

公私合营后的 新气象

人民出版社

目 錄

上海私營機械工業合併合營後的新氣象	習 平	3
上海私營卷煙工業實行了全行業公私合營	解 胜	7
把分散落后的毛紡織廠改造成為全能廠	程 麟	11
上海“三筆”專業公司	洪 軍	16
事實教育了私方代表	新華社記者	22
第一張定貨單	季 普	26
上海第一個公私合營商店的誕生	季 普	30
花色品種增多了	沈文英	31
公私合營解除了“同行是冤家”的旧疙瘩	新華社記者	38
敲碎了丑惡的招牌	叶世濤	39
攤商組織起來了	沈文英	4
*		
“傳家寶”	季 普	46
掌握命运	范榮康	49
訪上海資本家榮毅仁	徐中尼	55
我一定要趕上新社會	“天津日報”記者	60
找到了光明的道路	顏耀秋	62
感觸最深的几件事	徐中尼	64
社會主義是最可靠的“保險”	陸泉源	69
一個雙目失明的資本家當了副廠長	單子越	72
一個資產階級家庭的變化	賀富明	75
我是怎樣走上自食其力的道路的	年 薦	77
我感到真正的幸福	高 潤	81



上海私营机鍛工業合併 合營後的新氣象

習 平

1955年6月22日，上海市私營于義昌、王長記、順泰、胡香記等四家小型鍛鐵工廠，採取合併並實行公私合營的方式組成了“公私合營上海機器鍛鐵廠”，把上海的私營機鍛工業納入了高級形式的國家資本主義軌道。

機器鍛鐵是機器工業生產中很重要的一个組成部分。它的任務就是用氣錘鍛打各式各樣的五金零件，例如柴油機上的彎曲軸，輪船上的水閥，火車上的當柱，工作母機上的直曲軸。機鍛工業生產過程雖然很簡單，技術要求却很高。機器鍛鐵工業是隨着機器生產發展起來的，同許多廠的協作關係很大。解放前我國機器工業主要是裝配性的工業，因此依附機器工業的鍛鐵業也就十分落後。解放前，我國近代工業最集中的上海只有四家小型機器鍛鐵工廠。

解放後我國機械工業走上了獨立發展的道路，各地地方國營的機械工業也發展起來了，鍛件需要量日益增加，山東、浙江、江蘇等地的機器工廠，都紛紛到上海來要求這些工廠鍛打各種零件，上海也有些機械工廠需要這四家小廠協作。但是上海私營機鍛工業，由於資本主義所有制的束縛，原有基礎的分散落後，生產中的潛力不能發揮。這個矛盾在設備利用上就表現得很突出。這幾個小型廠由於分散經營，設備分布不平衡，結果發生“小零件用大機器鍛、大零件用小機器鍛”的不合理現象，既影

响设备利用率的提高，也影响产品的质量。如私营王長記鍛鐵工厂有气锤两只：一只是1,250公斤的，一只是1,000公斤的，于义昌只有一只1,000公斤的蒸气锤，胡香記只有一只500公斤的空气锤。而锻件规格是多种多样的，大的有四、五百斤重，小的只有一、二斤重。有时候王長記的1,250公斤的大气锤，却锻打一公斤重的小零件，浪费太大。胡香記的500公斤气锤则锻打400斤重的地轴，机器做不动，影响设备使用寿命，做出来的产品不能完全合格。1954年12月份私营順泰鍛鐵工厂就因为技术与设备关系，使五十多根地轴返工退修了二十多根。技术力量分布不平衡，也产生了许多浪费，生产不能提高。如私营于义昌鍛鐵工厂只有一只1,000公斤的气锤，却拥有26个工人，而王長記有两只大气锤，却只有29个生产工人，于义昌鍛鐵工厂常常是人等机器，王長記则是机器等人，两个厂虽然只隔一道牆，但是这种不合理的現象过去不可能得到解决。

