

机械新产品样本汇编

金属切削机床

锻压机械

铸造设备

第一机械工业部编



机械工业出版社

机械新产品样本汇编

金属切削机床 锻压机械 铸造设备

第一机械工业部编

①



机械工业出版社

机械新产品样本汇编
金属切削机 锻压机械 铸造设备
第一机械工业部编
(内部发行)

*

机械工业出版社出版(北京阜成门外百万庄南街一号)

(北京市书刊出版业营业许可证出字第117号)

机械工业出版社印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行·新华书店经售

*

开本 $787 \times 1092 \frac{1}{16}$ · 印张 $9\frac{3}{4}$ · 字数 278 千字

1975 年 12 月北京第一版 · 1975 年 12 月北京第一次印刷

印数 00,001—20,000 · 定价 1.60 元

*

统一书号: 15033 · (内)671

前 言

在毛主席无产阶级革命路线的指引下，经过无产阶级文化大革命和批林批孔运动，我国机械工业迅速发展，新产品日益增加，老产品不断改进。一九七〇年以来，我部编制出版的机械产品样本，已不能满足形势发展的需要。为此，我们将一九七一年以来试制鉴定合格的新产品以及改进的老产品，陆续汇编成册，分期出版，做为产品样本的补充。

由于我们对这项工作缺乏经验，本“汇编”在内容等方面存在的错误及不当之处，欢迎使用单位批评指正。

各省、市、区机械部门以及各生产厂、专业归口研究所对这项工作的大力支持，我们在此表示感谢。

一九七五年八月

编 制 说 明

本汇编的资料来源，系由各省、市、自治区机械局和有关生产厂提供的。

汇编中收集的新产品，都是近几年来试制成功的，其中包括样机试制、批试和成批生产的产品，有些新产品也正在不断完善和改进中，因此本汇编仅供各单位了解新产品完成情况用，如有需要各产品的详细和确切数据，请与有关生产厂联系。

毛主席语录

社会主义革命和社会主义建设，
必须坚持群众路线，放手发动群众，
大搞群众运动。

我们必须打破常规，尽量采用先进技术，在一个不太长的历史时期内，把我国建设成为一个社会主义的现代化的强国。

目 录

金属切削机床

车床类

CM1106型单轴纵切自动车床	3
CM1107型精密单轴纵切自动车床	5
CM1113型精密单轴纵切自动车床	7
C5112A型单柱立式车床	9
C5116A型单柱立式车床	11
C5120型单柱立式车床	13
QJ-043型半自动立式车床	15
CW6163型普通车床	16
C61125A型普通车床	18
C61125B型普通车床	19
C61160型普通车床	21
C8011B型车轮车床	28
C8310型轴颈车(磨)床	30
C8311型轴颈车床	32
CA8480型轧辊车床	34
C84100型轧辊车床	36
C84125型轧辊车床	38
CA84125型轧辊车床	40
C84160型轧辊车床	42
C98125型钢锭模车床	43
C98200型钢锭模车床	44

钻床类

ZC3040型摇臂钻床	45
Z3063×20型摇臂钻床	48
Z6525·6型转塔卧式座标钻镗床	49

镗床类

T21100型深孔钻镗床	51
TA21150型深孔钻镗床	53
TD21150型深孔钻镗床	54
T4163B型单柱光学座标镗床	55
TK4163A型数字程序控制座标镗床	56
TK4163B型数字程序控制单柱 座标镗床	58
T42200型双柱光栅数字显示座 标镗床	59

TK5525型数字程序控制转塔式

镗床	61
----------	----

T617A型卧式镗床	63
------------------	----

磨床类

MB1312型半自动外圆磨床	65
MQ6025A型万能工具磨床	67
M6112型拉刀刃磨床	70
MB6745A型弧齿锥齿轮铣刀盘 刃磨床	72
XF-004A型圆锥滚子无心磨床	74
3M4372型圆锥滚子球形端面磨床	76

齿轮加工机床类

YG3603型高精度卧式滚齿机	79
YMZ3603型精密自动卧式滚齿机	80

螺纹加工机床类

SZ6212A型全自动螺纹铣床	81
HW ₂ -007型螺杆泵转子专用铣床	83

铣床类

X2010C型龙门铣床	85
XSK5040(Ⅱ)型立式数字控制铣床	87
X8130型万能工具铣床	89

电加工机床类

D6135型电火花加工机床	91
DM6310型电火花小孔内圆磨床	92
DK6725型数字程序控制线切割机床	94
DMK6732型精密数字控制线电极电 火花线切割机床	96

