

16

中等专业学校教学用书

# 选矿厂运输

鞍山冶金专科学校选矿教研组 编

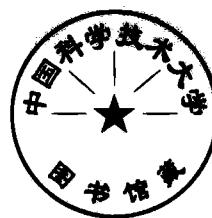
冶金工业出版社

25278  
436

中等专业学校教学用書

# 选 矿 厂 运 輸

鞍山冶金专科学校选矿教研组 编



冶金工业出版社

## 內容提要

本書敘述了金屬礦石選礦廠運輸設備的構造、計算理論與計算方法；對主要運輸設備的操作、維護及運輸設備類型的選擇作了詳細的論述，並對矿仓、貯矿場及其機械設備和選礦廠設備安裝、檢修用的起重機械作了扼要的介紹。

本書作為中等專業學校“金屬礦石精選”專業試用教材，亦可供從事選礦工作人員參考。

### 選礦廠運輸

鞍山冶金專科學校選礦教研組 編

---

1961年1月第一版 1961年1月北京第一次印刷 4,250 冊  
开本850×1168 • 1/32 • 字数 200,000 • 印张 8 • 挥頁 3 • 定价 0.95 元

統一書號15062 • 2420 冶金工業出版社印刷厂印

新华书店科技发行所发行 各地新华书店經售

---

冶金工业出版社出版 (地址：北京市灯市口甲45号)

北京市书刊出版业营业許可証出字第 093 号

中等专业学校教学用书

# 选 矿 厂 运 輸

鞍山冶金专科学校选矿教研组 编

冶金工业出版社



## 目 录

前言 .....	6
緒論 .....	7
<b>第一篇 选矿厂的运输</b>	
第一章 运輸设备的基本知識 .....	11
第一节 运輸设备的分类 .....	11
第二节 运輸设备的基本計算 .....	12
第二章 皮带运输机 .....	19
第一节 皮带运输机的构造 .....	19
第二节 皮带 .....	20
第三节 机架 .....	27
第四节 传动端 .....	28
第五节 制动器 .....	34
第六节 清刷装置 .....	37
第七节 拉紧装置 .....	38
第八节 托滚和托滚架 .....	43
第九节 装矿及矿石轉运装置 .....	49
第十节 卸矿設備 .....	52
第十一节 皮带运输机上矿石的称量 .....	55
第十二节 皮带运输机的裝置方式 .....	61
第十三节 皮带运输机的計算 .....	63
第十四节 皮带运输机計算例題 .....	75
第十五节 手选皮带运输机 .....	83
第十六节 皮带运输机的操作、維护和装卸 .....	83
第十七节 皮带运输机的优缺点及应用范围 .....	83
第三章 板式运输机 .....	89

第一节 概述.....	89
第二节 牵引鏈及鏈传动的动力学.....	92
第三节 板式运输机的計算.....	97
第四章 刮板运输机.....	102
第一节 概述.....	102
第二节 刮板运输机的主要組成部分.....	104
第三节 刮板运输机的計算.....	106
第五章 吊斗提升机.....	109
第一节 概述.....	109
第二节 吊斗提升机的主要組成部分.....	111
第三节 脱水提升机.....	118
第四节 吊斗提升机的計算.....	120
第五节 吊斗提升机計算例題.....	123
第六章 螺旋运输机.....	126
第一节 螺旋运输机.....	126
第二节 溜槽.....	131
第七章 架空索道及箕斗卷揚机.....	137
第一节 架空索道.....	137
第二节 箕斗卷揚机.....	153
第八章 运輸設備类型的选择及經營管理.....	157
第一节 运輸設備类型的选择.....	157
第二节 运輸設備的經營管理.....	158
第九章 起重机.....	162
第一节 概述.....	162
第二节 起重机的零件.....	162
第三节 起重机.....	167
第四节 紋車.....	174
第五节 千斤頂.....	178
第六节 起重机的选择.....	179

## 第二篇 选矿厂的贮矿

第十章 矿仓	181
第一节 矿仓的用途及分类	181
第二节 矿仓的形式	183
第三节 矿仓容积的计算	186
第四节 矿仓工作中的故障及不同型式矿仓的比较	192
第五节 矿仓应用实例	196
第六节 矿仓装矿和卸矿运输设备	203
第十一章 贮矿场	213
第一节 贮矿场的用途及分类	213
第二节 贮矿场应用实例	217
第三节 贮矿场型式的选则	220
第四节 贮矿场供矿和卸矿的机械设备	221
第十二章 矿仓闸门和给矿机	225
第一节 矿仓闸门	225
第二节 给矿机	229
第十三章 干尾矿运输及尾矿场设备	246
第一节 干尾矿的主要运输方法	246
第二节 用箕斗运输的圆锥形尾矿场	247
第三节 用移动皮带运输机的圆锥形尾矿场	248
第四节 用架空索道堆积的尾矿场	249
第五节 用铁道车辆运输堆积的尾矿场	251