资本主义的經營思想，也經常同國家要求發生尖銳的矛盾。这几个厂由于解放后加工任务多了，資本家經常只願接受品种簡單和利潤較高的加工任务，不顧國家的要求。当治淮工程緊張的时候，上海許多工厂要求这四家鍛鐵工厂协作共同完成支援治淮的机器设备，但是資本家为了追求高额利潤，竟拒絕了这些重要任务，而去做自由市場的生意。

以上情況說明，必須对这些企業進行社会主义改造，才能適應國家的需要，这个問題随着生产的發展，一天比一天明顯了。但是怎样進行企業的徹底改造呢？这里發生了原則性的分歧。一种是资本主义的改造方法。这些工厂的資本家希望不改变所有制，僅僅用大并小的办法來改造企業。于义昌和胡香記在这个行業中技术是較好的，他們企圖通过改造的机会，不但保持原來的企业，并且可以得到擴大，在合并合营以前，以胡香記为首，

联合于义昌、順泰等三个厂，曾打算首先实行合并。但是这个办法结果却行不通。因为资本家之间谁也不愿意吃亏，谁也不愿意把自己的厂拆散，合并到其他厂里去。这时候，国家提出了另一种按社会主义原则，实行整个行业合并合营的办法，把四个厂合并成一个厂，并且把企业改造成为国家资本主义高级形式，即公私合营。这个办法充分照顾了各方面的利益。它从根本上改变目前企业生产的分散落后状况，使各厂原有的设备和技术力量得到合理的使用，生产潜力得到发挥，满足国家的需要。采取这个办法，也可以改善工人的劳动条件，提高工人群众的劳动积极性。也可以更有效地改造资本家及其代理人，使他们在劳动实践中逐步地改造为自食其力的劳动者。这个办法提出后，马上得到工人群众的热烈拥护。这个办法也得到了资产阶级中先进分子的拥护。大家一致同意后，经过两个月的筹备，机锻业的四个小厂终于实行整个行业合并合营了。

四个机锻厂在实行合并合营过程中，曾经处理了许多复杂的問題。在清产定股中的一个复杂问题是“家厂不分”。过去资本家都住在厂里，资本家的私人生活资料和工厂的生产资料混淆不清。资本家和他们的家属都愿意在清产定股中把生活资料算到厂里去，有的资本家则企图在清产定股中把一些原来在厂里使用的财产搬到家里去。公股代表就通过资本家向其家属说明：合营主要是生产资料，资本家用的生活资料，还是归资本家自用。同时对资本家交代清产定股必须采取老老实实的态度，对行为不好的资本家作了适当的批评，对工人中的某些过火情绪也进行了说服教育。在清产定股过程中，他们还特别注意了团结依靠老工人，因为老工人最熟悉工厂和资本家的情况。

机锻厂在合并工作中把建立机构和安排人事结合起来，先引导大家研究如何建立合理的生产管理机构，资方在讨论机构

时希望机构庞大，提出厂长下边要设三个处五个科，目的是大家都可做领导人，这显然是不符合企业要求的，讨论后决定取消处一级机构。确定机构为安排人事创造了条件，经过充分协商，交代政策，最后资本家都按照各人的条件得到了满意的岗位，两个担任副厂长，两个担任科长，其余的参加科室具体工作，大家都有实际工作可干。

上海私营机锻业经过这次改造后，虽然时间还很短，但是已初步表现了它的优越性。工厂管理已经由分散变成集中，人力物力得到合理的使用。于义昌和王长记合并后，把墙拆除了，改成为总厂。胡香记、顺泰相隔较远，目前的厂房还可以利用，就分别成立了工场。原来技术设备和劳动力不平衡的现象，也改变了。根据实际需要，将胡香记和于义昌两家的多余劳动力调到了劳动力不足的王长记和顺泰。过去这些小厂，也没有什么职能科室，生产管理很落后，现在把各厂的职员集中起来，分别组织了工务、财务、总务科，同时还从工人中提拔了四个有威信的工人充实到科室中去，科室集中办公，统一管理全厂生产、财务和人事。统一的管理机构建立后，就大大加强了对生产的科学管理，现在，由总管理处统一接受生产任务，由工务科根据各车间设备和人力情况，把工作物品种集中分类，分配到各车间去，统一合理安排生产，小机器做轻便的工作，大的做重活。由于实行了生产品种的专一，也便于工人钻研技术，熟练锻制方法。

