

中华人民共和国煤炭工业部编制



煤矿凿井专用设备施工图册

第四册

斜井凿井专用设备



中国工业出版社

新到
PDG

中华人民共和国煤炭工业部编制

煤矿井专用设备施工图册

第四册

斜井凿井专用设备

中国工业出版社

中华人民共和国煤炭工业部 编制
煤矿凿井专用设备施工图册

第四册
斜井凿井专用设备

煤炭工业出版社编辑室编辑(北京东长安街煤炭工业出版社大楼)

中国工业出版社出版(北京徐福顺路10号)

北京市书刊出版业营业登记证出字第110号

中国工业出版社第一印刷厂印刷

煤炭工业出版社编辑室发行

开本:787×1092/16, 印张:16, 插页:4

1965年6月北京第一版, 1965年8月北京第一次印刷

印数:0001—4,759, 定价(册)12.50元

统一书号: 15165·4686(煤炭·393)

目 录

一、斜井掘进提升装置

(一) 斜井用 1 立方米前部式箕斗 (MXZ 1-1)

1. 斜井用前部式 1 米箕斗总图	MXZ 1-1-0 (7)
2. 斜井用前部式 1 米箕斗牵引绳图	MXZ 1-1-1 (8)
3. 斜井用前部式 1 米箕斗牵引绳零件图	MXZ 1-1-2 (9)
4. 斜井用前部式 1 米箕斗牵引绳零件图	MXZ 1-1-3 (10)
5. 斜井用前部式 1 米箕斗牵引绳零件图	MXZ 1-1-4 (11)
6. 斜井用前部式 1 米箕斗牵引绳零件图	MXZ 1-1-5 (12)
7. 斜井用前部式 1 米箕斗牵引绳零件图	MXZ 1-1-6 (13)
8. 斜井用前部式 1 米箕斗牵引绳零件图	MXZ 1-1-7 (14)
9. 斜井用前部式 1 米箕斗牵引绳零件图	MXZ 1-1-8 (15)
(二) 斜井用 2 立方米前部式箕斗 (MXZ 1-2)	
1. 斜井用前部式 2 米箕斗总图	MXZ 1-2-0 (17)
2. 斜井用前部式 2 米箕斗牵引绳图	MXZ 1-2-1 (18)
3. 斜井用前部式 2 米箕斗牵引绳零件图	MXZ 1-2-2 (19)
4. 斜井用前部式 2 米箕斗牵引绳零件图	MXZ 1-2-3 (20)
5. 斜井用前部式 2 米箕斗牵引绳零件图	MXZ 1-2-4 (21)
6. 斜井用前部式 2 米箕斗牵引绳零件图	MXZ 1-2-5 (22)
7. 斜井用前部式 2 米箕斗牵引绳零件图	MXZ 1-2-6 (23)
8. 斜井用前部式 2 米箕斗牵引绳零件图	MXZ 1-2-7 (24)

(三) 斜井用 1 立方米后部式箕斗 (MXZ 1-3)

1. 斜井用后部式 1 米箕斗总图	MXZ 1-3-0 (25)
2. 斜井用后部式 1 米箕斗牵引绳图	MXZ 1-3-1 (26)
3. 斜井用后部式 1 米箕斗牵引绳零件图	MXZ 1-3-2 (27)
4. 斜井用后部式 1 米箕斗牵引绳零件图	MXZ 1-3-3 (28)
5. 斜井用后部式 1 米箕斗牵引绳零件图	MXZ 1-3-4 (29)
6. 斜井用后部式 1 米箕斗牵引绳零件图	MXZ 1-3-5 (30)
7. 斜井用后部式 1 米箕斗牵引绳零件图	MXZ 1-3-6 (31)
8. 斜井用后部式 1 米箕斗牵引绳零件图	MXZ 1-3-7 (32)
9. 斜井用后部式 1 米箕斗牵引绳零件图	MXZ 1-3-8 (33)

(四) 斜井用 2 立方米后部式箕斗 (MXZ 1-4)

1. 斜井用后部式 2 米箕斗总图	MXZ 1-4-0 (34)
2. 斜井用后部式 2 米箕斗牵引绳图	MXZ 1-4-1 (35)
3. 斜井用后部式 2 米箕斗牵引绳零件图	MXZ 1-4-2 (36)
4. 斜井用后部式 2 米箕斗牵引绳零件图	MXZ 1-4-3 (37)
5. 斜井用后部式 2 米箕斗牵引绳零件图	MXZ 1-4-4 (38)
6. 斜井用后部式 2 米箕斗牵引绳零件图	MXZ 1-4-5 (39)
7. 斜井用后部式 2 米箕斗牵引绳零件图	MXZ 1-4-6 (40)
8. 斜井用后部式 2 米箕斗牵引绳零件图	MXZ 1-4-7 (41)
9. 斜井用后部式 2 米箕斗牵引绳零件图	MXZ 1-4-8 (42)
10. 斜井用后部式 2 米箕斗牵引绳零件图	MXZ 1-4-9 (43)
11. 斜井用后部式 2 米箕斗牵引绳零件图	MXZ 1-4-10 (44)
12. 斜井用后部式 2 米箕斗牵引绳零件图	MXZ 1-4-11 (45)
13. 斜井用后部式 2 米箕斗牵引绳零件图	MXZ 1-4-12 (46)
14. 斜井用后部式 2 米箕斗牵引绳零件图	MXZ 1-4-13 (47)
15. 斜井用后部式 2 米箕斗牵引绳零件图	MXZ 1-4-14 (48)

