

化学浆工艺学

卷一

亚硫酸盐浆的生产

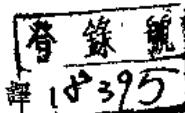
轻工业出版社

化 学 浆 工 艺 学

卷 二

亞 硫 酸 鹽 浆 的 生 产

〔苏〕 H. H. 虜伯守著



張行季、周合元、張學瀛、陳宗棣譯

于昌晉、單乃礼、魯庭鈞、戴家璋校

韓海岩、李民安、張維翰、楊珉華

輕 工 业 出 版 社

1960年·北 京

內容介紹

高伯寧是蘇聯的一位世界聞名的造紙專家和科學工作者，“化學漿工藝學”是他數十年來辛勤工作和研究的結晶，理論與實踐並重，可以說是這方面的權威著作。卷一“亞硫酸鹽漿的生產”是1956年在蘇聯出版的，經蘇聯高等教育部指定作為高等工業院校教學參考用書。全書除總論外，共分十章，從化學漿的性質和原木料講起，對於各項的全部工藝，例如，蒸煮的理論和工藝技術，二氧化硫和熱的回收，廢液的利用，漿的精選、脫水、干燥和漂白等等，均依次詳加敘述，對於有關的各種工藝流程和所用設備，亦均詳為羅列。本書取材精闢，內容豐富，可供我國制漿造紙工業方面的工程技術人員和研究工作者學習和參考，並可供高等專業院校師生閱讀。

Н. Н. НЕПЕНИН
ТЕХНОЛОГИЯ ЦЕЛЛЮЛОЗЫ
ТОМ I
ПРОИЗВОДСТВО
СУЛЬФИТНОЙ ЦЕЛЛЮЛОЗЫ

本書根據苏联莫斯科林業部造紙工業出版社莫斯科1956年版譯出

化 學 漿 工 藝 學

卷 一

亞 硫 鹽 漿 的 生 产

[苏] Н. Н. 高 伯 宁 著
張行平、周合元、嚴學瀛、陳宗棣 譯
于昌晋、單乃礼、齊庭鈞、戴家瑩 校
謹海岩、李民安、張維翰、楊珉華

輕 工 业 出 版 社 出 版

(北京廣安門內西廣場)

北京市書刊出版業營業登記證字第099號

北京市印刷一廠印刷

新华書店科技發行所發行 各地新华書店經銷

850×1168毫米 1/32, 20¹²印張, + 插頁, 580,000字
32

1960年6月第1版

1960年6月北京第1次印刷

印數: 1—5,000(精) 定 价: (10) 4.30 元

編一書目: 15042·904

目 录

緒論 化學漿的特征和原木料	(15)
主要的原料	(15)
制漿的方法	(16)
化學漿的应用範圍	(18)
对化學漿的要求和質量指標	(18)
制漿用的木材原料	(28)
可使用的木材种类	(28)
木材的水份	(29)
木材的比重	(31)
原木和原木的質量	(33)
第一章 亞硫酸鹽漿的历史发展概要及其生产的一般程序	(39)
亞硫酸鹽制漿法發展史	(39)
生产亞硫酸鹽漿的一般程序	(42)
第二章 儲木場的設置，锯木和原木去皮	(44)
备木的一般程序	(44)
儲木場用的机械	(45)
絞轆索	(45)
堆木用提昇机	(47)
横向拉木机	(48)
縱向拉木机	(50)
迴轉式挺桿起重机	(53)
高架起重机	(55)
龙门式起重机	(56)
桥式和纜索式起重机	(59)
堆木机	(65)
搬运设备	(68)

鋸木	(69)
平衡鋸	(69)
多鋸盤案鋸	(70)
剝皮	(73)
人工剝皮	(73)
用圓盤剝皮機剝皮	(74)
摩擦剝皮機	(77)
短木用的圓筒剝皮機	(77)
長短木用的平行放料式的圓筒剝皮機	(81)
槽式摩擦剝皮機	(84)
KU 鐸子剝皮機	(89)
卡盤剝皮機	(90)
水力剝皮機	(93)
剝反廢料的利用	(95)
各種剝皮方法的比較和結論	(99)
儲木場的工作規劃	(100)
儲木場工作的季節性和儲存量的計算	(100)
堆垛的方法和堆積密度	(102)
對貯木場地的要求和選擇場址的原則	(103)
儲木場的佈置示例	(105)
第三章 原木的切片和备木工段的組織	(112)
原木的切片	(112)
切片機的結構	(112)
切片機的工作和影響木片質量的因素	(116)
長木切片機和多刀切片機	(119)
切片機的生產能力和動力的消耗	(123)
木片的篩選	(127)
切片後木片的特徵	(127)
鼓式篩選機	(128)
平板篩	(130)
康托篩選機	(133)

