

1985

中国机械电子工业年鉴

• 1985 •

中国机械电子工业年鉴编辑委员会

优质产品及新产品

• 机械电子工业 •

第V部分

获国家优质产品金、银质奖项目

1984

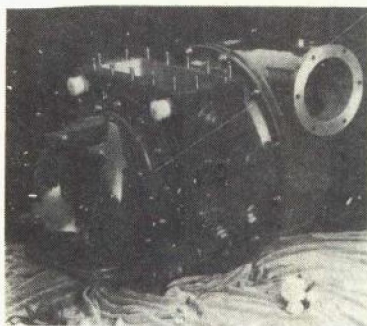
农业机械

产品名称: 261P涡轮增压器

设计制造单位: 无锡市动力机厂

评比等级: 国家金质奖

简介: 涡轮增压器是提高发动机功率、降低油耗、减少污染的新装置, 可用于柴油和汽油发动机。它利用排出的废气, 通过喷嘴环及涡轮使转子回转, 在不增加气缸容积和发动机转速的条件下, 大幅度地提高发动机的功率。



产品名称: 金宁牌 I 号单泵总成

设计制造单位: 南京油泵油嘴厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 该泵采用调节臂式油量调节机构。泵中柱塞采用左旋式斜槽。柱塞套采用水平对置式。回油孔、出油阀采用减压凸缘。产品性能好, 使用可靠, 油耗低, 结构简单, 维修简便, 体积小, 重量轻, 寿命可达5000小时。

产品名称: 汉江牌 A 系列单缸分列式喷油泵

设计制造单位: 汉江油泵油嘴厂

评比等级: 国家银质奖

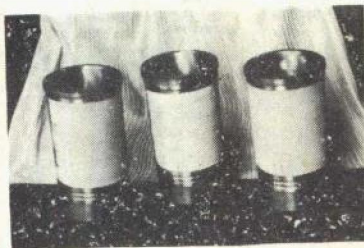
简介: 该产品是我国小功率单缸柴油机供油系统中的重要部件, 配有三种不同直径的柱塞偶件, 适用于国内165、175、190、195等单缸柴油机。使用范围广, 零件互换、通用性达100%, 能耗低, 寿命长。

产品名称: “100”系列柴油机气缸套

设计制造单位: 丹东五一八拖拉机配件厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 该硼铸铁气缸套使用寿命长, 可达6500~7000小时。硬度均在HB 220以上, 抗弯强度达47公斤力/毫米² (1 kgf/mm² = 9.81 MPa)。 “100”系列缸套技术指标达到日本JISD3103-76气缸套技术标准。

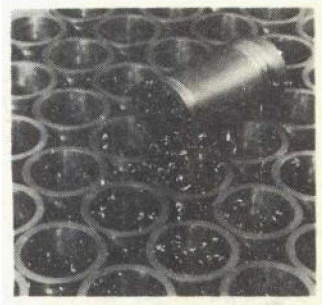


产品名称: XNP95 硼铸铁气缸套

设计制造单位: 陕西省西安内燃机配件厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 该产品采用硼铸铁, 工频电炉熔化, 自控冷却、离心浇铸, 机械强度达28~48公斤力/毫米², 使用寿命达8000小时以上。



产品名称: 金城牌 147F 汽油机

设计制造单位: 国营金城机械厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 该产品为单缸、四冲程、风冷汽化器式多用途动力装置; 最大功率3.2马力; 主要用作摩托车、机动三轮车的动力源。结构紧凑, 有良好的动力性和经济性, 操作方便, 噪音低、污染小, 维修方便。燃油消耗在4700转/分为246克/马力小时 (1马力小时 = 2.65兆焦)。

产品名称: X195型硼铸铁气缸套

设计制造单位: 河南省中原内燃机配件厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 该产品是国家定型系列产品X195、295、495、695及S195、L195等柴油机的配件。该缸套采用耐磨硼铸铁, 并用炉后加硼, 二次孕育, 碳酸钠稀渣等先进工艺, 提高了机械性能, 韧性好、耐磨性好、使用寿命长。

金属切削机床

产品名称: FW型机械万能分度头

设计制造单位: 烟台机床附件厂

评比等级: 国家银质奖

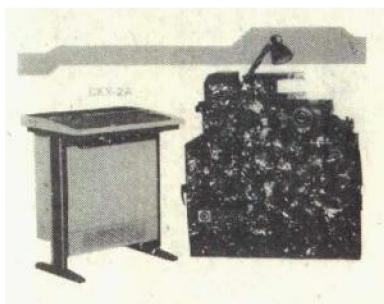
简介: FW100型、FW125型、FW160型万能分度头是铣床上的主要分度附件之一, 能将装夹的工件转动任意角度, 将圆周分成各种等分, 辅助机床利用各种不同形状的刀具进行沟槽、直齿轮、螺旋齿轮、阿基米德螺旋凸轮的加工工作。该分度头结构简单, 工艺性好, 质量稳定, 性能可靠, 寿命长。

产品名称: 电火花数控线切割机

设计制造单位: 国营长风机械总厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 该机床由数控系统、高频电源和机床主机三部分组成, 用于加工高硬度、高精度、高韧性、薄壁且形状复杂的零件。采用高速走丝机构, 切割速度高。工作导轨选用力封式滚珠导轨, 运动精度高; 运丝导轨用自封式液性导轨, 使传动轻巧; 丝杠螺母用双螺母轴向并紧, 接触和传递精度高, 导轨用双支承结构, 提高了定位精度和稳定性。切割厚度最大可达600毫米。



产品名称: Z 3035 B X 13型摇臂钻床

设计制造单位: 南京第四机床厂
评比等级: 国家银质奖

简介: 该钻床主要用于对中小零件进行钻孔、扩孔、铰孔、铰孔、铰平面和攻丝等工作。其主传动采用双速电机,变速采用按键开关和单手柄操纵,速度指示明确;主轴进给变速采用凸轮结构,单手柄操纵,结构简单;立柱夹紧和松开机构采用圆锥面单独电机,机械驱动和主轴箱夹紧连锁,用一个手柄操纵,定位精度高;摇臂升降由单独电机驱动,并设有限位和超载保护装置。

产品名称: 金菱牌Y5120A型插齿机

设计制造单位: 南京第二机床厂
评比等级: 国家银质奖

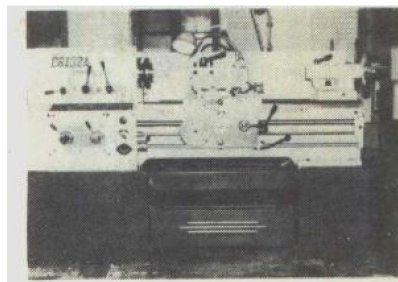
简介: 本机适用于粗、精加工内外啮合直齿圆柱齿轮,双联或多联齿轮,还可在机床上安装特殊的附件来加工齿条、斜齿轮、轴齿轮和小锥度齿轮。本机结构紧凑,布局合理;在机床传动链中无垂直轴和锥齿轮传动,因此运动平稳,性能优越,工件装卡采用液压夹紧,刀架配有退刀液压缓冲器,可实现半自动循环,操作方便,安全可靠,维修简单,生产适应性好。

产品名称: 三环牌C6132A1车床

设计制造单位: 广州机床厂

评比等级: 国家银质奖

简介: C6132A1包括两种型号车床,C6132A1普通车床和C6232A1马鞍普通车床。该产品可进行外圆、内孔、端面、内外锥面和公制、英制、模数、径节螺纹的车削。还可进行钻、镗、铰、攻、套料、滚花加工和拉沟槽。该产品主轴转速高,范围大,级数多,采用预紧垫结构,因此刚性好,传动平稳,抗震性强,精度高,床身采用硼铸铁并经淬火,因此耐磨、寿命长,机床造型美观、油漆光亮,噪音低。



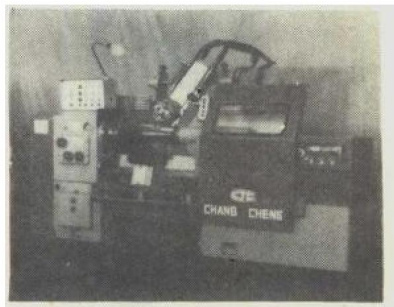
产品名称: CJC CE 7112型半自动仿形车床

设计制造单位: 宁夏长城机床厂

优质产品及新产品

评比等级: 国家银质奖

简介: 该产品适用于车制圆柱面,圆锥面及各种回转曲面的轴类。主要特点是工艺范围广,效率高,刷性好,自动化程度高,工作可靠。床体为倾斜导轨卧式结构,因此调整操作简单,便于维修和排屑,极易纳入车加工自动线,造型美观。主轴转速可在负荷下自动变速,仿形刀架配有三位自动回转刀盒,可进行三次自动工作循环,使粗精车刀具分开,便于合理选择车刀。

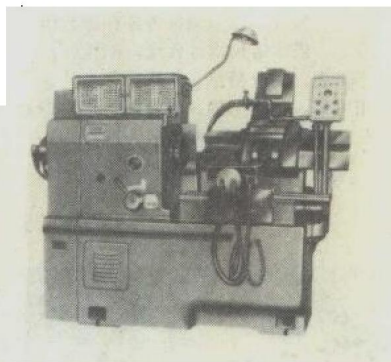


产品名称: DJC C7620型卡盘多刀车床

设计制造单位: 大连机床厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 该产品是加工盘类零件($\phi 200$ 毫米以内)的一种高效自动化机床,用于轴承、汽车、拖拉机等行业。完成内圆、外圆、端面、内外沟槽、倒角和大锥度的加工。该产品主要特点是:功率大,刚性好,加工精度高。采用镶装淬火钢导轨,提高了精度保持性。液压系统采用湿式电磁阀组合的液压集成块,工作平稳可靠,加工效率高。



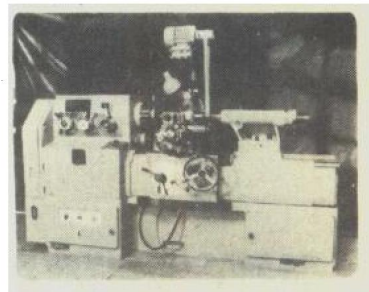
产品名称: DJC CW8925型铲齿车床

设计制造单位: 大连机床厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 该产品主要适用于铲削、铲

磨齿轮滚刀和其它类型的铲齿刀具。主要特点是:主轴变速范围大;采用1:3大降速和扩大螺距传动机构。设有多头分度机构,分齿操作简便,节省时间;具有铲程无级调节,铲动液压缓冲,横刀架快速退回等特点。导轨材料为硼铸铁,刚性好,耐磨性强。

