

微型计算机 常用软件 使用手册 (续集)

袁津生 袁忠良 潘世芬 编

机械工业出版社

微型计算机常用软件使用手册

(续 集)

袁津生 袁忠良 潘世芬 编
楚恒林 黄小木 苏小平



机械工业出版社

(京)新登字 054 号

本书简明扼要地介绍了微型计算机上使用的、目前广为流行的软件的操作与使用,是《微型计算机常用软件使用手册》的续集。全书共分为四章,分别介绍了:汉字系统软件的操作与使用,主要内容有UCDOS、CCDOS 2.13H、自然码、王码、双音编码和 Super-CCDOS;文字编辑软件的操作与使用,主要内容有CCED、WPS、SPT、PE II、HW 和 FE;工具软件的操作与使用,主要内容有DM、NU、NDD、PKZIP 等;防病毒软件的操作与使用,主要内容有CPAV、SCAN、CLEAN 和 KILL 等。

本书实用性强,内容丰富,重点突出,层次清楚,简明扼要,易于掌握,便于查阅,可大大提高广大微机用户的工作效率。

本书可作为各类人员的上机使用手册,也可作为计算机编程人员、大中专院校师生的教学参考书。

图书在版编目(CIP)数据

微型计算机常用软件使用手册:续集/袁津生等编. —北京:
机械工业出版社, 1994.

ISBN 7-111-04081-3

I. 微…

II. 袁…

III. 微型计算机—软件—应用—手册

IV. TP31-62

出版人:马九荣(北京市百万庄南街1号 邮政编码 100037)

责任编辑:王中玉 版式设计:霍永明 责任校对:肖新民

封面设计:肖 晴 责任印制:路 琳

北京房山区印刷厂印刷·新华书店北京发行所发行

1994年4月第1版·1994年4月第1次印刷

787mm×1092mm¹/16·22印张·540千字

0 001—6 200册

定价:19.00元

前 言

近几年来,随着我国四个现代化建设事业的发展,各机关、团体、学校、工矿企业和事业单位购买了大量的微型计算机,用户很多。如何充分发挥现有计算机的作用,当务之急是要培养出一大批能使用、善操作微机的人才;而微机使用人员迫切需要一本常用软件使用手册。我们过去编写的《微型计算机常用软件使用手册》就受到了许多读者的欢迎。为了读者方便地使用更多的常用软件,我们又编写了《微型计算机常用软件使用手册续集》,前者重点介绍了微机常用的基本软件(PC-DOS、CCDOS、PCTOOLS、WORDSTAR、微机故障诊断)的操作问题;后者重点解决了汉字系统软件、文字编辑软件、工具软件和防病毒软件的操作与使用问题。这些软件都是近几年来在全国广为流行的优秀软件,读者学会了这些软件的操作与使用,基本上可以应付日常微机的使用与维护。本书具有很高的实用价值,是作者根据多年从事微机工作和教学工作的经验及收集有关资料而编成的。本书也可作为微机操作人员的培训教材,使微机操作人员能进行系统的学习。

本书第一章重点介绍了汉字系统软件的操作与使用,如UCDOS、CCDOS2.13H、自然码、王码、双音编码、Super-CCDOS。第二章重点介绍了文字编辑软件的使用,如CCED、WPS、SPT、PE II、HW及方正编辑软件FE。第三章介绍了工具软件的操作与使用,如DM、NU、NDD、PKZIP、ARJ。第四章重点介绍了防病毒软件的操作与使用,如CPAV、SCAN、CLEAN、KILL等。

本书重点突出、简明适用、便于查阅。

使用本手册时请读者注意以下几点:

