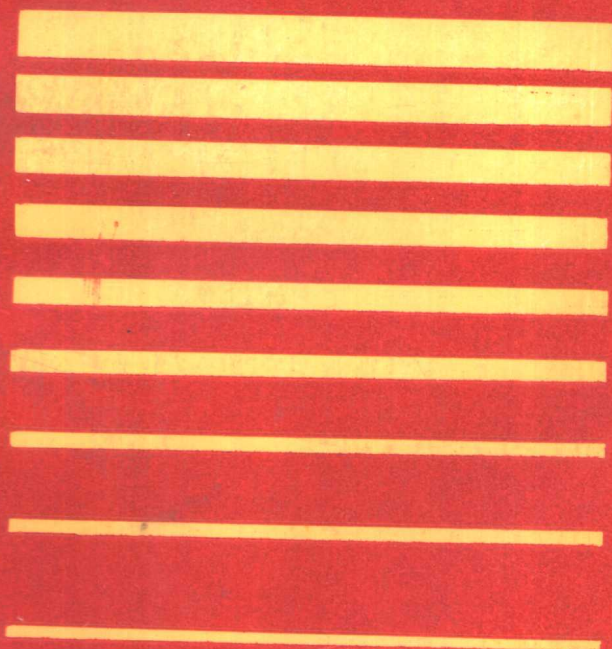


中国热处理 工作者信息手册

中国热处理行业协会 编



机械工业出版社

中国热处理工作者 信息手册

中国热处理行业协会 编

机械工业出版社

(京)新登字 054 号

本书是一本热处理行业信息量较大的工具书。书中除介绍热处理行业的主要企事业单位、大专院校、科研院所和乡镇企业及国外部分公司、厂商的情况外,还对新技术发展,科学管理方法等方面由知名专家进行了较系统介绍。

本手册在一定程度上反映了热处理行业的技术水平和生产现状,并为开拓技贸市场提供了信息渠道,对促进热处理行业的繁荣将起到一定的作用。

全书共分八部分:1. 我国的热处理行业组织概况(协会、学会、标委会及热处理专业期刊),2. 热处理专业化厂,3. 热处理设备及配件生产制造厂,4. 热处理工艺材料生产厂,5. 机械制造厂热处理厂(点),6. 大专院校热处理专业及技术开发,7. 设计及科研院所热处理专业,8. 企业管理及技术发展。

本手册供机械工业热处理生产现场技术人员、工人、企业领导、产品设计、开发、采购、销售人员使用,也可供科研和教学参考。

图书在版编目(CIP)数据

中国热处理工作者信息手册 / 中国热处理行业协会编.
北京:机械工业出版社,1994.11
ISBN 7-111-04380-4

I. 中... II. 中... III. 热处理-工作人员-技术手册 IV. TG15-62

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (94) 第 07791 号

出版人:马九荣(北京市百万庄南街1号 邮政编码 100037)
责任编辑:韩会民 版式设计:张世琴 责任校对:肖新民
封面设计:肖 晴 责任印制:路 琳
机械工业出版社印刷厂印刷·新华书店北京发行所发行
1994年11月第1版·1994年11月第1次印刷
787mm×1092mm^{1/32}·17.625印张·8插页·512千字
0 001—2 050册
定价:22.00元

深化改革 坚持开放
加强交流 促进热处
理行业技术进步

为中国热处理工作者信息手册题

陆燕荪

一九九四·三·

WZ 系列真空炉

WZ Series Vacuum Furnace

WZ 系列真空炉是集我所二十年的研制经验，博采众名家之长，并按照用户需要不断改进，采用微机控制，对给定的工艺实现手动和自动运行的最现代化热处理设备，并形成系列产品。

WZ 系列真空炉可用于合金结构钢、轴承钢、合金工模具钢和高速钢等的真空加热及油淬；高合金工模具钢、高速钢刀具在惰性或中性气体中的气淬；合金结构钢的真空高温渗碳及油淬；粉末冶金件和陶瓷的烧结；硬质合金的高温烧结直接淬火以及金属制件的优质钎焊。

在 WZ 系列真空炉中处理的钢件不氧化、不脱碳、变形小，表面光亮，渗碳速度和零件耐用度成倍增长。WZ 系列真空炉有明显的节能效果，可增强用户产品的市场竞争能力，尤为产品外向型企业所必备。

