

第二十三册

机械产品目录

电工绝缘材料 电碳制品 电工合金

23

机械工业部编

-63

1



机械工业出版社

TH 11-63
丁 11

机械产品目录

123

第二十三册

电工绝缘材料 电碳制品 电工合金

机械工业部 编



机械工业出版社

215517

机械产品目录

第二十三册

电工绝缘材料 电碳制品 电工合金

机械工业部 编

机械工业出版社出版 (北京阜成门外百万庄南街一号)

(北京市书刊出版业营业许可证出字第 117 号)

机械工业出版社印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行·新华书店经售

开本 $787 \times 1092 \frac{1}{16}$ · 印张 $10\frac{3}{4}$ · 字数 327 千字

1986年6月北京第一版·1986年6月北京第一次印刷

印数 00,001—53,500 · 定价 2.65 元

统一书号: 15033·6320

前 言

我部 1974 年出版的机械产品目录已不能反映我国机械工业当前的生产面貌,为了适应设计、计划、基建、生产、管理等各方面对选型、订货的需要,更好地为用户提供技术服务,重新汇编了这套机械产品目录。本目录编入的产品范围为机械工业部归口、经鉴定合格的产品,还包括部分引进产品。本目录所列“参考价格”仅供读者作预算时参考,不作为结算依据。产品价格应以本部“机电产品现行出厂价格”和国家有关的计价规定为准。

本目录将分册出版。

由于汇编时间仓促,错误、遗漏及不当之处,欢迎批评指正,请与本部科学技术情报研究所联系。有关产品技术方面的问题,请直接与有关生产厂联系。

机械工业部

机械产品目录分册名称

- 第 一 册 汽车、拖拉机、内燃机
- 第 二 册 农机具
- 第 三 册 畜牧机械、排灌机械、农副产品、加工机械
- 第 四 册 冶炼设备、轧制设备、重型锻压设备、润滑液压设备、人造板设备、煤气化设备
- 第 五 册 矿山采选设备、工程机械、气动工具、起重运输机械
- 第 六 册 工业泵
- 第 七 册 阀门、风机
- 第 八 册 气体压缩机、制冷设备、真空设备、石油钻采炼设备、气体分离设备、分离机械
- 第 九 册 橡胶塑料机械、印刷机械、包装机械、食品机械、除尘设备、水处理设备、噪声控制设备
- 第 十 册 金属切削机床
- 第 十一 册 锻压机械、铸造机械、木工机械
- 第 十二 册 刀具、量具、量仪
- 第 十三 册 磨料、磨具、机床附件、机床电器
- 第 十四 册 电站设备、工业锅炉、工业汽轮机
- 第 十五 册 变压器、互感器
- 第 十六 册 高压电器、避雷器、电瓷、电力电容器
- 第 十七 册 低压电器
- 第 十八 册 继电器及其保护装置、电站设备自动化装置
- 第 十九 册 中小型电机
- 第 二十 册 防爆电机电器、船用电机电器
- 第二十一册 控制微电机、分马力电机、日用电器、电动工具
- 第二十二册 电线电缆
- 第二十三册 电工绝缘材料、电碳制品、电工合金
- 第二十四册 电焊机、电炉、电工专用设备、电工测试设备
- 第二十五册 内燃机电站、工矿电机车、蓄电池、农村小水电、电气传动自动化控制装置
- 第二十六册 工业自动化仪表装置
- 第二十七册 电工仪表
- 第二十八册 分析仪器、材料试验机、实验仪器与装置、气象与海洋仪器
- 第二十九册 光学仪器、电影机械、照相机械、复印缩微机械、仪器仪表工艺装备
- 第 三十 册 仪器仪表元器件
- 第三十一册 仪器仪表材料
- 第三十二册 轴承
- 第三十三册 标准件、链条、弹簧
- 第三十四册 气动元件、液压元件、密封件

