



工人论文选

工人出版社

(20)

工 人 論 文 选

“中国工人”編輯部編

工 人 出 版 社

1960年·北京

工 人 論 文 选

“中国工人”編輯部編

工人出版社出版（北京東四牌市大街）

北京市書刊出版業營業許可證出字第009号

工人出版社印刷厂印刷

新华書店北京發行所發行 全国新华書店經售

开本：787×1092 1/32

字數：52,000字·印張：2 9/16 ·印數：1—40,000

1960年5月北京第1版

1960年5月北京第一次印刷

統一書号：T2007·9

定 价：0.20 元

序 言

我們国家在政治战綫、思想战綫上进行的社会主义革命获得偉大胜利，特別是在党提出社会主义建設的总路綫以后，广大工人群众在生产大跃进中，迫切要求学习毛主席著作来提高思想、改进工作，因而掀起了群众性的学习馬克思列宁主义、学习毛澤东著作的运动。在这个学习运动中，工人同志写了大量理論性的文章，这本小册子就是輯录的其中的一部分。由于选的范围比較窄，它还不能代表全貌，只是万紫千紅中的一束花朵，但它充分表明工人群众不仅能够学习馬克思列宁主义理論，而且能够运用馬克思列宁主义理論，有力地批判了各种反对工人学习馬克思列宁主义理論的錯誤观点。

工人群众学习馬克思列宁主义、学习毛澤东著作，是为了掌握与运用馬克思列宁主义这一思想武器来指导自己的斗争实践，因此，工人学习理論的特点，是目的明确，方法对头。学习是为了运用，他們学懂了一个观点，在实际中就运用这个观点。从这本小册子的論文中可以看出，工人写的論文，大量的是这样两个方面：一方面說明自己怎样运用学到的某一个理論观点，来理解事物，分析事物，解决实际中的問題；另一方面是說明如何将自己的思想、工作和周圍的事物，提高到自己所学过的某一个理論观点上

CH 10

內 容 大 要

本書作者用淺近的文字解釋了漢語規範化和推廣普通話的道理，指出推廣普通話能為漢語規範化創造條件，也為文字改革鋪平道路。並且根據不同的情況談到怎樣去推廣普通話。

日益提高，成為具有社會主義覺悟的有文化的勞動者，從而迅速促進我國社會主義建設事業的發展，使我們的國家儘快地成為一個具有現代工業、現代農業、現代科學文化的社會主義強國。

“中國工人”編輯部

五月三日

統一書号: T 2007 · 9

定 价: 0.20 元

目 录

沒有頂	燕湖紅旗厂鍛工 邹倫發	1
克服困难，就是胜利	燕湖造船厂鉚金工 謝佑来	5
运用矛盾的原理解决生产中的关键	燕湖江南汽車厂車間副主任 陈炳炎	8
論破除迷信解放思想	長春第一汽車厂發动机車間工人 王国柱	11
由“小”到“大”，由“土”到“洋”	哈尔滨东安机械厂工人 洪忠仁	17
劳和逸	哈尔滨第一工具厂工人 毛忠宪	19
学好总路綫，才能高速度	广州中一烟厂工人 周树泉	21
抛掉外因論，工作有改进	沈阳紡織机械厂工人 高永綿	23
試論群众运动	沈阳黎明机械厂工具室副主任 邱擎乙	27
对症下药 ——从解决生产中的問題談調查研究的重要性	西北国棉一厂細紗車間曹桂芳小組	31
永远听毛主席的話	重庆長安机器厂工人 魏高厚	33
事在人为，人在建設中的作用	重庆水泥厂工人 湯文榜	35
毛澤东思想指导我做好售貨工作	天津和平区百貨零售公司云裳門市部售貨員 赵桐松	42
高举毛澤东思想紅旗，不断地跃进	貴州人民印刷厂繪制工人 欧阳复城	48
不断革命，不断跃进	武汉重型机床厂調整工 馬学礼	51
促使落后向先进轉化	广州中一烟厂女工 梁美卿	54

