

# 形狀和位置公差

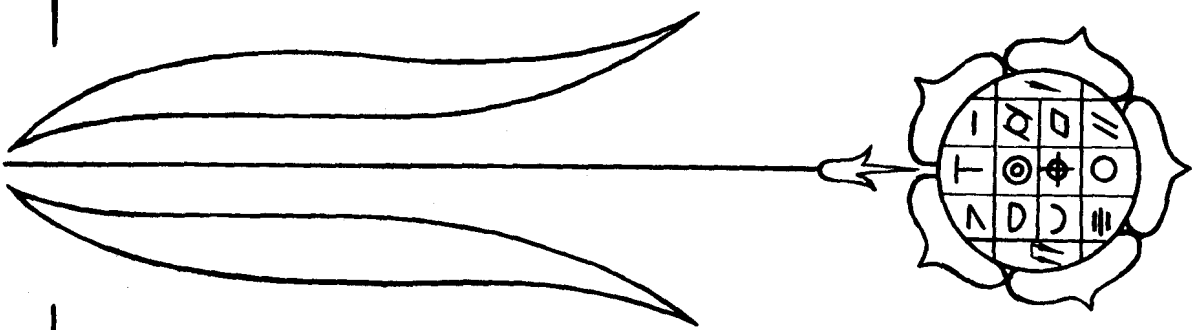
## 標註示例圖冊

—	$R$		∥	≡	
◇	⌒		$\phi 9_{-0.05}^{-0.07} E$	⊥	⊕
○	⌒		— $\phi 0.01$	∕	≡
○	⌒		$R$ 0.01	∕	≡
○	⌒	0.03 A	∕	≡	
○	⌒	0.1 A	∕	≡	
○	⌒	A	∕	≡	
○	⌒	A	∕	≡	



# 形状和位置公差 标注示例图册

《形状和位置公差标注示例图册》编制组 编



XINGZHUANG HE WEIZHIGONGCHA BIAOZHUSHILITUCE 技术标准出版社

**形状和位置公差标注示例图册**

《形状和位置公差标注示例图册》编制组 编

\*

技术标准出版社出版

(北京复外三里河)

技术标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

\*

开本 787×1092 1/8 印张 9 图 66幅

1982年4月第一版 1982年4月第一次印刷

印数 1—120,000

\*

书号: 15169·3-211 定价 2.00 元

\*

科技新书目

21—126

## 前 言

国家标准《形状和位置公差》的颁布实施，对统一构件形状和位置的精度要求，保证和提高产品质量，发展生产有重要意义。为了正确地反映这项基础标准，根据国家标准总局和一部标准化研究所的要求，沈阳市标准局、沈阳市机电工业局技术情报研究所共同组织，对一九七八年由技术标准出版社出版的《表面形状和位置公差标注示例图册》进行了修订。

本图册是根据 GB 1182~1184—80、GB 1958—80《形状和位置公差》，GB 1800~1804—79《公差与配合》、GB 192~193—81《普通螺纹》和 GB 1095~1096—79《平键》等新国家标准，编制成册的。图册共汇集了六十八个标注示例，其中保留原图册中的四十八个，新增二十个，比较全面地反映了国家标准所规定的内容和标注方法。

本图册由沈阳市机电工业学校杨集志、沈阳新乐电工厂李云庆、沈阳第三机床厂王凤英、沈阳市机电工业研究设计院贺国平、沈阳市机电工业局技术情报研究所贾文英、沈阳市标准局王靖纯和林栋等编制，沈阳高压开关厂卢云芝绘图；并由《形状和位置公差》标准化技术委员会汪恺、王喜力、张纪真和一部标准化研究所杨列群等同志审查定稿。

本图册主要用来反映国家标准《形状和位置公差》在图样上的正确标注，所有图形不宜做生产图纸使用。我们希望本图册的修订出版，将对国家标准《形状和位置公差》的贯彻执行，起到一定的指导作用。