一、术语“软盘”、“硬盘”、“磁盘”用于全手册中。“软盘”指用于软盘驱动器中的软盘;“硬盘”指不可拆卸的固定的磁盘驱动器;“磁盘”一词则兼用于软盘和硬盘。

二、术语“缺省驱动器”、“默认驱动器”都是指没有选择“盘符:”的驱动器,在概念上不加区分。而“默认值”、“缺省值”都是指没有选择时用的特定值。

三、术语“回车”、“按回车键”及符号:“↵”都表示“回车”操作。

本书由袁津生、袁忠良、潘世芬、楚恒林、黄小木、苏小平等人合作编写,最后由袁津生负责全书的组织和定稿。

由于编者水平有限,书中缺点和错误在所难免,请读者给予指正。

编 者

1993年9月

2015/4/15

目 录

第一章 汉字系统软件的使用 1	第五节 双音编码汉字系统的操作与使用 ... 58
第一节 UCDOS 的操作与使用..... 1	一、系统的安装和引导 58
一、UCDOS 系统的安装及配置..... 1	二、输入法简介 59
二、UCDOS 系统的启动..... 4	三、编码选择键和键位 64
三、功能键的设置 4	第六节 Super - CCDOS 系统的操作与使用 65
四、UCDOS 的打印系统..... 5	一、系统的运行环境 65
第二节 CCDOS2.13H 的操作与使用 5	二、系统的模块 66
一、系统文件的构成 6	三、系统的启动 69
二、系统的装入 8	四、打印控制命令 71
三、系统的启动 11	第二章 文字编辑软件的操作与使用 76
四、功能键的设置 12	第一节 CCED 的操作与使用 76
五、汉字输入方法 13	一、CCED 的安装与启动 76
六、特殊显示功能 15	二、操作命令 76
七、特殊打印功能 17	三、安装打印机控制程序 82
八、系统的字库与字符 18	四、dBASE 数据库的报表输出 82
九、系统的实用程序 19	第二节 WPS 的操作与使用 83
十、其他 22	一、WPS 系统的启动 84
第三节 自然码汉字输入系统的操作与使用 23	二、WPS 主菜单的使用 84
一、自然码汉字输入系统文件的构成 23	三、WPS 的编辑命令 87
二、自然码系统的装入 24	四、文件与块的操作 89
三、怎样输入单字 25	五、打印控制与打印输出 94
四、联想输入方式 27	六、其它功能 102
五、输入双字词 28	第三节 SPT 图文编排系统的操作与使用 111
六、输入多字词组 29	一、SPT 的安装与启动 111
七、输入自定义词及短语 29	二、SPT 的工作流程 111
八、输入常用的中文标点 31	三、SPT 的操作 111
九、输入表格符 32	四、SPT 的功能 113
十、输入中文数字、年、月、日等 32	第四节 PE II 的操作与使用 120
十一、非标准普通话方式（南方方式） ... 33	一、PE II 的启动 120
十二、自然码的退出 33	二、PE II 的操作 131
十三、自然码系统实用程序介绍 33	三、PE II 的命令 140
十四、自然码操作指南 38	第五节 HW 字处理软件的操作与使用 155
第四节 王码汉字系统的操作与使用 40	一、HW 的安装与启动 155
一、王码系统的安装和启动 40	二、提示信息 156
二、功能键的使用 44	三、HW 的命令 157
三、王码系统的动态环境 46	四、其它功能 159
四、词汇管理与造字 48	
五、五笔字型输入法简介 51	

五、HW 命令一览表	160	三、磁盘处理	210
六、HW 操作键一览表	164	第四章 防病毒软件的操作与使用	214
第六节 方正编辑软件 FE 的操作与使用	167	第一节 防病毒软件 CPAV 系统	214
一、FE 的安装与启动	167	一、CPAV 功能	214
二、文本编辑	168	二、BOOTSAME 功能	215
三、文件操作	170	三、VSAFE 功能	216
四、块操作	170	四、VWATCH 功能	216
五、查找与替换	171	第二节 检查病毒软件 SCAN	217
六、短语功能	172	第三节 清除病毒软件 CLEAN	219
七、其它功能	174	第四节 清除病毒软件 KILL	220
第三章 工具软件的操作与使用	176	第五节 其它防病毒软件介绍	220
第一节 硬盘管理软件 DM 的操作与使用	176	一、病毒入侵报警程序	220
一、DM 程序的使用	176	二、灵巧的病毒检测程序	
二、DIAG 程序的使用	180	CHKVR.COM	223
三、DISKPARK 程序的使用	181	三、新型抗病毒软件 PC - GUARD	225
第二节 工具软件 NU 的操作与使用	182	四、通用文件病毒免疫软件	225
一、NU 的启动	182	五、使用解毒软件应注意的一个问题	227
二、磁盘探索功能	183	第六节 介绍几种消除病毒的方法	227
三、恢复文件功能	187	一、消除硬盘主引导扇区病毒	228
四、磁盘信息显示	193	二、消除硬盘 BOOT 区病毒	229
第三节 文件压缩软件 PKZIP 和 ARJ 的操作与使用	195	三、消除软盘 BOOT 区病毒	229
一、PKZIP 的使用	195	四、1759 病毒的分析与清除	230
二、PKUNZIP 的使用	197	五、Write Protect 病毒的分析与清除	231
三、ZIP2EXE 的使用	198	六、5978 病毒的分析与清除	236
四、ARJ 的使用	199	七、火炬病毒的分析与清除	238
第四节 磁盘维护软件 NDD 的操作与使用	206	附录一 病毒特征简介	242
一、NDD 的启动	206	附录二 五笔字型 (4.5 版) 词汇集	275
二、磁盘诊断	207	参考文献	346