“大胆”和“細心”

- 济南汽車制造厂机工車間机修組長 焦其振 57
- 談算賬..... 上海求新造船厂輪機車間青工 陶克己 60
- 干劲能不能持久..... 上海求新造船厂青年銅工 赵成德 62
- 質与量的关系是辯証的統一
- 沈阳黎明机械厂檢驗工 許宝山 64
- 怎样看待經驗..... 牡丹江水泥厂青工 刘培順 67
- 关于人的主觀能动作用問題..... 肇州印刷厂青工 李景山 69
- 事在人为
- 从我厂今年开門紅、月月紅看人的主觀能动作用
- 武汉市某厂青工 彭吉林 74

沒有頂

蕪湖紅旗廠鍛工 鄒倫發

按照過去的老習慣，打鉄么，就是敲敲打打。正如古話說的：“鉄匠鉄匠，打鉄无样，敲敲打打，边打边像。”這句話一方面反映了我們祖先熟練的手工技術，另一方面却像一根看不見的繩子，束縛着有些鍛工的思想，我的思想上也沒有完全擺脫這種舊習慣的影響。我們鍛工小組過去在生產上效率不很高，制作產品也沒有一定的操作規程，可以說是“边打边像”的手工操作。在生產上突破這個“边打边像”的頂，挖掘生產潛力，不僅要從改進工具着手，更重要的是從思想上、理論上加以解決。

我們應該辯證地對待這個問題。一切事物都有頂，又沒有頂。相對地說，事物是有頂的；但是絕對地說是沒有頂的。“頂”是事物在一定條件下，人們可能做到的最大要求。它隨着條件的變化而變化。正如我們所知道的平衡是相對的，不平衡是絕對的一樣。一切事物的頂就是在相對平衡的意義上說的。所以說革命不會到頂，潛力永挖不盡。這就要求我們永遠當個促進派，用不斷發展的眼光對待一切事物。時間、地點、條件永遠是在發展變化的，隨着這種變化，事物也在不斷發展。事實正是這樣證明了的。

我廠在五九年承制大型精密的C630車床成批生產任

务时，時間紧，要求高，完成这个艰巨而又光荣的任务，困难是不少的。再用老办法来“敲敲打打”、“边打边像”，显然是完不成生产任务的。大搞技术革新，‘扔下大錘实现机械化，彻底改变手工操作的落后现状，这是一条根本的途径。但少数人对技术革新信心不足，虽然不是满足于“敲敲打打”的落后状况，他們却認為：設備不足，条件差；革不出啥名堂来。要完成生产任务只有增加几台空气錘，調些技术工人来才行。其实問題不在于設備、技术基础的好坏和困难的多少，而是在于能否鼓足干劲，大搞群众运动。条件是可以創造的。人是决定的因素，見物不見人，无不在工作中碰得头破血流的。我們知道，人們不仅能够認識客觀世界，而且能够改造客觀世界；人不仅能够認識客觀規律，而且能够利用这种客觀規律为社会謀福利。只要我們充分的發揮主观能动作用，一切从未有过的条件、設備都可以創造出来。因为技术設備、生产經驗都是在实际生产过程中創造和总结出来的。原来那种認為：“打鉄无样”，“边打边像”，缺乏以發展生产的观点对待这件事，滿足现状，故步自封。他們看不到“土”可以發展到“洋”，生产“无样”可以發展到“有样”（模胎化），大錘可以發展到机械化的客觀必然性。事实也說明了強調条件的观点是錯誤的。在設備沒有增加，人員还是那么多的同样条件下，由于用毛澤东思想武装了我們的头脑，以冲天的革命干劲，苦战了几晝夜，終于試制成功了四十四套大型精密的C630車床鍛件模胎。这不仅大大提高了工效和产品质量，而且在实践过程中取得了經驗，培养了技术力量。这正是發揚了敢想敢說敢干的共产主义風格，用革命的态度对待困难的結果。

