

中国机床工具工业年鉴

China Machine Tool & Tools Industry Yearbook

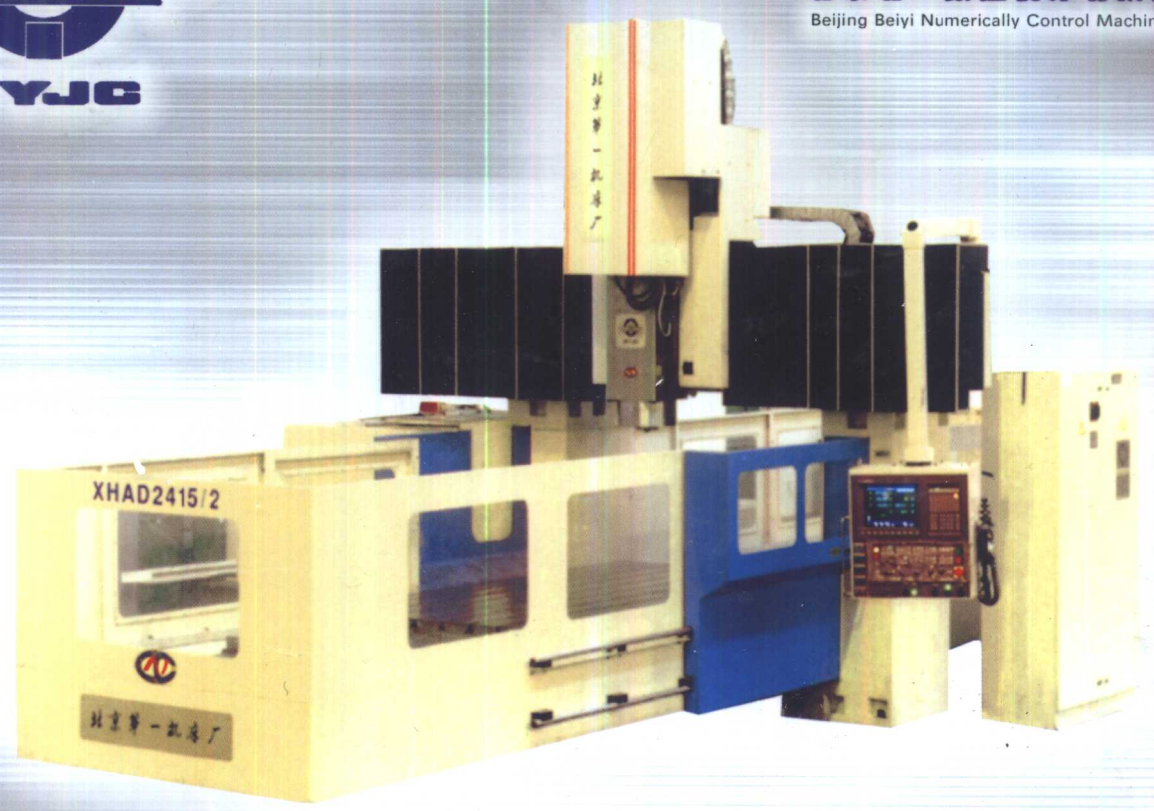


北京第一机床厂

BEIJING NO.1 MACHINE TOOL PLANT

北京北一数控机床有限责任公司

Beijing Beiyi Numerically Control Machine Tool Co., Ltd.



XHAD2415/2 型定梁数控龙门镗铣床

中国机械工业年鉴编辑委员会
中国机床工具工业协会 编



中国机械工业年鉴系列

中国机床工具工业年鉴

2002

中国机械工业年鉴编辑委员会
中国机床工具工业协会 编



机械工业出版社

广告经营许可证:
京工商广临字 200210076 号

图书在版编目 (CIP) 数据

中国机床工具工业年鉴 / 中国机械工业年鉴编辑委员会, 中国机床工具工业协会编. —北京: 机械工业出版社
2002.11
ISBN 7-111-10633-4

I. 中... II. ①中...②中... III. 机床—机械工业
—中国—年鉴 IV. F426.41-54

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2002) 第 101370 号

责任编辑: 白萍 王乃娟

责任印制: 王书来

机械工业出版社 (北京市百万庄大街 22 号 邮政编码 100037)

