



煤矿工人技术操作小叢書(16)

矿 灯

梁焯 周森編著

煤炭工业出版社

内 容 提 要

本書主要講述矿灯蓄电池充电和放电的方法，电解液的調配、補液和再生以及蓄电池、灯头故障的處理，還對矿灯的構造、灯房的設備和管理也作了簡單的介紹。全書理論和實際并重，理論方面，講得很淺顯，技術操作方面講得很具體。另附圖40余幅。具有高小文化程度以上的矿灯工、矿灯工長等都可以閱讀，也可以作訓練矿灯工的教材。

469

煤矿工人技术操作小叢書(16)

矿 灯

梁烽 周森編著

煤炭工业出版社出版(地址：北京市长安街41号)

北京市新华书店总发行处北京084号

北京市印刷一厂排印 新华书店發行

开本78.7×109.2公分¹/16 * 印张2^{1/2} * 插页2 * 字数45,000

1956年12月北京第1版

1956年12月北京第1次印刷

统一书号：T15055·101 印数：0,001—3,100册 定价：(9)0.50元

前



矿灯是井下工人的眼睛。~~要正确地使用矿灯~~就必须对矿灯的知识有一般的了解。~~这本书主要是为了帮助矿灯工、矿灯工长和机电专业技术人员了解矿灯的一般知识而编写的。~~编写时，作者参考了有关矿灯、蓄电池的一些书籍和各种矿灯的出厂说明书，还把个人在实际工作中所得到的点滴经验也写进去。

因为篇幅有限，有关电学方面的基本理论和名词没有详细加以讲述，读者如願意多知道一点这方面的知識，可以参考前燃料工业出版社的“电工学”（章福炎、刘申永著）。本書的重点是第三、四、五节，希望讀者仔細閱讀。第二节是全書中較深的一节，文化程度較低的讀者，可以不讀。

在编写中，周森同志编写完第一节后，因故未能繼續编写。编写完了后，承王通、郑翔、蒋丽川等同志詳細加以审核及攝制插圖，特此致謝。

輝

目 录

第一节	緒論	3
第二节	蓄電池蓄電的簡單原理	16
第三节	充電和放電	25
第四节	电解液	36
第五节	蓄電池故障的處理	46
第六节	燈頭故障的處理	53
第七节	燈房的設備和管理	58

第一节 緒論

一、常用名詞的解釋

矿灯是利用蓄电池的电来照明的，因此矿灯充电工應該懂得一些有关蓄电池的名詞和术语。現將一些常用的名詞解釋如下：

容量：使充满电的蓄电池按照規定电流放电，所得到的电量或电能叫做容量。容量以电量来表示的，叫做安培小时容量(安时容量)；以电能来表示的，叫做瓦特小时容量(瓦时容量)。一安培小时，就是以一安培的电流放电一小时。一瓦特小时，就是以一瓦特的电流放电一小时。通常我們所說的容量，多指安培小时容量。比較蓄电池照明能力的强弱，都以容量为标准。它的計算公式是：

$$\text{安培小时容量} = \text{放电电流(安培)} \times \text{放电时间(小时)}$$

$$\text{瓦特小时容量} = \text{放电平均电压}$$

$$(\text{伏特}) \times \text{放电电流(安培)} \times \text{放电时间(小时)}$$

充电量：蓄电池在每次放电完了后，补充进去的电量称为充电量。充电量也用电量或电能表示。用电量表示的，叫做充电安培小时量；用电能表示的称为充电瓦特小时量。通常所說的充电量，多指充电安培小时量。它的計算公式是：

$$\text{充电安培小时量} = \text{充电电流(安培)} \times \text{充电时间(小时)}$$

充电瓦特小时量 = 充电平均电压

(伏特) × 充电电流(安培) × 充电时间(小时)