二、斜井井筒掘进提升及排水布置

1. 前部式箕斗提升及排水布置示意图

1. 前部式箕斗提升及排水布置示意图	MXZ 2-1 (50)
--------------------	--------------

2. 前部式箕斗提升及排水布置示意图	MXZ 2-2 (51)
3. 前部式箕斗提升及排水布置示意图	MXZ 2-3 (52)
4. 前部式箕斗提升及排水布置示意图	MXZ 2-4 (53)
5. 前部式箕斗提升及排水布置示意图	MXZ 2-5 (54)
6. 前部式箕斗提升及排水布置示意图	MXZ 2-6 (55)

三、斜井排水设备

(一) 斜井箕斗提升水力提升排水器 (MXZ 3-1)

1. 斜井箕斗提升水力提升排水器总图	MXZ 3-1-0 (57)
2. 斜井箕斗提升水力提升排水器零件图	MXZ 3-1-1 (58)
3. 斜井箕斗提升水力提升排水器零件图	MXZ 3-1-2 (59)
4. 斜井箕斗提升水力提升排水器零件图	MXZ 3-1-3 (60)
5. 斜井箕斗提升水力提升排水器零件图	MXZ 3-1-4 (61)
(二) 斜井箕斗提升水力提升排水器总图	MXZ 3-2-0 (62)
1. 斜井箕斗提升水力提升排水器零件图	MXZ 3-2-1 (63)
2. 斜井箕斗提升水力提升排水器零件图	MXZ 3-2-2 (64)

四、斜井井筒用地表设备

1. 斜井井口用地表设备总图

1. 斜井井口用地表设备总图	MXZ 4-0 (66)
2. 斜井井口用地表设备零件图	MXZ 4-1 (67)
3. 斜井井口用地表设备零件图	MXZ 4-2 (68)

五、斜井井筒用小地设备

1. 斜井井筒用小地设备总图

1. 斜井井筒用小地设备总图	MXZ 5-0 (69)
2. 斜井井筒用小地设备零件图	MXZ 5-1 (70)
3. 斜井井筒用小地设备零件图	MXZ 5-2 (71)

六、1吨矿车手动翻车机

1. 吨矿车手动翻车机总图

1. 吨矿车手动翻车机总图	MXZ 6-0 (73)
2. 吨矿车手动翻车机零件图	MXZ 6-1 (74)
3. 吨矿车手动翻车机零件图	MXZ 6-2 (75)
4. 吨矿车手动翻车机零件图	MXZ 6-3 (76)
5. 吨矿车手动翻车机零件图	MXZ 6-4 (77)
6. 吨矿车手动翻车机零件图	MXZ 6-5 (78)
7. 吨矿车手动翻车机零件图	MXZ 6-6 (79)
8. 吨矿车手动翻车机零件图	MXZ 6-7 (80)

七、1吨矿车的形式规格

1. 吨矿车的形式规格总图

1. 吨矿车的形式规格总图	MXZ 7-0 (83)
2. 吨矿车的形式规格零件图	MXZ 7-1 (84)
3. 吨矿车的形式规格零件图	MXZ 7-2 (85)
4. 吨矿车的形式规格零件图	MXZ 7-3 (86)
5. 吨矿车的形式规格零件图	MXZ 7-4 (87)
6. 吨矿车的形式规格零件图	MXZ 7-5 (88)
7. 吨矿车的形式规格零件图	MXZ 7-6 (89)
8. 吨矿车的形式规格零件图	MXZ 7-7 (90)
9. 吨矿车的形式规格零件图	MXZ 7-8 (91)

A、600、900毫米軌距兩用道岔

600、900毫米軌距兩用道岔九何尺寸圖	MXZ 8-0 (93)
1. 600、900毫米軌距兩用道岔一號岔心總圖	MXZ 8-1 (94)
2. 600、900毫米軌距兩用道岔二號岔心總圖	MXZ 8-2 (95)
3. 600、900毫米軌距兩用道岔三號岔心總圖	MXZ 8-3 (96)
4. 600、900毫米軌距兩用道岔四號岔心總圖	MXZ 8-4 (97)
5. 600、900毫米軌距兩用道岔五號岔心總圖	MXZ 8-5 (98)

