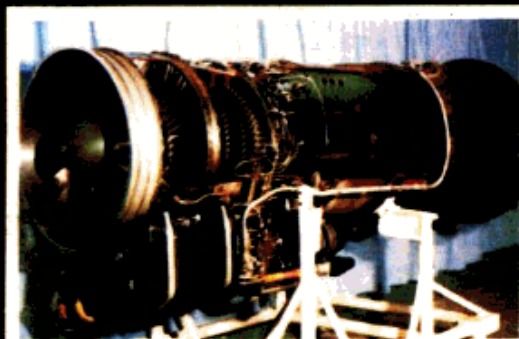


# 中国航空工业概览

ZGHKGYGL

温琦 主编

航空工业出版社



# 目 录

中国航空工业发展概况.....	( 1 )
-----------------	-------

## 第一部分 飞机企业

沈阳飞机制造公司.....	( 5 )
成都飞机公司.....	( 7 )
南昌飞机制造公司.....	( 8 )
西安飞机制造公司.....	( 9 )
——西安飞机制造公司飞机设计研究所.....	(11)
陕西飞机制造公司.....	(12)
哈尔滨飞机制造厂.....	(13)
华北机械厂.....	(14)
昌河飞机制造厂.....	(15)
上海航空工业公司.....	(16)
——上海飞机设计研究所.....	(17)
——上海飞机制造厂.....	(18)
——上海航空发动机制造厂.....	(20)

## 第二部分 航空发动机企业

黎明发动机制造公司.....	(23)
西安航空发动机公司.....	(25)
南方动力机械公司.....	(27)
东安发动机制造公司.....	(30)
成都发动机公司.....	(31)
贵州航空发动机公司.....	(32)
乐河机械厂.....	(33)
沈阳航空发动机研究所.....	(35)

## 第三部分 机载设备企业

宝成通用电子公司.....	(39)
太行仪表厂.....	(40)
长风机械总厂.....	(41)
北京航空仪表厂.....	(42)
长空机械厂.....	(43)
远东机械制造公司.....	(44)
庆安宇航设备公司.....	(45)
新航机械公司.....	(46)

江汉机械公司.....	(48)
金城机械厂.....	(50)
华川电器厂.....	(51)
秦岭电气公司.....	(51)
天义电工厂.....	(52)
武汉仪表厂.....	(53)
江淮仪表厂.....	(54)
万里机电厂.....	(54)
延光电机电器厂.....	(56)
曙光电机厂.....	(57)
兴华电器厂.....	(57)
三江机械厂.....	(58)
长江科学仪器厂.....	(59)
天津航空机电公司.....	(59)
新安仪器厂.....	(60)
清江仪表厂.....	(61)
长春机械厂.....	(62)
永红机械厂.....	(64)
济南复合材料构件厂.....	(64)
兴平航空机轮厂.....	(65)
中南传动机械厂.....	(66)

#### 第四部分 工具厂和锻铸厂

前哨机械厂.....	(67)
红阳机械厂.....	(68)
清化精密工具厂.....	(68)
清平刀具厂.....	(69)
陕西硬质合金工具厂.....	(70)
红原锻铸厂.....	(71)
安大锻造厂.....	(72)
向阳组合工艺装备厂.....	(72)
彭城压铸厂.....	(73)
安吉铸造厂.....	(74)
宏峰工具厂.....	(75)
清阳夹具厂.....	(75)
庆文机械厂.....	(76)

#### 第五部分 航空科研机构

沈阳空气动力研究所.....	(77)
----------------	------

哈尔滨空气动力研究所.....	(78)
飞机结构热强度研究所.....	(79)
航空结构强度研究所.....	(80)
航空燃气涡轮研究所.....	(81)
航空计算技术研究所.....	(82)
北京测试技术研究所.....	(82)
飞行试验研究中心.....	(84)
航空材料研究所.....	(85)
航空工艺研究所.....	(86)
航空工业综合技术研究所.....	(88)
航空精密机械研究所.....	(89)
长城计量测试研究所.....	(90)
航空无线电电子研究所.....	(91)
电光设备研究所.....	(92)
中国航空信息中心.....	(93)

## 第六部分 供销与进出口公司

中国航空工业供销公司.....	(95)
中国航空技术进出口公司.....	(96)

## 第七部分 航空院校和学会

北京航空学院.....	(97)
西北工业大学.....	(98)
南京航空学院.....	(99)
中国航空学会.....	(99)

## 第八部分 航空工业研制生产的民用产品

(一) 民用飞机与燃气轮机.....	(101)
(二) 交通运输设备及其成件.....	(103)
(三) 成套设备.....	(109)
(四) 污水净化设备.....	(114)
(五) 轻工设备.....	(116)
(六) 加油机.....	(117)
(七) 石油、化纤设备及备件.....	(118)
(八) 仪器仪表.....	(119)
(九) 工、量具.....	(123)
(十) 备件.....	(127)
(十一) 计算机、电子秤.....	(128)
(十二) 工业配件(过滤器).....	(128)

(十三) 图书、档案设备 .....	(129)
(十四) 洗衣机 .....	(129)
(十五) 空调器 .....	(131)