效率：放电安培小时(或瓦特小时)容量，除以充电安培小时(或瓦特小时)量叫做效率，都以百分数表示。

它的计算公式是：

$$\text{安培小时效率} = \frac{\text{放电安培小时容量}}{\text{充电安培小时量}} \times 100\%$$

$$\text{瓦特小时效率} = \frac{\text{放电瓦特小时容量}}{\text{充电瓦特小时量}} \times 100\%$$

由于充进去的电，有一部分被消耗在充电时发生的气泡以及发散的热能等没有用的地方，因此，放电容量永远小于充电量，也就是說效率永远小于 100%。

重量效率：就是每 1 公斤重的蓄电池所能获得的容量，我們常常引用重量效率这一名词来衡量不同型式的蓄电池的容量。重量效率愈大愈好，也就是說，同样一公斤的蓄电池容量愈大愈好。它的计算公式是：

$$\text{重量效率(安时/公斤)} = \frac{\text{容量(安培小时)}}{\text{蓄电池重量(公斤)}}$$

循环：是表示蓄电池充放电次数的。按规定充电一次，放电一次，叫做一个循环。

寿命：蓄电池长期工作后，容量逐渐降低，到了使用困难时(通常规定降至公称容量的 70—80% 时)，就認為使用年限已經終結。到这时，蓄电池经过的充放电循环数或使用时间就叫做蓄电池的寿命。不过，蓄电池的寿命不是絕對不变的，平日维护好，寿命就長些，维护

不好，寿命就短些。

作用物質：在蓄电池充放电过程中，参加化学变化的物质都叫做作用物质（也叫做有效物质或活性物质）。碱性蓄电池中的镍、铁、镉等，酸性蓄电池中的铅和二氧化铅，都是作用物质。蓄电池的容量就是由极板中作用物质的多少来决定的。

电解液：一切可以被电流分解的液体都叫做电解液。例如，食盐溶解于水中所成的电解液，当通以直流电后就分解成钠、氯、氢和氧。氢氧化钾或氢氧化钠溶解于水中以及硫酸溶液等都是电解液。以上三种电解液在蓄电池的充放电过程中都使极板中的作用物质起化学变化。碱性蓄电池所用的电解液，是用固体氢氧化钾或氢氧化钠溶解于水中而成的。酸性蓄电池所用的电解液为稀硫酸。电解液一般简称电液。

电解质：一切被溶解于水中而成为电解液的物质，都叫做电解质。例如，固体氢氧化钾和氢氧化钠以及硫酸等都是电解质。

比重：单位体积内物质的重量，叫做这种物质的比重。水的比重为1，氢氧化钾、氢

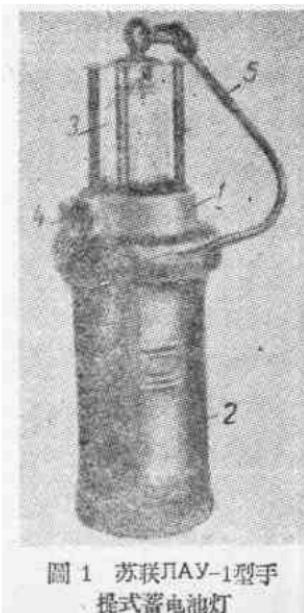


圖 1 苏联KAY-1型手提式蓄电池灯

氧化鈉和硫酸的比重都比水大，它們的电解液的比重越大，电解液中含有氫氧化鉀、氫氧化鈉或硫酸的量也越多。

二、矿灯的分类、構造和比較

各种类型的蓄电池矿灯，如以型式来分，可以分成兩类：一类是手提灯，这种矿灯对井下的基層干部（如区長、隊長）比較适用；另一类是头灯（或帽灯）；这种矿灯在井下工作的矿工携带最便利，在我国絕大多数矿灯都是头灯。如果以蓄电池来分，可分为酸性蓄电池灯（简称酸性矿灯）和碱性蓄电池灯（简称碱性矿灯）兩种。碱性矿灯因極板作用物质的不同，又可分为鎳鐵电池矿灯和鎳镉电池矿灯兩种（鎳鐵电池又叫做愛迪生电池，鎳镉电池又叫做容格那电池）。此外，如以防爆性能来分，可分为普通矿灯和防爆矿灯兩种，防爆矿灯可用于有瓦斯或有煤塵爆炸危险的矿井和井下火灾救护工作中。