WZ 系列真空炉型号、规格详见本手册正文。



地 址：北京海淀区学清路 18 号 邮编：100083

电 话：2017766-330

传真：2017108

联系人：宋家奇 王德琛

南京摄山电炉总厂

该厂是部、省、市先进和明星企业，以经营生产热处理炉为主，并生产冶金、航空、铁路、化工等行业所需的各种工业炉。尤其擅长于计算机控制的多种自动机组。其中RN-K系列微机可控井式渗氮炉连续多年保持部优称号。荣获多项国内国际金银奖可生产88个系列768个品种。



NS88-900 微机滴控箱式多用炉机组

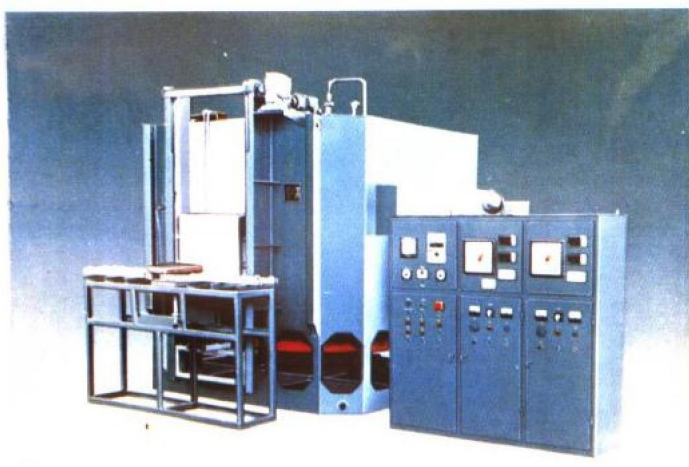


NS89-610 链带式保护气氛热处理机组

厂址：南京龙潭镇郭村
电话：5561587, 5561318
电挂：3389
传真：025-5501719
市内经营部地址：南京中山路169号
电话：4457199
电挂：0609
法人代表：吴光治

无锡湖光电炉厂

**RCZ-9 型氨基
气氛铸链炉生
产线。**
经部级评审认为质量优异，
达到国外 80 年
代中期先进水平。



**RH9 系列保护
气氛转底炉，
可用于齿轮等
机件的光亮淬
火、渗碳、碳
氮共渗等工艺，
是国内先进炉
型。**

无锡湖光电炉厂产品见本手册正文。

无锡南方热处理工程公司



WCZ-45 真空淬火炉

该炉系双室卧式炉型，具有微机自动控制功能，适用于合金钢、工具钢及特殊合金等材料制精密件、工模具的油淬、气淬等真空热处理，产品已通过省级鉴定。

无锡南方热处理工程

公司经理 盛炫明

主要技术规格

有效加热区：

450mm × 670 mm ×
300mm

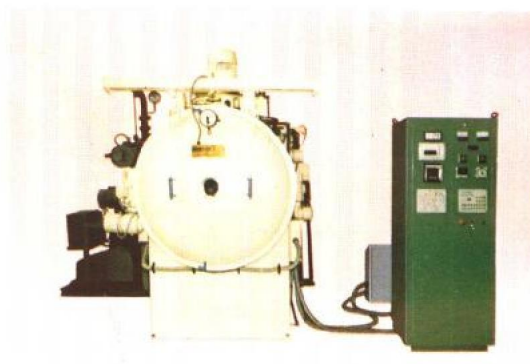
最大装炉量：120kg

最高工作温度：1300℃

极限真空度： $\leq 6.6 \times 10^{-1} \text{Pa}$

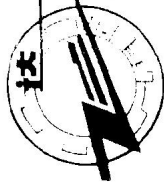
压升率： $\leq 6.6 \times 10^{-1} \text{Pa/h}$