# 中国航空工业发展概况

中国的航空工业在全国解放以前，力量是极其薄弱的。

中国清朝政府从1910年就开始设立航空机关。1913年，中国北洋政府在北京南苑建立航空学校，附设飞机修理厂，次年制造了第一架国产飞机。尔后，直至1949年，国民党政府在几所大学设立了航空系，培养了为数不多的航空人才，建立了十几个设备简陋的工厂，承担飞机装配和修理，造了数量很少的飞机。飞机制造所需的原材料、成品、设备等大都依赖外国。

1949年，中华人民共和国的成立，当年11月人民空军的建立和1950年10月开始的抗美援朝战争，加速了创建航空工业的进程。中央领导同志亲自筹划创建航空工业。周总理曾指出，中国航空工业的建设道路要从中国的实际出发。我们是先有空军，而且正在朝鲜打仗，大批作战飞机需要修理。我国是拥有960万平方公里的国土，五六亿人口的国家，靠买人家的飞机，搞搞修理是不行的。因此，中国航空工业的建设道路，是先搞修理，由修理发展到制造。

1951年4月，中央人民政府革命军事委员会和政务院颁发了《关于航空工业建设的决定》，成立了以聂荣臻为主任、李富春为副主任的航空工业管理委员会，并在重工业部设立了航空工业管理局。

航空工业初创时，只有16个航空小厂和两个兵工厂，3000多台设备和9000多名职工，由于全体职工的努力，克服了物质条件和技术条件上的各种困难，迅速开展了飞机修理工作。到1952年底，共修理飞机473架，发动机2627台，有力地支援了抗美援朝战争。

从1953年开始的第一个五年计划把航空工业列为国家重点建设项目。苏联曾对中国航空工业的建立提供了技术援助。1954年7月，航空工业试制成功新中国第一架飞机——初教五。1956年试制成功喷气式歼击机——歼五。1957~1958年，制成多用途运输机——运五和自行设计的初级教练机——初教六。1959年又试制成功超音速喷气式歼击机——歼六。中国航空工业从修理到制造，再到自行设计，由生产活塞式发动机飞机到掌握喷气飞机制造技术，仅用了七八年的时间。中国成为当时世界上少数几个能够成批生产喷气飞机的国家之一。

中国航空工业在1953年到1957年间新建、改建和扩建了20个企业，制造了3种飞机、4种发动机和146项机载设备，生产飞机438架，发动机954台，修理飞机2476架，发动机9665台，工业总产值平均每年递增43%。

根据国家十二年科技发展规划，逐步建立起中国航空科研机构。1956年至1957年，建立了中国第一批飞机、发动机和航空仪表设计机构以及材料、工艺和情报等研究所。1961年初成立了中国航空研究院，陆续建立了专业配套的设计研究所，从事飞机、发动机、仪表、电器、附件、武器的设计研究和空气动力、结构强度、材料、工艺、飞行、救生、精密机械、计算技术、自动控制等方面的应用研究。

在1958年到1965年期间，航空工业进行了调整和整顿。1960年，苏联停止援助后，中国开始独立自主地发展航空工业。1963年，在航空工业管理局的基础上成立了第三机械工业部（1982年改称航空工业部）。到1965年解决了国内原材料供应、成品配套和产品质量问题。

同年，国产第一代喷气式强击机——强五通过初步设计定型，投入试生产。

1966~1976年的“文化大革命”使中国航空工业遭到很大破坏。1977年起，特别是1979年以后，中国航空工业才重新走上快速发展的道路。不仅有高空无人驾驶侦察机和新型高空歼击机等军用飞机先后设计定型，投入批量生产，而且民用飞机也有运七、运八、运十一和6种超轻型飞机定型投产，新一代的飞机也开始研制。出现了欣欣向荣的新局面。

中国航空工业现已具有相当规模，并已初步形成门类比较齐全，分布在沿海和内地的科研生产基地和教育设施的工业体系。1985年与1952年比，职工人数增长17倍，固定资产原值增长63倍，工业总产值增长79倍，利润增长105倍。

30多年来，中国航空工业累计生产交付飞机1.3万余架和相当数量的战术导弹、航空发动机、机载设备等。军用飞机包括歼击机、强击机、轰炸机、侦察机，教练机和无人驾驶飞机等，装备了空军和海军，支援了友好国家。民用飞机包括小型多用途飞机、中短程旅客机、中型运输机、直升机以及超轻型飞机等，部分满足了国内专业航空和民航运输的需要。其中，运五飞机投产后生产了900余架，直五直升机生产了500多架。航空发动机先后试制了活塞式、涡轮喷气式、涡轮风扇式、涡轮涡轴式20余种，装备了国产飞机。机载设备主要有飞行控制系统、导航系统、大气数据计算系统、座舱显示设备、仪表、传感器、电源系统、液压操纵系统、燃油供输系统、救生和降落伞装备等，其中一些降落伞装备和某些基础元部件等已经达到世界先进水平。