木片的再碎	(134)
再碎机的装置	(134)
利用木片再碎机的流程圖	(136)
备木工段原木和木片的运输	(137)
备木工段的装备	(140)
备木工段的生产检查	(143)
第四章 制酸	(146)
酸的成分和 SO ₂ 的物理化学性质	(146)
酸及其成分	(146)
SO ₂ 的物理化学性质	(148)
原酸制造流程	(157)
制取 SO ₂ 的原料及其保存	(157)
硫及其性质	(157)
硫铁矿及其性质	(159)
浮选硫铁矿	(160)
硫铁矿和硫黄的保存	(161)
用硫黄制造 SO ₂	(162)
硫黄的焙烧和爐气混合物的成分	(162)
硫黄燃烧爐	(163)
用硫铁矿制造 SO ₂	(169)
硫铁矿的粉碎	(169)
粉碎工段的设备	(169)
粉碎工段装备	(172)
硫铁矿的焙烧和爐气混合物的成分	(173)
焙烧硫铁矿的机械爐	(178)
硫铁矿焙燒爐的运转	(186)
爐的护养	(191)
含煤硫铁矿和浮选硫铁矿的焙烧特点	(164)
粉狀硫铁矿焙燒爐	(195)
迴轉式硫铁矿焙燒爐	(199)
“沸腾层”焙燒	(201)

硫鐵矿的供給和燃渣的除去	(202)
制取 SO ₂ 的其他原料	(205)
爐氣的淨化和冷卻	(206)
爐氣混合物的特征	(206)
气体的干法清淨	(210)
气体的电气清淨	(211)
气体的湿法清淨	(218)
气体的冷却	(222)
硒的收集	(227)
SO ₂ 气体的吸收，吸收的方法	(229)
塔法	(229)
酸塔的裝置	(230)
酸塔的工作	(233)
双塔	(241)
石灰乳法	(244)
石灰和石灰乳的制备	(244)
O. K. 吉列爾塔和巴爾克爾塔	(247)
石灰乳设备的工作	(252)
原酸成份的調整	(253)
压力塔	(256)
100% SO ₂ 气体的利用	(260)
制酸工段的輔助設備，酸液的保存	(264)
气管	(264)
風泵	(265)
酸液的保存	(268)
制酸工段設備的配置和工作，制酸流程的选择	(271)
制酸工段的生产檢查	(273)
第五章 亞硫酸鹽漿的蒸煮理論	(276)
蒸煮过程的一般特征	(276)
操作过程	(276)
蒸煮酸液	(297)

蒸煮的任务及所發生現象的一般狀況	(279)
亞硫酸鹽蒸煮的主要過程及反應	(283)
酸液滲透木材	(283)
木質素的反應	(287)
木質素的礦化	(288)
木質素的縮合和蒸煮的阻滯作用	(292)
木質素的溶解	(296)
碳水化合物的反應	(299)
緩結合 SO_3^- 的形成	(305)
蒸煮的副反應	(309)
氫離子濃度的意義	(314)
在蒸煮的化學反應中硫的消耗量	(319)
亞硫酸鹽蒸煮的動力學	(323)
蒸煮的因素及其對蒸煮過程的影響	(326)
蒸煮程度	(327)
溫度的影響	(330)
游離 SO_3^- 濃度的作用	(332)
鹽基的作用	(337)
鹽基的種類	(341)
木材的質量和品種	(343)
第六章 亞硫酸鹽蒸煮的技術	(351)
蒸煮鍋的結構	(351)
蒸煮鍋的型式和尺寸	(351)
鍋體	(352)
鍋的襯里	(355)
鍋的配件	(359)
蒸煮設備用的耐酸材料	(367)
蒸煮的管道	(368)
木片和酸液的裝鍋	(371)
木片庫的裝設	(371)
木片裝鍋	(373)

酸液裝鍋	(374)
蒸煮過程	(376)
蒸煮的溫度規程	(376)
蒸煮終結	(378)
使蒸煮合理化的方法	(381)
用機械密積木片	(381)
強制循環的使用	(385)
間接加熱的強制循環	(386)
直接加熱的強制循環	(389)
強制循環蒸煮的優點	(391)
木片內空氣的預先排除	(393)
大量“抽液”和“移液”	(395)
加廢液進行蒸煮	(400)
現代的蒸煮規程	(400)
SO ₂ 和熱的回收	(408)
放氣的成份	(408)
回收系統中液体和 SO ₂ 的平衡	(410)
放氣的氣體部分	(413)
放氣的液体部分	(415)
回收系統	(417)
冷回收	(417)
熱的利用和回收	(420)
冷熱回收	(423)
廢液中殘留 SO ₂ 的回收和沸騰蒸汽之熱的利用	(425)
異丙基甲苯的回收	(429)
洗料池的設備，化學漿的洗滌和卸料	(431)
洗料池的設備	(431)
廢液的選出和化學漿的洗滌	(435)
抽取廢液的利用	(436)
洗料池的卸料	(443)
蒸煮過程的生產技術指標	(447)

