

专利文献通报

信息存储与声象技术

ZHUANLI WENXIAN TONGBAO 1986 3

上海科学技术文献出版社

专利文献通报 信息存储与声象技术

(1986年 第3期)

上海科学技术文献出版社
中国专利局文献服务中心 编

上海科学技术文献出版社出版发行

(上海武康路二号)

新华书店经销 昆山亭林印刷厂印刷

开本 787×1092 1/16 印张 17 字数 435,000

1987年1月第1版 1987年1月第1次印刷

印数: 1—1,600

书号: 15192·482 定价: 4.00元

《科技新书目》127-217

《专利文献通报》分册类目表(按 IPC)

序号	分册名称	IPC类别	序号	分册名称	IPC类别
1	农、林、牧、渔	A01	23	染料、涂料	C09
2	食品与发酵	A21—A24; C12、C13	24	冶金	C21、C22
3	生活日用	A41—A47	25	金属表面处理	C23、C25
4	医疗卫生	A61	26	纺织	D01—D07
5	救护、消防	A62	27	土木工程、采矿	E01、E02、E21
6	运动、娱乐	A63	28	建筑、给排水	E03—E06
7	分离与混合、晶体生长	B01—B09; C30	29	发动机和泵	F01—F04、F15
8	压力加工、铸造	B21、B22	30	工程部件	F16、F17
9	机床、焊接与熔割	B23	31	燃烧、照明、炉灶、采暖、通风	F21—F24
10	金属加工及机具	B24—B26	32	冷藏、干燥、热交换	F25—F28
11	非金属加工	B27—B30	33	武器、弹药	F41、F42; C06
12	造纸、印刷、装帧	B31、B32、B41— B44、D21	34	一般测试	G01B、C、D、F、G、 H、J、K、L、M、P
13	陆路运输	B60—B62	35	材料化学及物理特性测试	G01N
14	水路运输	B63	36	电磁、核辐射、气象测量及勘探	G01R、S、T、V、W
15	空路运输	B64	37	光学与照相	G02、G03
16	包装、输送、贮存	B65—B68	38	计时、控制、信号	G04、G05、G07、 G08、G12
17	无机化学、肥料	C01、C05	39	计算机	G06
18	水、污水及废水处理	C02	40	信息存储与声象技术	G11
19	无机材料	C03、C04	41	教育、广告、乐器、音响	G09、G10
20	有机化学	C07	42	原子能	G21
21	高分子化学	C08	43	电子技术	H01、H03
22	石油、煤气、焦炭、油、脂等	C10、C11、C14	44	电力	H02
			45	通信	H04、H05

出版说明

《专利文献通报》是以文摘和题录混编形式报道美国 (US)*、英国 (GB)*、日本 (JP)*、联邦德国 (DE)*、法国 (FR)*、苏联 (SU)*、捷克斯洛伐克 (CS)、瑞士 (CH)*、奥地利 (AT)、等国及欧洲专利组织 (EP)* 和国际专利组织 (WO)* 的专利文献。

本《专利文献通报》所报道的专利文献，中国专利局均有原文收藏。上述国家及专利组织右上角带花芯符号 (*) 者系指在上海科学技术情报研究所也收藏有专利说明书原文。读者如有需要，可径向中国专利局专利文献服务室或上海科学技术情报研究所文献馆借阅或函托复制和代译。

本刊各条目的著录格式：

⑤① 国际专利分类号	⑩ 国别(组织)代码 ⑪ 文件号	报道序号
⑦① 申请者(或 ⑦② 发明者)		②② 申请日期
⑤④ 发明名称——副标题		
⑤⑦ 文摘.....		
..... (页数)		

[注 1] ⑤①⑩⑪⑦①⑦②②⑤⑦均为 INID 代码，本通报暂不标注。

[注 2] 本通报国别代码中 JP 后的号码为日本《公开特许公报》的文件号。

[注 3] 报道序号由七位数字组成，前两位数字为出版年份，后五位数字代表年出版序号。

本刊原名《专利文献通报——信息存储》

目 录

一、记录体和传感器之间的信息存储(G11B)	
记录体的设备布置和记录(G11B1/00—3/00).....	(1)
磁记录存储和重现(G11B5/00).....	(8)
光记录存储和重现(G11B7/00).....	(90)
其他方式的记录和重现(G11B9/00—13/00).....	(132)
记录装置及其驱动、起动、停止(G11B15/00—19/00)	(137)
磁头、记录体及有关设备(G11B21/00—25/00).....	(191)
编辑、检索、同步、监控(G11B27/00).....	(220)
用于记录或重现设备的联合作业装置(G11B31/00).....	(224)
二、静态信息存储器(G11C)	
存储器的零部件(G11C5/00).....	(225)
信息的读、写、传送和地址选择装置	
·(G11C7/00—9/00)	(226)
电磁存储元件的数字存储器(G11C11/00).....	(241)
存储元件的数字存储器(G11C13/00).....	(251)
其他类型的数字存储器及其存储元件	
(G11C15/00—25/00).....	(251)
电模拟存储器及检验(G11C27/00—29/00).....	(260)

一、记录体和传感器之间的信息存储 (G11B)

记录体的设备布置和记录 (G11B1/00—3/00)

G11B EP244008 8602976
ANONYMOUS 1984.7.20

快速信号和噪声测量技术

磁盘不旋转时,磁头与前置放大器相连。将噪声电平(电压密度)按每个离散频率抽样(1 MHz、2MHz、……)后记录下来。当磁盘旋转时,用直流消磁把考虑中的一条磁迹抹去,然后录下按每个离散频率抽样后的噪声电平。将1MHz信号写入反面可得到谐波频谱。1MHz基频和所有奇次谐波的信号强度都被记录下来。该技术可在磁记录系统内用于估计磁头介质相互影响的磁特性。(1页)

G11B US4465327 8602977
WESTLEY M J 1982.3.8

盒式磁带用的存储与恢复装置——包含循环带铰接处的存储架能在导向槽内移动(8页)

