

中国 机电产品目录

国家机械工业局 编

1

■ 机床 ■ 机床电器 ■ 机床附件
■ 铸造机械 ■ 锻压机械

中国机电产品目录

第 1 册

机床 机床电器

机床附件 铸造机械 锻压机械

国家机械工业局 编

机械工业出版社

编辑委员会

主 任：邵奇惠

常务副主任：蔡惟慈

副 主 任：周建平、杨学桐、王小木、王富昌、董扬

编委单位：

成都机床电器研究所	哈尔滨大电机研究所
烟台机床附件研究所	上海发电设备成套研究所
济南铸造锻压机械研究所	南京燃气轮机研究所
中国锻造协会	上海工业锅炉研究所
天津工程机械研究所	杭州工业汽轮机研究所
建设部长沙建设机械研究院	天津电气传动设计研究所
北京起重运输机械研究所	天水电气传动研究所
天水凿岩机械气动工具研究所	沈阳变压器研究所
合肥通用机械研究所	西安高压电器研究所
沈阳水泵研究所	西安电瓷研究所
沈阳鼓风机厂	西安电力电容器研究所
沈阳真空技术研究所	上海电器科学研究所
沈阳气体压缩机研究所	许昌继电器研究所
中国通用机械气体分离设备行业协会	阿城电站设备自动化设计研究所
大连塑料机械研究所	南阳防爆电气研究所
机械工业食品装备设计研究所	沈阳电气传动研究所
北京印刷机械研究所	西安微电机研究所
上海内燃机研究所	广州电器科学研究所
天津内燃机研究所	上海电动工具研究所
中国农业机械化科学研究院	上海电缆研究所
洛阳轴承研究所	桂林电器科学研究所
中国齿轮专业协会	哈尔滨电碳制品研究所
广州机床研究所	哈尔滨焊接研究所
机械科学研究院	成都电焊机研究所
吉林工业大学链传动所	西安电炉研究所
成都工具研究所（中国机床工具工业协会工具分会）	沈阳电工专用设备研究所
郑州磨料磨具磨削研究所	兰州电源车辆研究所
中国机械通用零部件工业协会	湘潭牵引电气设备研究所
无锡气动技术研究所	沈阳蓄电池研究所

前 言

我国机械工业现有企业约 10 万余个, 这些企业分布于 100 多个行业, 生产 6 万多种几十万个规格的产品。随着科学技术进步速度的加快, 机电产品的更新周期也随之缩短。为使广大用户及时了解我国机电产品的全貌, 国家机械工业局(部)从 20 世纪 50 年代就开始编制《机械产品目录》, 这套《机械产品目录》经多次修订再版, 累计发行已超过 1000 万册。它在沟通机电产品生产企业与各行业企业之间的联系, 使广大用户了解我国机械工业提供产品的能力, 及时掌握机械工业系统新产品和先进产品的情况, 满足各行各业对机电产品选型、订货需要等方面, 发挥了积极的作用。实践证明, 在社会主义市场经济新时期, 这套《目录》在提供机电产品信息服务, 方便用户订货, 引导企业调整产品结构、开拓市场、提高经济效益, 使机械工业更好地为国民经济各部门提供技术服务等方面, 继续发挥着积极的作用。

1996 年出版的《机械产品目录》已不能全面反映我国机械工业产品的全貌。为此, 由国家机械工业局组织全行业一百多家研究院所和企业重新编写了这套《中国机电产品目录》。《中国机电产品目录》与以往的《机械产品目录》是一脉相承的, 之所以改变书名, 主要是考虑能更确切地反映书中所包括产品的范围。这套《中国机电产品目录》是迄今为止内容最全、最具权威的机电产品目录。它有以下特点:

1. 列入《目录》的产品均为正在生产的、经鉴定合格的产品, 代表了我国机械工业的先进生产水平。

2. 产品品种规格基本齐全。包括 90 大类约 5 万个产品。除列入国家机械工业局归口的产品外, 还适当收入了其他部门的机电产品, 全面反映了我国机械工业的生产现状。

3. 产品技术数据均由生产厂提供, 并经行业归口院所审核, 准确可靠。

4. 全面介绍了各类机电产品的名称、型号、技术参数、外形尺寸、重量、生产厂等, 可作为用户选用机电产品的依据和采购供销部门的购销指南。对于机电产品生产企业调整产品结构, 开发新产品, 也能起到很好的参考作用。

本《目录》共 17 册, 各册内容详见《中国机电产品目录》分册名称。

本《目录》中难免有错误和不当之处, 欢迎读者批评指正, 并请与机械工业出版社联系。有关产品技术方面的问题, 请直接与生产厂联系。

《中国机电产品目录》编辑部

编制说明

本册《目录》包括机床、机床电器、机床附件、铸造机械、锻压机械。

本册《目录》的编制方法在各大类产品前加以说明。《目录》的内容系按各厂自报资料汇总，限于条件未能逐一验证。

本《目录》中对技术参数的处理采用两种编排方式。(1)对多数产品一一列出其参数，凡不列参数的，表示此项参数空缺；(2)对有些种类产品，多数型号的参数大量相同，为避免大量重复，采取上下通栏的编排，即只列出一个数据，其余的与此相同。为避免混淆，在通栏的起止位置用横线分隔，同时，在空缺数据处，上下也用横线分隔。读者在使用本《目录》时，注意区别。

