

第九册

机械产品目录

橡胶塑料机械 印刷机械 包装机械 食品机械
除尘设备 水处理设备 噪声控制设备

9

机械工业部编



机械工业出版社

机械产品目录

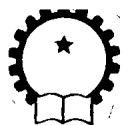
第九册

橡胶塑料机械 印刷机械 包装机械

食品机械 除尘设备 水处理设备

噪声控制设备

机械工业部 编



机械工业出版社

机械产品目录

第九册

橡胶塑料机械 印刷机械 包装机械 食品机械
除尘设备 水处理设备 噪声控制设备
机械工业部 编

*

机械工业出版社出版(北京阜成门外百万庄南里一号)

(北京市书刊出版业营业许可证出字第117号)

人民交通出版社印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行·新华书店经售

*

开本 787×1092 1/16·印张 14¹/₂·插页 2·字数 459千字

1986年6月北京第一版·1986年6月北京第一次印刷

印数 00,001—52,600·定价 3.50元

*

统一书号: 15033·6312

前 言

我部1974年出版的机械产品目录已不能反映我国机械工业当前的生产面貌，为了适应设计、计划、基建、生产、管理等各方面对选型、订货的需要，更好地为用户提供技术服务，重新汇编了这套机械产品目录。本目录编入的产品范围为机械工业部归口、经鉴定合格的产品，还包括部分引进产品。本目录所列“参考价格”仅供读者作预算时参考，不作为结算依据。产品价格应以本部“机电产品现行出厂价格”和国家有关的计价规定为准。

本目录将分册出版。

由于汇编时间仓促，错误、遗漏及不当之处，欢迎批评指正，请与本部科学技术情报研究所联系。有关产品技术方面的问题，请直接与有关生产厂联系。

机械工业部
一九八五年三月

机械产品目录分册名称

- 第一册 汽车、拖拉机、内燃机
- 第二册 农机具
- 第三册 畜牧机械、排灌机械、农副产品、加工机械
- 第四册 冶炼设备、轧制设备、重型锻压设备、润滑液压设备、人造板设备、煤气化设备
- 第五册 矿山采选设备、工程机械、气动工具、起重运输机械
- 第六册 工业泵
- 第七册 阀门、风机
- 第八册 气体压缩机、制冷设备、真空设备、石油钻采炼设备、气体分离设备、分离机械
- 第九册 橡胶塑料机械、印刷机械、包装机械、食品机械、除尘设备、水处理设备、噪声控制设备
- 第十册 金属切削机床
- 第十一册 锻压机械、铸造机械、木工机械
- 第十二册 刀具、量具、量仪
- 第十三册 磨料、磨具、机床附件、机床电器
- 第十四册 电站设备、工业锅炉、工业汽轮机
- 第十五册 变压器、互感器
- 第十六册 高压电器、避雷器、电瓷、电力电容器
- 第十七册 低压电器
- 第十八册 继电器及其保护装置、电站设备自动化装置
- 第十九册 中小型电机
- 第二十册 防爆电机电器、船用电机电器
- 第二十一册 控制微电机、分马力电机、日用电器、电动工具
- 第二十二册 电线电缆
- 第二十三册 电工绝缘材料、电碳制品、电工合金
- 第二十四册 电焊机、电炉、电工专用设备、电工测试设备
- 第二十五册 内燃机电站、工矿电机车、蓄电池、农村小水电、电气传动自动化控制装置
- 第二十六册 工业自动化仪表装置
- 第二十七册 电工仪表
- 第二十八册 分析仪器、材料试验机、实验仪器与装置、气象与海洋仪器
- 第二十九册 光学仪器、电影机械、照相机械、复印缩微机械、仪器仪表工艺装备
- 第三十册 仪器仪表元器件
- 第三十一册 仪器仪表材料
- 第三十二册 轴承
- 第三十三册 标准件、链条、弹簧
- 第三十四册 气动元件、液压元件、密封件