G11B US4475135 8602978
IBM CORP 1983.12.7

磁盘磁头的气垫滑块

自动装载气垫滑块用来支承转换机构。转换机构有一带有前缘和后缘的滑块,整个滑块的前缘呈锥形。沿滑块构件气垫面的各侧面装有侧边轨条,这些轨条从锥形部分一直延伸到后缘。相交轨条与侧边轨条相连。各侧边轨条的平行部分与相交轨条相连并都朝后缘方向延续到一个断点。在滑块后缘的每一侧边轨条宽度大于断点。所形成的相交轨条靠近锥形部分,以使相交轨条与侧边轨条共面,并确定一条尾随相交轨条的开口于后

缘的凹槽。该装置的优点在于减少磨损。(5页)

G11B1/00 DE3307451 8602979
YMOS-METALLW WOLF & 1983.3.3

带有加载弹簧可动载体的盒式磁带盒——制动部件的凸出部分与外壳制动装置啮合(14页)

G11B1/00 EP116463 8602980
SONY CORP 1983.2.19

供室外使用的密封式盒式磁带放音机

收音机和盒式磁带驱动机构装在一个部件内,部件的外壳与铰帽啮合并包含有固定磁带的装置。调谐旋钮、外接插口和电源插口均在外壳侧面。将硅橡胶安装在外盒上的一条槽内并和铰帽面接触,合上外壳和用插销压紧后就能加以密封外壳的粗糙边缘和铰帽。橡胶密封圈和衬垫还用于密封调谐旋钮和两个外接插口,使盒式磁带放音机能在密封盒内工作。此装置能防止水和灰尘进入外盒。(16页)

G11B1/00 EP120519 8602981
PHILIPS GLOEILAMPEN NV 1983.2.28

用于激光视频或音频唱机的制动机构——制动杆作为枢轴连接到在枢轴反面的顶盖,带有制动和停止的部件,并施加转矩(14页)

G11B1/00 JP59-63001 8602982
キヤノン电子(株) 1982.10.1

磁盘装置——在装置的磁盘盒插入口装入盘盒前,设置在不出缝隙状态下,关闭的左右两扇防尘门,以使用简单的构造提高防尘性能(14页)

G11B1/00 JP59-68801 8602983
キャノン电子(株) 1982.10.14

磁盘装置

将磁盘盒的插入口制成比盘盒带的厚度稍宽大的狭长切口,盘盒带装入时,不要让盘盒带的端边从插入口突出,以便防止手指尖等对磁盘盒的接触。从插入口插入磁盘盒时,通过光控开关检测方法,检测盘盒,进给辊向反时针方向旋转,把夹持在进给辊与压紧轮之间的盘盒送到装载基准位置。送到装载基准位置的盘盒,通过光控开关检测方法进行检测,进给辊停止旋转,同时,圆筒形线圈励磁,使杠杆降低,中心锥体下降,夹持盘盒中的磁盘。在该装入状态,磁盘盒前面板侧端边在离插入口稍里的位置,插入口的宽度制成比盘盒的厚度稍宽大。(5页)

G11B1/00 JP59-98301 8602984
タナシン电机(株) 1982.11.27

具有缓冲机能的转动机构——在往复转动自如的旋转轴外周密置绕装线圈构件,根据转动轴的转动方向,将线圈构件的一端或另一端,用推压部朝使线圈构件松弛的方向推压,便可不使用气动阻尼器(4页)

G11B1/00 JP59-98302 8602985
タナシン电机(株) 1982.11.27

具有缓冲机能的转动机构——在往复转动自如的转动轴外周,通过缓冲材料配上套筒,使在套筒外周绕装的线圈构件,根据转动轴的转动方向减轻或松弛,便可不需气动阻尼器(4页)

G11B1/00 JP59-98303 8602986
东京电气(株) 1982.11.26

软磁盘驱动

用同一工序平行加工与支承马达的安装板的突起相配合的槽和与支承托架的导向轴相配合的槽,便能精确地维持马达和导向轴

的间隔尺寸,导向轴安装架(3、4)的槽(8)和在马达安装架上形成的槽(23),由同一机器同时固定的车刀同时进行加工。这些车刀把调整垫作为间隔固定或者在一把车刀上形成切削槽(8、23)的刀刃。另外,在安装架(17)的突体上,通过一次冲孔,用相同的工序加工由长孔形成的安装孔(20)和由压出形成的突起(24)。在直接连接马达的皮带轮内,钢带一面形成环状,一面被固定,该钢带两端固定在联结板的两端。(4页)

G11B1/00 JP59-98304 8602987
东京芝浦电气(株) 1982.11.29

盒式磁带装置

用导体形成外壳与带盒盖的弹性联结部,把弹性联结部作为设置在带盒盖上电子元件的电通路,以便小型化。外壳是与盒式磁带几乎同样形状形成的,在支承包括设置在其带盒收存部内的第一、第二卷轴的磁带录音机构部的主底盘下面,支录印刷线路板。在外壳的带盒收存部内的两端,在相互面对的状态下,各自支承一对固定连接端(27、28)以及(29、30),该固定连接端(27、28)以及(29、30),分别连接对应于印刷线路板的电子线路的磁带正走以及反走方向的规定部分。(4页)

G11B1/00 JP59-101001 8602988
ソニー(株) 1982.12.2

唱机

在第一及第二各支承框架之间,有插入唱片用的缝隙,至少把第一支承框架以及联结部的各外侧作为设置面,以便唱机主体在垂直或水平的任何状态下都能稳定放置。在第一支承框架和第二支承框架之间,延设保持唱片插入用缝隙的状态,并且,两支承框架通过联结部连成一体。然后,在唱机的外侧部分,例如:第一支承框架(2)的下侧面部分以及联结部的外侧部分,安装支承用橡