本册《目录》中机床部分由易兵、黎兴华编写；机床电器部分由成都机床电器研究所夏光辉、全仲余、董华根编写；机床附件部分由烟台机床附件研究所王少军、冉文焕、潘占翠编写；铸造机械部分由济南铸锻机械研究所丁根生编写；锻压机械部分由中国锻造协会蔡墉、严致和编写。

各单位选用产品时，有关技术问题可直接与生产厂联系。

《中国机电产品目录》分册名称

分 册	名 称
第 1 册	机床、机床电器、机床附件、铸造机械、锻压机械
第 2 册	工程与建设机械、起重运输机械、凿岩机械与气动工具
第 3 册	阀门、液压元件、气动元件
第 4 册	泵、喷射设备
第 5 册	风机、冷暖通风设备
第 6 册	真空设备、气体压缩机、气体分离机械、分离机械、压力容器
第 7 册	橡胶塑料机械、食品机械、包装机械、印刷机械、环保设备
第 8 册	内燃机、农用运输车、农机具、畜牧机械、排灌机械、农副产品加工机械
第 9 册	轴承
第 10 册	齿轮、密封件、紧固件、弹簧、链条与链轮、其他标准件
第 11 册	刀具、量具、量仪、磨料磨具
第 12 册	电站设备、工业锅炉、工业汽轮机、中小型水电设备、电力变压器、互感器、高压电器、避雷器、绝缘子(电瓷)、电力电容器
第 13 册	低压电器、低压成套开关设备与控制设备、继电器及继电保护装置、电站设备自动化装置
第 14 册	大型电机、中小型电机、防爆电机、防爆电器
第 15 册	船用电机、船用电器、船用电器成套设备、微电机、小功率电机、日用电器、电器附件、电动工具
第 16 册	电线电缆
第 17 册	电工绝缘材料、电炭制品、电工合金、焊接材料、电焊机、电热设备及其配套件、电工专用设备、电工测试设备、内燃机电站、工矿电机车和牵引电气设备、蓄电池、电气传动自动化控制装置、起重机电控设备

中国全新上市



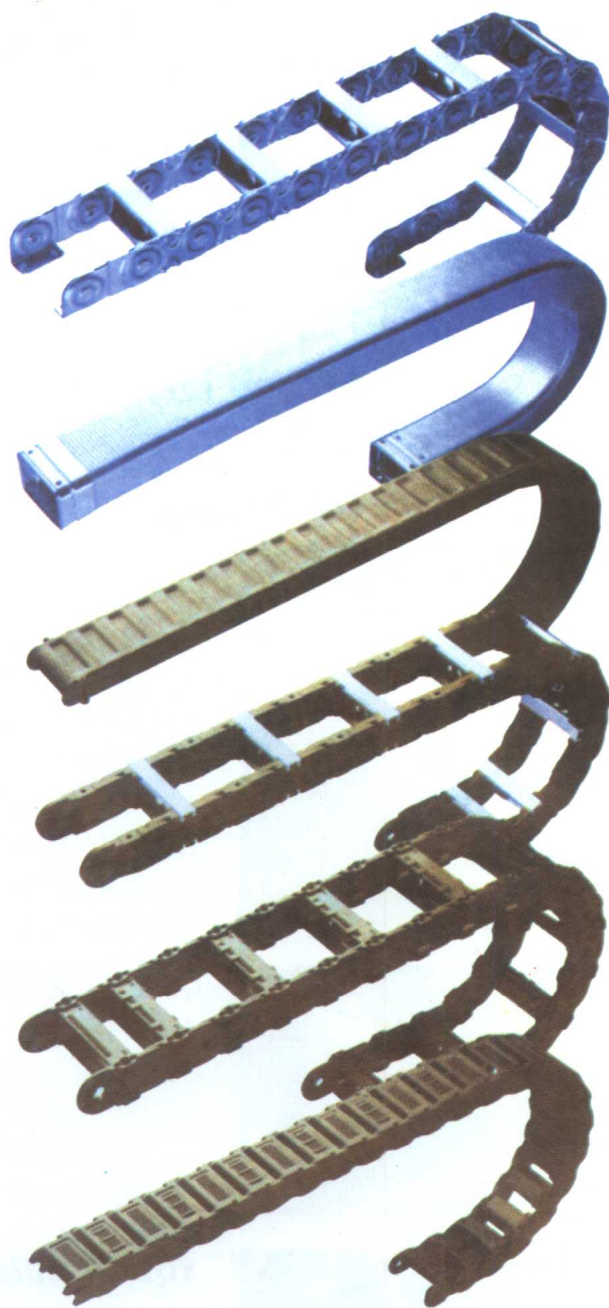
上海英特尔弗莱克斯拖链有限公司是中德合资企业。我公司专业生产系列拖链已有15年历史，是原机械部定点生产厂，是国内专利产品，1993年被列入上海市星火计划项目，产品质量曾多次获得银质奖和金奖。目前，钢、塑制拖链型号，有8个系列，180余种规格可供用户选用，除了满足国内用户外，产品还远销德国、美国、日本、韩国、新加坡、印度等国家，得到了国内外用户的好评。