第一章 汉字系统软件的使用

PC DOS 是 IBM PC 及其兼容机上的主操作系统, 在它的支持下有一套丰富的系统软件和应用软件。然而 PC DOS 的最大缺点是不能处理汉字, 因此在我国计算机的应用中必须解决汉字信息的处理问题。进入 80 年代后, 我国在汉字信息处理技术上有了重大的突破。在汉字处理技术中最重要的是汉字处理软件的配置, 其中汉字操作系统最为重要, CCDOS 就是最为成功的一例。继 CCDOS 之后, WMDOS、UCDOS、SPDOS 等 10 余种汉字系统相继问世, 加上上百种汉字输入编码的研制成功, 标志着我国的汉字信息处理技术已居于世界的领先地位。

一个好的汉字操作系统应具备以下功能:

- (1) 适应主机类型多;
- (2) 适应显示器类型广泛;
- (3) 汉字显示行数可变, 以适应不同的应用软件;
- (4) 汉字及字符显示前景、背景颜色可随意控制;
- (5) 显示字库安装灵活;
- (6) 汉字输入方式多种多样;
- (7) 具有完备的打印功能, 可支持常用的打印机;
- (8) 可在中西文之间自动切换, 还可返回西文方式并自动释放所占用的内存。

一个汉字系统只有具备了如上的功能, 才能更好地应用。

第一节 UCDOS 的操作与使用

UCDOS 是北京希望电脑公司开发的高级汉字系统。它具有如下特点:

- (1) 25 行彩色汉字, 可以支持与西文字符相同的字符彩色属性;
- (2) 系统可以根据需要构成, 可以将显示字库放在扩展内存中, 还可以方便地将系统中某些部分裁减掉, 以便运行更大的程序;
- (3) 系统装卸自如;
- (4) 显示与打印字库的安装灵活有效;
- (5) 有多种汉字输入方式, 并全部可以使用单词联想功能;
- (6) 支持多种 24 点阵打印机进行汉字打印。

一、UCDOS 系统的安装及配置

UCDOS 系统要由安装程序装入硬盘后才可以正确工作。本系统共有 10 张软盘, 其中: 1 号盘为系统盘, 包含文件:

UCD00	UCD10	UCD30	PY. DAT
UCD01	UCD20	UCD40	INSTALL. EXE
UCD02	UCD21	UCD50	UCDOS. EXE
UCD03	UCD22	LX. DAT	INSTALL. UCD

其中, UCD00~UCD50 是系统基础程序; LX. DAT 是联想词典; PY. DAT 是拼音词典;

INSTALL.EXE 是安装程序, 它将 UC DOS 从软盘上装入硬盘中; INSTALL.UCD 是安装程序所用的数据文件。UCDOS.EXE 是系统的主程序, 完成 UC DOS 的配置、装载等工作。

2 号盘为系统盘, 包含文件:

CCLIB.DAT WBZX.DAT

WBH.DAT PRI.EXE

其中, CCLIB.DAT 是标准 16×16 点阵显示字库; WBH.DAT 是五笔划输入方案码表; WBZX.DAT 是五笔字型的码表; PRI.EXE 是格式化输出程序。

3~10 号盘为字库盘, 包括宋、黑、楷和仿宋体字模。使用 DOS 外部命令 RESTORE 将其可还原到系统中去。

1. 系统的安装

首先将 UC DOS 汉字系统的 1 号盘插入驱动器 A 中, 然后键入如下命令:

A) INSTALL

INSTALL 程序启动后, 屏幕将出现如下提示:

The default path is as following:

C:\UCDOS

Using (ENTER) key to use default.

Or input a directory for installation.