加热功率：63kW



地址：无锡市盛岸路 108 号 邮编：214035

电话：3702027 3705416 电挂：0538



天津市高频设备厂

何各界灌正高频、中频、超音频感应加热装置和各种淬火机床装置等机电一体化设备。



厂址：天津市解放南路珠江道大任庄路3#

电话：802383.283552.283562

电挂：7559

邮编：300221



山东省安丘热处理材料厂

我厂是中国热处理行业协会理事单位，是热处理工艺材料专业化生产厂，在发展中得到国家经委、中国热协、武汉材料保护研究所、山东工大等有关单位的扶持。在开发新产品的同时稳定提高老产品质量。1988年起我厂与武汉材料保护研究所全面合作，已有十种产品由材保所监制。本厂产品已畅销全国29个省、市、自治区的近四千家工矿企业和港澳地区（由香港华颖金属热处理工程公司兼向海外推销）深受广大用户的欢迎。

向国内外用户提供

由武汉材保所开发和监制的国内独家生产的新型优质产品

**基盐 J-1A、J-1U 及 J-1；基盐 J-2A、
J-2U 及 J-2；再生盐 Z-1；氧化盐 Y-1**

为了便于用户使用，新近开发了基盐换代产品，A型为补加用盐， CNO^{-1} 含量为 $45 \pm 1.5\%$ ，补加 A 型盐可以节省 3~6% 的再生盐；U 型为新配工作盐浴用盐， CNO^{-1} 含量为 $37 \pm 1.5\%$ ，无需空载陈化即可直接处理工件，若用户仍乐意采用 CNO^{-1} 为 $39.5 \pm 1.5\%$ 的 J-1、J-2，我厂亦可供货。

以上八种热处理工艺材料是以下两项共 9 种新工艺必不可少的用盐。
荣获 1987 年度国家级科技进步三等奖的 LT 新工艺（无污染硫氮碳共渗或无污染氮碳共渗）。

荣获 1991 年度湖北省科技进步一等奖的 LTC 复合化学热处理新工艺，该工艺包括 7 个支项。

LTC-1、LTC-1A 新工艺（硫氮碳共渗+氧化）；

LTC-1B 新工艺（氮碳共渗+氧化）；

LTC-2 新工艺（基体强韧化后硫氮碳共渗与回火相结合）；

LTC-2A 新工艺（硫氮碳共渗与回火相结合）；

LTC-2B 新工艺（氮碳共渗与回火相结合）；

LTC-3 新工艺（基体强韧化-淬火及硫氮碳共渗）

LTC-3A 新工艺（基体强韧化+硫氮碳共渗+复相等温淬火）；

LTC-3B 新工艺（基体强韧化+氮碳共渗+复相等温淬火）；

NOPO 新工艺（硫氮碳或氮碳共渗+氧化+抛光+第二次氧化）

此外我厂还生产下列传统产品

加热用盐：含脱氧剂的各种高、中温用盐，如 BaCl_2 、 NaCl 、 KCl 等。

渗剂：硼砂熔盐渗铬及渗钒剂、粒状渗硼剂、粉末渗硼剂、CNRE 型滴注式稀土碳氮共渗剂、“603”无毒液体渗碳剂、固体快速渗碳剂。

盐浴校正剂：TSA 高、中温盐浴校正剂、MSA 高、中温盐浴校正剂、Z-II 型中温沸腾校正剂。

节能材料：“654”盐浴炉保温启动剂、快速保温启动校正剂、合成淬火剂、常温发黑剂。

保护涂料：B-F 中温防氧化抗脱碳涂料、局部防氧化抗脱碳涂料、防碳氮共渗涂料。

以上产品系本厂独家生产。无其它联营厂或分厂，

请用户认准“九星”牌注册商标，谨防假冒。

厂址：山东省安丘县凌河街 厂长：江殿镇

邮编：262127 联系人：刘洪仁 电话：561149 561150

直拨电话：05467—522013 转 电报：安丘 3583

522014

无锡市长桥电炉厂

地址：无锡市蠡园广场

电话：607694

邮编：214081

电挂：8401

联系人：华坤和

该厂是一家省定点的工业电炉制造厂，生产各类型工业电炉、实验室电炉、非标准电炉、特种电炉以及各种规格型号的电炉变压器。产品品种齐全、性能良好、质量稳定、节能效果显著、深受广大用户欢迎。为进一步满足用户要求，该厂致力于新炉种的开发，愿为用户专门设计、制造和安装、调式各种非标专用电炉及变压器。

