

中华人民共和国煤炭工业部



1082817

煤矿凿井专用设备施工图册

第一册

立井凿井金属井架



中国工业出版社

中华人民共和国煤炭工业部 编制

煤矿凿井专用设备施工图册

第一册

立井凿井金属井架

中国工业出版社

中华人民共和国煤炭工业部 编制
煤矿凿井专用设备施工图册

第一册 立井凿井金属井架

煤炭工业部书刊编辑室编纂(北京东长安街煤炭工业部大楼)
中国工业出版社出版(北京德胜门内大街9号)
北京新华书店总发行所零售业者可自由出售第101号
中国工业出版社第一印刷厂印刷
煤炭工业部书刊编辑室发行

开本877×1092 1/16 印张19· 黑页4
1986年6月北京第1版· 1986年6月北京第一次印刷
印数0001—1738 · 总数(包括12·36元
统一书号: 15165 · 4677(煤机·390)

编 制

说 明

建国十六年来，在党中央和毛主席的英明领导下，我国煤炭工业取得了飞跃发展，建成了大批新的煤矿，有力地保证了国民经济的发展。在大规模建设的实践中，广大的职工、高举毛泽东思想伟大红旗，在党的社会主义建设总路线的指引下，自力更生，奋发图强，创造了许多施工新技术和新的凿井设备，积累了丰富的施工经验。为了适应第三个五年计划大规模煤炭生产发展的需要，特别是适应国家重点建设的需要，使煤矿凿井专用设备使用得更安全、更可靠、更经济、更合理，从而更好地发挥经验的基础上，编制了《煤矿凿井专用设备施工图册》（以下简称本图册）。

一、编制原则

本图册，是根据党的方针政策、技术政策及国家标准，汇总全国各矿设备单位凿井专用设备的实际经验与资料，经分析、鉴定、计算、综合改进，最后设计编制而成的。在编制过程中尽可能考虑到各建设单位在凿井专用设备方面加工制造和施工使用的要求，以便更有效地节约时间，提高设计和施工质量，加快工程进度。

为配合立井并筒施工二十项经验与钻井并筒施工十四项经验的推广，对其中有关的凿井专用设备均编入图册，以利各单位加工制造与推广应用。

我国幅员辽阔，各矿区自然条件与施工条件不一，为满足在各种条件下凿井施工的要求，图册中编制的系列，按我国过去和第三个五年计划期间凿井施工要求所编的设备，均已列入。既立井凿井专用设备，也有斜井凿井专用设备，既有浅井、小井所需的凿井专用设备，也有深井、大井所需要的凿井专用设备。为适应快速建井的要求，在系列与布置中采取了相应的措施，如深井作业方式上尽量采用平行作业，提升上列有双钩、多钩提升、大型抓岩机与3立方米大吊桶等。

凡各地通用的、比较成熟的凿井专用设备，均加以收集整理，综合设计，使之比较完整，凡实际应用已成功的新技术、新设备，均编入图册，如吊桶自研石山无架翻矸设备、钢管防跑车装置等。凡群众中的技术革新成果也尽量编入图册，如斜井矸石下溜管下溜装置、金属板车装置等。

为便于凿井施工单位选用专用设备与加工制作，图册中施工图按加工需要分成零件制造图；已有关设备型号、材料代号、制图标准、公差配合、加工要求、焊接符号、机械零件中的标准件代号等，一律采用最新国家标准，没有国家标准的，采用最新部颁标准。个别的，根据煤矿的有关规定，作了适当的修改。

二、编制内容

本图册分五册出版。

第一册，立井凿井专用设备。根据煤种、井径和负荷的不同，设计了四种类型井架，可满足3米至8米共11种井径（级差为0.5米），井深200、400、600、800米的施工需要。为了便于取材，根据各地使用型钢井架的經驗，除編制了I、II、III、IV型鋼管井架外，还編制了1、II、III型槽

鋼井架。

第二册，立井凿井专用设备。系列比较完善，以0.5至3.0立方米井桶系列为主，与相應的天輪、鉤头、滑架、自鎖吊桶、下料桶等进行配套。其他设备，如风筒、各种悬吊卡子、井圈、金属模板等也按照井径大小进行了系列編制。为滿足在立井開凿完后平巷开拓期间的大矸石提升的需要，除編制了1吨单节临时翻矸、绞车外，还編制了1吨双节临时翻矸、绞车。此外为了实现井盖門、倒矸台门开闭机械化，还編制了0.3、0.5吨的小绞车。

第三册，立井凿井设备布臵及示范設計。編制了井径3米至8米（级差为0.5米），不同深度、不同工作方式（单行、平行作业）的井筒布臵、天輪台布臵及地面布置，作为各单位在施工作業参考。此外，为了使各单位能具体应用上述各种布臵，并能根据自己的情况进⾏施工设计，編制了井径5米、6米、7米、8米、9米、10米、11米、12米、13米、14米、15米、16米、17米、18米、19米、20米的井筒布臵及地面布置，平行作业、倒矸台、倒矸台、倒矸台、井盖、轉水站、尾气回收设备都編制了施工图。

第四册，斜井凿井专用设备。編制了斜井箕斗系列，以加快斜井施工速度，減少提升中的操作时间，且有利于使用斜井绞车机。为了使斜井排水型化、簡化，除采用泵的排水方式外，还提出了潜水泵、噴射抽水泵器的排水方式，便于各单位根据情况采用。为了因地制宜地解决地面提升问题，編制了手动圆形翻龍、前傾式翻龍、矸子山无架翻矸等提升设备，以便与整个施工配套。为了保证斜井施工中的安全，編制了井口隔爆挡车器、井筒鋼絲繩防跑車裝置。