在本图册的编制过程中，得到了许多单位和同志们的大力支持和帮助，谨表示感谢。由于我们的水平有限，错误在所难免，请读者批评指正。

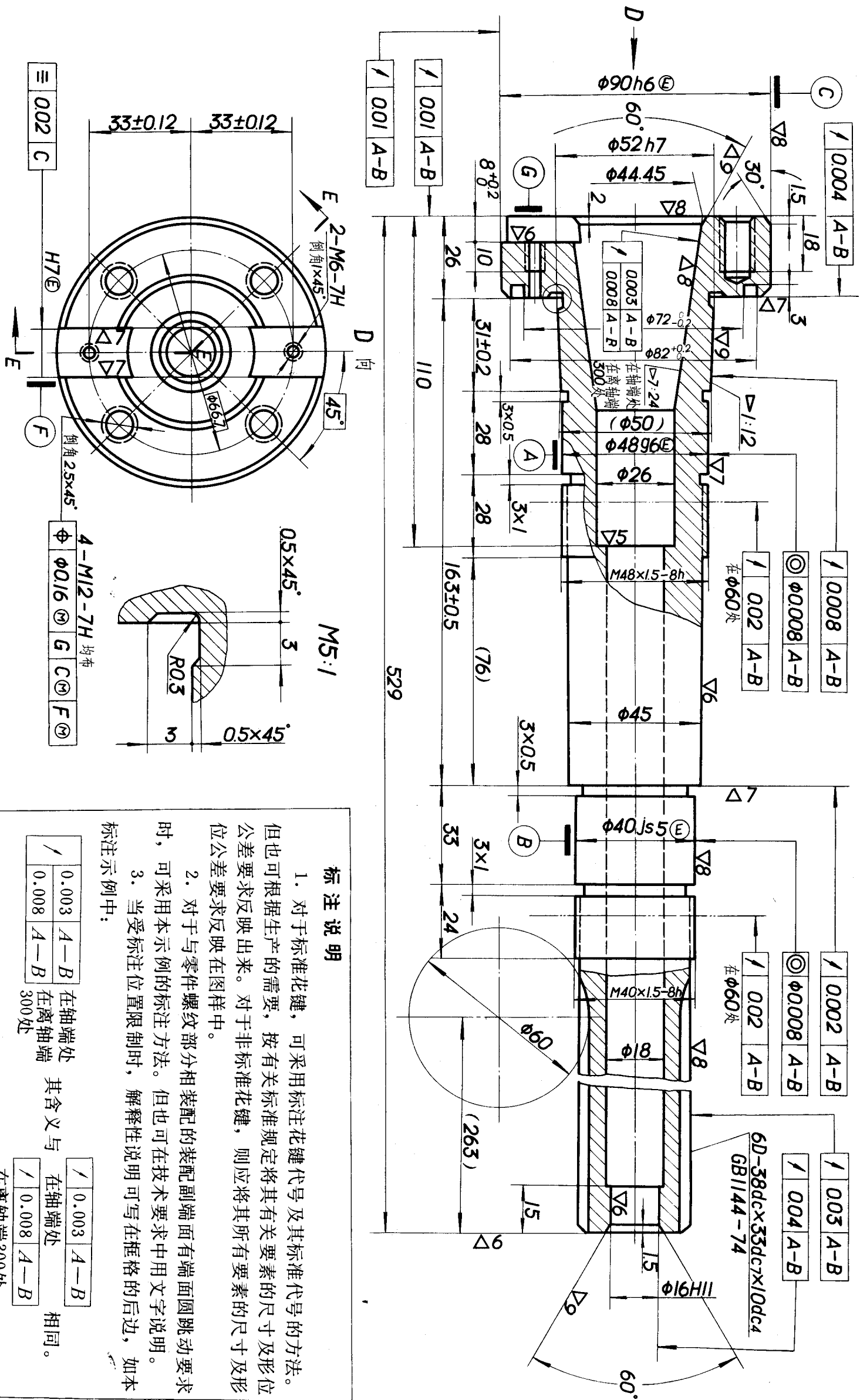
《形状和位置公差标注示例图册》 编制组

一九八一年十月

# 目 录

示例 1 铣床主轴.....	( 1 )	示例 35 油缸下盖.....	( 34 )
示例 2 镗床主轴.....	( 2 )	示例 36 整流罩壳体.....	( 35 )
示例 3 曲轴.....	( 3 )	示例 37 引气安装座.....	( 35 )
示例 4 凸轮轴.....	( 4 )	示例 38 夹盘体.....	( 36 )
示例 5 齿轮轴.....	( 5 )	示例 39 箱盖.....	( 37 )
示例 6 丝杠.....	( 6 )	示例 40 车床床头箱示意图.....	( 38 )
示例 7 定位销.....	( 7 )	示例 41 箱体.....	( 40 )
示例 8 卸压阀杆.....	( 8 )	示例 42 箱体.....	( 42 )
示例 9 销杆.....	( 9 )	示例 43 角形轴承箱.....	( 44 )
示例 10 交叉轴.....	( 10 )	示例 44 活塞.....	( 45 )
示例 11 小连杆.....	( 10 )	示例 45 活塞.....	( 46 )
示例 12 轴承套.....	( 11 )	示例 46 连杆.....	( 47 )
示例 13 单列圆锥滚子轴承内环.....	( 12 )	示例 47 排气阀.....	( 48 )
示例 14 单列向心球轴承内环.....	( 12 )	示例 48 活塞销.....	( 48 )
示例 15 尾座套筒.....	( 13 )	示例 49 支架.....	( 49 )