北京蓝海印刷有限公司印刷·新华书店北京发行所发行

2002 年 11 月第 1 版·2002 年 11 月第 1 次印刷

开本: 890mm × 1240mm 1/16·印张: 23.75·插页: 18·千字: 1043

定价: 138.00 元

中国机械工业年鉴编辑委员会

名誉主任委员：

邹家华

主任委员：

陆燕荪 全国人大财经委员会委员 中国机械工业联合会常务副会长

顾问：

何光远 全国政协常委

副主任委员：

薛德林 中国机械工业联合会副会长

王文斌 机械工业信息研究院院长

于清笈 中国机械工业联合会秘书长

编辑委员（按姓氏笔画排列）

于成廷 中国机床工具工业协会总干事长

方芳 中国建材技术装备总公司总经理

方韶东 中国地震局规划财务司副司长

王建生 中国航天机电集团公司办公厅主任

王荣阳 中国航空工业第一集团公司办公厅副主任

王锦连 中国船舶工业集团公司发展计划部主任

尹铁林 公安部消防局局长

卢环 中国地质装备总公司总经理

史习盐 中国石油物资装备（集团）总公司副总经理

石治平 机械工业信息研究院副院长

任才方 国家统计局工业交通统计司司长

江自生 国家电力公司电力机械局总经理

李开民 中国航天科技集团公司办公厅主任

李天顺 教育部基础教育司副司长

李申田 中国航空工业第二集团公司办公厅主任

严龙 中国轻工业总公司总经理

苏坡 国家经贸委行业规划司副司长

杨学桐 中国机械工业联合会副秘书长

邱建刚 中国核工业（集团）公司综合计划部主任

周建平 国家经贸委技术与装备司副司长

姚祥 中国石化集团物资装备公司处长

赵宗波 中国船舶重工集团公司规划发展部部长

曹子章 中国南方机车车辆工业集团公司办公室主任

黄开亮 中国机械工业联合会专家委员会委员

黄英达 科学技术部国家科学技术奖励工作办公室主任

崔丽娟 水利部综合事业司总会计师

傅兰生 机械工业信息研究院首席信息研究专家

蔡惟慈 中国机械工业联合会副会长

中国机床工具工业年鉴执行编辑委员会

名誉主任委员：王记生 中国机床工具工业协会理事长、北京第一机床厂厂长

主任委员：于成廷 中国机床工具工业协会总干事长

总顾问：梁训璋 中国机床工具工业协会名誉理事长

副主任委员（按姓氏笔画排列）

王祖恩 汉川机床有限责任公司董事长
田 翎 云南机床厂厂长
卢 湘 济南铸造锻压机械研究所所长
龙兴元 陕西秦川机械发展股份有限公司董事长
邢 敏 中国机床总公司总经理
朱宝贵 白鸽（集团）股份有限公司董事长
陈永开 大连机床集团有限责任公司董事长、总经理
张宝玮 济南二机床集团有限责任公司董事长、总经理

杨京彦 北京机床研究所所长
陈国新 武汉重型机床集团有限公司董事长、总经理
陈惠仁 沈阳机床股份有限公司董事长
何德康 中国机床工具工业协会副总干事长
宓仲业 江苏金方圆数控机床有限公司董事长
张汉荣 交大昆机科技股份有限公司总经理
徐尚文 中国机床工具工业协会副总干事长
曹伟成 上海机床工具集团有限公司董事长
廖绍华 重庆机床工具集团公司董事长
魏华亮 哈尔滨量具刃具厂厂长

执行委员（按姓氏笔画排列）

尹传忠 涂附磨具分会秘书长
王春生 铸造机械、锻压机械分会秘书长
王惠方 中国机床工具工业协会市场部高级工程师
王黎明 中国机床工具工业协会市场部主任
叶 钧 锯床分会秘书长
刘 珑 数控系统分会秘书长
刘 夏 机床附件分会秘书长
向 毅 齿轮机床分会秘书长
刘庆乐 组合机床分会秘书长
刘百喜 车床分会副秘书长
刘贵宝 组合夹具分会秘书长
沈壮行 工具分会秘书长
李志宏 超硬材料分会常务副秘书长

陈孝富 滚动功能部件分会秘书长
陈和生 磨料磨具分会秘书长
李振雄 数显装置分会秘书长
陈德忠 特种加工机床分会秘书长
武弘毅 滑动轴承主轴单元专业委员会副秘书长
高克超 小型机床分会秘书长
袁国梁 铣床分会副秘书长
唐镜平 插拉刨床分会秘书长
黄玉成 木工机床分会秘书长
崔常福 钻镗床分会秘书长
董立平 磨床分会常务副秘书长
董华根 机床电器分会秘书长
翟 巍 重型机床分会秘书长