第五册，兼井专用设备设计算示例。从25个项目中选出了16个项目的設計計算作示例，以便于图册的使用，使施工单位了解施工图的设计依据和计算方法，因地制宜地自行编制设计图。

三、使用要求

为统一兼井专用设备型号，便于加工制作与配備使用，技术上达到经济合理的要求，今后新井开挖时充分考虑原设备外，应按本图册編制的前专用设备类型、布置与加工制作。

其余的应尽量参照本图册中的相同井径布臵和这两种示例设计，进行天輪台、倒矸台、井盖、吊盘等設計。

各单位使用本图册进行设备加工制造，或依照本图册的前专用设备类型、布置与加工制作，在第三个五年计划中，随着国民经济的迅速发展和煤矿建设的实践，必将出现新的技术、新的材料设备，新的工艺。各单位应注意积累資料，总结經驗，以便不断修改和充实本图册的内容，使之逐步完善。

目前，我国已推广用高强度低合金的新品种鋼材，煤矿苗技术也不断发展，如开始試行井內悬吊布臵与使用鋼筋金属网支护等。由于这次編制时间紧迫与搜集的資料不足，这些新材料、新技术未采得与編入图册，有待今后积累資料，进一步补充編制。

目 录

編制說明

一、機井鋼管井架

- (一) I型鑄井鋼管井架 (MZZ 1-1)
1. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-1, G-2, G-9 MZZ 1-3-5 (55)
 2. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-3-6 MZZ 1-3-6 (56)
 3. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-7 MZZ 1-3-7 (57)
 4. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-8 MZZ 1-3-8 (58)
 5. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-9-12, G-14-18 MZZ 1-1-13 (107)
 6. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-4-6 MZZ 2-1-16 (109)
 7. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-7-9 MZZ 2-1-15 (110)
 8. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-10-12 MZZ 2-1-16 (110)
 9. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-11-12 MZZ 1-1-17 (59)
 10. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-13-15 MZZ 1-3-10 (60)
 11. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-16 MZZ 1-3-11 (61)
 12. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-17 MZZ 1-3-12 (62)
 13. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-18 MZZ 1-3-13 (63)
 14. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-19 MZZ 1-3-14 (64)
 15. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-20 MZZ 1-3-15 (65)
 16. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-21 MZZ 1-3-16 (66)
 17. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-22 MZZ 1-3-17 (67)
 18. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-23 MZZ 2-1-7 (111)
 19. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-24 MZZ 2-1-8 (112)
 20. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-25 MZZ 2-1-9 (113)
 21. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-26 MZZ 2-1-10 (114)
 22. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-27 MZZ 2-1-11 (115)
 23. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-28 MZZ 2-1-12 (116)
- (二) II型鑄井鋼管井架外形圖 (MZZ 2-2)
1. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-1 MZZ 2-2-1 (117)
 2. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-2 MZZ 2-2-2 (118)
 3. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-3 MZZ 2-2-3 (119)
 4. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-4 MZZ 2-2-4 (120)
 5. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-5 MZZ 2-2-5 (121)
 6. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-6 MZZ 2-2-6 (122)
 7. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-7 MZZ 2-2-7 (123)
 8. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-8 MZZ 2-2-8 (124)
 9. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-9 MZZ 2-2-9 (125)
 10. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-10 MZZ 2-2-10 (126)
 11. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-11 MZZ 2-2-11 (127)
 12. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-12 MZZ 2-2-12 (128)
 13. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-13 MZZ 2-2-13 (129)
 14. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-14 MZZ 2-2-14 (130)
 15. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-15 MZZ 2-2-15 (131)
 16. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-16 MZZ 2-2-16 (132)
 17. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-17 MZZ 2-2-17 (133)
 18. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-18 MZZ 2-2-18 (134)
 19. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-19 MZZ 2-2-19 (135)
 20. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-20 MZZ 2-2-20 (136)
 21. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-21 MZZ 2-2-21 (137)
 22. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-23 MZZ 2-2-23 (138)
- (三) III型鑄井鋼管井架外形圖 (MZZ 2-3)
1. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-1 MZZ 2-3-1 (139)
 2. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-2 MZZ 2-3-2 (140)
 3. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-3 MZZ 2-3-3 (141)
 4. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-4 MZZ 2-3-4 (142)
 5. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-5 MZZ 2-3-5 (143)
 6. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-6 MZZ 2-3-6 (144)
 7. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-7 MZZ 2-3-7 (145)
 8. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-8 MZZ 2-3-8 (146)
 9. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-9 MZZ 2-3-9 (147)
 10. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-10 MZZ 2-3-10 (148)
 11. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-11 MZZ 2-3-11 (149)
 12. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-12 MZZ 2-3-12 (150)
 13. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-13 MZZ 2-3-13 (151)
 14. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-14 MZZ 2-3-14 (152)
 15. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-15 MZZ 2-3-15 (153)
 16. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-16 MZZ 2-3-16 (154)
 17. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-17 MZZ 2-3-17 (155)
 18. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-18 MZZ 2-3-18 (156)
 19. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-19 MZZ 2-3-19 (157)
 20. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-20 MZZ 2-3-20 (158)
 21. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-21 MZZ 2-3-21 (159)
 22. 鑄井鋼管井架及鑄井架杆件 G-22 MZZ 2-3-22 (160)

表 3

井架型号	主体零件的标尺 (毫米)	天輪平台尺寸		并架金属总重量(吨)	
		由基座至天輪 (毫米)	平台高 (毫米)	钢管井架	槽钢井架
I	10×10	5.5×5.5	16,242	27,656	
I	12×12	6.0×6.0	17,250	30,554	33,495
II	12×12	6.5×6.5	17,246	32,284	36,059
IV	14×14	7.0×7.0	21,970	48,235	—