皮突起部(10A、10B)以及(10D、10C),通过这些突起部,唱机一方面使橡皮突起部(10A、10B)接触与桌面等的座落面,以便这样能够在水平面位置的装载支承状态下装置唱片,另一方面,同样将橡皮突起部(10C、10D)接触桌面等座落面,以便能够在垂直位置装载支承状态下装置唱片。(5页)

G11B1/00 JP59-101002 8602989
ソニー(株) 1982.12.2

唱机——在第一支承框架长边的一端,转动自如地配设支承唱盘,同时在第二支承框架长边的一端配设稳定支承唱片的稳定器,便能使唱机主体小型化(6页)

G11B1/00 JP59-107401 8602990
松下电器产业(株) 1982.12.9

磁录放装置——整体形成主体外壳的面板和带盒托架,在直立主体外壳状态下,转动自如地构成盒带托架,以使整个装置小型化(4页)

G11B1/00 JP59-112401 8602991
松下电器产业(株) 1982.12.17

磁录放装置——用面板一端近旁的支点开闭自如地支承面板,靠近面板开闭端部的里面,安装带盒托架,对面端部安装电源部,以便做到小型轻量化,同时使开关动作圆滑(5页)

G11B1/00 JP59-117701 8602992
松下电器产业(株) 1982.12.25

磁录放装置

以其后端作为支点,转动自如地构成磁录放装置主体外壳的面板,在面板的下面形成带盒托架,以达到小型薄型化。磁录放装置有一对导向板以及上侧板和穿通导向板基端的支轴。并且通过该支轴,面板绕轴上下转动自如。另外,在该面板下面形成带盒托架。用以上的结构,在原来放置的盒带托架

内的上部,配置电路基板,便可达到小型薄型化。(4页)

G11B1/00 US4464694 8602993
OLYMPUS OPTICAL KK 1980.3.21

带有灵敏的指触型开关的磁带录音机

磁带录音机的主体装有一个带盒舱室,一个用来开启或关闭盒式磁带盒的盒盖和一些装在盒盖上的指触型开关。指触型开关用以提供各种操作方式。磁带录音机的主体由一个便携式磁带记录器的主体组成。与盒盖的开启、关闭动作和接触、分离相一致。该动作接触和固定接触在盒盖和磁带舱间进行,通过动作接触与固定接触的中间媒介,接触型开关与磁带录音机主体的电路相连。带有开敞电极的该指触型开关排列在盒盖一侧,为缩小盒式录音机的体积提供了条件。(8页)

G11B1/00 JP59-63002 8602994
ナカミチ(株) 1982.9.3

唱片重放方法——按与规定比例相同的比例降低磁录放装置录音速度,使它小于规定的录音速度,以便在可听高频区内,即使有高频谐振频率,也能得到良好的重放信号(3页)

G11B3/08 GB2137402 8602995
RCA CORP 1983.3.25

带有处理控制器的电容式电视唱机

该电视唱机使用一枚唱针,唱针支臂端装着唱针,另一端装在滑架上。支臂的升降机构由可移动支承部件和一个选择性驱动与执行机构组成。当通有电流时,执行机构使支臂托架朝唱片移动,以使唱针与唱片啮合。应以较低的速率驱动执行机构,使唱针缓缓地移向唱片。当检测到啮合信号后,再以较高的速率驱动执行机构,使托架迅速地离开支臂。刚啮合时,从唱针输出端检出的预记录在唱片上的信号起始部分引起托架离开支臂。该装置能避免唱针跳动以防止唱片、唱

针损坏和脱轨。(8 页)

G11B3/08 JP59-79401 8602996

松下电气产业(株) 1982.10.29

拾音臂的升降装置

使安装在齿轮机构中的飞轮能空转,通过飞轮的惯性力矩和其空转动作,便能进行平滑而稳定的拾音臂的低速下降、上升运动。在飞轮支承件中宽松地嵌插飞轮后,压入小齿轮中去。这样,对于小齿轮来说,飞轮支承件是固定的,对于飞轮支承件来说,飞轮是自由旋转的。将该旋转体置于第四齿轮(17)的位置时,音臂上升,当碰到音臂止动器时,小齿轮急速停止旋转,但飞轮仍朝相同的方向继续空转。并且由于该空转,固定的飞轮反转能量被吸收,在音臂止动器位置的音臂跳动消失,在该位置音臂停止。(3 页)

G11B3/10 JP59-110001 8602997

パイオニア(株) 1982.12.14

拾音器控制装置

根据对应于由发射机向唱片发射的发射波和在该唱片上反射的该接收机接收的接收波相位差的信号,经常固定保持拾音器和唱片的相对位置关系,这样,能充分防止拾音臂的谐振。在发射波和接收波之间,当来自唱片的发射机,以及接收机(2)的发射面和接收面的高度 H 为规定的基准高度 H_1 时,把相位差作为零。当高度 H 比基准高度 H_1 高或低时,户主根据其变动部分的正或者负的相位差。相位比较器在高度 H 为基准高度 H_1 时,输出零电平的相位差信号,输出相对于基准高度 H_1 的高度变动部分,即根据发射波和接受波相位差部分的正或者负的相位差信号。该相位差信号驱动控制垂直驱动部,以便供给控制拾音臂在垂直面内移动的垂直驱动控制部。(8 页)

G11B3/10 JP59-110002 8602998

パイオニア(株)

1982.12.14

拾音器控制装置——由发射机向唱片发射超声波后,该超声波在唱片上反射,测定入射到该接收器的时间,根据其时间,经常固定保持拾音器和唱片相对的位置关系,便能充分防止拾音臂的谐振(6 页)

G11B3/10 JP59-110003 8602999

パイオニア(株) 1982.12.14

拾音器控制装置

 运算第一及第二光学传感器的各输出,根据其运算输出来进行控制,使经常固定保持拾音器和唱片相对位置关系,便可充分防止拾音臂的共振,同时,即使对唱片的翘曲,也有很高的循迹性。在检测部,从光源发出的光,在唱片上反射,射入两个受光元件一般光路长的情况即如图(A)所示的面对唱片检测部的高度 H 高的时候,两个受光元件的输出电平变小,光路短的情况即如图(B)所示的高度 H 低的时候(HS),两个受光元件的输出变大。一方面对于设有长度很长的遮光板的第二光学传感器来说,随着高度降低,光路被遮盖,受光元件的受光量减少。第一、第二光学传感器(1.2)的各输出供给运算处理电路。(6 页)

