上状态下,把一对固定件固定在大口径管的管状部分,并在两固定件之间通过连接件用螺钉使其相互连结固定。这样,多层套合的各管之间,能容易而可靠地阻止沿径向和轴向移动。(4页)

久保田铁工(株) 1981.7.31

F16B7/22 FR2518615 8500062

用于支承铁丝网的立柱——有带缺口的角铁,切口容纳并夹持铁丝(8页)

FORGES DE GEUGNON 1981.12.23

F16B9/00 US4388786 8500063

可拆卸的三棒舌槽接头

这种构件用于墙或屋顶结构,例如用于展览会。其中一个构件有一型柱,上有凸出的臂,臂间形成棒形袋。墙或屋顶的支承有一个螺套,螺套上有三个固定用的爪。固定爪可插入柱的相邻三个棒形袋内。用一个横向拉紧装置使这些固定爪互相靠近以卡紧中间的臂。同时外面的一对固定爪受力靠紧放螺套的支承盒内壁。(8页)

GASSLER K 1980.11.12

F16B9/02 SU959981 8500064

静座配合连接——有锥形内组件,以便无表面损伤地再次装配(3页)

KHRUNEV YU M 1979.11.30

F16B11/00 DE3145949 8500065

汽车后部行李箱盖两片钢板的焊接——使用焊点粘合,然后沿着边缘机械连接(10页)

BAYERISCHE MOTOREN WERKE 1981.11.20

F16B11/00 EP79690 8500066

金属罐的制作方法

这种制作方法是把罐上下两部分的圆形端部搭接在一起,罐的每半个部分由一预制的金属环形物组成。下半部分的开口通过缩颈,其直径小于上半部分的直径。罐的两部分之间涂有热粘结剂,粘结剂可流到接口内外,形成保护被切割内沿的抗浸蚀层。由于采用了高频感应装置,罐的下半部分可产生涡流,因此涡流可从不搭接的侧壁流到搭接的端部。在罐的上半部分内涡流也以相似的方式进行流动。涡流所产生的热量可使粘结剂融化,把罐的两部分粘结在一起。(39页)

TOYO SEIKAN KAISHA 1981.10.26

F16B11/00 FR2519390 8500067

金属装璜的弯曲塑料板——用于汽车装璜(10页)

REYDEL J 1982.1.6

F16B11/00 JP58-84210 8500068

构件的固定方法

在透镜的外边沿制有台阶,在构架的内边沿制有台阶和爪。从上面把透镜放稳在构架的开口上,然后把透镜压入构架。这样构架的台阶支撑透镜的台阶,构架的爪一旦向下弯,在透镜边沿通过的瞬间,爪恢复原来状态而与透镜台阶接合,透镜被固定在构架台阶和爪之间,可使固定操作自动化。(3页)

第一精工(株) 1981.11.13

F16B11/00 JP58-88212 8500069

嵌合件在轴上的固定方法

首先,在增强塑料制空心轴的外圆柱面上,镶套入内表面为光滑凹形并在凹形部位填充了粘接剂的银装件。接着,把加热的高压流体送入空心轴内,一面使空心轴朝银装件的凹形部位鼓出,一面将银装料在空心轴上。于是,以使粘接剂紧贴凸轮件内表面凹形部位和空心凸轮轴外表面的状态,把两者粘接在一起。此外,使用加热的高压流体可显著地加快粘接剂的固化。(3页)

トヨタ自動車(株) 1981.11.18

F16B11/00 US4401396 8500070

油井用玻璃纤维吸油钻杆

这种装在油井中的玻璃纤维吸油钻杆安置在能够用螺纹拧在一起的端部接头中。每个接

头包括夹持中心环的环形阶梯外套, 外套中有四个锥形台阶和一个中心套。吸油钻杆和接头用环氧树脂粘结在一起。这种钻杆能够很好地防腐蚀, 有较长的使用寿命。钻杆和接头不会分离。这种钻杆比钢钻杆更有弹性、结实和轻便。(4页)

MCKAY A T 1981.2.23

螺栓、螺母钉子等连接件 (F16B)

