

第十一册

# 机械产品目录

锻压机械 铸造机械 木工机械

11

机械工业部编

63

6



机械工业出版社



74-1-63

26

C.1

# 机械产品目录

## 第十一册

锻压机械 铸造机械 木工机械

机械工业部 编



机械工业出版社

**机械产品目录**

第十一册

锻压机械 铸造机械 木工机械

机械工业部 编

机械工业出版社出版（北京阜成门外百万庄南里一号）

（北京市书刊出版业营业许可证出字第117号）

中国农业机械出版社印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行·新华书店经售

开本787×1092<sup>1</sup>/<sub>16</sub>·印张8·插页6·字数289千字

1986年6月北京第一版·1986年6月北京第一次印刷

印数00,001-52,300·定价2.10元

统一书号：15033·6314

## 前 言

我部 1974 年出版的机械产品目录已不能反映我国机械工业当前的生产面貌，为了适应设计、计划、基建、生产、管理等各方面对选型、订货的需要，更好地为用户提供技术服务，重新汇编了这套机械产品目录。本目录编入的产品范围为机械工业部归口、经鉴定合格的产品，还包括部分引进产品。本目录所列“参考价格”仅供读者作预算时参考，不作为结算依据。产品价格应以本部“机电产品现行出厂价格”和国家有关的计价规定为准。