G11B3/10 JP59-110004 8603000

パイオニア(株) 1982.12.14

拾音器控制装置——通过运算第一及第二输出电压,修正由温度变化起因的时间变动部分,根据该温度修正的输出,经常固定保持拾音器和唱片相对的位置关系,便能充分防止拾音臂的谐振(6 页)

G11B3/10 US4471478 8603001

RCA CORP 1983.1.6

带有滑动架锁定机构的电容式电视唱机

该机构具有滑架,其锁定销可动地安装在唱机的外壳上,使其在第一个和第二个位

置间移动。当滑架在静止位置以及滑架锁定销插在外壳时,为了紧紧地锁定就位,滑架锁定销具有与底座啮合的第一部分。当滑架锁定销插在外壳并处于第二个位置时,滑架锁定销的第二部分纳入外壳的凹槽内,以防止移动。在唱机处于第二个位置时,滑架锁定销与唱机分开。该电视唱机的优点在于能防止搬动或运输途中引起机内部件的损坏。(8页)

G11B3/12 JP59-101003 8603002
(株)寺垣研究所 1982.11.30

唱机拾音头移动装置——检测唱盘的厚度变化,使拾音头自动上下移动,这样,唱片的板厚即使部分变化,也能经常对拾音器芯加适当的针压,发挥循迹能力(8页)

G11B3/12 JP59-116901 8603003
(株)寺垣研究所 1982.12.22

唱机拾音头加针压装置——在与唱片平行的位置固定拾音臂,使唱盘上下移动,对拾音头加针压,在得到合适的针压点时,固定唱盘,以便对拾音头加适当的针压(7页)

G11B3/36 US4472796 8603004
RCA CORP 1983.11.29

带有唱头滑架锁定装置的电视唱机

当要装唱片而将片盒插入唱机时,片盒置滑架的锁定杆于收缩位置,以释放滑架。只要唱片插销部件在唱机之内,片盒的唱片制动凸脊就把锁定杆固定在收缩位置。当唱片凸脊部件脱离唱机,锁定杆就移到它的前方位置,以制止滑架移动。滑架的等待位置靠近关闭位置,亦即设有和放唱片的转盘对准的位置。在相继的两次播放中间,使滑架处于等待位置。该电容式电视唱机具有在使用前不必人工除去锁定装置的优点。(9页)

G11B3/44 US4477892 8603005

RCA CORP

1982.7.13

声表面波记录装置

声表面波记录装置是将视频信号记录在主基板表面而构成。该记录装置有一锥体式尖顶,顶上有几个换能电极,换能电极根据记录装置的表面构造发出声表面波。来自换能器的声表面波聚焦在记录装置锥顶,金钢石记录针固定在锥体结构的顶部。记录针随着待记录信号而振动,使视频信号记录在主基板表面。该记录装置特别适用于在记录介质上记录高密度信息。(8页)

G11B3/46 DE3409794 8603006
RCA CORP 1983.3.18

电容式视频记录器的唱针夹头——为了垂直插入唱针,在塑料探测头上有平坦端面(19页)

G11B3/48 DE3413048 8603007
VICTOR CO OF JAPAN 1983.4.8

磁盘记录系统的电容式传感器——通过控制离子注入工艺形成金钢石唱针的石墨电极面(20页)

G11B3/50 JP59-82601 8603008
松下电器产业(株) 1982.10.29

拾音器的拾音头

在与唱针尖的中心线成给定的角度位置上设定针杆、缓冲器以及套筒的各配合部的凹凸部,使唱针尖的中心线与缓冲器以及套筒的中心线一致,以便使拾音器头的装配作业可靠、容易。在针杆上的针尖的中心线S-S'的上端设置凸部(9),在缓冲器孔的上部也设置配合前述凸部(9)的凹部(10)。另外,在缓冲器外周部上部,在与设置在阻尼器的凹部(10)相同的轴线上设置凸部(11)。图示是从唱针尖端部看到的状态。这样,用一次作业便能容易地使唱针尖的中心线S-S'和套筒的中心线Y-Y'一致。(3页)

G11B3/58 JP59-65901 8603009
松下电器产业(株) 1982.10.5

唱片的清洗装置

用旋转刷进行唱片的清洗,同时,通过来自静电去除器的放电端子的电晕放电,中和除去唱片的带电物体,以便同时进行均等的清洗和除去带电物体。由于唱片旋转,在唱片的音槽内积存的尘埃因旋转刷的旋转被扬起而被吸入除尘盒内。利用此法便可自动进行唱片的清洗工作。另外,在保护静电去除器放电端子的罩壳内设置了接地板,该接地板在唱片的下面起强电场区作用。因此,在该状态下,用升压变压器使供给静电去除器电源电压升压,当该高电压外加到放电端子时,放电端子开始电晕放电,将空气离子化,把唱片上面弱电场区的异极性分子吸附后进行中和。(7页)

G11B3/58 JP59-65902 8603010
松下电器产业(株) 1982.10.5

唱片的清洗装置

检测旋转驱动板的旋转数,当其旋转数达到规定数时,自动切断通向使旋转驱动板以及旋转刷旋转驱动的马达的电源,以便不受电池电压变化的影响,经常得到稳定的清洗效果。来自发光二极管的光,用反射板反射,用光敏晶体管受光,旋转驱动板旋转数的检测通过以下方法进行。即,当旋转驱动板朝箭头方向旋转时,来自发光二极管的光,周期性地照到反射板上,照到该反射板上的光进行反射,用光敏晶体管受光。这时进行计数,该受光信号由集成电路处理。该集成电路在前述旋转驱动板的旋转数达到规定数时,自动切断通向使该旋转驱动板以及旋转刷旋转驱动的马达的电源,使唱片的清洗工作结束。(7页)