若不想改变提示中约定的安装目录, 只需按回车键, 程序则把 UC DOS 汉字系统安装在 C 盘的 UC DOS 子目录中。如果希望把 UC DOS 安装到硬盘的其它地方, 则用键盘键入所选择的子目录。如果不想继续安装过程, 按 (Esc) 键, INSTALL 程序自动返回到 DOS 的提示符下。

当选择了正确的安装目录后, 将在屏幕上出现如下提示:

Copy Files !!! Please Waiting

当 1 号盘的程序复制完毕后, 自动提示用户插入 2 号盘, 并继续安装。安装结束后将自动进入 UC DOS 系统配置的画面, 用户可根据需要进行设置。

对于 24 点阵打印字库, 应将其安装到 C 盘的根目录之下。安装过程如下:

A) RESTORE A: C:

这时将装有某种字体的第 1 张盘插入驱动器 A 中, 并按任意键后将某种 24 点阵的字体装入 C 盘的根目录中, RESTORE 程序将自动提示插入第 2 张盘。

4 种字体的打印字库的名称为 CLIB (宋体)、CLIBH (黑体)、CLIBK (楷体)、CLIBF (仿宋体)。

2. 系统的配置

进入 UC DOS 汉字系统配置的方法是键入:

C) UC DOS/S

此时屏幕将出现第一屏画面。如果没有装载 UC DOS 2.00 系统, 则全部提示用英文给出, 否则用中文给出。

使用左右两个光标键在设置栏间进行转换; 使用上下两个光标键在设置栏内进行转换。在屏幕下方, 有如何设置的提示。按 Esc 键退出系统设置; 按数字键用来输入参数值; 按空格键用来改变参数值。

当按 Esc 键后, 系统配置画面消失, 并给出如下提示:

F1 键：保存参数并重新装载系统

F2 键：保存参数

F3 键：不改变原参数退出

请输入：

UCDOS 汉字系统的配置共有五栏，每一栏中有一个或多个参数选项，用户可根据提示，用控制键来改变和设定参数。

3. 字库设置

UCDOS 汉字系统能够根据系统资源和用户的需要动态地使用主内存、EXTEND 存储器、EMS 存储器。字库设置栏中，有五个选项，可以用来设置显示字库、选择打印字库及为显示和打印字库指定最佳的存储区。

EXTEND 内存又称扩展内存，它以 1MB 为起始点。在现行的 DOS 环境下，这一部分内存不能由软件直接使用。因此，UCDOS 汉字系统将这一部分存储器作为安装字库用。

EMS 存储器是一种以页映射方式存取的存储器，它只在 1MB 以内的 CPU 空间开一个 64KB 大小的窗口，由软件将这一窗口切换到更大的物理存储器的某一部分。

当 EXTEND 选项为 ON 时，可以将显示字库或打印字库放于该存储器中；当该项为 OFF 时，将不使用这一部分存储器，用户无法将显示或打印字库安装于该存储器。若显示字库放于 EXTEND 存储器中，在该选项设为 OFF 时，UCDOS 汉字系统将自动将其变为 64KB 压缩字库，同时将打印字库做适当的调整。

UCDOS 汉字系统可以使用两种汉字显示字体，一种为压缩汉字，另一种为 16×16 显示字体。

压缩字库共 64KB，只能放于基本内存中，标准 16×16 显示字库可以放于 EXTEND、EMS 或基本内存中。

UCDOS 汉字系统支持 16×16 点阵或 24×24 点阵汉字打印。16×16 点阵打印时，使用当前显示字模进行打印；24×24 点阵打印时，硬盘的根目录中应装有相应字体的 24×24 点阵字库。为了提高打印速度，在环境允许的情况下，用户可选择将打印字库的一部分放在主存中。放于主存中的部分不能超过 128KB。

UCDOS 汉字系统支持三种显示适配器工作，即 EGA、Color 400 和 VGA。对于这三种适配器，都是 25 行显示。用户可根据所拥有的适配器，选择正确的参数值。

UCDOS 汉字系统的汉字打印独具自己的特色。在这一档中，用户可根据需要和外配的打印机，进行各种设置，以便得到最佳的汉字打印。此系统所支持的 24 针打印机的类型如下：

M2024 或 M1724、TH3070、P1350 或 P1351、LQ1500、LQ1000K、M1570、OK18320 或 OK15320、AR3240、AR2463。此外，还支持 CLP2000 激光打印机。

