

中国塑料制品 配方大全

ZHONG GUO SU LIAO ZHI
PIN PEI FANG DA QUAN

周祥兴 主编



中国物资出版社

中国塑料制品配方大全

周祥兴 主编

中国物资出版社

图书在版编目(CIP)数据

中国塑料制品配方大全/周祥兴主编. —北京:中国物资出版社, 1999.5

ISBN 7-5047-1595-6

I. 中… II. 周… III. 塑料制品-配方-汇编 IV. TQ320.7

中国版本图书馆 CIP 数据核字(1999)第 09280 号

中国物资出版社出版发行

(北京市西城区月坛北街 25 号 邮编:100834)

新华书店经销

北京市白河印刷厂印刷

开本: 787×1092mm 1/16 印张: 52 字数 1680 千字

1999 年 5 月第 1 版 1999 年 5 月第 1 次印刷

书号: ISBN 7-5047-1595-6/TQ · 0062

印数: 0001—2000 册

定价: 120.00 元

CAH/Po/04

《中国塑料制品配方大全》

编 委 会

主 编 周祥兴 江苏无锡彩印厂研究所高级工程师

副主编 张惠曦 中国包装技术协会副秘书长

林国光 中外合资浙江省瑞安市光华机械有限公司董事长
兼总经理、工程师

钱聿英 中国包装技术协会高级工程师

编 委 顾中林 江苏省无锡市塑料工业公司高级工程师

张维镛 浙江省海宁人民轻工机械厂厂长、工程师

管锡康 江苏省锡山市洛社塑料厂厂长、工程师

前　　言

《中国塑料制品配方大全》一书以实用为宗旨,尽量收集整理科技人员在生产和科研中实用的配方及数据。一个好的配方应当在全面满足制品使用条件各种性能要求的前提下,生产成本最低,设备投资较少。显然,要做到这点是困难的,因为随着科学技术的进步,配方应不断完善,工艺过程也在不断地改进。为此,书中列举的配方仅供塑料行业的工程技术人员、大专院校师生、研究人员参考。书中引用的配方有的因保密而没有或缺项的,根据本人从事多年的实践经验,尽量补充完备。

本书在编写过程中,参考了相关的中、外文资料,中文资料截止到1998年底,英、俄、日文资料截止到1997年底。同时,借本书出版之机,向支持帮助过本书出版的同志及企业,表示真诚的谢意。

鉴于水平所限,书中难免有错漏之处,欢迎读者及专家批评指正。

编委会
1999年2月

责任编辑：陈孟勤
商晓燕

ZHONG GUO SU
LIAO ZHI PIN PEI
FANG DA QUAN

ISBN 7-5047-1595-6

A standard linear barcode representing the ISBN number.

9 787504 715951 >

ISBN 7-5047-1595-6/TQ · 0062

定价:120.00 元

目 录

第一章 聚氯乙烯制品配方和生产工艺	(1)
第一节 聚氯乙烯树脂的性能	(1)
一、PVC 树脂性能	(1)
二、国外 PVC 树脂牌号及推荐配方	(2)
第二节 聚氯乙烯建材制品的配方及生产工艺	(23)
一、塑料管材	(23)
二、PVC 塑料门窗	(37)
三、硬质 PVC 管件(阀门、集雨器、水槽料)	(49)
四、PVC 装饰板	(51)
五、PVC 防水材料	(57)
六、PVC 楼梯扶手和电线线槽	(64)
七、PVC 塑料地板	(66)
八、PVC 塑料瓦楞板和硬质 PVC 板材	(76)
九、建筑用 PVC 薄膜	(79)
十、PVC 塑料壁纸	(80)
十一、PVC 密封嵌条	(94)
十二、PVC 低发泡板、低发泡型材	(95)
第三节 聚氯乙烯电线电缆料的配方及生产工艺	(98)
一、配方的设计要点	(98)
二、PVC 电缆料的生产工艺	(100)
三、PVC 电缆料的配方	(100)
四、氯乙烯-丙烯酸丁酯共聚物(VC-BA)改性的 PVC 电缆料	(103)
五、交链聚氯乙烯(XLPVC)和热塑性弹性体(PVC-TPE)电缆料	(103)
六、塑料双色电线的生产	(104)
七、德国 Werner 和 Pfleiderer 塑料机械公司提供的电缆料配方	(105)
八、日本大坂市立研究所电缆料配方	(105)
九、美国 EXXON 公司的电缆料配方	(106)
十、国内电缆生产厂家的电缆料配方	(107)
十一、其它电缆料参考配方	(109)
十二、PVC 阻燃电缆料配方	(110)
十三、交链 PVC 电线电缆料	(111)
十四、低烟低卤阻燃 PVC 电线电缆绝缘料	(112)
十五、不同温度级别的电缆料配方	(113)
十六、单螺杆挤出机生产 PVC 电缆料	(114)
十七、防鼠啮电线电缆绝缘包皮	(114)