示例 16 钻床主轴套.....	( 14 )	示例 50 杠杆.....	( 50 )
示例 17 柱塞套.....	( 16 )	示例 51 杠杆.....	( 50 )
示例 18 法兰盘.....	( 17 )	示例 52 出油阀.....	( 51 )
示例 19 离合器从动盘.....	( 18 )	示例 53 棘轮.....	( 52 )
示例 20 十字槽轮.....	( 19 )	示例 54 星轮.....	( 53 )
示例 21 滤芯中座.....	( 20 )	示例 55 操纵凸轮.....	( 54 )
示例 22 电枢片.....	( 21 )	示例 56 内转子.....	( 55 )
示例 23 油泵盖板.....	( 22 )	示例 57 开合螺母.....	( 55 )
示例 24 钻模板.....	( 23 )	示例 58 目镜套筒.....	( 56 )
示例 25 钻模板.....	( 24 )	示例 59 针芯床.....	( 57 )
示例 26 盘.....	( 25 )	示例 60 龙筋.....	( 58 )
示例 27 插座板.....	( 26 )	示例 61 V 型铁.....	( 59 )
示例 28 仪表板.....	( 27 )	示例 62 对合螺母座.....	( 60 )
示例 29 座板.....	( 28 )	示例 63 溜板.....	( 61 )
示例 30 差速器壳.....	( 29 )	示例 64 床身.....	( 62 )
示例 31 阀体.....	( 30 )	示例 65 座体.....	( 63 )
示例 32 油泵上体.....	( 31 )	示例 66 支架.....	( 64 )
示例 33 夹具体.....	( 32 )	示例 67 腔体.....	( 65 )
示例 34 微电机壳.....	( 33 )	示例 68 钻模.....	( 66 )