UCDOS 汉字系统在打印汉字时，使用打印机的图形模式打印，速度较慢。若只需要打印英文，不打汉字，可将打印模式设定为西文打印。

打印汉字时，系统同时支持四种字体。约定字库是指最优先安装的字库。当指定字库打印时，若出现错误，系统将自动使用约定字库打印。UCDOS 装载时，自动将当前打印字库设为约定字库。用户可以用程序或格式打印的方法，选择其它已安装的字体进行打印。

UCDOS 汉字系统在汉字输入时，采用提示窗口的方法，改变了传统汉字系统用提示行输入的惯例。这种开窗口的方法，可以最大限度地利用屏幕空间为用户提供方便。这个窗口在

输入汉字时自动出现,选择西文输入方式时自动关闭。窗口出现时覆盖所在区的内容,在窗口关闭时自动地恢复原屏幕上的内容。

窗口有三种类型,类型0为占用屏幕的某一行;类型1占用屏幕上某相邻两行的30列;类型2占用屏幕上某相邻12行的6列。

使用空格键改变窗口的类型。当选定某一窗口类型后,用回车键选定,屏幕上出现窗口设置画面。用户可使用光标键上下或左右地移动窗口位置直到满意为止,然后再按回车键,窗口类型和位置的设置结束。

系统设置结束后,可用如下的命令来查看UCDOS当前配置的全部信息。

C) UCDOS/L↵

利用上述命令可以迅速准确地得到UCDOS汉字系统的配置信息。

二、UCDOS系统的启动

正确地配置了UCDOS汉字系统以后,可以随时地启动UCDOS汉字系统。启动的方法有两种。

(1) 在DOS提示符下,键入“C) UCDOS”↵

(2) 在UCDOS汉字系统配置完成后,用功能键F1使UCDOS自动启动。

UCDOS汉字系统正确启动后,在屏幕最上部出现汉字提示,并退回到DOS提示符状态。

如果UCDOS汉字系统没有正确启动,将会出现错误提示,系统将不能继续正常工作。这时要重新启动DOS系统。

若要退出UCDOS汉字系统可在提示符下键入:

C) UCDOS/K↵

执行上述命令后,全部汉字处理能力消失,内存分配恢复到装载之前的状态,并重新刷新屏幕,返回到DOS提示符下。

三、功能键的设置

UCDOS汉字系统键盘的汉字功能键定义如下:

Alt+F1: 区位码输入

Alt+F2: 五笔字型输入

Alt+F3: 快速拼音输入

Alt+F4: 五笔划输入

Alt+F5: 纯拼音输入

Alt+F6: ASCII输入

Alt+F7: 制表符输入

Ctrl+F7: 切换中西文显示方式

Ctrl+F8: 改变提示窗口底色

Ctrl+F9: 纯中文方式切换

Ctrl+F10: 改变屏幕背景颜色

在上述所有汉字输入方式中,均可以得到单词联想功能。联想的翻页键使用“<”和“>”键。

在采用纯拼音汉字输入方式时,可以使用四声辅助输入的手段提高输入速度。例如,希望输入“袁”字,可键入“yuan”,然后再键入数字小键盘区的“2”,能够更快地找到“袁”字。

四声辅助键使用数字小键盘上的“1”到“4”。只有在刚输完拼音码之后，四声辅助输入才有效，且只有一次有效。

各种输入方案，均仅识别小写字母。输入大写字母都将显示在屏幕上。

四、UCDOS 的打印系统

UCDOS 汉字系统提供了一个简单的格式化打印命令。利用这个命令，可在正文文本中插入格式控制命令，就可以实现汉字的放大、汉字字体的变换、行间距的控制以及打印方向的控制等功能。

格式化打印命令格式为

C) PRI [文件名] > PRN

其中，[文件名]处写入所要打印的文本文件名。

格式控制命令以“^@@”这三个字符做引导符，后面跟随命令字符和参数。其命令字符可以是大大写字母，也可以是小写字母。格式命令必须单独占一行，否则，该行中的文本内容将被取消。

格式控制命令有四个：

(1) 字型放大命令 M

格式：M <横向因子>；<纵向因子>

其中，横向因子与纵向因子的取值范围均为1~8。如“^@@M1；2”表示以后打印的字体都要纵向扩大一倍。

(2) 行间距命令 S

格式：S <参数值>

其中，参数值取值的范围是1~6，其意义如下：

1 1/24in (≈1.06mm, 后同不再注)； 2 1/12in； 3 24点阵对接； 4 1/6in； 5
1/4in； 6 16点阵对接。如“^@@SS”表示以后的行间距为1/4in。