本目录将分册出版。本册目录由机械工业部机床研究所遇立基、刘淑兰编写。

由于汇编时间仓促，错误、遗漏及不当之处，欢迎批评指正，请与本部科学技术情报研究所联系。有关产品技术方面的问题，请直接与有关生产厂联系。

机械工业部  
一九八五年五月

## 机械产品目录分册名称

第一册 汽车、拖拉机、内燃机

第二册 农机具

第三册 畜牧机械、排灌机械、农副产品

### 加工机械

第四册 冶炼设备、轧制设备、重型锻压设备、润滑液压设备、人造板设备、煤气化设备

第五册 矿山采选设备、工程机械、气动工具、起重运输机械

第六册 工业泵

第七册 阀门、风机

第八册 气体压缩机、制冷设备、真空设备、石油钻采炼设备、气体分离设备、分离机械

第九册 橡胶塑料机械、印刷机械、包装机械、食品机械、除尘设备、水处理设备、噪声

### 控制设备

第十册 金属切削机床

第十一册 锻压机械、铸造机械、木工机械

第十二册 刀具、量具、量仪

第十三册 磨料、磨具、机床附件、机床电器

第十四册 电站设备、工业锅炉、工业汽轮机

第十五册 变压器、互感器

第十六册 高压电器、避雷器、电瓷、电力电容器

第十七册 低压电器

第十八册 继电器及其保护装置、电站设备自动化装置

第十九册 中小型电机

第二十册 防爆电机电器、船用电机电器

第二十一册 控制微电机、分马力电机、日用电器、电动工具

第二十二册 电线电缆

第二十三册 电工绝缘材料、电碳制品、电工合金

第二十四册 电焊机、电炉、电工专用设备、电工测试设备

第二十五册 内燃电站、工矿电机车、蓄电池、农村小水电、电气传动自动控制装置

第二十六册 工业自动化仪表装置

第二十七册 电工仪表

第二十八册 分析仪器、材料试验机、实验仪器与装置、气象与海洋仪器

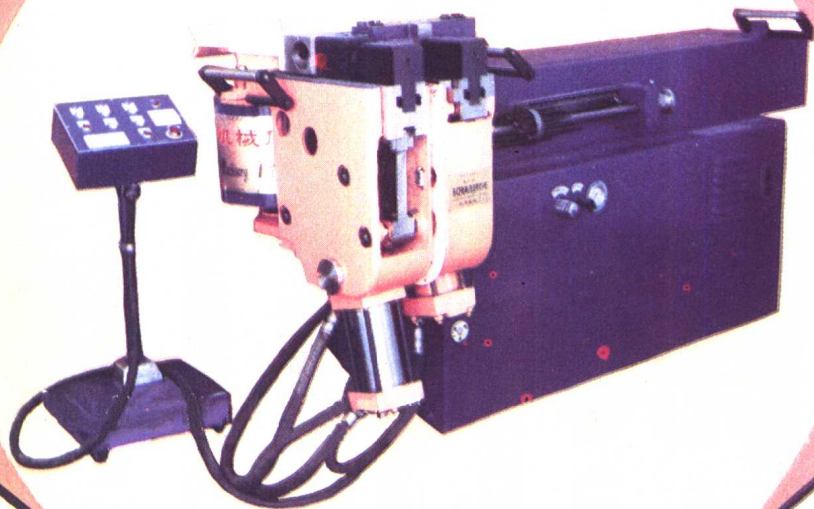
第二十九册 光学仪器、电影机械、照相机械、复印缩微机械、仪器仪表工艺装备

第三十册 仪器仪表元器件

- 第三十一册 仪器仪表材料
- 第三十二册 轴承
- 第三十三册 标准件、链条、弹簧
- 第三十四册 气动元件、液压元件、密封件

# 江阴机械厂

机械工业部定点产品  
我厂是机械工业部定点生产弯管机的专业厂。生产各种规格的弯管机。产品结构先进，造型美观，使用方便，畅销国内外，颇受用户欢迎。



W27 Y-60 A 液压弯管机

## 系列产品有

W27 Y-60 液压弯管机  
W C27 K-108 弯管机  
W27 Y-114 液压弯管机  
W28 Y-159 液压弯管机  
W27 K-60 A 数控弯管机

## 用途与特点

在冷态下，不装任何填料，对无缝钢管、瓦斯管、不锈钢管、合金管、有色金属管等进行选定角度弯曲。适用于锅炉、汽车、拖拉机、自行车、钢家具、电器等制造，管道设备安装，工业管子的弯曲。

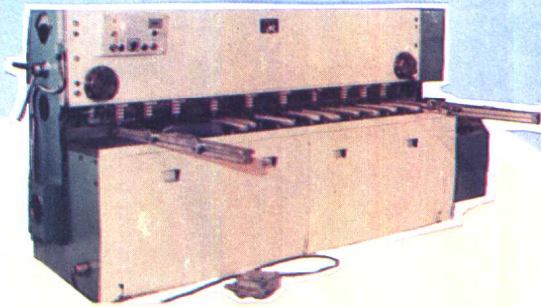
地址：江苏省 江阴城内青果路62号

电话：3332

电报：2570

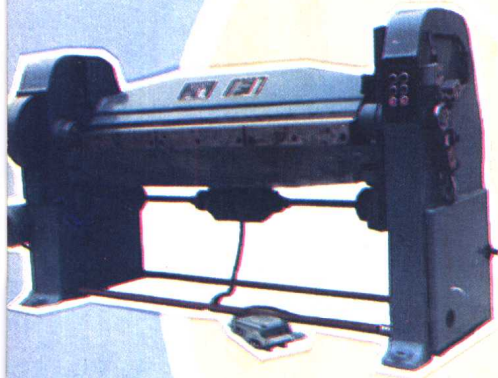


# 忻州锻压机厂



Q11型剪板机  
按西德工业标准DIN 55804生产

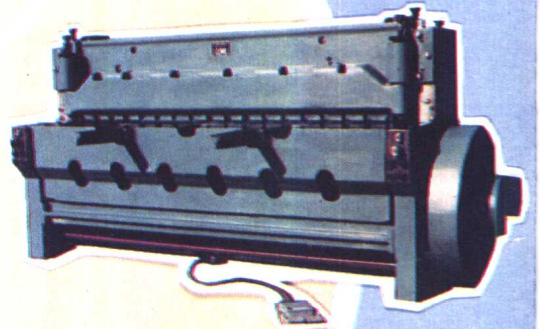
Q11 A 2.5 × 2000 A



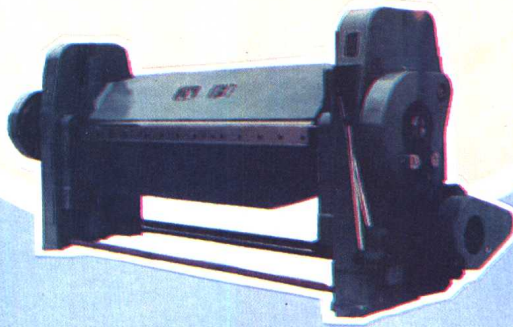
W62—2.5 × 1500  
W62—2.5 × 2000



W62—4 × 2000



Q11—6.3 × 2000 A  
Q11—8 × 2000 A



W62型折边机  
按西德工业标准DIN 55802生产

本厂是机械工业部定点生产剪板机、折边机专业生产厂，技术力量雄厚，制造设备精良，选用材料考究，检测手段完善，产品质量稳定，操作方便，耗电量小，便于维修。产品畅销全国29个省市。

