

做好工廠安全工作

勞動出版社編審部編

勞動出版社出版

新华书店華東總分店總經售



做好工廠安全工作

勞動出版社編審部編



勞動出版社出版

新華書店華東總分店總經售

做好工廠安全工作

編輯	勞動出版社編審部
出版	勞動出版社 上海中山東一路十四號
總經售	新華書店華東總分店 上海福州路三九〇號
印刷	國光印書局 上海新大沽路三八三弄三二號

一九五一年八月初版 0,001—9,000



241)

3,300

CAE 16/08

目 錄

上海國棉十七廠的安全工作·····	(一)
遼東西安煤礦怎樣做到了安全生產？·····	胡東皓(九)
保安檢查運動中的瀋陽第二機器廠翻砂車間·····	劉仲平 吳 非(二七)
東北五一工廠高文橋班的安全責任制經驗介紹·····	東北人民政府工業部(二六)
工廠建築安全·····	蔣式穀(四)
工廠工作中人的安全問題·····	趙學田(五)
工廠安全工作常識·····	孔亞非(五)
怎樣改進工廠消防安全設備？·····	林 堅(七)
如何建立及加強安全檢查制度·····	金維挺(七)
如何建立生產中意外事件的調查報告制度？·····	陶家澂(八)

上海國棉十七廠的安全工作

爲進一步了解工廠設備情況，上海勞動局會同總工會及衛生局組織「國棉十七廠安全檢查組」，作深入調查，藉以吸收經驗，創造典型。這項工作的進行，發動了各部份技術組員工，組織安全檢查小組，首先舉行初查工作，提供初步報告。安全檢查組則按各車間初查報告，擬定安全檢查提綱，進行複查。以車間性質共分爲四大部份：（一）機動部檢查小組，下設：1 房屋建築檢查隊。2 電氣鍋爐檢查隊。3 傳動檢查隊。（二）棉紡部檢查小組。（三）棉織部檢查小組。（四）毛紡部檢查小組。在三十九天檢查工作完成後安全檢查組做了總結，認爲該廠一般設備尚屬良好，但有許多機器曾長期發生損壞，至今仍未改善。安全檢查組即以情況的緩急，將不合安全條件的廠房、機械、動力等部份，分爲即須着手改進者和危險性較大應逐漸改良者兩種，共有一百五十餘處。根據各種有礙安全的情況，制定有關技術操作與工作方法的規程。

安全檢查提綱

(一) 有關工廠建築之安全情況：

- 1 工房建築。
- 2 工場建築。
- 3 太平門。
- 4 過道。
- 5 宿舍之建築。
- 6 其他。

(二) 有關機器設備之安全情況：

- 1 機器之排列及其裝置。
- 2 銳利口齒輪及其他危險部份之防護。
- 3 轉軸及傳動帶之裝置及其安全。
- 4 飛梭之防護。
- 5 機械緊急製動器及工場警告器有無。
- 6 各種機器的效能及其保險年限。
- 7 壓力速度溫度等的規定額與使用額。
- 8 電梯升降梯及起重機之安全情況。