## 前　　言

为了貫彻党的“教育为无产阶级政治服务，教育与生产劳动相结合”的方針，进一步提高教学质量，适应教学的需要，根据冶金工业部教育司的指示，在学校党委的领导下，我們进行了“选矿厂运输”教材的編写工作。

編写工作是在总结几年来学习苏联的先进經驗并結合我国生产实际的基础上进行的。在編写中收集了技术革新和技术革命运动中所創造出来的先进运输设备及运输工作經驗，并吸取了各兄弟学校教学的經驗。

本书是根据中等专业学校“金属矿石精选”专业（三年制）“选矿厂运输”教学大綱編写的。为了貫彻理論与实际相结合的原则，一方面要在內容上力求反映我国生产实践，另一方面在深度和广度方面又尽量考虑到中等专业学校学生的水平。全书是按64个学时規定講授的內容安排的。如果授課的实际学时少于上述学时时，则对教材內容可作适当的刪減。书中用小号字排印的內容不包括在64学时之内，不作为課堂講授內容，但学生可选择作为課外自学的內容。

由于編者的教学經驗及水平有限，錯誤及遗漏之处在所难免，希讀者予以批評和指正，以便再版时补充与更正。

鞍山冶金专科学校选矿教研組

1960年4月

## 緒論

运输设备在选矿厂生产中的任务是，从采矿场将开采出来的矿石运送到选矿厂，将选矿厂生产出来的产品（精矿粉）运送到冶炼厂以及将尾矿运送到尾矿场。由于选矿厂的生产是連續进行的，原矿和中間产品从一台设备到另一台设备的及时运送也必须用运输机械来完成，因而运输机械成为连接选矿厂各个生产环节的紐帶。

运输设备是选矿厂机械设备体系中不可缺少的一部分。正确地选择运输系統和设备，不仅能够使选矿厂順利地进行工作，而且也能提高选矿过程的技术經濟指标。选矿厂实现运输机械化、半机械化、自动化、半自动化不仅能代替繁重的体力劳动，改善劳动条件。而且能大大地提高劳动生产率，降低生产成本。

在选矿厂原料和产品的运输过程中，还需要有一些貯矿設施。这些貯矿設施对于调节各个阶段生产的不平衡性，保証选矿厂生产的連續进行有着重要的作用。

很早以前，我国劳动人民在运输设备方面就有很多的发明和創造。根据历史文献的記載，公元前二千六百余年黃帝时代就造了車子，后来进而利用畜力驅車。公元前一千多年，我們的祖先在农田灌溉上便开始采用了某些简单的起重运输机械。可惜記录科学发明創造的书籍太少，有些創造发明由于年深日久而遺忘了。根据現有的历史文献上的記載，用得最多而最有价值的有下面一些机械：

桔槔（杠杆）（图1）。这种起重运输机械是公元前1760—1765年間（春秋时代）伊尹所发明的（見“广博物志”），最初用作灌溉农田的取水机械，其組成部分为一杠杆，一端以绳系一水桶，另一端系一重物，彼此上下，将井中的水提升上来。这种简单的起重机械，目前在我国农村中还有使用的，它是現代长臂

