

科學圖書大庫

噪 音 控 制

譯者 林美東



徐氏基金會出版

Q/021882

TB535
2510

科學圖書大庫

噪 音 控 制

譯者 林美東

徐氏基金會出版

徐氏基金會科學圖書編譯委員會
監修人 徐銘信 發行人 王洪鎧

科學圖書大庫

版權所有



不許翻印

中華民國六十八年三月二十日初版

噪 音 控 制

基本定價 2.40

譯者 林美東 中興電工工程設計課工程師

本書如發現裝訂錯誤或缺頁情形時，敬請「刷掛」寄回調換。謝謝惠顧。

(67)局版臺業字第1810號

出版者 負責人 臺北市徐氏基金會 臺北市郵政信箱53-2號 電話 7813686 號
發行者 負責人 臺北市徐氏基金會 郵政劃撥賬戶第 1 5 7 9 5 號
承印者 大興圖書印製有限公司 三重市三和路四段一五一號 電話 9719739

內容簡介

近年來由於科技發展迅速，工商繁榮，人口往城市集中；生活水準提高，交通量大增，一切都儘可能以機械代替，導致嚴重的噪音問題。根據調查結果，居民對公害厭惡看法以噪音為題，它對人體危害，經專家研究有下列一些症目前已是社會問題，它對人體危害，經專家研究有下列一些症狀：聽力障礙、失眠、頭痛、消化不良、妨害社會安寧，工作效率低等等因此管制噪音，確保生活環境品質，維護國民健康已是刻不容緩的事。行政院衛生署為謀對策，已着手研擬訂「台北市噪音管制試驗計畫」。以期來日進行全面性噪音管制。

作者為提高大家對噪音控制之興趣，使相關工程人員：建築師、電機工程師、機械工程師、空調工程師、室內設計師等對這課題有基本了解，體認其重要性。特別編譯本書，以供各位參考，共同為生存環境品質貢獻出一分的力量。

第一章至第六章告訴我們聲音基本理論，第七章簡介一些消音技術，第八章告訴我們聲音方面所用之儀錶，和使用方法。第九章是敘述如何以最少代價，得到良好噪音管理。第十章是有關空調工程可能產生噪音防治方法之說明。本書對於工程人員，欲理解噪音控制奧密，是最佳參考資料之一。希望讀者能仔細研討，以求舉一反三之效。

編譯者 林美東

1978.12 1

1978/12/1
OP

目 錄

內容簡介

第一章 基礎入門.....	1
第二章 基本理論.....	17
第三章 判斷標準.....	38
第四章 噪音來源.....	62
第五章 室外聲源.....	92
第六章 室內聲源.....	118
第七章 消音設備.....	145
第八章 測量分析.....	173
第九章 噪音控制之管理.....	189
第十章 空調系統噪音控制實例.....	205
第十一章 結 論.....	216

第一章 基礎入門

美國商業性安全健康條例 (OSHA) 如今已是全美工商業處理環境噪音之標準法令。目前超過 1000 個以上地方法令用來嚴格規定社區噪音判斷標準。美國有些州最近加強州內環境噪音法律。設計工商業、電力等工程，噪音已是無法忽略之項目。噪音控制並不是新的課題，有關噪音重要理論很早已經有良好理論根據。只是最近在建築音響和航空學上特別重視這個課題。本書最主要是以實用方法解決噪音控制問題。我們將主動研討環境噪音控制。經過本書例題可以學習如何在設計新的工程解決噪音問題。本書所強調的是如何對於噪音控制程序予以管理，至於有關技術方面皆可由此導出。

環境噪音控制專家之工作範圍

本書將帶領我們如何設計一新的工廠。這個工廠將包括控制、動力產生、辦公區域等。我們將因此而得到廣泛的深入噪音問題。總之，我們即將處理的範圍：

- 噪音傳播至附近居民。
- 噪音暴露至操作人員。
- 辦公室、參考室等之噪音。

每一類型將根據不同噪音控制目標估算之：

- 根據社區標準和當地法規設定居民噪音目標。
- 根據 OSHA 和聽力損失判斷標準決定從業員可暴露之噪音。
- 根據噪音判斷曲線 (內部空間) 決定辦公室和管理室噪音目標。