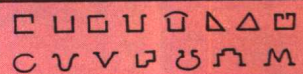
## 产品介绍

W62型折边机，更换不同模具，可将金属板料弯折如图所示几何断面形状

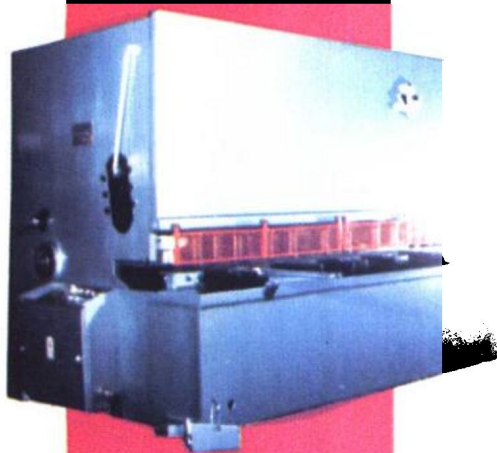
厂址：山西省忻州市云中北路28号

电话：总机2466

电报：6939







## 液压剪板机

液压闸式剪板机 Q11Y-6 × 2500  
液压摆式剪板机 Q12Y 12 × 2500  
Q12Y-12 × 3200 Q12Y-20 × 2500  
Q12Y-20 × 3200 Q12Y-20 × 4000  
Q12Y-25 × 4000 Q12Y-40 × 4000

Q12Y-12 × 3200获1983年国家优秀新产品奖；Q12Y-12 × 2500获1984年省优质产品奖。

# 天水锻压机床厂

液压系统采用先进的插式阀、组合阀等集成块结构，其特点是体积小、流量大，动态性能好、故障少、易维修。

## 液压板料折弯压力机

W67Y-63/2500  
W67Y-160/3200  
W67Y-100/3200

产品采用国际先进标准（西德DIN标准）质量可靠。我厂开发生产移动式油压机和旋压机、楔横轧机等新型锻压设备。

厂址：甘肃、天水市北道区

电报：6999

# 中国轻工业机械总公司

## 长沙衡器厂



我厂直属轻工业部轻工业机械总公司，是中国生产衡器的重点企业。从一九五〇年建厂以来，已有三十多年生产衡器的历史，技术力量雄厚，设备齐全，产品优良，畅销全国各省、市、自治区，国外销往泰国、美国、尼泊尔等国，深受国内外用户的好评。