航空工业利用自己的技术优势，多方面多层次地将军工技术向民用转移，取得了较好的经济效益和社会效益。如运用航空发动机改型为工业和船用燃气轮机，成为一种新型高效的动力设备。现已开发了5个系列13个型号燃气轮机，用作工矿企业的自备电站，油田发电和注水的动力；还运用航空发动机技术，研制涡轮膨胀液化回收轻烃装置；利用精密加工技术研制新型医疗器械；运用航空陀螺技术研制测斜仪等；利用航空工业综合技术能力，为民用工业部门研制成套设备和生产线，为轻工市场生产大批日用机电产品等。此外，还通过技术转让、技术合作等形式，将航空军用技术向民用转移。截止目前为止，航空工业积极适应国民经济技术改造和轻工市场的需要，为轻工、纺织、石油、化工、冶金、卫生、环保、煤炭、地质、水电、铁道、交通、邮电、机械、农牧林业、食品等20多个部门研制提供了设备、仪器仪表和成套生产线；为进口的大型设备和重型车辆等加工零备件3000多项。航空工业积极生产国内短线的交通工具和日用机电产品。生产了高级旅游车、微型卡车、面包车、各型槽车、各种摩托车、制冷设备、铝型材制品、自行车、洗衣机等共2000多种。不仅品种增多、产品质量和水平也不断提高。获得国家嘉奖和社会的好评。仅“六五”计划期间，获国家金、银质奖的达30种，获部、省级优质奖80种，250种产品获国家“飞龙杯”新产品奖。有些产品达到国外70年代末、80年代初的水平。

航空工业还获得一大批科技成果，仅“六五”期间统计，在近800项的科研成果中，68项成果获得国家发明奖，72项成果获得国家科技进步奖。近年来，航空工业部门派出技术贸易展团，参加在杭州、吉林、北京举行的全国性和地区性的技术交易会，转让了大批的技术成果，总交易额近10亿元。

航空工业同世界各国的经济技术交流与合作逐步扩大。特别是近年来，这种交流与合作有了新的发展。航空工业在坚持独立自主、自力更生的基础上，认真贯彻对外开放、对内搞活经济的政策，积极扩大外贸出口，引进国外先进技术、进行经济技术合作等，取得了引人注

目的进展。

外贸出口方面，航空工业产品出口数量逐年增加，并已经销往世界50多个国家和地区。出口的飞机、发动机、航空零备件和非航空产品如工、量、刀具、组合夹具、花岗石平台、磁力台、航模发动机、精密微调镜头等，都受到国外用户口的欢迎。含铝无钴高速钢立铣刀系国内独创，其质量堪与美国王牌M42相媲美。中国航空技术进出口公司向美国出口的“航箭”牌刀具，已经广泛用于美国通用机械、重工业、航空工业以及军工的加工系统。刀具的高质量、高效率、高寿命及其高效益，受到用户赞赏。青岛前哨机械厂研制的精密花岗石平板，因其具有耐腐蚀不变形的优点，刚一打进国际市场，就受到外商的青睐。

在引进技术方面，1980年以后，中国航空技术进出口公司从法国引进了“海豚”直升机及其发动机制造技术，从英国、美国、法国引进了机载电子设备，还引进了一批科研试验设备和先进技术。这些技术和设备，对提高中国航空工业科研水平和制造技术水平，起到了积极作用。

在同一些国家和地区合作研制、合作生产方面也有了良好的开端。如与联邦德国MBB公司合作开发计算机辅助工程、辅助设计和辅助制造系统；与美国麦克唐纳·道格拉斯公司签订了装配25架MD—82干线客机的合同；与香港飞机工程公司合作改装了国产运七—100型和运十二飞机。

中国航空工业拥有的强大技术优势和生产能力，已经引起了各国厂商的注意和兴趣。许多国家与中航技公司通过技贸结合的方式，进行补偿贸易和来图、来料、来样的“三来”加工。中国航空企业为世界上主要飞机、发动机公司加工飞机和发动机的零部件，已签合同的总加工数量已达到900多架（台）份，成交额逐年增加。例如，为美国麦·道公司的DC—9超80飞机制造起落架舱门；为英国肖特飞机、美国波音公司的波音737、英国宇航公司的BAe·146飞机上加工一些舱门和20多项组合件；为加拿大航空公司的CL—215森林灭火飞机加工副翼、浮筒吊挂、水箱、舱门等。世界上著名的发动机公司，如美国的通用电气公司，美国、加拿大的普·惠公司，英国的罗·罗公司，法国的透博梅卡公司等生产的一些发动机上都有中国航空工厂的制品。

这些零部件，由于加工质量优异，与整机完善和谐地配合在一起，完全达到了国际水平，受到国外航空界的赞赏。波音公司为中国颁发了加工指定产品的许可证，加拿大普·惠公司制做了特别嘉奖金属牌，奖给中国工厂。麦·道公司两次颁发证书赞扬中国产品。随着中国产品质量信誉的提高，国外“三来”加工的订货数量不断增加。如将为意大利公司ATR—42飞机生产150架份的全部飞机舱门，为波音737生产垂直尾翼等。

在国际科学技术合作和交流方面，近几年来，中国航空工业积极开辟渠道，广泛接触，已与8个国家建立了政府间航空科技合作关系，先后与联邦德国、瑞典、英国、美国、法国、意大利和罗马尼亚等国家的航空研究机构 and 大学签订了民用航空科技合作的协议，双方互派专家到对方国家参与科技合作，有些合作项目已经取得了预期的结果。