在井架第一层平面上，设有平面手脚，以便于安装部件及设施的工作平台，设在井架中未考虑主体四周围的手脚，各地可能需要时，因地制宜地设置。

(三) 天輪平台

天輪平台为“丁”字形框架结构，由一中梁和四周边梁组成。通过每天輪的扇架，承托地开及各悬吊载荷。副吊设计时，必须将天輪平台与天輪扇架分离，以保证其强度和稳定性。天輪平台的尺寸，可参照本图册第三册中井径5米及6米井深400米两套示范井架中天輪平台的设计方法，自行设计。

在主要上部装置副吊时，为保证主要的局部稳定性，主要内腹板所附必须焊加强立筋板，筋板厚度等同于型板厚，可折断副吊，筋板的延展保持等于型板高(即弯高减去上下翼板厚)的1~1.5倍，良好地筋板应于副吊之下。

计算承重力时，平台底架各主梁的弯点，按弹性圆柱彎矩法，因此必须保证连接质量。

(四) 天輪房

天輪房四角柱用角鋼組合而成，“丁”字架用精鋼，下附有工字鋼擡起重量，便于天輪安裝及检修。系梁與之固連，加以角鋼斜撐，系梁互相之間加以水平角鋼連接，以保證天輪房之牢固。系梁上面安裝不掛梁，在木樓堂內，嵌入天輪房的木制屋架，其上釘以石棉瓦，天輪房兩側設有栏杆，以保安全。

(五) 扶梯

井架由地面到天輪平台之間的扶梯，由三段組成，裝在井架之上，便於使用。

扶梯用扁鋼與圓鋼組成。第一段梯子平臺，設在副吊平臺上。

扶梯安裝位置，因因天輪不否的布置不同而需改變時，扶梯的施工圖示要相應加以修改。

(六) 操作上的要求

1. 为便于制作和安裝，在井架的每一构件的明显部位上，应焊上带有字母和数字的标记，这些标记应与安装图上标注的相符。

2. 钢材的垂直度与平整度，应符合下列要求：

(1) 鋼板組面垂直允許誤差1/1000；

(2) 鋼板平面誤差0.5毫米；

(3) 型鋼平面及對誤差，每米為1毫米，合計不超過3毫米。

3. 焊結質量應符合國家標準。鋼結構制作及安裝工程施工及驗收規范》的規定。

4. 并架各零件和构件的加工误差，不应大于表4中的数值。

表 4

井架型号	主体零件的标尺 (毫米)	天輪平台尺寸		并架金属总重量(吨)		公差 名 称	允 许 误 差 值 (毫米)
		由基座至天輪 (毫米)	平台高 (毫米)	钢管井架	槽钢井架		
I	10×10	5.5×5.5	16,242	27,656			± 3
I	12×12	6.0×6.0	17,250	30,554	33,495	每一件杆件小于0.001L, L为全长不得大于10毫米 由底座面至柱頭面的杆件全长L 钢管的误差	不得大于10毫米 不得大于5毫米
II	12×12	6.5×6.5	17,246	32,284	—	节点之对称度 天輪平台的直径误差 法兰盘开孔的直径度	± 1.5毫米
IV	14×14	7.0×7.0	21,970	48,235	—	天輪平台的直径误差 法兰盘开孔的直径度	± 1.5毫米

表 5

井架零件名稱	螺栓孔公差直径(毫米)		螺栓孔之距离公差(毫米)
	螺栓孔圆周平均直径小孔和最大直径之差	螺栓孔圆周平均直径大孔和最小直径之差	
16	0.5	0.5	± 0.5
18	0.5	0.5	± 0.5
20	0.5	0.5	± 0.5
24	1.0	1.0	± 1
30	1.0	1.0	± 1

