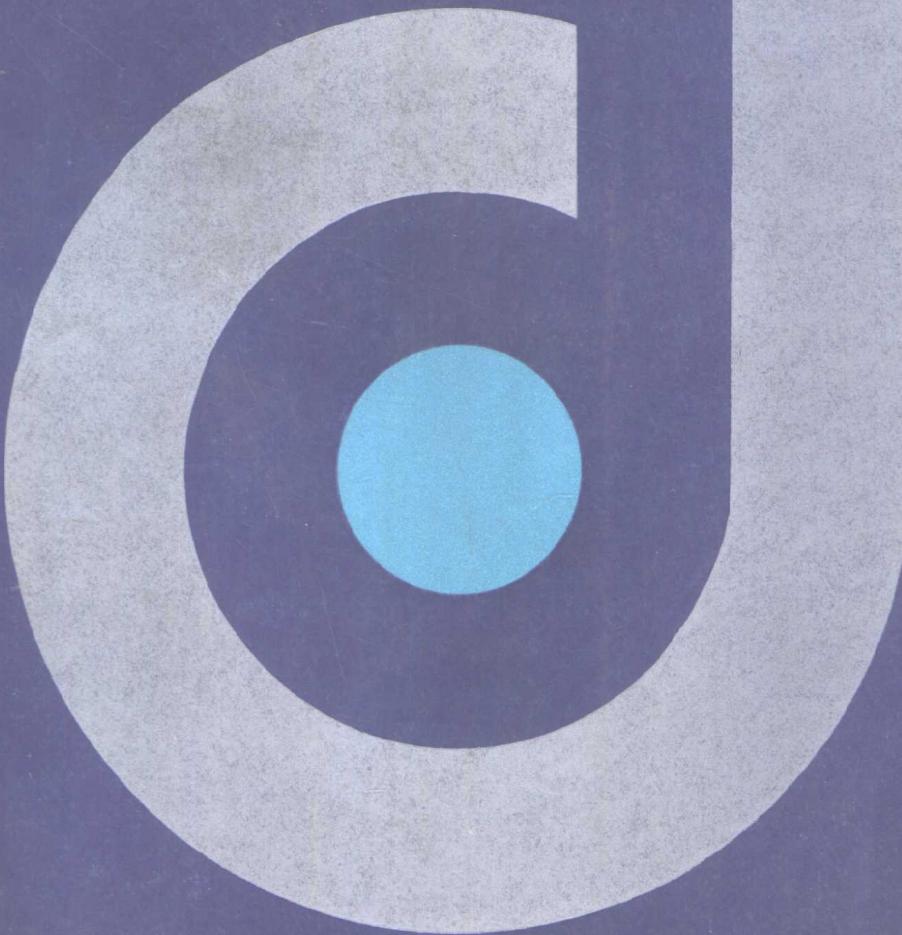


■ 机械工业中的 机电一体化技术

■ 刘任需 陆祥生 陆祥瑞 编著
■ 机械工业出版社



78.10
9200402

机械工业中的机电一体化技术

刘任需 陆祥生 陆祥瑞 编著



机械工业出版社

(京)新字登054号

内 容 简 介

本书主要从技术原理、技术政策方面较通俗地介绍机电一体化技术(也称为机械电子技术)，全书共分八章，第一、二章说明机电一体化技术的内容、构成、地位和在机械制造工艺及所用装备(主要是机床工具等基础机械)方面的机电一体化技术与产品，介绍了有关的技术政策等；第三章介绍了数控与数显技术，数控机床与各种数显表；第四章介绍机器人技术与应用；第五章介绍了计算机辅助设计CAD，辅助制造CAM；第六章介绍柔性制造单元FMC、柔性制造系统FMS以及无人化自动工厂；第七章介绍与机械工业有关的主要设施(净化车间、工厂、自动仓库等)的革新；第八章介绍应用机电一体化技术改造传统的机械工业(指大机械工业，包括军工和轻纺工业)的装备。