G11B3/58 JP59-65903 8603011
松下电器产业(株) 1982.10.5

唱片的清洗装置——将唱片清洗器安置在专用唱盘上时,进行磁铁对吸附板的吸附,同时,使连接器销嵌入连接器端子,便可简单地进行唱片清洗器主体和唱盘机械的连接,以及电源部和马达的连接(7页)

G11B3/58 US4464742 8603012
RCA CORP 1982.9.28

用于录放唱盘的唱针除尘器——设有除尘臂以使装在它上面的擦除部件扫掠唱针头,然后使唱针缓缓地降到记录位置(9页)

G11B3/60 JP59-112402 8603013
东京芝浦电气(株) 1982.12.20

唱盘驱动装置

在唱盘的一面,将能够安装动平衡修正用锤的锥形槽设置在唱盘旋转时连接固定锤的方向,便可制成安全性高且小型的驱动装置。在基座的机架上,通过轴承安装唱盘,在唱盘上装载主圆盘状态下使马达旋转,通过联轴节控制主圆盘的旋转。安装主圆盘时不平衡的修正,是由传感器和拾音器,自动测定不平衡相位和振动振幅,按照唱盘外周的角度刻度线,在指定的相位把锤安装在锥形槽A内进行不平衡修正。这样,在修正不平衡中便能制成安全性高,且小型的驱动装置。(2页)

G11B3/62 JP59-104701 8603014
ソニー(株) 1982.12.3

唱盘座

在金属板上层叠陶瓷层,便可制成刚性高,不带固有谐振,振动衰减迅速,惯性力矩大、有良好重放音的唱盘座。唱盘座由圆板状金属板和在该金属板上层叠扁平环状的陶瓷层构成。其金属板和陶瓷层直径大致相等。另外,金属板由黄铜、铜或不锈钢组成,陶瓷层由 Al_2O_3 等的陶瓷材料组成。唱盘座上由于金属板和陶瓷层的结合度不高,在其界面

上可以认为消耗了振动能量。因此,该唱盘座不带固有谐振,同时能快速衰减振动,并能得到良好的重放音。(5 页)

G11B3/64 JP59-82602 8603015
松下电器产业(株) 1982.11.1

同步录音方式

与唱片开始重放同步,自动开始盒式磁带的录音,同时在录好的曲子和下一个要录音的曲子之间,自动插入规定时间的无声录音部,便能容易从唱片中编辑所爱好的曲子录在盒式磁带上。一曲结束前重放唱片,当磁带上录音结束时,唱机随着预先指示的曲子顺序检测曲间隔,寻找下一个曲子的开始点。此间,音臂上抬,其上下位置检测开关动作,供给输出端子正电位。该电位外加到磁带录放装置的逻辑控制电路,磁带在无声录音状态,自动扫描数秒钟后,成录音暂停状态。然后,音臂寻找下一个曲子而下降,当唱针尖开始循迹音槽时,磁带录放装置解除暂时停止状态,进入录音状态。(3 页)

G11B3/64 JP59-104702 8603016
松下电器产业(株) 1982.12.3

高速复制装置——备置使与唱片重放装置的增速比同步的速度转换成为可能的磁带记录装置,和将重放信号根据其速度进行修正处理的唱机用均衡器,便能以高速记录、复制信号(3 页)

G11B3/64 US4466035 8603017
XEROX CORP 1982.2.25

使用磁/光介质的记录和读出系统

将线偏振光束传递给磁/光介质并用该系统可检测从介质接收到的幅射能。介质中每个接收信息的部分由反射层和透明层组成。反射层有一预定的厚度,覆盖于反射层上的透明层也有一预定的厚度和折射率。有一定厚度的第二层透光层吸收入射读出光束

的波长,并具有磁光转换和具有垂直各向异性的特性。最佳的磁/光介质应在第二透光层上再增加一层有一定厚度和折射率的透光层。这些介质层的组合使该系统不再反射入射光。介质所吸收的入射光束在第二透光层内被捕获。选择介质厚度和折射率使信噪比最大。该系统可用于存储或读出传感器信息,能增加磁光强度而没有氧化铝的一般反射光。(27 页)

G11B3/70 DE3414053 8603018
VICTOR CO OF JAPAN 1983.4.14

静电电容式高密度记录介质——含有热塑性树脂、导体和一定粘度的二甲基聚硅氧烷润滑剂(12 页)

G11B3/70 DE3414055 8603019
VICTOR CO OF JAPAN 1983.4.14

高密度记录介质——含有热塑性树脂和用脂肪酸处理的去尘炭黑(15 页)

G11B3/70 DE3415029 8603020
VICTOR CO OF JAPAN 1983.4.20

静电电容式高密度记录介质

信息记录介质是一种通过几何形变来进行信息记录的基片。这种基片由导电树脂合成,它含有热塑性树脂和相对它重量5—30%的导电材料和0.3—2.0%的双甲基硅氧烷润滑剂,不纯度为1.0—1.3,聚合程度为12—60。导电材料最好是炭黑,润滑剂最好有如下性质:杂质度为1.0—1.2、在25℃时粘滞系数为15—30mPa·S或杂质度为1.0—1.3、在25℃时粘滞系数为30—65mPa·S。较好的热塑性树脂包括氯化乙烯树脂、含有乙烯酸盐、乙烯、丙烯或烷基丙烯酸盐的氯化乙烯聚合物或者是含有丙烯腈和苯乙烯的三元聚合物,以及用氯化己烯融合的乙烯-醋酸乙烯共聚物等。该系统具有可变的静电电

容,特别适用于视频或数字式音频唱片。具有良好耐磨性的介质保证了可靠地再生被存储的信息。(15 页)