编制说明

本目录介绍了我国目前生产的电工绝缘材料、电碳制品、电工合金。目录中列有产品名称、型号、主要技术参数、外形尺寸、参考价格等，便于用户选用。

本目录电工绝缘材料部分由桂林电器研究所黄伟同志编写，电碳制品部分由哈尔滨电碳制品研究所鲁文杰同志编写，电工合金部分由桂林电器科学研究所王学林同志、上海电器科学研究所黄义光同志编写。由于汇编时间仓促，水平有限，难免会有错误和不妥之处，请各使用单位批评指正。

编者

目 录

电工绝缘材料

厂名简称	2
绝缘漆、树脂和胶	3
有溶剂浸渍漆	3
无溶剂浸渍漆	4
覆盖漆	4
瓷漆	5
胶粘漆、树脂	6
熔敷粉末	6
硅钢片漆	6
漆包线漆	7
胶	8
浸渍纤维制品	9
棉纤维漆布	9
漆绸	9
玻璃纤维漆布	9
防电晕漆布	10
漆管	10
绑扎带	10
层压制品	11
有机底材层压制品	11
无机底材层压制品	12
防电晕及导磁层压板	13
覆铜箔层压板	13
有机底材层压管	14
无机底材层压管	14
有机底材层压棒	15
无机底材层压棒	15
塑料	16
木粉填料塑料	16
其他有机物填料塑料	16
石棉填料塑料	16
玻璃纤维填料	17
云母制品	18
沥青云母带	18
柔软云母板	18

塑型云母板	19
云母带	19
换向器云母板	20
衬垫云母板	21
云母箔	21
云母管	22
薄膜、粘带及复合制品	23
薄膜	23
薄膜粘带	23
橡胶及织物粘带	23
薄膜绝缘纸及薄膜玻璃漆布复合材料	24
薄膜合成纤维纸复合材料	24
其他绝缘材料	25
上胶纸、布	25
适形材料	25
纤维纸及制品	26
玻璃纤维制品	26
电工绝缘材料厂家名录	27

电 碳 制 品

说 明	30
电机用电刷	31
用途及特性	31
类别、系列、材质与型号	31
技术性能	33
应用范围	35
电刷单块重量参考表	36
电刷各部名称及刷体尺寸标注	37
电刷的标准尺寸	38
电刷的结构型式和软接线的固定方法	40
电刷的技术要求	41
电刷配件	44
使用注意事项	46
选型询问	47
电刷图纸编号表—订货索引	47
高纯石墨	104
用途	104

分类.....	104	用途和特点.....	122
技术要求.....	104	电影放映碳棒.....	122
主要品种.....	104	高色温摄影碳棒.....	123
高纯石墨的毛坯尺寸.....	106	照相制版碳棒.....	123
碳石墨抗磨材料.....	107	紫外线、阳光型弧光碳棒.....	124
用途.....	107	光谱碳棒.....	124
特性.....	107	碳弧气刨碳棒.....	125
分类.....	107	特点.....	125
技术要求.....	108	应用范围.....	125
使用范围.....	109	类别、型号、规格及工作条件.....	125
碳石墨抗磨材料重量的计算.....	110	技术要求.....	125
使用注意事项.....	111	电解电极碳棒.....	126
送话器用碳砂.....	112	电解锰碳棒.....	126
用途.....	112	精密铸造碳棒.....	126
应用范围及型号.....	112	电碳制品厂家名录.....	127
技术要求.....	112		
保管使用注意事项.....	113		
无轨电车滑块.....	114		
用途和特性.....	114		
型号及规格.....	114		
技术条件.....	114		
电力机车滑板.....	115		
用途和特性.....	115		
型号及规格.....	115		
技术条件.....	116		
自动电压调整器用碳电阻片柱.....	117		
用途和特性.....	117		
型号与适用范围.....	117		
结构尺寸与公差.....	117		
技术要求.....	118		
使用注意事项.....	118		
青铜石墨含油轴承.....	119		
用途和特性.....	119		
技术性能.....	119		
主要规格.....	119		
订货注意事项.....	120		
人造金刚石用石墨.....	121		
用途和特性.....	121		
型号及适用范围.....	121		
规格及尺寸公差.....	121		
技术性能.....	121		
弧光碳棒.....	122		
		电工合金	
		电热合金.....	130
		铁基电热合金.....	130
		镍基电热合金.....	132
		热双金属.....	135
		电阻型热双金属.....	135
		高灵敏型热双金属.....	136
		电阻焊电极材料.....	138
		铬铂铜合金.....	138
		铜-钨电极材料.....	138
		各类青铜合金.....	140
		永磁材料.....	141
		铝镍钴.....	141
		铁铬钴.....	142
		铁氧体.....	142
		电触头材料.....	143
		铜钨.....	143
		银钨.....	143
		钨镍铜.....	144
		铜石墨.....	144
		银石墨.....	144
		铋铍合金.....	144
		铜铁镍钴合金.....	144
		铜铋银合金.....	145
		铜铋铈合金.....	145
		银氧化锌.....	145