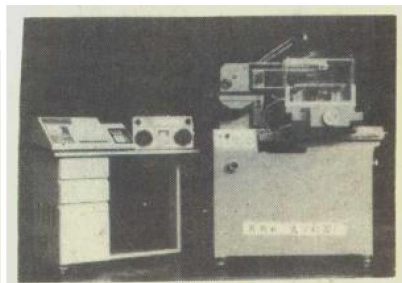


产品名称: 三光牌DK7725电火花切割机床

设计制造单位: 苏州第三光学仪器厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 该产品是一种高速走丝放电加工机床,广泛应用于模具、凸轮等精密零件的加工。主要特点是:控制系统采用微处理机,功能多,工作可靠;钼丝半径补偿及镜象对称旋转加工、多参数适应控制进给加工等装置,操作简便,工作稳定;此外应用范围广、数据装置工作可靠,加工精度高,功耗低,钼丝损耗小,整机外形美观,布局合理。



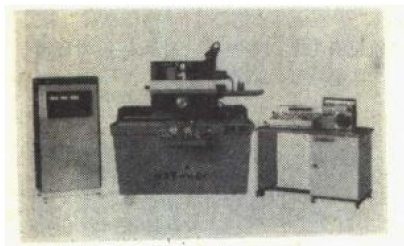
产品名称: DK7732电火花数控线切割机床

设计制造单位: 北京第四机床厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 该产品特点是:加工范围可满足大多数模具加工部门的需要,加工速度快,最高光洁度可达 $\nabla 7$;机床结构先进,传动灵敏,精度高,噪音低。

数控装置配有进口微型计算机，工作稳定可靠。

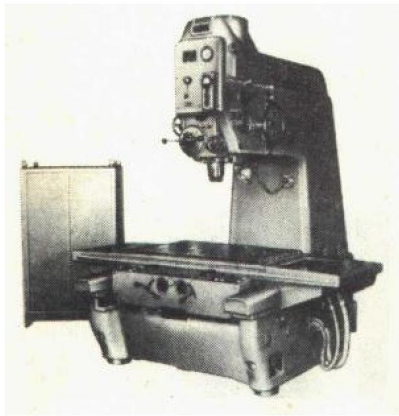


产品名称: T 4163C单柱座标镗床

设计制造单位: 昆明机床厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 该产品主要用于国防、飞机、汽车、造船等机械制造业的高精度座标孔的加工。具有钻、镗、铣、铰、铤等功能，同时可进行精密测量、刻（划）线等工作。主要特点：加工精度高，精度保持性好，功能齐全，操作方便，噪音低；机床与万能角度转台联合使用，具有纵横座标定位和回转、偏转分度定位的功能。

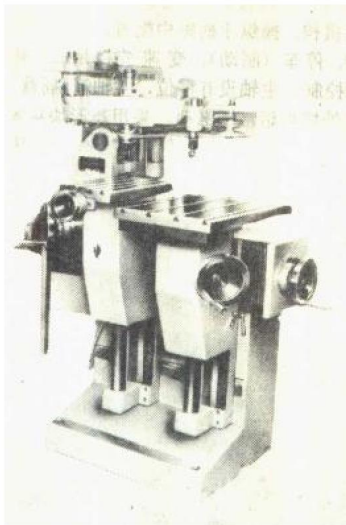


产品名称: X 4220立体铣床

设计制造单位: 昆明机床厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 该产品适用于多种冲模、锻模、压模、铸模及其它成型模具的零件的平面或立体铣削加工。由于机床具有靠模仿形的特性，对成批的仿形铣削效果显著。主轴转速范围大，在合金钢、铜、铝、胶木、有机玻璃、硬木、大理石等材料上作铣削式雕刻，有良好的工艺效果。



产品名称: C M6125精密车床

设计制造单位: 山东济南第一机床厂

评比等级: 国家银质奖

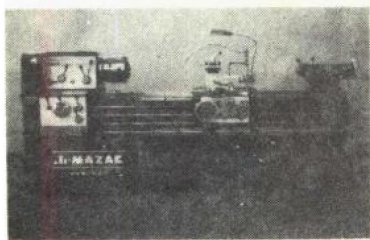
简介: C M6125精密车床适用于小型轴类、盘类、套类等零件的精密加工。加工光洁度对有色金属可达▽10，对钢件可达▽8，机床精化后可进行镜面加工。该产品体积小，重量轻，结构简单，操作灵便；加工精度高，性能可靠，刚性强。机床装有脚踏刹车，与电器联动，便于加工小型零件时频繁开、停车。

产品名称: J1 MK 460高速精密车床

设计制造单位: 山东济南第一机床厂

评比等级: 国家银质奖

简介: J1 MK 460高速精密车床是与日本山崎铁工所合作生产的产品之一。本机适用于机修、工具及批量生产车间。对轴套、盘类零件和带有公制、英制、模数、径节螺纹等零件进行精密加工。机床结构设计合理，刚性好，外形美观，制造精细，操作方便灵活，使用可靠，运动平稳，噪音低，使用寿命长。备有十余种附件供用户选择。

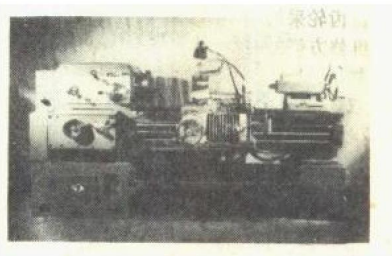


产品名称: C A 6140普通车床

设计制造单位: 沈阳第一机床厂

评比等级: 国家银质奖

简介: C A 6140普通车床可车削内、外圆柱面及圆锥面、端面及其它旋转面；能加工各种螺纹；还可钻孔、铰孔及拉油槽。本机刚性好，输出转矩大（达140公斤·米），可进行高速强力切削。经济加工精度为2级，光洁度达▽7，转速范围及进给量大，适应性强，精度高，抗振性强。

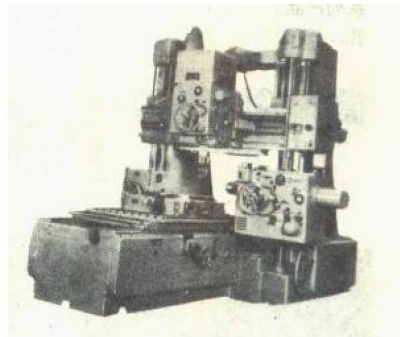


产品名称: T 42100型双柱座标镗床

设计制造单位: 昆明机床厂

评比等级: 国家金质奖

简介: T 42100型双柱座标镗床适用于机械制造业的高精度、大、中型孔系零件加工。可进行镗、钻、铣、铰、铤等机械加工、精密测量和高精度样板的刻（划）线等工作。备有光学水平转台、万能角度转台、定心显微镜、水平对心器、万能镗刀架等多种基本和特殊附件，以扩大使用功能，对于极座标制的孔、斜孔、长孔等加工都很方便。



产品名称: Z 3040 x 16摇臂钻床

设计制造单位: 湖北省沙市市第一机床厂

评比等级: 国家金质奖

简介: 该摇臂钻床是一种用途广

泛,适用于钻、扩、铰、镗孔等工序,采用了先进的液压预选、液压单手柄操纵、变速齿轮的中心提拉、新颖的液压菱形块夹紧机构等,操作灵巧,安全可靠。噪音低,无渗漏,精度高,寿命长。

产品名称: Z 3050×16 [I] 型摇臂钻床

设计制造单位: 中捷人民友谊厂
评比等级: 国家金质奖

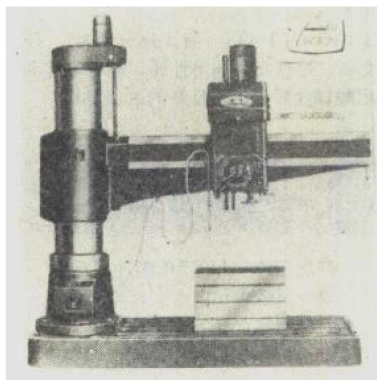
简介: 该摇臂钻床广泛用于钻、扩、铰、镗孔等工序,采用了集成液压操纵阀,可实行液压预选,动作轻便。摇臂夹紧机构为液压菱形块,夹紧力大。变速齿轮采用中心提拉机构,结构简单,维修方便。进给系统采用三排钢球离合器,操纵轻便。升降机构设有机械电气双重保险,机床工作安全可靠。噪音在79分贝以下。



产品名称: Z 3063×20 型摇臂钻床
获奖等级: 国家银质奖

研制单位: 天津市第四机床厂

简介: 该钻床系我国自行设计的三系列产品之一。适用于钻孔、扩孔、铰孔、镗平面及攻螺纹等工作,配用所需



辅具可进行镗孔。本机采用液压预选变速机构,操纵手柄集中配置,主轴正反转、停车(制动)、变速空挡用一个手柄控制,主轴设有零位,主轴箱、摇臂、内外柱均用液压驱动。采用菱形块夹紧机构,夹紧力大,主轴窜移量小。机床导轨用中频淬火,主轴用渗碳淬火,主轴套用氮化处理,从而提高了使用寿命。最高三级转速和最大三级进给设有机械互锁,安全可靠。

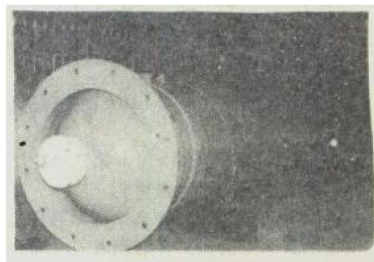
锻压机械

产品名称: 蓄势器

设计制造单位: 哈尔滨锅炉厂

评比等级: 国家银质奖

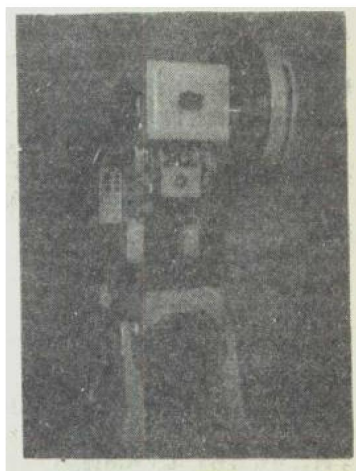
简介: 该产品为水压机配套设备,用于贮备高压势能,以保证水压机正常工作。采用单层卷板壳体和半球形冲压封头结构,入孔采用金属平垫和丁腈橡胶“O”型环式双层自紧密封,具有结构简单,密封性好,安全可靠等优点。