起重机的原型。

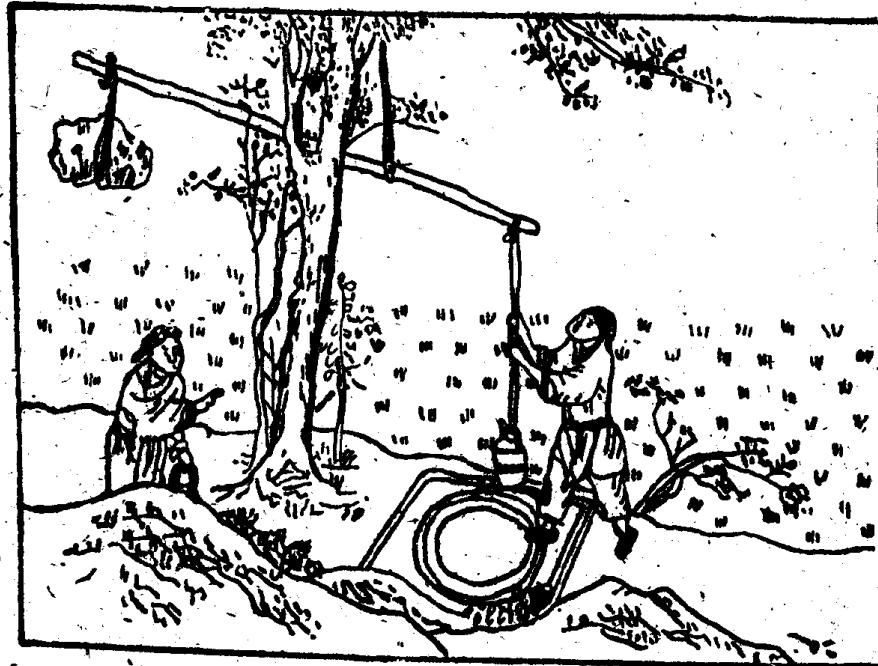


图 1 用于水井取水的桔槔

桔槔（图 2）发明于公元前 1115—1019 年之間（見“农书·唐韻”）。它的构造是，在井面立一支架，架上裝置一軸杆，軸的一端套一長轂，并繩以繩索。繩的一端固定，一端系一水桶。轂端裝一手柄，用手搖动手柄，即把水由井中提升上来。这一簡單的起重机械是現代絞車的原型。

翻車（图 3）。在公元 168—189 年間（东汉）及公元 221—263 年間，由毕嵒及馬鈞所发明（見“农书”及“魏略”）。翻車也是一种取水机械，它的构造是：一个矩形断面的木槽，长达数米至十几米，槽的两端装有星輪，一木制的环节鏈繞过星輪而閉合，每一节或两节鏈之間装一板片。上端星輪装有两个曲柄或一长軸，装曲柄的用手带动，装长軸的用脚踏軸上的踏板，于是

鏈与板片繞星輪循环运动，将低处的水提升上来。此种机械目前在我国南方的农村中还广泛的使用。它是现代刮板运输机的前身。

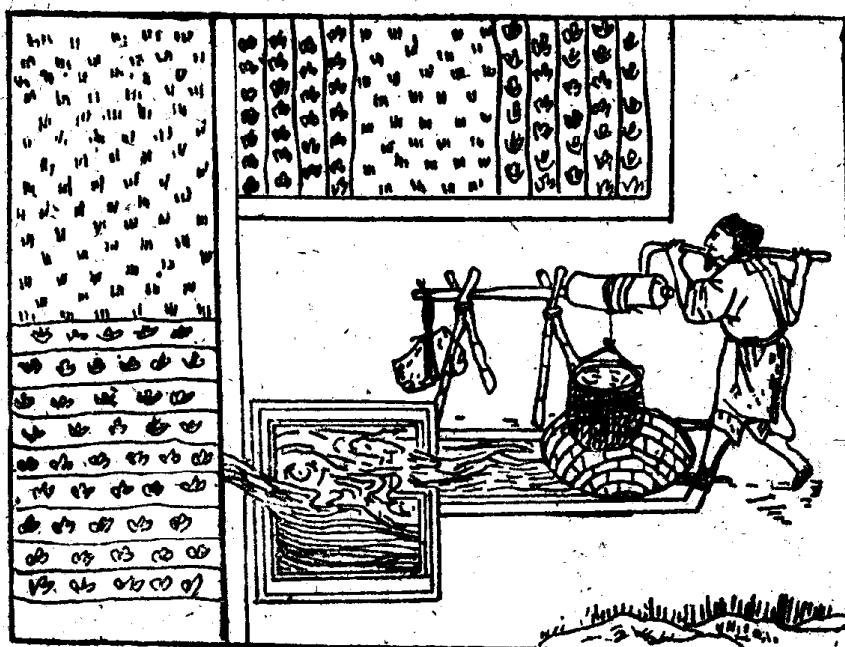


图2 用于水井取水的辘轳

吊斗（串水斗）发明于公元1700年左右（清初）。它的构造是，井面立一机架，其上装有链輪和伞形齒輪，鏈輪上繞有长长的閉合鏈，閉合鏈上隔一定距离装有吊斗。伞形齒輪上連出一长的水平軸，用牛或驥带动迴轉，則井中的水由吊斗提升上来。这种机械目前在我国北方农村中还广泛的应用，它是现代用吊斗提升机的前身。