# 示例 1 铣床 主轴 E-E

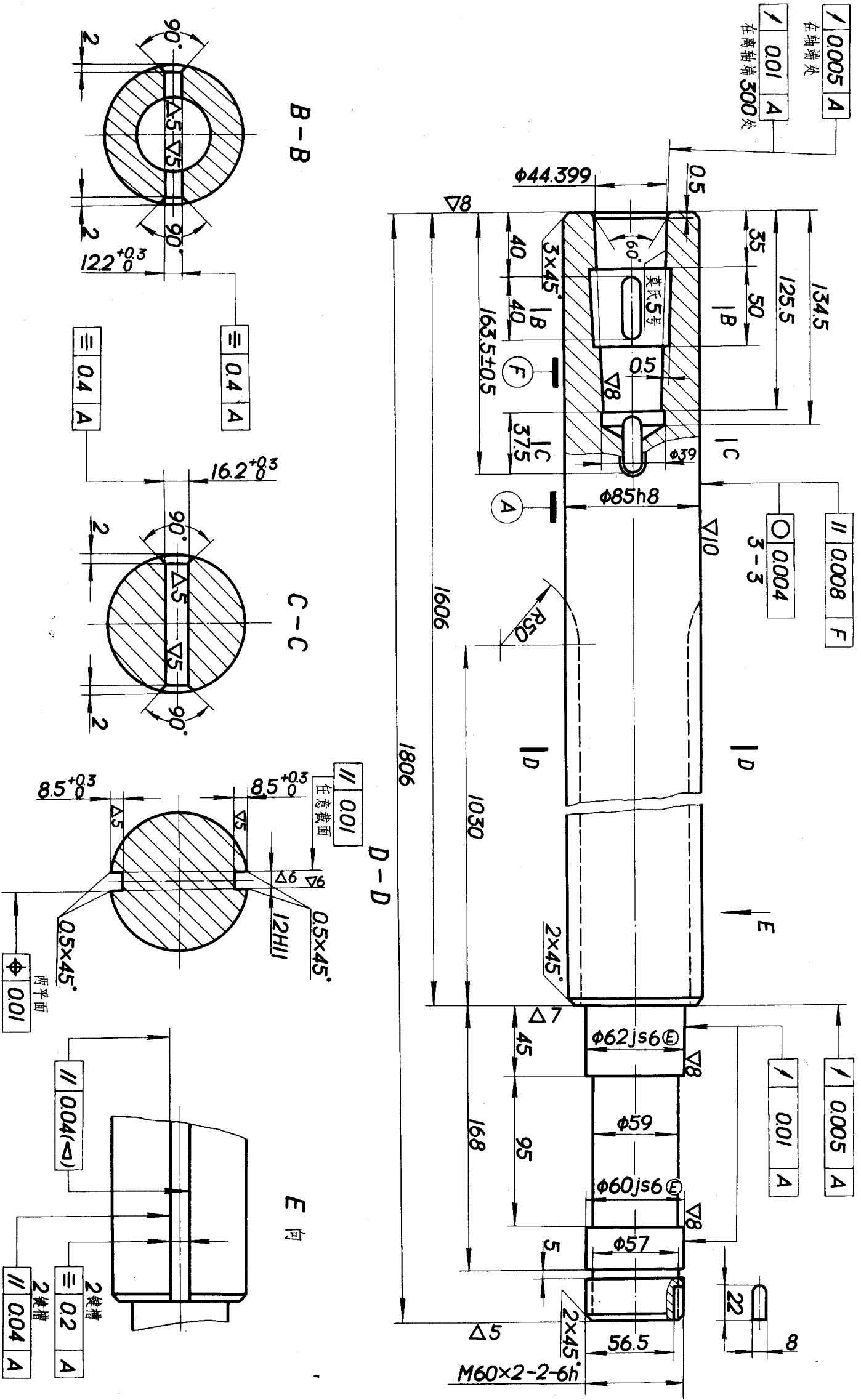


## 标注说明

1. 对于标准花键，可采用标注花键代号及其标准代号的方法。但也可根据生产的需要，按有关标准规定将其有关要素的尺寸及形位公差要求反映出来。对于非标准花键，则应将其所有要素的尺寸及形位公差要求反映在图样中。
2. 对于与零件螺纹部分相装配的装配副端面有端面圆跳动要求时，可采用本示例的标注方法。但也可在技术要求中用文字说明。
3. 当受标注位置限制时，解释性说明可写在框格的后边，如本标注示例中：

/	0.003	A-B	在轴端处 在离轴端 300处	其含义与 在轴端处 在离轴端 300处 相同。	/	0.003	A-B
	0.008	A-B				0.008	A-B