用优质钢材和工程塑料材料制造的拖链，是一种新颖的功能部件，该产品已达到系列化、通用化、标准化，是机床、冶金、矿山、纺织机械、木工机械、机械制造等行业的重要配套件，作为电线、电缆、液、气软管的防护装置，能随机床移动部件协调地运行，使电缆或橡胶软管与拖链之间无相对运动，故无机械磨损，在给定的弯曲半径范围内，不会产生扭转变形，具有造型新颖、结构轻巧、刚性好、强度高、传动灵活、安全可靠、拆装、使用、维修方便，外型美观，特别是拖链具有承载缆、管能力大的特点，是其它任何缆、管防护装置无法比拟的，并能大大改善设备的电线、电缆、液、气软管分布零乱的状况，使之整齐规则地排列在一起，能增强机床设备整体艺术造型效果，增强我国机床和机械设备在国际市场的竞争能力。

我公司生产的拖链，其技术性能指标已达到国际同类型先进技术指标。

- 1、本拖链可适应最大移动速度40m/min。
- 2、本拖链在最大移动速度时，噪声声压级不大于68dB。
- 3、本拖链安全使用寿命不小于100万次（往复）。

我公司热诚欢迎广大用户选用多种钢、塑制造的拖链产品。



地址：上海闵行江川路2048号
电话：(021)64302389 64308128
邮编：201111

经理：高仁兴
传真：(021)64622255

中德合资上海英特尔弗莱克斯拖链有限公司（上海江川机件厂）
SHANGHAI INTERFLEX BLOCK CHAIN MANUFACTURE, LTD



青岛铸造机械集团公司

青岛铸造机械厂始建于1949年，青岛铸造机械集团公司是以青岛铸造机械厂为主体组建的集科研、生产、经营于一体的大型企业集团和生产基地。1998年3月，公司正式通过ISO9001质量体系认证，成为国内铸造机械行业率先通过ISO9001认证的企业。

公司以砂处理、金属表面清理和强化、造型三大系列几十个品种的铸造机械设备为主导产品，以生产制造树脂砂成套设备、除尘设备、耐磨铸件、钢丸钢砂等150余种产品为拓宽领域，以成套、成线为发展方向，50年来向国内外用户提供了5万多台（套）“青铸”牌铸造机械设备。公司不仅充分发挥生产铸造机械历史悠久、产品品种多的优势，而且有计划的引进国外先进技术和外方投资，加强和扩大集团公司的生产能力。

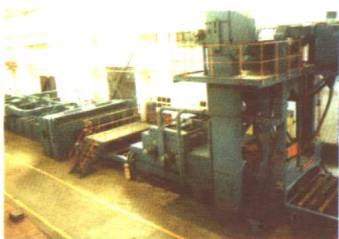


QZJ010-011

铸管外壁抛丸清理机系列产品是我厂为满足石油、化工、输水及城建等行业铸管清理的需要而设计制造的专用清理机。该机以先进的设计、新颖的结构，解决了两端带有凸缘或沉口的铸管的连续清理多规格管径的难题。该机采用了步进梁举升机构运送工件，运转平稳、定位准确，采用PLC及变频控制。该机填补了国内空白。

XQ69 型辊道连续钢材抛丸预处理线系列

XQ69型产品是青岛铸造机械厂吸收国外先进技术，发挥自己的技术专长研制开发的具有世界先进水平并适合我国国情的全线自动作业生产的钢材预处理线系列产品，主要由预热、抛丸清理、喷漆、烘干四大部分组成，全线PLC控制，具有自动化程度高，运行可靠，处理钢材质量好等特点。是船舶、汽车、机车车辆、冶金、机械、桥梁、海上石油钻井平台、港口码头设施、集装箱、锅炉等制造行业用于钢板、型钢表面除锈、涂漆（即预处理）及长形结构件抛丸除锈（即后处理）的理想设备。



QZJ015 钢结构抛丸清理机

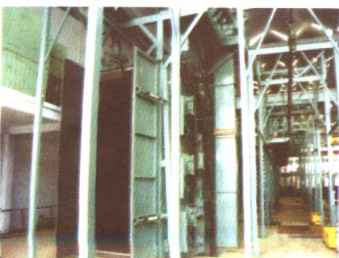
该系列机是为钢结构件在涂漆前进行抛丸清理而设计制造的专用设备。有效地去除工件表面锈蚀、氧化皮，清理焊缝（焊渣），获得一定粗糙度及表面压应力的金属本色表面，从而提高涂漆附着力并延长钢结构的使用寿命。

该机采用辊道通过式抛丸清理。主要由：室体、辊道系统、弹丸循环系统、抛丸器、尾吹系统、气动系统、电气系统及配套除尘系统等组成。



XQZJ012 型吊链式抛喷丸清理线

XQZJ012型吊链式抛喷丸清理线，是我厂为工程机械行业设计制造的大型钢结构件表面进行清理、喷漆、烘干的吊链式专机，替代酸洗工艺填补国内空白。该机由抛丸室、吹丸室、弹丸循环系统、悬链输送机构等主要部分组成。全线采用PLC程序控制，自动化程度高，全线动作协调准确。