九、斜井井口用簡易治車器

簡易治車器總圖

1. 簡易治車器總圖	MXZ 9-0 (101)
2. 簡易治車器零件圖	MXZ 9-1 (102)
3. 簡易治車器零件圖	MXZ 9-2 (103)
4. 簡易治車器零件圖	MXZ 9-3 (104)
5. 簡易治車器零件圖	MXZ 9-4 (105)
6. 簡易治車器零件圖	MXZ 9-5 (106)
7. 簡易治車器零件圖	MXZ 9-6 (107)
8. 簡易治車器零件圖	MXZ 9-7 (108)
9. 簡易治車器零件圖	MXZ 9-8 (109)
10. 簡易治車器零件圖	MXZ 9-9 (110)
11. 簡易治車器零件圖	MXZ 9-10 (111)
12. 簡易治車器零件圖	MXZ 9-11 (112)
13. 簡易治車器零件圖	MXZ 9-12 (113)
14. 簡易治車器零件圖	MXZ 9-13 (114)
15. 簡易治車器零件圖	MXZ 9-14 (115)
16. 簡易治車器零件圖	MXZ 9-15 (116)
17. 簡易治車器零件圖	MXZ 9-16 (117)
18. 簡易治車器零件圖	MXZ 9-17 (118)
19. 簡易治車器零件圖	MXZ 9-18 (119)
20. 簡易治車器零件圖	MXZ 9-19 (120)
21. 簡易治車器零件圖	MXZ 9-20 (121)
22. 簡易治車器零件圖	MXZ 9-21 (122)

十、斜井井筒用簡易防跑車裝置

斜井井筒用簡易防跑車裝置總圖

1. 斜井井筒用簡易防跑車裝置總圖	MXZ 10-0 (106)
2. 斜井井筒用簡易防跑車裝置零件圖	MXZ 10-1 (107)
3. 斜井井筒用簡易防跑車裝置零件圖	MXZ 10-2 (108)
4. 斜井井筒用簡易防跑車裝置零件圖	MXZ 10-3 (109)
5. 斜井井筒用簡易防跑車裝置零件圖	MXZ 10-4 (110)
6. 斜井井筒用簡易防跑車裝置零件圖	MXZ 10-5 (111)
7. 斜井井筒用簡易防跑車裝置零件圖	MXZ 10-6 (112)
8. 斜井井筒用簡易防跑車裝置零件圖	MXZ 10-7 (113)
9. 斜井井筒用簡易防跑車裝置零件圖	MXZ 10-8 (114)
10. 斜井井筒用簡易防跑車裝置零件圖	MXZ 10-9 (115)
11. 斜井井筒用簡易防跑車裝置零件圖	MXZ 10-10 (116)
12. 斜井井筒用簡易防跑車裝置零件圖	MXZ 10-11 (117)
13. 斜井井筒用簡易防跑車裝置零件圖	MXZ 10-12 (118)
14. 斜井井筒用簡易防跑車裝置零件圖	MXZ 10-13 (119)
15. 斜井井筒用簡易防跑車裝置零件圖	MXZ 10-14 (120)
16. 斜井井筒用簡易防跑車裝置零件圖	MXZ 10-15 (121)
17. 斜井井筒用簡易防跑車裝置零件圖	MXZ 10-16 (122)
18. 斜井井筒用簡易防跑車裝置零件圖	MXZ 10-17 (123)
19. 斜井井筒用簡易防跑車裝置零件圖	MXZ 10-18 (124)
20. 斜井井筒用簡易防跑車裝置零件圖	MXZ 10-19 (125)
21. 斜井井筒用簡易防跑車裝置零件圖	MXZ 10-20 (126)
22. 斜井井筒用簡易防跑車裝置零件圖	MXZ 10-21 (127)