6. 并架的涂油和作标记，都应在预组装后进行，但安装时的拼接面不需涂油。

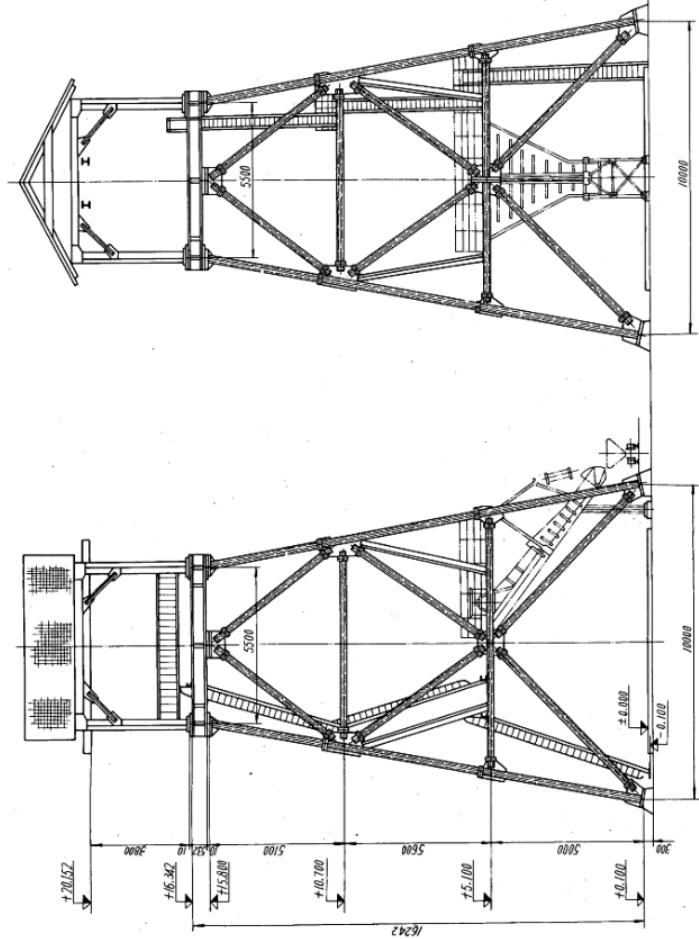
(七) 使用上的要求

并架是凿井中的主要设备之一，必须定期检查，以便及时发现并架在使用过程中所产生的问题。检查时应注意下列各点：

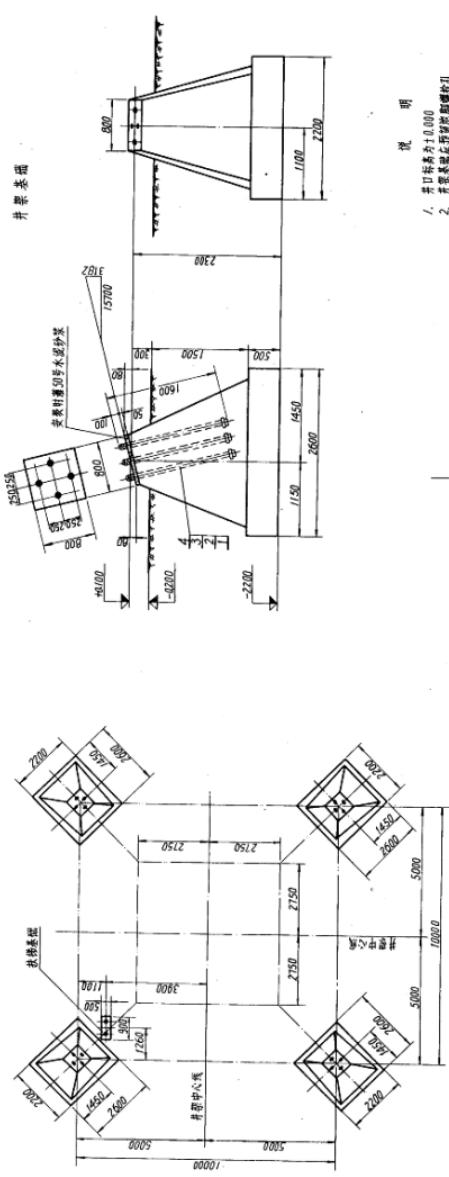
1. 天輪平台的螺栓、主体架和天輪架的构件，应该是直线形的，不允许具有能用肉眼观察出的变形。
2. 经常检查各连接部分的紧固情况。
3. 每年至少用仪器检查一次，中心线的垂直程度，天輪平台的水平状态和天輪位置的正确性，所有误差都不应大于安装时的容许误差。
4. 并架杆件负荷，应根据井架设计计算确定，除设计负荷外不得任意另外其他负荷，如特殊情况时，应采取措施保证安全。

说 明
 1. 将口高为 ±0.000
 2. 施工也应考虑风荷载及基础部分

	6	5.5	6.242	10/10	55.55	5986/4652	14/1	2949
200	5							
井深及 离地 (米)	4.5							
开井长 (米)								
上层 土层 厚度 (米)								
上层 土层 厚度 (米)								
井架重 量 (公斤)								
井架型 号	I							

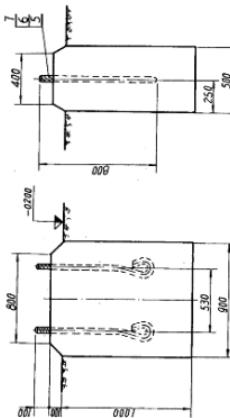
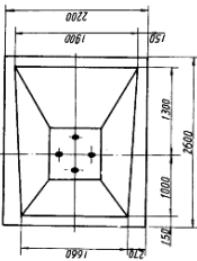