今年厂里的任务更大了，过去革新的模胎已經不能滿足新的需要，为了完成新的更光荣的任务，适应新形势的發展要求，必須用不断革命的精神，再革新，再創造。但極少数同志产生了一种“革新到頂”的思想，認為革新了四十四套鍛模，再也搞不出什么名堂了，說什么“主觀能动性是有限的，哪有这么多革新”。但是誰也不否認，人的主觀能动性不能超越客观条件許可的範圍；可是客观条件并不是一成不变的。人的主觀能动性可以促使客观条件的發展和变化，而客观条件的变化和發展，又給我們新的活动場所，从而促使事物的不断發展。事物正是这样不断前进的。如果只看到靜止的一面，看不到發展的一面，那是一种極端錯誤的認識。毛主席曾經教导我們：“客观现实世界的变化运动永远沒有完結，人們在实践中对于真理的認識也就永远沒有完結。”因此，人們的思想認識必須适应生产和形势發展的要求，形势發展了，新的形势向我們提出了新的更高的要求，就要及时重新估計和修訂自己的計劃、指标，使其与形势發展相适应。看不到事物是不断發展变化的，不了解人們的認識是不断深化不断發展的。因而，也就看不到技术革新也是不断發展和不断进步的。

持有“革新到頂”观点的人，又必然是否認潜力是无穷的。在这一点上我們認為潜力是挖不尽的，如果以一个人的体力來說，經過最大的努力达到的最高限度，潜力可以說挖得差不多了，就算到“頂”了；可是人还有个大腦，可以想办法，找窍门，改革工具，大搞机械化和半机械化，使生产效率成百、成千倍的提高。总之，随着客观条件的改善，文化科学的發达，人們政治覺悟的提高，潜力

是永远挖不尽的，到不了頂的。我們小組全体同志由于認識了这一真理，澄清了思想，扫除了障碍，立即投入了新的鍛模革新运动中去，从而推动了全工段的技术革新。并且还創造了一台土簡軋滾机装备了自己。从这个事实中，我們深深体会到毛主席指出的：“客观现实世界的变化运动永远沒有完結，人們在实践中对于真理的認識也就永远沒有完結。”是放之四海而皆准的真理。

我們認識到鍛件“无样”，这是由于手工操作养成的習慣而带来的片面看法；發展生产的实践，要求我們改变手工操作的現狀，而一定使鍛件“有样”这个思想指导我們去实践，即去搞革新模胎，又在革新模胎这个实践中，产生了新的認識，使我們認識到事物的發展永无止境的真理。这个过程說明了“实践、認識、再实践、再認識”是認識事物的不断深化的过程。人們对真理的認識是不能一次得到的，在生产上不断革新、不断革命的过程，也就是認識真理的过程。实现每一項技术革新，都进一步的接近真理。总之，从整个事物的發展过程來說革新是沒有頂的。

只有用毛澤东思想来武装我們的头脑，才能胸怀寬闊，永不滿足，不断前进；才能在改造客观世界的过程中，同时也改造自己的主观世界，通过主观世界的改造和認識的提高，反过来又推动事物的不斷發展。認識这一真理，是我們永远前进的动力。无数历史事实証明，毛主席的著作好像万宝山，只要恭恭敬敬、老老实实去学，就有信心，有力量。正如有的工人同志所歌頌的：“主席著作尽是宝，件件宝贝用处高，生产实践有了它，指标冲破九重霄。”

克服困难，就是胜利

燕湖造船厂钣金工 謝佑来

要多快好省的完成和超额完成国家计划，加速社会主义建设，必须大闹技术革新和技术革命。党向我们发出的以机械化半机械化为中心的技术革新和技术革命的伟大号召，是完全符合我们广大职工的强烈愿望，是实现国民经济持续大跃进的重要保证。