产品名称: J23—16B 型开式可倾压力机

设计制造单位: 江苏省地方国营徐州锻压机床厂

评比等级: 国家银质奖



简介: 该机行程较大,能满足多种工艺要求。以曲柄连杆作工作机构,采用刚性离合器,通过操纵使滑块作单次或连续行程,曲轴上装有周期式凸轮制动器,使滑块准确地停止在上死点位置。导轨带有防尘装置。电器系统按新标准设计带有连锁装置,安全可靠。用于剪切、冲孔、落料、弯曲、浅拉伸等冷冲压工作。

铸造机械

产品名称: Z 8525 A 射芯机

设计制造单位: 苏州铸造机械厂

评比等级: 国家银质奖

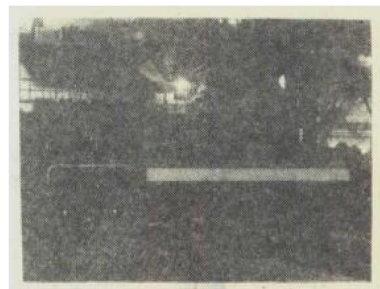
简介: 本机可使用油砂、合脂砂、水玻璃砂、粘土砂射制铸造用砂芯;既适用于水平分型芯盒,也适用于垂直分型芯盒。使用方便,可靠,效率高。

产品名称: R 5.25 米小方坯连铸机

设计制造单位: 大连重型机器厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 该机用于把炼钢炉冶炼的钢水,直接浇成钢坯,然后经轧机轧制成材,其最大优点是省去铸锭和开坯工序,提高生产率,节省能源。该机是浇铸工作半径为R 5.25米的弧形连铸机,由30多项单机组成,可以根据用户需要组成多机多流组合。每流设计年产量5万吨,能浇铸70×70毫米、90×90毫米、120×120毫米和150×150毫米断面的铸坯。



量具刃具

产品名称: 300~600 毫米高速钢机用锯条

设计制造单位: 哈尔滨第二工具厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 本锯条用于锯切各种金属材料。其主要特点是:规格系统完整。选用优质高速钢制成,硬度高,韧性好,锯切寿命长。制造工艺先进,锯齿锋利

耐磨, 锯切精度高, 质量稳定。

产品名称: 12"~28" 机用锯条

设计制造单位: 本溪市工具厂

评比等级: 国家银质奖

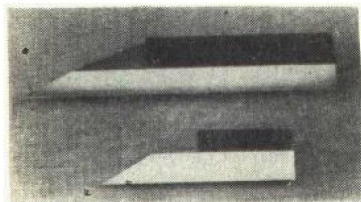
简介: 本锯条用于G72标准锯床锯切各种金属材料。材质选用优质高速钢。工艺先进, 采用多序轧制、冷热校平工艺和切削角度优化设计等, 提高了锯条的耐磨性、锯切精度和效率; 结构先进合理, 产品的横向断面呈双曲线, 减少锯切阻力, 改善了润滑条件。

产品名称: 刀口尺

设计制造单位: 北京量具刀具厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 本产品用于检验工件的直线度和平面度, 并可与量块组合形成多种尺寸的标准光隙, 进行光隙法测量。为测量方便尺身一端带角度; 装有绝热护板, 减少使用中由于手温传导而产生刀口变形。尺身材料选用耐磨性好、变形小的合金工具钢制造, 并经过热处理及人工时效处理, 因此量面耐磨, 精度保持性长, 变形小保证使用可靠。采用喷砂、镀铬处理, 外形美观, 具有良好的防锈性能。

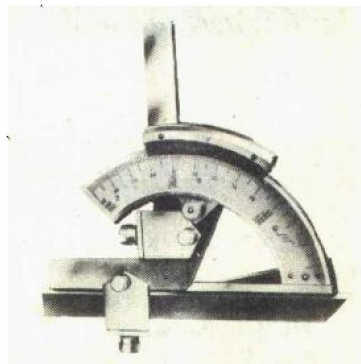


产品名称: 0~320° I型不锈钢万角度尺

设计制造单位: 成都量具刀具厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 该产品适于测量各种形状零件与样板的内、外角。采用齿轮和齿条



传动机构作为微调装置, 测量方便、准确、精度高; 万能性强; 示值稳定性好。测量件用不锈钢4Cr13, 淬火硬度HRC53以上, 耐磨性好, 使用寿命长。

产品名称: 宁波牌万能角度尺(I型)

设计制造单位: 宁波量具一厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 本产品采用游标读数, 用于测量多种形状零件与样板的内外角度或进行角度划线的精密测量工具。测量范围: 0~320°; 游标读数: 2'。该产品设计合理, 传动稳定可靠, 结构精巧, 外形美观, 使用方便, 性能稳定, 经久耐用, 测量精度高。

产品名称: 锉刀

设计制造单位: 哈尔滨第三工具厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 该产品硬度在HRC60以上, 锉齿锋锐耐用, 锉齿负角适宜, 锉削性能高; 锉身平直, 完全满足被锉工件的精度要求, 具有较强的防锈性能, 正常保管可超过9个月。

磨料磨具

产品名称: φ350~400毫米碟形砂轮

设计与制造单位: 河南第二砂轮厂

评比等级: 国家银质奖

简介: φ350~400毫米碟形砂轮是用于磨制加工齿轮刀具的剃齿刀、插齿刀齿形的专用磨具。该产品组织疏松, 利于散热, 硬度适中, 平衡性好, 磨削性能优良。产品质量符合ISO525-75(B)国际标准。

产品名称: GBW63-W5白刚玉微粉

设计制造单位: 山东第四砂轮厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 白刚玉磨料具有硬度高, 熔点高, 耐高温, 化学性质极稳定等特点。白刚玉微粉通常用36°~100°白刚玉磨料制成, 是一种微粒磨料。用于机械加工超精研磨, 加工精度高, 光洁度可达▽12以上; 白刚玉微粉还可制成特级耐火材料、陶瓷刀、磨球、坩埚和绝缘板等。

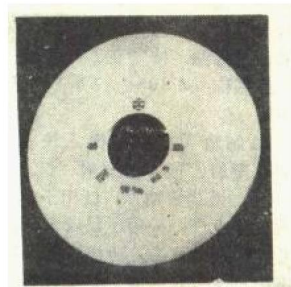
产品名称: φ1100毫米高速磨曲轴砂轮

设计制造单位: 辽宁第一砂轮厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 该砂轮是一种专供磨削汽车、拖拉机发动机曲轴用的新型大直径砂轮。性能参数先进。砂轮不平衡度、硬度偏差、安全使用性等均达到国际标准。几何精度高, 尺寸偏差小。磨削效率高, 与普通砂轮比较效率提高15%, 耐用度提高30%。工作精度高, 磨削光

洁度可达▽7以上。

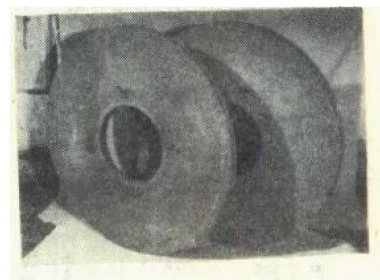


产品名称: φ900~1400毫米高中速磨曲轴砂轮

设计制造单位: 河南第二砂轮厂

评比等级: 国家银质奖

简介: φ900~1400毫米高中速砂轮, 是专门用于成型磨削各种型号、规格的发动机曲轴、凸轮轴的专用磨具。该产品组织均匀, 硬度适中, 平衡性能好, 几何精度高, 磨削性能优良。现已等效采用ISO525-79(E)国际标准。



产品名称: 12°~80°棕刚玉

设计制造单位: 贵州第七砂轮厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 棕刚玉主要用于制造磨具、研磨材料、高级耐火材料、过滤材料、止滑材料、建筑材料等。化学成分为Al₂O₃、TiO₂。特点是韧性大, 硬度高, 熔点高, 耐磨性强, 耐稳定性和耐酸碱性好, 也是良好的绝缘材料。

通用机械

产品名称: 4FS7B 制冷压缩机

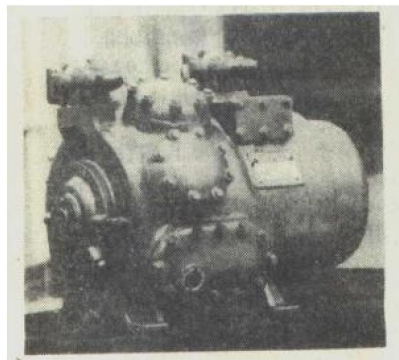
设计制造单位: 南京冷冻机总厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 该机厂广泛用作工业、农业、交通运输、科研等部门的各种类型制冷设备中的主机。其特点是高速多缸, 结构紧凑, 重量轻, 效率高, 运转平稳, 并

优质产品及新产品

设有自动和手动控制的能量调节装置。



产品名称: 4FU7K 制冷压缩机

设计制造单位: 天津市冷气机厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 该机用于工业、农业、国防、科研等部门的冷冻、冷藏、制冰、冻干及低温处理等工程。其特点是体积小, 重量轻, 高速多缸, 效率高, 占地面积小, 并有卸载装置。可用作能量调节, 以节约电力。

产品名称: UF3.6空冷器轴流风机

设计制造单位: 哈尔滨空气调节机

厂

评比等级: 国家银质奖

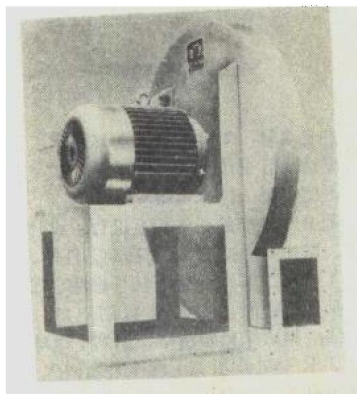
简介: UF3.6风机系与空冷气管束配套使用的一种轴流式冷却通风机, 为外吊挂、皮带传动鼓风式。该风机设计有R、B、W三种叶片的叶型和四、六二种片数、不同转速的20种规格供用户选用。风机效率高, 噪音低, 并装有自动调节叶片角度的自调机构。