第四节 PVC 农用制品配方及生产工艺	(115)
一、普通的 PVC 地膜和棚膜	(115)
二、PVC 无滴防雾农用膜	(123)
三、PVC 农膜的国家标准	(126)
四、国外农用薄膜配方	(128)
五、农用 PVC 灌溉用硬质管道及管件	(129)
六、农用 PVC 软质浇水用管	(131)
七、热挤冷压法生产 PVC 农用粪桶、勺及喷水桶	(132)
八、PVC 芯层发泡管材	(133)
九、硬质 PVC 农药瓶	(134)
第五节 PVC 人造革	(134)
一、压延法非发泡 PVC 人造革	(135)
二、压延法泡沫 PVC 人造革	(135)
三、压延法 PVC 贴膜泡沫人造革	(135)
四、涂刮贴膜法 PVC 泡沫人造革	(136)
五、离型纸法 PVC 透气泡沫人造革	(136)
六、离型纸涂刮法 PVC 泡沫人造革的生产	(138)
七、钢带载体法生产 PVC 鞋用人造革	(138)
八、PVC 人造革配方	(140)
九、日本隆三尔工业公司人造革配方	(143)
十、广州塑料十二厂压延涂刮法 PVC 人造革	(144)
十一、赤泥填充改性 PVC 人造革	(145)
十二、防水帆布材料	(145)
十三、耐纸温的柔软 PVC 人造革(意大利专利和日本人造革专利)	(145)
十四、防止粘附压花辊的泡沫人造革	(145)
十五、柔软皮的生产(针织布、离型纸法泡沫 PVC 革)	(146)
十六、PVC 高发泡革	(147)
十七、PVC 水晶革	(147)
十八、涂刮法 PVC 双面人造革	(148)
第六节 PVC 鞋类用品	(148)
一、无喷涂仿皮型泡沫塑料鞋	(149)
二、全塑注射法 PVC 鞋的配方	(150)
三、抗静电鞋底料	(153)
四、粉末丁腈橡胶改性 PVC 软质鞋用料	(153)
五、长筒靴	(155)
六、注塑粉末 NBR 改性 PVC 鞋的另外参考配方	(155)
七、PVC 鞋底用 Elvaloy 改性剂	(156)
第七节 PVC 日用品及其它用品的生产	(157)
一、PVC 挤出用品的生产	(157)
二、PVC 注塑用品的生产	(159)

三、PVC 透明用品的配方	(160)
四、医疗用品配方	(160)
五、PVC 糊树脂浸渍、搪塑、喷涂、蘸塑、回转成型日用品的生产	(164)
六、PVC 糊树脂泡沫塑料	(167)
七、PVC 雨衣膜	(168)
八、PVC 民用薄膜片材	(169)
九、PVC 书籍封面材料及压延扑克牌片材	(169)
十、文教、装饰、广告等用真空镀铝 PVC 片材	(169)
十一、个人防护用 PVC 泡沫塑料耳塞	(170)
十二、钢笔字帖用 PVC 压延薄膜的研制和生产	(170)
十三、真空吸附成型 PVC、EVA 塑料花纱	(171)
第八节 PVC 工业用品	(172)
一、PVC 工业膜	(173)
二、硬质 PVC 煤矿用管材	(173)
三、PVC 汽车件及动态硫化法车用 NBR/PVC 合金、PVC 顶棚复合材料	(175)
四、PVC 工业运输带	(176)
五、PVC 导热石墨管	(177)
六、PVC 防中子射线板	(177)
七、ABS 共混改性 PVC 纱管	(178)
八、工业用 PVC 软管、PVC 耐油软管、邮电通讯及电气绝缘用管材	(178)
九、PVC 芯层发泡复合管材	(179)
十、工业用 PVC 硬管	(180)
十一、丁腈粉末橡胶 P83 在 PVC 硬质螺旋增强软管中的应用	(182)
十二、预绝缘端头绝缘套用 PVC 复合材料和 PVC 绝缘热收缩套管	(182)
十三、PVC/AL/PVC 石油管道保护用复合材料	(184)
十四、用于微机软磁盘外套的共混改性 PVC 基材	(184)
十五、煤矿用抗静电 PVC 网带	(184)
十六、塑料制品在德国煤矿上的应用实例	(184)
十七、PVC 热弹体改性汽车塑料挡泥板	(186)
十八、CPE 改性 PVC 波纹混凝土输送管	(187)
十九、PVC 盐膜	(188)
二十、双螺杆挤出机共挤出 PVC 复合发泡管	(188)
二十一、高温耐油 NBR/PVC 共混橡胶密封圈	(189)
二十二、双色 PVC 透明塑料异型材共挤螺丝刀柄	(189)
第九节 PVC 包装材料	(190)
一、PVC 包装薄膜、片材	(190)
二、PVC 热收缩薄膜及热收缩标签	(197)
三、PVC 塑料瓶(中空容器)	(199)
四、PVC/LDPE 透明医药包装用塑料安瓿	(206)
五、PVC 泡沫塑料缓冲包装	(206)

