

GB/T 19000—ISO 9000族标准(1994)宣贯丛书

该说的要说 说到的一定要做到

— ISO 9000 族标准企业员工培训教材

主编 李 虹 王 永 芬



中国标准出版社

GB/T 19000—ISO 9000族标准(1994)宣贯丛书

该说的要说到
说到的一定要做到
——ISO 9000族标准企业员工培训教材

主编 李虹 王永芬

中国标准出版社

1995

(京)新登字 023 号

图书在版编目(CIP)数据

该说的要说到 说到的一定要做到 / 李虹, 王永芬主编 ;
北京 : 中国标准出版社 , 1995.5
(GB/T 19000—ISO 9000 族标准(1994)宣贯丛书)
ISO 9000 族标准企业员工培训教材
ISBN 7-5066-1114-7

I. 该… II. ①李… ②王… III. 工业企业管理 - 质量管
理 - 国际标准 - 教材 IV. ①T-651②F273.2

中国版本图书馆 CIP 数据核字(95)第 05799 号

中国标准出版社出版

北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码 : 100045

电 话 : 8522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 787×1092 1/16 印张 2 3/4 字数 60 千字

1995 年 4 月第一版 1995 年 4 月第一次印刷

*

印数 1~5000 定价 3.50 元

前　　言

实施 ISO 9000 系列标准是一项系统工程，对企业也是一场管理革命，会涉及到企业的各个部门和每位员工。了解 ISO 9000 系列标准的基本知识和实施的要求对实施工作十分重要。本书的目的是为实施 ISO 9000 系列标准的企业提供一本适用的、简要的内部培训教材。教材所涉及的是一些最基本的知识，其中比较强调在实施 ISO 9000 系列标准过程中的观念转变。本书十分注意从实际出发，在内容要求上注意了通俗易懂，适合普通员工，在整个内容设计上把重点放在指导实施。

本书由高级咨询师李虹、王永芬同志主编。由优秀专家刘爱基主审。

本书在编写过程中得到了广东省宏基久千有限公司、深圳爱基久千实业有限公司、中山市四联久千有限公司、西安彩虹久千技术开发有限公司的质量工作者史迎春、杜福珍、姜荣湘、刘新华、刘润华、谢军、莫嘉亮、赵革等同志的帮助，他们对本书的内容提供了宝贵的意见和资料。

编　　者
1994 年 11 月

3453/05-

目 录

第一章 重要的术语	1
第二章 为什么要实施 ISO 9000 系列标准	9
第三章 ISO 9000 系列标准基本知识	14
第四章 质量体系文件	22
第五章 实施 ISO 9000 系列标准对员工的要求	28
第六章 质量体系审核及其应对	31

第一章 重要的术语

一、质 量

1. 定义

反映实体满足规定或潜在需要能力的特性之总和。

2. 理解

● 实体

- 可单独描述或考虑的事物；
- 可以是：
 - a. 某项活动或过程；
 - b. 某个产品；
 - c. 某个组织、体系或人；
 - d. 或者是它们的任何组合。

● 需要

- 一般可转化为有规定指标的特性；
- 需要可随时间而变化。

● 潜在需要

- 虽未明确规定，但实际存在的需要。

● 特性

- 以定量或定性规定的要求表达
 - a. 性能；
 - b. 实用性；
 - c. 可信性(可用性、可靠性与维修性)；

- d. 安全性；
- e. 环境要求；
- f. 经济性；
- g. 美学等。

3. 意义

● 质量对企业的意义

- 质量是企业的生命；
- 质量是企业信誉的标志；
- 质量是企业开拓市场的武器；
- 质量是提高企业经济效益的最佳途径。

● 质量对员工的意义

- 质量与每位员工的工作有关；
- 质量是全体员工相互配合、共同努力的结果；
- 为保证质量，每位员工都必须积极参与并作好本职工作。

二、质量方针

1. 定义

由组织的最高管理者正式颁布的该组织总的质量宗旨和质量方向。

2. 理解

● 组织

- 具备自身职能和独立经营管理的公司、社团、商行、企事业或公共机构，或其中一部分。

● 最高管理者

- 组织的最高领导。

● 质量宗旨

- 开展质量活动所需遵守的原则。

● 质量方向

——组织的质量目标。

3. 意义

● 对企业的意义

——是企业开展质量活动的总的宗旨和方向；
——企业须按质量方针中表达的原则开展各项工作；
——企业须按质量方针的承诺满足顾客的需要。

● 对顾客的意义

——表明生产者对质量及质量管理的态度；
——表明生产者对质量的承诺及实现承诺的手段；
——使顾客放心。

● 对员工的意义

——是员工开展质量活动的座右铭；
——员工必须了解质量方针并能通过日常工作来实现质量方针的要求；
——有利于团队精神的发挥。

三、质 量 保 证

1. 定义

为使人们确信某实体能满足质量要求，在质量体系内实施并按需要进行证实的全部有计划的和系统的活动。

2. 理解

● 需取得信任的方面

——企业管理者；
——顾客(社会)；
——认证机构。

● 质量保证是一个有计划和系统的活动。

- 控制全部影响质量的因素；
- 由一系列相互关联的活动组成；
- 对各项活动进行连续评价或审核；
- 积累并提供需要的证据。

3. 意义

● 对企业的意义

- 控制全部影响质量的活动；
- 不断对各项质量活动进行审核和评价，保证企业具有稳定生产满足质量要求的产品的能力；
- 通过质量保证提高全体员工的信心和管理者的信心。