产品名称: 9—19№5A 高压离心通风机

设计制造单位: 北京风机厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 该机为9—19系列的一个机



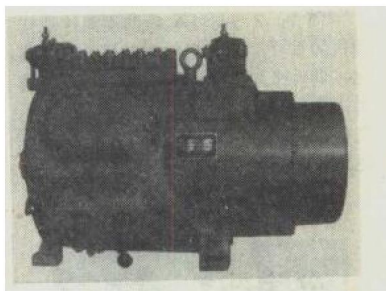
号。该系列是以节能为目的研制的新产品, 用于锻冶炉、正压锅炉、工业燃油锅炉及高压强制通风等, 并广泛用于物料运送。与国内外同类型风机相比, 该系列具有效率高、性能曲线平坦、高效区宽广、噪音低等特点。

产品名称: 6FW7B 半封闭制冷压缩机

设计制造单位: 北京冷冻机厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 该机是一种高速、多缸、体积小、转速高的制冷压缩机, 和LH48空调机配套, 广泛用于恒温、恒湿和空调工程中, 也可另配附属设备, 用于冷冻和冷藏。其特点是: 运转平稳, 噪音小, 效率高, 耗能少, 并配有自动保护装置, 有利于节能和启动。

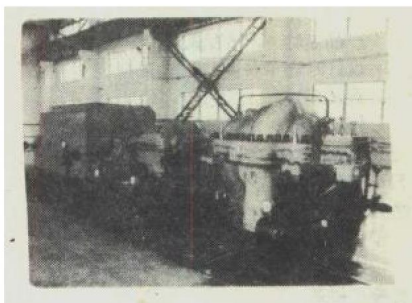


产品名称: S2MCL457 离心压缩机

设计制造单位: 沈阳鼓风机厂

评比等级: 国家银质奖

简介: S2MCL457离心压缩机用于空气动力装置, 也可作风动装置的气源。产品设计从方案设计、气动计算、强度计算和振动计算均采用电子计算机进行精确的计算。结构布置为背靠背, 有七级叶轮, 分为两段: 首段三个叶轮, 二段四个叶轮。设有中间气体冷却器, 用电动机拖动齿轮联轴器, 结构紧凑, 运行平稳, 安全可靠。



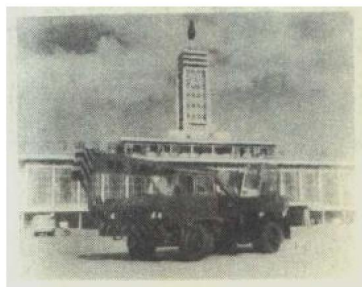
起重运输机械

产品名称: QY8汽车起重机

设计制造单位: 浦沅工程机械厂

评比等级: 国家银质奖

简介: QY8汽车起重机为全回转伸缩臂式液压汽车起重机, 广泛用于车站、码头、仓库、货场、工矿企业、建筑工地的装卸和公路抢险。产品特点为: 回转、伸缩、起落及支腿均采用液压驱动; 液压系统中设有平衡阀、双向缓冲阀、安全阀等装置; 回转机构采用寿命长稳定性好的摆线针轮减速机构; 整机结构紧凑, 自重轻, 重心低, 操作方便, 作业安全, 回转平稳。

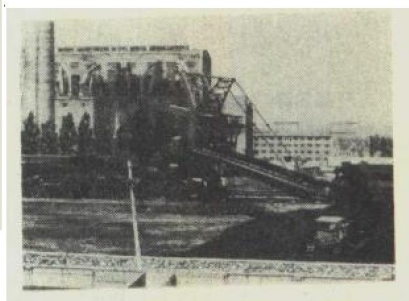


产品名称: DQ8030型斗轮堆取料机

设计制造单位: 长春发电设备修造厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 该机由主机和尾车两大部分共30个部套组成, 总重243吨。主机与尾车用液压挂钩联结, 尾车可以折返, 也可以通过, 当尾车位于主机下部时, 可以实现取料功能; 当尾车位于主机上部时, 可以实现堆料功能。其上下变位程序由液压系统、挂钩和大车行车联动, 自动完成。通过传递带联接可以在料场上不同地点和不同高度堆取物料, 广泛用在大、中型燃煤电厂。



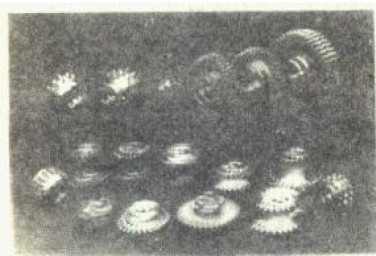
机械基础件

产品名称: 东风12型手扶拖拉机齿轮

设计制造单位: 常州齿轮厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 该产品是东风12型手扶拖拉机的传动件, 精度达JB 179—83及ISO 1328—75E 齿轮标准8级, 具有传动平稳, 噪音低, 寿命高的特点。

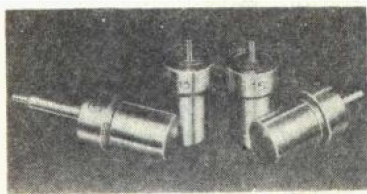


产品名称: ZS 15S 15 喷油嘴偶件

设计制造单位: 大连油泵油嘴厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 本产品适用于缸径 ϕ 125毫米以下的涡流式燃烧室柴油机。目前, 广泛用于东方红 28、54、75、铁牛 55、集材—40拖拉机及125系列柴油机。



产品名称: ZS 4S1 喷油嘴偶件

设计制造单位: 上海工农动力机厂

评比等级: 国家银质奖

简介: ZS 4S1 喷油嘴与国际喷油嘴系列DN 4S1型通用, 由于偶件的针阀直径采用 ϕ 5毫米, 油耗明显下降, 据测定, 165F、175F等柴油机油耗一般可降低7%左右。由于加工精良, 质量稳定, 使用寿命在3000小时以上。

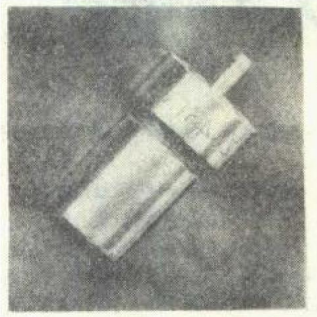


产品名称: ZS 4S1A 喷油嘴偶件

设计制造单位: 无锡油泵油嘴厂

评比等级: 国家银质奖

简介: ZS 4S1A 喷油嘴偶件是柴油机的重要部件, 用作柴油机燃油的雾化。偶件平均工作温度为200℃, 工作压力为120公斤力/厘米², 本品制造工艺先进, 耐磨, 耐冲击, 尺寸稳定等均达到国际同类产品的先进水平。



轴 承

产品名称: 305 轴承

设计制造单位: 兰州轴承厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 该轴承主要用以承受径向负荷或径向复合负荷, 广泛应用于电机、汽车等各种机械产品。该产品的精度、性能、寿命指标, 均达到SKF公司八十年代初的水平。

产品名称: 777/650 特大型四列圆锥滚子轴承

设计制造单位: 辽宁瓦房店轴承厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 该产品是1700毫米轧钢机支撑辊专用轴承, 采用四组支柱联接保持

架, 以尽可能地增加滚子直径和数量。滚子与滚道之间为修正线接触, 以消除边缘应力集中。内外隔圈的外径及端面均开有油孔, 以利于轴承的润滑。

产品名称: G 201、G 202 轴承

设计制造单位: 德州轴承厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 该产品主要用于汽车、机床、电机家用电器等各种机械产品。旋转精度高, 摩擦损失小, 使用寿命长, 极限转速高 (达到22000~24000转/分)。

产品名称: 305、307、312 轴承

设计制造单位: 合肥轴承厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 该产品主要用于汽车、金属切削机床、电机等各种机械产品, 精度高, 性能好, 噪音低。

产品名称: 208 单列向心球轴承

设计制造单位: 济南轴承厂

评比等级: 国家银质奖

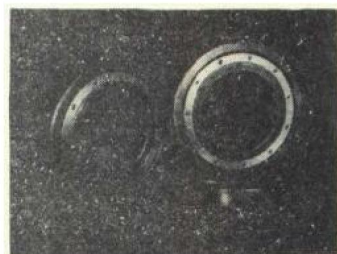
简介: 208 单列向心球轴承, 各项质量指标高于现行技术标准的规定, 经洛阳轴承研究所、上海轴承研究所等单位多次抽查鉴定, 都达到优等品水平。产品内外滚道均经超精加工, 钢球采用ISO 10级标准。最近为济南第一机床厂高精度“马扎克”机床配套。

产品名称: F 230HU 单列向心球轴承

设计制造单位: 洛阳轴承厂

评比等级: 国家银质奖

简介: F 230HU 单列向心球轴承单个轴承径向负荷达6470公斤, 使用寿命在500小时以上, 超过指标要求。



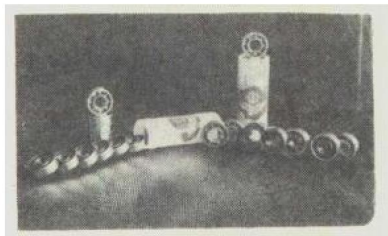
产品名称: 202 单列向心球轴承

设计制造单位: 长沙轴承厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 本产品在结构上进行了设计改进, 增加了保持器, 以提高动态性能, 加大了外沟曲率, 提高旋转平稳性。内外环采用超精研, 光洁度达到 ∇ 11~ ∇ 12级; 钢球采用超精研, 达到1级球质量要求。热处理增加了两次补充回火, 较好地消除内应力。各项技术指标均高于现行标准, 达到80年代水平。