鍋 1米 ³ 容的產漿量	(447)
鍋的運轉時間.....	(448)
物料和熱量的計算	(449)
亞硫酸鹽漿蒸煮的物料平衡	(449)
物料回收和熱回收的計算	(462)
總物料平衡	(463)
總熱平衡	(464)
回收鍋和回收槽內的壓力、溫度及酸液成份	(446)
蒸煮耗汽量的計算.....	(470)
蒸煮條件對耗汽量的影響	(476)
蒸煮的熱消耗圖表	(479)
第七章 亞硫酸鹽廢液的利用	(483)
概論	(483)
廢液的成份和含量	(484)
亞硫酸鹽廢液酒精的生產	(486)
廢液的發酵準備	(488)
廢液發酵變酒精	(493)
醪液蒸餾和酒精精餾	(596)
酒精收率率和技術經濟指標	(500)
飼料酵母的生產	(502)
亞硫酸鹽廢液酒糟濃縮物的生產和應用	(504)
木質磺酸鹽的性質和濃縮物的制得	(504)
多效蒸發器中的蒸汽蒸發	(505)
用烟氣的蒸發	(507)
聯合蒸發	(509)
木質磺酸鹽的精制	(510)
由木質磺酸鹽制香蘭素	(513)
亞硫酸鹽廢液的有害性	(514)
亞硫酸鹽廢液的綜合加工	(515)
綜合加工流程	(515)

他種鹽及煮漿液的加工.....	(520)
第八章 化學漿的精選和脫水.....	(523)
精選車間總流程	(523)
漿料的離解.....	(524)
粗選	(526)
除篩機	(526)
除砂溝	(530)
精選	(531)
離心式精選機	(532)
流水式精選機	(537)
隔膜式精選機	(538)
謙信—林德格蘭振動式精選機	(543)
在渦旋式除渣機內精選漿料.....	(544)
化學漿脫水	(546)
濃縮機	(547)
真空過濾機	(548)
其他類型的過濾機	(555)
螺旋壓榨機	(557)
化學漿中樹脂的消除	(559)
化學漿中的樹脂	(559)
降低樹脂含量的方法	(561)
精選車間的裝置和操作	(564)
攪拌池	(564)
精選車間的流程	(569)
回水的利用	(576)
精選車間的生產檢查	(578)
水及纖維的平衡	(579)
廢料加工	(587)
精選車間的廢料	(587)
磨碎廢料的機器	(587)

纖維的回收	(594)
廢料加工車間的流程	(597)
第九章 抄漿機上化學漿的脫水和干燥	(600)
抄漿機濕部的脫水	(600)
攪拌池和漿料的上網	(600)
网案	(602)
壓榨部	(609)
脫水經過和濕部的生產能力	(613)
抄漿機濕部的傳動和動力的消耗	(615)
“卡米爾”脫水機	(619)
化學漿的干燥	(621)
干燥理論	(621)
化學漿的干燥機理	(626)
空氣干燥	(626)
在加熱表面上的干燥	(628)
干燥對化學漿質量的影響	(630)
空氣的用量	(631)
用烘缸干燥化學漿	(632)
敞开式干燥部的裝置	(632)
供汽和冷凝水的排出	(634)
干燥部的生產能力	(536)
干燥部的通風	(638)
干燥的耗熱量	(641)
干燥部的計算	(643)
通風上的耗汽量	(645)
真空干燥機	(646)
用空氣在室內干燥化學漿	(650)
空氣干燥室的裝置	(650)
空氣干燥室的工作	(653)
漿板的切斷與包裝	(655)
干燥間的生產檢查	(659)

第十章 亞硫酸鹽漿的漂白	(661)
氯及氯的化合物和过氧化物的物理化学性質	(662)
氯	(662)
氯水	(663)
次氯酸	(664)
次氯酸鹽	(666)
亞氯酸鹽和二氧化氯	(669)
过氯化鈉和过氧化氫	(670)
用漂白粉制备漂液	(671)
漂白粉及其性質	(671)
漂白粉溶液及其性質	(672)
漂白溶液的制备工艺	(674)
用液体氯制备漂液	(676)
液体氯及其运输和貯存	(676)
石灰乳的制备	(677)
石灰乳的氯化	(678)
氯化器的型式	(680)
溶液的澄清	(684)
鉻鹽基漂液的制备	(684)
漂白的理論	(686)
漂白的任务	(686)
用次氯酸鹽溶液漂白	(687)
次氯酸鹽对木質素与纖維素的作用	(690)
一段次氯酸鹽漂白法	(691)
漂白过程中化学漿的物理与化学性質和漂液的变化	(691)
漂白时氯的消耗和纖維的損失	(695)
各种因素对漂白过程的影响	(696)
二段次氯酸鹽漂白法	(702)
采用元素氯的綜合漂白	(704)
元素氯处理(氯化)	(704)
碱化	(711)