此外，航空工业企业还与外商合作在深圳等经济特区建立了一批中外合资企业，并已取得较好的经济效益。

航空工业虽然发展较快，但还不适应我国四个现代化建设，特别是人民军队的建设和民航事业发展的要求。航空工业的生产能力很大，目前远远没有充分发挥出来，经济效益也有待提高。今后，在对外开放，对内搞活的有利条件下，航空工业要争取时间，提高水平，建



立军民结合型体制开创新局面，实现“加速飞机更新，大上民用产品”的目标，不断发展新型军用飞机，增加我国的国防实力；积极发展民用飞机，逐步满足国内专业航空和民航客货运输的需要；大力发展各种民用产品和出口产品，为国民经济建设和国内外市场服务；努力提高经济效益，大力加强科研和教育事业，进行经济体制的改革和企事业的整顿，发展横向联系为进一步振兴航空工业、为实现国防现代化和国民经济建设做出更大的贡献。

## 沈阳飞机制造公司

沈阳飞机制造公司位于中国东北工业重镇沈阳市。创建于1951年6月，是中国第一个五年计划期间重点兴建起来的大型航空工业企业。

该公司是歼击机主要制造厂家之一。在中国航空工业发展史上，在中国航空研究、制造业中占有十分重要的地位，为振兴和发展航空事业做出了重大的贡献。中国自己制造的第一架喷气式歼击机于1956年在这里诞生，并投入了批量生产。之后，该公司又先后生产了歼六、歼侦六、歼教六、歼七等超音速歼击机。不仅满足了国内部队的需要，还出口支援10多个国家。1969年由该公司自行设计制造的高空高速歼八型飞机飞上蓝天。完成设计定型之后，投入了批量生产。紧接着又进行了改进改型，研制成功了歼八全天候型飞机。这两型飞机的研制成功，为我国独立自主研制超音速歼击机走出了新路，缩短了同世界先进水平之间的差距，从而荣获了国家级科技进步奖特等奖。现正在试飞中的还有歼八Ⅰ型飞机，它在国内居领先地位。

该公司现有职工2万多人，其中工程技术人员2300人，管理人员2500人。公司设有发展部、民品部和工程部（包括飞机总装、部装、钣金加工、零件加工、锻铸件生产等厂以及试飞站和数控中心）。公司拥有国内一流水平的数控加工中心，容纳许多高精尖设备，包括18台数控加工机床。如数控龙门铣床V<sub>2</sub>-2000B（工作尺寸：8×2×0.5米，全行程位置精度0.075毫米，重复精度0.005毫米），能加工整体壁板、主梁等大型航空零件。公司机场总面积267万平方米，主跑道长3000余米，可供大型喷气客机起降。该公司拥有完整的测试手段，先进的质量检测保证系统，严密的质量控制保证体系。有中、高级教育相结合，多层次、多形式的职工培训和继续工程教育系统。有推广采用现代管理方法、应用计算机辅助管理和微机管理，手段日趋先进的科学经营管理系统。在飞机的设计制造中，采用CAD和CAM技术，引进的IBM 3031计算机、RS4018数控绘图机，使设计制造一体化的技术更加完善。RS4018数控绘图机是自动绘制高精度图形的设备（有效绘图面积1.8×4米，绘图精度±0.1毫米），可用于绘制飞机理论模线、结构模线等，同时也适用于其他工业部门的绘图。DALTA数控测量机（工作尺寸：4.07×2.54×1.83米，重复精度2μ），具有点位和连续测量功能，适用于飞机、发动机、汽车等大型复杂零件测量。在航空产品的制造中，喷丸成型、整体壁板、复合材料、钛合金加工等新工艺、新技术广泛使用，使产品质量更加精益求精，满足客户需要。

该公司所属的发展部是中国最早从事歼击机技术开发和设计的研究部门。现有直接从事产品设计和试验的高、中级科技人员500多人，已形成一支专业配套，经验丰富的航空科技队伍。现有研究试验面积1.3万平方米，拥有大型试验设备300余台，各种科学仪器近4000台。馆藏各种航空专业技术书刊24万册，其中包括国外数十个机种的技术文献。拥有国内独有的微机自动控制全尺寸座舱盖加温、加载疲劳试验室（适用于各种形状的飞机座舱盖）、微机控制协调加载飞机部件疲劳试验室、飞行控制系统试验、液压系统模拟试验室（含有80吨吊架承力桥、5~100吨作动筒、直径3米，长9米的空调试验罐）、电气仪表试验室（可测电气系统各种仪表设备接通与断开瞬态特性一夹峰电压）等各种为航空科研服务的设施与装

备。计算中心配有计算机辅助设计(CAD)系统。可以自动设计并绘制各种飞机结构及机械体图纸。现有的仪器、仪表、设备还可以模拟和满足M数2一级、高度25公里以下歼击机和民用飞机的加载、加温、充压、抽真空试验,以及高低频微波机载电子设备,各系统功能和产品设备的环境条件等地面试验。20多年来,该部先后荣获重大科技成果奖76项,其中国家级14项,部级36项,省级11项,还与法、美、英、日、意大利、联邦德国等10多个国家进行了学术交流和科技考察活动。