上海机锻厂在合并合营后几个月来，产量比私营时期提高了17.55%。产品质量也有显著的改善，废品率在私营时期是1.5%，合营后到10月份已下降到0.5%。由于生产的合理安排，生产成本也降低了12.07%，工缴费也相应地下降了。合并合营后，工人的集体福利和劳动条件也开始有了改善，在王长记车间，多少年来威胁着工人安全的吊车，现在正在翻修。夏季在

120 度的高温车间装了通风设备，工人有了自己的小型俱乐部，以及宽敞的食堂。

(1955年11月18日“人民日报”)

上海私营卷烟工业实行了 全行业公私合营

解 肖

1955年10月，上海市16家私营卷烟厂都实行了公私合营。从此，上海市卷烟业中的私营厂都纳入了国家资本主义的轨道。

这16家厂，共有职工9,603人，资本家72人。1954年的总产值是11,480万元，占上海卷烟总产值的41%。这次除了五个厂是单独合营的以外，有11个厂是合并合营的，共合并合营成三个大厂。这11个厂规模的大小很悬殊，华美烟厂是一个规模较大的厂，有1,473人，光卷烟机就有20部；友利烟厂只有48人，一部机器。技术设备的好坏，各厂相差也很远。有些厂的机器又旧又不齐全，是半手工操作的。例如瑞伦烟厂有六部卷烟机，其中三部机件残缺不全，另外三部已用了三十多年，超过了使用年限。有的厂连水汀都没有，烘烟丝用火烘，没有蒸气烘的设备，因此，碎断的烟丝多。有些厂的厂房很小或很破旧。有的是违章建筑，有的是弄堂房子，隔楼上搭隔楼，几部机器挤在一间小房子里，工人转动时，稍不小心，就会碰上机器轧伤。有些厂连窗子都没有，白天也开着电灯工作。夏天，工人像闷在箱子里一样。有的厂墙壁已经歪斜，人在楼上走，就觉得房子在动。而且锅爐和车间联在一起，一旦锅爐發生毛病，全厂工人的生命都

有危險。

因為設備差，在生產上造成的浪費很大，質量也很差。例如有些廠沒有蒸葉機，只好把要蒸的煙葉堆在一間小房子里，把蒸氣通進去，而房子又是漏氣的，因此很難蒸得干濕正好。有時蒸得太濕了，煙葉就會發霉，蒸得太干了，煙葉發脆，容易碎。因為機器破舊不全，生產出來的煙支也很不符合標準，往往不是太長就是太短，不是太粗就是太細，不是太輕就是太重。有的廠扯葉車間八面通風，碎葉吹得滿地都是。裕華烟廠因為爐子不好，每箱烟竟要用煤 28 公斤（一般廠每箱烟只用 10 公斤左右）。

有一些廠不但設備差，而且連流動資金都沒有，靠借債度日。金蕾烟廠因為沒錢，機器上的零件壞了，從來不添新的，只到舊貨攤上去弄些舊零件來。有時弄來的零件太小了，就把機器鏽掉一些裝上去。但有一些大廠却資金十分充足，有的還因資金過多用不了而存在銀行里。這些廠設備齊全，機器是新式的，厂房新而寬敞。像華美烟廠，還有新機器空着不生產，厂房和設備原來可供一千多人開日夜兩班用，但現在是一班也沒有開足。大東烟廠的厂房只用了三分之一，由於設備得不到充分的利用，也造成了生產上的浪費，三百多人生產，用的是可供一千多人生產的大爐子。