十一、斜井山用無架欄杆设备及布置

斜井山用無架欄杆设备及布置總圖

1. 斜井山用無架欄杆设备及布置總圖	MXZ 11-0 (109)
2. 斜井山用無架欄杆设备及布置零件圖	MXZ 11-1 (110)
3. 斜井山用無架欄杆设备及布置零件圖	MXZ 11-2 (111)
4. 斜井山用無架欄杆设备及布置零件圖	MXZ 11-3 (112)
5. 斜井山用無架欄杆设备及布置零件圖	MXZ 11-4 (113)
6. 斜井山用無架欄杆设备及布置零件圖	MXZ 11-5 (114)
7. 斜井山用無架欄杆设备及布置零件圖	MXZ 11-6 (115)
8. 斜井山用無架欄杆设备及布置零件圖	MXZ 11-7 (116)
9. 斜井山用無架欄杆设备及布置零件圖	MXZ 11-8 (117)
10. 斜井山用無架欄杆设备及布置零件圖	MXZ 11-9 (118)
11. 斜井山用無架欄杆设备及布置零件圖	MXZ 11-10 (119)
12. 斜井山用無架欄杆设备及布置零件圖	MXZ 11-11 (120)
13. 斜井山用無架欄杆设备及布置零件圖	MXZ 11-12 (121)
14. 斜井山用無架欄杆设备及布置零件圖	MXZ 11-13 (122)
15. 斜井山用無架欄杆设备及布置零件圖	MXZ 11-14 (123)
16. 斜井山用無架欄杆设备及布置零件圖	MXZ 11-15 (124)
17. 斜井山用無架欄杆设备及布置零件圖	MXZ 11-16 (125)
18. 斜井山用無架欄杆设备及布置零件圖	MXZ 11-17 (126)
19. 斜井山用無架欄杆设备及布置零件圖	MXZ 11-18 (127)
20. 斜井山用無架欄杆设备及布置零件圖	MXZ 11-19 (128)
21. 斜井山用無架欄杆设备及布置零件圖	MXZ 11-20 (129)
22. 斜井山用無架欄杆设备及布置零件圖	MXZ 11-21 (130)
23. 斜井山用無架欄杆设备及布置零件圖	MXZ 11-22 (131)

十二、斜井井筒用快速提升

斜井井筒用快速提升總圖

1. 斜井井筒用快速提升總圖	MXZ 12-0 (133)
2. 斜井井筒用快速提升零件圖	MXZ 12-1 (134)
3. 斜井井筒用快速提升零件圖	MXZ 12-2 (135)
4. 斜井井筒用快速提升零件圖	MXZ 12-3 (136)

一、斜井掘进提升箕斗

(一) 概述

设计的箕斗，供斜井井筒掘进时提升矿石之用。使用箕斗提升矿石，可以节省掘进时间，加快掘进速度，同时还利于装岩机械化。

斜井掘进时使用的箕斗，按卸载方式可分为前卸式和后卸式两种。前卸式箕斗，结构较简单，卸载距离较短，适用于单运受限的地方，但容重较大时，提梁较长，斗箱易变形，即载时易发生卡滞和不稳定现象。后卸式箕斗，虽无上述缺点，但结构较复杂。1立方米后卸式箕斗能作多箕斗同时提升。各地区可按具体施工条件分别选用。

本图册所列箕斗是根據西、大同、四川、华东、中南等地区图纸和总结使用经验的基础上进行设计的，并对主要零件作了强度核算。其中2立方米前卸式与后卸式箕斗作了示范计算，详见第五册。为了制造简便，对行走轮轴等采用了矿车上的标准部件。

系列中包括1.0立方米、2.0立方米前卸式箕斗与后卸式箕斗共四种，其技术特征如下表：

箕斗系列及技术特征

系 列	斗箱容积 (米 ³)	实际容积 (米 ³)	运行车轮轴距 (毫米)	卸载臂轴距 (毫米)	适用井深 度	箕斗自重 (公斤)
前卸式 1米 ³ 2米 ³	1.1 2.3	1.0 2.1	600 900	900 1300	<30° <25°	650.14 1378.56
后卸式 1米 ³ 2米 ³	1.2 2.3	1.1 2.1	600 900	1100 1300	<30° <25°	787.64 1182.13

(二) 结构特征

图册中1立方米箕斗是按人工装岩，2立方米箕斗是按机械装岩设计的，同时考虑到施工期间提升装置除用于箕斗提升外，还经常换用平板车及材料车运送设备及材料，故连接装置均采用通护绳环，便于换卸。

1立方米后卸式箕斗，根据西、大同、四川、华东、中南等地区图纸和总结使用经验的基础上进行设计的，并对主要零件作了强度核算。其中2立方米前卸式与后卸式箕斗作了示范计算，详见第五册。为了制造简便，对行走轮轴等采用了矿车上的标准部件。