● 对顾客的意义

- 通过质量保证实现顾客的要求；
- 通过质量保证可证实企业具有满足顾客要求的能力；
- 是企业得到顾客信任的有效手段。

四、质量控制

1. 定义

为达到质量要求而采取的作业技术和活动。

2. 理解

● 控制

- 制订以及达到预定质量要求的过程；
- 是一个管理过程，包括：
 - a. 确定标准；
 - b. 检测结果；
 - c. 发现差异；
 - d. 采取措施调整；
 - e. 达到预定质量要求。

● 质量要求

- 对产品的质量要求；
- 对过程的质量要求；
- 对具体工作的质量要求。

● 作业技术

- 操作规程、方法；
- 检测规程、方法等。

● 作业活动

- 一个具体工作过程；
- 一个作业活动一般应包括计划、实施、检查等环节。

3. 意义

● 对企业的意义

- 质量控制是实现质量保证的基础；
- 消除不满意结果的原因，取得经济效益。

● 对员工的意义

- 员工的技能是质量控制的重要内容；
- 员工是实现质量控制的重要因素。

五、质 量 管 理

1. 定义

确定质量方针、目标和职责并在质量体系中通过质量策划、质量控制、质量保证和质量改进使其实施的全部管理职能的全部活动。

2. 理解

● 质量管理是各级管理者的职责

- 质量管理是企业管理的中心环节和重要组成部分；
- 质量管理责任必须由最高管理者承担；
- 质量管理需要全员参与并承担相应义务和责任。

● 质量管理职能

- 质量方针制订与实施；
- 实施质量方针就须对质量策划、资源及其他与质量有关的系统活动进行控制；
- 质量管理的目的是实现质量保证和质量改进。

● 质量管理包括的方面

- 质量方针和目标的制定和实施；
- 建立质量体系；
- 确定并落实各部门、各类人员的质量职责和权力；
- 开展质量控制活动；
- 考虑经济因素(质量成本控制)；
- 质量培训等。

3. 意义

● 对企业的意义

- 质量管理是企业管理的一个重要组成部分,搞好质量管理有利于企业管理水平的提高；
- 管理水平的提高有利于提高各项工作的质量,保证产品质量；
- 赢得用户信任；
- 提高企业的经济效益。

● 对员工的意义

- 质量管理需要全员的积极参与；
- 全体员工在质量管理活动中提高自身的素质,发挥自身的作用。

六、质 量 体 系

1. 定义

为实施质量管理所需的组织结构、程序、过程和资源。

2. 理解

● 组织结构

——企业的组织体制、隶属关系、职责、权限和相互联系方式。

● 程序

——为完成质量活动所规定的途径；
——形成文件(书面程序常包括某项活动的目的和范围,做什么和谁来做,何时、何地和如何做;要用什么材料、设备和文件以及如何进行控制和记录);
——科学、实用,相互协调。

● 过程

——将输入转化为输出的一组相关资源和活动；
——所有的活动都是通过“过程”来完成；
——保证“过程”质量是实现质量要求的基础。

● 资源包括：

——人才资源(专业技能)；
——资金；
——设施(研制、生产的硬件)；
——设备(研制、生产、检测设备等)；
——专业技术和方法(开发和生产的软件)等。

3. 意义

● 对企业的意义

——质量体系是企业实施质量管理的必备条件；
——企业必须建立和维持完善的质量体系；
——完善并有效运行的质量体系可使企业产品的质量水平不断提高；
——完善并有效运行的质量体系可使企业获得发展。

● 对顾客的意义

——一个已建立并能有效维持质量体系的企业才能相信其产品质量的稳定和提高；
——向具有完善质量体系的企业采购产品是保证质量的有效途径。

● 对员工的意义

- 质量体系与每个员工有关；
- 质量体系的维持和改进是每个员工的职责。

练习一

1. 质量的定义是什么？质量对企业、对员工的意义是什么？
2. 本企业的质量方针是什么？由谁何时签发？
3. 质量方针对企业、对顾客、对员工各有什么意义？
4. 质量保证定义是什么，对企业和顾客有什么意义？
5. 质量控制定义是什么，对企业和员工各有什么意义？
6. 质量管理定义是什么，对企业和员工各有什么意义？
7. 质量管理活动包括哪些内容？
8. 质量体系定义是什么？质量体系对企业、对顾客、对员工各有什么意义？