银氧化锡.....	145	双层复合触头.....	147
银氧化镉.....	145	金基合金.....	147
银碳化钨.....	146	铂族合金.....	147
银铁.....	146	铜铁钴铋合金.....	148
银镍.....	146	附件	149
银及其合金.....	146	电工合金厂家名录	161
钨及其合金.....	147		

电工绝缘材料

厂 名 简 称

厂 名	简 称	厂 名	简 称
哈尔滨绝缘材料厂	哈绝	上海电机玻璃纤维厂	上电玻
常州绝缘材料厂	常绝	江西绝缘材料厂	江绝
上海绝缘材料厂	上绝	辽阳绝缘材料厂	辽绝
嘉兴绝缘材料厂	嘉绝	许昌绝缘材料厂	许绝
包头绝缘材料厂	包绝	沙市绝缘材料厂	沙绝
广州绝缘材料厂	广绝	福州绝缘材料厂	福绝
泰州绝缘材料厂	泰绝	东方绝缘材料厂	东绝
温州绝缘材料厂	温绝	沈阳绝缘材料厂	沈绝
天津第二绝缘材料厂	天二绝	衡阳绝缘材料厂	衡绝
郑州绝缘材料厂	郑绝	营口绝缘材料厂	营绝
武汉绝缘材料厂	武绝	四平绝缘材料厂	四绝
常熟绝缘材料厂	常熟绝	太原绝缘材料厂	太绝
山东诸城云母绝缘材料厂	诸绝	蚌埠绝缘材料厂	蚌绝
西安绝缘材料厂	西绝	北京第二绝缘材料厂	北二绝
北京绝缘材料厂	北绝	唐山绝缘材料厂	唐绝
天津绝缘材料厂	天绝	韶关绝缘材料厂	韶绝
上海云母绝缘材料厂	上云	淄博绝缘材料厂	淄绝
连云港绝缘材料厂	连绝	南京绝缘材料厂	南绝
厦门绝缘材料厂	厦绝		