为了加大前卸式箕斗的装岩容积，在斗箱前面设有活门，此门在卸载时可随牵引绳升高同时开启。在卸完了，箕斗下行时，又随牵引绳自行关闭。

(三) 制造要求

后卸式

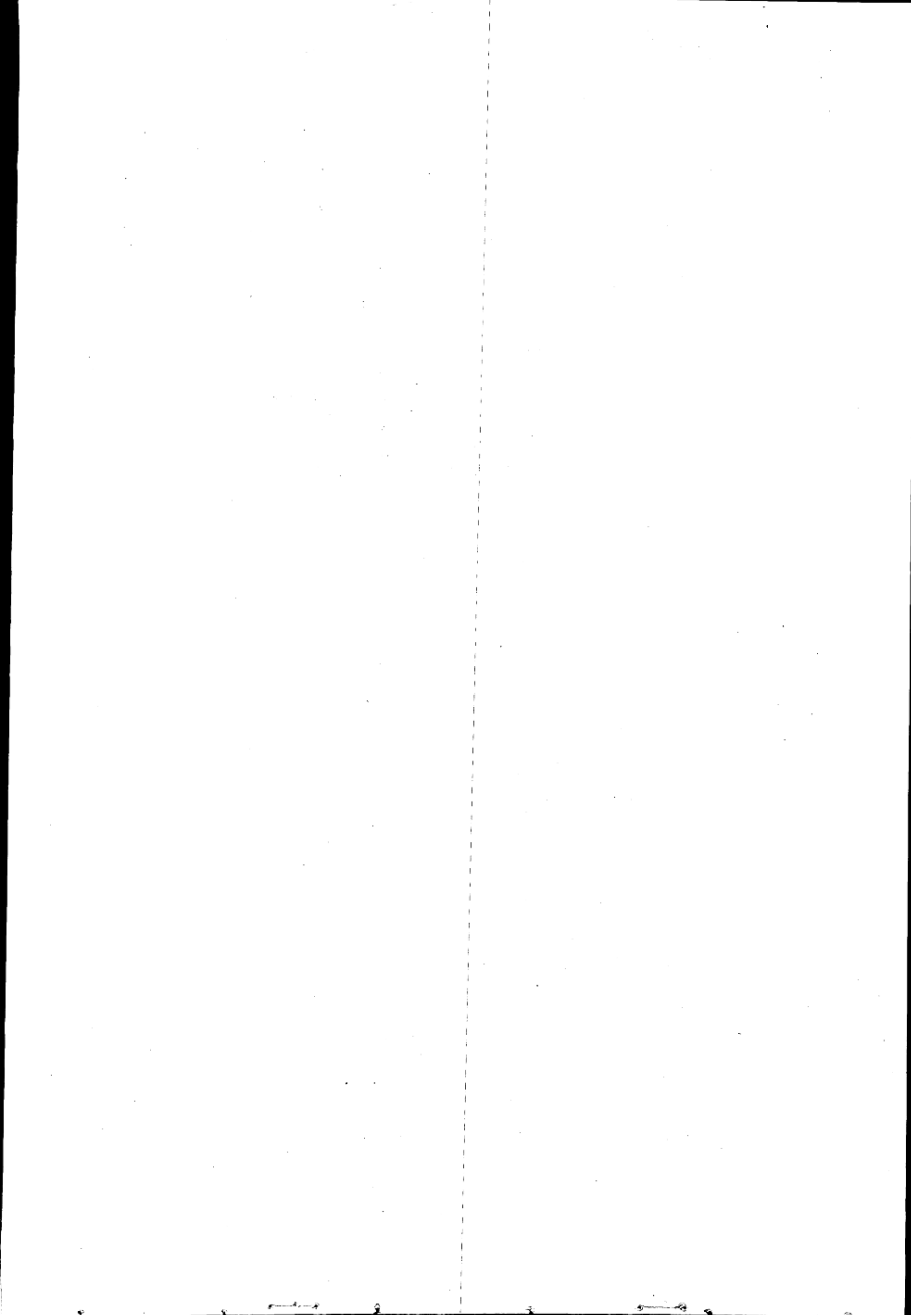
1. 卸载门在销轴上必须转动灵活，两侧扁钢不能碰斗箱。
2. 卸载门两销轴孔同心度允许偏差为±1毫米。
3. 斗箱两销轴孔同心度允许偏差为±1毫米。
4. 卸载门托轴对斗箱孔向中心线的垂直度的允许偏差为±2毫米。
5. 卸载门销轴孔对托轴中心线的平行度允许偏差为±2毫米。
6. 斗箱焊接后对焊缝垂直度，1立方米箕斗为5毫米，2立方米箕斗为8毫米。
7. 1立方米箕斗的加强扁钢的接口，应离轴角处500毫米距离。
8. 所有焊缝高度必须达到图纸要求。
9. 扁钢件不能有砂眼、气孔、裂纹等影响质量的缺陷，加工前回火。
10. 两对行走轮的制造及安装误差按矿车制造标准规定。

前卸式

1. 斗箱和牵引绳托轴应灵活，斗箱不能与牵引绳相碰。
2. 卸载门托轴对斗箱孔向中心线的垂直度允许偏差为±2毫米。
3. 卸载门托轴对斗箱孔向中心线的垂直度允许偏差为±2毫米。
4. 其余与后卸式箕斗的6、7、8、9、10项要求相同。

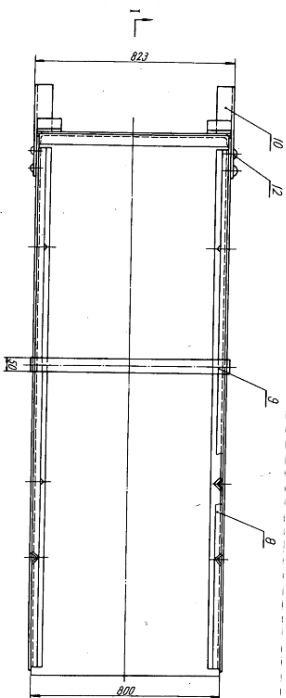
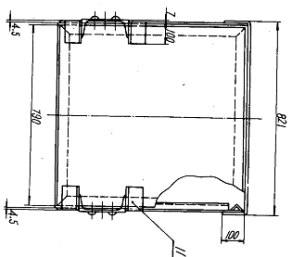
(四) 使用与维护