中 华 人 民 共 和 国 煤 炭 工 业 部
中 用 设 备 施 工 图 版
井 架 外 形 图
MZJ1-1-1

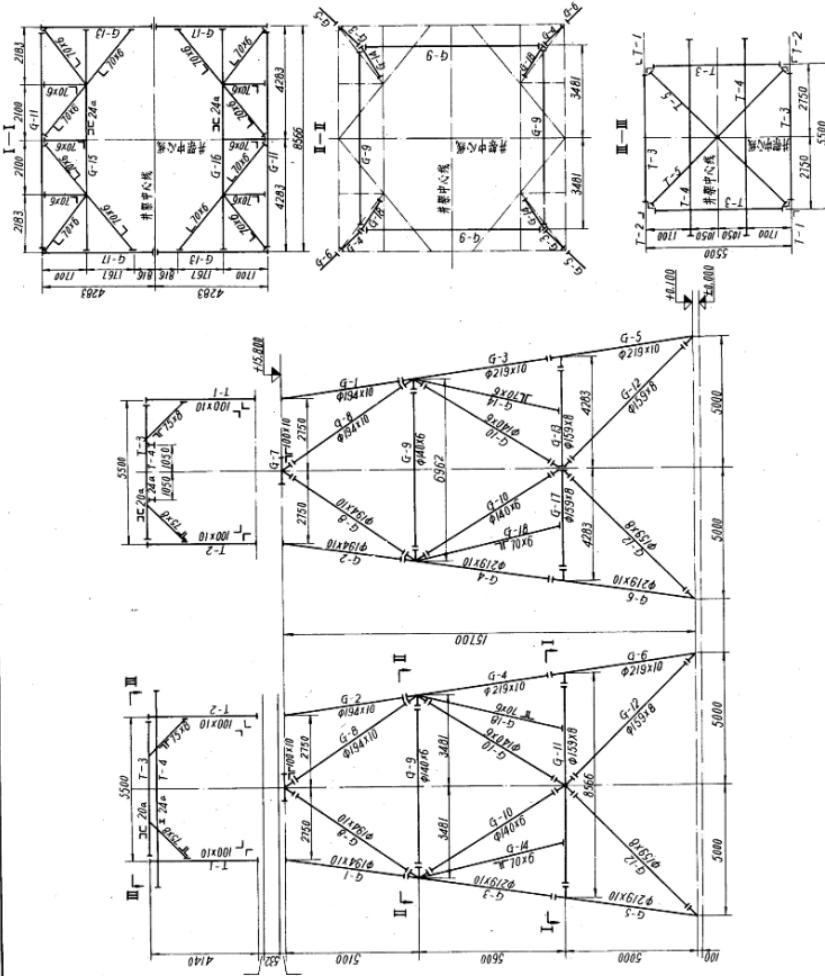


顶

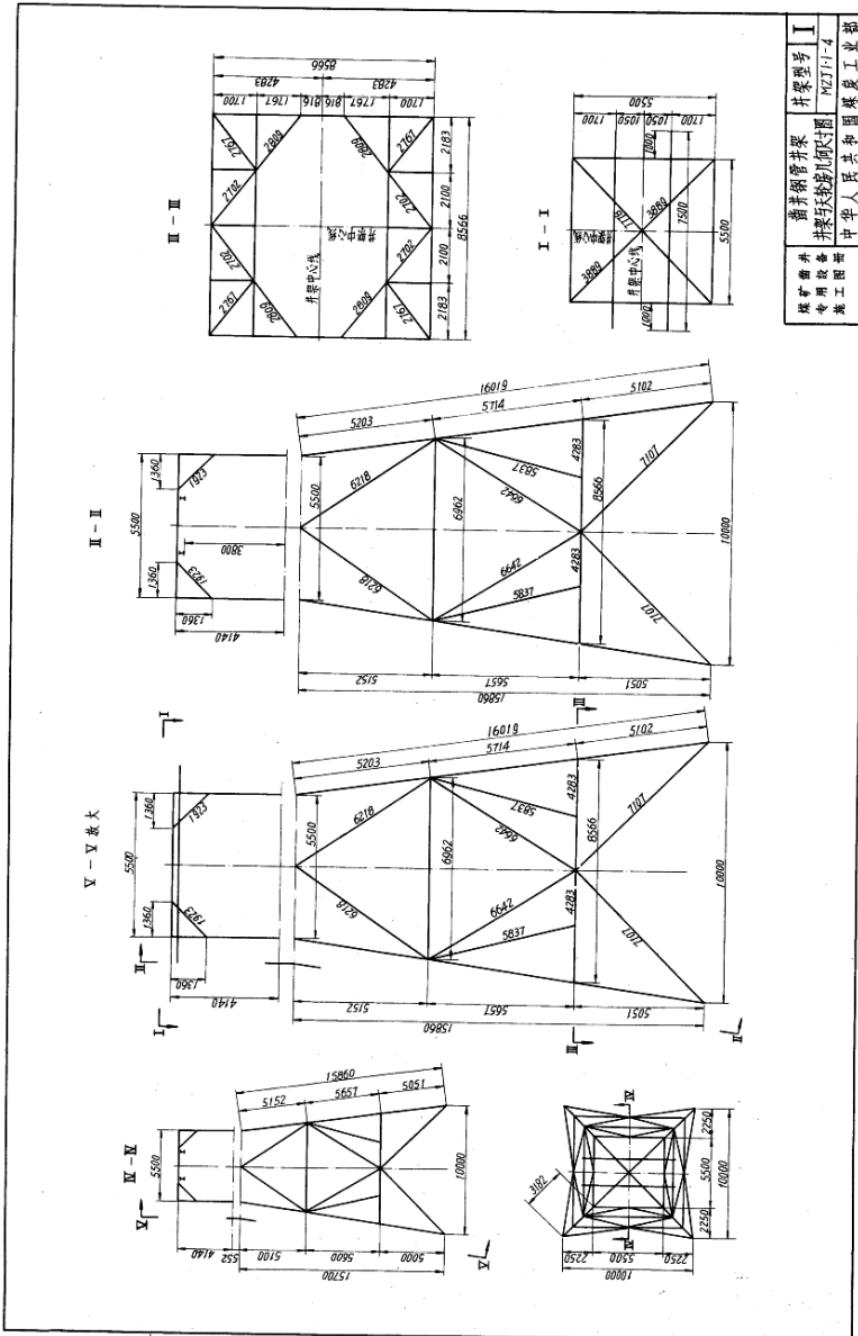
1. 打设高程为 0.000
2. 施工期间在地脚螺栓的孔内灌注C30细石混凝土
3. 建造标号为100号, 外伸长为28米3
4. 承压板底压应力为 1.5~2倍, 基坑周围土质松软, 如地基不打钎, 钎探时每层需另打钎孔