六、包装用 PVC 吸氧树脂	(207)
七、挤出法 PVC 钙塑瓦楞箱	(207)
八、食品包装瓶盖 PVC 塑料垫	(208)
九、香烟包装的新型材料——PVC 特级玻璃纸	(209)
十、偏氯乙烯系树脂作阻隔层的共挤复合包装膜、片	(210)
十一、食品包装用悬浮 PVC 发泡瓶垫粒料	(210)
十二、无毒 PVC 食品包装薄膜	(211)
十三、火腿香肠包装膜	(211)
十四、改善了表面流纹的包装用硬质压延 PVC 片材	(212)
第十节 PVC 母料及 PVC 改性塑料	(214)
一、阻燃软质 PVC	(214)
二、PVC/LLDPE/EVA/交联剂共混体系	(216)
三、高聚合度 PVC/PP/相容剂的共混改性体系	(217)
四、含氯化环硅氯烷的抗冲击 PVC 和其它耐冲 PVC	(218)
五、透明、防火、低烟 PVC 和含酰胺型润滑剂的透明 PVC	(218)
六、PVC 的共混改性材料	(218)
七、燃烧不产生熔滴的薄膜和绝缘带 PVC 料	(219)
八、可减轻褪色的 PVC 料	(219)
九、电绝缘软质 PVC 料	(220)
十、PVC 薄膜组成物	(220)
十一、高分子弹性体改进 PVC 冲击强度的配方	(221)
十二、TAIC 作为 PVC 等树脂交联剂的改性配方	(222)
十三、PVC 共聚树脂——氯乙烯/马来酸酯共聚树脂的性能和应用	(224)
十四、聚氯乙烯改性树脂组分	(225)
十五、含有玻璃纤维的 PVC 粉料	(226)
十六、橡胶改性 PVC	(226)
十七、纤维增强 PVC 模塑料	(226)
十八、压延薄膜用非粘性 PVC 树脂	(226)
十九、紫外光灯辐照改善 PVC 片材同金属的粘结性	(226)
二十、可固化的 PVC 模塑物	(226)
二十一、韧性良好的 PVC 共混薄膜	(226)
二十二、PVC 色母料配方	(227)
二十三、MgO 和 ZnO 并用作 PVC 稳定剂系统	(227)
二十四、新型钛酸酯偶联剂在 PVC 微孔泡沫塑料中的应用	(227)
二十五、硬质 PVC 最佳热稳定剂的选择	(228)
二十六、抗静电母料中石墨粉的功能	(231)
二十七、利用 PVDC 薄膜边角料制备其加工用母粒	(231)
二十八、化学微交联 PVC 的结构及性能	(232)
二十九、PVC 与 CPE 阻燃共混体系	(233)
三十、PVC/PU 共混体系的性能和形态结构	(234)