# 示例 2 镗床 主轴

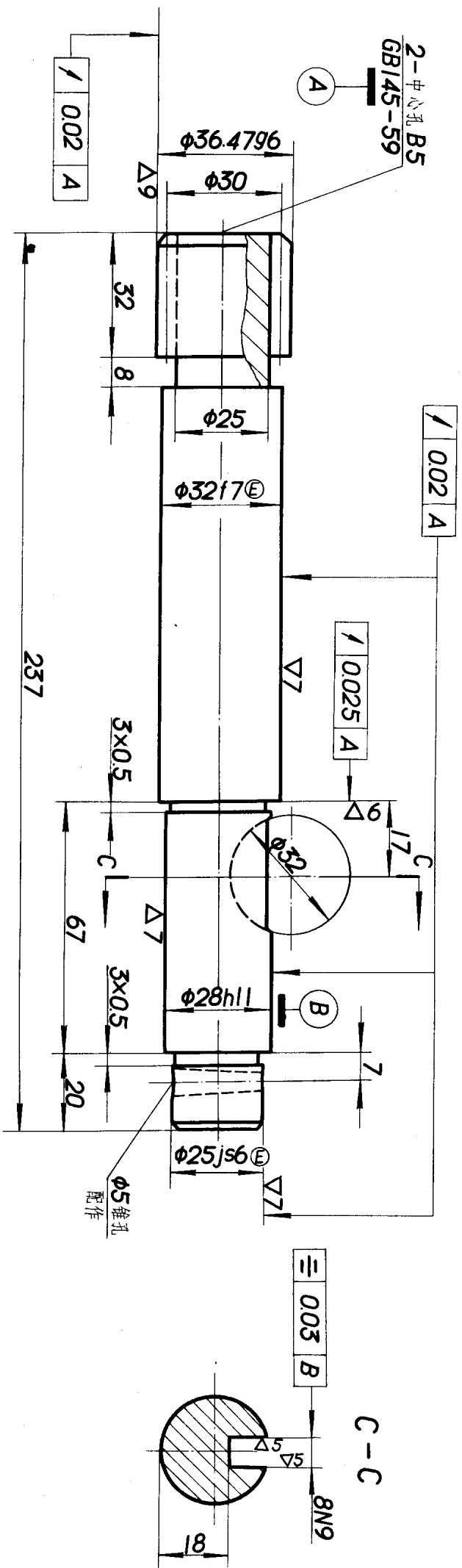




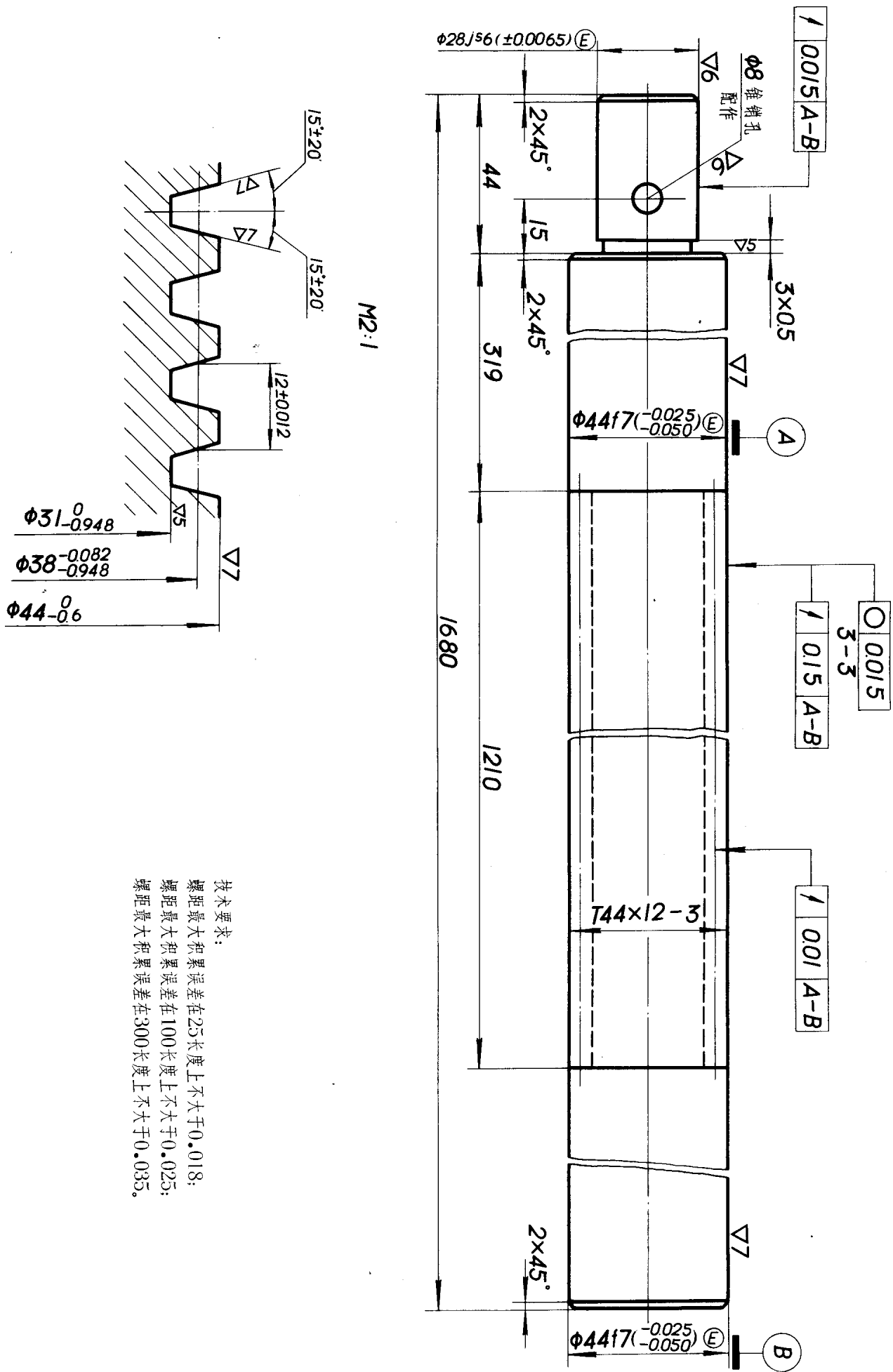




# 示例 5 齿轮轴



# 示例 6 丝杠