F16B12/00 US4383780 8500071

建筑部件上用的三向指形连接件

这种可把三个建筑部件连接在一起的三向指形连接件至少由五个联锁在一起的指和切口组成。其中一个部件上的上、下指形部件是一样的, 并且与其它部件上的相应部件也是一样的。中间指形部件由一个指和切口完全联锁在一起的装置组成。在该装置中每个部件上的长指可与另外两个部件上的相应切口配合。长指可与连接面平齐, 或者经过切削后与连接面平齐。(5页)

DAVISON J E 1981.10.21

F16B12/00 US4389078 8500072

前面开口的箱形储器

这种储器是箱形结构, 前面开口。一块可移动的隔板可将前面开口封闭。隔板上面有两个突出部从内向前伸出而向下弯回, 形成悬挂槽。储器的每一块侧墙板都是整体铸造板, 支成突边伸向储器内面, 低于顶板。各块板间形成一个容纳室。而隔板平时可放成水平位置保管。有两个用弹性材料制成的轴销卡箍, 固定在侧板前面的支承突边上。隔板可沿突边滑动。这样每个悬挂槽都与一个轴销卡箍相配合, 保持直立位置, 将前面的开口封闭。(13页)

TECHPLASTICS INC 1981.1.29

F16B12/04 JP58-88213 8500073

家具的数块桌面结合方法——使用制造者预先充分去除气泡的半涂覆带状粘接剂, 消除在接缝处产生气泡而使桌面粘接不良的现象, 可在现场极为简单而牢固地进行粘接(3页)

松下電器産業(株) 1981.11.18

F16B12/08 DE3146805 8500074

矩形构件连接设备——有一拔出器, 可通过直角齿轮的传动放在固定装置内的腔孔里(10页)
SCHULZE H MASCH 1981.11.26

F16B12/10 FR2517386 8500075

家具零件的固定——在第一件上放入锥头螺钉, 与第二件上的长孔连接(8页)

BEAUX D 1981.12.1

F16B12/10 FR2519388 8500076

中空体垂直连接用的连接器

该连接器把体和槽形挤压件垂直地连接在一起。连接器的两个在箱体开槽的直线平行零件用枢轴连接, 允许有稍微转动使连接器在箱体内夹紧。连接器另一端的斜爪有一个颈部, 滑入挤压件槽中。用螺丝把楔形销向外拉, 从而将滚子推向斜爪, 使斜爪最初由于围绕枢轴转动随后本身弹性变形而分开, 直到斜爪夹紧在槽边上。(15页)

RIVASSEAU J P 1982.1.6

F16B12/10 FR2519391 8500077

木板间平接用的部件

该平板连接器有一个平直的铝制或塑料部件, 用于实现两块带槽木板的平直垂直连接和安装移动架。该部件有两个形状相同位置相对的Ω形元件, 用一个内部的加强板连接在一起, 形成两个隔开的T形槽。螺栓头放在凹槽中, 移动架安装在螺杆上, 用螺固定。该部件粘结到相同形状的木板槽上, 每边的齿形板使连接得到加强, 齿形板装在木板的槽中。(7页)

RIVINOX 1982.1.6

F16B12/13 EP84870 8500078

带连接钩的家具组合——有向下和向下的突缘, 可水平地连接家具构件(16页)

UPPENKMP H GMBH 1982.1.26

F16B12/14 FR2515016 8500079

滑动家具部件上的夹具

这种把若干件家具固定在一起的夹具由滑动部件组成。通过滑动部件的作用固定在一起的两个相同部件能锁定在所要求的位置上。附件由两个相同的部件组成, 这两个相同的部件通过共轴连接螺丝固定在家具部件上。各家具部件可相互移动, 并可暂时锁定在该位置上。(6页)

JACQUELIN SA 1981.10.9

F16B12/20 **AT8202265** **8500680**
家具连接器
 BLUM J GMBH 1982.6.11

F16B12/28 **FR2519243** **8500681**
搁板拼装框架——有矩形中空截面零件，带有舌状的轨条插入有细长切槽的梯形窗口，并进入柱壁上的凹槽中（14页）
 SIMON A 1982.1.6