三十一、PVC/ABS 合金的性能	(235)
三十二、PVC/LDPE 共混发泡体	(235)
三十三、PVC/PP 共混体系	(236)
三十四、PVC/Elvaloy 741, PVC/NBR 以及 PVC/Elvaloy 741/NBR 三种 共混体系	(236)
三十五、丁腈橡胶改性 PVC 的实用配方	(237)
三十六、聚氯乙烯的共混改性	(239)
三十七、抗静电硬质 PVC 材料	(241)
三十八、CPE 改性钙塑 PVC	(242)
三十九、PVC/粉末丁腈橡胶共混型热弹体	(243)
四十、医用级 PVC 粒料	(243)
四十一、刚性有机粒子对 PVC/EVA 共混体系的改性	(244)
四十二、新颖 PVC 稳定剂——稀土稳定剂	(244)
四十三、硬质 PVC 炭黑复合材料的性能与加工	(245)
四十四、MBS 对硬质透明 PVC 的改性效果	(246)
四十五、PVC 无毒热稳定剂的协同效应	(246)
四十六、PVC 填充体系中铝钛复合偶联剂的应用	(248)
四十七、改性氯——偏乳液的生产	(248)
四十八、油页岩灰在 PVC 塑料填充中的应用	(249)
四十九、国外 PVC 共混改性材料和改性特性	(250)
五十、废农用 PVC 膜回收增塑剂	(253)
五十一、PVC 阻燃剂	(254)
五十二、交联 PVC 泡沫	(254)
五十三、透明性、滑爽性、印刷性皆优的 PVC 薄膜和片材	(254)
五十四、软质 PVC 泡沫片材	(255)
五十五、粉煤灰填充废旧 PVC 片材	(255)
五十六、NBR、TPU 改性软质 PVC	(255)
五十七、无尘铅盐复合稳定剂及其应用	(256)
五十八、蘸塑 PVC 制品的配方设计及其表面活性剂的效应	(258)
五十九、红泥/PVC 复合材料	(259)
六十、PVC 抗静电材料	(260)
第二章 聚烯烃制品的配方和生产工艺	(262)
第一节 聚烯烃管材的配方及生产工艺	(262)
一、聚丙烯的改性及聚丙烯自来水管	(262)
二、HDPE 煤气管和其它压力管	(264)
三、化学交联聚乙烯热水管	(265)
四、国内一些厂家生产的聚烯烃管材	(267)
五、高压聚乙烯薄壁波纹管	(268)
六、聚乙烯物理发泡管	(268)
七、丙烯共聚物压力管英国标准简介	(268)

八、共挤出加工塑料多层复合管	(270)
九、铝塑复合管材	(272)
十、矿用抗静电阻燃 PE 管	(273)
十一、LLDPE 管材	(273)
十二、聚烯烃缠绕管	(274)
第二节 聚烯烃鞋用料及人造革的配方及生产工艺	(275)
一、聚乙烯注塑泡沫布鞋底	(275)
二、CWPE/LDPE 并用微孔鞋底	(277)
三、交链聚乙烯泡沫拖鞋凉鞋	(278)
四、改性 PE 泡沫布鞋底	(279)
五、国内 PE 及 EVA 泡沫拖凉鞋的配方	(280)
六、CPE/LDPE/EVA 并用微孔鞋底	(280)
七、聚烯烃泡沫人造革	(280)
八、国内 PE 泡沫人造革配方	(282)
九、使用新型交链剂生产聚乙烯泡沫	(282)
十、乙烯辛烯共聚物在制鞋业的应用	(282)
十一、EVA 树脂在制鞋工业中的应用	(284)
十二、PP 低发泡塑料鞋跟	(286)
十三、透明鞋底材料	(286)
十四、EVA 制品	(287)
第三节 聚烯烃电线电缆料配方及生产工艺	(289)
一、改性聚烯烃在通讯电缆和光缆中的应用	(289)
二、硅烷交联聚乙烯电缆料及其加工	(290)
三、交链绝缘级护层级聚乙烯配方	(292)
四、LDPE 填充共混改性电器用热收缩材料	(292)
五、护套用黑色聚乙烯	(293)
六、氯磺化聚乙烯在电缆护套中的应用	(294)
七、屏蔽用半导电聚乙烯	(294)
八、聚烯烃泡沫绝缘电缆和交链电缆	(295)
九、防铜害聚丙烯绝缘料	(295)
十、海底光缆绝缘用聚乙烯料和高压电缆 PE 绝缘料	(295)
十一、烯烃改性硅橡胶电缆料和耐热弹性体电缆	(296)
十二、氯化聚醚电缆配方	(296)
十三、耐热氯化聚乙烯护套料	(296)
十四、三元乙丙耐热绝缘料	(297)
十五、高强度硅橡胶绝缘电机引出线	(297)
十六、半导电、导电聚烯烃电缆料	(298)
十七、乙烯-甲基丙烯酸共聚物电缆屏蔽铝带	(298)
十八、日本住友电木株式会社的可交链硅烷接枝 PE Moldex 电缆料	(300)
十九、聚丙烯电线电缆绝缘料	(301)