编制说明

本目录介绍了机械工业部定点生产橡胶塑料机械、印刷机械、包装机械、食品机械、除尘设备、水处理设备、噪声控制设备等专业厂家目前生产的产品。目录中介绍了各专业产品的主要技术数据、外形尺寸、重量和参考价格等，可供用户选型时参考。

本目录中橡胶塑料机械部分由大连橡胶塑料研究所谢风招同志编写；印刷机械部分由印刷机械研究所王学卫同志编写；包装机械和食品机械部分由包装和食品机械公司邹少毅、王建设、张新民等同志编写；除尘设备部分由机械工业部石化通用局高世国和浙江省诸暨电除尘器研究所陈国伟、周春金等同志编写；水处理设备和噪声控制设备部分由机械工业部通用机械技术设计成套公司黄健辉同志编写。由于时间仓促、水平有限，难免会有错误和不妥之处，请各使用单位批评指正。

编 者

目 录

一、橡胶、塑料机械

1. 密闭式炼胶(塑)机	2
2. 开放式炼胶(塑)机	3
3. 压延机及辅机	4
4. 挤出机及辅机	6
5. 成型机	8
6. 硫化机、硫化罐	12

二、印刷机械

1. 制版机械	16
1) 照相机	16
2) 晒版机	21
3) 拷贝机	24
4) 烘版、烘干机	25
5) 腐蚀、磨版机	27
6) 显影、定影机	30
7) 铸字、铸条机	30
8) 压型、修版机	32
9) 排字、打样机	33
2. 印刷机	36
1) 平台、凸版印刷机	36
2) 轮转印刷机	43
3) 单色、双色胶印机	44
4) 胶印书刊、报轮转印刷机	47
5) 网版、金属版印刷机	49
6) 上光、上蜡、压痕切线机	50
7) 烫印、烫金、标签机	52
3. 装订机械	55
1) 切纸、切书机	55
2) 折页、配页机	58
3) 订书、锁线、打孔、烫背机	60
4. 辅助机械	64
1) 真空压力复合气泵	64
2) 书页、书籍捆扎机	64
3) 密度计	66
4) 磨刀机	69
5) 其他辅助机械	70

三、包装机械

1. 包装机械	74
1) 包装计量机械	74

2) 充填机械	75
3) 液体灌装机械	76
4) 容器成型包装机械	78
5) 真空包装设备	79
6) 封口机械	81
7) 贴标机械	82
8) 裹包机械	83
9) 捆扎机械	84
10) 集装机械	87
11) 其他包装机械	87
2. 包装容器加工机械	88
1) 制袋机	88
2) 瓦楞纸设备	89
3) 制罐机械	95
4) 制瓶机械	96
3. 包装材料加工机械	98
1) 塑料材料加工机械	98
2) 复合材料加工机械	103
3) 纸质材料加工机械	104
4) 玻璃纸加工机械	104

四、食品机械

1. 食品通用机械	106
1) 食品混合、搅拌机械	106
2) 分选机械	107
3) 食品用离心机	109
4) 食品粉碎设备	112
5) 食品阀	113
6) 均质机械	113
7) 食品浓缩设备	113
8) 冷藏、冷库、冷饮设备	114
9) 食品烤炉	116
2. 食品专用加工机械	118
1) 豆制品加工机械	118
2) 方便食品加工机械	120
3) 糕点加工机械	123
4) 糖果加工机械	124
5) 果品加工机械	125
6) 饮料加工机械	126
7) 肉食加工机械	127

8)肠类加工机械.....	128
9)蔬菜加工机械.....	129
10)粮食加工机械.....	130
11)茶叶加工机械.....	131
12)蛋品加工机械.....	132
13)油脂深度加工机械.....	132
14)调味品加工机械.....	132
15)其他.....	133

五、除尘设备

1.布袋除尘器.....	136
1)机械回转反吹扁布袋除尘器.....	136
2)脉冲袋式除尘器.....	142
3)环隙喷吹脉冲袋式除尘器.....	145
4)大、中、小型反吹风布袋式除尘器 及其它除尘器.....	147
2.旋风除尘器.....	160
3.湿式除尘器.....	174
4.电除尘器.....	177
5.超净化设备.....	184