优质产品及新产品



矿山及煤矿机械

产品名称: TXU 75A 煤矿安全钻机

设计制造单位: 石家庄煤矿机械厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 用于孔深为 75~100 米深的地质、探放水、抽放瓦斯及其他工程钻孔, 也适用于矿山井下使用。重量轻, 结构简单, 维修方便, 采用机械传动, 液压给进, 可提高效率 50%, 在沙岩及页岩中钻进每一小时进尺可达 26 米。立轴可在 360° 范围内固定, 适应性强。采用碟形弹簧液压卡盘、微型多路换向阀, 减轻了工人松紧卡盘的繁重体力劳动。使用寿命可达 1 万米无大修。钻机噪音在 78 分贝以下。该钻机一直保持同类钻机的先进水平。



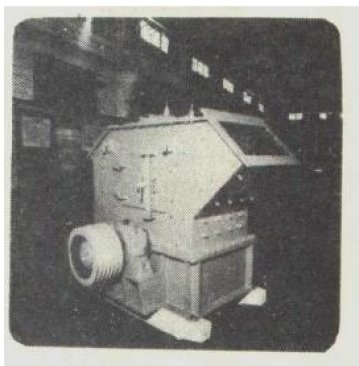
产品名称: 金山牌 P F 107 型反击式破碎机

设计制造单位: 上海重型机器厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 该机是转子直径为 100 毫米的单转子反击式破碎机, 是水泥、建筑、玻璃、燃料、耐火材料、化学等部门中细碎各种中低硬度的脆性材料的设备。结构简单, 体积小, 生产率高, 功率消

耗少, 并具有一定范围的粒度调节功能, 还备有二种材质的板锤, 可根据不同破碎物质选用。本机粉尘浓度 9 毫克/米³, 低于国家卫生部标准。

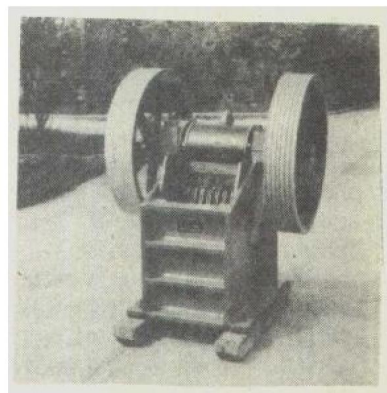


产品名称: $\phi E-250$ 复摆颚式破碎机

设计制造单位: 四川矿山机器厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 本机广泛应用于选矿、建筑、硅酸盐及化学工业等部门, 对抗压强度不大于 2500 公斤力/厘米² 的矿石式岩石作中碎和细碎之用。机器总重 2100 公斤, 生产能力 5~20 吨/小时, 电机功率 17 千瓦。

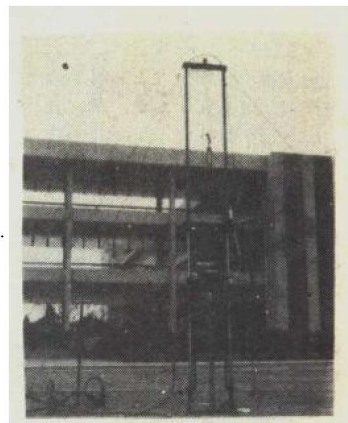


产品名称: QJD10-1 型取样钻机

设计制造单位: 天津探矿机械厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 该机为小型轻便钻机。钻进深度为 25~30 米, 钻孔直径为 $\phi 46 \sim \phi 58.5$ 毫米, 重深比为 0.6~0.72 公斤/米, 油耗 450 克/马力小时, 机重 18 公斤。结构简单, 操作容易, 安装搬运方便, 能在土层或岩层中采取样心, 广泛用于普查找矿。对埋藏较浅的一些矿床可以进行勘测评价, 也可用于有关勘测工程, 可部分实现“以钻代槽, 以钻代井”, 农村用来打小型水井和室内打井以及房基钻孔。

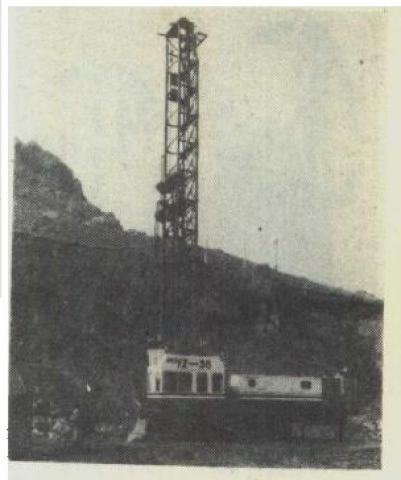


产品名称: YZ-35 型牙轮钻机

设计制造单位: 鞍山冶金矿山公司 矿山研究所, 衡阳有色冶金机械厂, 长沙矿山研究院、吉林冶金电机修造厂。

评比等级: 国家金质奖

简介: 该机是大型露天矿山的高效钻机设备。主要特点是钻架、平台等主要结构件采用高强度合金钢, 刚性好。回转小车采用偏心调整橡胶滚轮装置, 运行平稳可靠。整机液压气控无泄漏, 抗震性好。采用可控硅直流静态供电系统。设置相序继电保护, 结构先进, 安全可靠。钻杆与回转主轴之间装置减震器, 并装有数字显示水平仪和数字深度显示仪。一次连续钻孔深度达 $\phi 170 \sim 270 \times 17.5$ 米。



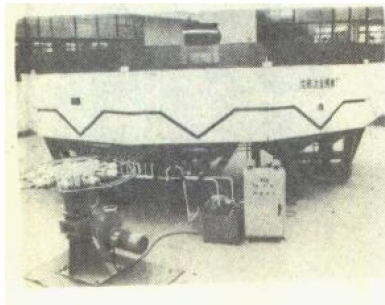
产品名称: YT 7750 圆形颚式破碎机

设计制造单位: 黑龙江黑河采金船设计院、黑河金矿局、沈阳有色冶金机械厂。

评比等级: 国家银质奖

简介: 该产品是先进的重选设备。

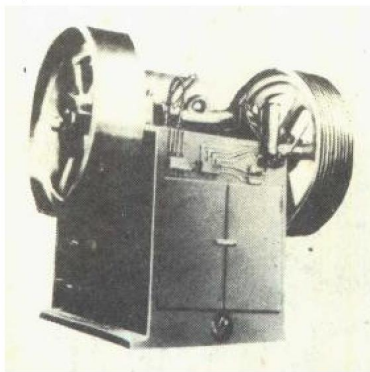
采用机械液压联合驱动方式，锯齿形脉动跳汰曲线，具有噪音低，操作灵活，结构紧凑，处理量大，回收率高，节能等优点，可选别金、钨、锡、钛、铁等矿物，每小时处理干矿 110~220 米³，回收率平均达到 96%。



产品名称：PE-600A 复摆颚式破碎机

设计制造单位：沈阳重型机器厂
评比等级：国家银质奖

简介：本机主要用于破碎抗压强度为 2500 公斤力/厘米² 以下的矿石和岩石，广泛用于矿山、水泥、化工等部门。主要特点是：液压调整排料口，操作方便；电耗低，电机功率在国内同规格产品中为最小（由 80 千瓦降为 75 千瓦）；颚板上下对称，磨损后可掉头使用，延长了寿命；机体为铸焊结构，减轻了机重，提高了强度。



产品名称：PE-250 颚式破碎机

设计制造单位：上海建设机器厂
评比等级：国家银质奖

简介：PE-250 颚式破碎机广泛用于冶金，矿山，化工等部门，破碎抗压强度不超过 2500 公斤力/厘米² 的各种矿石和岩石。本机特点：结构合理，与国外同规格先进产品基本相同；功率消耗低，噪音小，已超过 GOCT7084-80 的要求；使用可靠，寿命长（达到苏联标准 9500 小时）。

产品名称：CTN-1024 永磁筒式磁选机

磁选机

设计制造单位：沈阳矿山机械厂
评比等级：国家银质奖

简介：该机广泛应用于黑色和有色金属矿的选矿和洗煤厂重介质回收等，适用于湿式选别 6 毫米以下的强磁性矿物，通过磁力和机械力作用，被分成磁性物和非磁性物，年处理矿石量为 50~60 万吨，磁性铁回收率达 98% 以上。

产品名称：AYJ1 型瓦斯遥测警报仪

设计制造单位：重庆煤矿安全仪器厂

评比等级：国家银质奖

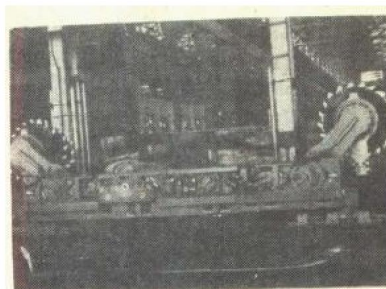
简介：该仪器主要是用在矿井中，监测空气中的瓦斯含量及其变化规律，防止瓦斯爆炸，保证安全生产。仪器采用脉冲调制 5 路分频，可以集中对 5 个测点的瓦斯含量进行遥测和监控，当瓦斯超过限时，仪器发出声和光的信号，同时可切断电源。仪器的地面接收机配有自动记录仪，可自动画出被测点的瓦斯浓度的变化曲线。该仪器的体积小，重量轻，防尘性能好，电气部分结构紧凑，工作可靠，易于维修。该仪器结构、性能已达到国内同行业先进水平，接近国际水平。

产品名称：MLS-170 系列采煤机

设计制造单位：黑龙江省鸡西市鸡西煤矿机械厂

评比等级：国家金质奖

简介：该产品适用于长壁式回采工作面，可采煤、盐岩、钾岩、页岩，也可截割卜氏系数 2~3 的矸石夹层。与输送机 and 支架配套可实现综采机械化。即使在有瓦斯和煤尘爆炸危险的矿井中也可使用。额定功率 170 千瓦，最大牵引力 20 吨，牵引速度 0~9.3 米/分；生产能力 670 吨/小时。可手动操作或集中按钮操作，亦可装遥控装置进行遥控。该机装有完善的闭锁装置，如截割阻力超过极限，主轮即停转。装有油液过热保护，油污监视，过电流保护等装置。装有恒功率自动调速装置，可自动选择