F16B12/44 **DE3224806** **8500682**
用于粗纸板家具的弯角保护器板——具有L形成形件和加固的角接头以防止破裂（8页）
 VEB WITZ HOLZ ERARB 1981.11.20

F16B12/46 **EP79826** **8500683**
组合式成套家具

这种组合家具由四块板组成，板的每一侧或者有纵向凹槽或者有榫舌。通过凹槽与榫舌的咬合可把板成直角装配在一起。每一对正交的板通过一块直角板固定在位置上，直角板用螺丝固定在板连接的每一边沿上。该直角板具有一对壁，壁的大小正好可配装到板沿的凹槽内，因此该壁可与板平齐。如果准备把四块板连接在一起，该直角板也可成十字形。（19页）
 PIGEON D 1981.11.13

F16B13/00 **DE3146990** **8500684**
多用墙壁插头组件——具有锥形头，保持在深孔内（12页）
 TOX DUBEL WERK 1981.11.26

F16B13/04 **JP58-88214** **8500685**
扩开螺栓用螺母筒

固紧螺钉时，后筒前移，系片受压向外扩张。充分固紧螺钉时，后筒与螺钉一起转动。系片被扭转，成团子状面与壁板内表面接触，从而螺母筒保持在壁板上。此时，前筒由于螺钉的扭入及向其前沿安装件的压紧而向外扩张，其外表面压紧在壁板孔壁上。如上述，通过系片接合在壁板内表面上，以及前筒外表面压紧在壁板孔壁上，使螺母筒保持在壁板上。（6页）
 松下電工（株） 1981.11.17

F16B13/04 **JP58-88215** **8500686**
扩开螺栓用螺母筒

把螺钉前端拧入后筒而固紧螺钉时，系片因后筒前移而承受压力，向外扩张。充分固紧螺钉时，后筒与螺钉一起转动。系片被扭转，成团子状接触面板体的内表面，同时加强肋边接触面板体的内表面而使螺母筒固定连接在面板体上。由于面板体与螺母筒之间的接触面积大，拉力不集中在面板体的局部位置。（6页）
 松下電工（株） 1981.11.17

F16B13/04 **JP58-88216** **8500687**

扩开螺栓用螺母筒——把后端为自由端的数个扩张片从前筒向后伸出，即使在装于脆性面板体的场合，也因扩张片以前端为支点，使后端向外突出而加大了拉拔阻力（9页）
 松下電工（株） 1981.11.17

F16B13/04 **JP58-88217** **8500688**

扩开螺栓用螺母筒

通过固紧螺钉，后筒被拉向前筒一侧而使各系片向径向外侧鼓出，各系片的一部分接合到壁孔周沿薄壁的内表面。这时，弯曲起始部分即未被切断部分沿前后方向分隔的带片部分，一边在薄壁内表面扭转，一边折成二折而成团子状。被切断部分分隔成前后两片的前后带片，分别以与前后筒的连接部分为支点稍稍扭转，同时自由端约以直线延长状态突出在径向外侧。（12页）
 松下電工（株） 1981.11.17

F16B13/04 **JP58-88218** **8500689**

扩开螺栓用螺母筒——用可被螺钉头部扎破的薄膜覆盖螺母筒后筒的后端面，以阻止将螺母筒插入壁孔内时螺钉被壁部切削所损伤（6页）
 松下電工（株） 1981.11.17

F16B13/06 **DE3115040** **8500690**

用于混凝土和砖石工程的地脚螺栓——用锥形衬套，以便把锁紧件打入孔中（16页）
 LIEBIG H 1981.4.14

F16B13/06 **DE3146027** **8500691**

砖石工程用的自动紧固配件

这种自动紧固配件的中心轴具有一带螺纹的端部，该端可伸出孔外，孔内有一楔形物，通过紧固螺纹端部上的螺母可向上提拉楔形物，

这样可以扩张夹管，使之抓住孔的边侧。夹具的外面具有一递动部件，在把配件插入孔内时可以减少摩擦。在整个切缝的长度内部可减少摩擦，一直到在靠近夹管前方的具有标准直径的环为止。夹管扩张时该环状物可在孔内卡紧。（11页）