六、水处理设备

1.超滤器及其它固液分离设备.....	192
2.反渗透水处理设备.....	194
3.搅拌机.....	194
4.刮泥机.....	195
5.浓缩机.....	195
6.离子交换法水处理设备.....	196
7.电渗析法水处理设备.....	197

8.混凝、沉淀、过滤水处理设备.....	198
9.吸附法水处理设备.....	198
10.酸性水处理设备.....	199
11.磁分离水处理设备.....	199
12.气浮水处理设备.....	200
13.生物膜法水处理设备.....	201
14.收油及含油废水处理设备.....	201
15.含氰废水、医院废水及煤气废水等有 毒的消毒设备.....	203
16.电解法水处理设备.....	203
17.曝气设备.....	205
18.蒸发器.....	206
19.冷却塔.....	207
20.其他水处理设备.....	207

七、噪声控制设备

1.阻性片式消声器.....	210
2.阻性圆筒式消声器.....	211
3.抗性消声器.....	212
4.阻性盘式消声器.....	212
5.阻性十字消声器.....	212
6.吸声板.....	213
7.阻性折板式消声器.....	213
8.阻抗复合式消声器.....	213
9.阻性消声管道.....	215
10.阻性消声弯头.....	215
附：厂家名录.....	216

一、橡胶、塑料机械

1. 密闭式炼胶（塑）机

这类设备主要适用于橡胶和塑料的塑炼、混炼和捏合等。

产品名称	型号		主要技术规格				配套动力 (kW)	外形尺寸 (长×宽×高) (m)	重量 (t)	参考价格 (万元)	生产厂家	用途
	新 型 号	老 型 号	密炼室 工作容量 (L)	后 转 速 (r/min)	压 缩 空 气 压 力 (kgf/cm ²)	耗 水 量 (kg/h)						
密闭式炼胶机	XM-75/35/70	XHM-50	50	35/70	6~8	10~30	111.1/ 221.1	6.5×5.1×4	22	12.1	大连橡胶 塑料机械厂	橡胶的混炼和素炼。 有左或右传动
密闭式炼胶机	XM-75/40	XHM-50	50	40	6~8	10	156.1	6.95×5.1×4	22	11		橡胶的混炼和素炼。 有左或右传动
密闭式炼胶机	XM-250/20	XHM-140	140	前转速20	6~8	20	240	8.7×3×4.7	45	13		橡胶的混炼和素炼。 有左或右传动
密闭式炼胶机	XM-250/40A	XM-140/40	140	40	6~8	40	610	7.4×3.8×5.8	60	24		橡胶的混炼和素炼。 有左或右传动

注：1kgf/cm² = 0.0980665MPa(下同)。

(续)

产品名称	型 号		主要技术规格				配 套 动 力 (kW)	外 形 尺 寸 (长×宽×高) (m)	重 量	参 考 价 格 (万元)	生 产 厂
	新 型 号	老 型 号	密炼室 工作容量 (L)	后 转 速 (r/min)	压 缩 空 气 压 力 (kgf/cm ²)	耗 汽 量 (kg/h)					
密闭式炼胶(塑)机	X(S)M-50/40	—	30	40	6~8	250	100	5.6×2.7×3.25	14	9	大连橡胶塑料机械厂
密闭式炼塑机	SM-75/35/70	SHM-50	50	35/70	6~8	300	112.3/ 222.3	6.5×5.1×4	22.5	12.1	
密闭式炼塑机	SM-75/40	SHM-50	50	40	6~8	300	157.2	6.95×5.1×4	22.5	11	