表 I 為噪音控制專家所從事之主要工作項目：

噪音控制

表 I 噪音控制專家之主要工作項目（新工廠之設計時）

1. 建立噪音判斷標準（noise criteria）： (a) 從事社區噪音調查 (b) 規定室外噪音標準 (c) 規定室內噪音標準（根據商業性暴露時間而定） (d) 對辦公室，參考室，禮堂規定音響要求標準
2. 認清潛在噪音來源
3. 預測設備噪音位準，使用廠商可用資料
4. 在設計之初予以噪音考慮之項目： (a) 工廠位置 (b) 工廠和設備方向 (c) 運輸路線之位置 (d) 分別室內和室外設備 (e) 工廠內部隔間 (f) 變電站和機房與辦公室和控制器之相關位置
5. 對每一設備設計噪音降低設備
6. 對每一聲源產生之噪音予以控制
7. 設備購買之前比較各個廠商所提設備之價格，品質、交貨日期、詳細分析報價單。
8. 決定牆壁、天花板、玻璃等隔音特性，尤其是辦公室，參考室，控制室，禮堂和建築結構上。
9. 對噪音控制設備寫下技術規範
10. 設備按裝完畢，執行聲音測量以證實符合要求水準
11. 決定尚未詳決噪音問題範圍和需要補充校正行動。

噪音控制目標 (Noise Control Objectives)

設計新的工程時，必須等量考慮三個主要課題為：
技術—噪音控制工程設計必須符合所建立之判斷標準，包括所有必須應用法令。（例如美國 OSHA，當地法令等）。

費用一決定採用消音設備時，必須依其費用是否經濟，加以分析。一般存在幾種消音方法，我們可以選擇最好最經濟的消音設備安裝之。進度一耽誤工程和建築進度是不合經濟要求，設備安裝完畢再作消音處理，是不容易，尤其是某些項目。噪音控制工程師最重要的事，在工程設計時就建立噪音標準，儘可能事先作好安排以求事半功倍。

判斷標準步驟 (Critical Path)

圖 1 為噪音控制活動與進度間之關係。

預計規劃之範圍

對於新工廠之設計，有關噪音控制工作之範圍，可分為下面幾個部分：

- 調查新工廠之地點，評估新工廠對周圍環境影響。
- 規劃噪音控制工程時，設計可接受噪音環境。
- 與建築、水電空調，其他相關人員互相合作，使用低噪音之相關設備、材料等。

表 II 為設計一工商設備之噪音控制工程所需花費之時間。

了解廠商之設備規範

設備製造廠商可提供有價值噪音控制資料。過去我們在設計工程時，由於缺少可用安靜設備，而受到限制。如今，由於廠商致力於研討各種不同噪音控制技術，多與他們交換意見，將解決不少問題，節省不少時間和費用。

表 III 為美國有關生產噪音控制工程所需器材之廠商，可供我們參考記住：假如你現有設備十分吵雜，我們可試着與原來供應廠商合作改善之，而不用急著作消音設備。例如一吵雜馬達，試着改良冷卻風扇，或許可得到改善，而其費用將比消音設備費用少的很多。

