

樹立模範旗幟總結和交流先進經驗
將勞動競賽引向生產合理化

昆明市第二屆工會會員代表大會秘書處編印

一九五四年二月十二日

「只有決不驕傲自滿，並且繼續不疲倦地學習，才能夠對於偉大的中華人民共和國繼續作出優異的貢獻，並從而繼續保持你們的光榮稱號」。

——毛主席在一九五〇年全國戰鬥英雄代表會議和全國
工農兵勞動模範代表會議開幕典禮上的祝詞

目錄

評模經過報告

昆明市勞動競賽評判委員會副主任委員丁榮昌……………(一)

昆明市一九五三年度勞動模範、模範小組、先進車間部門名單……………(七)

昆明市工會聯合會關於一九五三年度勞動模範評獎辦法……………(一七)

勞動模範事蹟介紹

特等勞動模範

老將崔光鼎……………(二三)

仿製吸鐵磨床成功的特等勞動模範李美貴……………(二八)

生產革新者——楊鑄……………(三一)

雙層一攪漏模造型法的創造者——何炳惠……………(三一)

頑強的工人馮明雨……………(三三)

安全運輸突破中央指標的謝盛興……………(三七)

甲等勞動模範

堅持自動化轉槽試驗成功的曹泰山……………(三九)

乙等勞動模範

- 團結小組帶好學工的老工人陳秀峯……………(四二)
- 克服困難解決生產關鍵問題的劉錫堂……………(四四)
- 愛動腦筋想辦法的馮延祐……………(四六)
- 發揮智慧挖掘潛力的徐秉良……………(四七)
- 積極學習蘇聯先進經驗改進操作方法的煉鋼工人王秀峯……………(四九)
- 深入車間發現問題解決問題的模範工程師韓培梓……………(五一)
- 注意安全供電的何保林……………(五三)
- 二十七個月不出差錯的模範報務員盧耀明……………(五五)
- 積極學習先進經驗不斷改進機器的老技術工人施三元……………(五七)
- 不斷克服困難仿造網膜成功的蔡堅同志……………(五八)
- 試製血清濃透成功的青年技術員張禎慈……………(六〇)
- 領導小組提前完成國家生產計劃的劉振漢……………(六二)
- 注意改進生產技術培養磨工的首領同志……………(六四)
- 虛心學習蘇聯先進經驗的工程師王厚有……………(六六)
- 帶頭突破工時定額創造新紀錄的機敏……………(六七)
- 紅旗選手——李文明……………(六九)
- 改進設備克服困難的顧恆同志……………(七一)
- 以忘我的精神保護機器的劉正清……………(七二)

積極學習蘇聯先進經驗併列運轉的模範工程師張金堂……………(七四)

積極進行自查工作的李信同志……………(七五)

注意安全運轉的馮海清……………(七七)

改裝鐵路節約國家財富的張復興……………(七九)

試驗「施通鏡切法」成功的謝仲剛老師傅……………(八〇)

緊密依靠羣衆做好供銷工作的馬本安……………(八一)

改良搖紗機跳絞牙的鄭玉珍……………(八四)

學習郝建秀工作法的優秀工作者——夏桂英……………(八五)

堅持郝建秀工作法的朱瓊芬……………(八六)

繼續不斷學習蘇聯先進經驗的模範工程師孫鍾嶽……………(八八)

老駕駛工人袁參福同志……………(九〇)

認真做好車輛保養工作的柯元法……………(九一)

積極深入生產不斷改進技術的王正雲……………(九三)

依靠工人搞好供銷工作的李維麟……………(九五)

刻苦鑽研生產技術不斷創造改進的潘有根……………(九六)

模範小組

全省工人階級的先進旗幟——牛汝森小組……………(九八)

認真貫徹勞動與技術相結合的董福生小組……………(一〇三)

在愛國主義勞動競賽中的趙學珍小組……………(一〇七)

積極學習蘇聯先進經驗認真培養學工的一〇八小組.....	(一一一)
連續十二個月未出事故的會國沙小組.....	(一二三)
向着生產合理化前進的一〇五廠電爐小組.....	(一二六)
戰勝保守思想，挖掘機器潛力的雲南紙煙廠第二生產部捲製第二小組.....	(一二〇)
先進車間部門.....	