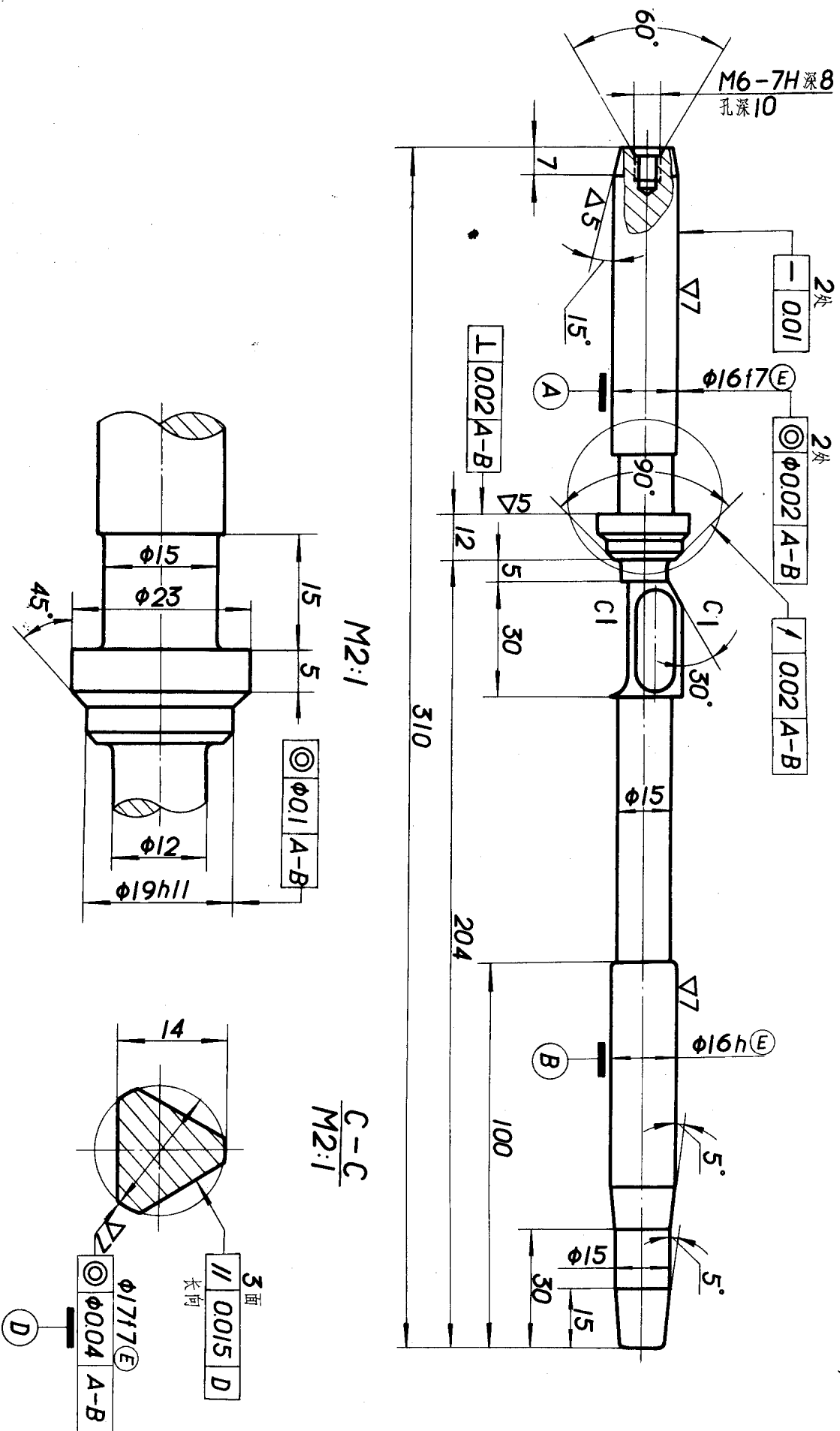


技术要求:  
 螺距最大积累误差在25长度上不大于0.018;  
 螺距最大积累误差在100长度上不大于0.025;  
 螺距最大积累误差在300长度上不大于0.035。