(3) 打印方向命令

格式：D> 单向打印

 D< 双向打印

(4) 选择字体命令 B

格式：B <字体>

其中，<字体>=0 为宋体；<字体>=1 为黑体；<字体>=2 为楷体；<字体>=3 为仿宋体。

第二节 CCDOS 2.13H 的操作与使用

2.13 系列汉字系统以其强大的友好的用户界面、对各种硬件设备有较好的适应性，受到国内外广大用户的热烈欢迎。

2.13 汉字系统的功能具有如下特点：

- (1) 适应主机类型多；
- (2) 适应显示器类型广泛；
- (3) 汉字显示行数可变；
- (4) 汉字及字符显示前景、背景颜色可随意控制；

- (5) 显示字库安装灵活;
- (6) 汉字输入方式多种多样;
- (7) 支持大量的应用软件;
- (8) 具备完善的打印功能, 可支持常用的打印机;
- (9) 可与西文进行切换, 在返回西文方式时, 能释放其所占的内存。

一、系统文件的构成

2. 13H 基本系统共 9 张盘。

1. 0 号盘(系统盘)文件清单:

CONFIG. SYS	系统重构文件
ANSI. SYS	扩展屏幕和键盘文件
AUTOEXEC. BAT	启动批处理文件
MENUHH. COM	显示字库选择菜单
FILE0A. COM	读硬盘显示字库模块
FILE1A. COM	调一级字库及读字库模块
FILE2. COM	读内存字库模块
FILE3. COM	读虚盘显示字库模块
CCCC. COM	键盘管理模块
FILE4. COM	读 2. 13 显示汉卡模块
INT10H. COM	显示功能扩展模块
FILE4A. COM	读 2. 13 新显示汉卡模块
INT1C. COM	控制光标闪烁程序
FILE16B. COM	读 16 点阵字库模块(打印用)
CF. COM	置显示方式和颜色程序
SGP. COM	屏幕放大拷贝模块(CGA 用)
ZF. COM	显示字符大小转换(11 行用)
SEGP. COM	显示字符大小转换(EGA、VGA21~26 行用)
Z16. EXE	16×16 点阵字库造字程序
ZZF16. EXE	16×8 点阵造字符程序(打印用)
Z24. EXE	24×24 点阵字库造字程序
ZZF24. EXE	24×12 点阵造字符程序
Z40. EXE	40×40 点阵字库造字程序
BG. EXE	通用制表程序(九区制表符)
CXMB. EXE	查询、修改拼音首尾码表程序
BG0. EXE	通用制表程序(一字节制表符)

以下显示模块在系统装载时按显示器类型选择安装:

CC11. COM	CGA - 11 行显示模块
CC16. COM	CGA - 16 行显示模块
CC25. COM	CGA - 25 行显示模块
CE21. COM	EGA - 21 行显示模块

CE25.COM EGA-25 行显示模块
 CE26.COM EGA-26 行显示模块
 CV26.COM VGA-26 行显示模块
 CL25.COM COLOR400 用 25 行显示模块
 CH21.COM 720×350 单显 21 行显示模块
 CH25.COM 720×350 单显 25 行显示模块

以下文件系统装载时未拷入,用户可自行安装:

COMMAND2.10 DOS2.1 命令处理程序(已汉化)

COMMAND3.20 DOS3.2 命令处理程序(已汉化)

AUTOK.BAT 使用 2.13 I 型汉卡启动批文件

AUTOV.BAT 使用虚盘字库启动批文件

HHDOS.EXE 安装 2.13H 工作参数程序

AUTOH.BAT IBM 单显用启动批文件

HHCDOS.COM 汉化 C 盘 DOS 程序(可支持汉字文件名)

2. 1~6 号字库盘文件清单(24×24 点阵字库):

其中 6 号盘还有:

PRTA.COM 打印机汉字打印驱动程序

FILE24A.COM 读 24×24 点阵字库模块

ZF24.COM 24 点阵字符字体选择程序

FILE40A.COM 读 40×40 点阵字库模块

LX.EXE 建联想库程序

CZP.EXE 词典以拼音字头建词组程序

YX1.COM 预选字表

XSHZ.EXE 显示各区汉字或图形符号程序

LX1.COM 联想库(内含 5653 个联想词)