1. 箕斗的连接装置每日检查一次，检查焊缝有无裂纹，螺栓及铆钉有无松动现象。
2. 经常检查卸载门有无变形，各部连接轴承受有无损坏。
3. 行走轮及卸载托轴应经常注油。
4. 1立方米后卸式箕斗用的钢丝绳的安全系数及使用维护要求，按《煤矿安全规程》规定执行。
5. 1立方米后卸式箕斗的串车数不得超过3个。



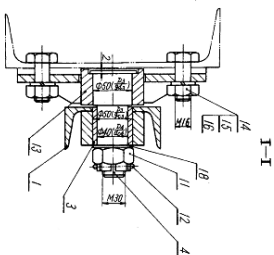
1. 母面管径	1115 毫米
2. 其内装截管(在 50° 时)	1008 毫米
3. 运行车轴轴距	500 毫米
4. 轴装车轴轴距	500 毫米
5. 适用于斜面的倾斜度	20°~40°
6. 箕斗自重	655.14 公斤

12	WZ11-5	钢丝绳头套	5		米	米
10	WZ11-5	钢丝绳头套	1		米	米
9	68H1-53	管箍 M12	8			
8	68H1-53	管箍 M12	8	0.3		
7	WZ11-6	钢丝绳头套	2			
6	WZ11-6	钢丝绳头套	2			
5	WZ11-5	管箍 M12	2			
4		管箍 M12	2			
3	WZ11-5	管箍 M12	2			
2	WZ11-4	管箍 M12	1			
1	WZ11-4	管箍 M12	1			
代号		名称	材料	规格	单位	数量
1		1	1	1	1	1
2		2	2	2	2	2
3		3	3	3	3	3
4		4	4	4	4	4
5		5	5	5	5	5
6		6	6	6	6	6
7		7	7	7	7	7
8		8	8	8	8	8
9		9	9	9	9	9
10		10	10	10	10	10
11		11	11	11	11	11
12		12	12	12	12	12
13		13	13	13	13	13
14		14	14	14	14	14
15		15	15	15	15	15
16		16	16	16	16	16
17		17	17	17	17	17
18		18	18	18	18	18
19		19	19	19	19	19
20		20	20	20	20	20
21		21	21	21	21	21
22		22	22	22	22	22
23		23	23	23	23	23
24		24	24	24	24	24
25		25	25	25	25	25
26		26	26	26	26	26
27		27	27	27	27	27
28		28	28	28	28	28
29		29	29	29	29	29
30		30	30	30	30	30
31		31	31	31	31	31
32		32	32	32	32	32
33		33	33	33	33	33
34		34	34	34	34	34
35		35	35	35	35	35
36		36	36	36	36	36
37		37	37	37	37	37
38		38	38	38	38	38
39		39	39	39	39	39
40		40	40	40	40	40
41		41	41	41	41	41
42		42	42	42	42	42
43		43	43	43	43	43
44		44	44	44	44	44
45		45	45	45	45	45
46		46	46	46	46	46
47		47	47	47	47	47

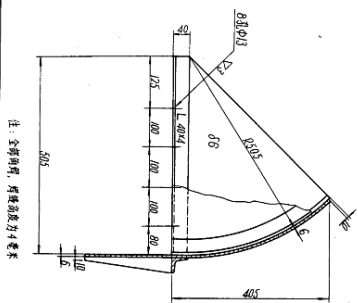
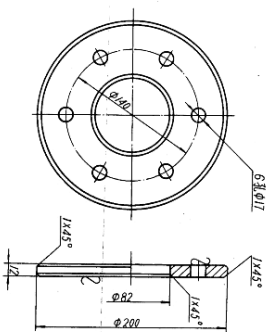
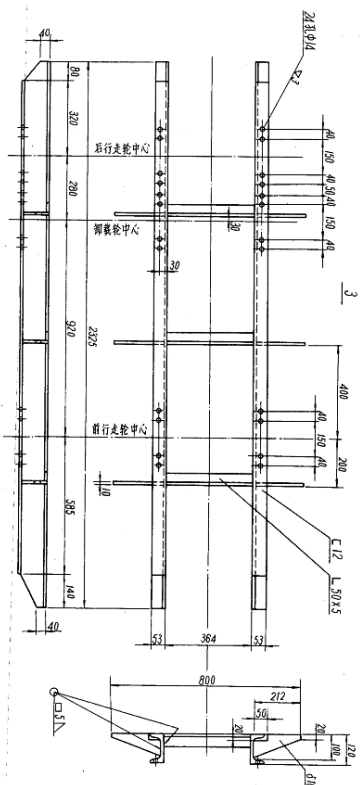