從上面的一些情況可以看出，有些廠是沒有條件單獨合營的，連繼續生產下去都很难。因此就採取大廠帶小廠的辦法，實行合併合營。這樣，廠與廠之間就可以取長補短，把糟粕去掉，把多余的資金和擋着沒用處的好設備利用起來，發揮更大的作用。不要花錢增添什麼，就可以搞成三個設備比較完備的大合營烟廠。

8月11日，上海市人民委員會宣布了批准合營的工廠。準備合併合營的 11 個烟廠，立即籌備進行清產估價工作。這時，

資本家最擔心的是自己要吃虧。公方代表就把“公平合理，實事求是”的清估原則，向資本家解釋清楚。資本家嘴裡說相信國家的政策，但心裡還是有懷疑。有些資本家和公方代表講話時試探口氣，探不出什麼，又到工人那裡去試探。有些資本家甚至故意把機器的價錢估低一些，或是把好機器說成是壞機器，看公方代表是否真是實事求是。及至他們親眼看見了公方代表和工人在清點估價時，做得公平合理，而且有事就同他們協商解決，原來怕吃虧的思想才慢慢消除了。公方代表一面依據公平合理、實事求是的原則，對每樣東西，該佔多少錢的，就佔多少錢，資本家佔高了，就向他提出，同他協商解決；資本家故意低估的，也向他指出估低了，並照實際價值作價。另一方面又依靠工人、職員，向資本家說清道理。如國華煙廠有一部卷煙車，明明只可再用五年，資本家却要佔八年到十年。於是公方代表就發動工人，把機器拆開來，把機件上的毛病，一樣樣地仔細指給資本家看。事實擺在面前，資本家就心服了。金蕾煙廠的資本家把什麼東西的價錢都估得特別高，別的資本家都有意見，但是他們也想把自己的東西估得高些，所以意見都放在肚皮里。公方代表就在五個要合併在一起的廠里，組織了一部分工人、技術人員，成立一個評比組，來統一評定五個廠的機器。於是資本家就把自己原來估得過高的數字自動減低了。

公方代表在處理清產估價中資本家之間的矛盾時，也是根據公平合理、實事求是的原則來辦事。像大運隆煙廠有一部卷煙機，實際只能算壞機器，可是資本家要算作好機器。別廠的資本家也覺得不該算作好機器。於是公方代表就請別的資本家來評，資本家陳繼群說：“這車子，实实在在說是不好用了。”大運隆的資本家也就沒話講了。

在人事安排問題上，因為資本家各人的情況不同，所以在开

始的时候，有各种各样的顧慮。那些大厂的或是原在同業中有些地位的資本家，对自己今后的工作不担心，表現得很積極，但常瞧不起中小資本家。有些小厂資本家担心在合并后，地位要低了，收入要減少了。有些年紀老或是沒有文化，工作能力差的資本家，怕合并后沒有工作做，沒有收入。“倒挂”（負債超過資產）厂的資本家，想趁此机会丢掉爛攤子，心里暗暗高兴，但又怕不給他安排职位，心里又擔憂。

針對这些思想，公方代表就向資本家說明我們安排人事的原則是量才錄用，只要是守法的資本家，都可有职有权，但必須要尽責守职。在处理這個問題时，根据量才錄用的原則，反复同資本家协商，像瑞倫烟厂的資本家王維林，不識字，工作能力差，但有一些生產技術。厂里准备叫他做技術顧問，但他自己提出來要当副厂長。于是公方代表就向他說明，合营后的副厂長和私營时的副厂長不同，以后在分工时，副厂長要独当一面，既要計劃、布置工作，又要檢查、總結、彙報工作。如果工作做不來，对工厂、对自己都不利。同时又向他說明技術顧問地位也不低，工作也很有价值。王維林一听，就覺得以后的副厂長，自己确是当不了，弄不好不是玩的，因此就同意了做技術顧問。