CZ.EXE 建立、修改词组文件程序

CS.COM 查询内存自由空间程序

CH.COM 存 24 点阵常用字库程序

CM.COM 查询、修改文件属性程序

CN.COM 存、调内部词组文件程序

KEY.COM 定义功能键 Alt+A~W 程序(CONFIG.SYS 中需设置 DEVICE=ANSI.SYS)

SC.COM 执行特殊显示功能程序(不用 CHR[\$](14)和“], 例:SC F1 SC 1,4)

LP.COM 打印文件程序(LP 份数 文件名 或 LP 字符串)

其中 5 号盘还有:

LPT.EXE 打印文件程序(可分页折页)

CXCH.BAS 查询 24 点阵常用字库程序

CXKEY.BAS 外定义功能键程序(可修改 KEY.COM 的内容)

3. 7 号盘文件清单:

HZK16 16×16 点阵字库

ZK. BAT	系统安装批处理文件
2. 13H	本系统用户手册(使用说明)
ZKB. BAT	从驱动器 B 安装系统批处理文件
JJ	本系统功能简介
MENUMT. COM	显示器类型选择菜单
ZH	打印字型表(LP 1 ZH)
CK. COM	显示常用字库存盘程序
2ZC, 3ZC, 4ZC	标准词库(内含 5653 个词组)
CXCK. EXE	查询显示常用字库程序
CXKZ. EXE	查询、修改扩展字库程序

4. 8 号外加输入方式盘文件清单:

KWB. COM	五笔字型接口模块
WBZX. EXE	1986 年第四版五笔字型模块
KDZ. COM	大众码汉字输入模块
KDB. COM	电报码汉字输入模块
WCH. EXE	造词程序(与词汇文件同目录)
LCH. COM	装入词汇程序

繁体字库盘—1, 2 (24×24 点阵)

繁体字库盘 (16×16 点阵, HZK16—字库)

字库盘 (40 点阵, 共 14 片盘)

二、系统的装入

2. 13H 汉字系统的安装有几个要求, 除硬盘必须能自启动外, C 盘的剩余空间最小不要低于 2. 5MB, 根目录上的文件越少越好。

本汉字系统自身带有一个安装批处理文件, 它可以自动在 C 盘上建立一个名为 213 的子目录, 把大部分文件拷贝到此子目录中, 只有 AUTOEXEC. BAT、CONFIG. SYS、ZK. BAT 和 ANSI. SYS 拷贝到根目录下。系统的安装过程如下:

将 7 号盘插入驱动器 A: A> ZK₇, 按提示操作即可 (若从 B 盘安装, 则 B> ZKB)

ZK. BAT 清单:

VERIFY ON

打开 DOS 写盘检验开关

IF %1F==CF GOTO A

COPY ZK. BAT C:

C:

ZK C

:A

CD\

MD 213

在 C 盘建立 213 子目录

CD 213

COPY A:HZK16

拷入显示字库

COPY A:MENUMT. COM

拷入显示器类型选择菜单

;B

PAUSE 请将 1# 盘插入驱动器 A
IF NOT EXIST A;HZK24S GOTO B
COPY A;HZK24S

拷入 24 点阵宋体字库第一部分

;C

PAUSE 请将 2# 盘插入驱动器 A
IF NOT EXIST A;HZK24F GOTO C
COPY A;HZK24F

拷入 24 点阵仿宋字库第一部分

;D

PAUSE 请将 3# 盘插入驱动器 A
IF NOT EXIST A;HZK24H GOTO D
COPY A;HZK24H

拷入 24 点阵黑体字库第一部分

;E

PAUSE 请将 4# 盘插入驱动器 A
IF NOT EXIST A;HZK24K GOTO E
COPY A;HZK24K

拷入 24 点阵楷体字库第一部分

;F

PAUSE 请将 5# 盘插入驱动器 A
IF NOT EXIST A;HZK24T GOTO F
COPY A;HZK24T
COPY /B HZK24S+A;HZK24S
COPY /B HZK24F+A;HZK24F

拷入 24 点阵图形字符库

拷贝完成 24 点阵宋体字库

拷贝完成 24 点阵仿宋字库

;G

PAUSE 请将 6# 盘插入驱动器 A
IF NOT EXIST A;PRTA.COM GOTO G
COPY /B HZK24H+A;HZK24H
COPY /B HZK24K+A;HZK24K
COPY A;*.COM
COPY A;*.EXE