HILTI AG 1982.11.20

F16B13/06 DE3146518 8500092

重载锚栓——具有扩径柱体和具有相应长度的开槽衬套相接（29页）

MEISINGER M KG 1981.11.24

F16B13/08 DE3128153 8500093

带塑料钉销的紧固件——十字形截面的钉可扩大带内肋的棒销（6页）

FISCHER A 1981.7.16

F16B13/12 DE3151029 8500094

适用于各种硬度石料的固定器——这是一个有缺口的卡环，卡头向内弯曲夹住一个十字构件，将卡环撑紧（15页）

TOGE DUBEL GERHARD 1981.12.23

F16B13/12 EP87648 8500095

衬套形可胀式棒钉

这种用于紧固螺栓的可胀式棒钉用带扩张元件的薄金属制造。棒钉是用带两个横向槽的薄金属带模压成的，横向槽与内端面分离的窄颈部相对的一边伸展。棒钉上较长段滚压成带纵向孔的管子。呈圆锥体的较短段有带螺旋孔的圆柱伸出部。当棒钉准备使用时，连接锥体的窄颈很容易折断，锥体能够使棒钉端部扩张。（10页）

FASTER & CO KG GMBH 1982.2.16

F16B15/00 SU969991 8500096

木材钉

这种用于木材的铁钉由钉头、外表面有螺旋凸起的钉体以及钉尖组成。由于钉尖一侧为斜面形，这种铁钉能可靠地固定。铁钉锤进木材时，钉入力被木材的反作用力抵消，铁钉螺旋前进，从而得到坚固的连接。（2页）

GORKI MOSC LOCO-DEP 1979.10.12

F16B15/00 WO8320648 8500097

轻质混凝土用的固定装置

该固定装置适用于轻质混凝土和其它多孔材料。它包括一个由前面嵌入端局部纵向切槽的管状零件，使之至少形成两条臂。零件的后端有与螺丝相互作用的内螺纹。当力作用在管状零件上时，管状零件内的膨胀零件使管膨胀，迫使两叉臂分开，并使它们在嵌入端某位置上固定。在此位置上，嵌入端部的最大横向尺寸至少是未膨胀状态下管状零件直径的两倍。（8页）

TELEFON AB L M ERICSSON 1982.1.21

F16B15/02 JP58-24611 8500098

隐钉——靠近钉头处设置切口，并用橡胶等加强材料覆盖，可提高地板等的铺设效率（5页）
（株）大策 1981.7.31

F16B15/04 DE3127741 8500099

安全皮带接头铆接头——齿尖板与预穿孔的固定板配合（7页）

RAYMOND A FA 1981.7.14

F16B15/04 EP61742 8500100

绝热材料固定钉——包括两个可以分开的腿，腿上有向相对的肋条，支腿的顶部固定在一起（13页）

WAKAI SANGYO KK 1981.3.31

F16B15/06 US4395174 8500101

金属梁上的屋面板固定器

这种自动穿透固定器用于将屋面板连接到板状支架上。一个有较大刚性的轴带有一个大的顶部和一个大的打孔尖端。套筒在轴的顶部和尖端间紧套在轴上，并将有轴向间隔和一定尺寸的弹性倒刺凸状物挤入由尖端所形成的孔中，并且在孔的出口端外张开。顶部和凸状物的张开部分之间的倒刺可将屋面板固定到板状支架上。一个弓形弹性材料做的蛛网状薄片放在顶部和屋面板的上表面间被压缩的地方。（3页）

FREEMAN J D 1981.5.18

F16B17/00 FR2515236 8500102

屋顶上用的雪障

这种屋顶上用的雪障由若干个支架组成，每个支架由一直立部件组成，直立部件附装在

基础上,基础固定在屋顶上。直立部件由一夹具组成,夹具的第一个部件通过一个元宝螺母的作用可锁定在第二个部件上。隔栅被夹持在两个部件之间,这两个部件与屋顶的边沿平行,可避免堆积起来的雪落到地面上。(8页)
WILLA S 1981.10.23