二十、黑色阻燃 PE 电缆护套料	(301)
二十一、氯化聚乙烯电线电缆绝缘料和阻燃聚烯烃电绝缘体	(302)
二十二、低发烟阻燃性聚烯烃电缆料	(302)
二十三、交联 PE 绝缘电缆的新生产方法 Monosil 法	(303)
二十四、耐应力开裂性的 PE 护套料	(303)
二十五、通信电缆光缆 LLDPE 护套料	(304)
二十六、LLDPE 护套料	(305)
第四节 聚烯烃板材和型材的配方和生产工艺	(306)
一、国内聚烯烃板材生产厂家及配方	(306)
二、nPEB 15 型中子屏蔽板的配方	(306)
三、钙塑低发泡聚烯烃异型材(楔口板)的挤出	(307)
四、钙塑低发泡聚烯烃其它异型材挤出	(307)
五、LDPE 夹层低发泡板	(307)
六、其它聚烯烃层合板配方	(308)
七、高发泡交联聚乙烯板材	(309)
八、谷壳板	(310)
九、发泡聚丙烯板材专用料	(310)
十、聚烯烃三层热塑性塑料瓦楞板	(310)
第五节 聚烯烃农用薄膜的配方及生产工艺	(311)
一、普通聚乙烯农用薄膜	(311)
二、黑色聚乙烯农用地膜	(312)
三、保温型聚乙烯农膜	(312)
四、农用聚乙烯薄型棚膜的生产	(313)
五、无滴聚乙烯农膜	(314)
六、光化学交链聚乙烯农膜	(314)
七、其它 PE 农膜的研究和生产	(314)
八、聚乙烯无滴大棚膜的生产	(315)
九、生姜种植遮阳膜的生产	(315)
十、低热收缩率的 PE 黑色地膜	(316)
十一、多层银色地膜	(316)
十二、耐候性除草绿色地膜	(316)
十三、聚乙烯可降解地膜	(316)
十四、变色农用薄膜	(317)
十五、杀草地膜	(317)
十六、紫外光转光膜	(317)
十七、EVA 农膜	(317)
十八、EVA 无滴农膜的其它配方	(318)
十九、LLDPE 和 PE 共混无滴大棚膜	(319)
二十、淀粉/PE 降解体系农膜	(319)
二十一、LDPE 和 LLDPE 混合吹塑农地膜	(319)

二十二、驱虫农用 PE 膜和高强抗雾农膜、可分解农膜	(320)
二十三、共混改性及光化学交联农用聚乙烯薄膜	(320)
二十四、防雾滴聚烯烃农用膜	(321)
二十五、聚乙烯农膜参考配方	(321)
二十六、聚乙烯醇农用薄膜	(322)
二十七、聚乙烯转光棚膜	(323)
二十八、再生 PE 地膜的生产	(324)
第六节 聚烯烃工业用品和建材的配方及生产工艺	(324)
一、电器用改性聚丙烯	(324)
二、聚丙烯塑料窗扇	(325)
三、共混改性聚丙烯工业品的配方	(326)
四、PE 泡沫塑料救生衣	(326)
五、蚕用塑料折簇	(327)
六、聚烯烃工业注塑制品配方	(328)
七、聚乙烯泡沫天花板	(329)
八、聚烯烃工业用薄膜	(329)
九、辐照交联聚乙烯热缩管(连续扩张制造工艺)	(330)
十、废旧聚乙烯农膜改性道路沥青	(331)
十一、电力电容器用 BOPP 薄膜	(332)
十二、聚烯烃泡沫塑料制品的配方	(332)
十三、注射低发泡板胡、二胡琴筒及椅子	(334)
十四、聚丁基橡胶屋顶防水材料及其它屋顶覆盖材料	(335)
十五、一次性尿布和雨衣用疏水多孔聚乙烯膜	(335)
十六、泡沫聚乙烯结构材料	(335)
十七、超高分子量聚乙烯的性能、加工及在工程上的应用	(336)
十八、管道密封连接处保护用大口径热收缩管	(337)
十九、聚烯烃水磨石板	(338)
二十、橡塑并用运输带覆盖胶	(338)
二十一、塑料弹簧的生产	(338)
二十二、塑料沐浴制品	(339)
二十三、全塑 PP 铅笔	(340)
二十四、经纱管用 PP/ABS/Talc 复合塑料	(341)
二十五、国产改性 PP 注射生产大型薄壁容器洗衣机内桶	(341)
二十六、辊筒压纹法生产无纺织布	(341)
第七节 聚烯烃包装材料的配方和生产工艺	(343)
一、聚丙烯捆扎绳	(343)
二、聚丙烯拉伸打包带、PE 打包带配方	(343)
三、聚烯烃塑料包装用膜	(343)
四、LLDPE2037A 撕裂包装膜	(356)
五、交叉复合膜	(356)