2. 开放式炼胶(塑)机

这类设备主要供塑料、橡胶加工厂,对塑料和橡胶的塑炼、混炼或压片之用。

产品名称	型号		主要技术规格				配套 动力 (kW)	外形尺寸 (长×宽×高) (m)	重量 (t)	参考价格 (万元)	生产厂	用途
	新型号	老型号	辊筒直径 (mm)	辊筒工作长度 (mm)	辊筒速度 (m/min)	辊筒速比						
开放式炼胶机	XK-360	—	360	900	前 16.10 后 20.12	1:1.25	20~25	4.22×1.74×1.87	7	2.3	大连橡胶塑料机械厂	橡胶的素炼、 混炼和热炼
开放式炼胶机	XK-400	XHS-1000	400	1000	前 18.46 后 23.45	1:1.27	25~35	4.38×1.78×1.91	8.3	3		橡胶的素炼、 混炼和热炼
精 炼 机	ZKJ-480	XKJ-480	前 480 后 610	800	前 25.67 后 46.52	1:1.812	300kg/h	4.7×2.5×1.75	19	4.5		消除再生胶中 的杂质并将其压 成薄片
开放式炼胶机	XK-560	XHS-1530	前 560 后 510	1530	前 27.7 后 33.24	1:1.2	50~65素炼	6.12×2.28×2	22	6		橡胶的素炼、 混炼和热炼
破 胶 机	XKP-560	XSP-800	前560(光辊) 后510(沟槽)	800	前 25.9 后 33.24	1:1.3	破胶2000kg/h	4.75×2.28×2	19	5		破碎生胶块
橡胶热炼机	XKR-650	—	前(光辊) 后(沟槽)	2100	前 32 后 38.4	1:1.2	100~165	6.65×2.7×2.24	31.3	9.3		热炼冷胶片
橡胶压片机	XKY-660	XSH-2130	660	2130	前 30 后 32.3	1:1.08	165	8.83×3.4×2.5	37	10	三明化工机械厂	密炼好的胶料 的压片及加硫
开放式炼胶机	XK-400A	—	400	1000	18.65	111.27	10~35	4.27×1.85×1.87	8.8	3		橡胶的素炼、 混炼

(续)

产品名称	型 号	主 要 技 术 规 格				配 套 动 力 (kW)	外 形 尺 寸 (长×宽×高) (m)	重 量 (t)	参 考 价 格 (万元)	生 产 厂
		辊筒直径 (mm)	辊筒长度 (mm)	前辊筒速度 (m/min)	辊筒速比					
开放式炼胶机	SK-360	360	900	16.1	1:1.25	15	4.15×1.74×1.87	7	2.3	大连橡胶塑料机械厂
开放式炼胶机	SK-400	400	1000	18.46	1:1.27	18	4.3×1.78×1.91	8.5	3	
开放式炼胶机	SK-550	550	1500	27.5	1:1.28	35	5.2×2.32×1.86	20.6	6	
开放式炼胶机	SK-560	560	1530	27.5	1:1.2	35~50	6.5×2.3×2	22.4	5	
塑料压片机	SKY-660	660	2130	30	1:1.08	—	9.5×3.4×2.2	37	8.5	
开放式炼胶机	SK-250	250	620	14.8	1:1.1	9	3.4×1.265×1.62	4.2	—	
开放式炼胶机	SK-350	350	900	17	1:1.26	14	4.04×1.75×1.62	6.5	—	
开放式炼胶机	SK-400	400	1000	21.03	1:1.27	18	4.2×1.75×1.62	8	3.3	
开放式炼胶机	SK-450	450	1200	23	1:1.27	25	5.22×1.9×1.75	9.5	4.2	
开放式炼胶机	SK-550	550	1500	27.7	1:1.31	35	6.2×2.33×1.78	19	5.8	

