

技術規程

(坑内關係)

(機電關係)

鶴岡礦務局

一九五〇・六・

技術規程

(坑內關係)
(機電關係)

★ 不准翻印 ★

主編：(坑內關係)鶴岡礦務局礦
務處

(機電關係)鶴岡礦務局機
電科

彙編：鶴岡礦務局研究室

印刷：企業公司印刷廠

1950年5月20日印刷

1950年6月1日發行

關於制訂技術規程的話

和同礦的技術規程（坑內、機電關係），今天終於和大家見面了。這個規程是怎樣制定出來，以及它將爲我們解決些什麼問題？謹略爲說明如下：

（一）自工業部發佈了建立生產責任制的決定以後，我們便根據工業部的決定檢查了我們的工作，發現很多工作沒有一定標準、規格、好與壞，都沒有統一規定。因此在建立分工專責制和嚴格的檢查產品（工作效果）質量中就發生了困難。爲了解決這個困難，才開始制訂這本規程。

（二）由於工作的發展，逐漸走向正規，要求也不斷的提高了。但我們的幹部、技術人員對這些新的東西，往往感到無所適從，完全靠自己的經驗解決目前的工作。爲了解決這個困難，使大家在解決問題時有所遵從，在進行工作中有個方法，所以制訂這本規程實爲必要。

（三）我們的幹部、技術人員，大部是實際中鍛鍊提拔起來的，小部份是從學校出來的，爲了把過去的技術工作，作一個總結，使理論與實際密切

聯系起來，使我們的技術人員從理論上或實際工作的知識上提高一步，把我們的業務加以改進，並作為我們今後業務教育的重要材料之一。因而制訂出這本規程。

為了解決以上三個問題，根據煤礦管理局的新式採煤方法的決定精神，我們指定幾個專人負責起草，然後召集了全局各種技術人員分頭進行討論，重新加以修正，訂出現在的這本規程，從理論上看分量不多，但它却都是目前實際工作急需的東西，也可以說是鶴岡的具體條件下的一個技術總結。希望我們全體同志，很好學習，把它具體的運用到實際工作中去。另一方面，由於大家都缺乏經驗，一定有很多遺漏和不足，希望大家能在實際工作中逐步的將它充實和修正，使它更加完善無缺。

許 鐵 民

梁 文 舟

一九五〇年五月二十五日

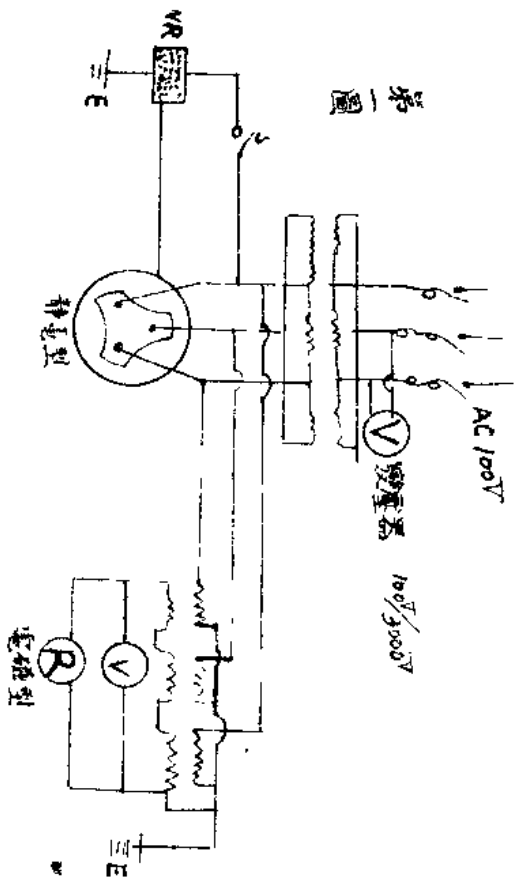
勘誤補正

頁	行	誤	正
12	11	卡機	卡機
16	13	下方巷	下方大巷
17	3	後退壁式	後退長壁式
23	3	須互成十字形	不須互成十字形
42	16	一切建築	一切建築
54	1	腿子觀眼子	腿子與眼子
56	7	疏水沟	流水沟
57	8	9×9	9×8
73	圖	5	5/6
73	圖	(木樑上角打柱)	(應當是下角打柱)
85	4	容易爆發	容易爆發
86	2	5.00mm	7.00mm
86	2	16.00mm	11.00mm