其他机床类

Q3880Z型无心粗车床	99
QGA405型高精度光电圆刻线机	110

测 量 仪 器

JGY-001型激光干涉仪	105
JJF ₄ 型投影式光学分度头	106

锻 压 机 械

D41-315型悬臂式辊锻机	109
D41-500型悬臂式辊锻机	110

D 51-160 A 型扩孔机	112
D 51-250 型扩孔机	113
D 51-350 型扩孔机	115
J 11-400 型单柱固定台压力机	117
J 25-250 型开式双柱双点压力机	119
J 36-500 A 型闭式双点压力机	120
J 37-200 型闭式双点切边压力机	122
J 37-315 型闭式双点切边压力机	124
J 87-250 A 型金属挤压机	126
J 87-1000 型金属挤压机	128

Z 32-20 型钢球自动冷锻机	130
J 53-400 型双盘摩擦压力机	132
Y 28-350 型双动薄板冲压液压机	134
Y 61-1000 型冷挤压液压机	136
YA70-500 型侧式粉末制品液压机	138
Y 83-400 型金属屑压块液压机	140

铸 造 机 械

Q 3113 A 型抛丸清理滚筒	145
------------------------	-----

金 属 切 削 机 床

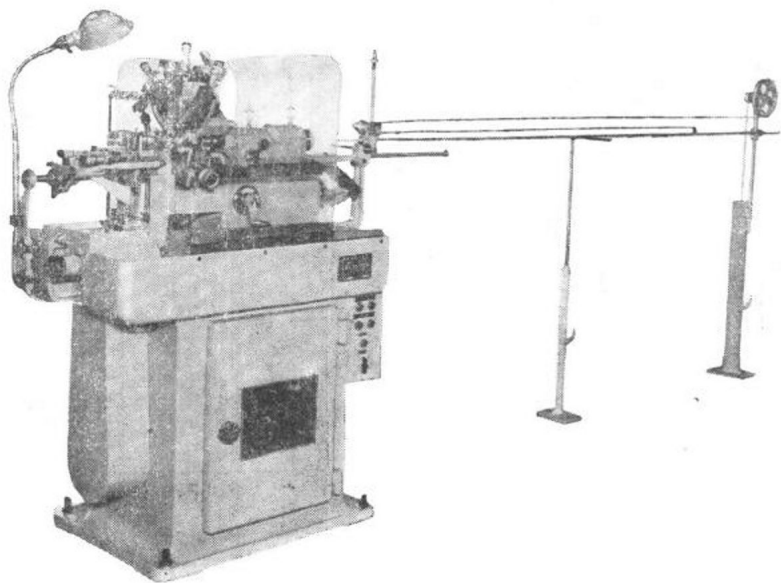
•

•

•

1

CM1106 型单轴纵切自动车床



说 明

本机床用于加工直径小于6毫米的钢件和有色金属棒料工件，能进行车削圆柱、圆锥，车槽、成形切削、切断等工作。配上各种附件后还可以进行攻丝、套丝、钻孔、铰孔、铣槽等。

技 术 数 据

加工棒料最大直径.....	6毫米	电机总功率.....	1.14千瓦
最大加工长度.....	40毫米	外形尺寸(长×宽×高)	
主轴转速范围.....	18级：1945~9590转/分		3300×760×1400毫米
刀架数	5	重量.....	600公斤
分配轴转速范围.....	48级：0.2~46.2转/分		(参考价格：1万元)
主电动机功率.....	0.55千瓦		