地址：青岛市长春路2号

邮编：266021 销售热线：(0532)3832409 3836501

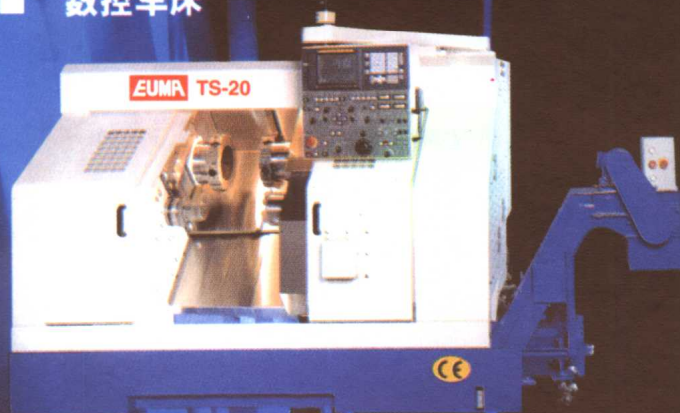
热线传真：(0532)3839846 3835495

■ 全动柱立式加工中心



▲ X轴行程：650 ~ 5000mm

■ 数控车床



▲ 车削直径：Φ100 ~ Φ900mm

■ 立式数控车床

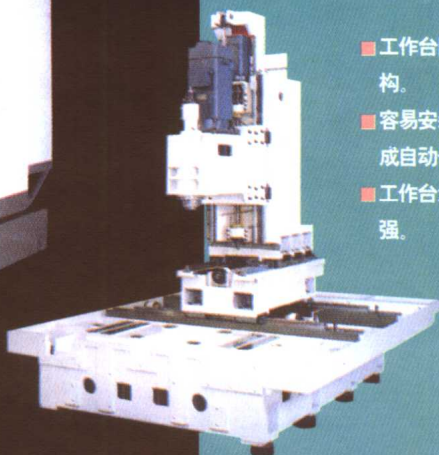


▲ 车削直径：Φ200 ~ Φ2300mm

ISO 9002 CE EMC

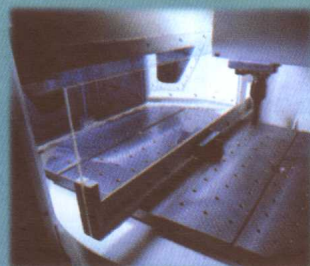
汽车、摩托车、OA机器、家电、气液压、航空等各行业零部件批量生产利器！

全动柱双托盘交换立式加工中心



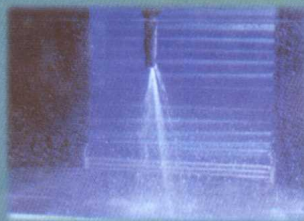
- 工作台固定，X、Y轴立柱移动式高刚性重切削铸件结构。
- 容易安装自动化夹具，可单机自动化使用，也容易构成自动化流水线。
- 工作台承载重量大，且无悬空现象，精度高，刚性强。
- 3轴皆采用线性滚动导轨，快速位移24m/min(X/Y轴)。
- ATC由凸轮机构驱动，稳定可靠，换刀时间仅2.5S。

高速旋转式双托盘交换



- 托盘交换时间：7S
- 全液压驱动，工作台载重500kg(单边) X 2
- 采用Φ800mm鼠牙盘定位，高刚性，重复定位精度高

主轴中心出水系统(选用)