86	4	12.00mm	10.00mm
87	5	到15%時能	到3%時能
87	16	起中毒現象	小鼠開始中毒
87	16	行動失常	小鼠行動失常
91	19	把把下、坑內電鈴等	坑內點把下、電鈴等
91	19	使用須防爆炸型	須使用防爆炸型
96	4	水蒸氣狀態	水蒸氣狀態
97	1	以免加壓增碎	以免增加壓碎
99	11	子火	子火
100	7	灰塗砂抹之	灰砂塗抹之
107	圖	道又于各部分名稱	道又于各部分
114	10	容積	容積
127	9	冒牌	冒頂
166	及其他篇	(M Ω)	(M Ω)
170	6	2.2	2.2 G/m ³

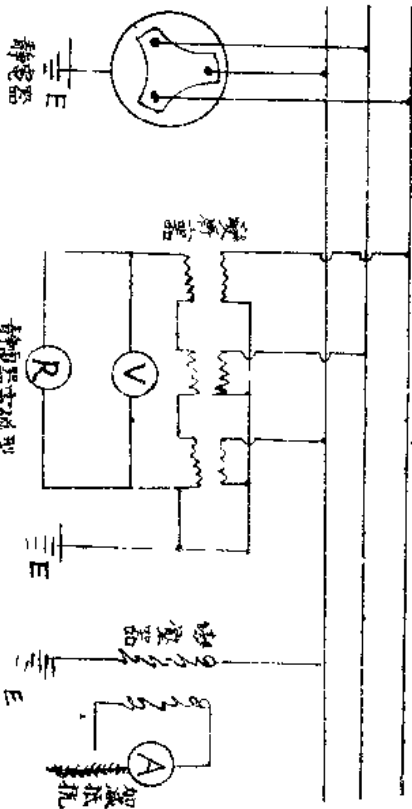
174	2	過3m/m	過2m/m
176	2	高壓電動機	高壓電動機 (3,300 V)
185	8	(波動電池	(玻璃電池
186	7.8.9	不能超過	不能低過
190	2	適用膠皮電纜	或用膠皮電纜
197	21	送電力	逆電力
198	7	如V型	如一台變壓器V型
198	11	警報裝置	警報裝置
204	5	計算	積算
209	12	因	用
212	5	以下	以上
213	15	絕緣	絕緣
214	14	自動極時	起動時
221	16	電柱阻	電阻
209	22條 28	(附圖遺漏)	(增補如後)

第一圖

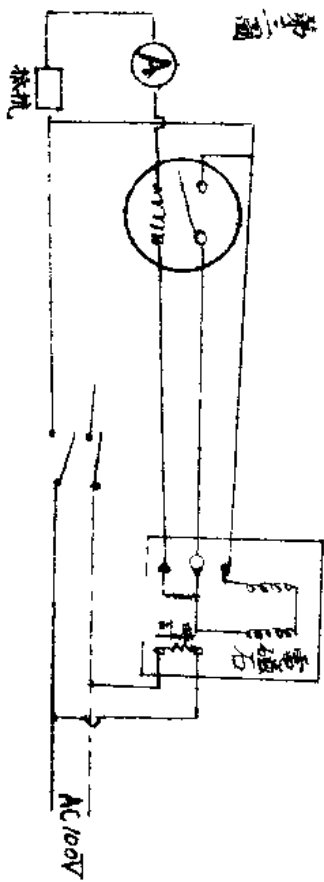


高壓母線

第二圖



第二圖



技術規程目錄



東北煤礦管理局實行「新式採煤方法」的決定…………… 1

坑內關係

第一章	序言……………	●
第二章	採煤（附圖）……………	10
第三章	掘進……………	36
第四章	火藥、放炮（附圖）……………	38
第五章	支柱（附圖）……………	51
第六章	通風……………	75
第七章	瓦斯、煤塵……………	84
第八章	坑內火災及自然發火……………	94
第九章	運輸、軌道（附圖）……………	102
第十章	測量……………	121
第十一章	繪圖（附圖）……………	137

機電關係

第一章	總則……………	133
-----	---------	-----

第二章	絞車按裝	163
第三章	壓風機按裝注意事項	169
第四章	水泵按裝注意事項	172
第五章	機械按裝竣工及運轉前應注意事項	174
第六章	無負荷試運轉	175
第七章	負荷試運轉	175
第八章	運轉中應注意事項	176
第九章	機電保修應注意事項	178
第十章	井內探採機器	180
第一節	電氣放炮	180
第二節	電鑽	180
第三節	電溜子（鎖鏈運煤機）	181
第四節	局部扇風機	181
第五節	風鑽及風鎗	182
第六節	設煤機	182
第十一章	礦燈保管	185
第十二章	井內電氣設備	186
第一節	通則	186
第二節	井內瓦斯區域禁用事項	187
第三節	井內用線及配電	187

第四節	開閉所及變電所	188
第五節	井內照明	189
第六節	井內信號	190
第七節	井內一般動力	190
第十三章	絕緣抵抗與定期檢查	191
第十四章	簡要工程時間製訂	194