目前我国煤矿中常用的矿灯有：撫順矿灯厂出品的矿星牌酸性头灯和天津鴻昌矿灯厂出品的酸性头灯，苏联普羅闊皮也夫斯基矿灯设备制造厂出品的ЛСК-9型和ЛСК-3型头灯，日本出品的本多式H-23型、H-17型、H-19型和M-13型头灯，德国出品的SMI 491型、830CR型和830CP型头灯，也有少数矿井使用美制爱迪生矿灯的。以上几种头灯除矿星牌头灯和鴻昌矿灯厂出品的头灯是酸性的，苏制ЛСК-9型、ЛСК-3型，日制本多式H-23



圖 2 撫順矿灯厂制矿星牌酸性
头灯

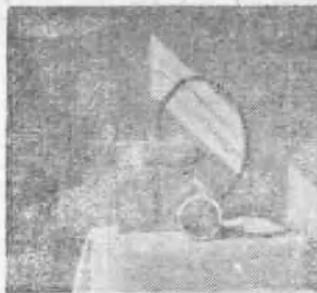


圖 3 德制 830CR 型头灯

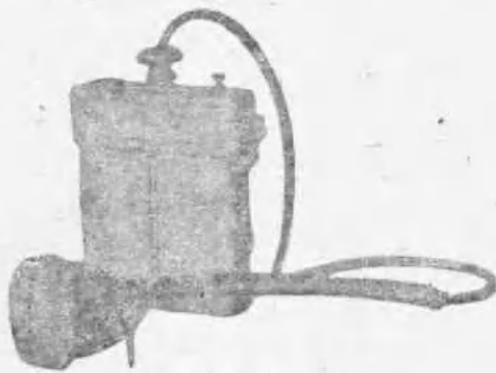


圖 4 德制 830CP 型头灯

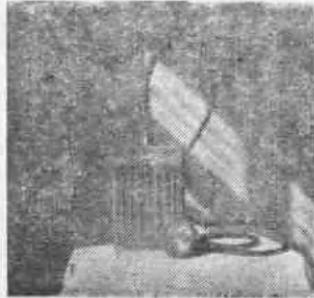


圖 5 德制 SML49A 型头灯

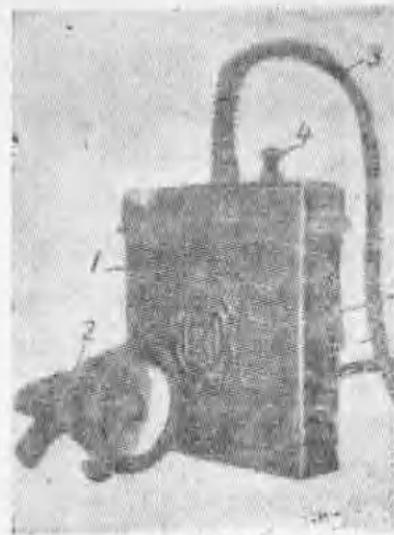


圖 6 蘇聯 ЛИК-9型頭燈



圖 7 蘇聯 ЛСК-5型頭燈

型、H-17型、H-19型、M-13型、美制爱迪生矿灯是镍铁的头灯外，其它都是镍镉头灯。

現在我們以目前使用最多的矿灯——碱性头灯为例来談談矿灯的構造。

一般头灯(包括酸性灯)大体上都可分为兩部分(以日制本多式 H-23型头灯的構造为例說明，圖 8)。

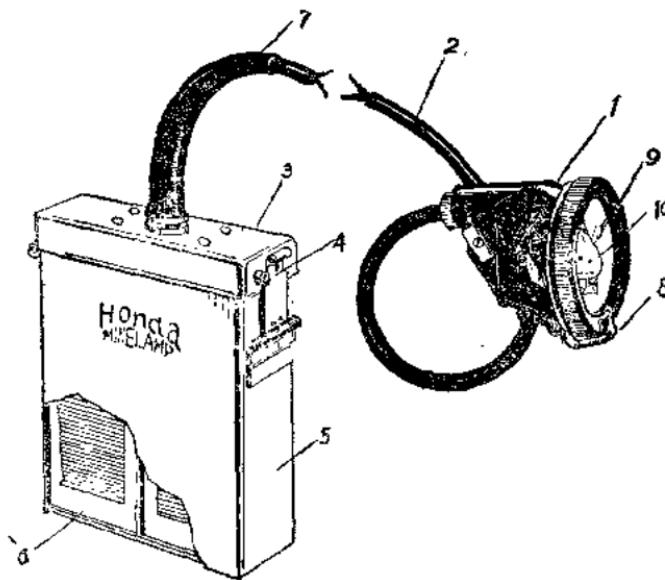


圖 8 日制本多式 H-23型头灯的構造
1—灯头；2—灯綫；3—灯盖；4—灯锁；
5—电池箱；6—蓄电池；7—护綫管；
8—灯泡；9—反射鏡；10—灯泡座。

1. 灯头部分：灯头 1 内有电門、灯泡 10、灯泡座、反射鏡等，灯头通过一公尺余的灯綫 2 与灯盖 3 連接，