堅持貫徹作業計劃，注意均衡生產，月月超額完成任務的昆明電綫廠銅綫車間.....	(一二二)
開展勞動競賽，學習先進經驗，用作業計劃來提高工作效率的昆明冶煉廠財務科.....	(一二五)
貫徹「預防為主，醫療為輔」的二三五六七廠先進醫務部門.....	(一二九)

勞動競賽報告

昆明市工會聯合會.....	(一三三)
---------------	-------

編後記.....	(一四四)
----------	-------

評模經過報告

昆明市勞動競賽評判委員會副主任委員 丁榮昌

一

一年來全市各廠礦職工在黨和工會的領導下，在勞動模範和先進生產者的帶動下，為保證完成和超額完成國家第一個五年計劃第一年度——一九五三年的生產計劃和增產節約計劃，廣泛地持續地開展了勞動競賽。隨着競賽的發展，全市職工的思想覺悟、技術水平與文化水平均不斷提高，勞動智慧和勞動熱情得到充分的發揮，在生產上不斷突破指標，創造新紀錄，勞動生產率也大大提高，勞動模範和先進生產者的隊伍不斷擴大，因而對保證國家計劃推動企業管理工作前進獲得很大成績。為了鞏固一九五三年的勝利成果，總結交流經驗，樹立模範旗幟，發揚勞模的先進思想和先進事蹟，提高羣衆競賽熱情，逐步地把落後者的思想水平和技術水平提高到先進者的水平，達到共同提高，把勞動競賽向前推進一步，以保證均衡地全面完成和超額完成國家第一個五年計劃第二年度——一九五四年的生產計劃，和增產節約計劃，積極地為實現黨在過渡時期的總路綫總任務而鬥爭。因此，決定在全市各廠礦企業中進行一次年終評選勞動模範，模範小組，先進車間和先進部門的工作，並於一九五三年十一月三日製定了一九五三年度勞動模範評選辦法（草案）。

二

自「一九五三年度勞動模範評選辦法」發出之後，各廠礦企業即向羣衆公佈，並以此作為鼓舞

職工勞動積極性和創造性，推動本廠增產節約勞動競賽以全面完成和超額完成國家計劃的政治力量，反覆地向職工羣衆進行了宣傳動員，經過近三個月的廣泛視聽，爲評選劳模工作打下了良好的思想基礎。今年一月七號市工會第三次執委會擴大會議後，各基層工會即在黨的領導下正式開展評選工作，由於黨的領導和行政的支持，工會幹部的積極努力以及近三個月來廣泛宣傳的結果，在很短的時間內便勝利地完成了基層評選工作。此次基層進行評選工作的情况，大體可分爲以下三類：

第一類：領導重視，在評選中積極結合生產和充分發動羣衆，整個評選過程都貫徹批評和自我批評的精神，評比結果，教育了模範，教育了羣衆，也教育了領導，做到羣衆滿意並推動了生產。

第二類：領導雖重視，但把評選工作孤立起來，結合生產和發動羣衆做得較差，結果教育作用不大，羣衆有意見，沒有起推動生產的作用。

第三類：領導不夠重視，個別的甚至有推動，把評模和生產相互矛盾起來，對評模抱着一種「一下」的態度，有的則阻止評模，打擊了羣衆的評選熱情。

總的情況應該說領導是重視的，評選是認真的，不重視乃是個別的，因此此次評選工作是順利的、成功的。

二

經昆明市勞動模範評判委員會根據基層評選出來的材料最後評定全市特等勞動模範六人、甲等勞模十二人、乙等勞模二十二、勞動模範四十七人，模範小組四十三個，先進車間兩個，先進科室三個和先進醫務部門二個（附名單）。