ZGT-20型杠杆式地中衡荣获轻工业部优质产品证书



厂址：湖南省长沙市  
人民路62号  
电话：经营科：31260  
总机：31328  
电报挂号：5899



黑龙江省肇源锻压机床厂

1.5 × 1000

2.0 × 800

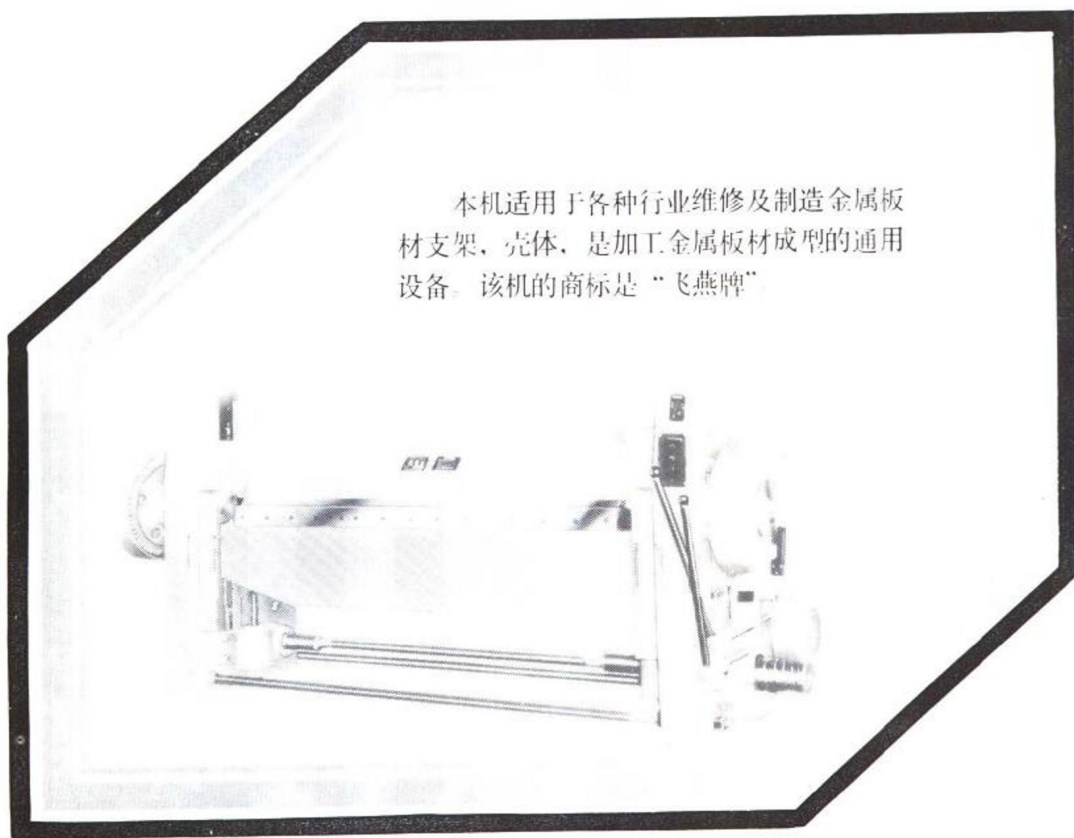
2.5 × 1250 型

2.5 × 1500

4.0 × 2000

# 折边机

本机适用于各种行业维修及制造金属板材支架，壳体，是加工金属板材成型的通用设备。该机的商标是“飞燕牌”。

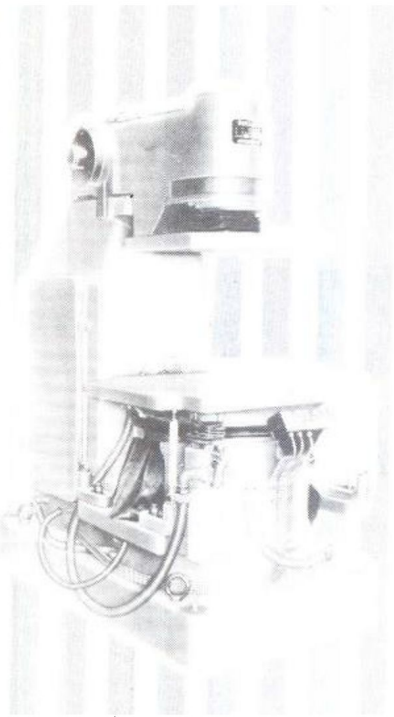


厂址：黑龙江省肇源东方红街 电话 2647 电挂 1643



# 临海铸造机械厂

机械部铸造机械定点厂

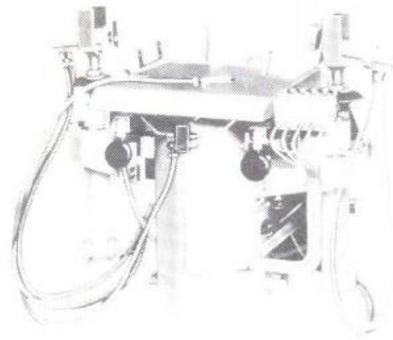


本厂生产的 Z148 C 型顶箱震压式造型机，在1982、1983年全国同行业产品质量抽查中，连续两次评为一等品。

Z124 B 型脱箱震压式造型机，系 Z114 (中机式) 造型机改型增加了砂箱翻转机构，并改进了震击压实系统，底脚安装尺寸不变，适用于中小型铸件生产自动线，便于老车间改造。