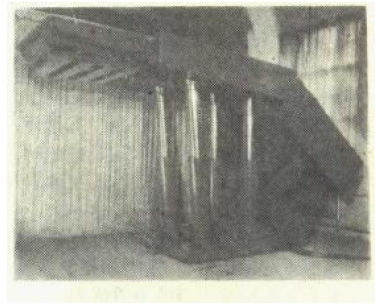


最佳效率。可调整采高及改善工作面倾角。本机运行平稳，可靠性高，是目前国内外采煤效率较高的一种采煤机。

产品名称：ZY35 型支撑掩护式液压支架

设计制造单位：郑州煤矿机械厂
评比等级：国家银质奖

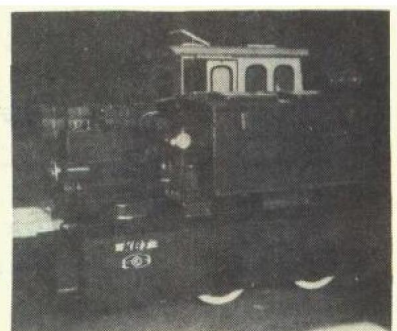
简介：本产品系综合机械化采煤工作面的主要设备之一，用于煤层厚度 1.9~3.5 米，煤层倾角小于 30 度的工作面。开采方式——走向长壁后退式；顶板管理——全部冒落法；顶板中等稳定性较平整，压力不大于 70 吨力/米²，移架后能自动冒落，底板抗压强度不小于 40 公斤力/厘米²。本支架与国外同类支架相比，具有切顶性能好，支护强度大，重量轻，结构简单，操纵方便，工艺性能好，安全可靠等优点。



产品名称：CDXT-2.5 煤矿防爆特殊型电机车

设计制造单位：六盘水煤矿机械厂
评比等级：国家银质奖

简介：CDXT-2.5 防爆电机车用于矿井主回风道和采区进风、回风道中，运输原煤、矸石、材料及人员。机车为防爆特殊型，具有结构设计合理，操纵灵活可靠，运行平稳，牵引力大等特点。各项技术指标，如牵引力、时速、电动机功率、蓄电池容量、电池槽冲击强度、氢气析出量、连线电阻等都已达到国内外先进水平。



重型机械

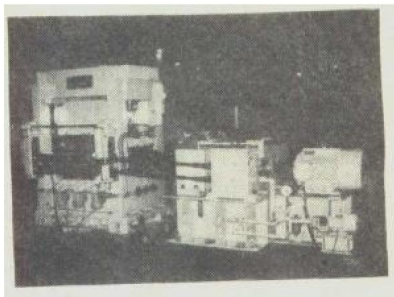
产品名称: YJ74-L 型冶金电炉专用电液伺服阀

设计制造单位: 冶金部北京冶金液压机械厂

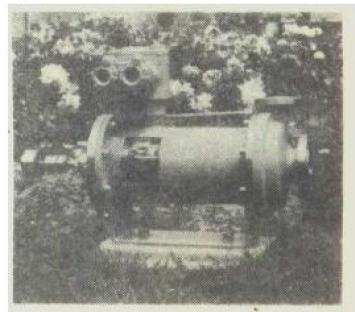
评比等级: 国家银质奖

简介: 该产品主要用于炼钢电弧炉、电渣重熔炉、铁合金炉、有色金属矿热炉、炉外真空精炼炉等设备的电极升降自动调节系统,也可用于各种设备的同步控制和伺服控制系统。其通径25、32毫米,工作压力3.2~6.3兆帕,额定流量63~160、200~320升/分,控制行程 ± 2 和 ± 3 毫米,能满足冶炼工艺要求。具有抗污染力强,工作可靠、安装、调整、维修方便等特点。可在高水基液体介质(乳化液等)、高温作业下使用。

安全可靠,使用寿命长。矫板厚度为0.2~4毫米,矫板宽度:最大可达2500毫米,矫板质量达到GB 708-65标准及优质品的要求。



雨露风霜。电机防爆等级为B301,适用于1、2、3,级a、b、c和d组爆炸性混合物的输送。可输送有毒异味、腐蚀性、高温、低温和含有颗粒的物料,适合于化工、石油、化纤、原子能、食品、医药等行业的特殊场合使用。



石油化工设备

产品名称: YQ15-5A 型液化石油气泵

设计制造单位: 哈尔滨水泵厂

评比等级: 国家银质奖

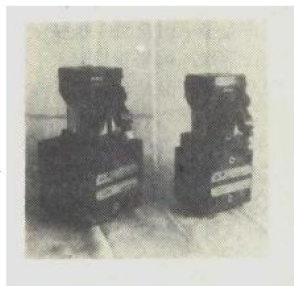
简介: 该泵主要用于输送液化石油气及物理化学性质类似的其他挥发性石油产品。介质的温度为 $-40^{\circ}\text{C} \sim +40^{\circ}\text{C}$ 。其主要特点是:结构简单,拆装维修方便,机械密封无泄漏,振动小,噪音较小,寿命长。并装有安全阀,能防止意外事故的发生,安全可靠。

产品名称: SZQ-75型桥式转载机

设计制造单位: 张家口煤矿机械厂

评比等级: 国家银质奖

简介: SZQ-75型桥式转载机可与刮板运输机和皮带输送机配套,用于高档普采和综采顺槽输送机搭接输煤。铺设长度25~60米;输送量650吨/小时;电动机功率75千瓦;圆环链规格18 $\times$ 64毫米;链条破断拉力41吨力。该机主要指标已达到国外同类产品的先进水平。



产品名称: 轧机压下平面二次全络蜗轮减速机

设计制造单位: 西安冶金机械厂、首都钢铁公司、上海冶金机械总厂

评比等级: 国家银质奖

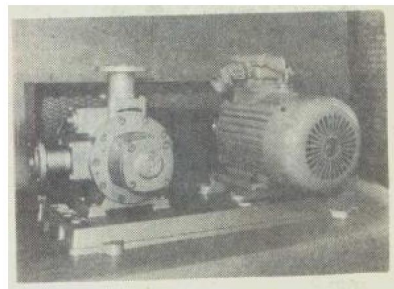
简介: 平面二次全络蜗轮副为首钢发明。它用于轧机和各种重载机械传动装置,具有优越的啮合性能:双线多齿接触,润滑角接近 90° ,诱导法曲率较佳,并能通过有关参数的调整,优选接触线分布,以适应轧机压下的特点。蜗杆的螺旋齿面可用符合形成原理的精密磨削和热处理工艺,可以得到较高的齿面光洁度、精度和硬度。承载能力大,运转平稳,使用寿命长。

产品名称: 17辊薄板矫正机

设计制造单位: 太原重型机器厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 17辊薄板矫正机主要用于热、冷轧钢板和铜、铝等有色金属板的矫正作业。经过矫正后,使板面平整,以满足使用要求。该设备结构紧凑,造型美观,精度高,调整操作维修方便,

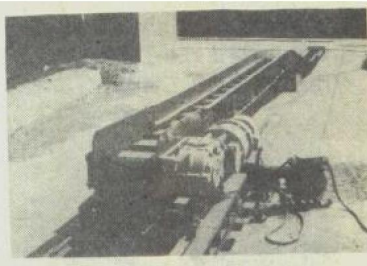


产品名称: PW-10/20-1.5, PW-10/47-5.5 户外隔爆屏蔽电泵

设计制造单位: 北京化工机械厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 该产品为全封闭无泄漏电泵,是电机和泵的组合体。电机的定子和转子被非导磁不锈钢薄板“屏蔽”起来,使之不与介质接触。泵体结构采用可拆式,维修方便,配有轴承磨损监测器,以便及时更换轴承。电机的定子绕组装有热继电器,以保证安全运行。电机结构设计为户外型,不怕灰尘、风沙,

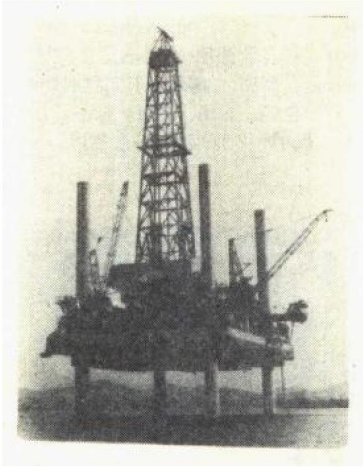


产品名称: 大脚Ⅲ型海上钻井平台

设计制造单位: 大连造船厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 该平台属自升式可移动平台,采用圆筒式齿条桩腿,下端设有可缩进的沉垫(大脚),可分散平台负荷分布,总支持力强,升船拔桩容易,可在风速70节油浪25 $\times$ 10秒的风浪袭击下工作。其技术性能为:总长156'—3",型宽15'—0",最大吃水(移动时)10'—6",直升飞机平台 ϕ 55'—0",总吨位2741吨,公称总压力4800吨,钻井总支持力9600吨。



产品名称: SL200-II 水龙头

设计制造单位: 兰州石油化工机器厂

评比等级: 国家银质奖

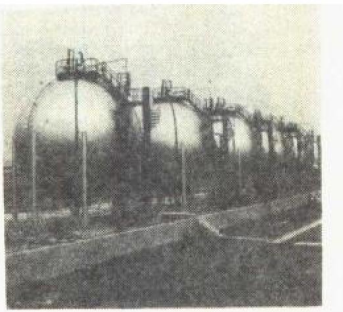
简介: 该产品是石油钻机中的一个主要部件, 用于悬吊钻具和将泥浆泵排出的泥浆, 导入钻杆直到底井。采用自封式密封结构, 能承受较高的泵压, 密封性好, 拆装简便。

产品名称: φ9.2米球罐

设计制造单位: 兰州石油化工机器厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 该产品用于盛装各种液化石油气, 液氨, SO_2 , 乙烯等。其特点为: 球片的互换性及预装质量达到国外先进水平; 球片弦长公差达到国家技术指标。采用了支柱翻边的先进结构和坡口涂可焊性涂料等先进工艺制成。



产品名称: 3/4" SQA811, 1/2" SQA812 不锈钢耐酸钢 (钼-钛) 球阀

设计制造单位: 苏州阀门厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 该产品球体和球阀等主要零件采用 $0Cr18Ni12Mo2Ti$ 或 $1Cr18Ni9Ti$ 不锈钢, 锻造而成, 具有良