执委会办公室

主任 徐尚文

成员 王黎明 王惠方

《中国机床工具工业年鉴》编辑出版工作人员

总 编 辑 傅兰生
副 总 编 辑 郭 锐
执行副总编辑 粟东平 卢燕明
编辑部主任 粟东平
责任编辑 白 萍 王乃娟
广告部副主任 王亚水
营销部主任 赵 敏

封面设计 张立营
编辑部地址 北京西城区百万庄大街22号
邮政编码 100037
电 话 (010) 68326677—2608
传 真 (010) 68326039
电子信箱 cmiy@mail.machineinfo.gov.cn
中国时代信息网 <http://www.ageinfo.com.cn>

前 言

尊敬的各界朋友：

您好！首先感谢您多年来对中国机床工具行业的关心、支持和帮助。

机床工具工业是基础机械工业，是装备工业的主要组成部分。它为国民经济各部门提供装备，是实现国民经济和社会发展的基础；是实现国防现代化建设的保证，具有重要战略地位；是落实科技兴国方针、实现高新技术产业化的重要手段。

通过 50 多年的发展，中国机床与工具工业已形成一个门类齐全、遍及全国各地的完整工业体系（除海南及西藏外）。2001 年工业总产值达 630 多亿人民币，产品出口到世界各地。随着中国经济的迅速发展，中国已形成世界上第三位的机床消费。今天，中国机床与工具工业无论是企业的机制体制创新、技术创新，还是产品结构调整都取得很大进步，为国民经济的发展做出了重要贡献。当前全行业都在共同努力，提高企业核心竞争力，向世界先进水平攀登。

为使各界朋友更多地了解中国机床工具工业的变化，由中国机床工具工业协会会同中国机械工业年鉴编辑委员会共同编纂的《中国机床工具工业年鉴》2002 年版正式出版了。

《中国机床工具工业年鉴》2002 年版是中国机床工具行业在新世纪以年鉴形式，将行业信息资料以更权威、公正、客观的形式出版。本年鉴内容包括机床工具行业总体概况，各小行业发展情况，新产品、新技术、新工艺介绍，企业科研、合资、合作及企业技术改造情况，机床工具市场分析，行业标准工作，行业大事记，行业协会活动情况以及权威人士的专题文章；年鉴还对协会内部重点企业统计工作及全国机床工具行业企业的各项经济指标等内容进行客观记载。

《中国机床工具工业年鉴》2002 年版收录企业范围是：凡是中国大陆境内注册的生产金属切削机床、锻压机床、铸造机械、木工机床、工具、机床附件、机床电器、磨料磨具等产品的企业。

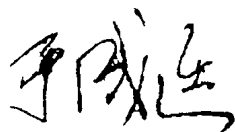
《中国机床工具工业年鉴》可使国民经济有关部门及各企业、研究单位、学校更好地了解我国机床工具行业发展情况，为各有关部门编制长远规划提供依据；为用户单位了解机床工具行业新产品提供线索。

中国机床工具工业协会希望通过《中国机床工具工业年鉴》进一步地与各界加强交流、增加了解，让我们乘十六大东风，与时俱进，坚持改革、开放，在激烈的市场竞争中，不断扩大市场占有率把行业做强，为实现中国机床工具装备中国的目标而努力奋斗。

在《年鉴》编辑过程中，得到机床工具行业各企业和相关用户企业的大力支持，在此一并表示感谢。

中国机床工具工业协会将一如既往地为大家朋友和广大用户提供真诚的服务。

中国机床工具工业协会 总干事长



编 辑 说 明

一、《中国机械工业年鉴》是由中国机械工业联合会主管、机械工业信息研究院主办的大型资料性、工具性年刊，创刊于1984年。

二、根据行业需要，1998年中国机械工业年鉴编辑委员会开始出版分行业年鉴，逐渐形成了“中国机械工业年鉴系列”。该系列现在已经出版了《中国电器工业年鉴》、《中国工程机械工业年鉴》、《中国齿轮工业年鉴》、《中国通用机械工业年鉴》、《中国磨料磨具工业年鉴》和《中国机电产品市场年鉴》。