- 冷却液通过主轴中心，压力为2MPa
- 钻孔快速效率高
(特别是深孔及盲孔钻孔)
冷却刀尖，刀具寿命长，切屑易清除，加工表面光滑

台湾欧马集团 欧马科技(南京)有限公司

中国南京市江宁经济技术开发区中新路138号
邮编：211100

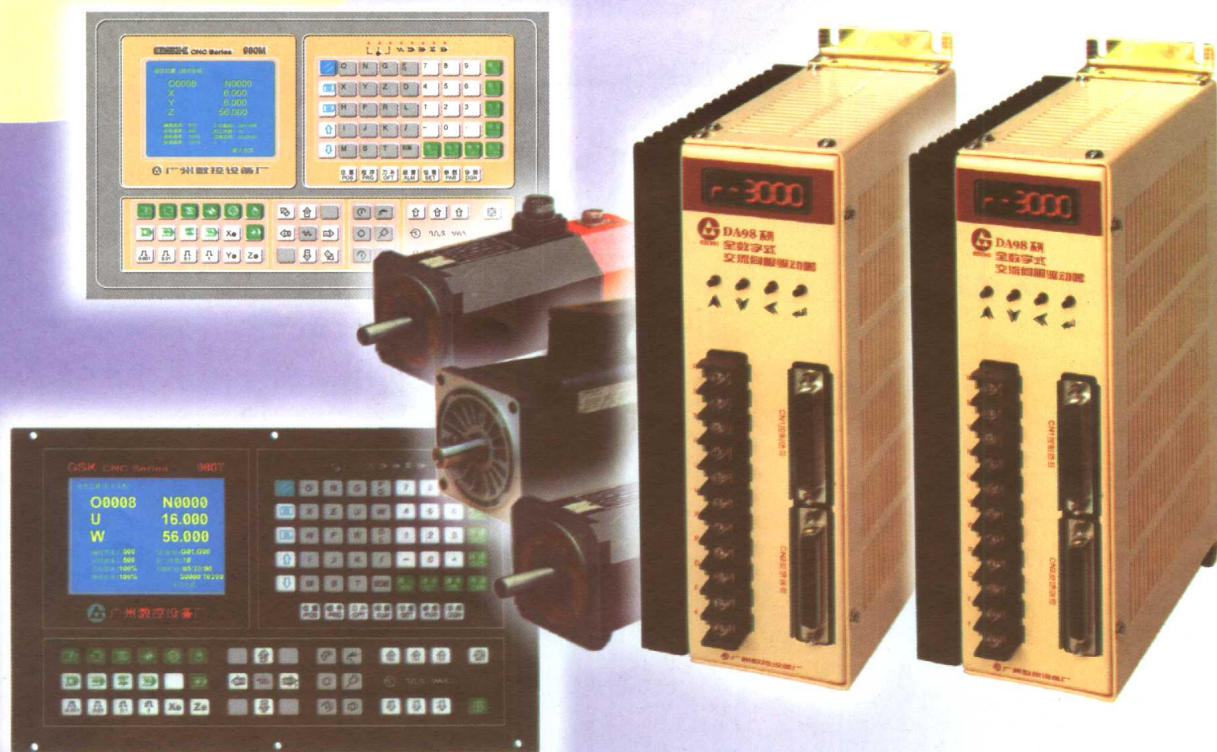
TEL: (025) 2103442 2103443 FAX: (025) 2102060
E-mail: eumatech@public1.ptt.js.cn

北京办事处：TEL: (010) 64076472 64048544 FAX: (010) 64042042

武汉办事处：TEL: (027) 86786358 FAX: (027) 86786358

西安办事处：TEL: (029) 8314321 FAX: (029) 8314321

全数字化交流伺服数控系统



配套和改造您的普通车床、铣床、专用机床、产业机械

广州数控，规模发展数控产业，95 % 的元器件采用世界名牌，确保规模生产质量。产品从单轴至多轴产业机械控制系统，数控车床、数控铣床、加工中心数控系统。反应式微步、混合式微步进电机驱动系统，全数字化交流伺服进给系统。推广国内现场改造业务。在国内我们设有多个定点和流动服务岗，48小时到达现场服务，产品保修两年。诚征各地代理及改造中心。



广州数控设备厂
广州数控机床改造服务中心

地址：广州市增槎路六颈工业区
电话：(020) 81990819 81786477 81993683
传真：(020) 81993683
网址：WWW.GSK.COM.CN
EMAIL：GSKCNC@21CN.COM



北京天之星减速电机有限公司

地址：北京永内大街7号 电话：63023674 63189786

减速机 变速机 调速机 电动机 加工件



北京天之星减速电机有限公司集设计、开发、生产装配和市场销售为一体。主要的产品有摆线针轮、蜗轮蜗杆、齿轮等减速机、各种调速变速电动机等。

同时也代理国内外多家减、变、调速电动机的销售，涉及系列化产品的种类有几十种，具体规格型号有几千个，质优价廉，并备有大量现货。免费提供咨询服务、选型设计，并提供非标设计、加工制造。

总经理陈宝利偕全体员工竭诚欢迎广大用户前来洽谈、订购！



北京天之星减速电机有限公司

地址：北京永定门内大街7号 邮编：100050
电话：(010)63023674 83168214 传真：63189786
手机：13701094480 13910768480 BP:126-44338