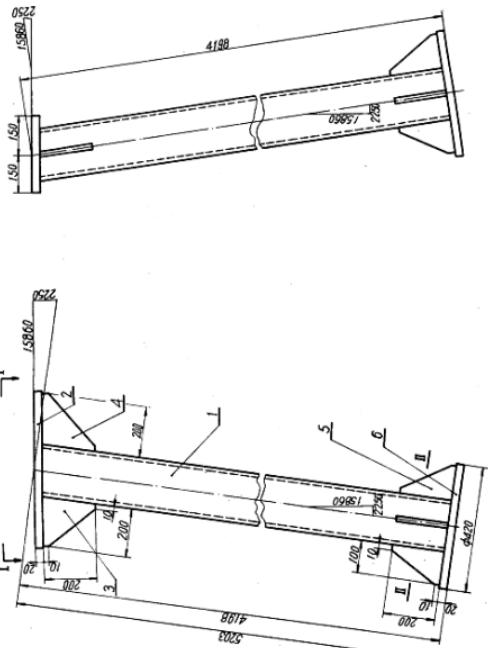


序号	名称及规格	长度	厚度	重量	备注
1	矿井设备	2600	600	142.42	井架与扶梯基础图
2	井架与扶梯基础	2600	2	32.02	GB45-38
3	井架与扶梯	2600	2	27.67	GB45-38
4	井架与扶梯	1600	2	17.67	GB45-38
5	井架与扶梯	2600	2	27.67	GB45-38
6	井架与扶梯	2600	2	27.67	GB45-38
7	井架与扶梯	2600	2	27.67	GB45-38



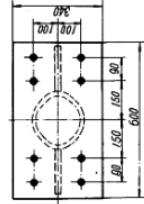
煤矿井筒 专用设备 施工图册	井筒与斜井几何尺寸图	井筒型号 I
MZT11-4		



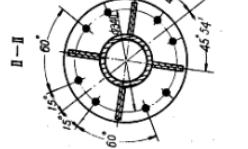
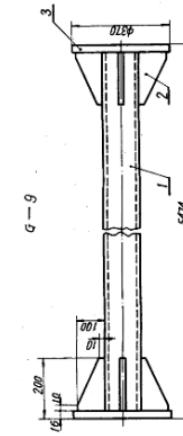
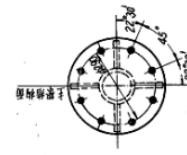


G-1

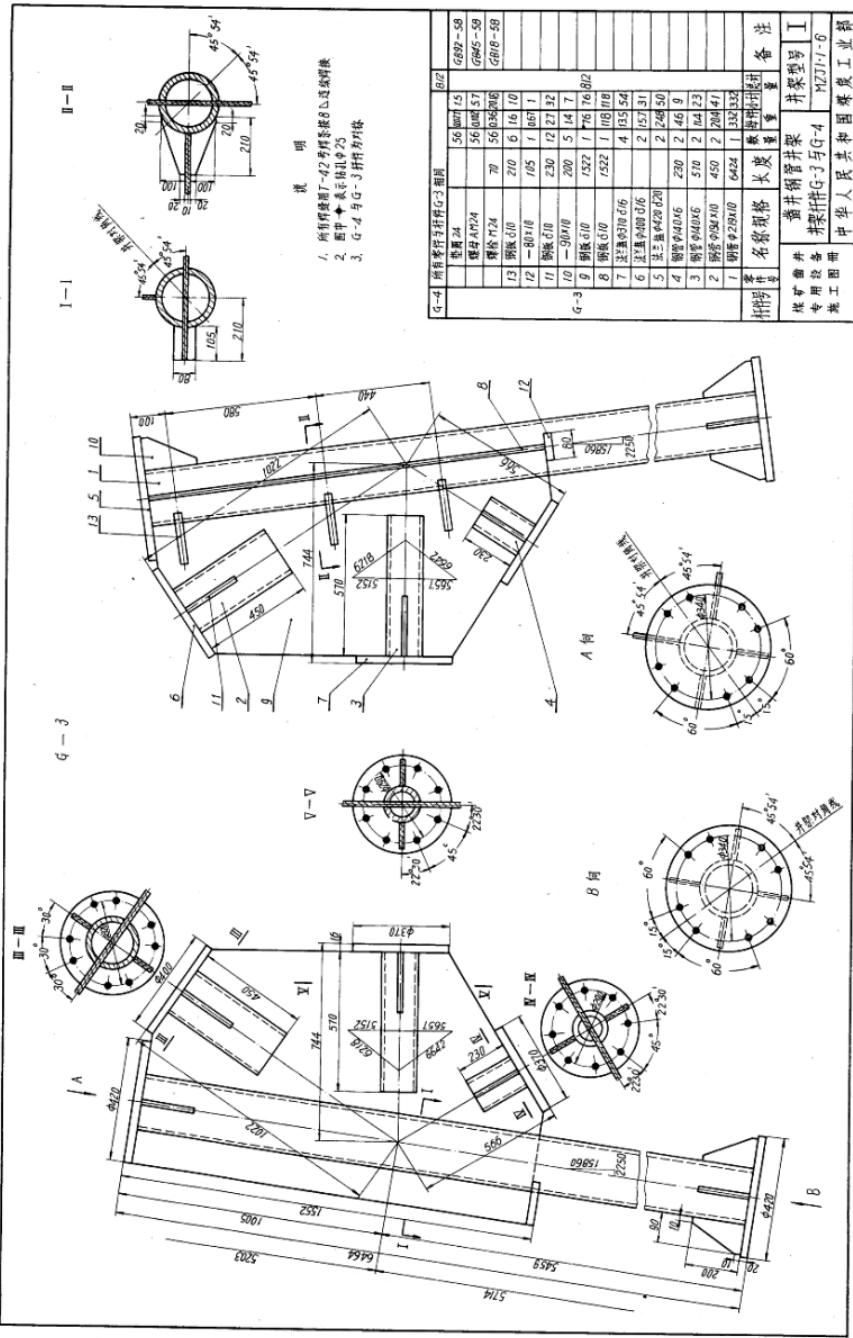
明
1. 所有井筒G-2、G-3、G-4为同轴心连接井筒
2. 带箭头表示钻孔 25
3. G-2与G-1平行井筒