說明 除牽引機固定座腳墊外，其餘一律為兩層組合，螺栓高度為5毫米。

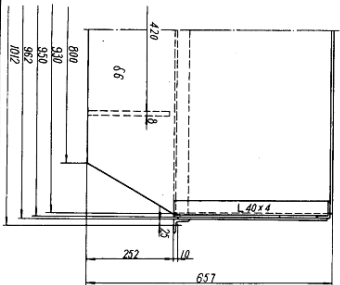
12	6407-53	个	1	6	135.50	126	658
11	个	1	4	1	320.50	125	656
10	个	2	20	1	120	124	655
9	个	1	1	1	405	123	654
8	个	2	2	1	405.5	121	653
7	个	2	2	1	53	120	652
6	个	2	2	1	5045	117	650
5	个	2	2	1	5045	113	647
4	个	1	1	1	5045	105	640
3	个	1	1	1	5045	103	638
2	个	1	1	1	645	102	637
1	个	2	2	1	645	121	658

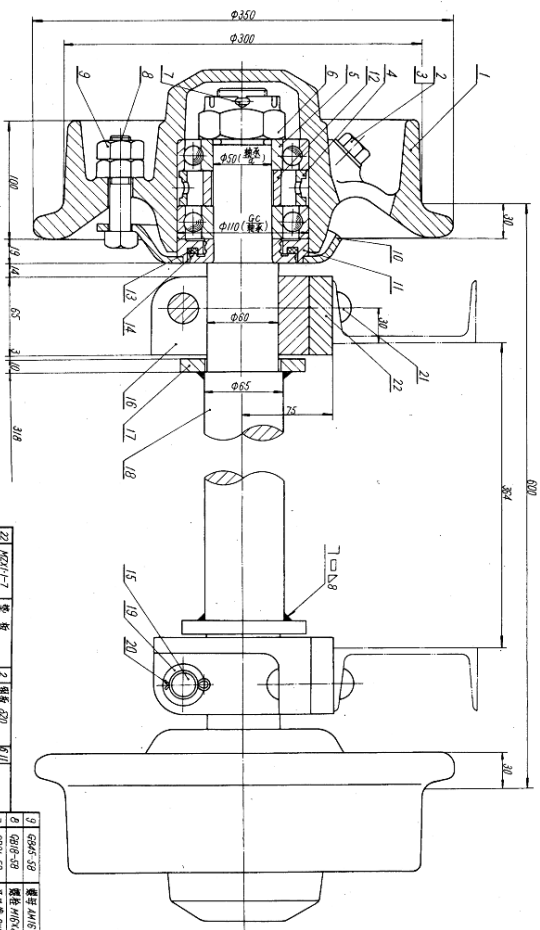


17	GB155-73	交联聚乙烯材料	2	2	30.74
18	GB82-58	普通 16	12	1	4.6
19	GB95-58	普通 A16	12	1	9.08
20	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.02
21	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.17
22	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
23	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
24	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
25	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
26	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
27	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
28	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
29	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
30	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
31	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
32	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
33	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
34	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
35	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
36	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
37	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
38	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
39	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
40	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
41	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
42	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
43	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
44	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
45	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
46	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
47	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
48	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
49	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
50	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
51	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
52	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
53	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
54	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
55	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
56	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
57	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
58	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
59	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
60	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
61	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
62	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
63	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
64	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
65	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
66	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
67	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
68	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
69	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
70	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
71	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
72	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
73	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
74	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
75	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
76	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
77	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
78	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
79	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43
80	GB95-58	普通 A16A5	12	1	2.43



注：全部角焊，焊缝高度为4毫米

[illegible]