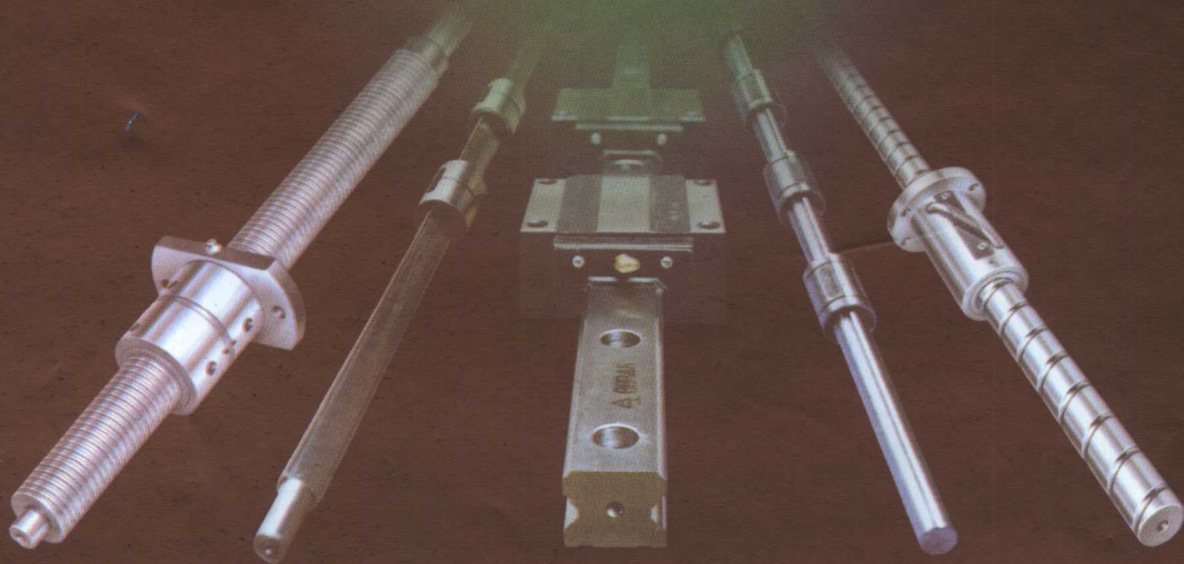
南京工艺装备制造厂是国家机械工业局的重点骨干企业,是国家定点生产滚动部件的专业化厂,能按GB/T17587标准生产精密滚珠丝杠副,大导程滚珠丝杠副,直径8mm的微型滚珠丝杠副,直径160mm的重型滚珠丝杠副,整根丝杠长度可达6m,接长丝杠可达12m。能按JB/T7175标准生产GGB、GGC、GGE、GGF等各种型号的滚动直线导轨副,整根导轨可达3m,接长导轨可达20m。还能生产滚动花键副、滚动导套副。

南京工艺装备制造厂设备精良,拥有世界名牌的数控螺纹磨床、数控螺母磨削中心、数控导轨磨床、数控滑座磨床、数控中频淬火机床等关键设备及激光综合导程检查仪等检测仪器。工厂的管理科学严格,产品质量稳定可靠,工厂信守合同,信誉好,滚珠丝杠副是部优产品并在最近三年连续被评为南京市名牌产品。

南京工艺装备厂欢迎各行业用户与我厂垂询联络,建立业务关系,共同发展。



精密滚动部件



南京工艺装备制造厂

地址:南京市莫愁路329号

电话:(025) 6613586-6252、6287、6253、6257 (技术咨询) 6398

传真:(025) 6513814 邮编:210004

<http://www.njyigong.com> E-mail: jm@njyigong.com

通过
ISO-9001
国际质量体系认证



大河机床厂

DAHE MACHINE TOOL WORKS

“国家数控机床加工中心产业化工程”定点攻关企业

每一年
每一天
我们都在进步

主导产品：

立式加工中心系列、卧式加工中心系列、数控钻铣镗床、数控珩磨机床系列、数控钻床、模块化钻床、普通钻床系列、数控组合机床及自动线

- 中国最早研制和生产加工中心的厂家之一
- 中国第一家向发达国家批量出口加工中心的厂家
- 中国立式加工中心、珩磨机床、立式钻床生产和出口基地企业

工厂地址：宁夏银川市东城区掌政路

电话：0951-4013844、4011045

传真：0951-6032414

邮编：750004

网址：<http://www.nxdahe.com.cn>

E-mail：nxdahe@public.yc.nx.cn、nxdahe@21cn.com

服务热线：0951-6028318



广州市珠江机床厂有限公司是国家级明星企业，固定资产超过3亿元人民币，工程技术人员200多人，技术力量雄厚，设备配套完善，拥有激光检测仪等先进检测设备，具有国家经济贸易委员会赋予的进出口经营权，产品远销五大洲60多个国家和地区。



总经理：陈昌

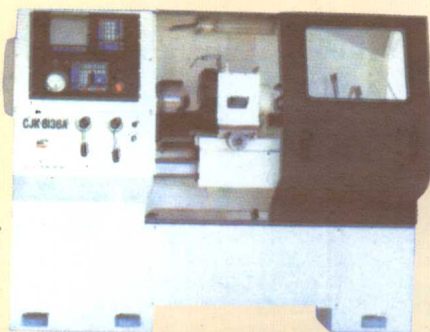
1993年，广州市珠江机床厂有限公司产值超过亿元，跻身全国500家最佳效益乡镇企业行列。1996年经济综合效益指数在全国机床行业排名高居首位。“PRMT”牌（珍珠河牌）系列机床有7大系列，20多个品种，60多个规格；其中各种新型数控机床以结构先进、款式新颖、工作可靠、性能价格比较好等特点，受到国内外客户的青睐，被评为国家名牌产品。1999年，广州市珠江机床厂有限公司通过ISO9001国际质量体系认证。