三、《中国机床工具工业年鉴》2002年版为创刊号，集中反映了机床工具行业的产品状况、技术水平、产销情况和发展趋势，全面系统地提供机床工具行业企业的主要经济技术指标。

四、《中国机床工具工业年鉴》2002年刊由综述篇、专文篇、行业产品篇、市场篇、标准篇、统计篇、企业篇、大事记及附录等内容构成。

五、本年鉴统计资料中的数据均由中国机床工具工业协会提供。

六、本年鉴在编纂过程中得到了中国机床工具工业协会及多年从事机床工具工业研究的专家、学者和企业的大力支持和帮助，在此我们表示衷心的感谢。

七、由于水平有限，难免出现错误及疏漏，敬请读者批评指正。



云南 CY 集

YUNNAN CY

云南 CY 集团有限公司（云南机床厂）始建于 1961 年，是中国机械工业重点骨干企业，国有大型企业，拥有自营进出口权，是中国西部地区著名的车床制造厂。7 种产品连续获得优质产品称号，企业先后荣获“五一”劳动奖状、“全国思想政治工作优秀企业”、“全国机电产品出口创汇先进企业”、“全国贯彻商检法先进企业”、“全国职工职业道德建设先进单位”等称号。现有职工 2 700 名，年生产各式车床 3 500 台以上。

十余年来产品一直保持 2/3 出口，产品远销北美、南美、欧洲、澳洲、南非、北非、中东以及东南亚等 77 个国家和地区，连续六年出口创汇保持 10 000 万美元以上，企业已通过了 ISO9001 国际质量认证，产品 CE 认证。



生产区一角
MANUFACTURE AREA

团 有 限 公 司

GROUP CO., LTD.

企业的主导产品是CY系列卧式普通车床、数控车床、高速精密车床、大孔径车床、仿型车床。近几年，围绕市场需求开发了 $\phi 320 \sim \phi 660$ 的NC-DS系列、NC-C系列、NC系列、NC-P系列、NC-T系列等全系列数控车床以及活塞、内外滚道、凸轮轴等专用机床。积极为机械加工制造行业提供终端解决方案，包括难加工、特种加工成套、成线设备等。其主要产品被评为优质名牌产品，数控机床赢得用户的普遍赞誉。形成了五大类，250多种规格，集机、电、液，高、中、低档兼容，规格齐全的产品阵容，产品广泛适用于机械、汽车、石油、兵器、航天、航空、纺织、船舶等多种行业需要。在国内和国际市场上有完备的分销网络及备品、备件、技术支持等售前售后服务体系。在国内外拥有稳定的市场份额和众多的合作伙伴。

在云南CY集团有限公司内部先后建立了齿轮、床身、箱体、树脂砂铸造等十余条专业生产线，生产组织走上了专业化、社会化道路模式。并先后引进了国外精密、关键设备及实验、检测仪器，CAD/CAM计算机辅助设计辅助制造工作站等先进设备和技术，组建了企业技术力量雄厚的技术中心，形成了集团化大生产的格局。经过多年的积累，本企业已具备完成以车削为主的复杂、复合加工成套技术和交钥匙的能力。



数控机床生产线

ASSEMBLE LINE OF CNC LATHE



出口机床生产线

ASSEMBLE LINE OF EXPORT LATHE



出口机床生产线

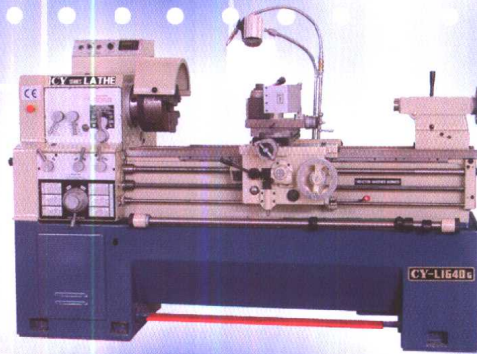
ASSEMBLE LINE OF EXPORT LATHE

团 有 限 公 司

GROUP CO., LTD.