四川亚西机器厂

3. 压延机及辅机

该类设备对橡胶制品厂用于压延钢丝布、压延胶片及各种布料贴胶和擦胶，对塑料制品厂用于压延聚氯乙烯塑料制品，也可连续生产塑料薄膜和薄片。

产品名称	型号		主要技术规格					配套动力 (kW)	外形尺寸 (长×宽×高) (m)	重量 (t)	参考价格 (万元)	生产厂家	用途
	新 型 号	老 型 号	辊筒直径 (mm)	辊筒工作长度 (mm)	辊筒线速度 (m/min)	辊筒速比	压延厚度范围 (mm)	压延幅度 (mm)					
橡胶三辊压延机	XY-3I1730	XY-3I-1730	610	1730	5.4~54	1:1:1 1:1:1.4	0.15~10	1500	143	7.01×3.95×3.73	52	17	大连橡胶、帆布、细布等布类擦胶、压延胶片等
Γ型橡胶四辊压延机	XY-4Γ1730	XY-4Γ-1730	610	1730	5.4~54	1:1.4:1.4:1 1:1.4:1.4:1	0.15~10	1500	236	7.01×4.10×3.73	64	25	帆布双面贴胶、布类擦胶、胶片压延及贴合
S型橡胶四辊压延机	XY-4S1800	XY-4S-1800	700	1800	6~60	1:1.5:1.5:1	0.15~10	1500	300	9.14×10.9×4.36	149	104	帆布双面贴胶、布类擦胶、胶片压延及贴合

(续)

产品名称	型 号		主 要 技 术 规 格						配套动力 (kW)	外形尺寸 (长×宽×高) (m)	重量 (t)	参考 价格 (万元)	生 产 厂
	新 型 号	老 型 号	辊筒直径 (mm)	辊筒长度 (mm)	辊筒速度 (m/min)	辊筒速比	压延厚度范围 (mm)	压延幅度 (mm)					
塑料三辊压延机	SY-3I1730	SY-3I-1730	610	1730	5.4~39	1:1:1	0.1~0.5	薄膜1200 硬片900	110	7×3.95×3.73	48	17	大连橡胶塑料机械厂
S型塑料四辊压延机	SY-4S1800	SY-4S-1800	700	1800	7~70	(无级在规定的范围)	0.07~0.5	1500	658	6.13×10.4×4.55	140	100	
Γ型塑料四辊压延机	SY-4Γ2500	—	610	2500	5.4~54	0.71:1:1:1	最小薄膜0.1	2000	160	7.9×4.1×3.73	68	—	
Γ型塑料四辊压延机	SY-4Γ1730B	—	610	1730	5.4~54	0.71:1:1:1	薄膜0.1	1200	173	7.24×4.1×4.25	77	25	
Γ型塑料四辊压延机	SY-4Γ1730C	—	610	1730	8~40	0.71:1:1:1	钙塑0.2	1200	160	7.24×4.1×4.25	77	25	

(续)

产 品 名 称	型 号		主 要 技 术 规 格	配套 动力 (kW)	外 形 尺 寸 (长×宽×高) (m)	重 量 (t)	参考 价格 (万元)	生 产 厂	用 途
	新 型 号	老 型 号							
橡胶三辊压延机辅机	XY-F3I1800	XY-3I-F1800	冷却辊径570mm; 工作长度1800mm; 卷取速度5.4~54m/min; 帘布最大宽度1500mm; 胶布最大卷径800mm	8.5	11.4×3.93×1.85	8.4	6	大连橡胶塑料机械厂	与XY-3I1730型橡胶三辊压延机配合工作
Γ型橡胶四辊压延机辅机	XY-F4Γ1730	XY-4Γ-F1730	干燥与冷却辊径570mm; 工作长度1800mm; 卷取速度6.4~64m/min; 帘布最大宽度1500mm; 胶布卷径125~750mm	29.5	30×6.5×4.1	33	16		与XY-4Γ1730型橡胶四辊压延机配合工作
S型橡胶四辊压延机辅机	XY-F4S1800	SY-4S-F1800	干燥与冷却辊径570mm; 工作长度1800mm; 卷取速度6.5~65m/min; 薄膜最大宽度1500mm; 胶布卷径800mm	68.5	35.2×4.45×5.54	47.5	70		与XY-4S1800型橡胶四辊压延机配合工作

(续)