广州市珠江机床厂有限公司的PRMT（珍珠河牌）系列机床，不仅在国内享有很高知名度和相当高的市场占有率。同时，在欧洲、美洲、非洲、东南亚等地区有深刻的影响力。

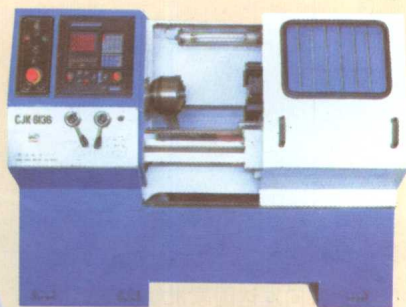
广州市珠江机床厂有限公司奉行“质量第一、信誉第一”的宗旨，连续五年被广州市工商行政管理局授予“重合同、守信用”企业，并荣获墨西哥中国实用技术与产品贸易博览会金奖和西班牙第十九届最佳企业形象与最佳质量国际金星奖，1999年，据国家权威调查机构的调查结果，珠江机床厂名列“1999-2000年中国同行业十大名牌产品”。



广州市珠江机床厂有限公司热忱欢迎各界朋友光临惠顾！



CJK6136A 筒式数控卧式车床



CJK6136 筒式数控卧式车床

广州市珠江机床厂有限公司

地址：中国广州市番禺石基镇市莲路 邮编：511450 网址：prmt@cmmail.com
电话：(020)84558888 84850628 84857727 传真：(020)84858355

液压折弯机技术参数

型号	技 术 参 数					电动机功率 (kW)	重量 (t)	外形尺寸 (长×宽×高) (mm)
	滑块行程 (mm)	工称压力 (kN)	工作台长度 (mm)	喉口深度 (mm)	最大开启高度 (mm)			
TA2.5m × 600kN	70	60	2540	180	310	5.5	4	2930 × 950 × 2250
TA3.1m × 600kN	70	60	3100	240	310	5.5	4.6	3160 × 950 × 2250
A3.1m × 800kN	150	80	3100	255	330	7.5	5	3200 × 1100 × 2550
A3.1m × 1000kN	150	100	3100	320	330	7.5	7.4	3200 × 1350 × 2595
MB3.1m × 1000kN	100	100	3100	300	280	7.5	7.5	3100 × 1055 × 2400
TA3.1m × 600kN × 2 双机联动	70	60	6200	240	310	11	9.5	6320 × 950 × 2250
A3.7m × 1200kN	150	120	3700	250	335	11	8.8	3800 × 1400 × 2770
K3.7m × 2500kN	250	250	3700	250	460	18.5	17	3880 × 1800 × 2800
A4.3m × 1600kN	150	160	4300	255	330	11	9.8	4400 × 1400 × 2720
A5m × 1600 kN	150	160	5000	300	370	11	13.5	5000 × 1500 × 3405
A4m × 1000 kN	150	100	4000	320	350	11	8.2	4000 × 1300 × 2700
W67K-25t × 1600mm	100	25	1620	200	300	4	2.8	1660 × 1090 × 1960



广州广船国际股份有限公司机械厂隶属于广州广船国际股份有限公司，是一家拥有雄厚的开发和制造机械设备实力的经济实体，已先后研制成功 CSI 系列的液压折弯机，液压剪板机，电冰箱三工位真空吸塑机、钢板开卷生产线。本厂引进国外先进技术开发生产的液压剪板机和液压折弯机系列产品荣获部、省、市优质产品称号，并远销美国、东南亚、澳洲和非洲等国家和地区。本厂研制生产的冰箱彩板圆弧门生产线、箱体发泡线和门体发泡线已在中国雪柜实业有限公司、广东科龙电器股份有限公司、青岛海尔冰箱公司、济南小鸭冰柜有限公司等几大冰箱生产公司应用。该生产线适用于普通板料，涂复板料和彩色喷塑板料，能满足冰箱、消毒柜和各种厨具等产品的板材圆弧门的加工需要。本厂将热诚向用户提供多元化产品和优良的服务。



液压剪板机技术参数

型 号	技 术 参 数			电动机功率 (kW)	重量 (t)	外形尺寸 (长×宽×高) (mm)
	剪板尺寸 (厚×宽) (mm)	剪切角度 (°)	空行程次数 (次/min)			
L2mm × 6000mm	1.2 × 6000	45°	13	7.5	15.3	6580 × 2050 × 2500
L3mm × 3100mm	3 × 3080	1° 30'	18	7.5	4.1	3510 × 1300 × 1710
L6mm × 2500mm	6 × 2530	20°	19	7.5	3.4	2950 × 1300 × 1700
MC5mm × 2500mm	5 × 2500	1° 2'	16	7.5	4.2	3320 × 1500 × 1640
MC4mm × 4000mm	4 × 4000	1° 2'	13	5.5	7.5	4850 × 1400 × 1500
MF3mm × 3100mm	3 × 3100	1° 30'	18	4	3.7	3700 × 1300 × 1400
SB3mm × 2500mm	3 × 2500	1° 30'	19	4	2.1	3070 × 1220 × 1400



广州广船国际股份有限公司
 机 械 厂

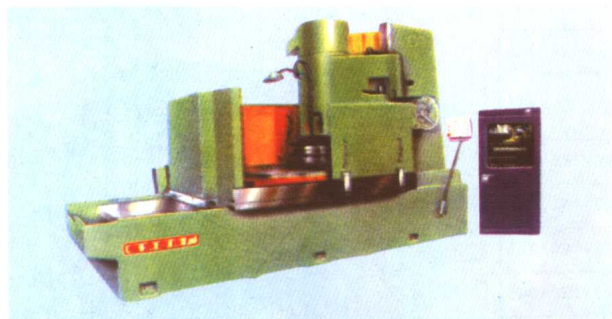
地址：中国广州革新路 126 号
 电话：(020)84318160 84367743