沈阳飞机制造公司适应对外开放,对内搞活的新形势,发挥军工企业技术优势和装备优势,转为军民结合多品种生产,对产品结构和生产组织结构做了相应调整,并进行了有效的技术改造,使民用产品的生产具备了相当大的能力和规模。组建了汽车类、民用电器、铝合金制品、工装、工具等6个专业厂。有3000多名工人和800多名技术人员直接从事民品生产。主要民品有:SL-650型高级中型旅游车、洗衣机、铝型材制品、大中型机械等4大系列上百种产品。该公司独家研制的B-83型乒乓球发射机获国家金奖,远销六6国家和地区。展望未来,还将瞄准高技术、外向型产品的开发,勇于探索、不断前进,争取发展成为具有独特技术体系和系列产品的大型综合性企业。

该公司技术力量雄厚,专业门类多,设备先进,经验丰富。可广泛向社会提供技术服务和咨询。主要项目有:承揽各种中、小型专用机床、非标准设备的设计、制造及改装任务;各种机械性能试验,液压附件及高压容器的各种性能试验;承揽各种铸、锻件加工;各种钣金件加工;热表处理加工项目;焊接加工项目;刀、量、夹具、模具设计与制造;机械加工;其它冷加工;数控软件方面承揽各种数控机床和线切割加工编程;各种铝合金零件化学铣切;非金属件加工;无线仪器仪表检测等。

该公司发展部热忱为社会服务,可独立经营军用与民用飞机的设计与研究;综合性航空技术服务;飞机及各种机械设备的静动力实验、疲劳试验、系统功能模拟试验和电气、电子、仪表设备等试验;电子、机械及自动控制系统的测绘与设计;民用建筑、装潢设计及各种结构强度计算;计算机辅助设计与各种软件开发;各种部件、成品及非标准设备的生产、试验与测试;高、低速风洞模型的制造;电影与录象制作、资料翻译,编辑出版、晒图复印等。

“团结、拼搏、求实、创新”是当代“沈飞”职工的精神风貌和企业精神。在建设四个现代化的宏伟事业中,团结拼搏,多做贡献;开拓创新,热诚为国内外客户提供服务与合作。

地 址:辽宁省沈阳市  
信 箱:沈阳市328信箱  
电 话:62680  
电 报:3058  
电 传:80018 SAMC CN

# 成都飞机公司

成都飞机公司是航空工业部研制和生产歼击机的主要基地之一。

该公司下设发展部、8个分厂、4个分公司以及试飞站、计算中心、培训中心各1个。(8个分厂包括装配、起落架、钣金、数控加工、钳焊、航空附件、工艺装备、锻铸与非金属等)。厂区拥有各种机械、焊接、锻压、动力、电子仪器和其它设备近9000余台,其中包括先进的三坐标、四坐标、五坐标等数控机床46台,大型加工机床56台,大型锻压设备59台,以及16万倍的扫描电子显微镜(SEM—505型),数控绘图机(RS4018型),大型数据测量机(S608型)和大型电子计算机等先进精密设备。

公司广泛采用现代先进技术,如电子计算机辅助设计和制造、数控加工、激光、爆炸成型、复合材料加工等新技术、新工艺。能加工各种金属、橡胶、有机玻璃、塑料等复杂的零部件,能承担飞机整机和各种部件的强度试验、疲劳试验、落震试验及飞机液压、动力、操纵等各系统的试验,对电子仪器有比较强的检测能力。

该公司于1964年研制成功第一架歼五甲型全天候喷气歼击机。为满足国内外用户的迫切需要,于1966年将歼五飞机改型设计为歼击教练机——歼教五型飞机,这两型飞机累计生产1000多架,至今歼教五型飞机仍在生产。

该公司于1967年开始研制歼七型高空、高速歼击机,通过不断地改进、改型,已批生产歼七型系列的飞机有歼七I、歼七II、歼七A、歼七B、歼七M,另外正在试飞发展中有全天候的歼七III型飞机。歼七M型飞机是在歼七II型飞机基础上改装了先进的航空电子设备——平视显示仪等(即武器瞄准火控系统),提高了歼七M型飞机的火控精度,增强了飞机的战斗力,满足了用户的需要,受到国内外的欢迎。经改型设计生产的歼七I型和歼七M型飞机,荣获国家级技术进步奖一等奖,该机弹射救生系统获国家金质奖章。

该公司经过28年的飞机研制和生产,已经掌握了完整的现代歼击机研制、发展技术,并具备了大批量生产能力。

该公司十分重视产品的可靠性、维护性和优化设备技术的应用和推广。有健全的质量保证体系和严密的全面质量控制,并拥有先进的产品计量和检测设备。产品质量在用户中享有良好的信誉。1985年荣获航空工业部质量管理奖。