9 行車路軌檢查。

10 其他。

(三) 有關火災爆炸物及毒品之防預設施情況：

1 消防設備及其組織與訓練。

2 醫藥救護。

3 危險物品之貯藏及具有危險性之製造過程的隔離情況。

4 有無有毒原料製造過程及其消毒防禦情形。

5 鍋爐及其他壓力容器之安全設備情況。

(四) 有關電氣裝置之安全情況：

1 各種電氣裝置之安全情況。

2 高壓電之隔離情況。

3 工作場所於災害發生時，有否立刻切斷電流之自動裝置。

4 其他。

(五) 工作方法之檢查：

(六) 其他直接間接有關工人身體之安全情況：

- 1 健康與就業檢查，着重體格條件與工作是否相稱。
- 2 疲勞與情緒。
- 3 頭髮、衣服、面具、口罩、眼睛是否需要特別保護物。
- 4 其他。

有關技術操作與工作方法之規程

(一) 棉紡清棉部：

1 豪豬式開棉機 (P.O.) 與簾子給棉機 (L.F.) 的給棉羅拉部份偶遇棉花擁多時，須將車停轉，然後再用手處理。

2 豪豬式開棉機 (P.O.) 與簾子給棉機 (L.F.) 輸送棉花白鐵斗內擁軋棉花時，或亂刀打手擁軋棉花時，須先停車，再用手處理。

3 自調開棉機 (H.O.) 自調給棉機 (H.F.) 棉箱內棉花太多時須先停車再處理。

4 排氣式開棉機 (E.O.) 亂刀打手罩子內，如積有垃圾花時，須在關車後用花衣

棒（用竹製）在玻璃門口伸入捲去，不要用手取。

5 排氣式開棉機（E.O.）三道清棉機（E.S.）的壓籠內積有垃圾時，將小風門板拆下，用花衣棒捲取，不可用手處理。

6 排氣式開棉機（E.O.）三道清棉機（E.S.）開始做棉卷時，將棉卷頭繞在棉卷棍上，勿用手掩，須改採用將棉卷棍用手握住頭端略停片刻，使棉卷頭自行繞在棉卷棍上，此法四紡已實行過，需普遍推廣。

7 打粗紗頭組與打皮棍花車工作時要注意棉花內的碎鐵，勿使混入，易於失火，萬一鐵片與紗頭進內，要停車處理。

（二）棉紡梳棉部：

1 不學會上大皮帶的人請不要嘗試，孟軍同志的不幸事件可為殷鑑。

2 給棉卷羅拉處如棉卷中斷或棉卷擁擠時，處理要小心，以免手指軋入。

3 揩車時針板係拆下數根，在大滾筒未停轉前，不可將揩布接近，免手指軋入。

4 小滾筒與鐵板罩子之間防手指和麻掃帚揩布的軋入。

5 刺毛棍轉動小滾筒的皮帶盤與皮帶處地位較低，衣物易軋入，尤以夏季所穿短褲要注意。

6 出後車肚花時注意麻掃帚勿軋入刺毛棍內。

(三) 棉紡粗紗部：

1 粗紗間車頭皮帶卸下要吊在掛鉤上。

2 粗紗機之「安全第一」牌子，在關車時要應用。

(四) 棉紡捻線部：

1 用錠子的皮煞車，要先煞車再拔筒管既不傷手指，又不損傷錠子及筒管。

(五) 棉紡筒子部：

1 在沒有絨蓋板的地方，空筒管跳入兩排滾筒之間時，要先停車再處理。

(六) 棉織部：

1 絡經機滾筒上繞着紗頭，須要關車除去，車開着切勿取拿，以免危險。

2 滾筒內有飛花附着須用捲花棒捲取，不可用手拿。

3 皮帶落脫，須喚修機工裝上，切勿玩弄，以免危險。

4 漿紗機大小錫林水汀表，應隨時注意標準壓力，不能過高。

5 車子在不運轉時，切勿啓開水汀凡而烘衣裳及尿布等物，以免錫林爆炸，值車者須禁止他人玩弄。

6 停車時須要將凡而關煞再轉二三轉，使錫林內存水放出。

7 織布機上防飛梭保險裝置不能缺少，以免飛梭傷人。

8 各機工修車時須關車修理，並將保險肖子肖好，切勿開着修理，以免危險。

9 各機工拔螺絲及反手拔緊均須當心，否則手要受傷。

10 摺布機將布頭塞好，手放脫後開車，下布時要關車取出，切勿大意，以免手軋傷。

11 整布間括布機穿布頭時，須要將車關着，否則亦有危險。

12 打大包機軋好包子，將鐵皮揷好，包皮布整直好，然後放手，互相通知後開放幫浦下降，以免手指軋傷。

13 各部機工上皮帶須特別當心，尤其上天軸皮帶時，梯子須要放穩，並應有人防護，以免滑跌。

公物。

14 各處大門運輸物件車輛進出，須要緩行，行人須靠邊走，以免撞着人及損壞

15 牙齒等迴轉部份，切勿以手指等撫弄，以免軋入。

(七) 毛紡部：

1 和毛時如遇有鐵屑洋釘等物，應隨時揀出，不可混在羊毛內。

2 開毛機喂毛時，不可伸手深入，以免手指頭軋壞。

3 如遇羊毛堵塞開毛機給毛羅拉時，應關車清除。

4 梳毛機在運轉時，如有垃圾短毛等粘聚機邊部時，應用花衣棒清除，不可用手處理。

5 針梳機喂條部份接頭時，手勿靠近給羅拉，以免壓傷。

(第五卷第八期「生產與技術」)