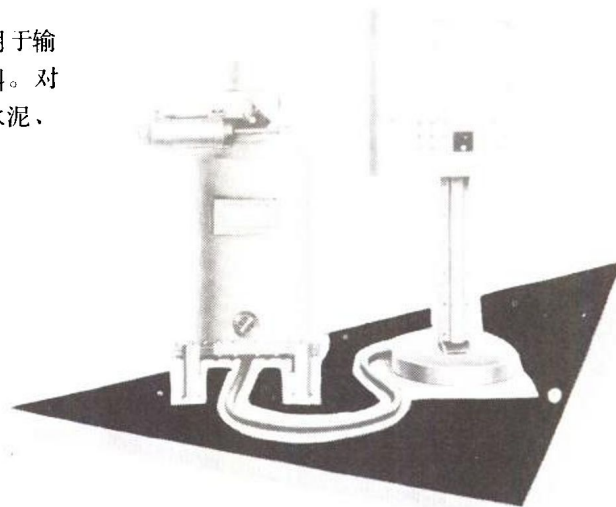


产品价廉质优、  
信守合同。  
欢迎来人、  
来函订购。





Y93系列中压压送式气力输送装置，用于输送铸造车间的煤粉，粘土粉，石墨粉等物料。对于医药、化工、冶金、粮食等行业。（如水泥、面粉、铝氧粉），类似粉状物料亦可输送

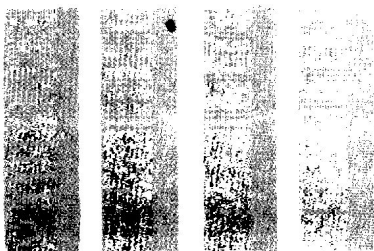


型号	发送器		输送距离(m)		产量(t/h)		输料管管径 (mm)	装置总重 (t)
	型式	有效装料量 (m <sup>3</sup> )	水平	垂直	理论生产率	实际生产率		
Y932	沸	0.2	100	15	12~16	6~8	Φ89×6.5无缝钢管	1~6
Y933	腾	0.3						
Y934	式	0.4						
Y916	涡流式	0.6	150	15	20~22	15~18	Φ133×5无缝钢管	5.5~7

型号	砂箱内尺寸 (长×宽)	起模行程	压实行程
Z148 C	800×600	250	130
Z124 B	400×300		110
Z148 F	800×600	200	300
X Z148 ★	800×600	170	325
Z Z19 ★	680×510	167	305
X Z1405 ★	670×510	350	490
备注	表中单位均为mm，★号四立柱造型机		

Y91系列高压压送式气力输送装置，用于铸造车间的型砂、旧砂、废砂等物料，对于其他行业类似上述的粒状粘性物料（如矿石、糖、盐）亦可输送。

厂址：浙江临海江滨路118号  
电话2182  
电报6999



# 漯河铸造机械厂

## Q588型吊链连续抛

### 丸落砂清理室

Q588型吊链连续抛丸落砂清理室主要用于中型铸件自动造型生产线的落砂除芯和表面清理。以该机为主机延长本机的推式悬链可组成自动化清理车间。亦可单机进行清理。

该清理室具有落砂（除芯）、表面清理、砂回收和除尘四个功能。其优点是能达到一机多用、简化工艺、缩短清理时间、节省车间工作面积、提高劳动生产率、改善劳动条件、减轻劳动强度，且无飞丸伤人之虞。