上海私營卷烟厂采取“大厂帶小厂”的办法实行合营后，已可以看出有許多好处。許多小厂过去因为設备差，管理落后，生產上就長期处于產品質量不好，成本高等嚴重局面。并入大厂后，利用了大厂先進的設备，这些因技術設备而引起的問題，就得到了解决。如裕華烟厂，过去因为鍋爐不好，每箱烟要用煤二十八公斤多，現在，利用了華美烟厂的好鍋爐，每箱烟只用煤七公斤多。并到大东烟厂去的一些小厂，原來烘絲机上的筒又短又小，烟絲挤在筒里攢不匀，結果往往有的烟絲已烘焦了，有的还是濕濕的。現在用大东烟厂的烘絲机，机上的筒又大又長，烟

絲在里头攢得均勻，烘出來的烟絲干濕正好，也不会烘焦了。專賣公司規定每箱烟用烟叶 107 斤。但在合併合營前，有些小厂总是要用 110 斤，甚至到 112 斤。現在合併后的厂已經能達到專賣公司規定的標準了，而且烟的質量也比過去高。僅合併合營的華美烟厂，一個月就能節約一萬七千多斤烟叶。工人的技術特長也得到了發揮的机会，克服了劳动力的浪費。原來裕華烟厂有一个工人，修机器又快又好，但因为厂里机器少，整天沒有多事幹。現在，他工作的勁头十足。这些并進大厂的小厂，過去福利設備很少，現在他們利用大厂的原有福利設備，劳动条件和物質生活也都得到了改善。例如，過去有些小厂沒有取暖設備，包裝車間里西北風从牆縫里鑽進來，工人冷得手指發殼，並進大厂后，走進包裝車間，却像春天一样溫暖。

(1955年11月21日“人民日報”)

把分散落后的毛紡織厂改造成为全能厂

程 蘭

上海毛紡工業的生產設備，約占全國毛紡工業生產設備的 70%，共有 60 個厂，其中私營厂有 53 個，產品有精紡織品、粗紡織品、絨綫、長毛絨、工業用呢、工業用氈等。這些產品不但國內需要，而且还向蘇聯及人民民主國家大量輸出，換回國家建設的工業器材。

在 53 家私營工厂中，大部分是單紡、單織或單染整的非全能厂，机器陈旧、设备简陋，生產工序極不平衡。这些厂的生產，要依靠私私之間連續加工，而私私之間生產不能協調，加工產品

往往誤期、產品質量無法保證、原料材料浪費嚴重。以駱駝絨生產為例，慎誠毛織廠所生產的駱駝絨共需八道工藝過程，而該廠僅有半台圓織機，只能做一道工藝過程，其中毛紗由大公毛紡織廠供給，織成駱駝絨后再送到華翔毛織廠去拉毛，最後還要送到天翔毛紡織廠去染整。這些廠分布在相距很遠的三個區里，往返一次約有70華里，造成人力物力上很大浪費。造成上海毛紡工業生產設備不平衡的主要原因，是由于在日本帝國主義占領期間和國民黨反動統治時期貨幣貶值，一些資本家看到毛織廠投資少、資金周轉快、利潤大，便把毛紡工業作為投資對象。有的根本沒有厂房，只買些毛紗委托代織；也有的挂起毛絨紡織染整股份有限公司的招牌，其實僅有數台織機。

1953年實行加工訂貨後，毛紡業全業初步納入國家計劃的軌道。但由于生產設備分散落后，許多工廠機器陳舊，技術力量不足，不能生產高級產品；再加上生產關係沒有改變，經營管理腐敗，工人積極性不能發揮。如不改變這種情況，不但影響國家出口任務的完成，而且不能滿足人民日益增長的需要。

要改變上海私營毛紡工業的現狀，必須進行全業規劃，把分散落后、設備不平衡的工廠通過裁并，基本上都組成為全能廠，才能進一步進行對毛紡業的社會主義改造。

進行全行業裁并改合的規劃，是一件十分複雜的工作。53家私營工廠中，有八種產品不同類型的工廠，其中大廠和小廠，機器設備有先進和落後，經營情況有好有壞，有的獨資，有的合伙，有的是股份有限公司。在醞釀整個行業實行公私合營中，資本家的思想情況也很混亂。有的想單獨合營，有的要求合併合營，已轉業的想轉回本行業，跨行業的想掛鉤，停業的想挨邊。因此裁并改合必須結合生產需要統一規劃、全面安排，有領導有計劃地進行。