绝缘漆、树脂和胶

有溶剂浸渍漆

序号	产品名称	型 号	绝缘等级及特点	参考价格 (元/kg)	生 产 厂	备 注
1	沥青浸渍漆	1010	A级绝缘,防潮,不耐油、价廉	2	哈绝、营绝、包绝、四绝、辽绝	JB2715-80
2	油性浸渍漆	1012	A级绝缘,耐油性好、价廉	3	西绝、哈绝、沈绝、天绝、营绝、包绝、四绝、广绝、太绝、辽绝、沙绝	
3	醇酸浸渍漆	1030	B级绝缘,耐油性好	2.5	哈绝、西绝、东绝、北绝、沈绝、天绝、衡绝、营绝、包绝、四绝、广绝、厦绝、太绝、蚌绝、温绝、辽绝、郑绝、许绝、沙绝、溜绝	JB2716-80
4	酚醛醇酸树脂漆	1031	B级绝缘,干透性、粘结性好	3	西绝	JB2717-80
5	三聚氰胺醇酸浸渍漆	1032	B级绝缘,干透性、耐油性、热弹性好,介电性能高	3.5	哈绝、西绝、东绝、常绝、北绝、沈绝、天绝、衡绝、嘉绝、营绝、包绝、四绝、广绝、厦绝、太绝、蚌绝、温绝、辽绝、郑绝、许绝、武绝、溜绝、沙绝	JB2718-80
6	环氧树脂浸渍漆	1033	B级绝缘,耐水、耐油、热弹性好	8	西绝、哈绝、常绝、沈绝、包绝	JB2719-80
7	有机硅浸渍漆	1053	H级绝缘、防潮、热弹性好	30	哈绝、西绝	JB3078-82
8	改性有机硅浸渍漆	1054	H级绝缘,防潮、粘结性好、介电性能高、干燥温度较低	30	西绝	JB3079-82
9	有机硅浸渍漆	哈9111	H级绝缘, 150°C干燥	32	哈绝	
10	聚酯有机硅浸渍漆	西937	H级绝缘,耐低温、耐腐蚀,高纯度电子元件表面漆	146	西绝	
11	亚胺环氧浸渍漆	哈9115,武W8021 嘉JD1059	F级绝缘,防潮好、低温干燥	11	哈绝、武绝、嘉绝	
12	桐马浸渍漆	东D005	F级绝缘,机械性能好,介电性能高	10	东绝	
13	油改性聚酯浸渍漆	西155,沈S-1040, 天TJ1941	F级绝缘, 155°C干燥、耐油、弹性好	5	西绝、沈绝、天绝、	
14	改性1,2-聚丁二烯漆管漆	沈S-38	F级绝缘,良好介电性能和弹性		沈绝	
15	聚氨酯漆管漆	沈S-39	B级绝缘,良好的粘附性,韧性		沈绝	
16	醇酸漆管漆	天TJ1031	B级绝缘,良好的粘附性和韧性		天绝	
17	聚酰胺-酰亚胺浸渍漆	西190,东D004,太P41	H级绝缘, -60~200°C下使用、防腐防辐射,耐氟里昂	37	西绝、东绝、太绝	
18	聚酰亚胺浸渍漆	哈1160,天TJ1050	H级绝缘,耐辐射、耐燃性好	35	哈绝、天绝	

无溶剂浸渍漆

序号	产品名称	型号	绝缘等级及特点	参考价格 (元/kg)	生产厂	备注
1	快干环氧无溶剂滴浸漆	1034	B级绝缘, 机械、介电性能高	22	哈绝	
2	环氧无溶剂浸渍漆	哈9101, 西110, 北174, 9101-1	B级绝缘, 防潮、防霉、中型整浸	30~14	哈绝、西绝、北绝	
3	环氧无溶剂滴浸漆	哈910, 西111, 嘉J1132D和J1132D,	B级绝缘, 防潮、防霉、固化快	14	哈绝、西绝、嘉绝	
4	聚酯环氧无溶剂浸渍漆	哈9103, 东D023, 常CZ1130-1, 北173, 嘉J814, 蚌5157-2	B级绝缘, 厚层干透性好、介电性能高、中、小型电机浸渍漆	10	哈绝、东绝、常绝、北绝、嘉绝、衡绝	
5	聚酯环氧无溶剂滴浸漆	嘉J814-D	B级绝缘, 固化快、整体性好	8.5	嘉绝	
6	聚酯无溶剂浸渍漆	衡1141	B级绝缘, 防潮、防霉性好, 电讯线圈浸渍		衡绝	
7	环氧聚酯浸渍漆	嘉J801	B级绝缘, 低压电器、微型电机浸渍	14.8	嘉绝	
8	阻燃无溶剂浸渍漆	嘉J801-1	B级绝缘, 阻燃、防霉	15.8	嘉绝	
9	1,2-聚丁二烯无溶剂滴浸漆	沈S1141	F级绝缘, 用于冶金、矿山电机		沈绝	
10	改性环氧聚酯无溶剂漆	常CZ1140	F级绝缘, 防潮, 机械性能好	13	常绝	
11	聚酯环氧无溶剂浸渍漆	西112	F级绝缘, 防潮, 机械性能好	15	西绝	
12	聚酯环氧无溶剂浸渍漆	衡1142, 嘉319-2, J802	F级绝缘, 固化快、粘结力强	13	衡绝、嘉绝	
13	环氧无溶剂浸渍漆	哈9105, 嘉JD1145, AFD	F级绝缘, 高压整浸用	29.5	哈绝、嘉绝	
14	聚酯亚胺无溶剂滴浸漆	嘉JD1143	F级绝缘, 130°C30分固化, 防潮好	31.5	嘉绝	
15	环氧亚胺无溶剂浸渍漆	东D021, 上11477	F级绝缘, 防潮、防霉、耐氟里昂	15~25	东绝, 上绝	
16	亚胺环氧无溶剂浸渍漆	东D020	H级绝缘, 粘结强度高, 抗辐射耐氟里昂		东绝	
17	二苯醚衍生物无溶剂浸渍漆	上11511	H级绝缘, 防潮好、干燥温度为155±2°<35分	12.5	上绝	