## 主要技术参数

单钩吊重量：800kg

室内尺寸：（长×宽×高）

4.2×2.1×2.4 m

抛丸器数量：2组共4台

室体除尘器除理风量：20000 m<sup>3</sup>/h

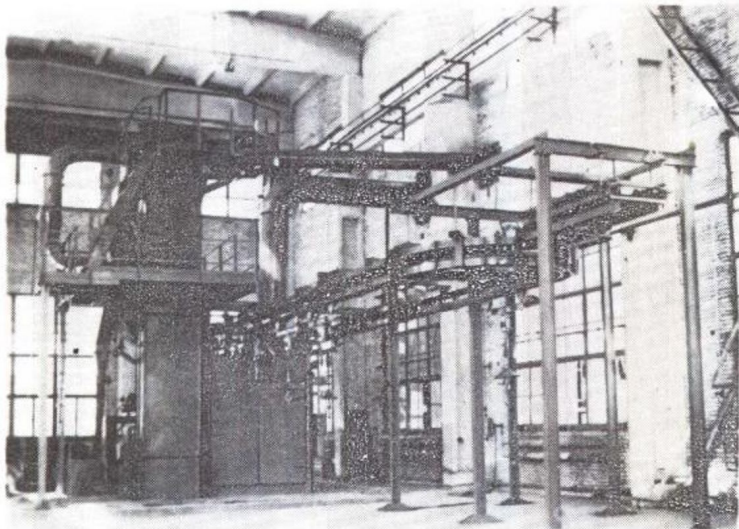
抛丸落砂生产率：15~20钩/h

总功率：150.9kw

重量：11 t

该机结构先进、设计合理、

深为广大用户欢迎



产品实行三包、

代办托运、

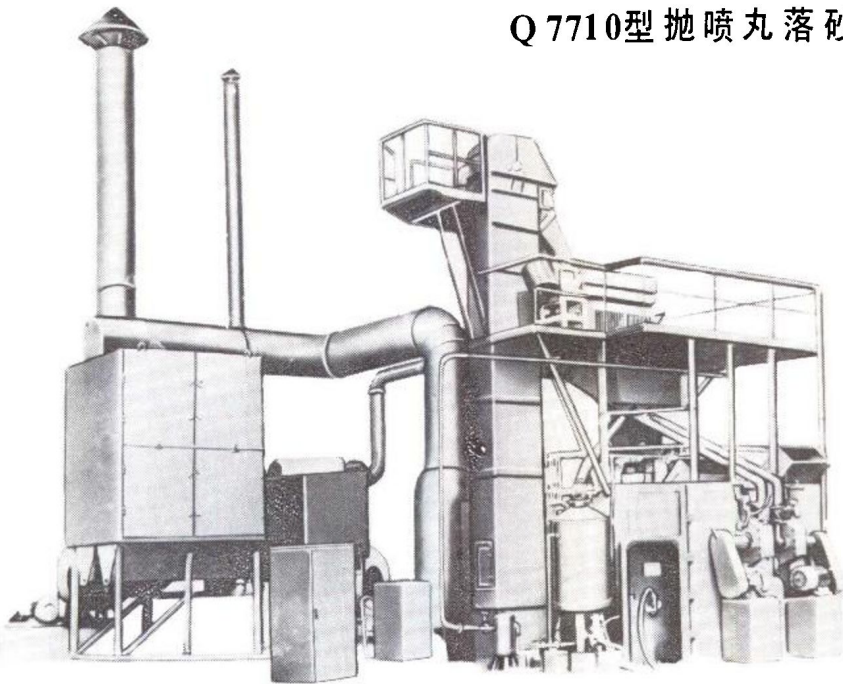
代培操作人员、

欢迎来人来函洽购。



# LVO HE ZHV ZAO JI XIE CHANG

Q 7710型抛喷丸落砂清理室



本机是采用国外落砂清理的先进工艺、由我国设计制造的新产品。曾荣获1983年国家经委颁发的优秀新产品证书和金龙奖牌。

该机具有落砂、除芯、表面清理、砂回收、除尘四个功能。（又称四合一清理设备）。

该机简化了清理工艺、节省面积，改善了劳动条件。是成套性好，生产效率高的抛丸清理设备。

## 主要技术参数

室内尺寸：（长×宽×高）

4 × 4 × 2.5 m

台车载重量：10 t（分10 t和20 t两种）

抛丸器台数：3台

喷丸器容积：0.4 m<sup>3</sup>

重量：37 t

厂址：河南省漯河市向阳路 电话：2421 电报：6999

S 1110

S 1120

# 辗轮式混砂机

该机为双辗轮型，采用了弹簧加减装置、刮板堆焊碳化钨等先进技术。上部配有密封罩使整机更趋完善。该机是混砂机系列中最小的一种，是混制合脂砂及小型铸造车间和社队企业混制型芯砂的理想设备。亦可用于化工、轻工、煤炭等行业混制粉状粒状等物。