本书供机械工业的技术干部、技术工人、企业管理干部参考，也可作为大中专院校有关专业师生的通俗参考书。

机 械 工 业 中 的 机 电 一 体 化 技 术

刘任需 陆祥生 陆祥瑞 编著

*

责任编辑：王中玉 版式设计：冉晓华

封面设计：姚毅 责任校对：熊天荣

责任印制：王国光

*

机 械 工 业 出 版 社 出 版 (北京阜成门外百万庄南街一号)

(北京市书刊出版业营业登记证字第 117 号)

机 械 工 业 出 版 社 印 刷 厂 印 刷

新华书店北京发行所发行·新华书店经售

*

开本 787×1092 1/82 · 印张 12 1/4 · 字数 268 千字

1991 年 10 月北京第一版 · 1991 年 10 月北京第一次印刷

印数 0,001—8,800 · 定价：6.70 元

*

ISBN 7-111-03035-4/TM·389

前　　言

机电一体化技术是一门新兴的科学技术，是机械技术和电子技术的有机结合，是机械工业上水平，加速机械工业现代化的主要途径，也是传统机械工业技术改造的重要内容和手段。

机电一体化技术是当今世界高技术产业的重要基础技术之一。它具有广阔的领域和远大的发展前途。当前，这门技术在一些工业发达国家，发展十分迅速，它使传统机械工业迅速改变面貌，大大提高了机电产品在国际市场上的竞争能力。机电一体化技术已成为改造传统机械工业的主要技术手段。

本书的任务是论述机电一体化技术在机械工业中的应用，而且着重机械制造业方面的应用，从原理、实例、概况等方面比较全面地作了介绍，在对策方面也提出了一些看法。

本书第一章、第二章以及第三章有关数控技术和数控设备部分由刘任需同志编著；第四章、第六章、第七章等由陆祥生同志编著；第五章、第六章有关 FMS 信息流系统、FMS 建立部分、第八章、第三章有关几何量测量技术、数显技术以及数控软件部分均由陆祥瑞同志编著。

全书的编辑、整理、改写主要由陆祥瑞同志完成。

本书出版得到全国总工会职工技术协会的大力支持，在此特表感谢。

本书曾经严蕊琪等同志审阅。

编者

序　　言

机电一体化技术是一门跨学科、综合性的，正在蓬勃发展的科学技术，是传统的机械技术与新兴的电子技术，特别是微电子技术的有机结合。越来越多的人认识到，机电一体化技术是机械技术、电子技术不断发展进步的必然趋势。是高技术在现代新装备中的具体体现，是新技术革命物质基础的重要组成部分。

“机电一体化”技术虽然有人说这是从日本人创造的英语组合词（Mechatronics）引伸而来，但因这几个字很符合中国人的语言习惯，不象有的外来语那样难懂难念难记，所以很容易被大家理解、接受，并广泛加以应用。当然，也有的同志认为，微电子技术和计算机技术的推广应用，不是“机电一体化”所能包括的，它的应用范围甚至比“用微电子技术改造传统产业”还要广，应该叫做“信息技术的应用”。确实，整个微电子技术和计算机技术的应用范围是很广的，不是“机电一体化”所能包括的。整体上用什么名称合适可以商讨，而我们一般所说的“机电一体化”技术，主要是指通过机械技术与微电子技术的结合，使机械设备得到改进、提高，进而产生新一代的具有新功能的新型装备和生产线。这类设备我们称之为机电一体化（或机电结合）的设备，这类设备一般精度较高，自动化、智能化程度高，生产效率高，产品质量稳定，有的设备本身机械结构可以简化，并且节能、节材、安全、可靠。因此这类设备日益受到欢

迎，并被广泛应用于国民经济各部门、各领域。由此可见，机电一体化技术尽管只是微电子技术应用的一部分，但它所涉及的内容、范围还是非常丰富、宽广的。大力研制、开发、普及和推广机电一体化技术已成为机械和电子领域科技工作者一项重要任务。