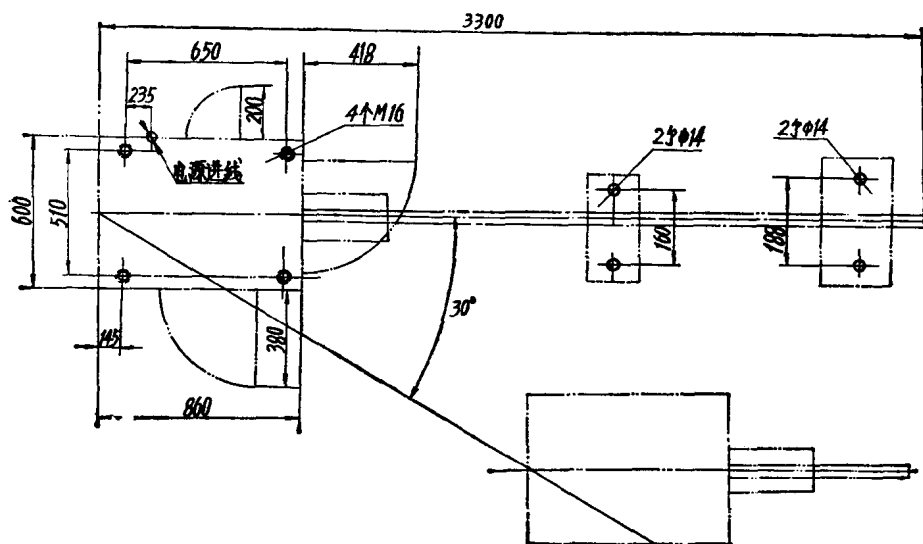
工 作 精 度

1.椭圆度.....	0.005毫米	3.光洁度	▽7
2.锥度.....	0.005/40毫米		

按 订 货 供 应 附 件

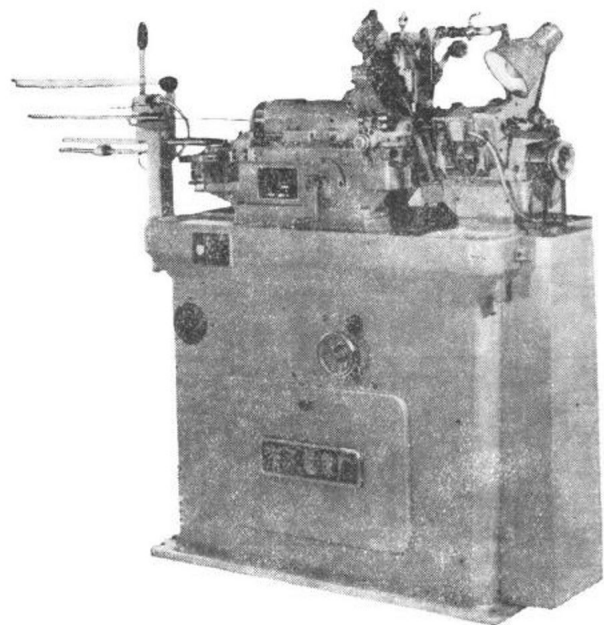
水平刀架.....	1套
-----------	----

安 装 基 础 图



生产厂：上海第十一机床厂

CM1107 型精密单轴纵切自动车床



说 明

本机床适用于加工棒料直径小于 7 毫米的细长多阶梯精密轴类零件。机床有五个刀架，可按预先选定的程序，在一次工作循环内自动完成车削圆柱、圆锥、切槽、成形车削和切断等工作，当采用各种附件时，还可以完成零件的内外螺纹、钻孔、横钻孔、端面沉割和背铣槽等。每根棒料用完时，机床能自动停车。

机床的主轴箱在左侧，这样就可使用一般的右旋钻头。

技 术 数 据

加工棒料最大直径.....	7 毫米	刀架数	5
棒料最大送进长度.....	50毫米	电动机功率.....	1.5千瓦
主轴转速范围	18级：1125~8000转/分	外形尺寸(长×宽×高)	
分配轴转速级数.....	无级		3290×620×1520毫米
加工一个零件所需时间	2.68~536秒	重量.....	650公斤

工 作 精 度

- 1.精度..... 2 级
- 2.光洁度▽7
- 如需提高精度等级时，可提出特殊订货。

附 件

- 1.随机主要附件
- 中心架夹套(直径： 7 毫米)..... 1 件
- 弹簧夹头 (直径： 7 毫米)..... 1 件
- 曲线样板..... 3 件

2.按订货供应附件

弹簧夹头 (直径: 1~7 毫米, 按 0.1 毫米分级)

中心架夹套(直径:1~7毫米,按0.1毫米分级)