行走轮组采用砾石山无裂磨杆¹米²磨杆车的制造图(МЗХ11-7),其中轴杆1的总长改为802毫米,两轴端部分尺寸不变。

21	№21-1	空箱	2	箱	420	1.61	3	№3-53	罐子	416	12	338
22	№21-1	空箱	2	箱	420	1.61	4	№4-53	罐子	416	12	338
23	№21-1	空箱	2	箱	420	1.61	5	№5-53	罐子	416	12	338
24	№21-1	空箱	2	箱	420	1.61	6	№6-53	罐子	416	12	338
25	№21-1	空箱	2	箱	420	1.61	7	№7-53	罐子	416	12	338
26	№21-1	空箱	2	箱	420	1.61	8	№8-53	罐子	416	12	338
27	№21-1	空箱	2	箱	420	1.61	9	№9-53	罐子	416	12	338
28	№21-1	空箱	2	箱	420	1.61	10	№10-53	罐子	416	12	338
29	№21-1	空箱	2	箱	420	1.61	11	№11-53	罐子	416	12	338
30	№21-1	空箱	2	箱	420	1.61	12	№12-53	罐子	416	12	338
31	№21-1	空箱	2	箱	420	1.61	13	№13-53	罐子	416	12	338
32	№21-1	空箱	2	箱	420	1.61	14	№14-53	罐子	416	12	338
33	№21-1	空箱	2	箱	420	1.61	15	№15-53	罐子	416	12	338
34	№21-1	空箱	2	箱	420	1.61	16	№16-53	罐子	416	12	338
35	№21-1	空箱	2	箱	420	1.61	17	№17-53	罐子	416	12	338
36	№21-1	空箱	2	箱	420	1.61	18	№18-53	罐子	416	12	338
37	№21-1	空箱	2	箱	420	1.61	19	№19-53	罐子	416	12	338
38	№21-1	空箱	2	箱	420	1.61	20	№20-53	罐子	416	12	338
39	№21-1	空箱	2	箱	420	1.61	21	№21-53	罐子	416	12	338
40	№21-1	空箱	2	箱	420	1.61	22	№22-53	罐子	416	12	338
41	№21-1	空箱	2	箱	420	1.61	23	№23-53	罐子	416	12	338
42	№21-1	空箱	2	箱	420	1.61	24	№24-53	罐子	416	12	338
43	№21-1	空箱	2	箱	420	1.61	25	№25-53	罐子	416	12	338
44	№21-1	空箱	2	箱	420	1.61	26	№26-53	罐子	416	12	338
45	№21-1	空箱	2	箱	420	1.61	27	№27-53	罐子	416	12	338
46	№21-1	空箱	2	箱	420	1.61	28	№28-53	罐子	416	12	338
47	№21-1	空箱	2	箱	420	1.61	29	№29-53	罐子	416	12	338
48	№21-1	空箱	2	箱	420	1.61	30	№30-53	罐子	416	12	338
49	№21-1	空箱	2	箱	420	1.61	31	№31-53	罐子	416	12	338
50	№21-1	空箱	2	箱	420	1.61	32	№32-53	罐子	416	12	338
51	№21-1	空箱	2	箱	420	1.61	33	№33-53	罐子	416	12	338
52	№21-1	空箱	2	箱	420	1.61	34	№34-53	罐子	416	12	338
53	№21-1	空箱	2	箱	420	1.61	35	№35-53	罐子	416	12	338
54	№21-1	空箱	2	箱	420	1.61	36	№36-53	罐子	416	12	3

图 2

图 3

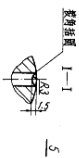
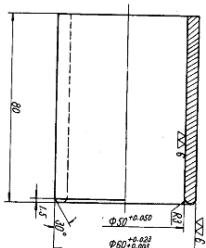
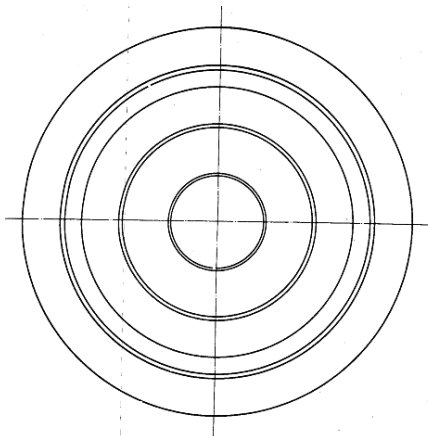
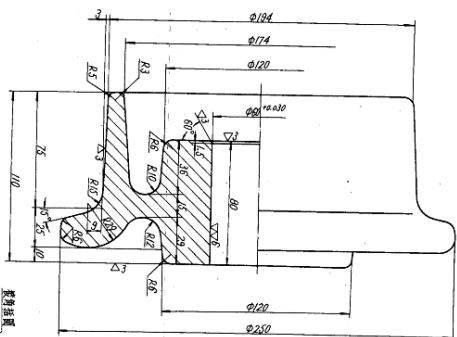


图 3

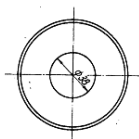


图 6

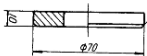
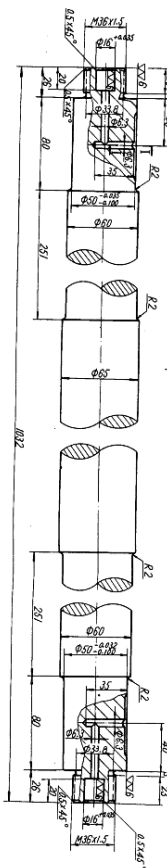


图 7



代号	名称	材料	数量	备注
6	挡套	A3	100	
5	花套	1 圆钢 A3	A3	
2	花套	2 705B-12	100	
1	垫子	2 2020B	100	
1	垫子	2 2020B	100	

煤矿凿井
专用设备
施工图纸
中华人民共和国煤炭工业部