补充漂白	(718)
用次氯酸鹽溶液补充漂白	(718)
用亞氯酸鈉和二氧化氯补充漂白	(716)
用過氧化物漂白	(719)
酸化	(720)
綜合漂白的优点	(724)
亞硫酸鹽漿的精制	(723)
精制的任务和精制漿的性質	(723)
精制的方法	(726)
亞硫酸鹽漿的热碱处理	(727)
化学漿的冷碱处理	(732)
漂白和精制的技术	(735)
低濃度漿料漂白用的漂白池	(735)
高濃度漿料漂白用的漂白池	(738)
漂白部的輔助設備	(742)
漂白部的操作規程及流程	(744)
漂白池中的次氯酸鹽一段漂白	(744)
次氯酸鹽兩段漂白的流程圖	(747)
綜合漂白和熱法精制	(750)
冷法精制	(656)

緒論

化學漿的特徵和原木料

主要的原料

各種含纖維素的植物原料是制取化學漿的唯一來源，而纖維素只是植物原料中的成分之一。制取化學漿的过程是从植物組織成分中去掉其他杂质而把纖維素分离出来。但在現有的制漿工業中，不論用哪种方法，都还不能把其他杂质全部除去。因此，在制成的化學漿中总残存一些伴随着纖維素的杂质；而另一方面，在原料中所含的纖維素也經常部分地被破坏甚至消失掉。这样制出的成品，通称化學漿（工業用纖維素），不同于化學純粹的纖維素。

自然，化學漿的性質要隨原料中伴随着纖維素的杂质除去的程度和在制备过程中纖維素本身由于未被破坏而留有的程度，有很大的变动。在从原料中伴随着的杂质分离出纖維素的同时就破坏了植物組織，將其分成为所組成的結構單体，也就是或多或少地保持着纖維結構的細胞，这就变成了所謂“漿料”，它基本上是由具有不同形狀和各种大小的各个纖維所組成。在适当地选择原料，改变加工方法和条件的情况下，可以制出多少去掉了伴随着纖維素的杂质的而在質量上符合要求的成品。

纖維素（細胞組織）是每一种植物的組成部分，但实际上远不是每一种植物都适合在工业上作提取纖維素之用。在选择原料上有决定性意义的是：各类植物中纖維素的不同含量，植物組成纖維的結構特点，对该植物使用工业加工方法的可能性，加工后所得纖維成品的質量。某种植物原料的分布情况，在采集、供应和

保管等方面是否方便，成本是否合算等純經濟因素对选择原料也有很大的意义。因此，在化学漿生产上所用的植物，其种类是不太太多的。

針叶树中最有意义的是云杉、松树、冷杉；闊叶树中是包括山楊在內的各种楊树、樺树、山毛櫟、楓树等。

在非木材原料中，几乎只采用禾谷类作物的莖稈；如黑麦、小麦、大麦、稻米、玉米黍等的莖稈。在外国利用西班牙草（生長在非洲北部和西班牙境內）制造化学漿是很普遍的。

属于非木材原料的还有棉花、亞麻、大麻、黃麻等，所用的这类材料多半是紡織品廢料（破布）。此外，用于制造化学漿的原料，还有許多其他一年野生植物，如席草、蘆葦、草夾竹桃、芨芨草等。

从上述各点来看，所列的各种植物，其使用价值是有很大差别的。棉花的纖維素含量很高，用不太复杂的方法即可制得最純的纖維素，但棉花价貴，所以这种漿主要是用在化学加工上。同样，破布也很缺乏，所以破布漿仅用于特高級紙的生产上。虽然利用木材原料和禾稈制造紙漿較困难，並且要經過很复杂的工艺过程，但作为制漿原料它們却是最便宜也是最普遍的。

制漿的方法

現有的制漿方法，按处理植物原料所用药剂的不同，可分为酸法、碱法和綜合法三种。

酸法 酸法之中包括亞硫酸鹽法和硝酸法。硝酸法是用硝酸处理原料，但由于硝酸的价格很貴，和在工艺上尚存在着一些沒有完全解决的問題，所以迄今这种方法还没有广泛的工业意义。亞硫酸鹽法，因較經濟和簡便，采用的非常普遍。这种制漿的方法是在高溫、高压下將切成小片的木料用亞硫酸鹽药液蒸煮，該药液通常是鈣鹽或鎂鹽，並有少量过剩的溶解亞硫酸酐。这种方法的主要缺点是适用的原料种类極少，只能用含树脂量低的針叶树如云