该公司为了迎接世界新技术革命的挑战,十分重视全员的科技知识和先进技术的再培训,已经建立起一个具有相当规模的培训系统。设有工学院、电视大学、技术学校、职工技术学校,各种专业技术训练班。经常邀请国内外专家来公司讲学,并积极开展了科技攻关活动,在取得的科技成果中,荣获全国科技发明和进步奖的有3项,获航空工业部科技成果奖的有25项,获省、市科技成果奖的有9项。

该公司自1979年实行对外开放以来,已接待了70多个国家和地区近200个代表团(组)的来访和贸易洽谈,并和一些国家建立了友好合作关系。产品已销往世界10多个国家。用户对产品质量、技术培训、技术服务表示满意。

该公司充分发挥军工的设备和技术优势,开发民用产品,承揽对外服务项目。目前已开

发的项目有：轻型汽车、各种模具设计制造、干洗机、板式家具连接件、铝门窗结构型材的组装和安装、液压千斤顶、轻型摩托车以及中、小型民用飞机和超轻型飞机。并承接各类工、夹、量具的设计、制造，多种锻、铸、焊件的加工以及机床设备和专用机床设备的设计、改装、制造和安装工程。

成都飞机公司非常乐意与国内外用户们进行广泛地交流和多种合作。

公司的宗旨是：“质量第一，信誉第一，用户至上”。

公司的目标是：面向现代化，面向世界，面向未来。

地 址：四川省成都市

信 箱：成都市95信箱

电 话：26536

电 报：6752

电 传：60132 CCDAC CN

## 南昌飞机制造公司

南昌飞机制造公司是科研与生产相结合的军民结合型企业。创建于1951年5月，是我国第一个五年计划重点建设工程之一，1956年建成并投入批生产。

该公司先后研制生产了多种飞机和导弹：1954年仿制成功新中国第一架飞机——螺旋桨初级教练机；1957年又制造成功运五型多用途民用飞机；1958年自行设计制造出中国第一种初级教练机——初教六，设计生产定型以来先后共生产1000余架。该机质量优良，1979年荣获“国家质量金质奖章”。尔后，公司又研制成功了强五型超音速强击机并投入批生产。它是我国自行设计并成批装备部队的战斗机之一，该机性能优良，1985年荣获国家级科学技术进步奖特等奖。此外，还研制过歼十二短距起落轻小型歼击机和井冈山四号运输机等。公司还有一条导弹生产线，先后设计试制和生产多种型号导弹。飞龙—1型导弹，抗干扰能力强，突防能力强，1985年获国家级科学技术进步奖二等奖。

南昌飞机制造公司是新中国成立后最早建立起来的飞机制造厂之一，具有丰富的设计、试制和生产飞机的经验。1985年荣获国家经委和中国企协授予的“企业管理优秀奖”称号以及江西省“六好企业”和南昌市“先进企业”等光荣称号。

公司拥有机械设备共5000多台，其中，大型精密设备约200台。建立了精压、精铸、机械加工、化学铣切、胶接点焊、复合材料零件制造、钣金成形、热处理、喷漆和电镀等多条生产线。飞机制造专业配套，设备齐全。拥有VAX—11/780电子计算机和IBM—PC/XT等各种微型机。公司在工程设计制造及企业管理方面应用电子计算机越来越广泛。

公司有两个发展部和两个设计研究所，还有摩托车和起落架两个分公司。

**飞机发展部**——从事飞机设计研究和试验工作。该部设有总体、气动、强度、结构、系统、特设、强度试验、系统模拟、军械和地面设备9个设计室。设有强度、系统、鸟撞、特设和武器等5个试验室，可为飞机、导弹提供各种试验条件。该发展部拥有一支具有近30年设计经验的科技队伍。

**导弹发展部**——设有“飞龙”等系列型号三个设计研究室。建有一个导弹综合试验室，可以承担实物模拟、特设、动力、武器系统的试验工作。

**工艺研究所**——承担公司新品研制中的新工艺、新技术的预研，为生产提供应用工艺技术。设有机械加工工艺、飞机制造工艺及“一体化”三个研究室和一个综合试验件制造车间。多年来，在爆炸成型技术、电解加工、电脉冲加工、数控技术、喷丸强化和技术改造等方面都取得了较好成果。1.5万吨封闭爆炸压机，1983年获得国家发明三等奖。40吨米火药锤，1985年获得国家发明一等奖。

**民品设计研究所**——从事摩托车设计研究，设有车体、动力两个设计室和一个摩托车试验室。南昌飞机制造公司创建早期就重视民品开发，1957年首先研制成功长江750边三轮摩托车，并投入批生产。近年来，公司为全国公、检、法系统提供大量的750型摩托车，并为交通监理、税务、工商、计量等部门研制生产各种改型专用车。近期与日本雅马哈公司签订技术合作的新产品——洪都125系列两轮双座摩托车，已投入批生产。公司制造的车辆以产品优良、坚固耐用、操纵灵活、维护方便等优点，深受用户的信赖和欢迎。

在“军民结合”方针指导下，公司还充分发挥航空技术和设备的优势，建立了铝型材建筑装潢、运动器械和食品器械等生产线，为四化建设贡献力量。

在“质量第一”的方针指导下，公司近年来积极推行全面质量管理，建有完整的质量保证体系，产品质量稳定，可靠，在国内外用户中享有较高的声誉，1986年国防科工委授予“厂际质量保证体系优秀单位”的光荣称号。