注意社區噪聲

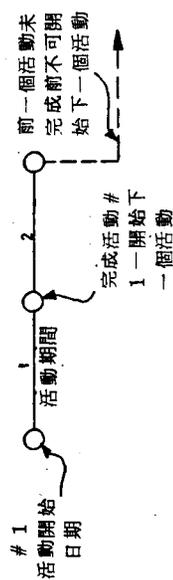
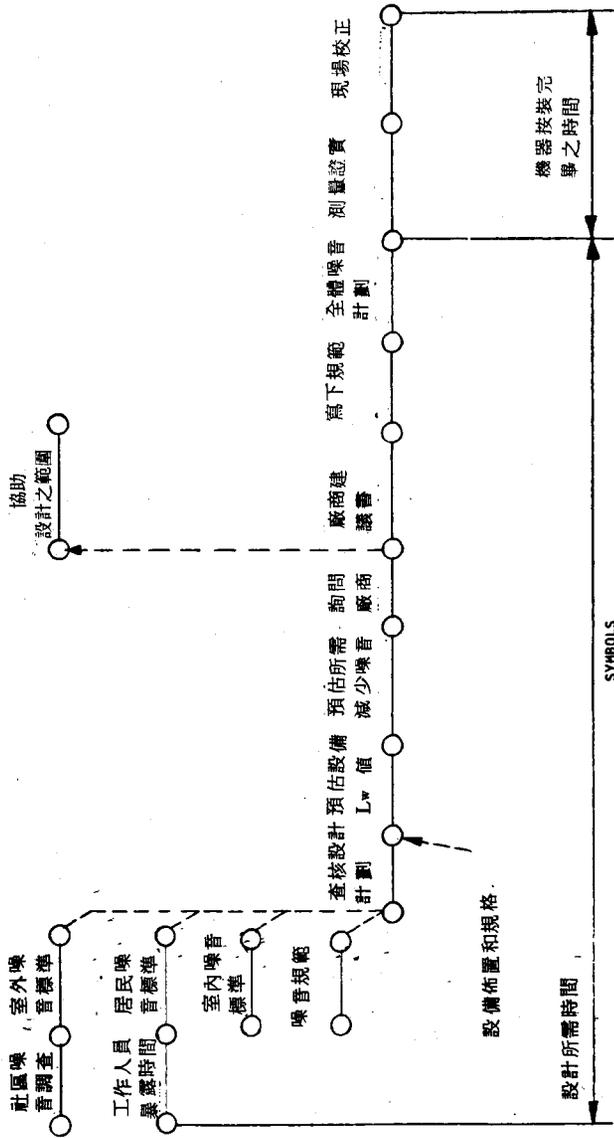


圖 1 工廠設計噪聲控制工程進度表

在美國，OSHA 和噪音兩個名詞可以說是有相同意義。工廠產生之噪音影響到鄰近地區環境品質將受到嚴厲處罰。根據1972年噪音控制條例授權之下，環境保護機構EPA 全力執行之，以求得全美有一個更安寧的生活環境。

表 II 計算噪音控制活動所需時間

建立室外噪音判斷標準 (不包括噪音調查)	10-20 小時
估計每一區域工作人員暴露時間	10-20 小時 / 每一區域
估計商業噪音判斷標準	10-20 小時
估計辦公室，禮堂等噪音判斷標準	10-20 小時
書寫設計規範	10-20 小時
估計設備聲音位準	每一噪音源 1-2 小時
預估每一噪音來源所需降低之噪音	每一型態噪音源 5-10 小時
參考廠商提供資料	每一噪音源 0.5-1 小時
收集實際噪音資料	每一噪音源 0.5-1 小時
書寫消音規範	每一規格 10-20 小時
分析和採購廠商提供消音設備	每一規格 10-20 小時
準備工廠全部相關資料	20 至 40 小時
與各部門共同研討噪音控制	上面各項和之 10%-15%
聲場測量和校正	40-80 小時
噪音專家社區聲音調查	24-200 小時

聲音音源，可以採用聲音壓力 (sound pressure) 或聲音功率 (Sound power) 位準 (level) 表示之，單位 dB，全體聲音功率位準， L_w 表示之。聲音功率位準 L_w 好比電燈之之特數 (wattage)。聲音壓力位準 L_p 表示距聲源一定距離之聲音強度。聲音壓力位準好比顯燈之亮度 (Brightness)，聲音壓力位準和聲源所在地環境有關 (例如，房間大小，是否經過噪音處理，室內或是室外等)。同理電燈在白色房間將比在黑暗房間亮。所以描述一設備之噪音只說 90 dB 是不完全的。我們應該