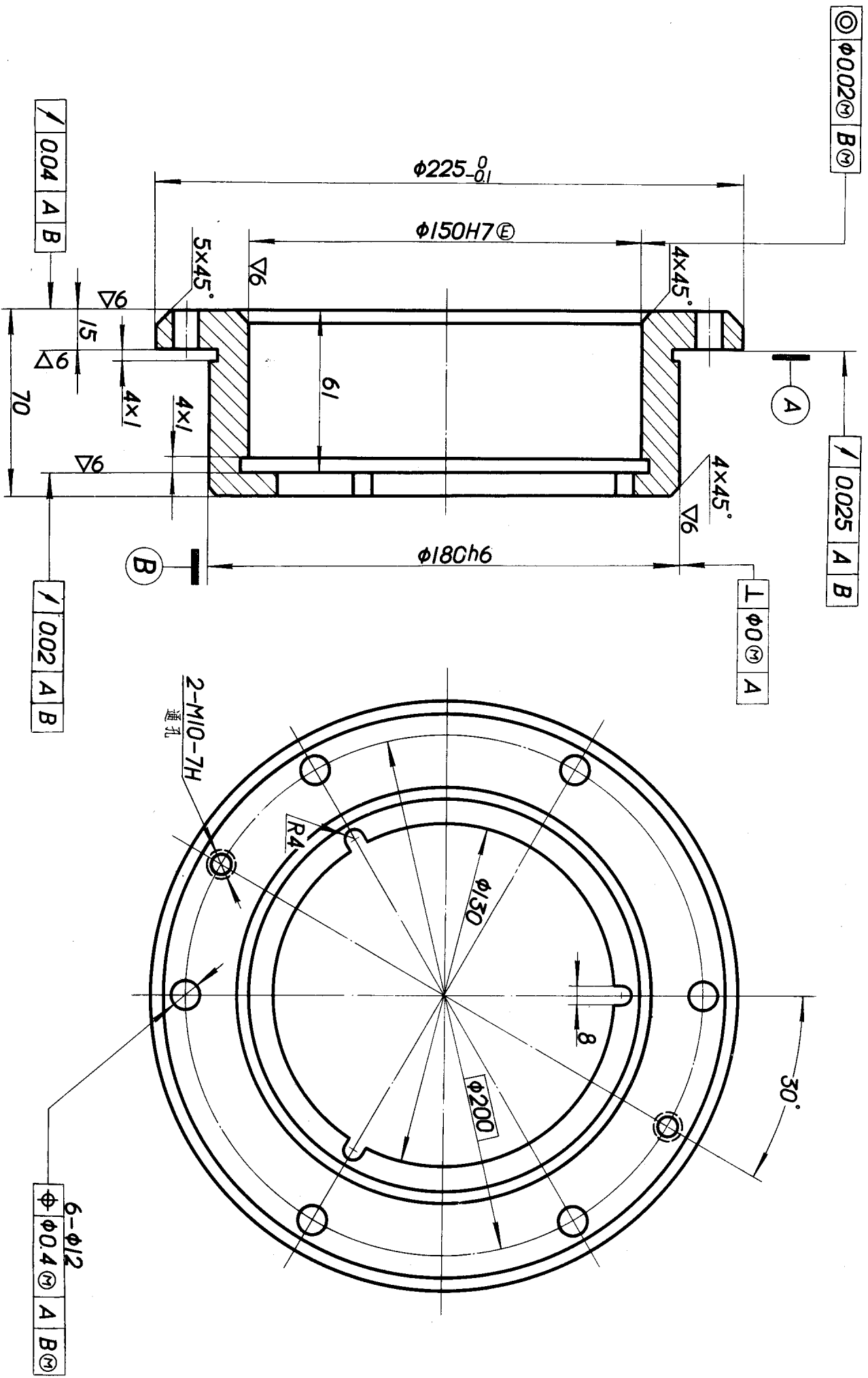
示例 8 卸压阀杆