六、LDPE/玻璃纸复合包装膜	(357)
七、共聚丙烯流涎膜	(357)
八、刀具法制造聚丙烯膜裂纤维	(358)
九、塑料挤出网	(360)
十、药物缓释包装用机械发泡复合材料	(361)
十一、食品包装用共挤出塑料片材和牛乳等液体包装袋	(361)
十二、多孔聚乙烯包装膜和重荷 PE 包装膜	(362)
十三、三层复合的热收缩聚乙烯包装膜	(362)
十四、无菌包装塑料袋	(362)
十五、日本石化公司开发的新型包装材料“华利夫”	(362)
十六、包装用聚丙烯复合薄膜	(363)
十七、可去除臭味的聚乙烯包装膜和包装医疗器械的 PE 阻气膜	(365)
十八、仿丝绸 PE 膜和抗撕裂聚烯烃膜	(365)
十九、具有良好柔軟性的交联聚乙烯泡沫包装膜	(366)
二十、可降解塑料袋的机械强度和降解时间	(366)
二十一、防锈包装膜	(366)
二十二、聚乙烯包装膜的配方实例	(368)
二十三、气垫薄膜	(369)
二十四、聚乙烯和玻璃纸的复合薄膜	(370)
二十五、表面改性的聚烯烃薄膜	(370)
二十六、复合包装薄膜的结构及用途	(371)
二十七、水溶性包装膜	(373)
二十八、保鲜膜	(373)
二十九、胶粘带	(374)
三十、液体包装袋	(378)
三十一、缓冲包装用聚烯烃泡沫	(378)
三十二、高填充交联阻燃 EVA 发泡片材	(380)
三十三、透明防湿包装用交链 HDPE 双向拉伸薄膜	(380)
三十四、防止动物撕咬的垃圾袋材料	(381)
三十五、具有导电性的多孔超高分子量 PE	(381)
三十六、薄壁容器用 PE	(381)
三十七、做热封包装材料的 PE 共混物和复合容器	(381)
三十八、表面活性剂改性的 PE 碳酸饮料杯	(381)
三十九、高强度 LLDPE 包装袋和阻氧聚烯烃共混材料	(381)
四十、抗静电 PE 瓶料	(381)
四十一、抗撕真空成型聚烯烃	(382)
四十二、LLDPE 共混薄膜	(382)
四十三、钙塑瓦楞箱	(383)
四十四、易热封易打开的容器复合盖材	(386)
四十五、防滑塑料膜	(386)