旧中国的机器制造业是比较落后的，因此，也不可能制造出冶金工业用的各种运输设备。解放前，矿山和选矿厂中的运输，大都采用人工搬运。例如，在矿山坑道内工人用筐箕拉矿石；由矿山采出来的矿石运往选矿厂都是用骡、马拉矿车或用人

工肩挑。

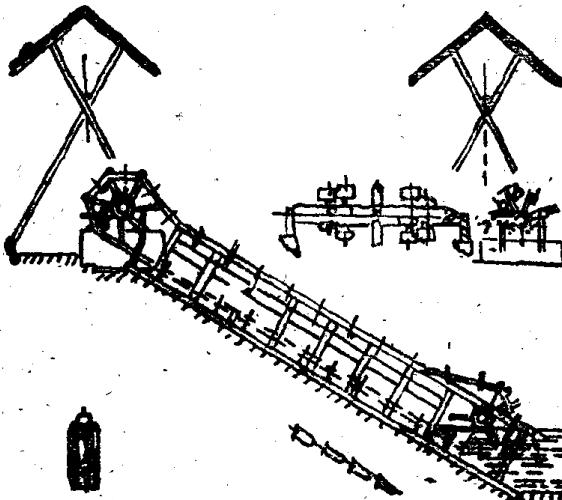


图3 翻車（鏈式刮板汲水机）

解放后，在党的领导下，祖国的建設事业正在一日千里地发展着。几年以来，我国在冶金工业运输设备的制造方面，有着飞跃的发展，新的規模巨大的矿山机械制造厂陆续建立，原有的矿山机械制造厂不断地扩大，产品种类日益增多。因此，在运输设备方面，改变了过去的落后状态，逐渐地以机械运输代替了人力运输。新建的一些大型和中小型选矿厂的运输工作已在不同程度上实现了机械化、半机械化、自动化和半自动化。

从1958年大跃进以来，特别是目前我国以机械化、半机械化、自动化、半自动化为中心的全民性技术革新和技术革命运动中，广大职工創造出来大量的簡易运输设备：如木軌鐵道、空中箕斗运输、土架空索道……等等。这不仅減輕了繁重的体力劳动，提高了劳动生产率，同时还为国家节约了大量的財富，因而对加速我国的社会主义建設有着极其重大的意义。

在党的正确領導下，在党的社会主义建設总路綫的光輝照耀下，在我国冶金工业中，通过广大工人和技术人員創造性的劳动，使选矿厂的运输工作将会更迅速地向前发展。

# 第一篇 选矿厂的运输

## 第一章 运輸設備的基本知識

### 第一节 运輸設備的分类

在选矿厂运输工作中，运输的是散集的矿石。其运输方式有水平的，倾斜的，也有垂直的。

运输设备按其动作方式可分为两类：

一、連續动作式 这类设备的工作机构作不停的运动，而且这种运动在长时间内不发生变化。

二、周期动作式 这类设备本身按一定的循环运动方式作周期性的往返运动。

連續动作式运输设备一經开动，它的工作机构就能不停地继续运动。这类设备大多数用于厂内运输，它包括有下列一些设备：

(1) 无极牵引机构运输机 即在运输过程中将散集的矿石連續成流的运输设备，虽然矿石不連續成流，但矿石間隔距离不大。如皮带运输机、板式运输机、刮板运输机、螺旋运输机等。