机械工业是整个国民经济的装备部，在国家现代化中担任着极为繁重的任务。机械工业要为各行各业提供机电一体化的现代化装备，本身首先要进行技术改造，用机电一体化的工艺装备来武装自己。因此机电一体化技术在机械工业的应用是当前一项极为紧迫的任务。由机电部职工技术协会组织编写并得到全国总工会技协支持出版的这本书，适应了机械工业技术改造的需要，书中论述了微电子技术和计算机技术在机械工业工艺装备中的应用。主要内容包括数显、数控的应用以及机器人、柔性生产单元，柔性制造系统，计算机集成制造，自动化传输，自动化仓库，自动化工厂等。由于本书作者都是多年在科研、生产第一线从事实际工作的科技工作者，因此本书内容不少是实践经验的总结，与实际结合密切，有很强的实用性。希望这本书的出版能对全国各行业的机械企业的技术改造起到交流经验和指导的作用，对整个机械工业的技术改造也有所裨益。

唐仲文

1991年7月24日

推六机电一体化用微电子技术来改造装备工业
業

一九九一年八月十六日

饶志福

目 录

第一章 机电一体化技术的崛起和传统机械工业 的技术改造	1
第一节 机电一体化技术是新技术革命的重要组成部分	1
第二节 机电一体化技术的崛起加速了机械装备的现代化 和机械制造工艺水平的提高	9
第三节 应用机电一体化技术改造传统机械工业	11
第二章 机电一体化技术的构成和机电产品功能 的提高.....	22
第一节 机械技术和电子技术的有机结合	22
第二节 机械电子产品的分类和构成	25
第三节 机电一体化技术的优先发展领域和关键技术	29
第四节 微型计算机技术的广泛应用	29
第五节 用于机械制造业的机电一体化技术	37
第三章 机械工业技术改造的基础——普及数显 装置，推广应用数控设备.....	45
第一节 几何量测量技术	45
第二节 机床数显装置典型实例	50
第三节 数控技术的特点和功能	63
第四节 计算机数控、直接数字控制与自适应控制	78
第五节 数控机床的伺服系统	94
第六节 数控自动编程系统	101
第七节 数控伺服系统中的位置检测单元和执行单元	106
第四章 机械工业技术改造的标志——机器人的 应用	132

X

第一节 机器人——机电一体化技术应用的典型产品	132
第二节 机器人的基础技术——功能	145
第三节 机器人在机械制造业中的应用	201
第五章 CAD/CAM 与机电一体化	225
第一节 CAD系统.....	226
第二节 CAM系统.....	249
第三节 CAD/CAM系统	254
第六章 柔性制造系统	266
第一节 FMC、FMS、FML、FA的功能、构成和特点	266
第二节 FMS、FA工件、工具流系统	292
第三节 FMS的信息流系统.....	297
第四节 FMS的建立.....	306
第五节 典型的FMS.....	315
第六节 机床、发动机用FMS.....	326
第七章 机械工业设施的革新	330
第一节 密闭净化厂房	330
第二节 自动仓库	335
第三节 自动化搬运装置	362
第八章 发展机电一体化技术，改造我国传统机械 工业	367
第一节 我国机械工业与工业发达国家的差距与我们的 对策	367
第二节 改造机械制造工业的措施	372

第一章 机电一体化技术的崛起 和传统机械工业的技术改造

第一节 机电一体化技术是新技术革命 的重要组成部分

一、什么是机电一体化技术

机电一体化技术也称机械电子技术，在国外有称为“the Integration of Mechanical and Electric Systems”，但用得最多的是 Mechantronics，这是日本人在 70 年代初根据英文 Mechanics(机械技术)和 Electronics(电子技术)构成的组合词，已为各国承认、应用。译成中文为机械电子学（或机械电子技术）。近几年在我国学术界和工业界多用“机电一体化”这个词。

“机电一体化”（也有称“机电仪一体化”的，内容完全一样）这门技术是一种新兴的综合性的高技术，是机械技术与电子技术（特别是微电子技术）的有机结合，虽然在目前国内外尚无统一的定义，但其基本概念和涵义却是一致的。即从系统观点出发，应用机械、电子、信息等技术，在信息论、控制论、系统论等系统科学、系统工程等基础上建立起来的一门边缘科学技术；所以，它决不是机械与电子技术的简单迭加，而应该看到它是一种全新的技术发展趋势；为了达到整个系统的最优化，通过机械与电子技术的有机结合，互相渗透，从而产生出一大批功能更强、性能更好的新一代的机械产品和系统。如具有精度高，性能好，体积小，重量轻，自