這次評選出來的勞動模範，都是在一年來的生產運動中起着顯著的模範帶頭作用和推動作用的，他們代表着昆明市勞動競賽發展的方向。如特等勞動模範、昆明機床廠施工科副科長崔光鼎，充分利用舊有設備，挖掘生產潛力，用舊料改裝大小氫化爐，配火爐，鍛爐等四個爐子和新裝了油煮爐，齒輪轉動機等四個爐子，使設備利用率提高了三分之一。特等勞動模範、二三五六七廠動力車間工人李美貴，在新產品試造定型中，仿製了五部精密的吸鐵磨床，解決了當時廠內機器少，任務急的重大問題，不僅大大提高了產量，而且使定型工作順利進行。特等勞動模範、二二九八七廠工人楊錦，創造性地設計出好幾種價值非常重大而保貴的檢驗儀器，有的可以檢驗出最精密的質量標準，有的代替了人工操作，對提高生產效率和質量有了重大貢獻。特等勞動模範、何炳惠，在學習蘇聯先進經驗的基礎上，創造成功「雙臂一棍漏模造型法」，提高了生產效率二十四倍。特等勞動模範、馮明雨推廣純碱操作法的先進經驗後使陽極銅質量由百分之九十八點二提高到百分之九十九以上，煉黑銅化時間由三十一小時縮短到十五小時左右，僅質量一項每年創造三億二千萬元，同時對技術毫不保守將自己三十多年的實際工作經驗對學工採取教關鍵教竅門的辦法。現在已有九個人能掌握看銅鍊成份和看火色，車間有百分之二十的人已學會了看的方法。特等勞動模範、謝盛央，在担任邊疆運輸工作中，克服了軍軍困難，完成了艱巨任務，全年超產了百分之二十三點九六，創造了全公司木炭車每月行駛里程的最高紀錄。又如甲等勞動模範、昆明電綫廠壓車間工人背春山，在技術人員幫助下，試驗精軋機自動轉槽成功，消滅了「人搶頭」，保證了安全生產，大大減輕了工人的勞動力。甲等勞動模範、一〇五廠工程師韓增樺，動腦筋想辦法將酸性爐襯改為碱性爐襯，五天就完成了了一個半月任務，每年給國家節約兩億五千多萬元。甲等勞動模範、昆明市郵電局報務員廖耀明，連續二十七個月，在拍發的一萬五千張電報，一百萬以上的字中未出任何差錯，創

造了全省新紀錄。乙等模範，雲南紡織廠搖紗女工戴玉珍創造性地改進了搖紗車，將八十牙的蹺牙改爲一百六十牙，不僅提高了產量百分之四十，而且節省了一百二十餘個勞動力，初步統計每年可爲國家節約四億三千三百萬餘元。再如勞動模範工程師程千亨，堅持不懈地學習蘇聯先進經驗，取得了顯著成效。如學習推廣蘇聯冷鐵澆鑄法，減少了鑄件出廢品的嚴重現象。推廣三排風口冲天爐，大大提高品質降低成本。其他如雲南鐵工廠牛汝森模範小組，昆明雷綫廠董福生模範小組，三五大廠先進工具車間，昆明雷綫廠先進銅綫車間，昆明冶煉廠財務科，三五大廠醫務室等等都創造了很好的經驗。特別值得提出來介紹的是有許多一九五二年度評上的勞動模範，在一九五三年度中對國家又有了很大的貢獻，在這次仍被評爲光榮的一九五三年度的模範。如特等模範崔光鼎，甲等模範徐秉良、廖耀明，乙等模範潘有根等，以及牛汝森小組、董福生小組。

我們從以上的實例中可以看出勞動模範在生產上以主人翁的自覺的勞動態度所表現的極大勇敢、智慧和積極性，刻苦鑽研和推廣蘇聯先進經驗的精神，對國家巨大的創造和貢獻；可以看出勞動模範不僅有先進的技術的和突出的生產事蹟，而且還有先進的思想。斯大林同志說：「斯達哈諾夫工作者就是我國工業的革命家，斯達哈諾夫運動是我國工業未來之花……它爲我們開闢了唯一的途徑，去達到更高的勞動生產率……」。由於勞動模範們打破了對技術的舊觀點，「打破了舊的技術定額，舊的生產標準和生產計劃，而要求規定新的更高的技術定額，新的更高的生產標準，新的更高的生產計劃」，這就不斷地促使工業生產的高漲，而爲我們準備好過渡到社會主義的條件。按照大會程序的規定，在這次會上我們將有兩天的時間來交流經驗，這是此次會議的重要內容之一。因爲評比就是要總結經驗，總結經驗就是爲了提高。所以交流經驗就顯得十分重要，希望每個勞模同志都無保留地將自己在忘我勞動中所積累起來的豐富經驗拿出來交流，並以虛心的批評與自我批

評的態度老老實實地學習別人的經驗，以達到繼續提高一步的目的。我們相信通過此次大會，大家將會獲得很多先進的生產知識，回去後一定能夠將它帶到生產崗位上團結羣衆加以創造性的發揚和推廣，使我們學到的先進生產知識變為物質力量，使這些寶貴的經驗變為事實，在生產上將發揮出巨大作用和效力的。