拷贝完成 24 点阵黑体字库

拷贝完成 24 点阵楷体字库

拷入系统文件

拷入系统文件

;H

PAUSE 请将 0# 盘插入驱动器 A
IF NOT EXIST A;AUTOEXEC.BAT GOTO H
COPY A;AUTOEXEC.BAT \\
COPY A;*.SYS \\
MENU
IF ERRORLEVEL 54 GOTO CGA
IF ERRORLEVEL 53 GOTO HERCULES
IF ERRORLEVEL 52 GOTO COLOR400
IF ERRORLEVEL 51 GOTO VGA

拷入系统自启动文件

拷入系统结构文件

选择显示器类型

```

IF ERRORLEVEL 50 GOTO EGA
;CGA                                CGA(640×200)
COPY A;CC*.COM
GOTO AA
;EGA                                EGA(640×350)
COPY A;CC*.COM
COPY A;CE2?.COM
GOTO AA
;VGA                                VGA(640×480)
COPY A;CC*.COM
COPY A;CE21.COM
COPY A;CV26.COM
GOTO AA
;COLOR400                          COLOR 100(640×400)
COPY A;CC*.COM
COPY A;CL25.COM
GOTO AA
;HERCULES                          HERCILES(720×350)
COPY A;AUTOH.BAT \AUTOEXEC.BAT
COPY A;CCCC.COM
COPY A;CH?? .COM
;AA
DEL MENU.MT.COM
COPY A;FILE*.COM                    拷入系统文件
COPY A;INT*.COM                    拷入系统文件
COPY A;MENUHH.COM                  拷入系统文件
COPY A;??? .COM                    拷入系统文件
COPY A;SEGP.COM                    拷入系统文件
COPY A;*.EXE                       拷入系统文件
A:
HHCDOS                             将 C 盘 DOS 改造成可支持汉字文件名
HHDOS                               安装 2.13H 工作参数
C:
PRTA                               选择打印机(PRTA 加空格)
REM 若要装载高点阵字库,请进入 C 盘子目录 213,用 RESTORE 命令装载。
REM RESTORE A: C: /
VERIFY OFF                          关闭 DOS 写盘检验开关
对于打印机的选择如下:
1—P1351、P1350、P350 彩色

```

2—M2024、M1724

3—TH3070、KC3070、紫金 3070、紫金 3080

4—AR2463

5—LQ1500(K)、LQ1000(K)、LQ1600K、LQ2500K 彩色、NECP7、VP8624、AR3240、M1724L

6—OKI8320 (C)、OKI5320C

7—M1570 彩色

8—NEC3824、PR201 (P5)

9—NM9400

三、系统的启动

2.13 汉字系统中的 CONFIG.SYS 的初始设置如下：

```
DEVICE=ANSI.SYS
```

```
FILES=20
```

其中 DEVICE=ANSI.SYS 应在第一行，必不可少。一般情况下，CONFIG.SYS 不需要改动。如果用户的机器拥有 1MB 以上的内存，可将 640KB 以上的部分设置成虚拟盘，可用来安装汉字系统的显示字库，也可安放应用软件，以节省 640KB 以内的有效内存空间，提高应用软件的执行速度。

设置命令如下：

```
DEVICE=VDISK.SYS a b c /E
```

其中：a 为虚拟盘容量，K 应大于 260KB；

b 为扇区字节数，可选 512B；

c 为目录项数，可设 64 或 112。

例：DEVICE=VDISK.SYS 384 512 64/E

需要注意的是在硬盘的根目录下一定要有 VDISK.SYS。

启动的自动批处理文件 AUTOEXEC.BAT 清单如下：

```
ECHO OFF          关闭命令名的显示
CLS               清屏
CD\213           进入 2.13 专用子目录
MENUHH           选择显示字库驻留存储器
ECHO              PLEASE WAIT
IF ERRORLEVEL 52 GOTO E
IF ERRORLEVEL 51 GOTO C    键入 3，则转标号 C
IF ERRORLEVEL 50 GOTO B    键入 2，则转标号 B
IF ERRORLEVEL 49 GOTO A    键入 1，则转标号 A
;E
FILE1A 2          调读字库模块，显示一级字库读入内存，内部词组区 2K
GOTO D
;A
FILE0A 82         调读字库模块，内部词组区 2K，常用字库区存字 100 个
GOTO D
```