灯盖的下边有接触簧片，和电池的电极椿头相连。为了避免用手提灯线时造成灯线的断线或短路，在灯线上靠灯盖处装有胶皮的护线管7来保护；灯头上的铅封8是用来防止在井下随便打开灯头造成火花而引起危险的；灯头玻璃9是双层，粘在一起，玻璃被打破后，也不会掉下来；玻璃和灯头外壳相接处垫上了胶皮垫，这些都是为了保证安全。其它型式矿灯的灯头部分和本多式H-23型略有出入。如（一）苏制ЛСК-9型，德制830CR型和830CP型，灯头的玻璃就不是双层的，但灯泡座下有弹簧，使灯泡压在玻璃上，一旦玻璃破碎，灯泡可自动跳出而断电，这样就更保证矿灯的安全，比本多式H-23型矿灯更加好些。（二）苏制ЛСК-9型及德制830CR型矿灯的护线管不是胶皮制的，而是用弹簧制的，不仅在灯盖处有护线管，在灯头出线处也有，这种灯也较H-23型的好。（三）为了便于检修，苏制ЛСК-9型，德制830CR型及830CP型三种矿灯都是把屯门装在灯盖上，这是设计上的一种改进。（四）本多式开启电池箱是用暗螺栓锁，但德制830CP及830CR等类型的矿灯是用电磁吸力开启的。

2. 电池部分：

（一）电池箱5是用和电解液不起化学作用的镀镍铜片制成的，用以装蓄电池在灯盖3上有灯锁4，可以防止在井下任意打开灯盖发生危险。也有些矿灯（如德制830CR型和830CP型矿灯）蓄电池外壳比较坚固，不

用电池箱，把灯盖直接扣在电池上，这不但可以降低制造成本，也可以减轻重量，提高重量效率。它的缺点是电解液在蓄电池中流出时，常常容易流到工人的衣服上去。

(二)蓄电池：碱性矿灯共有蓄电池两个，串联起来装在电池箱中。它又有外壳、极板、绝缘物、安全阀、电极椿头几部分(如图9)：

(1)外壳：碱性蓄电池外壳是用镀镍钢制成的，有的制成皱纹状，以增加其机械强度，防止碰伤。

(2)极板：一般碱性矿灯的极板都是用锡铜制成长方形的口袋(德国 SV149A 型制成圆柱形)，内装作用物质(图10, 11)。阳极板的作用物质是氢氧化镍，为了导电又加一些石墨，也有加很薄的镍片的。阴极板内，镍铁电池装的是铁粉加氯化汞，使导电更容易些(苏制镍铁电池中不加氯化汞)。镍镉电池装的是镍与铁的混合物。极板的口袋的表面多作成皱纹状或凹凸状，为了增加作用面积和极板的机械强度，防止充放电时极板涨缩而引起损坏。口袋的表面上带有很多针孔，以便电解