覆盖漆

序号	产品名称	型号	绝缘等级及特点	参考价格 (元/kg)	生产厂	备注
1	沥青覆盖漆	1210	A级绝缘, 防潮好	2	包绝、四绝、沙绝	
2	醇酸覆盖漆	1230	B级绝缘, 附着力大, 耐油好	4	哈绝、常绝、沈绝、天绝、包绝、太绝、沙绝	JB 2720-80
3	沥青防电晕漆	1233	B级绝缘、耐油好, 机械强度高表面电阻率 $10^8 \sim 10^9 \Omega$	7	哈绝、东绝	JB 2087-77
4	醇酸防电晕漆	1234	B级绝缘, 耐油, 表面电阻率 $5 \times 10^{10-12} \Omega$	7	哈绝, 东绝	JB 2887-77

(续)

序号	产品名称	型号	绝缘等级及特点	参考价格 (元/kg)	生产厂	备注
5	环氧聚酯防电晕漆	1235	B级绝缘, 漆膜坚硬, 粘结力高, 表面电阻率 $10^3 \sim 7 \times 10^4 \Omega$	23	哈绝	JB2088-77
6	醇酸晾干覆盖漆	1236	B级绝缘, 弹性, 介电性能好, 低温干燥	4	哈绝	JB2721-80
7	聚氨酯晾干漆	嘉J 813	B级绝缘, 耐油、耐水、耐溶剂好	8.4	嘉绝	
8	环氧酯覆盖漆(晾干)	哈9120, 常CZ1034	B级绝缘, 室温干燥	6	哈绝, 嘉绝	
9	酚醛晾干覆盖漆	常CZ1213	B级绝缘, 防潮好, 漆膜坚硬		常绝	
10	环氧酯防电晕漆	西130	B级绝缘, 电阻 $10^3 \sim 10^9 \Omega$	7	西绝	
11	环氧酯防电晕漆	西131	B级绝缘, 电阻 $10^9 \sim 10^{10} \Omega$	6.3	西绝	
12	改性环氧防电晕漆	西134	B级绝缘, 电阻 $10^3 \sim 10^4 \Omega$	9	西绝	
13	改性环氧防电晕漆	西135	B级绝缘, 电阻 $10^3 \sim 10^{11} \Omega$	10.5	西绝	
14	油改性聚酯防晕漆	西140	F级绝缘, 电阻 $10^3 \sim 10^4 \Omega$	8.5	西绝	
15	油改性聚酯防晕漆	西141	F级绝缘, 电阻 $10^3 \sim 10^{11} \Omega$	10	西绝	