四十六、无机填充 PP 热成型片材	(386)
四十七、药用 HDPE 包装瓶	(387)
四十八、用改性本体法聚丙烯粉料生产打包带	(387)
四十九、液体饮料包装膜袋	(388)
五十、包装用 HDPE 单向拉伸扭结薄膜	(388)
五十一、涂布法生产聚乙烯醇/聚乙烯复合薄膜	(389)
五十二、性能优异有珍珠光泽的聚丙烯发泡薄膜	(389)
五十三、HDPE 塑料编织复合包装袋	(390)
五十四、无机填料填充 LDPE 薄膜	(390)
五十五、包装用弹性薄膜	(390)
五十六、PP 成型物真空镀金属膜	(391)
五十七、橡胶改性泡沫塑料材料	(392)
五十八、双向拉伸聚丙烯珠光膜	(394)
五十九、阻隔性改善的聚合物薄膜	(395)
第八节 聚烯烃母料及聚烯烃的改性	(397)
一、国产设备研制和生产的硅烷交联聚乙烯材料	(397)
二、注塑吹塑用 PP 改性粒料	(399)
三、汽车用改性 PP 材料	(400)
四、硅灰石矿物填充 PP	(401)
五、聚烯烃阻燃配方、抗静电配方	(401)
六、聚丙烯的交联和发泡	(403)
七、玻璃纤维增强 PP	(405)
八、聚丙烯的高性能化	(406)
九、聚合物填料复合材料	(410)
十、聚乙烯耐老化配方和 PP 耐老化配方	(412)
十一、聚烯烃降解母料及降解薄膜	(413)
十二、聚烯烃填充母料	(413)
十三、耐老化农膜母料(20%浓度)	(414)
十四、EVA 改性 HDPE 钙塑交联材料	(414)
十五、高回弹性改性 PP 用于电视机塑料把手门	(414)
十六、聚烯烃色母料	(415)
十七、低分子量 PE 改性剂的应用	(416)
十八、成核剂对 PP 力学性能的影响	(416)
十九、高发泡聚乙烯的阻燃改性	(417)
二十、金属粉末填充 HDPE 复合材料	(418)
二十一、聚烯烃接枝改性的新工艺	(418)
二十二、LDPE 光引发交联的降解和稳定化	(418)
二十三、生产交联聚烯烃成型品的新方法	(420)
二十四、使用 Allied 公司生产的聚烯烃加工助剂提高滑石粉填充 PP 的 加工性和使用性能	(420)

二十五、用聚酯预处理的木质纤维改性 PP	(421)
二十六、塑料通用浓色母料	(422)
二十七、粉碎物和矿物质填充 PP 注塑材料	(423)
二十八、国内外聚烯烃接枝改性	(423)
二十九、锯屑填充改性聚烯烃	(424)
三十、添加炭黑的聚合物的导电性	(426)
三十一、LLDPE 树脂同 HDPE 和 PP 的共混改性	(427)
三十二、共混丙烯酸聚合物吸水材料	(428)
三十三、云母填充改性聚丙烯	(428)
三十四、淀粉填充聚乙烯共混物的特性	(429)
三十五、聚烯烃改性配方	(429)
三十六、填料/乙烯原位聚合型复合材料	(432)
三十七、抗氧剂、抗铜剂对 HDPE 绝缘材料流变性的影响	(433)
三十八、叔丁基酚醛树脂在 PP/EPDM 合金中的作用	(433)
三十九、聚烯烃塑料抗静电母料	(434)
四十、PEP 填充母料中 CaCO_3 的选择	(435)
四十一、微型汽车仪表板专用 PP 改性料	(435)
四十二、改性阻燃聚烯烃配方	(436)
四十三、高流动高抗冲 PP 料	(438)
四十四、聚烯烃热弹体改性 PP	(439)
四十五、成核剂对 HDPE 薄膜性能的影响	(440)
四十六、可以替代工程塑料的 PP 复合材料	(440)
四十七、无机改性填充聚烯烃母料	(441)
四十八、聚烯烃填充母料的生产配方	(442)
四十九、吹膜类淀粉降解树脂	(442)
五十、聚烯烃仿木制品	(443)
五十一、阻燃型聚乙烯配方	(443)
五十二、台湾聚合化学品股份有限公司的热熔胶配方	(443)
五十三、无机短纤维填充增强聚丙烯	(444)
五十四、红磷对聚乙烯的阻燃作用	(445)
五十五、氯化聚乙烯的合成、加工和应用	(445)
五十六、以回收烯烃树脂为载体的填充母料	(451)
五十七、化学改性 LDPE/BR/CR 共混仿皮革底	(452)
五十八、PP/EPDM/云母三元共混复合材料	(453)
五十九、耐热防腐管道和耐热电线电缆用硅烷接枝交联聚乙烯	(453)
六十、改善 LLDPE 挤出性能的加工助剂	(455)
六十一、PP 和氯化聚乙烯(CPE)的共混材料	(456)
六十二、交链聚丙烯的特性及其应用	(457)
六十三、聚丙烯、聚氨酯、热弹体 SBS 二元及三元共混物	(458)
六十四、红磷的微胶囊化及其阻燃作用	(458)