大闹技术革新和技术革命，也不是一件轻而易举的事，我们要有坚韧顽强的毅力，要有敢想、敢说、敢干的精神，排除万难，赢得胜利。对待困难，人们有两种态度，一种是见到困难就害怕，被困难吓倒了，缩手缩脚，停止不前，困难对这种人来讲是难关；另一种人是见到困难，不屈服，不低头，面对困难，克服困难，困难对这种人来讲，不仅不是难关，而且变为动力。有前一种思想的人，“难”字当头，感到什么都是困难。他们说：“要搞机械化，一无时间，二无设备，三无材料”，“生产任务这样忙，要完成计划哪有时间”等等。总之，是困难重重。是的，我们现在正处在全面大跃进的时代里，时间对于我们来说是宝贵的，我们在每一分钟都要考虑到如何为国家生产数量多、品种多、质量好、价廉物美的工业品，以满足人民生活日益增长的需要。我们是工人，是国家的主人，就更要充分利用时间，来更多更好的超额完成国家计

划。單純的拼体力，有时也能完成任务，而体力畢竟是有限的。但是，一个人体力有限，智慧却是无穷的，只要开动脑筋，革新技术，就可以改善劳动条件，节约劳动力，增加产量，提高質量，降低成本，使工效成倍、几十倍、几百倍、甚至千倍万倍的提高。有了机械化我們就可以完全摆脱落后的手工操作，促使手用工具如榔头、銼刀、括刀、剪刀、錘刀、扳手等“退休”，叫它們进历史博物館，手用工具丢掉了，代之以机器，那么任务再大，也可以完成。

我們絕不能把搞机械化和完成生产任务片面地、孤立起来看，應該看到大搞技术革新和技术革命是实现年年大跃进，保证超额完成计划的一个必不可少的重要措施，只有实行技术革新和技术革命，完成生产计划才有保障。

“没有时间”这种說法，显然是完全錯誤的。

大搞以机械化半机械化为中心的技术革新和技术革命，当然是需要设备材料的，不承認这一点也是不现实的，但问题是：积极地想办法去创造条件，还是伸手向上呢？显然，前者是正确的，后者是不对的，事实正是如此。如我們車間手工操作占的比重还很大，有不少零件是用薄金属板材做成的，下料用剪的活很多，以往剪活是一个人掌剪，一个人打榔头，干大的活还得要一个人挡着，一锤一錘的剪裁，劳动强度大，劳动力又花的不少，生产进度又慢，榔头每打一下，还震得手發麻。在党的培养教育下，我就圍繞这个薄弱环节，开动脑筋，在领导的支持与技术員和老师傅的帮助下，制成功了一台小型电动曲线剪刀机，2mm以下的薄金属板，再也不要再用剪刀敲剪了，在做的时候沒有材料，我就到处找，到廢料堆里去找。又

如，我和邱南屏师傅二人搞的銼刀机（主要是邱南屏师傅搞的），机上的零件如机架、連杆、婆司、皮帶輪、接头等好几样，都是自己去找的，改装后用上的，有一个凸輪本来必須要車床、鉋床加工，因別的車間任务忙，一时还安排不上，怎么办呢，等嗎？要很長時間，当时我俩就想，是不是非要設備不可呢？不見得。于是，我們就用鉄板在砂輪上磨，用油光銼、銼，很快加工出来了，装上了，銼刀机也就早一天制成投入了生产。当然，我講这些不等于說，什么都不給，完全靠自己去找。問題是，我們不要依賴，做任何事情要求一切条件都完全具备，自己不作任何努力，一举手之間便能完成任务，这种情况是沒有的，条件是要我們去創造。