第二章 为什么要实施 ISO 9000 系 列 标 准

一、为了适应国际化大趋势

1. 推行 ISO 9000 系列标准的国际化大趋势已经形成

- 世界各国已普遍推行 ISO 9000 系列标准
 - 已有 60 多个国家把 ISO 9000 系列标准转变为自己的国家标准；
 - 已有 30 多个国家开始质量体系的认证工作；
 - 越来越多的需方开始依据 ISO 9000 系列标准向供方提出质量保证要求。
- 我国把推行 ISO 9000 系列标准作为开展质量管理工作的重点工作
 - 为了适应推行 ISO 9000 系列标准的国际化大趋势；
 - 为了提高我国的质量管理水平；
 - 为了提高我国产品的质量水平和市场竞争力；
 - 越来越多的企业开始组织实施 ISO 9000 系列标准。

2. 迎接国际市场的挑战

- 我国加入世界贸易组织后将面临的竞争
 - 关税壁垒打破后，我国的产品直接面临国际市场的竞争；
 - 质量将会成为竞争的主要手段。
- 在质量管理和质量保证方面实现与国际接轨，以利竞争
 - 推行 ISO 9000 系列标准是在质量管理和质量保证方面实现与国际接轨的有效途径；
 - 推行 ISO 9000 系列标准可消除国际贸易中由于质量管理和质量

保证方面要求不统一所造成的障碍。

二、为了提高企业的管理水平

1. ISO 9000 系列标准要求建立正规的文件化的质量体系

- 建立深入细致的质量体系文件系统

- 明确保证质量的活动；
- 确定对各项质量活动的控制原则和控制方法；
- 确定证实各项质量活动的方法。

- 认真执行文件，使质量体系有效运行

- 文件作为企业的“法规”；
- 文件的规定必须执行。

2. 按照 ISO 9000 系列标准要求建立的质量体系具有不断改进的功能

- 通过质量审核实现质量体系的有效运作

- 通过开展内部质量审核发现问题，采取纠正和预防措施，不断改进、提高管理水平和产品质量；
- 外部质量审核和监督审核促进企业维持和改进质量体系。

- 通过管理评审促进提高质量体系的适应性

- 最高管理者定期进行管理评审，对质量体系的不适应方面进行改善。

- 纠正和预防措施是实现质量体系不断改进和不断完善的有效办法

- 针对工作中发现的不合格品和不合格项以及不良趋势，采取有效的纠正和预防措施；
- 通过不间断的采取纠正和预防措施，使各方面的工作不断改进。

3. ISO 9000 系列标准的管理思想和管理方法同样适用于其他领域的管理

- ISO 9000 系列标准的主要管理思想和管理方法

- 职责分明，各负其责；
- 依法（文件、程序等）管理；

- 预防为主；
- 有始有终；
- 以事实为依据(各种记录等)。

- ISO 9000 系列标准的主要管理思想和管理方法适用于其他领域
 - ISO 9000 系列标准的管理思想和管理方法应用于质量体系未包含的领域中,可促使企业管理水平的全面提高。

三、为了提高企业的产品质量水平

1. 保证产品质量的稳定

- 贯彻以预防为主的管理思想
 - 对所有影响质量的活动实施控制；
 - 事先充分考虑到各种风险,采取有效的预防措施。
- 全过程控制
 - 对生产产品或提供服务的全过程实施控制,防止不符合质量要求的情况出现。
- 保证资源
 - 保证人的技能；
 - 保证使用合适的设备；
 - 保证使用合格的材料等。

2. 保证产品质量的提高

- 不断改进
 - 及时针对不合格和不良趋势采取有效的纠正措施和预防措施；
 - 有计划的开展质量审核活动,发现不足,立即纠正或改善。
- 形成良性循环机制
 - 重视顾客的质量信息反馈；
 - 有计划、有目的的开展提高产品质量的活动；
 - 为达到提高质量的目的不断采用新技术和新方法。

四、为了提高企业市场竞争力

1. 质量的新要求

● 用户

——对质量越来越高的期望已成为世界性趋势。

● 生产者

——提高质量是维护生产者利益的唯一出路；

——质量是企业拓展市场的首要战略；

——良好的质量管理有利于减少废品、降低消耗、提高生产率和效益。

● 政府

——对质量要求加严；

——有关质量的法规的健全和强化；

——质量是取得国际市场竞争的成功之本；

——质量认证和质量体系认证已成为国际惯例。

● 质量是企业参与市场竞争的主要手段

——市场竞争的实质是产品质量竞争。

2. 实施 ISO 9000 系列标准有助于增强企业的竞争力

● 提高了信誉

——提供优质产品；

——提供优质服务；

——满足用户规定的和潜在的需要。

● 保证了质量

——产品生产过程质量受控；

——产品质量能得到不断改进。