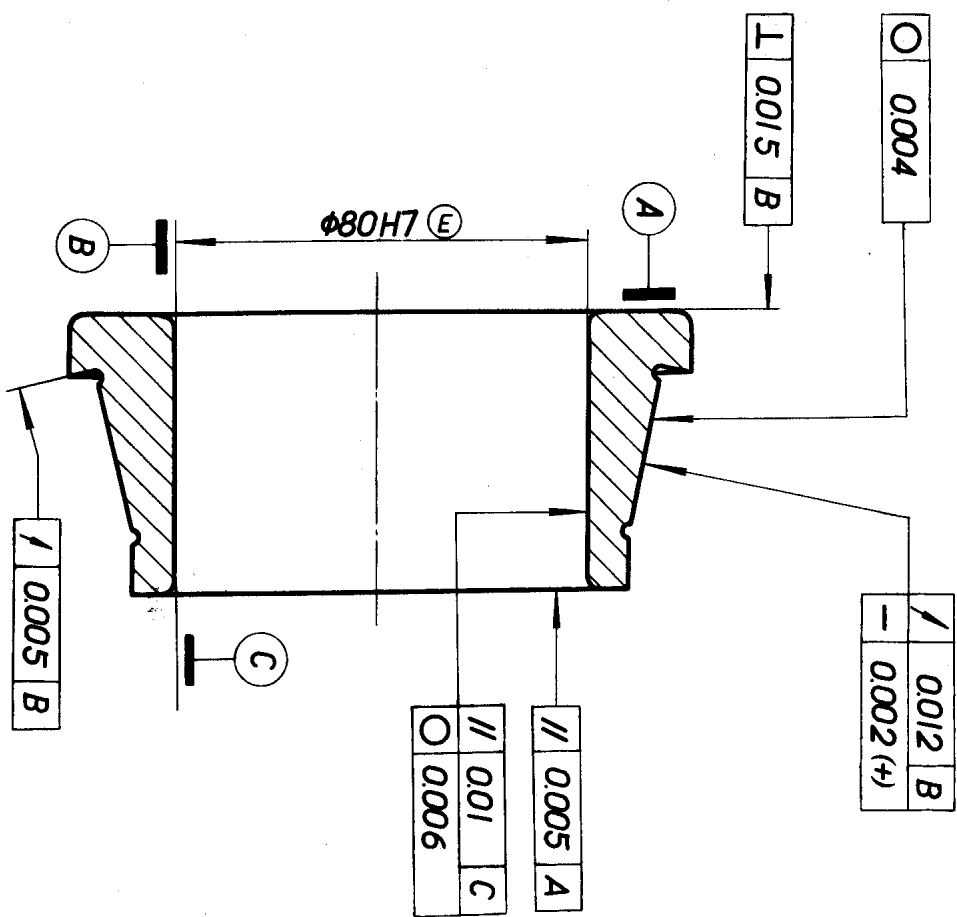


示例 12 轴 承 套





示例13 单列圆锥滚子轴承内环



示例14 单列向心球轴承内环