瓷漆

序号	产品名称	型号	绝缘等级及特点	参考价格 (元/kg)	生产厂	备注
1	醇酸灰瓷漆	1320	B级绝缘, 漆膜坚硬、耐油、耐弧好	3.4	哈绝、西绝、常绝、天绝、营绝、包绝、郑绝、	JB877-80
2	醇酸灰瓷漆	1320-T	B级绝缘, 热带电, 电器用	5.0	哈绝、西绝、天绝	
3	醇酸晾干灰瓷漆	1321	B级绝缘, 漆膜坚硬, 耐弧、耐矿物油、低温干燥	4	哈绝、西绝、常绝、天绝、营绝、包绝、蚌绝、郑绝、常熟绝	JB877-80
4	聚酯灰瓷漆	西165	B级绝缘, 附着力大, 耐油	7.5	西绝	
5	环氧酯灰瓷漆	西163	B级绝缘, 漆膜坚硬, 防霉好	12	西绝	
6	三聚氰胺改性环氧灰瓷漆	西164	B级绝缘, 漆膜坚硬, 防霉好, 干燥、温度低	11	西绝	
7	有机硅醇酸晾干红瓷漆	西167	H级绝缘, 弹性好, 耐油	12	西绝	
8	聚酯改性有机硅瓷漆	西169	H级绝缘, 热弹性高, 附着力好、防潮	27	西绝	
9	有机硅瓷漆	哈9131	H级绝缘, 粘结力高, 低温干燥	70	哈绝	
10	有机硅瓷漆	1350	H级绝缘, 粘结力高	70	哈绝	

胶粘漆、树脂

序号	产品名称	型号	绝缘等级及特点	参考价格 (元/kg)	生产厂	备注
1	沥青胶粘漆	1410	A级绝缘,防潮好,粘接力高	1.9	营绝、包绝、四绝、辽绝	JB2722-80
2	酚醛树脂溶液	1411	A级绝缘,适于胶粘和覆盖	3.8	哈绝、西绝、东绝、常绝、北绝、天绝、包绝、四绝、广绝、厦绝、太绝、温绝、辽绝、许绝、温绝、常熟绝、上绝、	JB2723-80
3	醇酸胶粘漆	1430、西422、东D102	B级绝缘、弹性、介电性能好	2.8	哈绝、西绝、东绝	JB2724-80
4	环氧桐油酸酐漆	东101	B级绝缘,介质损耗小	10.0	东绝	
5	有机硅胶粘漆	西1450 934	H级绝缘,用于制造塑型云母板	20	西绝、哈绝	
6	有机硅胶粘漆	西935	H级绝缘,用于制造衬垫云母板	24	西绝	
7	有机硅胶粘漆	西1451 941	H级绝缘,用于制造层压板	27	西绝、哈绝	
8	有机硅树脂	西943	H级绝缘,瓷漆漆茎	71	西绝	
9	有机硅胶粘漆	1454	H级绝缘,用于压塑料	45	哈绝	

熔敷粉末

序号	产品名称	型号	绝缘等级及特点	参考价格 (元/kg)	生产厂	备注
1	环氧粉末	常CZM150	适于静电喷涂,具有良好的流平性、耐冲击、耐潮、作底层防腐、高温固化	18	常绝	
2	环氧粉末	常CZM151, 西171	适于作面层涂装,特点同上	18	常绝、西绝	
3	高温环氧粉末	常CZ1530, 西175,天二PF1532	高温固化,介电性能高,耐腐,防潮好适于槽绝、和表面防护	8.7	常绝、西绝、天二绝	
4	环氧双氰胺弹性粉末	常CZ1531-1	耐弯曲性好、适于线圈涂装	20	常绝	
5	环氧癸肼弹性粉末	常CZ1531-2, 天二TF1533	耐弯曲性好,固化时间稍长	20	常绝	
6	低温固化环氧粉末	天二DF1531	130°<10min固化,热冲击性能好		天二绝	
7	低温固化阻燃性环氧粉末	天二DF1531-1	阻燃性好		天二绝	