G11B3/70 DE3415030 8603021
VICTOR CO OF JAPAN 1983.4.20

电容式高密度记录介质

电容式高密度信息记录介质有以几何形状改变方式记录信息的基片。基片由导电型复合树脂组成,含有氯乙烯(VC)树脂和导电性粉末。用一份聚合悬浮稳定剂的溶液和颗粒小于 $10\mu\text{m}$ 的非溶性有机物,通过悬浮聚合产生氯乙烯树脂。该系统的可变电容特别适用于视频或音频数字唱片。耐磨性能优良,树脂不受非溶性有机物的影响,能大大地减少信号失落的危险。(21 页)

G11B3/70 EP118143 8603022
PHILIPS GLOEILAMPEN NV 1983.2.4

合成迭层式信息载体

树脂层组成透明载体,然后使树脂层朝向模件,透明载体处于模件的反面,再用一个或多个滚珠将载体由载体的边界面连续压向模件。为了固化树脂层,至少要露出滚珠后面的载体部分,最后,树脂层已固化的载体依次从模件内取出。该工艺特别适用于制造能用激光束进行阅读的信息载体。由于采用树脂模外成型工艺,使该模件宜于快速生产信息载体。此外,塑性树脂用量极少毫无浪费。(17 页)

G11B3/70 JP59-82603 8603023
东芝イーエムアイ(株) 1982.11.1

唱片

在底盘粘结制造由镀铬层等金属形成的唱片单面板,以便制成耐磨、难划伤、音质良好的唱片。把金属或者塑料的底盘作为芯板,在其上下用粘结剂粘结两张唱片单面板,制成由镀铬层形成的一张唱片。这种场合使用

的粘结剂、为环氧系列的粘结剂。此外,底盘的制造材料,使用的是由镍、铜、铅等金属形成的或在塑料上镀镍、镀铜、镀铅制成的材料。此时,镀镍是把塑料浸渍在硫酸镍、硫酸胺镍溶液内进行。另外,镀铜使用的是在硫酸铜和氟化铜镀液内,将塑料浸渍在氟化铅溶液、硫酸胺酸等溶液内的。(4 页)

磁记录存储和重现

(G11B5/00)

G11B5/00 DE3314277 8603024
DICOM ELTRN GMBH 1983.4.20

磁卡读写装置

磁头在磁卡的读写位置上移动,扫描之后,磁卡再一次以同一方向垂直地移离这一位置。当扫描完成,磁卡移入扫描位置(而不是停止位置),并在相同或相反方向弹出。移动磁卡使其在两个相反的方向顺序扫描而没有断点。磁头沿两条平行导轨移动并与由电机组成的驱动器相连。螺纹具有定节距,也可以是两个相对的节距。(20 页)

G11B5/00 EP123652 8603025
HORMOZI F 1983.4.8

用于磁带录象机的顺序定位装置

当录象机准确就位后,用微型计算机对第二条磁迹编码,再用 50Hz 振荡器同步,将它们依次记录在第一条磁迹的起始部分。每一起始部分的数据存储在存储器内,然后,与常规带速下 20 秒的重放时间相对应,自动地将这些数据复制到第二条磁迹的预备部分。当磁带盒装入此装置时,编码数据自动地复制到此装置的存储器内,然后该存储器就含有按要求序列检索的所需信息。编码数据序列的标题可写在可卸式面板的某一位置上,它与键盘的各按键相对应,并能显示在屏幕上。该装置适用于磁带录音和录象机。

只要按下一个按键,即可开始精确地顺序定位。(8页)

G11B5/00 GB2137457 8603026
ARUGA M 1983.3.17

在磁带上记录来自 RAM 的数据

该系统使用一个通用同步或异步收发器,不仅能接收串行数据,而且能处理来自处理器的平行格式的字符,将它们变成串行格式后再行传输。数字编码输出(最好是非归零制)经滤波后,从编码信号的前沿形成一串脉冲。将此脉冲记录在磁记录载体上。通用同步或异步收发器按一种特殊格式传送各数据位,即一个起始位后跟5—8个数据位,再跟一个选用的奇偶位,最后跟一个或几个停止位。最好采用截止频率是1—4倍频带值的高通滤波器。(13页)

G11B5/00 JP59-107402 8603027
松下电器产业(株) 1982.12.8

永久磁铁消磁头——在磁记录载体的记录磁迹上,备置持有提供渐减交变磁场的3个以上磁极的磁铁材料,其中至少在小于记录磁迹的宽度内对最终磁极进行磁化,这样便可以制成重放波形偶数次失真小的消磁磁头(4页)

G11B5/00 JP59-113501 8603028
松下电器产业(株) 1982.12.21

永久磁铁消磁头的起磁检测方法——对消磁头进行起磁后,使消磁头和起磁用磁芯脱离时,检测在起磁用磁心的起磁用导线中产生的反电动势,便能简单地检测永久磁铁消磁头的起磁状态(3页)

G11B5/00 SU1064296 8603029
BEKLEMISHCHEV A A 1983.1.6

模拟信号录放单元

该装置有3个录放磁头、滤波器、加法器

和模数转换器。输入总线另外接到第三个记录磁头。模数转换器的数据输入与加法器的输入相连,定时输入接到倍频器的输出。在记录时,宽带模拟信号送到输入总线并同时记录在两个磁道上——第一个磁道上直接记录调制信号,第二个磁道上记录信号发生器产生的稳定的信号。在重放期间,由第一个磁道来的信号经解调后从滤波器输出,所形成信号的频谱分量落在零到第一个上限频率区间内,来自第三个磁道的信号送到第一个滤波器,所形成信号的频谱分量落在第一和第二个上限频率区间内。相加输出信号的频谱分量范围为零到第二个上限频率。该录放单元的数据存储和处理使用了多磁道记录装置,从而可增加记录信号的频率范围。(3页)