在中共上海市委及市人民委員會的領導下，首先對資本家進行整個行業實行公私合營的動員，同時並通過毛紡織業同業公會的骨幹分子組織工作組，展開全業的學習討論。不少資本家聽到整個行業實行公私合營的動員報告，都大為興奮，但對企業合營結合裁并改合生產改組的意見極不一致。這一情況一開始就集中反映在大廠代表人物的同業公會工作組里。如中國毛紗廠資本家陳元欽強調自願，認為自己“獨資經營，資金多，機器好，歷史長，牌子老，銷路好”，嫌小廠“機器陳舊，資金短少，管理不善，質量不好”，怕同小廠合并不合算。他們只考慮單獨合營後，生產任務可以增多，利潤也可以增多。因此，“歡迎合營，不贊成合併”。也有人顧慮合併合營很難推動，大廠、小廠難于搭配，不如採取“大合營”的簡單辦法。還有些小廠設備不全，不能進行獨立生產，困難多，曾經有過合併合營的想法，但總覺得自己生產差，資金少，怕人家不要；又怕“大魚吃小魚”，最好選個“門當戶對”，否則不願并到大廠去。

根據以上情況，要做好合併合營工作，必須說服大廠主動帶頭，動員小廠積極爭取，而取得大廠主動是工作的主要環節。大廠生產設備比較完整，經營管理比較全面，小廠分散落后，裁并就要向大廠集中，大廠如能積極主動，小廠即可解除思想顧慮。通過組織學習，明確實現社會主義改造的必要性，同時經過檢查過去資本主義的經營管理的腐朽落后的根源，認識全行業合營必須與生產改組相結合。這樣經過反復討論，暴露問題、鼓勵先進、說服落后，有些大廠資本家也批判了不從全業社會主義改造的觀點出發，只考慮自己眼前利益的錯誤思想。在討論過程中，合營章華毛紡織廠首先表示願意并進小廠，匯通毛紡織廠資本家也有過與新華、正大、大成、大光明、老恒昌等六家合併合營的打算，起了帶頭作用。在醞釀成熟後，又按照產品類型分組討論，

具体解决“合并合理、私私自願”的搭配問題，根据行業特点及生產發展需要，协商确定了裁并改合的主要原則，按產品类型組織各厂成为全能厂。企業範圍較小、設備簡陋陈旧、不能單獨維持生產或有并厂必要与可能的，采取“大帶小，先進帶落后”的办法，予以裁并；受并的厂，必須規模較大，能容納并入人員、任务，地区鄰近，以及原則上不花錢或少花錢等条件來進行合并工作。

在具体协商过程中，有些大厂資本家采取主动联系小厂的办法，使小厂乐于接受。如协新找大成，寅丰找大陸，元丰找大东、精益，中國也去找金華合并。恒丰資本家沈萊舟說服了兒子沈輯丞并進裕民。其中只有海龍資本家積極性不高，始終躲躲閃閃不主动与小厂联系，推迟了工作進展。毛紡業除有三个厂因產品特殊、采取單独合营外，其余全部采取“合并合营”方式。

在合并合营中，又根据合并对象的具体情況，采取兩种不同的办法，一种是“并股、并人、并任务”，如协新与大成合并等，原則上机器不拆迁，多余的设备保管，將來可組織內迁，多余的厂房可以利用，作为职工宿舍或仓库等。第二种是“并股不并厂”与“合理組織生產”結合起來，如緯綸、民和兩織厂与唯一紡厂、五昌染整厂加以联并，成为三个單位，保持原址生產，联成一个全能厂。又如匯通、大光明、老恒昌、維新、大上海五厂并为兩個單位，联成一个全能厂。其中大上海厂全部机器拆迁，也只花了約五百元。在經濟类型上除采取私私合并外，又采取了兩种办法：第一种私营厂并入合营厂。第二种合营厂并入私营厂，使經營管理專業化。