四

從這次評選中暴露了一年來存在的主要問題就是對勞模的培養教育做得太差，因而勞模的生長速度很慢，跟不上客觀形勢發展的要求；原有的許多勞模不能繼續鞏固提高，個別的甚至已完全失去旗幟的作用。對培養勞模所以做得很差的主要原因，首先是對培養勞模的目的性和重要性認識不足，有些是「爲培養勞模而培養勞模」，認爲「別廠有，我廠沒有不好看」，因而培養起來的勞模不能起旗幟作用；其次是對如何培養教育勞模不明確，不懂得如何在生產上有意識的組織、教育、依靠勞模，以致形成勞模「自生自滅」，造成政治上的損失；再次是不懂得依靠羣衆，走羣衆路線，選擇從羣衆生產運動中湧現出來而爲羣衆所擁護的人有意識的加以培養；不考慮政治條件和羣衆基礎，因而培養起來無法鞏固。由於對勞模培養教育做得差，所以有些勞模在獲得光榮稱號後驕傲自滿，不求上進，結果脫離羣衆，不起作用，有的竟因而失去了勞模的地位。爲了適應國家建設的需要和接受過去的教訓，認真的做好培養勞模工作，特對今後提出以下意見：

(一)要明確培養勞模的目的重要性。賴若愚同志說：「工會工作是羣衆工作，必須培養出各種範圍的（一個廠、一個產業、一個地區……）羣衆領袖才好辦事，這樣的人物是非有不可的。否則工會就缺乏與羣衆最廣泛最密切的聯系，工作就缺乏力量」。這就是說，工會必須培養勞模，

通過勞模來聯系和團結勞動廣大職工，不斷提高勞動生產率，搞好建設事業，同時，勞模也是我們幹部的來源，培養勞模也就是培養國家建設需要的後備幹部。因此工會應把培養勞模作為主要工作之一，在羣衆生產運動中時刻注意發現並將羣衆所擁護的生產上傑出的人物培養為勞模。同時要注意勞模的政治條件和羣衆基礎，以免培養起來難於鞏固。

(二)要經常地系統地向勞模進行政治思想教育，對勞模不僅要表揚鼓勵，而且要開展批評，要教育勞模，使他們了解社會主義的偉大事業，使他們了解勞模應具備什麼條件，應起什麼作用以及怎樣發揮自己的作用，並指出他們本身存在的缺點和努力方向，使其明確奮鬥目標，只有這樣才能不斷的提高其覺悟水平，發揮其生產上的積極性和創造性。

(三)要加強對勞模的技術教育，不斷提高其技術水平，使他能掌握先進技術，成為生產中的能手和勞動與技術相結合的典範，只有這樣才能得到羣衆的欽佩和愛戴。但要使勞模能掌握先進技術，還必須要提高其文化水平，沒有文化要掌握先進技術是困難的。加強勞模技術教育的最好方法是組織學習和交流先進經驗，特別是蘇聯的先進經驗，以解決生產技術中的關鍵問題，學習交流經驗的本身也就是一個最好的先進與落後的自我教育。同時要教育工人中的勞模，主動團結工程技術人員，工程技術人員中的勞模，要主動深入現場，深入羣衆，工人中的勞模經驗和工程技術人員的科學技術知識相結合，互相學習，共同提高。並應注意關心其生活，幫助他解決困難和總結經驗，以提高自己並以其先進經驗和先進思想去教育羣衆，把落後者逐步引導到先進者的水平。

最後，希望此次評選上的全市的勞動模範和模範小組，先進車間、先進科室、先進醫務部門，在社會主義的偉大事業中應按照毛主席的指示，起到「骨幹作用，橋樑作用和帶頭作用」，戒驕戒躁，努力學習（學習蘇聯先進經驗、學習政治、學習技術、學習文化），永遠保持模範的光榮稱號，團結羣衆，為把我國建設成爲一個偉大的社會主義國家而奮鬥！

昆明市一九五三年度勞動模範、

模範小組、先進車間部門名單

一、勞動模範 八十七人

(一) 特等勞動模範 六人

崔光鼎 (昆明機床廠工人，施工科副科長，一九五二年勞動模範)

李美貴 (二三五六七廠動力車間習工)

楊 鎔 (二二九八七廠工人，技師)

何炳嘉 (昆明雷機廠翻砂工人，工段長，一九五三年第一、二季度先進生產者)

馮明雨 (昆明冶煉廠焙煉車間技師)

謝盛央 (雲南省運輸公司工人，生產小組長)

(二) 甲等勞動模範 十二人

曹春山 (昆明電線廠壓壓車間技師)

陳秀峯 (二三五六七廠車工，工段長)

劉錦堂

(二二九八七廠磨工)

傅廷祐

(二二九八七廠剃度工人)

徐秉良

(二二九八七廠工人，一九五二年勞動模範)