公司十分重视人才培养和智力开发。公司教育中心内，设有工学院（含电视大学）、中专、技术学校、文化技术学校和中等卫生学校，对职工进行正常培训，还经常开办各种技术业务短期训练班。

对外开放，技术合作，友好往来是公司奉行的宗旨。多年来已有飞机及导弹出口支援亚、非、欧洲一些国家，深受好评。近年来，公司陆续派遣科技人员赴美、英、法、联邦德国、日本等国家考察、学习或参加学术交流。并和日本、意大利等国家公司签定或洽谈技术协作。我们热忱期待国内外朋友和我们合作。

地 址：江西省南昌市  
信 箱：南昌市5001信箱  
电 话：41112  
电 报：5120

## 西安飞机制造公司

西安飞机制造公司位于举世闻名的古都西安市郊，建于1958年5月8日，现已成为我国中程喷气轰炸机和民用运输机的研制生产基地。

该公司有职工近1.5万名，其中生产工人近8000人，工程技术人员3500多名。其中工程师700余名，高级工程师24名，经济师、会计师、统计师1200名。有近200多名高级技术管理人员，先后到过20多个国家工作、培训、考察、执行监造和洽谈生产技术业务。

在工程技术管理人员中，有一大批多年从事设计、工艺和经营管理工作的骨干力量。有组织多机种生产和国外协作加工，装配生产的经验，而且熟练地掌握了研制先进飞机所需的一批新工艺、新技术。该公司先后仿制和试制过3个机种，改进、改型了4个机种。在科研发展方面，该公司在“六五”期间共获科技成果奖28项，其中国家技术进步奖4项，国防科工委技术进步奖2项，航空工业部技术进步奖9项，科技成果奖13项。研制的飞机1985年获国家技术进步二等奖，其中12项特种工艺经过美国波音公司鉴定并授予技术确认铜牌。该公司为职工技术文化教育和职工子弟学校的教育自办了工学院、中等专业学校和技工学校。

1984年该公司开始试行经理负责制。管理体制分为三级管理，下设7个分厂，31个处级机构，44个生产车间。该公司有固定资产2.3亿元，生产面积38万平方米。已建成轰六机和运七机两条批生产线。从毛坯生产到总装和试飞，成龙配套。拥有电子计算机、微机，数控测量机、数控机床等现代化设备。

该公司自1978年开始学习、试点全面质量管理，到1982年应用于国内产品上，有效地促进了产品质量的提高。质量控制和质量管理体系处于国内同行业先进行列，1984年、1985年分别获陕西省和航空工业部质量管理奖。

党的十一届三中全会以后，该公司实行对外开放的政策。1979年开始与加拿大航空公司接触，洽谈来料加工，1980年又与美国波音公司洽谈补偿贸易性质的来料加工。通过几年的业务联系，现已发展来图加工（购料加工），并已开始着手进行合作研制的发展方式。6年多来，该公司接待了17个国家和地区的外商共135起，667人次，洽谈16个商务合同，先后同加拿大航空公司、美国波音公司、法国宇航公司、意大利航空公司签订了三个机种的9个合同。在与国外协作加工中，该公司取得了美国波音公司和加拿大航空公司生产许可证，和颁发的证书。向波音公司交付的批量产品，质量受到了好评。

在军工技术为国民经济建设服务中，该公司贯彻军民结合的方针，发挥飞机研制技术的优势，选择了与飞机生产相近的产品作为支柱民品，狠抓民品开发，研制生产了1.1米~30米微波天线面板系列产品和铝门窗系列产品、炊事用蒸车、观览车、跳水板产品，这些产品均处于供不应求的状态。产品质量优良，1984年天线面板系列产品获国银牌奖，跳水板创部优和省优，铝门窗创部优。1985年跳水板获国家银牌奖。该公司还以联合经营方式，在珠海、厦门、烟台、宁波、深圳等地建立了联营公司，民品开发的总投资已逾5700万元。该公司的技术开发工作，1985年曾获首届全国科技成果交易会技术卖方优胜奖，陕西省卖方一等奖，被省军民结合领导小组评为军工技术向民用转移工作的先进单位，并荣获陕西省军民结合先进单位称号。

该公司研制生产的飞机有轰六、运七、运八飞机。运八飞机于1974年12月25日试飞成功，现已转厂到陕西飞机制造公司生产。国产运七飞机是公司设计与研究所测绘研制的中程运输机，1970年12月试飞成功，1982年7月经国家批准设计定型后转入批量生产。运七飞机适合我国各省、区使用，曾先后到过除西藏和台湾外的全国28个省、市、自治区，首先交付部队和科研部门使用的有5架，而后发动机经过改进，提高了性能和使用寿命。1984年元月开始交付民航，1986年4月29日开始首先在安徽合肥正式列入民航客运，为我国飞机制造工业揭开了新的一页。也为我国民用航空运输更多地使用国产飞机开创了广阔前景。