动化、智能化程度高，可靠耐用的机械产品、装置，以及柔性制造系统和自动化无人工厂等。这些机械装备和产品，往往是结构更简单、操作更方便、具有明显的经济效益。

这种机电一体化产品（机械电子产品）也不同于一般电子产品，后者通常指电子计算机、收录机、雷达、电子仪表、各种电子通信设备等电子机械产品；而机械电子产品则是指新型的机械和电子技术的结合体（机电一体化产品）。如数控机床、机器人、柔性生产单元、柔性制造系统、各种自动化量具量仪、激光加工机械、各种微机控制和数控的铸、锻、冲、焊机械、电加工机械、木工机械和剪裁下料机械等机械制造冷热加工工艺作业的机械电子一体化产品，以至整个自动化工厂。此外，还包括电子和微机控制的仪器仪表、照相机、缝纫机、医疗器械、汽车及发动机上的控制电器和各种家用电器、电站设备、调速装置、办公用机械、印刷机械、运输机械、食品机械、轻工机械、各种通用机械、农业和重型矿山机械、建筑筑路机械、计时和检测机械（如石英电子钟表、三坐标测量机等）、音响设备、游乐机械等。可见，所谓机械电子产品涉及相当广泛的领域，涉及到国民经济各部门和国防工业装备。当然，这本书只涉及机械工业制造加工用的装备，即使如此，其内容已经十分广泛了。

当前，日本的机械电子技术发展处于领先地位。这门技术已是日本重大的支柱技术之一。目前，日本已有70%左右的大企业正在推广应用，50%的中小企业也正以此进行技术改造。机械电子技术已使日本的机械制造业乃至其它工业领域大为改观。近年来美国、欧洲也在大力发展推广和开发机械电子技术，已经形成一个你追我赶的竞争局面。

二、机械和电子工业在国民经济发展中的地位

机械电子技术的迅速发展是应用微电子技术、计算机技术改造传统机械产品和机械工业的结果。机械技术是一门传统的基础技术、机械工业是一个传统的基础工业。发展高新技术，也要求机械装备的水平必须相应地迅速提高。

然而，机械装备水平的提高又反过来需要电子技术（包括微电子技术、计算机技术）的飞速发展和广泛采用。例如在金属切削机床中采用数控技术，使机床性能、生产效率大大提高。

总之，高技术同基础技术是相辅相成，紧密联系的。两者有机结合起来，就可以使机械产品的性能和功能提高，能量和原材料消耗降低，从而使整个国民经济的发展产生巨大飞跃。利用电子技术改造机械工业是一种必然的趋势，利用改造后具有高、新技术的基础工业使各种先进技术形成新的产业群，形成新的国民经济结构和实力。越是自觉地实现机械工业的改造，国民经济的发展就越迅速越有后劲。因此，无论在技术上还是产量上，机械和电子工业的发展都应先行，超前率越大，国民经济发展速度就越快。

从国外经验来看，日本和苏联都是用 20 年左右的时间使国民经济翻两番的。他们的机械工业对整个国民经济的超前率——机械工业与整个国民经济年平均增长率的比值都比较高。日本（1962～1980）为 1.63，苏联（1958～1980）为 1.76。联邦德国用了 29 年才实现翻两番（1952～1980），其机械工业的超前率为 25%。

日本在 1956 年、1957 年通过机械和电子工业的振兴法，优先发展机械、电子工业与技术，实现了国民经济的起飞。以前，日本的机械产品也是精度不高，质量不好，互换