产 品 名 称	型 号		主 要 技 术 规 格	配套动力 (kW)	外 形 尺 寸 (长×宽×高) (m)	重 量 (t)	参考 价格 (万元)	生 产 厂
	新 型 号	老 型 号						
S型塑料四辊压延机辅机	SY-F4S1800	SY-4S-F1800	冷却辊径700mm; 工作长度1800mm; 工作速度7~110m/min 薄膜最大宽度150mm; 卷径220mm	38.16	16.68×4.2×2.12	20	38	大连橡胶塑料机械厂
Γ型塑料四辊压延机人革辅机	SY-F4Γ1800B	—	工作速度8~80m/min; 导开轴数2; 导开卷最大直径800mm; 预热辊中150×1500mm; 贴合辊φ250×1500mm; 最大贴合力3000kgf/m; 冷却辊φ570×1800mm; 冷却辊数6; 卷取最大卷径600mm	22.8	10.9×4.6×1.75	10	16	
Γ型塑料四辊压延机铸塑辅机	SY-FG4Γ1800	—	工作速度8~80m/min; 牵引辊数3; 牵引辊规格φ112×1500mm 卷取最大卷径φ600mm; 压光辊规格φ210×1500mm; 最大压力50kgf/cm; 冷却辊规格φ570×1800mm; 冷却辊数6	22.8	6.455×4.804×2.750	—	—	

4. 挤出机及辅机

该类设备使用相应的螺杆、机头和辅机，可以加工聚氯乙烯、聚乙烯、聚丙烯等热塑料，挤制棒、丝、管、膜、电缆等制品。也可用于热塑料的混炼塑化和造粒。

产 品 名 称	型 号		主 要 技 术 规 格			配 套 动 力 (kW)	外 形 尺 寸 (长×宽×高) (mm)	重 量 (t)	参 考 价 格 (万元)	生 产 厂
	新 型 号	老 型 号	螺 杆 直 径 (mm)	螺 杆 长 径 比	螺 杆 转 速 范 围 (r/min)	生 产 能 力 (kg/h)				
塑料挤出机	SJ-80×25	SJ-90/25	90	25:1	33.3~100	聚乙烯 50~100	3.4×2×2.5	3.7	5	大连橡胶塑料机械厂
	SJ-150A	SJ-150A	150	20:1	硬聚氯乙烯管 7~21 软聚氯乙烯膜 14~42	硬聚氯乙烯 (粒状料) 120~200	4.6×2.3×2.9	7.4	6.6	
塑料挤出机	SJ-200A	SJ-200A	200	20:1	硬聚氯乙烯管 5~15	硬聚氯乙烯 (粒状料) 200~400	5.9×2.7×3	15	10.5	
双螺杆塑料挤出机	SJS-83×24	SJS-83×24	83	24:1	30~300	聚丙烯玻璃 纤维增强塑料 150~400	7.15×3.15×2.83	—	—	
塑料喂料挤出机	SJW-250×10	SJW-250×10	250	10:1	12~36	软聚氯乙烯 900~2000	5.7×2×2.41	8.2	11	
塑料造粒机组	SJ-120×18 SJ-FL120	SJ2-120 SJ2-F120	120	18:1	10~30	70~150	8.43×3×4	7.7	7.9	
塑料吹膜机组	SJ-65×30 SJ-FM1600		65	30:1	14~140	高压聚乙烯 (粒状料) 最大 110	10.8×4×6.9	9	15	
塑料吹膜机组	SJ-45×25 SJ-FM650		45	25:1	12~120	4~40	1.9×1.0×1.19主机 3.41×2.49机组	3.7	6	

(续)

产 品 名 称	型 号		主 要 技 术 规 格			配 套 动 力 (kW)	外 形 尺 寸 (长×宽×高) (mm)	重 量 (t)	参 考 价 格 (万元)	生 产 厂
	新 型 号	老 型 号	模 口 直 径 (mm)	模 口 长 径 比	模 口 转 速 (r/min)					
重包装膜吹塑辅机	SJ-FM2800A	SJ-ZMF90A	2800	25:1	2~20	15	6.73×3.3×6.76	4.6	7	大连橡胶塑料机械厂
塑料挤出机吹膜付机	SJ-FM2200	SJ-MF150	2200	25:1	2~16	15	6.3×4.3×8.1	5.6	5.6	

(续)