變電所保修規程

第一章	配電盤保修規程	195
第一節	總則	195
第二節	每日保修	195
第三節	六個月檢查	202
第四節	一年週期檢查	204
第五節	臨時檢查	209
第二章	迴轉變流機保修規程	211

東北煤礦管理局實行 新式採煤方法 的決定

幾年來由於黨和政府的正確領導，由於廣大職工，技術工作者積極工作，我們在進行煤礦事業的恢復和生產上，是有成績的，對支援戰爭和供應人民的需要上，起了很大作用，但由於我們缺乏管理生產的經驗，和政治水平不足，對敵偽掠奪性的分散生產方式未能及時的加以改造，同時，由於從農村到城市的轉變不夠，受供給思想的影響，心中無數，對分散生產的危害，熟視無睹，雖然我們曾經在某些具體生產方法上，進行過不少改進，如使採掘適當配合，不吃老本，改變採煤方法，提高回收率等……，但這些改進，仍然是限於局部的、和不徹底的，以致在我們生產工作中，還存在着場子分散，機械效能低，不安全，管理分散等嚴重現象。

因此我們在生產管理上，必須進行積極的改革，由於創造新紀錄運動的發展，也要求我們在生產管理上，大膽突破舊的一套，進行適應需要的改

革，才能徹底改造敵偽所遺留的分散生產方式，建立起新民主主義煤礦企業的經營。

根據鶴崗幾個月來的經驗，和蘇聯專家在鶴西試行改進的結果，都證明新式採煤方法是徹底改進分散落後生產方式唯一正確的方針，是提高生產效率，發揮機械效能，保證安全降低成本，貫徹經濟核算的中心環節，因此我們決定，實行新式採煤方法是一九五〇年煤礦建設事業上重大的政治任務，為此特作如下具體決定。

一、實行新式採煤法的先決條件，是延長工作面，減少場子，過去能率低，回收率低，主要是由於工作面過短，場子分散所造成的，去年二七二個採煤場子，共九三三八·三^m，每個場子平均長度達三四·三^m，掘進場子多達一九五六個，使採掘比例為五五比四五的極不正常的現象，今後要求在坑口條件許可下，一律作到如下規定。

(1) 煤層厚度在三公尺以內者，使用走向長柱採煤法。

(2) 煤層厚度在三公尺以上者，使用分層後退採煤法。

(3) 不論薄煤層，中厚煤層及厚煤層，其場

子面長均應為六〇到一〇〇公尺。

(4) 每個井內，準備工作量要保持八到十二個月的需要，準備工作所出的煤量，不能超過總產量百分之二〇到二五。

(5) 為了保證各礦不斷的工作，除了工作的場子以外，應有預備場子，預備場子應設備齊整，以便能隨時採煤。

(6) 預備的採煤工作面，應不少於總採煤的工作面的百分之二五。

(7) 回採率規定，三米以下的薄煤層需百分之八〇以上，三米到十六米的中厚煤層，需在百分之七十以上，十六米以上的厚煤層，需在百分之六〇以上。

(8) 採掘速度，在使用機械條件下，要達到長壁場子採煤，每天前進一·五米，分層長壁，每天前進〇·六米到一米，煤層掘進速度，每天前進四到六米，岩石掘進每天前進一·二米到一·五米。

二、根據工作面延長的要求，統一調整有重點的配備機械，提高機械效能，要根據各礦區現有機械條件，盡量配備機械化坑口，實行機械採煤：

(1) 為了使長壁採煤時截煤的機械化，應完

全使用現有的截煤機。

(2) 使用電溜子，在一九五〇年內，在各礦把場子內運煤機械化。

(3) 使用電鑽、風鑽、鑿岩機，以使採煤和準備工作場子內打眼工作機械化。

(4) 使用卡機，以便使基本巷道運輸工作機械化。

(5) 在提高機械效率上，要求作到播揚機，運用效率，發揮百分之四〇到五〇，截煤機每晝夜出煤三〇〇到三五〇噸，電溜子每晝夜出煤三〇〇到三五〇噸。

爲了改善勞動組織，改善機械使用，應在採煤和準備場子內，根據週期工作圖表（循環圖表）實行工作，週期工作圖表應該表明採煤過程的順序。

各局應作出配備運用機械具體計劃，並組織各種臨時性或長期性的技術業務訓練，提高職工技術水準，以使廣大職工，能在學習中，不斷提高操縱機械的熟練程度。

三、加強保安工作，消滅責任事故。場子集中後，給保安工作造成了有利條件，我們應在集中基礎上，更加強化保安工作，以便徹底消滅責任事