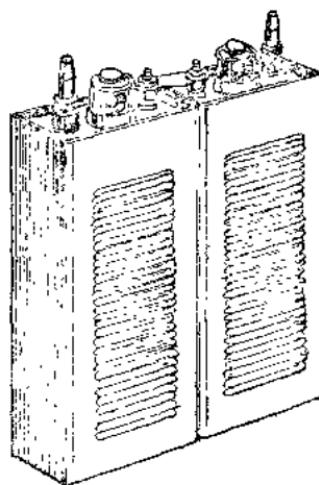


图9 苏制H-13头灯蓄电池

液流通；針孔的直徑不宜过大，以防止作用物質容易脫落。完好的極板是坚硬的，用手指按極板，从其軟硬程度就可以鑑別極板的好坏。如电池的容量不足或全部消失，那末作用物質一定会从極板上脫落下来。安在电池外壳

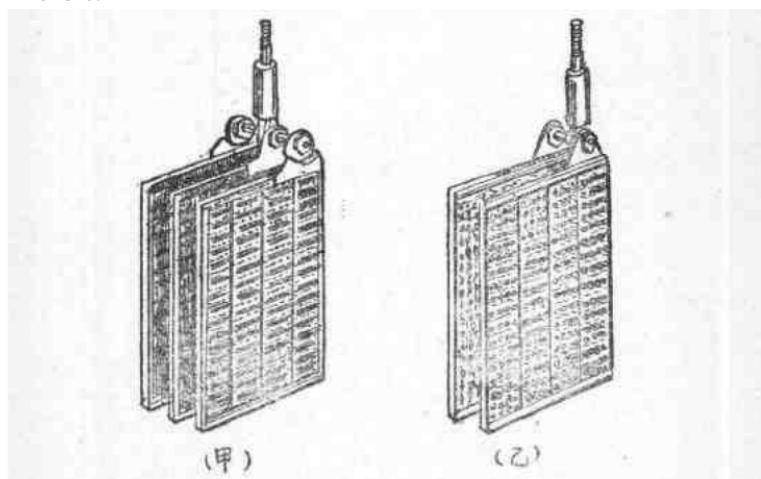


圖 10 日制H-23型头灯的陽極板(甲)和陰極板(乙)

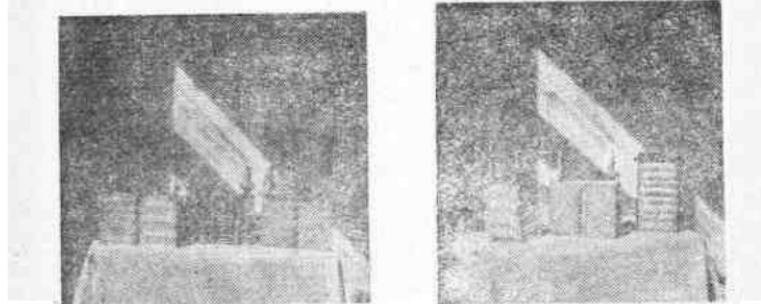


圖 11 矿灯的蓄电池極板自左至右：83)CP 型陽極板、陰極板，撫順酸性矿灯陽極板、陰極板

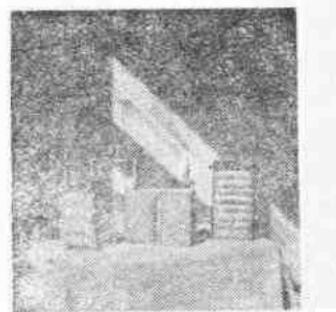


圖 12 矿灯的蓄电池組
左：830 CP 型；中：撫順酸性
矿灯；右：苏制ПСК-9型。

的陰、陽極板，一般都各在兩塊以上，這樣就需要把同性的極板并聯，再把陰、陽極板相間地安裝起來（圖12）。我國現有各式矿灯，安裝極板的方法有三種：第一種如蘇制ЛСК-9型，是把極板直接焊在電池裏面；第二種如自制本多式H-23型，是把極板用螺絲桿連接好，再封在電池外殼內，如不用鉗刀打開外殼，便不能取出極板；第三種如德制830CR及830CP型極板，是活動的，可以取出來檢修，實際經驗證明，這種構造比較好。