大三轴钻孔及铰螺纹附件

小三轴钻孔及铰螺纹附件

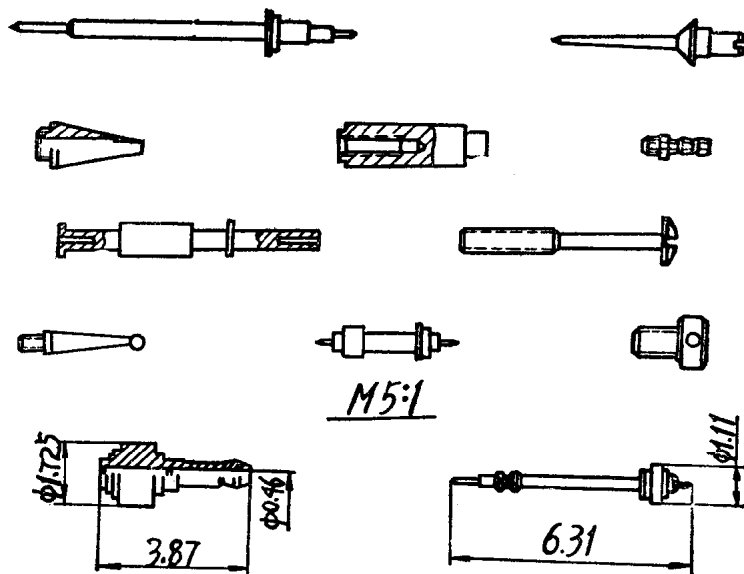
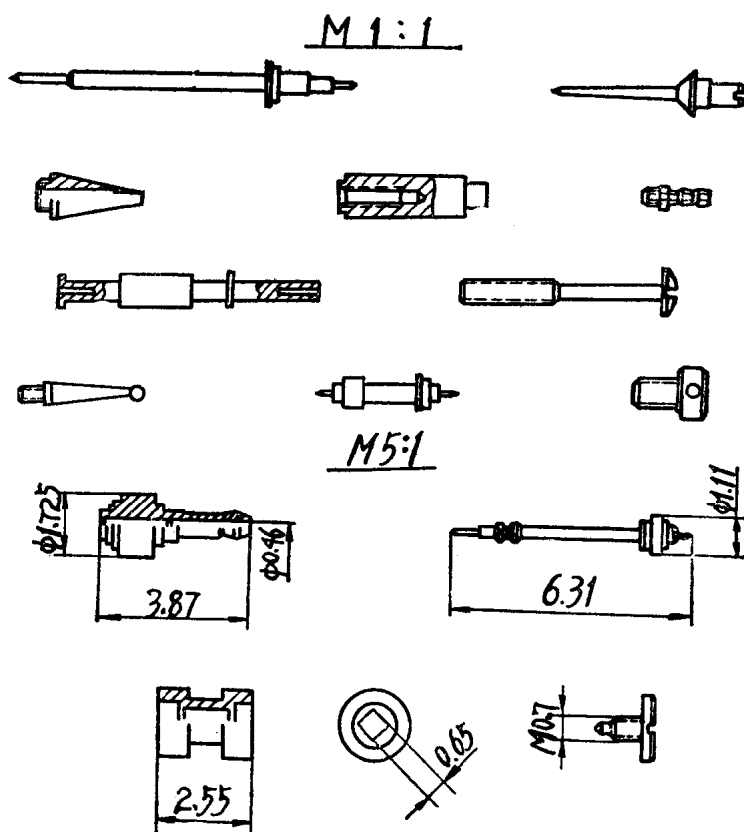
单轴钻孔附件