CYNC-C52 车加工中心
TURNING MACHINE CENTER OF CNC-C52



CY-L1640G 高速马鞍车床 (带变频器)
High Speed Gap-bed Lathe (With Transducer) of CY-L1640G



CY6140/50 普通车床
CY6140/50 SERIES UNIVERSAL LATHE

地址: 昆明市人民东路 198 号
邮编: 650051
电话: (0871) 3134677 3178660
传真: (0871) 3134670 3177484
网址: WWW.CY-YMTW.COM



江苏多棱数控机床股份有限公司



TH6780 卧式加工中心



TK42160B/5X 五轴联动龙门数控铣床



TH5660C 立式加工中心

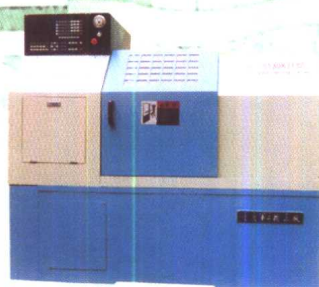
地址：江苏省常州市常新路 150 号
 邮编：213012
 电话：(0519)3260800
 传真：(0519)3260321

公司简介

江苏多棱数控机床股份有限公司是原常州机床总厂通过整体改制而成立的高新技术企业。它是我国机床行业重点骨干企业，数控机床开发制造基地，江苏省支柱产业和高新技术企业。1996 年通过国家 ISO9001 质量体系认证。公司通过承担国家“九五”重点科技攻关项目——数控机床产业化工程攻关和“九五”技改，已形成以加工中心为代表，以镗铣类数控机床为主的产品格局。数控机床已有 11 个系列 200 多个品种，在国内数控机床生产厂家中，公司的数控机床产品品种规格全，覆盖面广，为国内一流的数控机床生产厂家。2001 年公司产值数控化率达到 83.5%， “五轴联动机床开发与制造” 获国家“九五”科技攻关优秀成果奖。



C₂-6130K/1、C₂-6130K/3、
C₂-6130HK、C₂-6130HK/1、
C₂-6130HK/2型数控车床



LG1740型精密高速车床



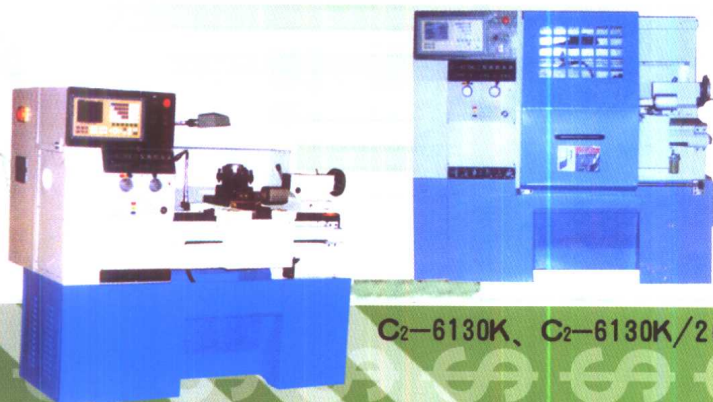
C₂-6130HK/1型数控车床



φ320mm系列普通、精密车床



C6132A型卧式车床



C₂-6130K、C₂-6130K/2(LGK1420)型数控车床

地址：重庆市南岸区南坪村191号
邮编：400060
电话：(023)62801210 62830553
62813422 62830245
传真：(023)62800631 62814864
E-mail: a62811640@public.cta.cq.cn
http://www.cqej.com



● XK21系列数控动梁龙门镗铣床 (图为XK2130型产品)



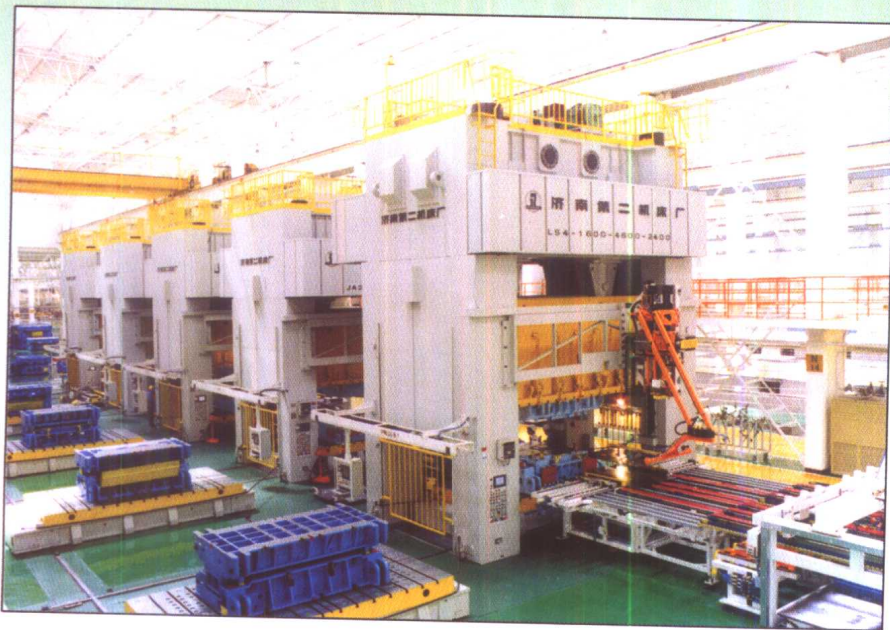
● XH24A系列定梁龙门镗铣加工中心 (图为XH2420A型产品)