该厂主要产品有：

RX3 系列 950℃ 箱式电阻炉

RX3 系列 1200℃ 箱式电阻炉

RX3 系列 1300℃ 箱式电阻炉

RT2 系列台车式电阻炉

RJ2 系列井式回火炉

J2 系列井式加热电阻炉

RQ3 系列井式气体渗碳炉

RN 系列井式气体软氮化炉

RW 系列网带式电阻炉（有马弗）

RWM 系列网带式电阻炉（无马弗）

CC 管系列传送带式电阻炉

RZ 型钟罩式电阻炉

ZR 型真空回火炉

RJJ 系列井式气体渗碳软氮化两用炉

LS 系列铝材时效炉

RDM 系列埋入式电极盐浴炉

GR2 系列坩锅熔化电阻炉

RM 系列滴注式箱式气体渗碳炉

T 型推杆式电阻炉

RZJ 系列机械式震底式电阻炉

AZ 型震底式电阻炉

RG 系列滚筒式电阻炉

各种盐浴炉变压器

各种感应加热设备

淬火机床，熔炼炉

各种电热鼓风干燥箱

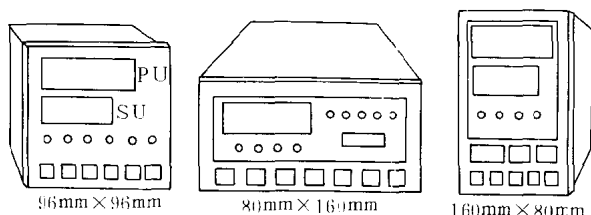
厦门九宇电子仪器联合厂 向您提供

宇光万能控温仪，送给电炉自动化

91 量制闽字 00000203 号

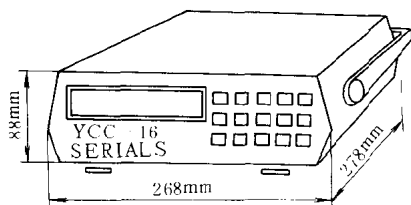
荣获福建省发明与革新成果展览会金奖

福建省唯一样机实验通过 0.2 级计量精度之热工仪表



盘装仪表系列

- 20 多种热电偶及热电阻高精度变送器功能只需一按就可选定
- 测量精度 0.2 级，四位半数显，分辨率可达 0.1℃
- 具备人工智能型 MPT 算法及传统 PID 算法，控温无“超调”、“振荡”
- 专家自整定、自适应系统可自动设置控制参数
- 直接三相过零触发可控硅 / 固态继电器 / 交流接触器 / 电磁阀驱动输出
- 0~10mA、4~20mA 电流输出满足温度、压力、流量、物位调节
- 编程报警、任意上限、上下限报警范围
- Centronics 接口可配任何打印机 ● RS-232 / 422 接口方便集散控制
- 全集成电路设计、自动复位功能、适合强干扰场合使用
- 多段时间程序满足最复杂的控温曲线或包含多条曲线可选
- 采用 EEPROM 作停电参数、程序保护，不用电池
- 巡检技术可使单台仪表实现六路测控温度
- 高性能价格比、规格齐全，十余个系列满足各种对象要求
- 可靠的稳定性设计和试验，免维护保养



便携机系列

地 址：福建厦门市火炬
高科技开发区光厦楼北六楼
邮政编码：361006
电 话：0592-626051，902693
图文传真：0592-626051
电报挂号：3199

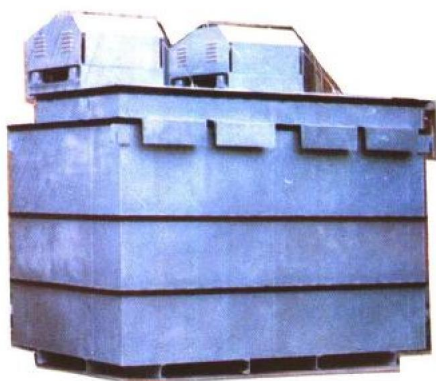
机械部郑州机械研究所

新型淬火、清洗、除烟系列产品

* 多功能淬火油槽系列设备

▲DDC 型升降台式多工位

淬火油槽：具有搅拌、加热、冷却、控温、排烟灭火等功能，工件在封闭状态下入油淬火，如遇突然断电可手动使升降台上工件入油；淬火变形小，约使工件减少变形 20%，工件硬度均匀，约提高 2HRC；适用于和 RQ₃ 系列井式渗碳炉配套，满足同时多筐淬火的要求。