产品名称	型 号		主要技术规格	配套动力 (kW)	外形尺寸 (长×宽×高) (mm)	重量 (t)	参考价格 (万元)	生 产 厂
	新 型 号	老 型 号						
塑料挤出机硬管付机	SJ-FG450/150	SJ-GF150A	适用管径范围120~450mm; 牵引速度0.1~1m/min; 与SJ-150A型主机配套只供φ250mm机头。	26	15×1.7×2	5.4	7.5	大连橡胶塑料机械厂
塑料挤出机硬管付机	SJ-FG450/200	SJ-GF200A	适用管径范围120~450mm; 牵引速度0.1~1m/min; 与SJ-200A型主机配套只供φ315和φ355mm机头。	36	15×1.7×2	6.6	7.2	
塑料挤出挤板辅机	SJ-FB1350	SJ-BF150	平板宽度1350mm; 瓦楞板宽度1350mm; 平板厚度1.5~6mm; 瓦楞板厚度1.5~2.5mm; 牵引速度0.15~3m/min	93	11.5×5.6×2	12	17	

(续)

产品名称	型 号	主 要 技 术 规 格			配 套 动 力 (kW)	外 形 尺 寸 (长×宽×高) (mm)	重 量 (t)	参 考 价 格 (万元)	生 产 厂
		螺杆直径 (mm)	螺杆转速范围 (r/min)	生产能力 (kg/h)					
试验用塑料挤出机	SJ-30×25B(S)	30	15~200	1.5~22	5.5	1000	1		上海挤出机厂
塑料挤出机	SJ-30×25B	30	15~200	1.5~22	5.5	1000	1		
塑料挤出机	SJ-45B	45	10~90	2.5~22.5	5.5	1000	0.8		
塑料挤出机	SJ-45C	45	15~225	70	22	1000	0.98		
塑料挤出机	SJ-45D	45	15~225	70	22	1000	1.23		
塑料挤出机	SJ-45E	45	24~100	33	22	400	0.75		
塑料挤出机	SJ-65B	65	10~90	6.7~60	22	1000	2.7		
塑料挤出机	SJ-65C	65	11~180	9~150	40	1000	3.2		
塑料挤出机	SJ-65D	65	18~180	15~150	40	350	3.13		
塑料挤出机	SJ-90×30	90	6~100	20~200	6/60	1000	7		
塑料挤出机	SJ-120	120	8~48	25~150	18.3/55	1100	7.1		
塑料挤出机	SJ-150×25	150	7~42	50~300	25/75	1100	9.5		
双螺杆塑料挤出机	SJB-65×22	60	7~48	40~140	17	1000	3.2		

(续)

产品名称	型号	主要技术规格	配套动力 (kW)	外形尺寸 (长×宽×高) (m)	重量 (t)	参考价格 (元)	生产厂家
2.5L塑料吹瓶辅机	SJ-Pi-F2.5	吹塑容量: 0.1~2.5L; 产量: 26~120Pieces/h			1.1		上海挤出机厂
1m吹塑薄膜辅机	SJ-M-F1B	薄膜平折宽度1m; 薄膜厚度0.05~0.2mm; 冷却风环 $\phi 680$ 、 $\phi 400$ mm各一件			1.4		
0.5m吹塑薄膜辅机	SJ-M-F0.5	薄膜平折宽度0.5m; 薄膜厚度0.02~0.1mm; 冷却风环 $\phi 100$ 、 $\phi 180$ mm			0.65		
0.3塑料拉丝辅机	SJ-S-F0.3	单丝直径0.15~0.25mm; 单丝头数40			2.2		
1.2m塑料板辅机	SJ-B(W)-F1.2A	板材宽度1.2m; 板材厚度0.5~8mm			6.5		
0.5塑料软管辅机	SJ-G(R)-F5	软管外径6~50mm (厚壁管)			0.72		
0.5m吹塑薄膜印刷制袋辅机	SJ-M(YD)-F0.5	薄膜厚度0.01~0.05mm; 制袋长340, 425, 500mm; 制袋宽度<350mm			2.5		