● XHV2720 x 60型定梁龙门移动式五轴联动加工中心



● GIMAX系列数控落地镗床 (图为GIMAX160型产品)



● 由1台LS4—1600型和4台JA39—800型闭式四点单动压力机, 以及压力机生产线自动化系统组成的自动化大型冲压生产线 (安装在哈尔滨哈飞汽车制造有限公司)。

地址: 山东省济南市机床二厂路4号

电话: (0531) 7963311~7963315, 7964903~7964912 (总机)

传真: (0531) 7961014 (公司总部) 7109674 (销售处) 7964329 (进出口公司)

邮编: 250022

<http://www.j2mg.com.cn>

E-mail: info@j2mg.com.cn



桂林量具刃具厂

工厂座落在中国桂林市风景秀丽的漓江之滨，是中国计量器具主要生产厂家之一，属国家大二型企业。

工厂拥有实践经验丰富的工程技术人员和工人队伍，生产的山字牌精密量具包括各类机械式的和电子数显式的卡尺、千分尺、量表、深度尺、高度尺、测长器和专用量具等，品种多、规格齐、结构先进、质量优良，产品年产量达到50万件(套)。山字牌防震百分表以其理想的质量两次获得量具类国家银质奖；其他产品亦多次获行业优质产品称号。工厂产品在国内外享有盛誉，产品出口到四十多个国家和地区。

近年来，工厂引进的激光刻线机、激光切割机、激光干涉仪、保持气体淬火炉、精密滚齿机、轴颈抛光机等一系列国外先进设备，使产品质量更上一层楼。工厂于1997年通过ISO9001质量体系认证，并于2000年再次通过复审换证。

工厂承诺：不遗余力地为用户提供满意的产品和服务！



桂林量具刃具厂

地址：广西桂林市崇信路106号

邮编：541002

电话：(0773) 3854341, 3833012

传真：(0773) 3835544

E-mail: gljrjc@public.gpptt.gx.cn

sales@sinoshan.com

Http://www.sinoshan.com



长春一汽装备技术开发制造有限公司

CHANGCHUN FAW Equipment Technology Development and Manufacturing CO., LTD.

公司（原一汽专用机床厂）始建于1953年。是具有产品开发、设计、制造综合能力的技术密集型企业。多年来，为国内诸多厂家设计、制造了大量精密组合机床及自动线和专用设备。公司具备承接国家大型项目所需综合配套设备的能力。

1983年以来，先后引进德国Hüller Hille公司组合机床及通用部件制造技术、加工中心技术、柔性可换多轴箱系统、数控立车技术，1994年与德国EX-CELL-O公司合作，为一汽—大众公司制造了缸体加工自动线和差速器壳加工流水线，1998年又独立为哈尔滨东安汽车动力股份有限公司设计制造了微型发动机五品种缸体加工组合机床自动线（详见第202页），取得骄人成绩。

除组专机、加工中心外，公司还具有工业机器人的规模生产能力，同时承接非标设备、铸造设备、检测试验设备以及微、轻、中、重型汽车硅油风扇离合器（15万套/年）的设计制造。

Twin Spindle 4-Axes T/C



TTC-8系列卧式车削中心

适合加工齿轮、法蓝、滑轮等汽车零件
双主轴
4-移动轴
主轴转速5 000 r/min

High Precision Vertical M/C For die & mold



SIRIUS系列立式加工中心

适合加工冲压模具、铸造模具及各类汽车零件
主轴转速12 000/20 000 r/min,
X/Y/Z轴移动速度30/30/30 m/min



“哈东安”缸体加工自动线群

（荣获2002年中国汽车行业科技进步二等奖）

该线（共6条）是为哈尔滨东安汽车动力股份有限公司设计制造的五品种缸体生产线。进给部件全部采用数控滑台，钻孔主轴为DIN刚性主轴结构，配备HSK快换卡头，液压系统进口，电气系统用PROFIBUSDP网作为控制网，工业以太网作为现场管理网。自动线完成除缸孔、三轴孔、顶面精加工外的全部加工。自动线为国内当代高水平的缸体加工线。