(2) 无极繩运输设备 机車沿地面轨道运输或用特殊容器(矿斗)沿空中线路运输，如架空索道。

(3) 水力或风力运输设备 利用水流输送細粒而松散的矿石的运输设备，如矿浆流槽。此外还有用风力输送松散的細粒矿石的运输设备。

(4) 利用礦石本身重量沿固定面移动的設各 如溜槽。

周期动作式运输设备則与連續动作式相反，它們的运动需要經常操纵。这类设备主要是用于厂外运输，它包括有下列一些设备：

(1) 有极繩运输设备 如箕斗卷揚。

(2) 机車。

(3) 无軌車輛运输设备 如載重汽車及其他車輛。

选矿厂最常用的为連續动作式的运输机，而其中又以皮带运输机应用最为广泛。

此外，在选矿厂的运输系統中，还包括有下列一些设备：

(1) 磨倉 是儲存矿石用的容积很大的建筑物。最常見的矿仓，一般是用鋼筋混凝土建筑的，有时也用金属板或木板来建造。

(2) 封門 作封閉或开启矿仓排矿口之用，并能适当地調节自矿仓內放出的矿石流量。

(3) 给礦机 将儲存在矿仓內的矿石均匀地供給运输机、碎矿机或磨矿机。

(4) 转載槽 其用途是将散粒矿石轉至碎矿机、篩分机或运输机上，它一般都用金属制成。

(5) 翻車机 其用途是把矿車內的矿石傾卸出来。

上述每一类设备都有很多种构造形式，以适合各种不同的工作条件。而在每一种构造形式的设备中，又有不同的規格。

## 第二节 运輸设备的基本計算

**生产率的計算** 运輸设备的生产率通常以重量单位( $Q$ , 吨/小时) 表示。在設計运输设备时，小时生产率  $Q$  应該与相应的車間、工段或某台设备的生产率相一致，同时，还應該考慮到矿石

可能发生的不均匀性，其生产率按下式确定：

$$Q = k \frac{A}{T} \text{ 吨/小时} \quad (1)$$

式中 A——每昼夜的生产率，吨；

T——每昼夜的工作小时数；

k——考虑到矿石不均匀性的系数， $k = 1 \sim 1.1$ 。

设计运输设备时（如皮带运输机），是按设计的小时生产率来确定运送机构的宽度、运输速度等参数。而对于正在工作着的运输设备，则要解决相反的问题，即根据已知的运输设备各种参数来计算生产率。

连续动作式运输设备生产率的计算 对于各种运输机或自溜运输设备，可以认为松散矿石是均匀地分布在运输机的全长上。运输机每一米长度上的矿石重量（公斤），称为单位长度载荷  $q$ （公斤/米）。

如果矿石移动的速度为  $v$ （米/秒），则运输机每秒钟的生产率为  $qv$ （公斤/秒）。如果生产率以每小时若干公斤计，则为  $3600qv$ （公斤/小时），生产率以每小时若干吨计，则

$$Q = \frac{3600 q v}{1000} = 3.6 q v \text{ 吨/小时} \quad (2)$$

由此，单位长度载荷为

$$q = \frac{Q}{3.6 \cdot v} \text{ 公斤/米} \quad (3)$$

我们知道，运输机的小时生产率决定于单位长度载荷  $q$  和运输速度  $v$ 。若以  $F$ （平方米）表示矿石层的横断面积，以  $r$ （吨/立方米）表示矿石的假比重，则可以把下列乘积当作单位长度载荷（以公斤计）：

$$q = 1000 F r \text{ 公斤/米} \quad (4)$$

将公式（4）中的  $q$  代入公式（2），则得

$$Q = 3600 F \cdot V \cdot r \text{ 吨/小时} \quad (5)$$

对于在运输过程中矿流稍为间断的连续动作式运输设备，如吊斗提升机（图4），其生产率决定如下：

如果吊斗的容积为 $i_0$ （升），各吊斗间的距离为 $a_0$ （米），即单位长度载荷为

$$q = \frac{i_0}{a_0} r \psi \text{ 公斤/米} \quad (6)$$

式中  $\psi$ ——吊斗的充满系数， $\psi = 0.4 \sim 0.6$ 。

将公式（6）中的 $q$ 代入公式（2），则得

$$Q = 3.6 \frac{i_0}{a_0} V r \psi \text{ 吨/小时} \quad (7)$$

### 周期动作式运输设备生产率的计算

对于机车牵引的列车运输来说，假如每辆矿车的有效装载量为 $G$ （公斤），每一列火车的矿车数为 $Z$ ，列车到达的间隔时间为 $T$ （秒），则设备的生产率应为：

$$Q = \frac{GZ}{1000} \times \frac{3600}{T}$$

$$= 3.6 \frac{GZ}{T} \text{ 吨/小时} \quad (8)$$

### 阻力和阻力系数 矿石可以通过各种

图4 提升机 不同方式来达到运输的目的，总的说来，可以

用下列两种方式中的任何一种来实现：

一、矿石静止地放在运输机构（如皮带）上，并与它一起运动；

二、矿石放在运输机构（如溜槽）上，矿石借本身重力沿着溜槽移动。

三、矿石放在运输机构上，被迫进行运输（如刮板运输机）。

不论用哪一种方法移动矿石，都必须克服移动时所产生的阻

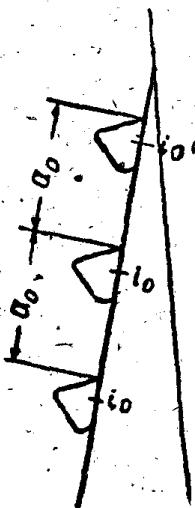


图4 提升机  
的计算略图