小棒料夹紧附件

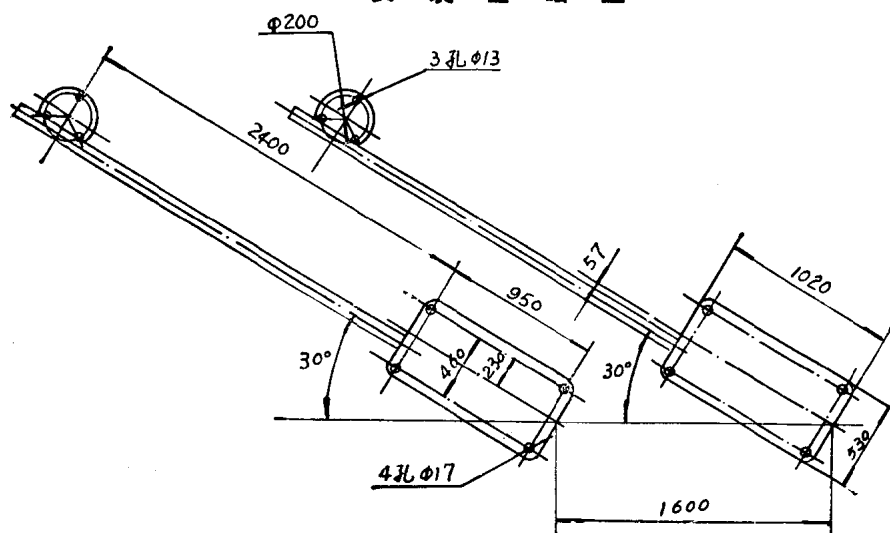
横钻孔附件

水平刀架附件

机床加工典型零件



安 装 基 础 图



3 孔 $\phi 13$

2400

5

15

30°

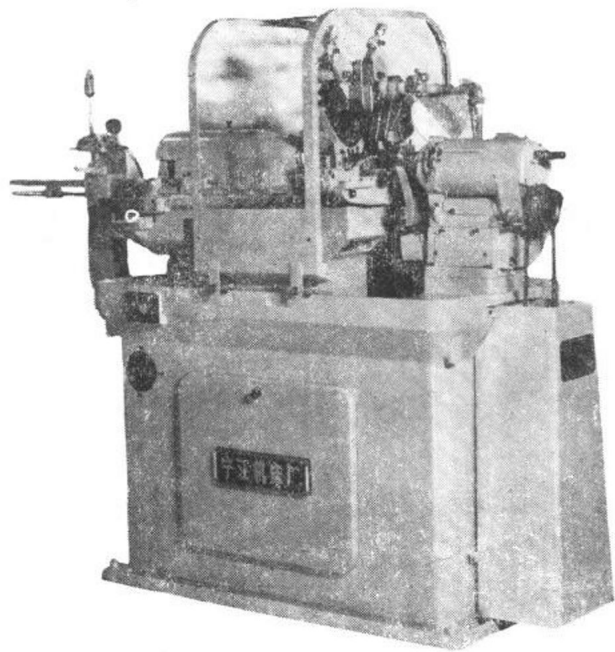
43.01

1600

1020

生产厂：宁江机床厂

CM1113 型精密单轴纵切自动车床



说 明

本机床适用于加工棒料直径小于 13 毫米的细长多阶梯精密轴类零件。机床能自动停车。机床有 5 个刀架，在一次工作循环中，可以按预先选定的程序自动完成车削外圆柱、圆锥、切槽、成形车削和切断等。每根棒料用完时机床能自动停车。采用各种附件可以进行钻孔、铰孔、攻螺纹、横向钻孔和铣槽等。

技 术 数 据

加工棒料最大直径.....	13 毫米	刀架数.....	5
棒料最大送进长度.....	80 毫米	主电动机功率.....	2.2 千瓦
主轴转速范围.....	21 级：600~6000 转/分	电机总功率.....	2.26 千瓦
分配轴转速级数.....	无级	外形尺寸(长×宽×高)	
分配轴空行程快速转速.....	6 转/分		4737×770×1454 毫米
加工一个零件所需时间	6~1156 秒	重量.....	850 公斤