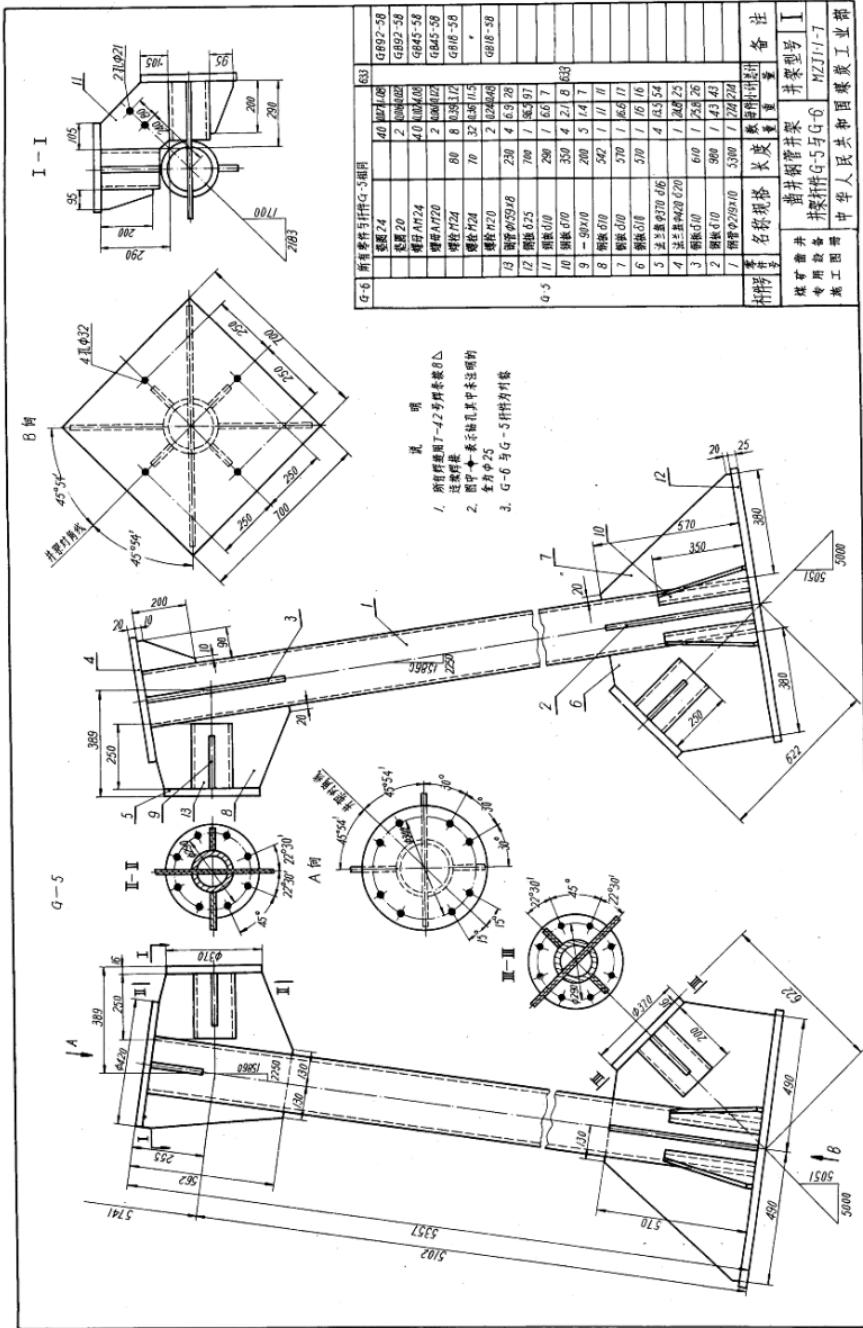


G-9	3	波兰巷道Φ300 D16	21528
	2	-100m	200 8 15 13 149
	1	钢管Φ40X2.56	5442 1 100 108 26
G-2	4	所用零件与G-1相同	G-92-58
	5	重量 24	G-902-34
	6	钢管Φ57X24	G-94-730
	7	螺栓M12X24	G-94-550
	8	法兰盘Φ300	G-95-58
G-1	9	波兰巷道Φ60 D20	G-94-344
	10	钢管Φ65X30	G-90-59
	11	1 26.6 23	
	12	5 -100m 10	200 4 15 6 261
	13	4 -200m 10	200 1 16 4 273
	14	2 钢管Φ 20	600 1 26.6 26
	15	1 钢管Φ34X10	477 1 168 108