F16B17/00 FR2516991 8500103
连接两个组件的金属连接件——具有公共销钉横向地通过带固定螺丝的轴衬插件装配(11页)
ART ET BATIMENT 1981.11.20

F16B17/00 FR2518378 8500104
项链的连接钩——有带槽口的凸凹连接件,以固定项链端部的环(3页)
LEROUX J 1981.12.18

F16B19/00 GB2111161 8500105
金属板的连接件
为组装成一定结构把一金属板的边与另一金属板连接时,使一张金属板边缘上的接头片通过第二张板上的缺口,槽口允许接头片弯曲固定,相对边固定薄片以阻止横向移动。每一槽口在接头片上形成,并向切口凸出接头片,直接靠近金属片的外侧。如果槽口全部面向同一方向,接头片可在切口内向一个方向自由移动到一边。(4页)
JACKSON P AS 1981.12.17

F16B19/06 SU960473 8500106
沉头铆钉——有锥形沉头,以便进行补偿器的尺寸选择(2页)
KUIB AVIATION INST 1981.3.12

F16B19/10 FR2519393 8500107
带有绝缘覆盖套的空心铆钉
这种空心铆钉有整体密封和电绝缘,使铆钉和要固定的金属板绝缘,这样就可以防止由金属不一致性引起的腐蚀,也可以用做接线盒的零件。使用之前该铆钉套有一个弹性塑料做的绝缘套,绝缘套是模铸或热成形的。将铆钉夹紧在金属板上,用普通拉金属棒的方法将铆钉与金属板连接起来。金属棒的头部埋入空心铆钉内,棒上的拉力升高到足以使铆钉孔内的棒在弱点上拉断,该铆钉在金属板上被夹紧。(11页)
GOURNELLE M P 1982.1.5

F16B21/00 SU947488 8500108
用于机械构件的锁紧元件——有两块板,中间有一隔板,可以在振动与负载情况下保持较好的牢固性(2页)
PAKHOMOVA O V 1980.12.19

F16B21/00 US4389135 8500109
梯子的轴销锁紧件
这种可脱开的锁紧件可将两节梯子利用轴销锁紧。它包括一个有开口的凹下承口。销栓加大的锁紧部分在一段上做出槽,槽中可容纳承口。锁栓上有锥形导面,以使加大的锁紧部分在弹簧的作用下与槽对中。(7页)
PETERS J 1981.6.30

F16B21/00 US4392763 8500110
肘节螺栓的组合装置——包括一个安装肘节螺栓的套筒,套筒带一个延伸出来的支腿(8页)
BROWN R L 1980.8.18

F16B21/02 GB2102875 8500111
容器支架扭转锁紧机构——导向器装在锁紧螺栓上,可与容器滑动啮合,防止松动(5页)
GRAAFF KG 1981.7.25

F16B21/04 SU947487 8500112
快速释放的联轴节——具有带开槽的空心壳体,槽内有可以插入壳体压模开槽的导向器插销(3页)
KUIB AGRIC INST 1980.7.16

F16B21/06 DE3202433 8500113
车门插销接头——用快连接头连接将杆和插销连接起来的门把手(16页)
OPEL A AG 1982.1.26

F16B21/18 DE3111689 8500114
抗摩擦轴承环的固定
这种轴向定位方法可用于机器零件,特别抗摩擦轴承在轴上或箱体中的固定。它采用一管状环,环的一边插入一条沟槽,另一边用端部表面与被固定零件相啮合。开槽固定环约为S形,它的一个端面与被固定零件上轴向环凹槽中轴向尺寸加大部分啮合。凹槽中轴向延伸的表面有一小部分向外开口。(6页)
KUGELFISCHER SCHAFE CO 1981.3.25

F16B21/18 **EP82060** **8500115**
安装在套内的可拆卸的轴——在轴和套槽内有
可变的U形夹(11页)
NAUTIX SARL 1981.12.7