地址：吉林省长春市青年路4号

邮编：130052

电话：(0431)2637045 6137568

传真：(0431)2618947 2637045 2638641

市场营销部部长：牟安铃

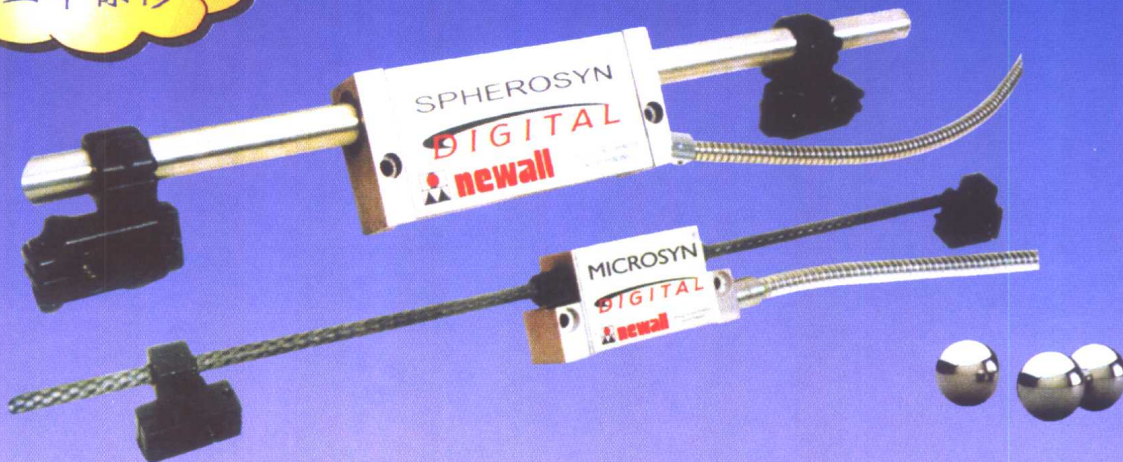


英国新和球栅尺

数控数显

◆ 新一代高可靠的长度传感器——球栅尺

五年保修



◆ 功能一流的数显表

- 球栅尺高可靠，防水、防油、防尘、防铁屑。
- 安装简便，无安装面要求，不须日常维护。
- 正弦波输出或 RS422 方波输出，数控数显均可使用。
- 分辨率 $1\mu\text{m}/5\mu\text{m}$ 可选，单尺行程可达 12m。
- 数显表独特的追数功能，追寻停电后位移。
- 数显表可显示长度或角度。



英国 NEWALL 公司授权证书

诚征经销代理商

英国 NEWALL 公司中国销售技术服务中心
中国航天三院三十三研究所
北京航天万新科技有限公司

地址: 北京市 7209 信箱 77 分箱 电话: (010) 68375900 68376964
邮编: 100074 传真: (010) 68375900 68740134
呼机: 191-1154745 191-1371179 手机: 13910328325 13701192956
http://www.wonew.com E-mail:wonew@wonew.com

◆ 索取免费资料，请将 2001-06-23 号码填入读者服务卡



成都成量集团公司

CHENGDU CHENGLIANG GROUP COMPANY

ISO9001体系认证

成于坚韧 量出完美

——川牌工具

成都成量集团公司系我国生产经营量具、刃具、精密量仪、数控刀具及工具系统、硬质合金制品及粉末、汽车生产线检测器具和装置等产品的专业骨干企业。

公司实力雄厚，生产多达1000余个品种、5000多个规格的产品。主要产品分别获得国家、部、省、市优质产品称号。产品畅销全国各地，远销美国、德国、日本等60多个国家和地区。“川”牌产品以齐全的品种规格，信誉卓著的品牌，完善的营销网络和一流的服务体系，助您：



地址：成都市二环路东一段14号
 邮编：610056
 电话：(028) 83242257(销售公司)
 传真：(028) 83243128(销售公司)
<http://www.chinachengliang.com>
 E-mail:cl@chinachengliang.com

事业成功，前途无量！