## 主要技术参数

盘径：1000mm

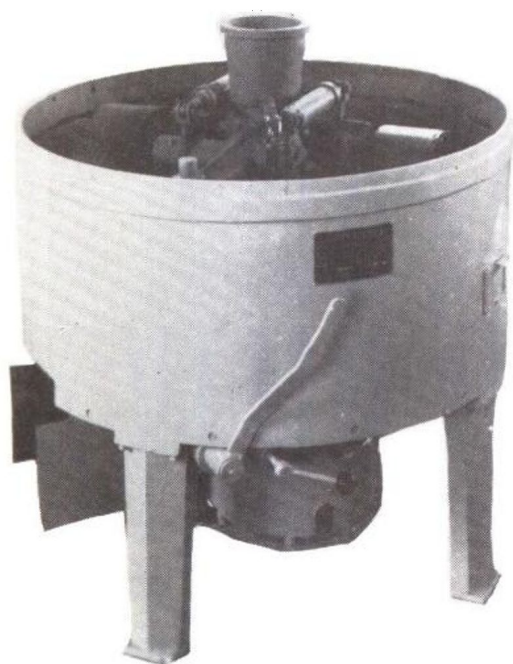
每次加料量：110kg

混辗周期：2.5~3.5min/次

生产率：4kw

重量：0.8t

## S1110 辗轮式混砂机



本厂宗旨

用户至上 信誉第一

## 产品介绍

我厂是机械部机床工具工业局生产铸造机械的重点产品开发厂之一，以生产大中型清理机械和砂处理机械为主。我厂还为用户设计、制造、安装清理和砂处理生产线。我厂还生产：

S1125型辗轮式混砂机

S1118B型辗轮式混砂机

S1116型辗轮式混砂机

S1316型辗轮式混砂机

S114型辗轮式混砂机

Q3110抛丸清理滚筒

Q0511 Q305 抛丸器

D250 D350型斗式提升机

F35系列倒锥旋风除尘器

HBC迴转反吹布袋除尘器

CCJ/A系列除尘机组

Z446A冷却落砂滚筒

冲天炉及其配套装置

S114附1上料机

S114附2松砂机



# 目 录

## 锻 压 机 械

一、机械压力机类			
台式压力机	2	多工位自动热锻机	39
开式固定台压力机	2	自动卷簧机	40
开式可倾压力机	4	多工位自动压力机	40
开式双点压力机	12	下传动板料自动压力机	41
仿形冲床	12	四、锤类	
闭式单点压力机	12	蒸空自由锻锤	41
闭式双点、四点压力机	14	模锻空气锤	41
开式、闭式拉伸压力机	16	空气锤	42
双盘摩擦压力机	16	高速锤	44
压砖机、液压螺旋压力机	18	五、锻机类	
精压机、挤压机	20	辊锻机	44
精密压力机、锻造机、冷挤压机	20	精锻机	45
轮圈收缩、扩张机	20	电热锻机	45
引伸机	22	六、剪切机类	
二、液压机类		剪板机	46
冲压液压机	22	液压剪板机	47
单柱万能液压机	23	板坯剪切机	49
双柱、四柱万能液压机	24	冲型剪切机	49
单柱校正压装液压机	26	联合冲剪机	49
层压热压机	27	剪断机	50
挤压液压机	28	七、弯曲校正机类	
粉末塑料制品液压机	28	三辊、四辊卷板机	52
打包压块液压机	31	弯管机	53
精密冲裁液压机	32	单、双面校正弯曲压力机	53
专用液压机	32	板料校平机	53
三、自动锻压机类		型材校直机	54
自动锻压机	33	校直切断机	54
自动切边机	34	折边机	55
自动搓丝机	35	板料折弯压力机	56
滚丝机	36	板料折弯、剪切两用机	57
滚柱、钢球自动冷锻机	36	强力旋压机	57
螺母自动冷锻机	37	八、其它类	
多工位自动冷成形机	38	锻造操作机	57
螺栓多工位自动冷锻机	38	摆辗铆接机	58
		液压铆接机	58
		铆制动蹄机	58
		双头电热铆棒机	59