硅钢片漆

序号	产品名称	型号	绝缘等级及特点	参考价格 (元/kg)	生产厂	备注
1	油性硅钢片漆	1611	A级绝缘,漆膜坚硬,耐油好	3.2	哈绝、西绝、东绝、北绝、沈绝、天绝、衡绝、嘉绝、营绝、四绝、广绝、厦绝、太绝、蚌绝、辽绝、郑绝、许绝、武绝、沙绝	JB 904-80

(续)

序号	产品名称	型号	绝缘等级及特点	参考价格 (元/kg)	生产厂	备注
2	酚醛硅钢片漆	常CZ1612	A级绝缘, 耐油、防潮	3.2	常绝	
3	二甲苯改性醇酸硅钢片漆	哈9163	B级绝缘	6.5	哈绝	
4	氨基醇酸硅钢片漆	西132	B级绝缘, 低温干燥	6	西绝	
5	醇酸硅钢片漆	哈9161, 沈S1631 蚌B165	B级绝缘, 防潮, 耐油、附着好	3.5	哈绝、沈绝、蚌绝、	
6	环氧聚酯醇酸硅钢片漆	哈9162, 西133	B级绝缘, 干燥快、漆膜硬、耐油、耐水	17	哈绝、西绝、	
7	环氧酚醛硅钢片漆	北114, 蚌B166	B级绝缘, 漆膜坚硬、耐油、防腐好	12	北绝、蚌绝、	
8	聚酰胺亚胺硅钢片漆	东D061	H级绝缘, 漆膜牢固、耐溶剂好	20	东绝	

漆包线漆

序号	产品名称	型号	绝缘等级及特点	参考价格 (元/kg)	生产厂	备注
1	油性漆包线漆	1710	A级绝缘	2.2	广绝	
2	油性漆包线漆	1711	A级绝缘, 干燥快, 耐油性好	2.2	广绝	
3	油性漆包线漆	1712	A级绝缘, 介电性能高、耐油好	3	常绝CZ1712	
4	聚酯漆包线漆	1730	B级绝缘, 耐溶剂、耐磨性好	7	哈绝、西绝、东绝、 常绝、沈绝、天绝、 衡绝、嘉绝、营绝、 包绝、四绝、广绝、 太绝、蚌绝、许绝、 润绝	
5	聚酯漆包扁线漆	常CZ1731, 天TJ1731	B级绝缘, 边角覆盖力强, 耐溶剂好	7	常绝、天绝、	
6	醇酸玻璃丝包线漆	东D072, 广104	B级绝缘, 耐油性好	3	东绝、广绝	
7	聚氨酯漆包线漆	哈9171, 常CZ1721 嘉JD-1721 天TJ1721, 广106	高频性能好, 自焊性好	9	哈绝、常绝、天绝、 广绝、嘉绝	
8	自粘性漆包线漆	常CZ1715	良好的粘结性, 适于涂制复合线		常绝	
9	聚酯亚胺漆包线漆	哈9173, 东D074 常CZ1740, 天TJ1740	F级绝缘, 耐冲击性好	15	哈绝、东绝、常绝、 天绝	
10	聚酰亚胺漆包线漆	西191, 东D070	H级绝缘, 耐酸, 耐溶剂、抗辐射	50	西绝、东绝	
11	聚酰胺亚胺玻璃丝包线漆	东D073	H级绝缘, 介电性好, 耐氟里昂, 耐辐射	15	东绝	

胶

序号	产品名称	型号	绝缘等级及特点	参考价格 (元/kg)	生产厂	备注
1	松香酯电缆浇注胶	1810	抗冻裂性好, 适于 10kV 以上 接线盒 软化点40~50°C	2.3	哈绝、西绝、营绝、 包绝、四绝、广绝、	JB905-66
2	沥青电缆浇注胶	1811	适于 10 kV 以下电 缆接线盒 软化点65~75°C	1	包绝、四绝	JB905-66
3	沥青电缆浇注胶	1812	适于 10 kV 以下电 缆接线盒 软化点85~95°C	1	包绝、四绝	JB905-66