煤 介 贯 穿
并 筒 施 工 附
图 件 I
井 筒 施 工 G-1-G-9
规 样 MZ/T-5
中 华 人 民 共 和 国 煤 炭 工 业 部





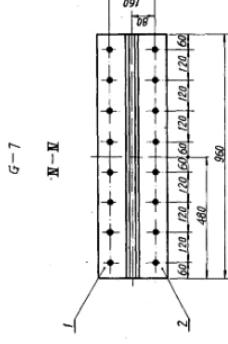
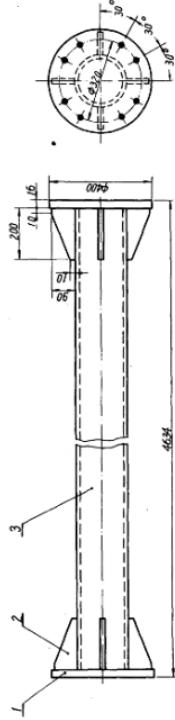
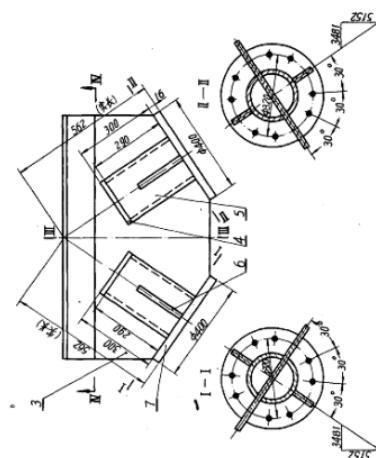
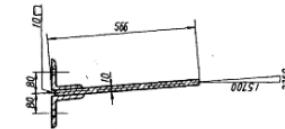
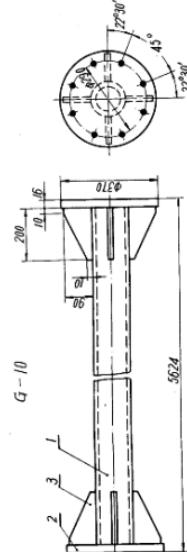
*G-8**N-IV*

图 1 所示为煤层顶板 -1/2 号探水钻孔过桥井架
2、图中 + 表示钻孔Φ25

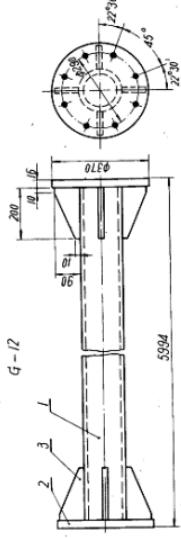
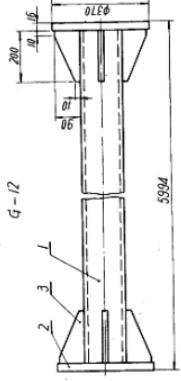
*II-II**III-III*

井架型号	长	宽	高	重量	备注
G-8	3 带管Φ25x10	463.2	1 200 200	260	
	2 -90x10	230	8 14 11	260	
	1 2.5 直管Φ25	24	2 51 3		
	带管 24	24	16 100 840	682.30	
	带管Φ17.5	24	16 100 868	684.74	
	带管Φ17.5	24	12 100 526	684.53	
	带管Φ24	24	16 145 624	686.39	
	带管Φ24	70	16 145 526	686.38	
	法兰盖Φ40x10	70	2 51 3	63	
	6 -90x10	200	4 14 6		
	5 带管Φ25x10	230	2 13 26		
	4 带管Φ25x10	230	4 13 3		
	3 带管Φ10	960	1 142 47		
	2 L125x10	960	1 13 18		
	1 L125x10	960	1 13 18		

煤矿井下探水钻孔井架及
井架托杆G-7与G-8
MZT-J-1-G
中华人民共和国煤炭工业部
施工图册

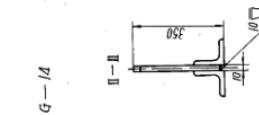


G-10

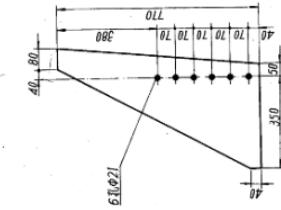


G-12

G-14



I-II



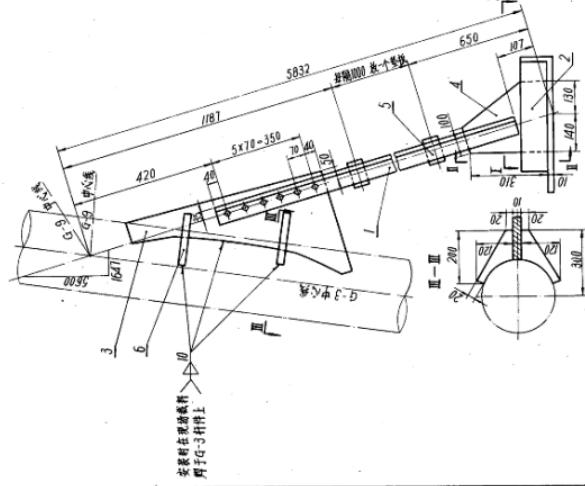
I-I

G-9 级管母丝杆 G-4 井架			
6	螺栓 20	6	螺母 M8
6	锁紧 M20	6	螺母 M36
5.5	销钉 20	5.5	螺母 M38
6	-20116	200	4
5	-60110	90	5
4	销轴 6/0	340	1
3	销轴 6/0	700	1
2	L 00163x10	420	2
1	L 7046	350	2
3	-30110	200	9
2	法兰 GJ7066	144	11
1	销子 GJ96	582	1
2	GJ7066	5352	1
1	螺母 GJ96	110108	1
3	-50110	200	8
2	法兰 GJ7066	1152	2
1	螺母 GJ96	111111	1
1	螺栓 GJ96	111111	1

(20)

- 说明
1. 所有零件用 4-2 钢系或 Q235A 钢
2. 表中 \rightarrow 表示该零件为标准件
3. 表中 \leftarrow 表示该零件中未注尺寸全由 G-14 件规定
4. G-9 和 G-14 件均按

I-III



按图样在管子上
G-15零件
G-3 中心线
G-4 井架

井架管并联螺栓	井架杆件 G-10、G-12、G-14、G-16				

井架管并联螺栓
井架杆件 G-10、G-12、G-14、G-16
井架杆件 G-10、G-12、G-14、G-16
井架杆件 G-10、G-12、G-14、G-16
井架杆件 G-10、G-12、G-14、G-16
井架杆件 G-10、G-12、G-14、G-16

中华人民共和国煤炭工业部

专用图册

施工图集