王秀峯

(一〇五廠煉鋼工人，一九五三年第一季度先進生產者)

韓增輝

(一〇五廠工程師)

何保林

(雲南省電業局綫路班工人，生廠組長)

廖耀明

(昆明市郵政局報務員，一九五二年勞動模範)

施三元

(雲南紡織廠工人)

蔡堅

(國防出版社製版工人，一九五三年第二季度先進生產者)

張續儒

(昆明生物製品所技術員)

(三) 乙等勞動模範 二十二二人

劉振漢

(二三五六七廠銑工)

普雲

(二三五六七廠磨工)

王厚有

(二三五六七廠工程師)

張敬

(二二九八七廠磨工)

李文明

(二三五六七廠車工，生廠小組長，一九五三年第二季度先進生產者)

顧恒

(雲南軍區修械廠技師，一九五二年勞動模範)

劉正清

(昆明冶煉廠電工)

張金堂 (雲南省農業局工程師，一九五三年一、二季度先進工程技術人員)

李信 (雲南省電業局石龍壩發電廠工人)

馮海清 (雲南省電業局噴水洞發電廠值長)

張復興 (雲南省電業局鐵路班工人，生產組長)

謝仲剛 (昆明鋼鐵修造廠工人，一九五三年第二季廠先進生產者)

萬木安 (雲南鐵工廠工人，供銷科科長)

鄭玉珍 (雲南紡織廠紡紗工)

夏桂英 (雲南紡織廠工人)

朱瓊芬 (雲南紡織廠紡工)

孫鏡嶽 (雲南省運輸公司工程師，一九五三年一、二季度先進工程技術人員)

袁家福 (雲南省運輸公司昆明保養場工人)

柯元法 (昆明市公共汽車公司工人)

王正雲 (雲南省運輸公司昆明修配廠技術員)

李維棟 (昆明化工廠供銷股長)

潘有根 (公私合營天成玻璃廠工人，一九五二年勞動模範)

(四) 勞動模範 四十七人

劉瑞 (二三五六七廠冷作工，一九五三年一、二季度先進生產者)

劉阿根 (二三五六七廠車工，一九五三年一、二季度先進生產者)

- 沈才香 (二三五六七廠鉗工)
 何桂莊 (二三五六七廠鉗工)
 徐金福 (二三五六七廠技術員)
 陳慶堂 (二三五六七廠工人)
 周以熹 (二三五六七廠醫生)
 農廷興 (二二九八七廠車工，一九五三年第一季度先進生產者)
 桂信昆 (二二九八七廠木工)
 王培槐 (二二九八七廠工人)
 楊有貴 (昆明機床廠工人)
 程幹亨 (昆明機床廠工程師)
 周炳秋 (昆明鉗機修造廠技工)
 李存祥 (昆明鉗機修造廠技工)
 黃錫江 (雲南鐵工廠鉗工，代理車間主任，一九五三年第二季度先進生產者)
 張全榮 (雲南鐵工廠車工)
 李少甫 (雲南軍區修械廠技工，一九五三年第二季度先進生產者)
 山毓泰 (昆明電鏡廠工人)
 廖厚福 (昆明電機廠技術科長)
 李文友 (一〇五廠車工，一九五三年第二季度先進生產者)
 李文德 (雲南省實業局玉皇觀發電廠工人，發電所第一班班長)

- 李文彩 (雲南省雷業局檢修隊工人)
 劉嘉興 (雲南省雷業局木工)
 張敏誠 (雲南省雷業局廚工)
 張崇仙 (雲南紡織廠搖紗工)
 陳正仙 (雲南紡織廠精紡工)
 許學芳 (雲南省運輸公司昆明保養場工人)
 楊昌壽 (昆明公路養護段道工，第四道班班長)
 劉偉 (雲南省運輸公司工程師)
 趙鴻春 (雲南紙煙廠工人，現任副廠長，一九五二年勞動模範)
 梁汝斌 (雲南紙煙廠檢修車工)
 羅桂良 (安寧化工廠升火工)
 蔡有威 (安寧化工廠工程師，一九五三年第二季度先進工程技術人員)
 余連雲 (昆明市磚瓦廠工人)
 劉永福 (五〇三廠工人)
 譚鴻 (雲南造紙廠工人)
 梁維志 (昆明火柴廠工人)
 談金培 (雲南印刷廠工人，檢排車間主任，一九五二年勞動模範)
 李志堅 (雲南印刷廠工人，生產科長)
 朱春生 (昆明市製藥廠玻璃部技工)