（3）絕緣物：從上述可知陰、陽極板是相間隔的，為了避免陰、陽極板接觸發生短路，中間必須用絕緣物（圖13）隔開。

絕緣物有兩種：一種是比較普遍的絕緣板，用硬膠木製成，板上有孔，以便電解液流通；另一種是作成絕緣棒，把棒安置在極板的特制的溝中，使陰、陽極板隔

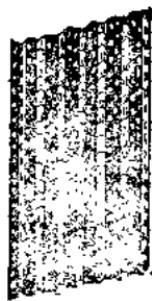


圖 13 目前H-23型頭燈
的絕緣物

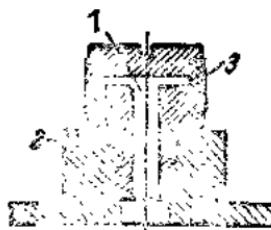


圖 14 安全閘的構造
1—氣體開孔；2—橡皮墊圈；3—銅皮盤。

开。苏制 MCK-9 型矿灯便是这种型式。

(4) 安全阀：在电池的注液口上有一安全阀，这种安全阀的构造很特别，上面有一个橡皮圈，能防止电解液流出，并能排出电池内部的气体，防止外部空气流入(图14)。

(5) 电极椿头：常用螺丝把极板和它拧在一起，是蓄电池和灯头电气连接的重要部分。

酸性头灯除蓄电池构造外，其它各部分和碱性头灯完全相同。撫順矿灯厂出品的矿星牌酸性矿灯的灯头部分，基本是仿照日制本多式 H-23 型制造的，但蓄电池的外壳是用耐酸硬质橡胶模压制成的，并用鼓风石油漆青作电池的封口胶，粘在蓄电池的上盖和蓄电池槽中间；同时为了防止外壳震坏和漏液，在蓄电池外壳和电池箱之间还安了一个膠皮套。陰極板是塗漿式極板，包括一个鎳錫合金制的栅，在空格子里塗以作用物質——鎳，陽極板是鎧甲式的極板，包括八条有电气联結、平行而直貫的鉛錫合金蕊，套在蕊子外面的是硬橡膠質長管，管上刻有許多刀紋，塞在管壁和蕊子之間的是氧化鎳。陽極板使用鎧甲式的极板，主要是增加极板的机械强度，以免作用物质从极板上脱落，以提高矿灯的寿命(图11)。絕緣板使用多孔性的脫脂薄木板，撫順矿灯厂出品的 O 灯，陽極板为塗漿式的。

現在我們把碱性矿灯和酸性矿灯的优缺点列表比較如下：

表 1

碱性矿灯	酸性矿灯
1. 价格高，约为酸性灯的4—5倍	1. 我国可以大量制造，价格低廉
2. 寿命较长，本多式的，正常使用可达2000循环以上	2. 寿命短，仅达300循环左右
3. 效率低	3. 效率高
4. 有较大的机械强度，不怕颠簸、震动、打击等	4. 机械强度较差，易被击坏
5. 偶然发生短路、过充电及充电时没有较大的电气强度和迟钝性，容易维护	5. 偶然发生短路、过充电及充电时不容易损坏。如稍不注意维护就会造成容量不足
6. 局部放电较少	6. 局部放电较大，二三个月后容量就完全消失
7. 单个电池的电压低(1.25伏)	7. 单个电池的电压较高(2.0伏)
8. 灯内电解液溢出时，工人的衣服、和皮膚所受到的损伤較硫酸弱	8. 电解液有强烈的腐蚀性，易损坏衣服、皮膚(在电液中加砂酸鈉使它延缓成膠，这种缺点就可以避免产生)
9. 放电率对容量影响少	9. 放电率对容量影响大
10. 内部电阻大，放电初期和放电終期电压变动20%	10. 内部电阻小，放电初期和終期电压仅变动1%
11. 不能以比重来决定充电是否完畢	11. 可以从比重来决定充电是否完畢
12. 温度降低时，容量降低很多	12. 温度降低时，容量降低较小