在当前以大搞机械化半机械化为中心的技术革新和技术革命运动中，也免不了遇到一些困难，遇到困难，不要灰心，繼續再干，終究是会成功的。外国人搞“六〇六”藥品試驗了六百零六次，如果試驗六百零五次也是不会成功的。如我在一九五八年革新多头冲模就失败了二次，也终于在党的教育下，在大家的帮助下，才搞出来的。我們工人，坚决响应党的技术革新和技术革命的偉大号召，在运动中積極地苦干实干，滿腔热情地圍繞生产上的薄弱环节，詳細周密深入地分析研究着各种机具設備，以及每一个零件的加工过程，一旦發現其中有可以革新、可以改进的地方，馬上干劲冲天日以繼夜的苦干实干，甚至連自己的休息時間也忘記了。我們厂里，革新技术風起云涌，革新項目如雨后春笋，这些都是苦干加智慧的結果。只要树立必胜的信心，胜利一定是屬於我們的。我們要高举毛澤东思想紅旗，为实现机械化而冲锋陷陣。

运用矛盾的原理解决 生产中的关键

燕湖江南汽車厂車間副主任 陈炳炎

毛主席教导我們，矛盾是普遍存在的。任何事物都是矛盾的統一體。一切事物的产生、發展和死亡，自始至終都存在着矛盾的運動。事物通过本身矛盾的斗争，由矛盾的一方战胜了另一方，推动了事物的發展，这是事物發展变化的根本原因。根据上述原理，我們要搞好生产，完成某項工作任务，那就必須善于解决矛盾才行。

但是在我們日常的生产 and 生活中，所碰到的矛盾是許許多多的，这該如何处理呢？毛主席在“矛盾論”里告訴我們：“在复杂的事物的發展过程中，有許多的矛盾存在，其中必有一种是主要的矛盾，由于它的存在和發展，規定或影响着其他矛盾的存在和發展。”在这里，他明确的教导我們在工作、生产中要用全力抓主要矛盾，如果主要矛盾解决了，其它矛盾也就容易解决了。可是，我們有些同志，在实际工作中，却往往忘了这一点。他們在工作中，不分主次，不分輕重，头痛医头，脚痛医脚，結果一天忙到晚，事情还办不好。就拿我自己來說，一九五八年刚担任車間主任时就犯过这种毛病。这个說劳动組織不合理，我就去抓劳动組織，那个說产品不合規格，我又去抓生产，东抓西抓，弄得头昏脑脹，工作反而未做好。正在

这个时候，我們厂里开展了学习毛主席著作的运动。通过“矛盾論”的学习，给了我很大的啓發，使我很快的克服了过去那种不分主次，乱抓一頓的忙乱現象，懂得了要搞好生产，搞好工作，就必须首先抓主要矛盾，解决主要矛盾，抓生产上的关键問題。在大办鋼鐵期間，我們接到制造高爐设备的任务，其中圍風管閘門閥等部件直徑有六百公厘，而厂里最大的机床才能車直徑四百公厘的部件，这在当时成了我們生产上的主要矛盾。于是我們就發动工人，集中力量来攻这一关键。經過工人集体研究，将車头改高，結果順利的完成了任务。

由于時間、地点、条件的不同，主要矛盾和次要矛盾的位置也常常相互轉化。了解到这一点，對我們在实际工作中处理事情很有帮助。它告訴我們在每个生产、工作中，每个阶段上，都要掌握住一个中心。比如我們車間在去年第一季度制造24台机床时，首先碰到的主要矛盾是牛头鉋床鉋削床面跟不上鉗工安装的需要，于是我們就組織力量突击，造了一台土洋結合的龍門鉋床，解决了这一主要矛盾。但是馬上又出現了另外一个主要矛盾，鉗工安装跟不上，影响了整个工作的进度。我們發現了这一主要矛盾以后，又及时的把它作为关键来抓，充分發动群众开展竞赛，实行分段包干，并提出一切零件首先滿足鉗工安装的需要。这样又有力的解决了这一主要矛盾。由于及时的抓主要矛盾，解决主要矛盾，因而超額百分之二十完成了第一季度的計劃。

前面已經說过，在工作中、生产中，我們主張首先要抓主要矛盾，这是正确的，必要的。但是，对非主要的矛盾也不能不問。因为事物是相互联系，相互影响和相互制