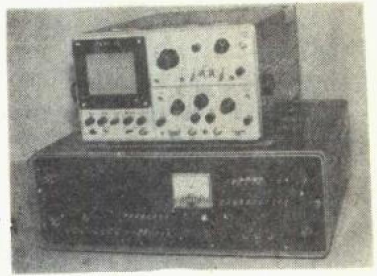
好的耐蚀性能和抗晶间腐蚀性能。阀座采用增强聚四氟乙烯石墨材料, 有良好的耐腐性; 可广泛应用于强酸介质中。公称尺寸 $1/2" \sim 2/3"$; 压力等级 150 Lb; 适用温度 $-20^\circ C \sim 150^\circ C$ 。该产品适用于还原性强腐蚀介质的成套石化装置上。

产品名称: SSF79 超深井声波测井仪

设计制造单位: 西安石油勘探仪器总厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 该仪器为声速、声幅和自然声波测量的多用途超深井组合声波测井仪。采用双发双收电路结构和中规模组件数字电路, 故能补偿因井壁垮塌和井斜造成的测量误差。声速测量精度高。此外还采用了耐高温元器件及耐高温高压的设计结构, 故能适用于超深井的困难环境测井 (最高环境温度达 $200^\circ C$, 最高承压 1400 公斤力/厘米²)。该测量仪主要用于 7000 米以下地层的声速测量、地层对比和地层孔隙率。还可进行固井质量检查、高压氧或水层漏失层测定。



产品名称: HG60/22 型液化气体铁路槽车

设计制造单位: 锦西化工机械厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 该车为运输液氨、液化石油气等有毒、易燃危险品的专用特种铁路车辆。槽车设计温度 $+50^\circ C$, 设计压力 22 公斤力/厘米², 容积 $61-9 m^3$, 自重 33 吨。重运介质最大重量: 液氨 30 吨, 液化石油气 25 吨。车底架采用定型罐车底架, QCZ3 型转向架, 13 号车钩, 2 号缓冲器, 103 型链式手动及风动制动机构。14" 制动缸, 59 升付风缸, GK 型三通阀。构造速度 120 千米/小时。槽车采用上装下卸式, 具有完善装卸阀系统。罐体由低合金钢 ($16MnR$) 制造, 焊缝 100% 无损检验。焊后槽体进行消除

应力热处理, 水压强度试验和气密性试验。



产品名称: QP219 无缝高压气瓶

设计制造单位: 北京高压气瓶厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 该产品广泛用于化工、冶金、机械、医药、国防、科研等部门各种气体的输送和贮存。其特点是瓶体强度高、密封性好、抗腐蚀能力强、外形美观。

产品名称: 0.5 吨液氯钢瓶

生产企业: 国营洪庄机械厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 该产品是专门用于灌装和运输液态氯的容器, 装有两只针形阀供充泄气态或液态氯之用。钢瓶留有合理的腐蚀裕度, 经多年使用和工作压力下进行 95 万次疲劳试验, 证明在正常工作状态下可以可靠使用 12 年。



产品名称: XLG1.7x4m 硫化罐

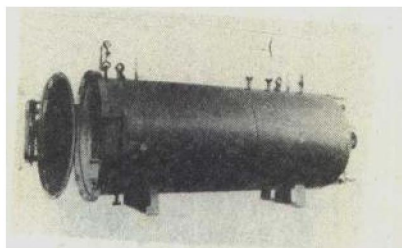
设计制造单位: 广东省湛江机械厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 该产品主要由罐体、罐盖、鼓风装置、散热、安全装置和硫化小车等组成。为确保操作安全可靠, 在罐体头部装有使罐盖转动与罐环互锁的专用阀门, 当工作完毕罐内压力未完全排除

优质产品及新产品

之前不能转动开盖。罐体上部装有安全阀,当罐内超过规定压力时,即能自动放气。为保证罐内工作温度,在罐内上下侧壁装有散热装置;罐体后部装有鼓风装置,进行强制循环保证罐内温度均匀。罐内工作温度 140°C ,工作压力 4.5 公斤力/厘米 2 ,散热管路蒸气压力 8 公斤力/厘米 2 。该产品广泛用于橡胶制品硫化及丁苯橡胶热塑化,也可作木材烘干、中药灭菌、铝制品氧化处理、陶瓷工业生产中石膏模的蒸压等。

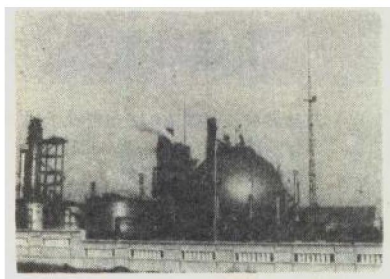


产品名称: 400、1000m 3 球形贮罐

设计制造单位: 化工部化工球罐联营公司

评比等级: 国家银质奖

简介: 该产品主要用于液化天然气、液化石油气、液氨、液氧、液氮、煤气以及各种压缩气体的贮存。球罐瓣片采用多点冷压成型,与一次热压成型相比,不改变材料状态和性能。尺寸精度很高,同瓣片可以互换,设计上采用大片结构,减少焊缝和应力,可延长使用寿命。瓣片焊接坡口采用双嘴精密气割,一次成型,坡口表面光洁度可达 $\nabla 3 \sim \nabla 4$ 。其受力均匀,在相同直径和液压下薄膜应力仅为圆筒形容器环向应力的 $1/2$,故板厚仅为其 $1/2$ 。相同容量时,球罐用材少,重量轻,安装基础简单工程量小,造价低。其风力系数为 0.3 ,而圆筒形容器为 0.7 左右,受风载荷小,使用安全。

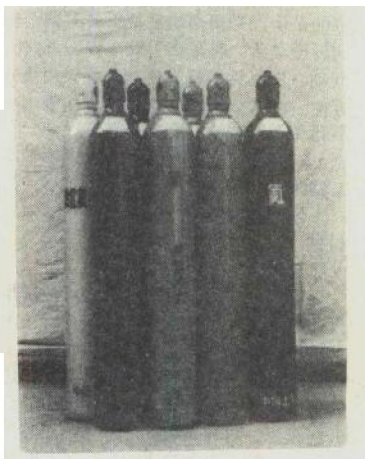


产品名称: 钢制无缝气瓶

设计制造单位: 上海高压容器厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 本品系用钢坯直接经冲孔、拉伸、收口等工序成型的无缝气体容器。其外径为 219 毫米。容积为 40 升,工作压力为 150 公斤力/厘米 2 。瓶子采用三心凹底型结构,产品设计合理,性能可靠,使用安全。广泛应用于盛装各种压缩气体和液化气体。



产品名称: 石油钻机绞车编织刹车块

设计制造单位: 甘谷石棉制品厂

评比等级: 国家银质奖

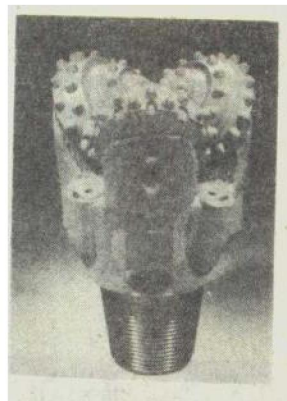
简介: 该产品专供刹车鼓内有冷却水套装置的石油钻机绞车主刹车用,尤其适用 $4000 \sim 7000$ 米之深井钻机。其摩擦性能良好,刹车平稳,灵敏可靠;在高温及重负荷下制动力衰退小,恢复性能好;刹车时烟尘小,有利于钻井安全和改善劳动环境;耐磨性能好,使用寿命长,有足够的强度和韧性,对刹车鼓的磨损小,延长了刹车鼓的使用寿命。

产品名称: $8\frac{1}{2}$ " XHP $_3$ 三牙轮钻头

设计制造单位: 四川石油管理局成都总机械厂

评比等级: 国家银质奖

简介: 该钻头系滑动、密封、喷射式全面钻进的镶齿三牙轮钻头,适用于钻进软及中软地层。其主要零件采用优质材料和先进热处理工艺制成,具有高硬度、韧性和强度。牙轮内孔焊有银锰材质的减磨合金;其牙爪轴颈镶焊有抗咬合的耐磨合金;滑动轴承以"O"型胶圈密封;充有特殊润滑油,并有压力补偿系统;齿形为加高楔形齿,牙轮轴线有较大的偏移值,具有较大的破岩位移量,钻速快,进尺高,使用寿命长等特点。

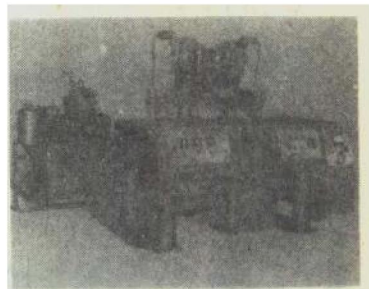


橡胶塑料机械

产品名称: LJD Y 450型内胎接头机

设计制造单位: 上海橡胶机械厂
评比等级: 国家银质奖

简介: 该机用于对接各型汽车的内胎。其运行平稳,操作安全,外形美观,对接速度快(29秒对接一条),质量好(合格率 98.5%)。机器的立柱和定位柱采用圆柱体,并采用镀铬工艺延长使用寿命。导规材质用Teflon加填充料具有耐磨、耐压和润滑的性能。比美、日引进的接头机具有操作简便、起动快等特点,是国内首创的一种橡胶设备。



建筑材料机械

产品名称: 玻璃垂直上机

设计制造单位: 上海玻璃机械厂
评比等级: 国家银质奖

简介：该机是将熔化好的玻璃液垂直液面向上拉引，并进行退火，制造平板玻璃的重要成型设备。其选材适于高温下持续工作。选用直流电机驱动，可控硅调速，万向联轴节传动，调速方便，运行平稳；选用电碳轴承和含油轴承，改善了高温润滑条件。本机为分段结构，便于运输、拼装和调整。其已形成有槽一无槽两种机型及不同板宽系列，并设有标准节，以满足不同机高的要求，根据工艺要求有四种安装方式，可供用户灵活布置。

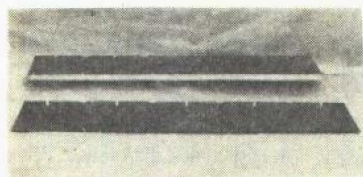
木材工业机械

产品名称：削木机刀

设计制造单位：大连机械刀片厂

评比等级：国家银质奖

简介：该刀用含银基体钢 (CoNi-65Nb) 制成，其强度高，硬度达HRC 57~61，锋利耐磨，抗冲击，适于南北方各水浆造纸厂备料时切削各种木材用。即使在-40℃严冬，对于木质硬、杂质多的木材仍可正常切削。木材削损率低，提高了木材利用率。