遼東西安煤礦怎樣做到了安全生產？

胡東皓

西安煤礦克服自然條件的困難，做到了安全生產。全礦區十一個行政坑口中，過去有八個坑口每生產一噸煤，瓦斯的湧出量就達十五立方米以上，最高的竟達五六·六立方米。局部斷層很多，時常發現突擊瓦斯量，富國礦二坑，今年五月曾達到七十九立方米以上。煤層不規則，厚薄不定，厚則二十餘米，薄則五、六米。礦坑很老，坑道太遠，如秦信一坑從入坑到採煤區，長達二千五百米，深度達三百米以上。煤質鬆懈，含硫磺質多，容易自燃發火。一九四九年時，全礦區計有火區百餘處（經一年多的消除，現存有二十餘處），絕大部份是偽滿、國民黨時代遺留下來的，所以密閉很多，易釀成瓦斯爆發，瓦斯燃燒等重大事故。經過去年一年的保安工作，已逐漸戰勝了自然所給予的困難，獲得了顯著的成績，從歷年來工人因公死亡率來看：在一九四八年每採一萬噸煤平均死亡一人，一九五〇年上半年平均死亡〇·三

五人，一九五〇年第三季平均死亡〇・〇七人，到第四季已減爲〇・〇五人丁。

現在將該礦安全生產的幾點經驗，介紹如下：

一、必須從上到下樹立安全第一的思想

過去該礦很多行政幹部存在單純任務觀點，嘴上喊安全第一，實際上是任務第一，保安第二。如泰信礦行政負責人在完成上半年生產任務時，要求五號大掌子的工人，去完成他主觀決定的任務，造成冒頂，砸死兩名工人。五一號掌子風道沒作好，就叫工人大量採煤，造成瓦斯燃燒事故，死亡兩人，傷四十九人。還在獎功大會上，公開對工人講：『不管黑貓白貓，抓住耗子是好貓。』意思就是說，死傷人都不緊，只要完成任務，就是好坑口，就可以得獎。對用不正規作業法而提高了產量的三坑，也給以獎勵，使得正規作業的一、二坑職工很不滿意。由於這種錯誤的獎勵辦法，助長了不正規作業，廢弛了勞動紀律，因而連續造成事故。在職工中也存在着忽視安全的思想，以爲：『出煤就得死人。』不照規格去作。該礦一方面批判這些不正確的思想，指出：必須重視職工的生命，搞好安全工作，完成生產任

務才有保證。一方面又結合事實，通過牆報、黑板報、廣播台、鉛印報等各種形式，在廣大職工羣衆中展開系統教育。如大礦二坑工友王喜元，不聽勸告，跑到瓦斯量很大的車場子附近去大便，下坑前，又沒有很好地檢查燈底，燈盒子碰到地上，出了火花，引起局部瓦斯燃燒，把屁股燒壞了。另兩名工人也受了傷。泰信礦一坑二十號掘進掌子工人胡正禮，不服從領導，在有裂縫的化石幫旁作業，結果片下幫來砸死。該礦就及時進行了宣傳，效果很大。

二、建立安全負責制

過去發生的事故，主要是由於責任不明，職務不清，所以必須建立責任制。一開始時，職工中有很多思想顧慮，有些幹部和技術人員說：「搞不好還得坐法院。」有的基層幹部三四天不上班，要求刨煤，不當幹部。大家都不願用舊機器，老舊機器的司機，紛紛要求調換工作，採煤工程師對計劃不敢負責，有的人半月、二十天不下坑。領導上發現這些問題後，首先在職工中展開討論，說明責任制的意義，逐漸解除了職工的思想顧慮。然後按以生產單位，擬定了責任制的具體條文，

組織大家討論，提出補充意見，最後印刷成冊發給工人學習。

責任制建立後，起了很大作用，例如採煤臺子，建立了坑長、大班長輪流值班制，每小班有個瓦斯檢查員，實行瓦斯檢定，每次放砲前，大班長、組長都要檢查一次頂板、幫的情況，再決定能不能放。嚴格了交接班制，及時檢修機械。過去大部份坑煤車由於搶修，不夠用，現在已基本上消除了這種情況。坑內鐵道木匠和機電人員也明確分了工，棚子舊了，能及時翻修。線路有專人檢查，選煤質量也提高了。一至九月就選出石頭近萬噸，退回夾石九千六百餘煤車。同時結合建立責任制，要加強職工的保安知識，坑口業餘學校把責任制條文編成各種各樣的小調，順口流、快板。工會還收集了過去發生的事故，編印了『礦工文化補充教材』。並定期在坑口作口頭或文字的測驗，收到很大成績；現在不少工人把保安制度、保安知識等，都編成小調，寫在小日記本上，不時掏出來唸唸或唱唱，互相考問一番。因而避免了很多傷亡事故。

三、定期檢查，改善保安設備