5. 成型机

成型机主要适用于热塑性塑料的成型加工。料筒内受热塑化的塑料, 在一定压力下注入冷的模具内, 很快凝固成型为制品。

产品名称	型号	主要技术规格										配套动力 (kW)	外形尺寸 (长×宽×高) (m)	重量 (t)	参考价格 (万元)	生产厂家	
		注射容量 (cm ³)	柱塞直径 (mm)	最大注射压力 (kgf/cm ²)	塑化能力 (kg/h)	最大注射面积 (cm ²)	锁模力 (tf)	模板最大开距 (mm)	拉杆空间 (mm)	模具最大厚度 (mm)	模具最小厚度 (mm)						油箱容量 (t)
塑料注射成型机	XS-ZZ-15(J)	15	20	1286	8.6	65	30	265	185	165	90	75.5	—	油泵电机功率 C100LB-4 B35 3 机筒加热功率1.5	1.2×0.9×1.90.55	0.8	福建龙岩 塑料机械厂
塑料注射成型机	XS-ZZ-15(P)	15	20	1286	8.6	65	30	30.5	185	165	90	75.5	—	油泵电机功率 C100LB-4 B35 3 机筒加热功率1.5	1.2×0.9×1.90.55	0.8	
塑料注射成型机	XS-ZZ-8(J)	8	20	1286	5.9	50	25	250	169	150	80	75.5	—	油泵电机功率 C100LB-4 B35 3 机筒加热功率1.5	1.1×0.9×1.80.45	0.7	
塑料注射成型机	XS-ZZ-8(P)	8	20	1286	5.9	50	25	290	169	150	80	75.5	—	油泵电机功率 C100LB-4 B35 3 机筒加热功率1.5	1.1×0.9×1.80.45	0.7	

(续)

产品名称	型号	主要技术规格											配套动力 (kW)	外形尺寸 (长×宽×高) (m)	重量 (t)	参考价格 (万元)	生产厂家
		注射容量 (cm ³)	柱塞直径 (mm)	最大注射压力 (kgf/cm ²)	塑化能力 (kg/h)	最大注射面积 (cm ²)	锁模力 (tf)	模板最大开距 (mm)	拉杆空间 (mm)	模具最大厚度 (mm)	模具最小厚度 (mm)	油箱容量 (t)					
塑料注射成型机	XS-ZY-400	400	螺杆55	468	25	800	120	490	350×400	310	160	457.5	102	4.18×1.080×3.30	6	3.95	福建龙岩塑料机械厂
塑料注射成型机	XS-ZY-1000	1000	螺杆85	1210	72	1800	450	1400	690×790	700	300	1500	21,27,35 40,45,50 65,83	7.4×1.75×2.4	20	10	
塑料注射成型机	SZ-4000	4000	螺杆130	1300	320	—	1000	2200	1050×950	1100	300	3200	—	11.4×3×3.5	65	40	四川空气压缩机厂 注(本机另 外配制专用 二根螺杆)
		3200	螺杆115	1660													
		5086	螺杆145	1045													

注: 1kgf = 9.80665N (下同)。

(续)

产品名称	型号	主要技术规格										配套动力 (kW)	外形尺寸 (长×宽×高) (m)	重量 (t)	参考价格 (万元)	生产厂家
		注射容量 (cm ³)	螺杆直径 (mm)	最大注射压力 (kgf/cm ²)	塑化能力 (kg/h)	最大注射面积 (cm ²)	锁模力 (tf)	模板最大开距 (mm)	拉杆空间 (mm)	模具最大厚度 (mm)	模具最小厚度 (mm)	油箱容量 (t)	螺杆转速 (r/min)			
塑料注射成型机	XS-Z-60A	60	柱塞式40	1200	18	—	50	445	280×250	250	140	—	3.1×0.86×1.585	2.2	1.8	上海第一塑料机械厂
	SZ-60	60, 90, 30, 35		1700, 1250	20, 25	—	45	520	280×250	300	100	—	3.7×0.85×1.62	2.5	2.5	
塑料注射成型机	SZ-350	221, 352	38, 48	2240, 1410	60, 85	—	160	930	410×410	550	150	—	5.85×1.4×1.95	5.6	6	