▲DZC 型多功能淬火油

槽：具有搅拌、加热、冷却、控温及排烟灭火功能，与周期炉配套，适用于处理大、中型盘轴类件。

型 号	DDCI(Ⅱ、Ⅲ)*	DZC
有效淬火区(m)	$\phi 0.8 \times (0.8 \sim 1.2)$	$(\phi 1.0 \sim 1.5) \times (1.5 \sim 3.5)$
淬火件重量(kg)	500	1000 ~ 3500

* I—单工位 II—双工位 III—三工位

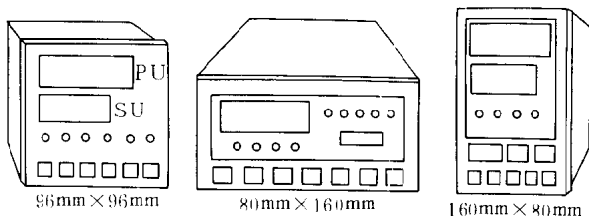
厦门九宇电子仪器联合厂 向您提供

宇光万能控温仪，送给电炉自动化

91 量制闽字 00000203 号

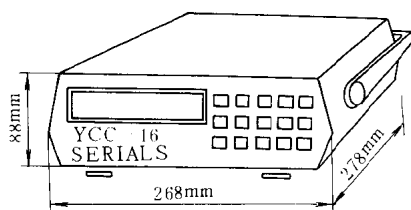
荣获福建省发明与革新成果展览会金奖

福建省唯一样机实验通过 0.2 级计量精度之热工仪表



盘装仪表系列

- 20 多种热电偶及热电阻高精度变送器功能只需一按就可选定
- 测量精度 0.2 级，四位半数显，分辨率可达 0.1°C
- 具备人工智能型 MPT 算法及传统 PID 算法，控温无“超调”、“振荡”
- 专家自整定、自适应系统可自动设置控制参数
- 直接三相过零触发可控硅 / 固态继电器 / 交流接触器 / 电磁阀驱动输出
- $0\sim 10\text{mA}$ 、 $4\sim 20\text{mA}$ 电流输出满足温度、压力、流量、物位调节
- 编程报警、任意上限、上下限报警范围
- Centronics 接口可配任何打印机 ● RS-232 / 422 接口方便集散控制
- 全集成电路设计、自动复位功能、适合强干扰场合使用
- 多段时间程序满足最复杂的控温曲线或包含多条曲线可选
- 采用 EEPROM 作停电参数、程序保护，不用电池
- 巡检技术可使单台仪表实现六路测控温度
- 高性能价格比、规格齐全，十余个系列满足各种对象要求
- 可靠的稳定性设计和试验，免维护保养



便携式系列

地 址：福建厦门市火炬

高科技开发区光厦楼北六楼

邮政编码：361006

电 话：0592-626051，902693

图文传真：0592-626051

电报挂号：3199

* 周期式清洗机

▲采用井式埋液搅拌方式清洗，一次清洗量大，效果理想。具有控温、分油、赶油功能，可直接清洗已装夹的工件。是 RQ₃ 系列井式气体渗碳炉配套的理想设备。

型 号	CMA I	CMA II
有效清洗区(mm)	600×1000	800×1200
配套炉型	RQ ₃ 60 / 75kW	RQ ₃ 90 / 105kW

* 热处理油烟静电净化器

▲ 高效、节能，除烟效率 > 95%，与回火炉、淬火油槽等设备配套，是消除车间油烟危害的理想设备。

* 渗碳炉前快速碳势检测

▲ 碳势校验试片(定碳片)

每盒 800 片，200 元
/ 盒 (含邮资)

▲ 快速碳势校验仪：

快速、准确

联系地址：郑州市中原东路 101 号郑州机械研究所

邮 编：450052 联系人：陈乃录 牛万斌

电 话：(0371) 7442446

传 真：(0371) 7449148 电 挂：3000

北京联络处电话：(01) 8320088-2939 或 8323216

联系人：唐仁光

无锡市长桥电炉厂

地址：无锡市蠡园广场

邮编：214081

电话：6707094、6702946、6769012

联系人：向化纯