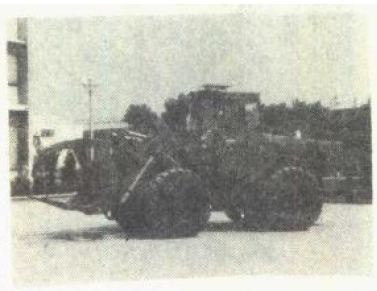


产品名称：ZLM-30木材装载机

设计制造单位：林业部常州林业机械厂

评比等级：国家银质奖

简介：该机用于林区木材的装卸和



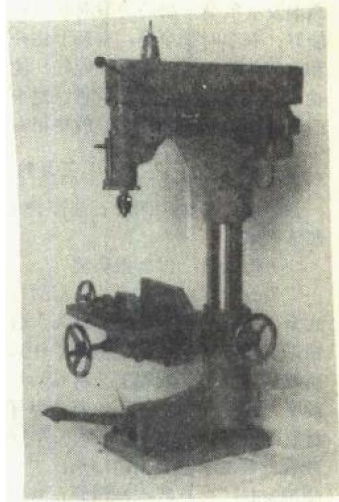
短程运送作业。换上铲斗和推土板可用于物料装卸和推土作业，实现一机多用。夹爪的抓取、夹紧性能好、可及范围大，适用于单根和多根圆木的装卸和码垛；动臂的强度按有限元法用电子计算机计算、光弹性模型模拟试验以及动静态强度实测，其应力分布均匀，承载能力较高，安全系数合理。产品折腰稳定性好，全转角倾翻载荷≥5100公斤；操作重量9700公斤。采用摆线全液压转向器，转向轻便灵活。整车牵引效率较高，行驶、制动、加速性能好。传动系统采用维修方便、效率较高的单级单项三轮液力变矩器和平行轴动力换挡变速箱。

产品名称：MK515型立式单轴木工钻床

设计制造单位：林业部牡丹江木工机械厂

评比等级：国家银质奖

简介：该钻床为木材加工行业通用设备之一，可加工各种板材、方材、木制零件的圆孔、长孔、开槽和加工图案等，广泛用于家具制造、车辆生产和建筑等行业。工作台平面度，纵横向为0.16毫米，对角线为0.2毫米；工作台横向移动对工作台的平行度在100长度上为0.04毫米；主轴的径向圆跳动为0.04毫米；主轴轴线对工作台的垂直度在200毫米半径上为0.12毫米，导板工作面的直线度在500长度上为0.08毫米；主轴上下运动对工作台面的垂直度在100长度上为0.08毫米；导板工作面对工作台工作面的垂直度在100长度上为0.08毫米。其结构紧凑、精度高，操作灵活，性能稳定，安全可靠，坚固耐用，使用维修保养方便。

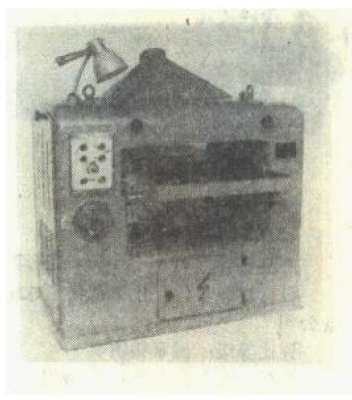


产品名称：MB106A单面木工压刨床

设计制造单位：林业部牡丹江木工机械厂

评比等级：国家银质奖

简介：该机床用以刨削一定厚度的木板和木方等。机床主轴具有较高的转速。送料机构采用直流电机可控硅调压无级调速装置；为降低入料阻力改进了送料辊齿形和转向链轮位置，用分段式送料和断屑器，可同时送入厚度差不超过2毫米的木材；工作台升降有手动和机动两种形式；由于改进了后压板结构降低了噪音。其性能稳定，使用可靠，结构紧凑，精度高，操作灵活，维护保养方便。



产品名称：MJ104型手动进料木工圆锯机

研制单位：上海木工机械厂

获奖等级：国家银质奖

简介：该机专供木工纵向锯切或横向锯切各种方材及板材，适合木材加工厂、家具制造厂、建筑工地等单位使用。其锯片直径φ400毫米，锯木最大厚度100毫米。增设减噪音装置，空载时噪声在80分贝(A)以下，安装锯片防护罩；在锯切宽度为10~280毫米范围内，保证安全。

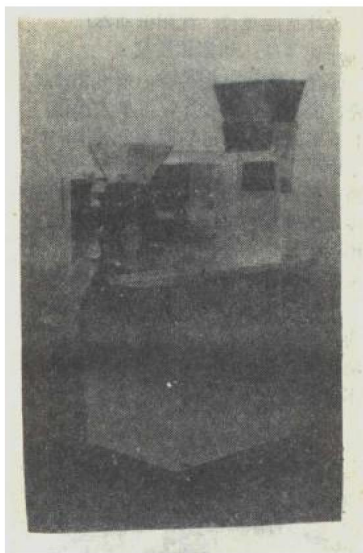
食品机械

产品名称：熊猫牌BJ3型包饺子机

设计制造单位：北京第一机床厂

评比等级：国家银质奖

简介：BJ3型包饺子机设计结构紧凑，体积小，重量轻，工作效率高，耗电量小，工作可靠，稳定。饺子包含牢固，饺形美观，不出边角余料，面皮厚度、馅量、输面量均可调整。可将饺子用水冲脱模直接下锅煮，也可干脱模，短期存放或冷冻储藏。机头材料为不锈钢及镀铬件，无锈物污染制品。



设计制造单位：商业部无锡粮食机械厂

评比等级：国家银质奖

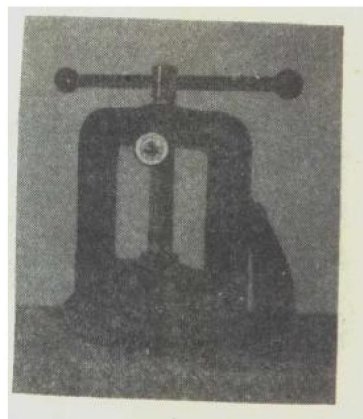
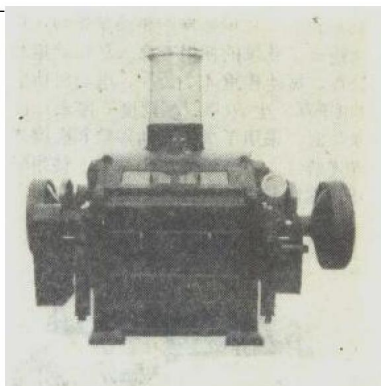
简介：该机采用机械传感自动控制液压系统，操纵磨轮离合闸。档扇的启闭程度、喂料辊的转停及信号显示，可实现自控或遥控。采用球面自动调心滑动轴承，可降低温升，确保正常使用。操作维修方便，运转平稳，使用可靠，是小麦或杂粮制粉的主要设备，适用于大、中型面粉厂。

产品名称：1"~6"管子台虎钳

设计制造单位：天津市五金工具二厂

评比等级：国家银质奖

简介：本品用于夹持各种管件进行螺纹铰制，切断和连接。主体和钳口分别用可锻铸铁、45°扁钢制成。钳口热处理后，硬度HRC 45~51，夹紧管子时不打滑，不损伤管子表面；其丝杠和横杠表面镀铬，表面发黑处理，主体部分采用静电喷漆远红外烘干，增强了产品的抗锈能力。



产品名称：HA-5B型饺子自动成型机

设计制造单位：哈尔滨饮食机械厂

评比等级：国家银质奖

简介：该机包制全肉馅，肉菜混合馅及素馅饺子。采用特殊的双级送馅机构，对各种（干或稀）馅适应性强，并可随意调节馅量的大小。生产能力为120个/分，制品重量为14~20克，功率为1.1千瓦，机重为160公斤，噪音小于75分贝。包制的饺子面色洁白，不易破裂，口感好，适于饭店大、中型食堂使用。

轻工机械

产品名称：ZSL-4型离心筛浆机

设计制造单位：上海沪光造纸机械

评比等级：国家银质奖

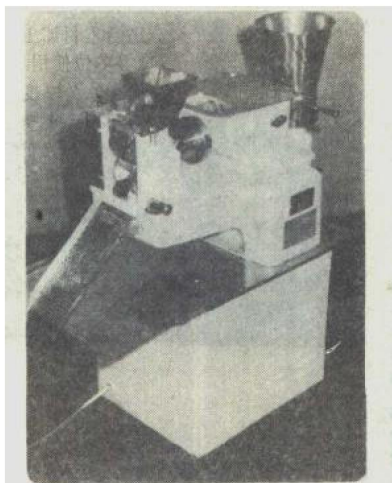
简介：该机是制浆造纸的筛选设备之一，用于除去杂质，净化浆料，提高纸张质量，适用于筛选木质纤维浆和草类纤维浆。生产能力为：1型，每日10~15吨；2型，每日20~30吨；3型，每日40~60吨；4型，每日100~150吨。该机空运时的噪音，1~4型为83分贝。节约能源，处理1吨风干浆耗电量比老式筛浆机减少一半。体积小、材耗低，筛选浓度高，节约用水，老式筛浆机良浆浓度一般在1%以下，该机可达

产品名称：ZDP 11φ450双圆盘磨浆机

设计制造单位：上海轻工机械二厂

评比等级：国家银质奖

简介：该机为造纸、化纤等行业的打浆设备，也可作为精磨制浆设备。生产能力为18~60吨/日，进浆浓度为2.5~5.0%，进浆压力为1.5~2.0公斤力/厘米²，空载噪声为90分贝。用户可选择不同内型磨片，以适应各种浆料之工艺要求；其叩解能力强，对纤维有良好的带化及一定的切断作用；可连续打浆，也可单机成浆或多台串联、并联使用。其吨浆电耗比老式打浆设备节约30%，生产效率高，成浆质量好，操作简单，维修方便。



粮油机械

产品名称：MY-8型液压磨粉机

优质产品及新产品