为使运七飞机在较短时间内接近和达到国际先进支线飞机的水平，满足国内民航支线运

输的需要，并为研制新一代飞机打好基础，1985年，该公司与外商合作，对雷达、导航、通讯等电子设备进行了改装。并增装了自行设计的翼梢小翼，减小飞行的诱导阻力，降低燃油消耗。改装后的运七—100型飞机，可以飞往香港及其他国际机场，提高了飞机的安全性、适航能力和舒适性。

在新形势下正加快运七飞机生产和改型工作的步伐，并以“用户、质量、信誉第一”为宗旨，将生产出更多的优质飞机投入航线使用，为发展我国的军用和民用航空事业作出新的贡献。

地 址：陕西省西安市  
信 箱：西安市140信箱  
电 话：61971  
电 报：陕西闫良2401

## 西安飞机制造公司飞机设计研究所

西安飞机公司飞机设计研究所成立于1960年，是我国的大中型飞机设计研究单位之一。

现有职工2000人，具有航空多学科高、中技术人才1000多名。自成立以来，先后承担过轰六、运七、运八等机种的测绘设计及10多种飞机的改进、改型设计、方案设计和新机设计等任务，这些机种有的已先后交付部队和民航使用。

“六五”期间，在完成上述任务的过程中，曾获得国家科学大会奖一项，国家科学技术进步奖四项，部级一、二、三等奖15项。

本所设有总体、气动、强度、结构、燃油、液压、电子、特设（电器、仪表、雷达、无线电）、军械、火控、环控、自动控制、仪器设备、标准、材料、情报、计算机等研究设计室，从事军、民用飞机设计研究和航空技术及民用技术开发咨询。并设有相应的材料应用、工程力学、流体力学、机械结构、电器网路、环境控制、机械传动、激光、测振、座舱照明及高、低温间等各种先进的试验设施及机械加工车间，提供军、民用飞机试验技术和民用产品加工、试验、技术咨询服务。还配备有大型电子计算机，微型计算机及应用软件开发系统，为军、民用客户提供计算和计算机应用开展服务。

该所正与美国波音公司、联邦德国MBB公司等进技术协作和研究。这将促进该所与世界先进水平合作研制开拓前景。

地 址：陕西省西安市  
信 箱：西安市73信箱  
电 话：61971  
电 报：2076



## 陕西飞机制造公司

陕西飞机制造公司位于美丽富饶的汉中盆地，是大中型运输机制造企业。运八系列飞机是该公司的主要产品。陕西飞机制造公司创建于1969年，现有职工5000人，其中工人3200人，工程技术人员870人，管理人员960人。拥有亚洲最大的飞机总装厂房，跨度70多米。有先进的数控铣床，程控靠模铣床、坐标铣床、坐标镗床等大型现代化加工设备700余台，还有数以千计的各种试验设备以及高精度的质量检测设备。陕飞公司飞机生产用的是自行编制的电子计算机软件系统。

自行研制的中程中型运输机运八机长34.02米，翼展38米，机高11.16米，于1974年首飞成功，1980年通过国家鉴定批准定型并投入批生产。运八是一种多用途飞机，用于货运，最大载货量20吨，宽敞的大货舱可容纳两辆载重汽车或一架“黑鹰”直升机。用于空投，单件最大空投重7.4吨；用于空降，可载伞兵96名；用于救护，可设置60副担架。运八飞机经过全机静力试验、单发停车继续起飞试验、共振试验、空投试验和高原、高密、高温、防潮、防盐雾试验等项的科学试验，实践证明运八飞机性能良好。运八飞机20多次飞越世界屋脊西藏高原，表明它具有良好的高原性能。

运八飞机以它优异的性能，于1985年荣获国家科学技术进步一等奖。

该公司保持了售后服务这一优良传统，深受用户满意。运八飞机每交付一处，都有服务组跟随，协助用户处理使用中出现的問題。到目前为止，已交付使用的20多架运八飞机，累计飞行1万多小时从未发生过重大事故。

为了帮助用户用好飞机，该公司除了为用户代培飞行人员和地面维护人员外，还对用户在营运管理方面提供技术咨询服務，使用户获得最好的经济效益。

陕西飞机制造公司拥有雄厚的技术力量，有对运八飞机进行改进，改型的能力。该公司依靠自己的力量，在短短的一年之内，完成了运八海上巡逻机的改型设计和生产，并在当年交付使用。随后又相继完成了运八作为直升机载机和运八民用型货机的改进、改型工作。

该公司有能力按照用户的不同需要，将运八飞机改型为空中预警机、反潜机、空中授油机、森林灭火机、资源勘探机、气象探测机以及100座的客机。

该公司还积极开展国际技术合作，与美国柯林斯公司、利顿工业公司建立了长期业务联系，双方人员多次互访，促进了技术交流，引进先进的机载电子设备，大大改善了运八飞机的性能。

在民用产品方面，SX—110型微型载货汽车是公司的一个主要民用产品。该车引进日本铃木公司的整套生产技术，车体小巧，行驶灵活，油耗低，最高车速每小时110公里，是城市、车站、港口码头短途转运小件货物的理想工具。

该公司的宗旨是质量第一，用户第一。

该公司的目标是发展运八系列飞机。

该公司愿竭诚为国内外用户服务。

地 址：陕西省汉中市