性差，可靠性和寿命很低，各厂重复生产，水平不高，经济效益不好，在国际市场上没有竞争力。由于机械、电子振兴法的连续实施（如对特定的机械、电子产品给予重点扶植，资助，鼓励技术引进，给予优惠条件等）使日本的机械电子工业水平迅速提高。机械、电子工业又带动了整个工业、农业和交通运输业的振兴，促使整个国民经济的起飞。现在日本的经济实力已经很强，它在国际市场的竞争力也提高很快。日本国内矿产资源和能源都很贫乏，但它的国民收入，在西方发达的资本主义国家中跃居第二位，仅次于美国。冶金、汽车、工业机器人、数控机床、柔性制造系统和自动化工厂、造船、照相机和电子表等日用产品以及家用电器等已跃居世界第一位。现代世界上无论日本、欧美、苏联都十分重视机械和电子工业及其技术的发展。

三、机电一体化技术是新技术革命的重要组成部分

70年代以来，新的技术革命正在崛起，而且发展异常快；在美国、日本、欧洲已经渗透到工业生产和社会生活的一切领域；促使一批新的产业群的涌现和发展，也推动着一大批传统的产业迅速变革。这些新的科学技术成就主要是以下六个方面：

（一）以微电子、光电子技术、电子计算机、激光光纤通信为主要内容的信息技术

自从1946年世界上出现了第一台电子计算机以来，1947年制成了晶体管，1959年出现集成电路，1960年发明激光技术，1971年制成第一台微处理机。这些重大成就使信息技术成为当代技术革命最活跃的领域。与此有关的所谓三C革命（即Computer电子计算机、Control控制、Communication通信三个信息革命结合起来的综合信息革命）、还

有三A革命（即工厂、办公室、家庭三个自动化 Automation）实际都依赖于电子技术和计算机技术的高速发展，也依赖于机电一体化技术（Mechantronics）的迅速发展。

（二）生物技术

生物技术包括基因工程、细胞工程、酶工程和发酵工程。这是一项投资少、收效大、污染小的具有广阔前景的新技术。每年有关的专利申请达几百件。

（三）新兴材料技术

现代新技术是以新材料技术为支柱的。例如光导纤维是一种新型材料，这种低损耗的光导纤维是光信息长距离传输通信的基础。

新材料种类繁多，主要可分为：

- 信息材料：如光导纤维、传感器敏感材料；
- 能源材料：如高温结构陶瓷、超导材料；
- 高分子有机合成材料：如高强度工程塑料、功能高分子材料、各种合成胶粘剂等；
- 新型金属材料：如非晶态金属、非晶态高锂铝合金、贮氢金属、形状记忆合金、铟、镍、钽、锆有特殊传感控制功能的新材料等；
- 高性能复合材料：如纤维增强型塑料、碳化硅纤维复合材料、气相沉积碳、树脂碳/碳（石墨）纤维复合材料、陶瓷复合材料、金属基复合材料等。

这些材料一般都具有性能高、重量轻、耐用、耐磨、耐腐蚀等特点，具有非常广阔的发展前景。

（四）新能源技术

这是包括应用太阳能、核能（原子能）、核聚变能、海洋能、生物能、地热能等。

(五) 空间技术

自 1957 年以来送入太空的人造卫星（包括通信、广播、气象、地球资源、军事卫星）、宇宙飞船、星际探测器已达 3000 个。从事空间技术的科学家、工程技术人员达 150 万人。探测范围不限于近地空间，已向太阳系其它行星发射飞行器或宇宙探测器。空间技术除用于军事外还广泛应用于科研、通信、天气预报、地质勘探、导航、收集经济技术资料等。现正设想建立太空发电站、微波传输电能、实现空间工业化。可见，空间技术的发展也是十分广阔的领域。

(六) 海洋开发

海洋资源十分丰富，有食物、矿产、能源资源等。60 年代以来，国外一些发达国家已致力于全面开发。仅目前海洋提供的矿产，在世界经济中占采矿比重，锆 100%，钛 80%，镁 60%，锡 40%，石油 25%。海水中含铀 40 亿吨，相当陆地储量的 170 倍。还有各种贵重金属。