G11B5/00 US4466024 8603030
D/PUNCH CO 1982.10.18

能双面使用的软盘系统

该系统有一些中心定在预定位置上的软盘定位孔,这些新的定位孔与在软盘一面的软盘入口槽有着特定的关系,而原来的软盘定位孔对应着软盘另一面的软盘入口槽。该系统还包括一个软盘定位冲孔,它带有一个彼此分开的但又相互协调的滑杆和板。为使滑杆中心对准适当的预定位置,采用定位列阵。列阵有着平坦的顶部和底部,它们沿周边结合,以确定一条能容纳该装置的足够长的槽。根据顶部的一条边缘确定一条能容纳冲孔的凹口,将槽和凹口定位、定尺寸和定形状,使该单元和冲孔能完全插入相应的槽和凹口时,冲孔相对于单元之间沿任何方向的相对移动量不大于 $\frac{1}{8}$ 英寸。该系统能防止偶然将无用信息写入有用程序。(8页)

G11B5/00 US4466030 8603031
OLYMPUS OPTICAL KK 1981.2.24

盒式磁带记录器的盒带装卸馈送机构

插入式盒式磁带记录器的盒带装卸馈送

机构有一个扭簧和一个弹出簧。盒带插入处内侧有一盒带固定器，滑块与在盒带固定器内的盒子一起滑动，扭簧给滑块一偏力。在盒带固定器和操作板之间接有弹出簧。操作板与盒带固定器的可滑动相触能用作操作板的返程弹簧。弹出簧偏力的加载与盒带插入处滑块的滑动相一致。当滑块经过扭簧的中点时，弹出簧与滑块脱离以锁住荷载状态。在盒带弹出时，弹出簧的荷载偏力作为弹出力加给滑块。该馈送机构可减少所需的驱动力。(14 页)

G11B5/00 US4467379 8603032
CANON KK 1980.12.9

磁带录象机的上带机构

该装置专为使用盒式磁带而设计。装置内的上带机构可将盒式磁带移到磁带相对于记录磁头工作的位置。磁带盒移位装置将首先输送磁带盒，并且移到磁带盒相对于磁带上带机构相关的工作位置。磁带盒移位装置有一零件用来将磁带盒固定在相对于移位位置的某处，从而借助于带盒移位位置可将带盒移到与磁带上带机构有关的位置。该装置特别适用于便携式螺旋扫描录象机和匣式磁带录象机。(7 页)

G11B5/00 US4467380 8603033
OLYMPUS OPTICAL KK 1981.2.24

用于盒式磁带记录器的盒式装卸装置

在把带盒插入磁带记录器时，安放盒子的部件有一推入行程和落入行程，并装有扭簧，使在带盒插入时，落入行程大于推入行程。与滑块联接的弹出簧同滑块的滑动行程无关。滑块容有盒带并在带盒插入时随盒带一起滑动，而盒带安放在盒架内。弹出板在弹出行程内移动。为了把弹出力加到滑块上，在弹出簧上加有与弹出板的弹射行程相一致的偏力。该装置特别适用于小型或微型盒式磁带，即使在限定推入和落入行程情况下，

仍可确保盒带的插入与弹出。(14 页)

G11B5/00 US4477889 8603034
SANKYO SEIKI SEISAK 1982.1.18

磁盘记录选择机构

记录传动装置选择机构由一个转动板组成，转动板绕垂直支轴转动并带有记录传动装置部分。垂直可动选择板上有几个选择杆，选择杆通过在转动板的记录传动装置部分内形成小孔。选择板的外周面是齿轮，并与转动板同轴转动。可转动记录传动装置装有选择器或按钮。为了使选择板转动，通过转动记录传动装置选择器使传动齿轮旋转。选择板和传动齿轮中的二者之一增加了厚度。该机构的优点是，在选择杆通过转动板的小孔之前，当选择板至少垂直移动时，选择板和传动齿轮相互啮合，而当转动板旋动时，选择板和传动齿轮不再啮合。(12 页)

G11B5/008 JP59-63003 8603035
富士通(株) 1982.9.30

录象磁带记录装置

磁鼓内设置第一录象磁头和第二录象磁头，磁鼓正转时，第二录象磁头在向正方向输送的磁带上半部分进行记录，磁鼓反转时，第二录象磁头在向反方向输送的磁带下半部分进行记录，便能对磁带进行往复录象，并可省去倒带操作。第一主录象磁头及第一辅助录象磁头，当磁带向 A 方向(正方向)输送时，在磁带上半部分进行记录，此时磁鼓向 B 方向正转进行记录。另外，第二主录象磁头及第二辅助录象磁头，当磁带向 A' 方向(反方向)输送时，在磁带下半部分进行记录，此时磁鼓向 B' 方向反转进行记录。(3 页)

G11B5/008 JP59-82604 8603036
松下电器产业(株) 1982.11.1

旋转磁头型磁录放装置

使用一个固定磁头装在两块可动上的板

若干磁头,自动控制两个记录磁头的相对高度以及绝对高度,这样,记录磁迹弯曲也能进行可跟踪的 DTF 动作。磁头 A 固定在磁鼓上。磁头 A'、B 装载在由压电元件构成的可动板上。磁头 B' 也同样。通过磁头 A、B,依次形成记录磁迹 A₁、B₁、A₂……时,在 W₁、W₂、W₃ 瞬间(相当电视信号的一水平扫描时间),记录低频导频信号,其后马上设置瞬时重放的时间 R₁、R₂、R₃,在邻接的磁迹间,并列形成导频信号记录期间 W₁ 的瞬时重放时间 R₂。因此,图 a 的定时中所记录的导频信号,在图 b 的定时中将前述记录的导频信号作为串音来进行重放,得到图 b 的信号。控制磁头 B 的高度,使来自该交替出现的磁头 A 和 B 的重放导频信号相等,使两磁头的高度一致。(6 页)