并股并人并任务是合并合营过程中的一件大事情，要使分散全市的几十个厂几千个职工分別迁移組合，要不影响生產，又要不多花錢，必須在公方領導，私方負責，大厂主动，小厂配合下，做好充分的准备工作。

以合併合營單位制定併厂工作計劃，做好思想動員，統一布置生產任務，解決私私財務問題，妥善安排職工生活福利及工作崗位。為了保證對生產有利，合併人員要先併生產工人後併職員，機匠組長要到受併廠試行梭車，熟悉情況，然後帶領工人按部就班上車生產。凡是這樣做的廠，都能保證了情緒穩定、生產不亂。在此同時進行了清產定股工作，對各項人事也作了適當的安排。

經過全業規劃、合併合營後，就把 53 個私營毛紡織廠基本上合併為具有紡、織、染全能生產設備的 19 個廠。

企業合營後，經過經濟和技術的改組，在各方面已顯示出優越性。如設備陳舊、產量低的茂新、恒豐廠和設備好、產量高的裕民、安樂廠在合併前一個月生產 10 萬市斤絨綫，需開絨綫錠 2,668 枚，併入裕民廠後只需開絨綫錠 1,800 枚即可完成任務。裕民毛紡廠染部合併後，增加了技術人員，目前已初步試染了多種混紡絨綫顏色。今年三季度私營廠的呢絨正品率只有 50% 到 60%，10 月份合併後呢絨的正品率就升到 96.89%。在經營管理上，也克服了過去分散落後、往返加工的不合理現象。如天翔等七個駱駝絨廠經過合併後，基本上可以自紡、自織、自染，節省了管理費用，降低了成本。特別是企業性質改變以後，工人的勞動熱情大大提高。寅豐毛紡廠精紡部工人，原來每人只看兩百只錠子，10 月間去國營第二、第三毛紡廠參觀，學習了清潔工作和巡迴工作法以後，主動要求向國營毛紡廠工人學習，每人再增加二百只錠子，行政上批准了他們的要求，有的人又主動增加了看錠的數量。元豐毛紡織廠織機部工人，原來一人看一台織機，現在一人可以看兩台。合併生產以後，房子有了剩餘，不但車間勞動條件得到了改善，宿舍有了增加，許多廠還準備設立工人游藝室或工人俱樂部，職工福利也得到了改善。

合併合營後，資本家在公方代表的領導和職工群眾的監督下，生產積極性也有提高。如裕民毛紡廠有的資本家過去不常到廠，現在天天到廠，並且建議按時上下班。精益毛紡廠資本家徐欽瑜到元丰毛紡織廠後，還參加了布置生產計劃會議，表示要改造自己。

53個私營廠，雖已合併合營，但這些廠的經營管理亟待改進，企業的資本家及代理人，還須要進行改造。為了加強領導，全面規劃，保證完成國家計劃，貫徹雙重改造，已在合併合營基礎上，成立了國營上海毛麻紡織公司來領導這些工廠，這對於今后統一布置生產任務，統一調配勞動力，組織技術力量，提高產品質量，降低成本，逐步提高企業管理水平，準備了有利條件。

(1955年11月20日“人民日報”)

上海“三筆”專業公司

洪 軍

1955年3月，上海市第一輕工業局設立了一個制筆公司，把全市四百多個各種經濟類型的金筆、鋼筆、鉛筆（以下簡稱“三筆”）工廠，從安排生產、領導生產、指導技術，一直到經濟改組和社會主義改造，全部管了起來。它既要負責把整個行業從分散落後、技術低劣的水平，提高到集中、先進的社會主義的生產水平；又要把整個行業從幾種經濟類型并存的狀況改變成為單一的社會主義經濟。這個公司既是一個經濟機關，又是一個政治機關。它所管的企業雖然目前絕大部分都是私營廠，工作人員中也包括若干工商界人士，但是它是一個社會主義性質的、國家