海洋经济总产值，1969 年还只有 130 多亿美元，1980 年增长到 2800 亿美元，十几年增长了 20 多倍。

以上述六个方面为内容的新的技术革命，发展异常迅猛，新技术出现的间隔越来越短。例如 1942 年出现第一个原子反应堆；1947 年研制出第一台电子计算机；同年发明半导体晶体管；1957 年人造卫星上天；接着集成电路出现，激光诞生，遗传基因剪接、重组成功。新技术群、新产业群一个一个相继问世，如雨后春笋。

1985 年中央专门召开了座谈会，要大家注意研究“世界新的技术革命和我们的对策”，要求集中专家研究出最佳方案和正确对策。

世界新的技术革命对我们既是个机会，也是一个挑战，

我们必须迎头赶上，应逐步缩小我们与主要发达国家的差距，而不应让他们把我们甩得更远。

新的技术革命是以微电子技术的飞跃发展为主要标志的。有人认为微电子技术是新技术的先导、带头的技术。它的发展为电子计算机的应用渗透到生产经济和社会生活的一切领域开辟了广阔道路。

微电子技术和计算机技术的发展经历了电子管、晶体管、集成电路、大规模集成电路和超大规模集成电路等四代（见表 1-1）。

表1-1 计算机技术发展历程

代 别	使 用 电 路	年 度	系 统 软 件
第一代	电子管电路	1945~1958	手编程序
第二代	晶体管电路	1957~1966	汇编程序、语言及操作系统
第三代	集 成 电 路	1964~1978	高级语言、操作系统、虚拟存储
第四代	大 规 模 集 成 电 路 (超大 规 模 集 成 电 路)	1978~	数据 库、计 算 机 网、人 工 智 能、逻 辑 推 理 语 言、知 识 库、自 然 语 言 及 图 像 识 别、高 级 人 工 智 能

从表1-1看出，几乎10年要换一代。30年来计算机运转速度增加30多万倍，价格降到原来的万分之一，体积缩小到三万分之一。集成电路芯片的集成度每年增加一倍，成本每两年降低一半，原材料、设备、工艺，每三年更新换代一次。微处理机的出现使计算机及其控制系统的设 计大为简化，为计算机的普及应用和机电一体化技术的发展，打下了基础。

在信息技术中，通信技术也在迅速地更新换代，数据通信、卫星通信、光纤通信，可视电话等新的技术不断涌现出来。微电子技术、计算机技术与通信技术结合，信息处理系

统同信息传输系统融为一体，使社会的生产、分配、交换、消费等经济环节有机联系起来，大大加强了世界范围的联系，为人类社会带来了巨大的效益。

微电子技术（包括通信技术、计算机技术）和机械技术相结合，迅速出现一系列机电一体化产品。如数控机床和机器人是典型的机电一体化产品。此外，如量具、量仪等自动化测试装置、仪器和仪表、计算机辅助设计系统（CAD）、计算机辅助制造系统（CAM）、材料和毛坯处理、加工和控制系统、自动化运输车、自动化仓库、柔性生产单元（FMC）、柔性生产系统（FMS）以及自动化无人化工厂（FA）等都是利用电子技术和机械技术结合创造的结晶，它们是机械工业提高水平、大幅度提高生产率、提高质量、缩短生产周期、降低成本的主要装备和手段。

我们知道，科学革命是人们对客观世界认识上的飞跃，如16世纪哥白尼的日心说，17世纪的牛顿力学，19世纪的三个划时代的发现（细胞的发现、能量转换和生物进化），之后又有电磁场、电磁波理论、电子学、相对论、量子力学、量子场论等。人们在改造客观世界方面的飞跃则是技术革命。例如蒸汽机出现；电力、无线电和航空技术的出现；近来晶体管、集成电路、电子计算机的出现；还有生物技术、激光技术、光纤通信、核技术、航天技术、海洋工程、系统工程等新技术群体的出现，都是技术革命。至于产业革命就不是指哪个局部的飞跃，而是指全局性、整个生产体系的飞跃性变化，即整个生产体系的组织结构和经济结构的飞跃性变化。第一次产业革命是18世纪60年代以蒸汽机的应用为标志开始的；第二次产业革命始于19世纪70年代，是以麦克斯韦的电磁学说导致电力工业发展为标志的；第三次产业革