G11B5/012 JP59-63004 8603037
日本电气(株) 1982.10.4
放大率控制电路

在信号取样期间,控制差动放大器的放大率,在同步期间,固定放大率,便能把输出经常控制在合适的水平,并能固定需要时间的放大率。来自输入端子(101、102)的磁头差动信号 A,外加到差动放大器输入端子(11、12)及包络线生成电路的输入端子(19、20)。包络线生成电路是得来自磁头差动信号 A 的包络线信号的电路,求得的包络线信号 B 外加到运算电路输入端子(22),转换成进行差动放大器放大率控制时十分需要的信号 C,从输出端子(23)输出,供给取样保持电路的模拟信号输入端子(18)。取样保持指令 D 从外部控制电路通过端子(105),输入指令输入端子,取样或保持外加到模拟信号输入端子(18)的信号 c,其输出 E,作为差动放大器的放大率控制端子(13)的控制信号来使用。(3 页)

G11B5/02 CS8308216 8603038

HOUDEK J 1983.11.8
磁带运行的控制电路

G11B5/02 DE3313175 8603039
ALGAMATIC MASCH GMB 1983.4.9
用于计算机系统的磁带消磁器

磁带记录系统有一段导引带,导引带含有一系列保留的字符标记。抹去除导引带外磁带上的已录数据以便记录新的数据。该系统用一个读磁头识别正向走带时的标记部分。一旦检测到标记部分终端,就产生一个信号以激励消磁头,从而使消磁头一直工作到磁带都送到卷带盘为止。读磁头和消磁头可组合在单个部件内。磁带上给出的反射标记位置使计数器在移动时置位,以便显示字符段长度。该消磁器能精确地控制消磁操作。(7 页)

G11B5/02 DE3338992 8603040
CONTROL DATA CORP 1983.2.15
磁盘磁头的组合激励器和预放大器

JK 触发器的输入为写数据信号,输出的原码和补码信号送到与两个激励晶体三极管相连的两条线路上。箝位级和另两个晶体三极管、电阻和电容相连。这些晶体三极管受读写控制信号控制。激励级的发射极与耦合到电流源的线圈相连,集电极与读数据线相连。屏蔽的延迟器与提供信号输出的差分放大器相连。这些电路可与磁头做成一体,能用于磁盘系统内薄膜磁头的组合激励级和预放级。(18 页)

G11B5/02 DE3403263 8603041
HITACHI KK 1983.3.25
磁带记录器的信号传输电路

两个电容器和场效应管开关形成电路的电容。控制电路(电压控制)调节加到开关去的控制信号的频率或电平。控制电路带有受控振荡器,调节受控振荡器的输出信号电平,

使其大于从电平检测器输出端引出的信号电平。用控制信号的电平控制,至少使一个电容电路中的开关保持断开状态。该电路带有同相和反相输入端和输出端的运算放大器,在运算放大器的输出和反相输入端接有电容。该信号传输电路非常适用于磁带录放器。只要将重放放大器和记录放大器与两个电容相连。该磁带记录器具有低电流消耗的优点。

(19 页)

G11B5/02 DE3403792 8603042
PHILIPS GLOEILAMPEN NV 1983.2.24
用于传真通讯设备的模数转换器

输入模拟信号在送到模数转换器以前被延迟,此外,输入模拟信号还送给两个辅助参考信号发生器。一个参考信号发生器的输出信号对应于模拟视频信号 N 个瞬态值的平均值,另一个参考信号发生器的输出对应于模拟视频信号的平均值。将这两个平均值加权并在用作模拟转换器的参考输入以前相加。该模数转换器适用于传真通信、邮政码读出或指印等,能产生清晰的传输图象。(14 页)

G11B5/02 JP59-63005 8603043
东京芝浦电气(株) 1982.10.4
磁记录方式——用较低的线记录密度记录信号时,至少在记录载体的记录磁头产生磁场所扩及的区域内,作两种以上的记录,使以业已较高的线记录密度来记录信号,便可使面记录密度飞速提高(5 页)

G11B5/02 JP59-63006 8603044
オリンパス光学工业(株) 1982.10.4
磁录放装置——将主磁极和辅助磁极配置在记录载体的记录层侧,主磁极通过高导磁率磁性层由辅助磁极进行励磁,以便制成小型轻量,记录灵敏度高,可作高密度记录的磁录放装置(7 页)

G11B5/02 JP59-63007 8603045
松下电器产业(株) 1982.10.4

垂直磁记录方法

以记录载体和录放用磁头形成闭合磁路,避免向外部泄漏磁通,便能高效率地进行写入、读出的垂直磁记录,并能从单侧进行录放。在磁头支承用非磁性基板上形成高导磁率磁性体薄膜以及励磁用线圈。在记录载体侧的双层高导磁率磁性体薄膜,为防止磁通短路,利用非磁性材料组成的磁屏蔽膜进行磁分离。而在记录载体侧的对侧,高导磁率磁性体薄膜双层连接在一起,使磁通容易通过。在磁头的线圈内流动信号电流,这样,磁头的磁性膜顶端在与层合的垂直磁化层和高导磁率磁性体层的记录载体相接触的面上,进行写入、读出。此刻,与磁头支承基板侧高导磁率薄膜相连的垂直磁化层内磁畴的磁化方向和已经与另一侧的高导磁率薄膜相连的磁畴的磁化方向形成反向。(3 页)

G11B5/02 JP59-68802 8603046
松下电器产业(株) 1982.10.8
磁记录方法

利用根据磁头缝隙长决定的第一次频带和第二次频带,分离、记录若干信号,便能在大幅度扩大信号频带的同时,进行无干扰调制的良好信号记录。记录在磁带上的信号波长远远超过缝隙的缝隙长度时,绕在铁芯上的线圈内便产生与磁通时间性变化成比例的重放电压。但是,当频率变高,波长与缝隙长一致时,加到缝隙的磁动势为零,线圈内重放电压不出现。这种现象在缝隙长与信号波长整数倍一致时也产生。目前,可以实用上不成问题地放大比缝隙长还短的波长信号。因此,记录图象信号中的亮度信号时,使用频率为 $0 \sim 6\text{MHz}$ 的第一次频带,另外,在记录彩色信号时,使用频率为 $6 \sim 12\text{MHz}$ 的第二次频带,便可以记录无干扰调制的图象信号。(3 页)