F16B21/18 **SU929899** **8500116**
衬套与轴的连接

衬套与轴之间采用保险锁紧环进行连接。轴借助一个开口锁紧环与套筒连接起来,锁紧环位于两部件的沟槽内。锁紧环用弹簧钢丝做成等边三角形。三角形的内接圆直径等于轴槽的直径,而外接圆的直径等于衬套沟槽直径。锁紧环的最宜尺寸可根据部件和环的直径之间的关系来确定。(4页)

ROSHCHIH A A 1980.6.10

F16B25/00 **GB2111157** **8500117**
冷冻机门上的螺丝——在钉头下有止动肩控制
拧入深度(7页)
ITW LTD 1981.12.4

F16B31/02 **JP58-84211** **8500118**
扭矩设定螺钉及其制造方法

使用成形冲头和模具在头部制出方孔,再用带六角孔的修边冲头和修边模具压碎除去外伸部分。这样,在头部和回转部分的联结处便形成薄壁,同时在方孔底部四角形成部分隔开薄壁的微小断裂部分。由于在断裂部分对薄壁进行分隔,故用小扭矩即可断裂,减小了断裂扭矩的偏差。(6页)

中山 弘 1981.11.12

F16B31/02 **SU945508** **8500119**
限制紧固力的螺母

这种螺母由一个多面螺纹体、外横向切口、纵向螺纹孔和一扭力刻度盘组成。多面螺纹体的相邻平面之间有一直通的空腔,形成肋区的软壁;外横向切口沿肋条线之间的相互距离都是相等的;纵向螺纹孔内有限定轴;其中一个平面上有扭力刻度盘。当把一个连接件与一螺纹钢件紧固在一起时,为了提高负荷力,沿肋条的软壁上有穿通的切口,形成带有横向切口的软齿。(4页)

ROMASHIN A P 1980.10.27

F16B33/00 **SU885647** **8500120**
销钉与机壳的连接——有置于锥形开口处的锥

形导套,导套有特殊的内外锥度(3页)
UKR WATER ENG INST 1980.3.25

F16B33/06 **JP58-77906** **8500121**

螺栓结合方法——在结合部位表面涂覆由氯化铁和界面活性剂组成的溶液,干燥后,拧紧螺栓,在极端时间内使表面产生适量均匀的铁锈(3页)

菱明技研(株) 1981.11.2

F16B33/06 **JP58-81211** **8500122**
铝合金制紧固装置

该装置用于连接端部有凸缘的管材,由螺栓、螺母及两枚平垫圈组成。铝合金有数种,如采用拉伸强度 $>32\text{kgf/mm}^2$ 而延伸率 $>12\%$ 的第一种铝合金;拉伸强度 $>42\text{kgf/mm}^2$ 、屈服强度 $>31\text{kgf/mm}^2$ 、延伸率 $>12\%$ 的第二种铝合金等。此外,若用第一种铝合金制造螺栓,其表面经硬铝阳极化处理,则螺母亦用同一材料制造,并同样地施以硬铝阳极化处理。用第二种铝合金制造螺栓时,则用第一及第二种铝合金制造螺母,但不施以硬铝阳极化处理。(8页)

(株)土井製作所 1981.11.5

F16B35/00 **JP58-28007** **8500123**

密封用螺钉——在螺纹上事先被覆密封树脂层,可提高密封性能(2页)

曙ブレーキ工業(株) 1981.8.11

F16B35/04 **DE3146687** **8500124**

壁板连接器螺栓——靠近顶部有加宽转轴,并有一横向锁箍(12页)

SCHUEPHACKE H 1981.11.25

F16B35/04 **FR2518672** **8500125**

用于弹性箱的固定滚轮——有两个螺栓通过底板的孔,孔带延伸部分,连接到两端上面的撒播器棒上,下面装有螺母(9页)

PLASTIC OMNIUM 1981.12.18

F16B35/04 **JP58-30512** **8500126**

防止阳螺纹构件与阴螺纹构件一起回转的方法及其结构

旋转阴螺纹构件,其变形部分开始与阳螺纹接合时将在两者之间产生很大的阻力。该阻