邮编：510250
 传真：(020)84367454

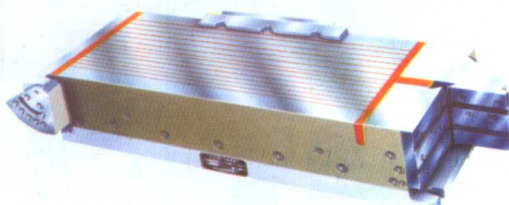


中国山东临清机床附件厂

Shandong Linqing Machine Tool Accessory Works



临清机床附件厂是中型机械工业企业,始建于1955年。厂区座落于临清市南部龙山路工业区,占地面积 32,000m², 建筑面积 16,000m², 固定资产 1800 多万元。全厂职工 445 人,其中专业技术人员 65 人,具有高、中级职称的 18 人。企业产品现为两大类:一类是磁力吸盘系列产品,包括多功能强力电磁吸盘、矩型电磁吸盘、圆型电磁吸盘,永磁吸盘和专用型磁盘共 5 大系列 180 多个规格品种,是国内同行业中产销量最大、品种最全、技术水平最先进的“龙头企业”,产品连续多年保持“省优”、“部优”产品称号,曾先后获国际金奖两项,省、部级以上科技进步奖十一项,现已覆盖国内 70% 的市场并出口外销 10 多个国家和地区,在国内、国际市场上有较高的声誉,目前年生产能力为 10,000 标准台。另一类为机床主机产品,主要生产 7 种规格(加工直径从 $\Phi 500$ — $\Phi 2250$ mm)的立轴圆台平面磨床和 6 种规格(加工直径从 $\Phi 300$ — $\Phi 1600$ mm)的卧轴圆台平面磨床。此外,还生产万向摇臂铣床和手动磨床,年产量 1800 台。



地址: 临清市龙山路

电话: (0635) 2322953

邮编: 252600

传真: (0635) 2324753

雲南機床廠

YMTW

电话: (0871) 3165205 3169093-2785 地址: 昆明人民东路 196 号

传真: (0871) 3134670 3194791

邮编: 650051

售后服务: (0871) 3178660-2787

http:// www.cy-ymtw.com

E-mail: ymtw(a)ns.yn.cei.gov.cn

联系人: 刘飞

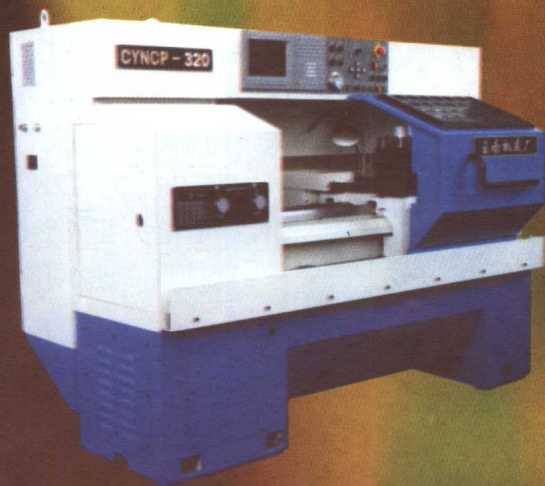
云南机床厂地处春城昆明市, 始建于 1961 年, 是原国家机械工业部重点企业、出口基地, 拥有进出口自营权。本企业是西南地区最大的车床生产专业厂家, 各类工程技术人员 400 余名, 年产各类车床 3500 ~ 4000 台, 主要产品有: CY6140 普通系列车床、CY320 系列、CY400 系列国外来样返销高速车床。NC52、NC10、NC32、NC15 系列全功能数控车床; NCC52、NCC40、NCC32 车削加工中心。以及为汽车、纺织、军工、航空、摩托车企业制造各种专机, 具备车削为主的复杂及复合高效加工整线交钥匙工程能力。

近 40 年的机床制造历史, 使企业拥有丰富的专业服务面和精湛的制造技术, 并已通过 ISO9001 国际质量体系认证, 出口机床已通过 CE 认证。为满足广大用户, 本企业在 5 个国家及国内北京、上海、杭州、武汉、成都、郑州、广州设有办事处, 负责售前售中售后的服务, 提供及时的安装、调试、培训、备品备件一条龙服务, 并支撑各地 CY 车床销售网络, 提供优良服务。本企业严守质量承诺。

企业在生产品经营中始终以用户满意为宗旨, 取得了连续 16 年持续发展的优良业绩, 国内市场份额不断扩大, 产品远销 72 个国家和地区, 自 1994 年至今出口创汇一直名列全国机床行业第一, 成为全国出口创汇百强生产企业之一。面向 21 世纪云南机床厂将以更好的产品及服务回报新老客户。



CYNC-32 CYNC-40
全功能高速电脑数控车床



普通数控车床
型号: CY-NCP320 CY-NCP400



CYNCH320 电子手轮数控车床

买车床到云南, 用精机找云机