工 作 精 度

1. 精度..... 2 级
2. 光洁度▽7
- 如需提高精度等级，可提出特殊订货。

附 件

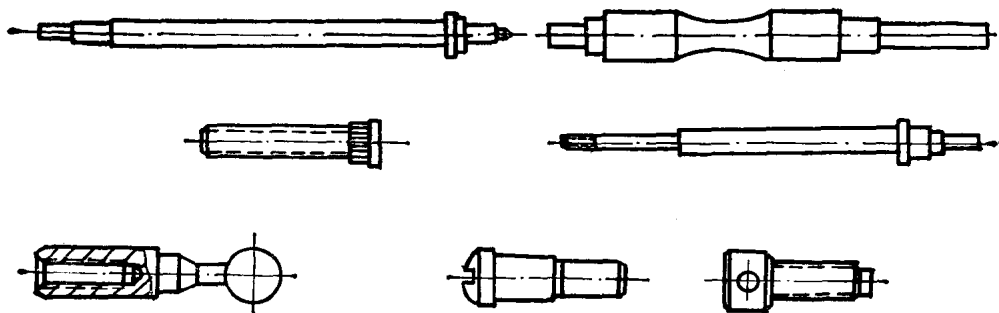
1. 随机主要附件

弹簧夹头(直径: 13毫米)..... 1 件
 中心架夹套(直径: 13毫米)..... 1 件
 曲线样板..... 2 件

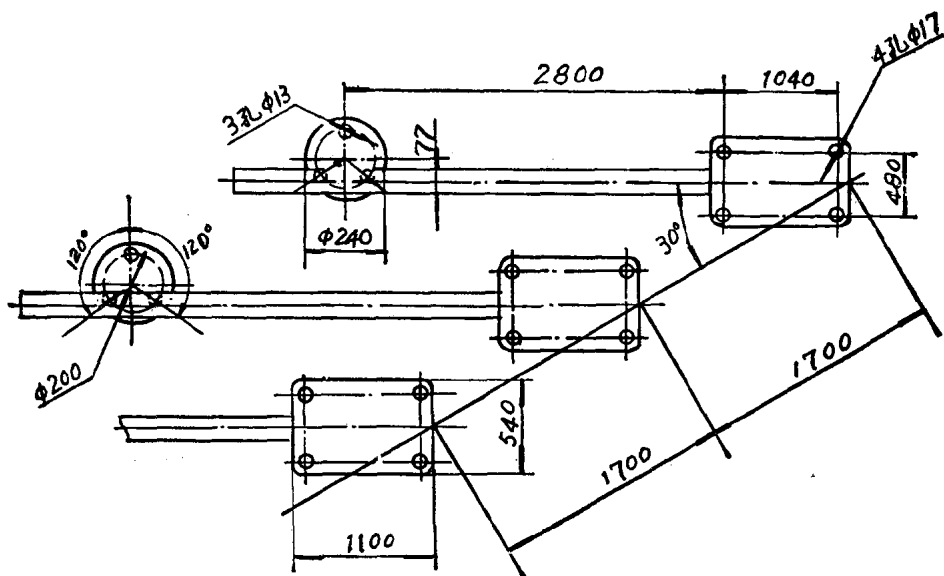
2. 按订货供应附件

弹簧夹头(直径 5~12毫米, 按 0.1毫米分级)
 中心架夹套(直径 5~12毫米, 按 0.1毫米分级)
 三轴钻孔及铰螺纹附件

典 型 零 件 图

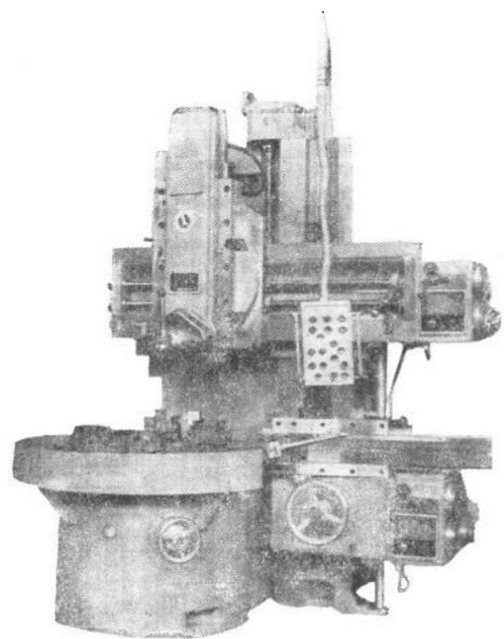


安 装 基 础 图



生产厂: 宁江机床厂

C5112A 型单柱立式车床



说 明

C5112A 型单柱立式车床为普通立式车床，适用于加工各种黑色金属、有色金属和部分非金属材料，可以完成车内外圆柱面、车端面、车内外圆锥面、切槽和切断、钻孔、扩孔和铰孔等。

C5112A 型单柱立式车床是新系列产品，用以代替老产品 C512A 型立式车床。

技 术 数 据

立刀架最大车削直径.....	1250毫米	侧刀架行程.....	水平：600毫米
侧刀架最大车削直径.....	1100毫米		垂直：900毫米
工作台直径.....	1100毫米	横梁行程.....	650毫米
工件最大重量.....	3000公斤	立刀架最大回转角度.....	$\pm 30^\circ$
工件最大高度.....	1000毫米	立、侧刀架快速移动速度.....	1.8米/分
工作台转速范围.....	16级：6.3~200转/分	横梁升降速度.....	0.44米/分
立、侧刀架进给量范围		主电动机功率.....	22千瓦
.....	12级：0.8~86毫米/分	外形尺寸(长×宽×高)	
立刀架行程.....	水平：700毫米		2277×2260×3403毫米
	垂直：650毫米	重量.....	8000公斤
			(参考价格：4.5万元)

工 作 精 度

精车试件(直径400毫米)的几何精度:		2.外圆圆锥度.....0.03毫米
1.外圆椭圆度.....	0.015毫米	3.端面不平度(只允许凹心).....0.05毫米